

POLIÉSTER ORTO-FTÁLICO, PRE-ACELERADO, PARA PLÁSTICOS REFORZADOS Y PROPÓSITOS GENERALES (TIXOTRÓPICO)

DESCRIPCION

POLY-3751 es una resinas poliéster no saturada, orto-ftálica, modificada, tixotrópica, de reactividad media y baja viscosidad. Estas resinas son promovidas, el gelado y el curado pueden realizarse a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

VENTAJAS QUE OFRECE:

POLY-3751: Resina orto-ftálica modificada con viscosidad adecuada y moderada liberación de pegajosidad residual.

Se obtienen laminados con muy buen acabado superficial, Es muy versátil con buenas propiedades mecánicas. Posee buena humectación del refuerzo y mayor rapidez en el rodillo, fácil eliminación de aire

Atrapado y buena lijabilidad. Excelente acabado de las piezas y buenas propiedades de manejo para procesos de laminación manual y por aspersión

CAMPO APPLICATIVO:

- Manufactura de carrocerías de vehículos
 - Fabricación de piezas reforzadas con fibra de vidrio en general.
 - Cavas Isotérmicas.
 - Lanchas y Embarcaciones.
 - Bañeras y Jacuzzis.
 - Recipientes para Alimentos.
 - Puede utilizarse en procesos de moldeo manual o por aspersión.
- Elaboración de Moldes de resina para curado en frío.

Nota: Estas resinas son tixotrópicas, por lo que deben agitarse Mecánicamente antes de utilizarse.

CARACTERISTICAS FISICO-QUÍMICAS:

Análisis	Mínimo	Máximo
Visc. Brookfield @ 25 °C, Cps	350	500
Peso Especifico @ 25 °C, gr/cc	1.085	1.125
Contenido de Sólidos, %	58	62
Color Visual	Rojizo o Ámbar Opaco	
Índice de Tixotropía	2	4
Índice de Acidez / NVM	28	30
Gel Time @ 25 °C, Min.*	15	25
Pico Exotérmico, °C	130	145
1% en MEKP @ 50%	La Viscosidad y Reactividad pueden experimentar cambios en caso de almacenamiento prolongado	



FORMAS DE SUMINISTRO:

POLY-3751 Viene envasado en Tambores @ 220 Kg./Net.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20
Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve

POLIÉSTER ORTO-FTÁLICO, PRE-ACELERADO, PARA PLÁSTICOS REFORZADOS Y PROPÓSITOS GENERALES (TIXOTRÓPICO)

NO SE RECOMIENDA: **POLY-3751** no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.

PROPIEDADES DE LA RESINA CURADA:

Análisis	ASTM Test	Valor
Dureza Barcol	D-2583	40 - 45
Resistencia a la Ruptura, Kg/cm ²	D-638	450-550
Elongación en La rotura @ 25 °C, Kg/cm ²	D-638	2.1 – 2.2
Absorción de Agua %, Máx.	D-570	0.30
Módulo de Flexión, Kg/cm ² x 10 ⁴	D-790	2.2 – 2.5
Resistencia a la Flexión, Kg/cm ² x 10 ³	D-790	1.5 – 1.7
Encogimiento, %		4

Las propiedades reportadas en este Boletín son típicas y basadas en nuestras experiencias, sin embargo, las mismas pueden presentar variaciones dentro de los límites establecidos.

CONDICIONES DE USO:

POLY-3751 es un poliéster preacelerado, lo que significa que con la adición de **MEKP**, se inducirá el Gel time y posterior curado a temperatura ambiente. El grado y velocidad de curado del **POLY-3751** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3751** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre 24 °C y 35 °C. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5%.

LIMPIEZA DE UTENSILIOS:

Limpie los mismos con **POLY-7010 (Lava Poliéster)** o similar.

Salud	2
Inflamabilidad	3
Reactividad	1

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3751**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre 20°C– 25°C, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3751**, Primero que entra, primero que sale (**FIFO**).



PRECAUCIONES:

Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Todos los equipos, incluyendo pistolas de Spray deben ser conectados a tierra. Manténgase alejado del alcance de los niños.

La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. El cliente eximirá a **Químicas Polyresin, C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve