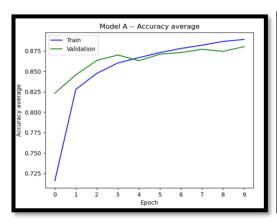
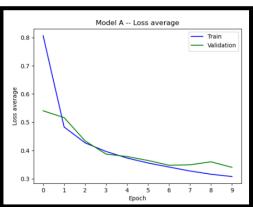
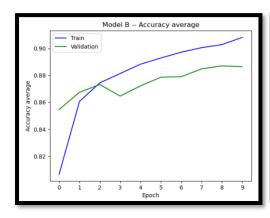
# <u>דוח למידת מכונה – תרגיל 4:</u>

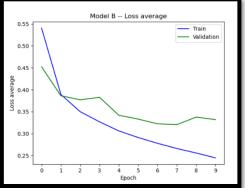
## Model A:



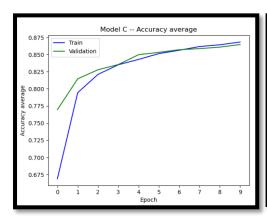


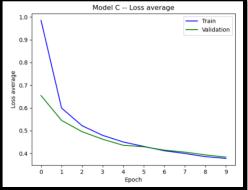
## Model B:



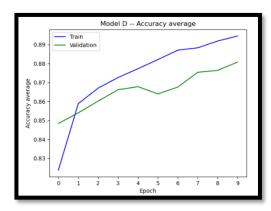


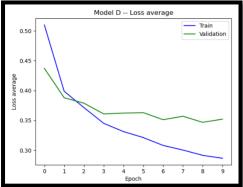
## **Model C:**



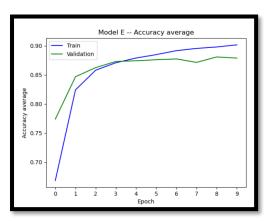


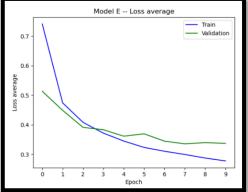
# **Model D:**



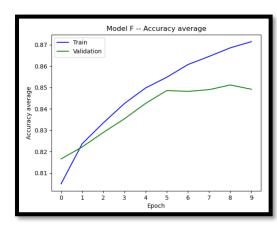


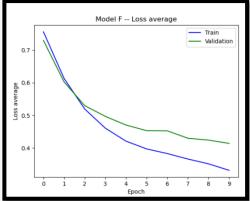
## **Model E:**





## **Model F:**





#### היפר-פרמטרים:

לכל מודל נרצה לבחור את הפרמטרים הטובים ביותר, שיביאו אותנו לתוצאות הכי טובות. עם מספר האיטרציות של הtrain, לא יכולנו לשחק (הוגדר בתרגיל לעשות 10 איטרציות), אז נפרט על הפרמטרים האחרים.

ראשית, קבענו את הbatch size להיות 32 בכל המודלים, על מנת לקבל תוצאות טובות. במודלים שלא הוגדר עבורם optimizer, נגדיר אותו להיות ADAM כיוון שהוא הוביל אותנו לתוצאות טובות.

כעת, נפרט על כל מודל:

- 1. **מודל שתי השכבות, עם optimizer SGD** הטוב ביותר שיצא לנו, לאחר ניסיונות learning rate **optimizer SGD**. גדלי שהכבות הוגדרו בתרגיל, כך שגם איתם לא יכולנו לשחק.
- 2. **מודל שתי השכבות עם optimizer ADAM** הטוב ביותר שיצא לנו, לאחר ניסיונות learning rate רבים הוא 0.001. גם פה גדלי השכבות הוגדרו מראש.
- 3. **מודל הDropout** הגדרנו את הDropout-ים שלנו עם 0.1, כיוון שעבור מספר זה קיבלנו את התוצאה הטובה ביותר. והlearning rate שלנו הוא 0.0001. מיקמנו את הDropout על הפלט של השכבות החבויות כפי שהוגדר.
  - 4. **מודל הBatch normalization** ננרמל לפי גודל השכבות. מצאנו כי הנרמול לפני פונקציית האקטיבציה יביא לתוצאות טובות יותר במודל הנ"ל. מצאנו כי הlearning rate האופטימלי עבורנו הוא - 0.001.
  - .0.001 אופטימלי עבורנו הוא ReLu מצאנו כי הlearning rate האופטימלי עבורנו הוא
  - 6. מודל חמש השכבות עם Sigmoid- מצאנו כי הlearning rate האופטימלי עבורנו הוא 0.001.

כפי שניתן לראות מהממוצע, מודל D (מודל הBatch normalization) , הוא המודל הטוב ביותר שלנו. מודל זה אינו עובר את ה90% אחוז, ולכן ננסה לפתח מודל חדש ומדויק יותר.

#### המודל הטוב ביותר שהצלחנו להגיע אליו:

תיאור המודל – בעל 3 שכבות חבויות בגדלים 700, 50, 10. בחרנו בשל 5 batch\_size = 64. בחרנו בשל 10.001 (המימוש נמצא בקובץ התרגיל). נבצע batch normalization (המימוש נמצא בקובץ התרגיל).

נראה את הגרפים עבור המודל הזה:

