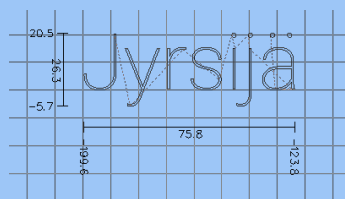
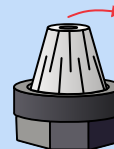


# Näin jyrsit nimesi puuhun



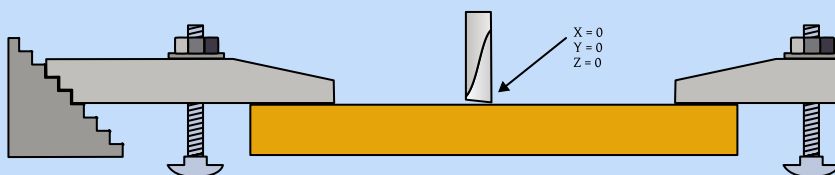
1. Kytke virrat päälle ja käynnistä tietokone, ja tietokoneelta LinuxCNC.
2. Sulje ovi ja klikkaa "Home all". Jyrsin nollaa koordinaattinsa.
3. Nyt voit liikuttaa jyrsintä käsiohjaimella.

4. Etsi alalaatikosta 3 mm jyrsinterä #33 ja mustat vääntimet.
5. Vaihda jyrsinpään mutteriin terään sopivan kokoinen karaholkki. Vanha holkki irtoaa sivulle päin painamalla.
6. Kiristä jyrsinterä paikalleen.

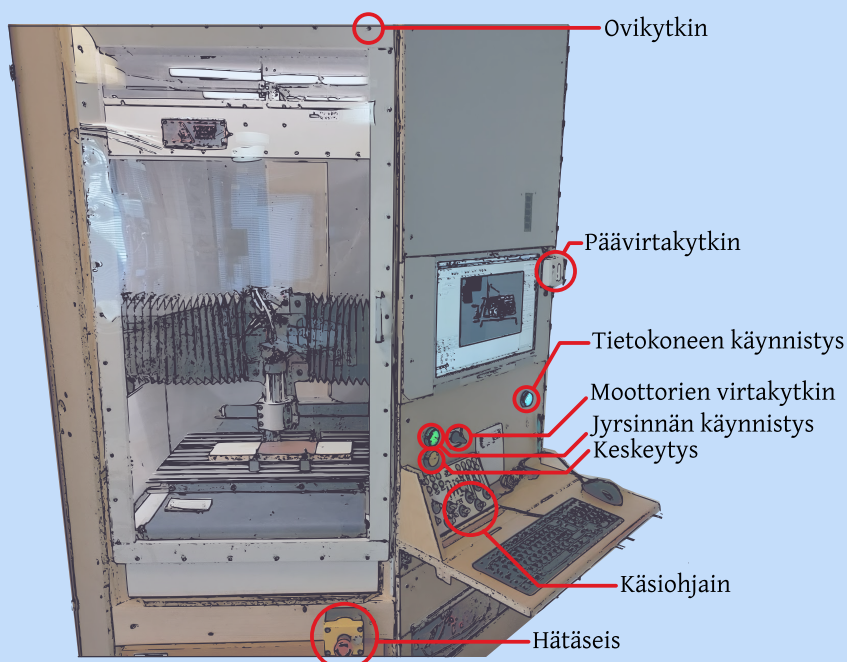


7. Avaa NativeCAM-välilehti.
8. Aseta End Mill Change -kohdassa Dynamic diameter = 3 mm eli terän koko.
9. Valikosta Add → Advanced → TrueType Engraving
10. Kirjoita Text-kohtaan haluamasi teksti
11. Teksti näkyy nyt Preview-välilehdellä

12. Etsi hukkapala puuta ja kiinnitä se laatikosta löytyvillä puristimilla.
13. Aja käsiohjauksella terä siten, että se juuri koskee palan yläpintaan.
14. Paina käsiohjaimesta Zero X, Y ja Z-näppäimiä koordinaattien nollaamiseksi.
15. Paina työkaluriviltä "Reopen current file" niin näkymä päivittyy.



16. Sulje ovi, paina käynnistysnappia ja jännitä.



Lisää ohjeita wikissä:



<https://tinyurl.com/jklcnc>