

CARACTERÍSTICAS:

Sistema de poliuretano suela lineal formulado a 3 componentes, diseñado para ser utilizado en la fabricación de espumas de poliuretano para suelas microcelulares, con densidad de molde entre **440 - 460 Kg./m³** y tiempos de desmolde entre 3 - 4 minutos. Altamente recomendado para la producción en serie de suelas en la industria del calzado de Seguridad. Un sistema de poliuretano compacto para calzado de seguridad Bidensidad se refiere a un tipo de suela de calzado de seguridad que utiliza poliuretano en una estructura Bidensidad, es decir, con dos capas de poliuretano con diferentes características. Esta estructura ofrece ventajas en términos de confort, protección contra impactos y resistencia a la abrasión



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA:

		P340: 200 Kg/Net	M902: 7,55 Kg/Net	P4320: 240 Kg/Net.
	Unidad	Componente A P340	Aditivo M902	Componente B ISO 4320
Apariencia a Temp. Ambiente	N/A	Semi-Solido		Líquido
Temperatura de Fusión (Material)	°C	65-75		65-75
Tiempo de Fusión (Material)	Horas	12		6
Viscosidad Brookfield	Cps	360 - 400 @ 75 °C		750 ± 100 @ 40 °C
Densidad @ 35 °C	gr/cm ³	1,19		1,19
Relación de Mezcla (Sugerida)	P/P	100		60 ± 2
Temperatura de Trabajo	°C	35-45		35-40
Tiempos en Máq. Suelas @ 40 °C				
Tiempo de Crema (*)	Seg.		15±2	
Tiempo de Libre Tack (Pellizco)	Seg.		40 ±2	
Tiempo de Desmolde	Min.		3 - 4	
Temperatura del Molde	°C		50-60	
Densidad Libre	Kg/m ³		900 ± 50	

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

- (1) Tiempos determinados a nivel de laboratorio con mezclador mecánico a 1500 rpm promedio y temperatura de los componentes @ 35 °C, y máquina de baja presión con mezclador a 9600 - 9800 rpm y a temperatura de 40 °C.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela

APLICACIONES:

Fabricación de Suelas de Poliuretano para **Calzados de Seguridad.**

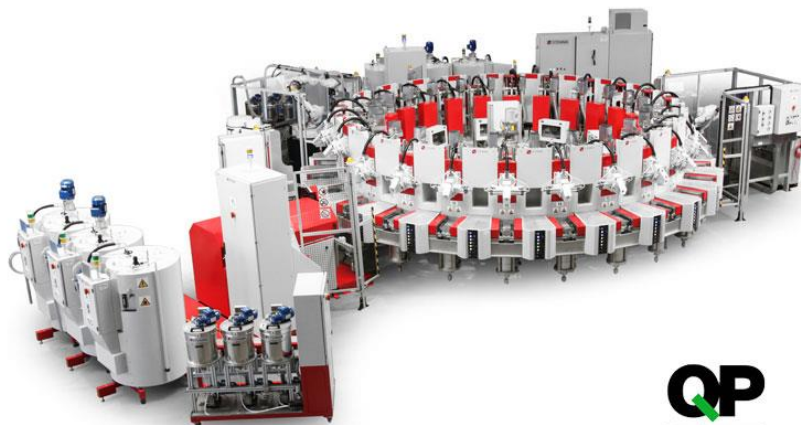
PROPIEDADES DE LA ESPUMA (Moldeada):

	Unidad	Norma	Valores Proceso
Densidad de Molde	Kg/m ³	DIN 53420	400 - 450
Dureza Shore	A	DIN 53505	**
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	ASTM D412	N/A
Elongación a la Ruptura	%	DIN 53504	N/A
Resistencia a la Tensión	N/mm ²	DIN 53504	N/A
Resistencia al Desgarre	Kg/cm ²	DIN 53507	N/A
Resistencia a la Abrasión	mm ³	DIN 53516	N/A
Resistencia a la Hidrólisis	96 Hrs @ 85 °C, 50% HR	ASTM D 3137-81	N/A
Resistencia a la Flexión a 23 °C Ross ASTM 1052/55	N°	Covenin: 39:3023	≥ 30.000

NOTA: El crecimiento de la incisión no debe ser mayor a 4 mm una vez completados los 30.000 ciclos

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

En caso de almacenar los materiales por un tiempo prolongado, y en ambientes con temperaturas por debajo de 30 °C, los mismos tienen tendencia a solidificar, es por ello que recomendamos, fundir los componentes del sistema, de acuerdo a los tiempos y temperaturas recomendados en la tabla de especificaciones del sistema.



Cualquier duda sobre El **SISTEMA** y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Asistencia Técnica. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela