그룹 : Jackpot Factory PROJECT

품질관리

for 스마트 팩토리

목차

01 프로 젝트 개요

02

프로젝트 주제

03

프로젝트 구축 이점

04 개발환경

05

테스트시나리오

06

주요화면

07

느낀점

1. 프로젝트 개요

간단 소개 : 불량 내역 관리

개발 기간 : 2023-06-29 ~ 2023-07-06

개발 인원: 3명

주요 기능

- 생산 실적 불량 조회
- 불량품 일괄 등록
- 불량품 로트 채번
- 판정 이력 및 폐기 분석

2. 프로젝트 주제

1

생산 실적 불량 조회

생산 실적 등록 과정 중 불량 생산되는 제품을 조회

불량품 일괄 등록

2

생산 과정 중 생긴 불량품을 일괄적으로 다룰 수 있도록 불량 코드 사용

3

불량품 로트 체번

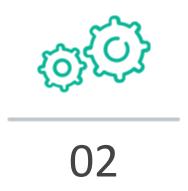
품질 검사가 끝난 후 양품은 정상적으로 제고 및 로트 트랙킹 에 돌아가도록 불량품 로트를 체번 판정 이력 및 폐기 분석

4

품질 검사 과정에서 생긴 판정 이력 폐기된 제품들을 로트를 통하여 분석

3. 프로젝트 구축 이점







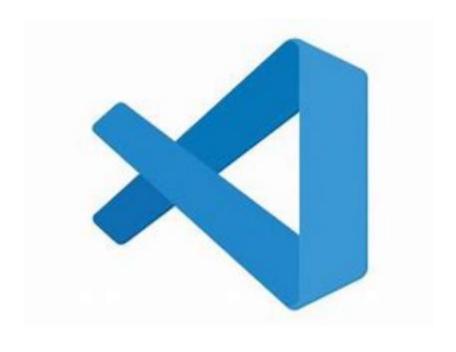
품질 처리 프로세스 과정

생산 실적에서 불량이 된 후 품질 처리되 어 가는 과정을 확인 가능 LOT 및 코드 단위를 통한 관리

LOT 및 코드 단위를 통한 관리를 통하여 제품 편리하게 관리 가능 품질 분석

LOT 단위를 통한 관리를 통하여 폐기처리 된 라인의 불량률 및 거래처 확인 가능

4. 개발 환경









1. 프로그래밍 TOOL

MICROSOFT Visual studio 2019 Enterprise



2. 데이터 베이스

SQL Server 2019 Microsoft SQL Server Management Studio

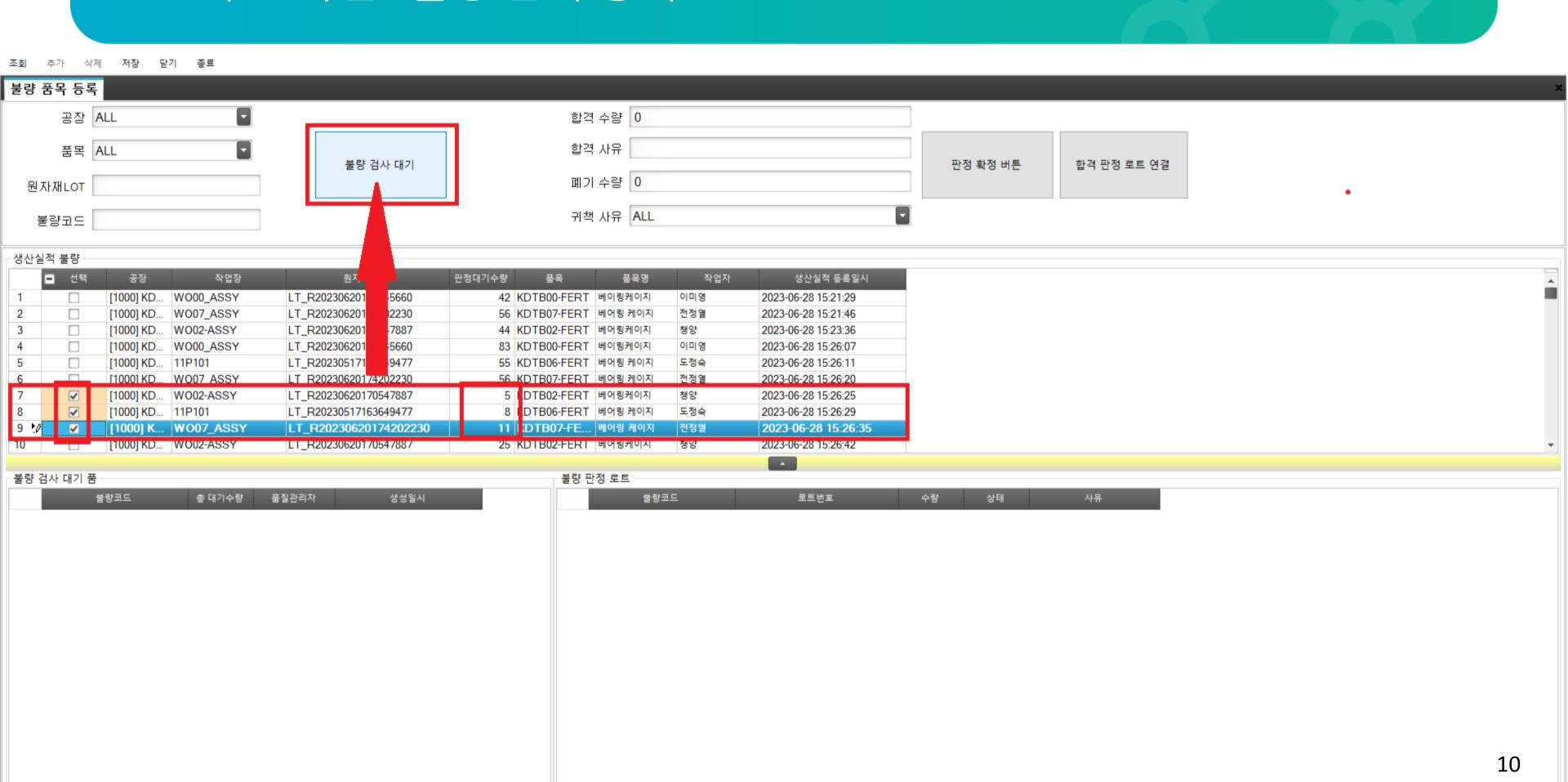


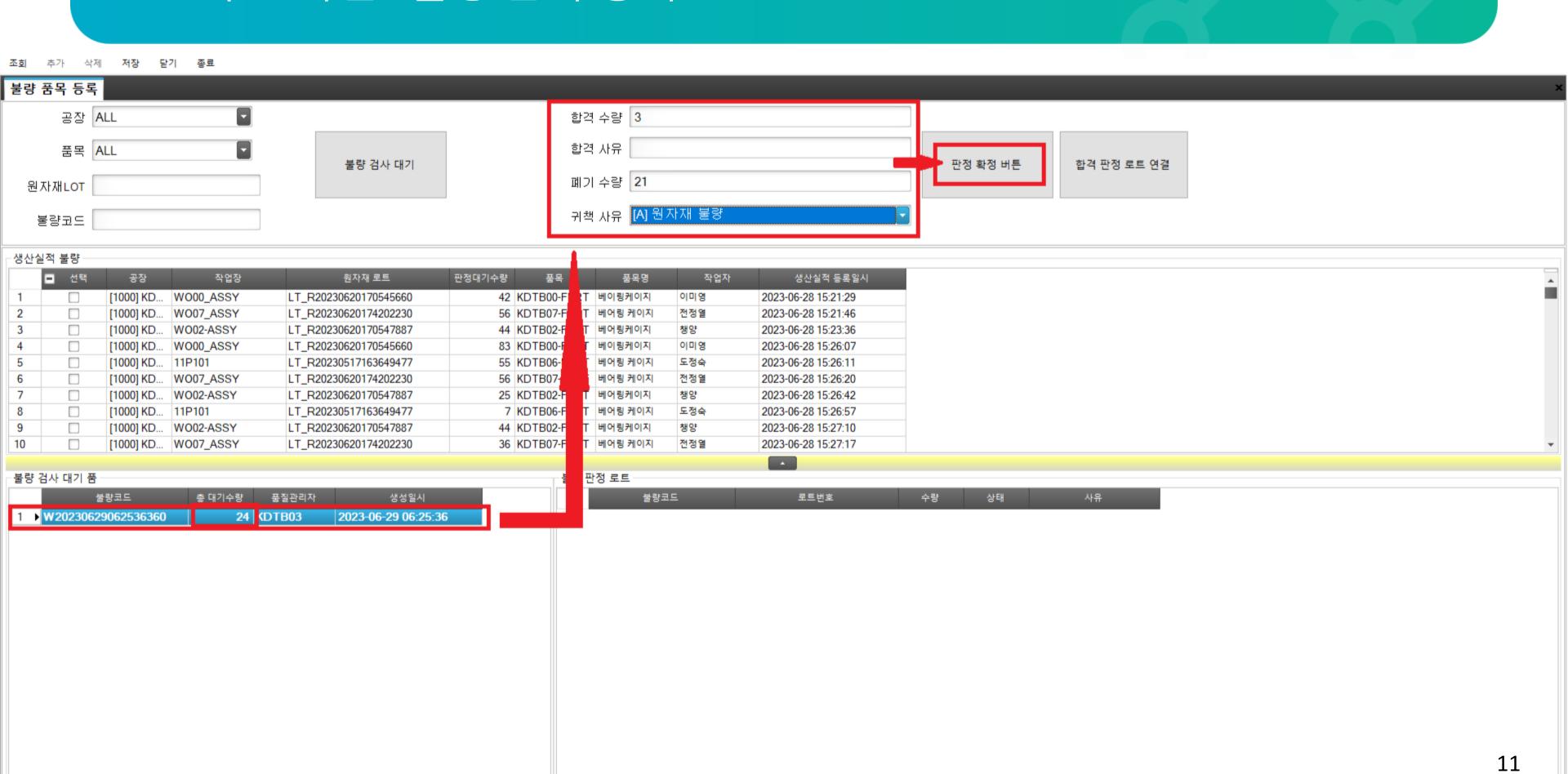
3. 사용 컴포넌트

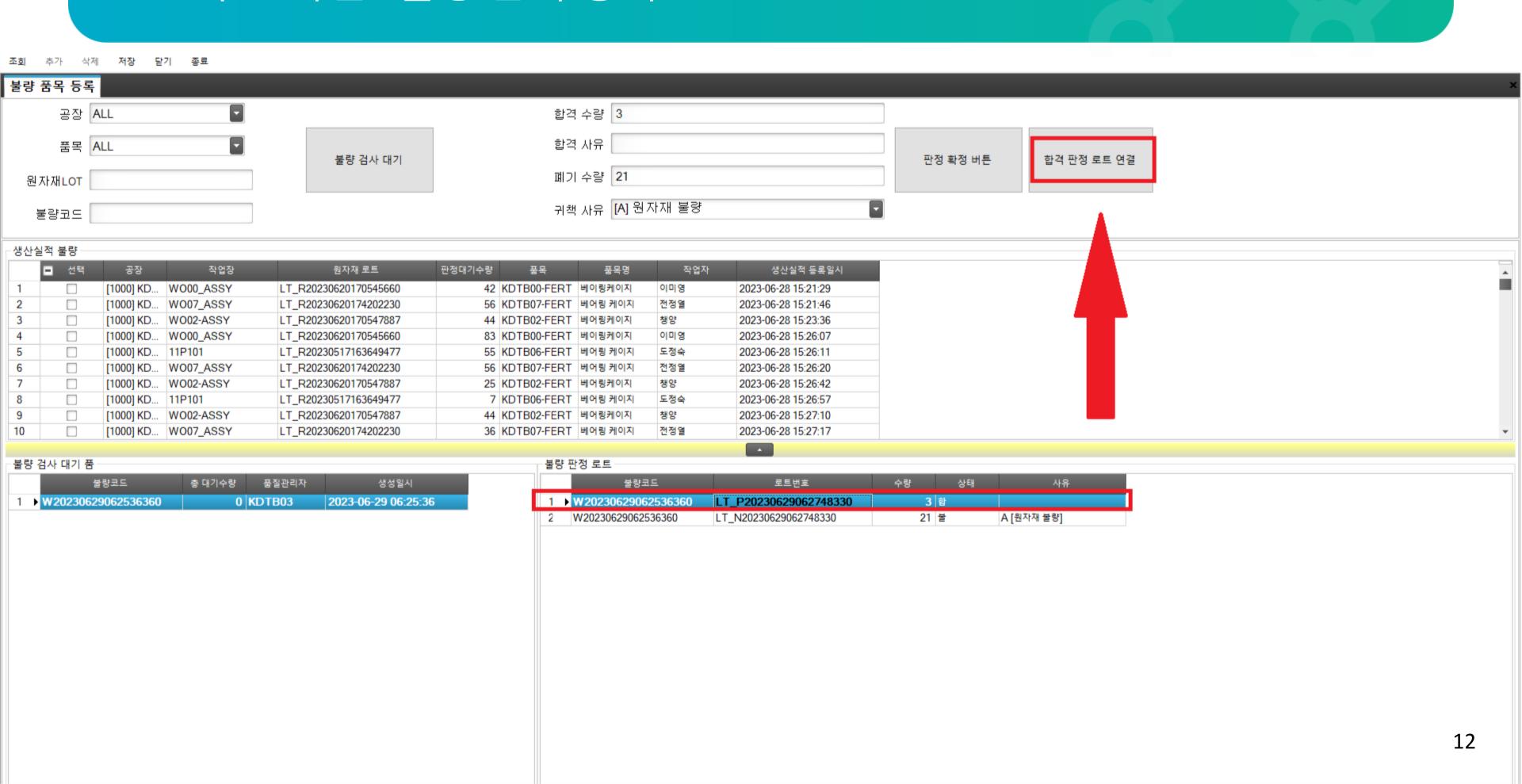
Infragistics Component V 11.1 Telerik Report V7.2.13.1105

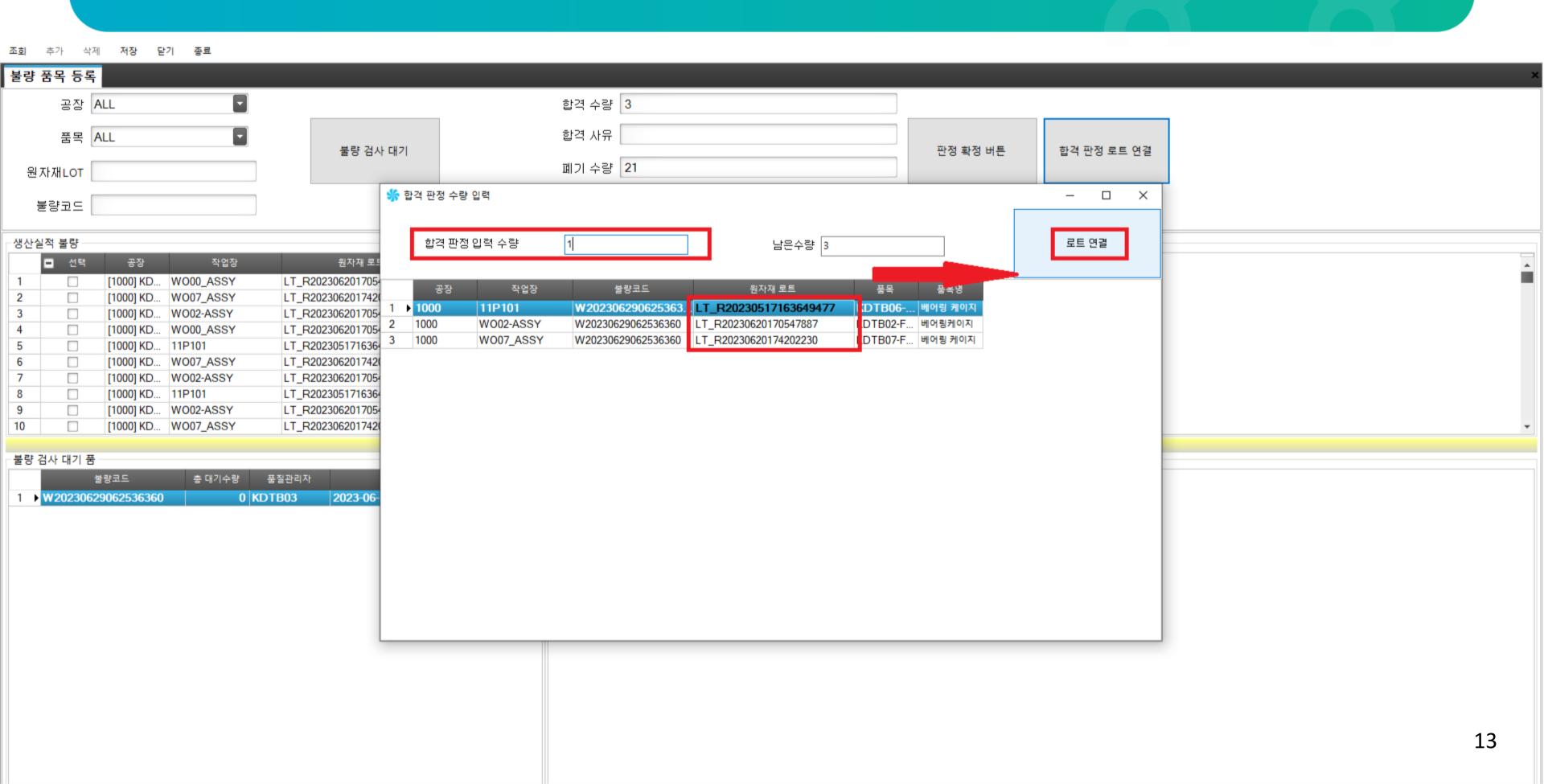
5. 품질 검사 테스트 시나리오

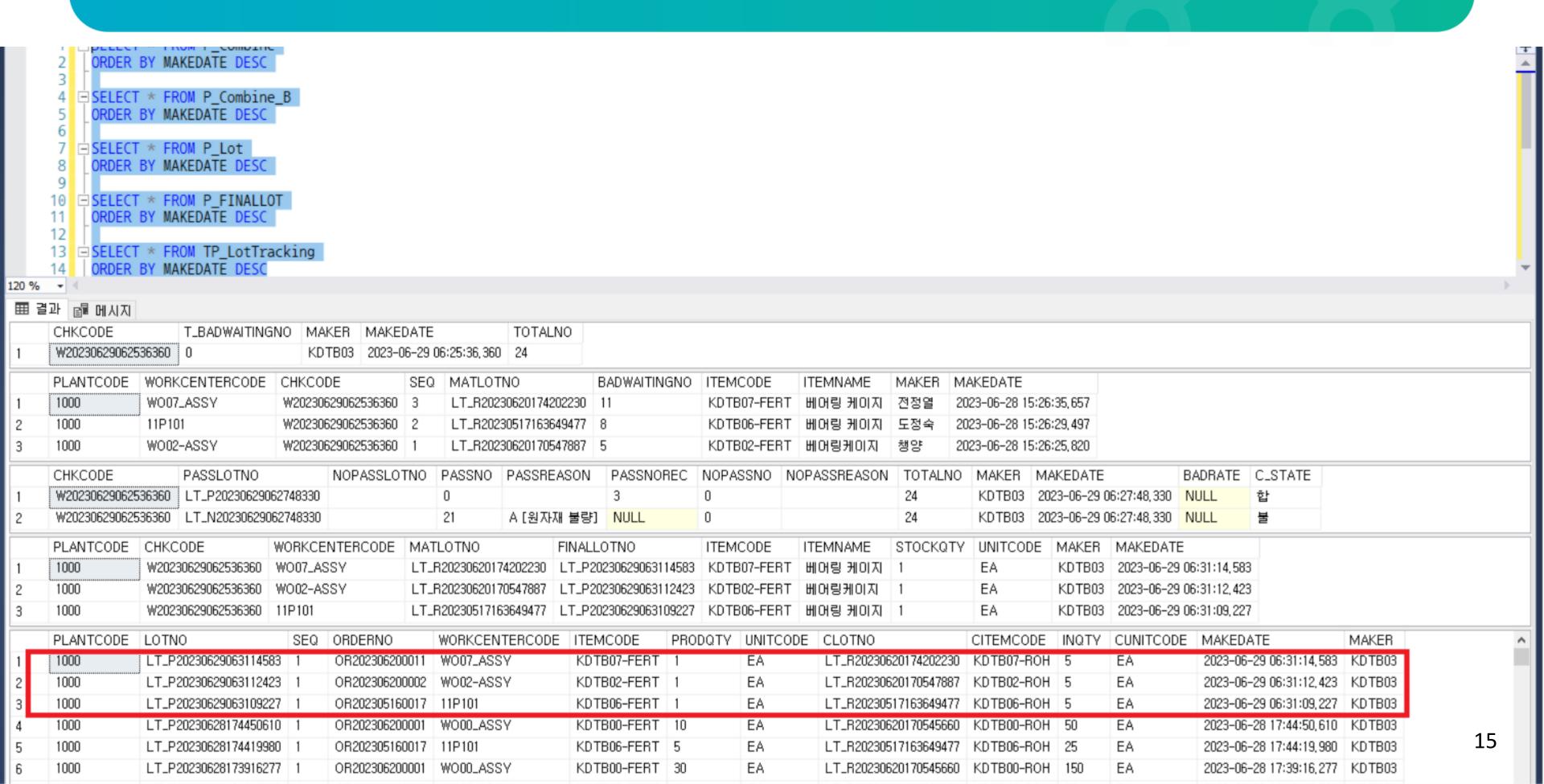












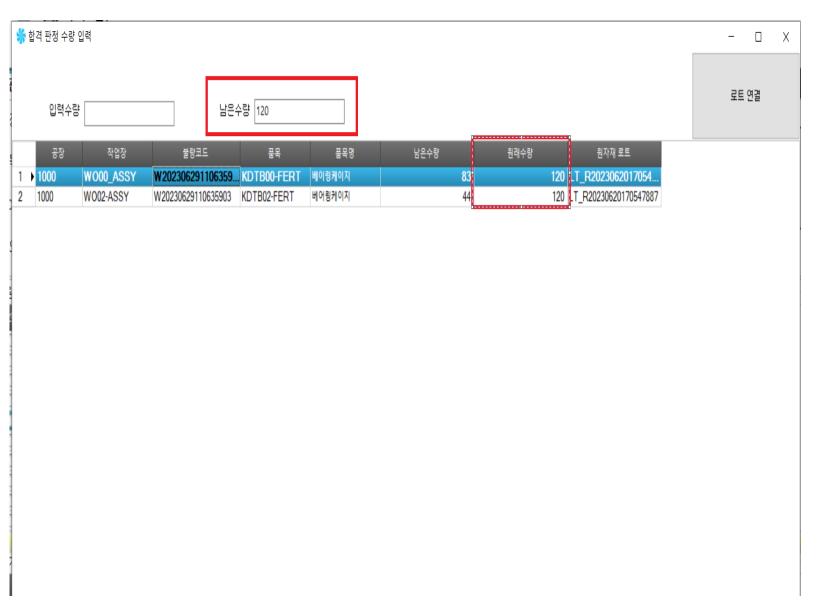
6-2. 주요화면 - 불량 판정 등록 이력

조회 추가 삭제 저장 닫기 종료 불량 품목 등록 불량 판정 등록 이력 불*[*합 LOT 번호 조회 일자 2023-06-29 ~ 2023-06-29 상태 ALL 확정 처리 이력 판정 한격 최종 로트 최종 로트 합격 수량 수량 로트넘버 사유 상태 등록자 등록일시 원자재 로트 LT_P20230629063109227 1 LT_P20230629062748330 3 LT_R20230517163649477 합 김건희 2023-06-29 06:27:48 A [원자재 불량] LT_R20230620170547887 2 LT_N20230629062748330 불 김건희 2023-06-29 06:27:48 LT_P20230629063112423 LT_R20230620174202230 LT_P20230629063114583 -상세내역 작업장 확인코드 등록자 LOTNO 품목 품목명 등록 수량 단위 등록일시 1000 WO02-ASSY W20230629062536360 LT_R202306201705478... KDTB02-FERT 베어링케이지 5 [EA] EA 챙양 2023-06-28 15:26:25 1000 11P101 W20230629062536360 LT_R202305171636494... KDTB06-FERT 베어링 케이지 8 [EA] EA 도정숙 2023-06-28 15:26:29 11 1000 WO07_ASSY W20230629062536360 LT_R202306201742022... KDTB07-FERT 베어링 케이지 [EA] EA 전정열 2023-06-28 15:26:35

6-3. 주요화면 - 폐기 내역 분석

조회 추가 삭제 저장 닫기 종료 불량 품목 등록 불량 판정 등록 이력 폐기 내역 분석 페기 LOT 불량코드 ~ 2023-06-29 폐기 일자 2023-06-29 날짜별 폐기 로트 폐기 일자 불량 코드 폐기 사유 품질관리자 불량 수량 총 수량 폐기 LOT 불량률 A [원자재 불량] W20230629062536360 LT_N20230629062748330 1 > 2023-06-29 KDTB03 21 24 87.5 % 기계비전다 불량 원자재 및 작업장 불량 코드 작업장 원자재 LOT 품 목 품 명 작업자 생성 일시 거래처 고객 번호 대표자 휴대 번호 W20230629062536360 WO02-ASSY LT R20230620170547887 KDTR02-FFRT 베어링케이지 2023-06-28 (주)한화 케미컬 051-432-2322 010-7890-3333 챙양 동상현 1000 1000 2023-06-28 W20230629062536360 11P101 LT_R2023051716364... KDTB06-FE... 베어링 케이지 3 1000 W20230629062536360 WO07_ASSY LT_R20230620174202230 KDTB07-FERT 베어링케이지 2023-06-28 16

7. 프로그램 시연 후 느낀 점 -조해찬





- 1. 그리드의 전체수량과 텍스트박스의 남은수량의 값을 연동 하지만 셀 클릭시 연동이 되어서 버튼을 클릭한 뒤에는 바로 적용이 안 됨
- 2. 첫 번째 셀을 클릭 후 입력수량에 값을 입력 한 뒤 버튼을 누르면 그리트의 남은수량도 깎여야 하지만 원래수량만 깎임

마무리

THANK YOU

조해찬 : https://github.com/Haecms

MES: https://github.com/Haecms/My-Portfolio/tree/main/MES_%EB%B6%88%EB%9F%89%EA%B4%80%EB%A6%AC