

# **POLY-3703S**

37039

## Resina Polièster para Masillas Sintéticas

#### **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

POLY-3703S, es una resina Poliéster No Saturada, del tipo Orto-Ftalico, Pre-Acelerada, Semi-Rígida para Masillas de Latonería. Ha sido desarrollada y formulada para la utilización en la elaboración de Masillas "PLÀSTICAS" de Latonería, catalizadas con Peróxido de Benzoilo (BPO).

#### **PROPIEDADES Y VENTAJAS:**

- Excelente estabilidad en almacenamiento.
- Alta flexibilidad y adhesión sobre substratos metálicos.
- Buen poder humectante y aceptación de pigmentos y rellenos.
- Rápido desarrollo de dureza y facilidad de limado.
- Buena resistencia a los solventes de repintado.



### **VALORES TÌPICOS DE DUREZA (2):**

Minutos: 60 Dureza Shore 70±2

(2) En la masilla: + 2.0% BPO (50%), Espesor 1/4"

### **REACTIVIDAD (1):**

Tiempo de Gelación, @ 25°C, Min.: 10 - 15
Temperatura de Máxima exotérmica, °C.: 110 ±10

Tiempo de Máxima Exotérmica, Min.:

21 ± 2

(1) Catalización para 100 gr. de Resina @ 25°C: 2,0 % BPO (50%)



Hecho en la República Bolivariana de Venezuela por: Químicas Polyresin, C.A.

RIF.: J-00151389-2

#### PRESENTACIÓN:

POLY-3703S, Tambores metálicos de boca pequeña, 230 kg. Neto.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda. Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20 Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve



# **POLY-3703S**

3703S

## Resina Polièster para Masillas Sintéticas

| Analísis  | Unidad | Valor                                  |
|---|--------|--|
| Aspecto Visual                                    | N/A    | Lìquido Viscoso.                       |
| Contenido de Sòlidos                              | %      | 65 ± 2                                 |
| Visc. Brookfield, @ 25°C, (RTV, Aguja 3 @ 50 rpm) | Cps    | 350 ± 50                               |
| Peso Especifico @ 25 °C                           | gr/cc  | 1.135 ± 0,020                          |
| Tiempo de Vida Útil                               | Meses  | 3 meses bajo las condiciones indicadas |
|   |        | de almacenamiento                      |

<sup>(1)</sup> Catalización para 100 gr. de Resina @ 25°C: 2,0 % BPO (50%)

Los valores indicados como Características Fisicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

#### **CONDICIONES PARA EL ALMACENAJE:**

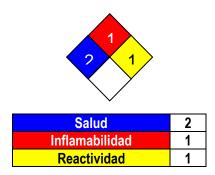
Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades optimas del POLY-3703S, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre 20 °C – 25 °C, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del POLY-3703S, Primero que entra, primero que sale (FIFO).

#### TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: 0 °C a 25 °C



#### **PRECAUCIONES:**

- Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola.
- Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada.
- Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores.
- Todos los equipos, incluyendo pistolas de Spray deben ser conectados a tierra.
- Manténgase alejado del alcance de los niños.



La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. Garantizamos que nuestros productos están conformes al control de calidad de Químicas Polyresin, C.A., de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda. Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20 Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve