

CARACTERÍSTICAS:

Sistema de poliuretano suela dama formulado a 3 componentes, diseñado para ser utilizado en la fabricación de espumas de poliuretano para suelas microcelulares, con densidad de molde entre 0.350 - 0.380 Kg./m³ y tiempos de desmolde entre 2.5 y 3.5 minutos. Altamente recomendado para la producción en serie de suelas para damas en la industria del calzado de poliuretano.



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA:

		P367-E: 206 Kg/Net	M1005: 6,68 Kg/Net	P4320: 240 Kg/Net.
	Unidad	Componente A P367	Aditivo M1005	Componente B ISO 4320
Apariencia a Temp. Ambiente	N/A	Semi-Solido		Líquido
Temperatura de Fusión (Material)	°C	65-75		65-75
Tiempo de Fusión (Material)	Horas	12		6
Viscosidad Cone & Plate	Cps	380 ± 40 @ 75 °C		750 ± 100 @ 40 °C
Densidad @ 35 °C	gr/cm ³	1.02 ± 0.1		1.19 ± 0.1
Relación de Mezcla (Sugerida)	P/P	100		90 ± 3
Temperatura de Trabajo	°C	35-45		35-40
Tiempos en Máq. Suelas @ 35 °C y 3500 rpm				
Tiempo de Crema (*) @ 35 °C	Seg.		14 ± 1	
Tiempo de Libre Tack (Pellizco)	Seg.		33 ± 2	
Tiempo de Desmolde	Min.		2.5 - 3.5	
Temperatura del Molde	°C		50-60	
Densidad Libre	Kg/m ³		700 ± 100	

Los valores indicados como Características Fisicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

- (1) Tiempos determinados a nivel de laboratorio con mezclador mecánico a 3500 rpm promedio y temperatura de los componentes @ 35 °C, y máquina de baja presión con mezclador a 9600 - 9800 rpm y a temperatura de 40 °C.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela

APLICACIONES:

Fabricación de Suelas de Poliuretano para Calzados.

PROPIEDADES DE LA ESPUMA (Moldeada):

Análisis	Unidad	Norma	Valores Proceso
Densidad de Molde	gr/cm ³	DIN 53420	0.370 - 0.400
Dureza	A	DIN 53505	60
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	DIN 53504	4
Elongación a la Ruptura	%	DIN 53504	450
Resistencia a la Tensión	N/mm ²	DIN 53504	-
Resistencia a el Desgarre	N/mm	DIN 53507	4.5
Resistencia a la Abrasión	mm ³	DIN 53516	290
Resistencia a la Hidrólisis	168 hrs @ 70 °C 100% HR	DIN 53543	N/A
Resistencia a la Flexión a 23 °C Ross ASTM 1052/55	%	DIN 52522	50000

(*) A criterio del cliente utilizar RETICULANTE POLY-3010 (8-10 Kg/Net) para aumentar la Dureza.

NOTA: Espesor de las Probetas para Ensayos - 10mm

IMPORTANTE:

- El Sistema **P367E-M1005-4320** presenta sensibilidad a los solventes, se recomienda realizar el proceso de lavado con percloroetileno, y dejar reposar las suelas entre 12 a 24 horas, antes de aplicar la Pintura.
- No apto para aplicación de pintura por inmersión. Se recomienda realizar ensayos a criterio del fabricante de suelas.

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

En caso de almacenar los materiales por un tiempo prolongado, y en ambientes con temperaturas por debajo de 30 °C, los mismos tienen tendencia a solidificar, es por ello que recomendamos, fundir los componentes del sistema, de acuerdo a los tiempos y temperaturas recomendados en la tabla de especificaciones del sistema.



Cualquier duda sobre El **SISTEMA** y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Asistencia Técnica. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela