

BRIAN HERRERA

INGENIERO DE PROCESOS



HISTORIAL LABORAL

Ingeniero de Procesos – CW Technology

Enero 2021 – Actualidad | Industria Automotriz (Valeros)

Clientes: Ford, BMW, Toyota

Esponsable de la mejora continua y liderazgo técnico en líneas de producción automatizadas. Foco en reducción de scrap, optimización de tiempos de ciclo, documentación técnica y gestión de equipos multidisciplinarios.

- **Línea Ford (2021–2022):**

Inicié como técnico y fui promovido a líder de línea. Ejecuté proyectos Lean y Six Sigma para reducir tiempos y extender la vida de herramientas. Optimicé programas CNC en procesos de maquinado y pulido.

- **Línea BMW (2022–2023):**

Implementé y documenté una nueva línea con equipos Fuji y Puma. Coordiné 10 técnicos en 2 turnos. Automatización de OEE, estandarización de trabajo y mantenimiento preventivo.

- **Línea Toyota (2023–2024):**

Lideré el arranque completo del proyecto JTEKT desde cero. Formé a 4 líderes y expandí el equipo de 7 a 28 técnicos. Scrap reducido a <2% con análisis diario de datos y acciones correctivas.

- **Rol actual:**

Ingeniero de Procesos, responsable de la estrategia operativa de 3 líneas de producción, gestionando directamente a 43 técnicos y 8 líderes de equipo.

Lidero iniciativas de transformación industrial 4.0, automatización de indicadores clave (OEE, scrap, eficiencia) y proyectos de ahorro anual con impacto financiero directo.

ESTUDIOS UNIVERSITARIOS

Instituto Tecnológico de Celaya

Ing. Mecatrónica | Agosto 2014 a Julio 2020

Taller de Investigación I – ARBOMEX / Fundación ADIS

Diseño y desarrollo de prótesis transtibial con manufactura aditiva

- Participé en un equipo multidisciplinario junto con ingenieros de proyectos de Arbomex y la Fundación ADIS para diseñar una prótesis transtibial impresa en 3D, enfocada en brindar durabilidad, confort, rigidez estructural y bajo costo.
- Realicé el modelado 3D con Autodesk Inventor, validando parámetros mecánicos y dimensiones funcionales.
- El proyecto buscó mejorar la calidad de vida de personas con amputaciones, utilizando herramientas de ingeniería con enfoque social y económico.

Proyecto Mecatrónico – GRUPO CUADRITOS

Sistema de visión artificial y análisis de vida útil de productos lácteos

- Desarrollé un sistema de visión artificial en Python para analizar la estructura de glóbulos de grasa en productos lácteos, con el fin de estimar su vida de anaquel.
- Implementé procesamiento de imágenes y clasificación automática de muestras, generando reportes en Excel automatizados para facilitar la toma de decisiones del cliente.
- Elaboré un artículo científico publicado.

RESUMEN PERSONAL

Ingeniero en Mecatrónica con experiencia sólida en la industria automotriz, especializado en procesos de manufactura, automatización industrial y programación de maquinaria CNC (Puma, Fuji, Fanuc). Me considero una persona responsable, analítica y proactiva, con alta capacidad para adaptarme a entornos exigentes, trabajar bajo presión y colaborar en equipos multidisciplinarios. Cuento con habilidades para el análisis de scrap, optimización de tiempos de ciclo y desarrollo de soluciones basadas en datos mediante Excel avanzado y Python. Apasionado por la mejora continua y la implementación de tecnología para lograr resultados medibles y sostenibles.

HABILIDADES PROFESIONALES

- Manejo de lenguajes de programación (Visual Basic, C++, HTML5, Python y LabVIEW).
- Total manejo y certificación de las utilerías de office (Publisher, Access, Excel, etc).
- Inteligencia artificial.
- Programación de PLC.
- Programación y manejo de brazos robóticos FANUC.
- Técnico en computación.
- Automatización y control.
- Conocimientos en: sistemas mecánicos, hidráulicos y neumáticos.
- Diseño en software CAD.
- Autodidacta.
- Experiencia en coordinación de grupos de trabajo.
- Minitab.
- Ingles B2.
- Herramientas de Lean Manufacturing.

CONTACTO

Correo electrónico:

Brian.herrera.alvarez.2021@gmail.com

Teléfono: 461-263-6011

Linkedin: <https://www.linkedin.com/in/brian-herrera-06399221a/>