

CARACTERÍSTICAS:

Sistema de Poliuretano Expanso Lineal: P340-M856-4320 formulado a 3 componentes, diseñado para ser utilizado en la fabricación de espumas de poliuretano para suelas microcelulares, con densidad de molde entre **440 - 460 Kg. /m³** y tiempos de desmolde entre **3 - 3^{1/2} minutos**. Altamente recomendado para la producción en serie de suelas en la industria del calzado de poliuretano. El **Sistema de Poliuretano Expanso lineal**, también conocido como espuma de poliuretano o PU expandido, es un material que se obtiene mediante la reacción química entre tres componentes líquidos: **P340** (Poliol), **M856**(Aditivos) y **4320**(Isocianato).



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA:

		P340: 206 Kg/Net	M856: 20,00 Kg/Net	P4320: 240 Kg/Net.
	Unidad	Componente A P340	Aditivo M856	Componente B ISO 4318
Apariencia a Temp. Ambiente	N/A	Semi-Solido		Líquido
Temperatura de Fusión (Material)	°C	65-75		65-75
Tiempo de Fusión (Material)	Horas	12		6
Viscosidad Brookfield	Cps	360 - 400 @ 75 °C		750 ± 1000 @ 40 °C
Densidad @ 35 °C	gr/cm ³	1,19		1,19
Relación de Mezcla (Sugerida)	P/P	100		71 ± 2
Temperatura de Trabajo	°C	35-45		35-40
Tiempos en Máq. Suelas @ 40 °C				
Tiempo de Crema (*)	Seg.		8	
Tiempo de Libre Tack (Pellizco)	Seg.		44	
Tiempo de Desmolde	Min.		3 - 3.5	
Temperatura del Molde	°C		50-60	
Densidad Libre	Kg/m ³		220 ± 10	

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

(1) Tiempos determinados a nivel de laboratorio con mezclador mecánico a 1500 rpm promedio y temperatura de los componentes @ 35 °C, y máquina de baja presión con mezclador a 9600 - 9800 rpm y a temperatura de 40 °C.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela

APLICACIONES:

Fabricación de Suelas de Poliuretano para Calzados.

PROPIEDADES DE LA ESPUMA (Moldeada):

	Unidad	Norma	Valores Proceso
Densidad de Molde	Kg/m ³	DIN 53420	400 - 450
Dureza Shore (*)	A	DIN 53505	45 - 50
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	ASTM D412	N/A
Elongación a la Ruptura	%	DIN 53504	N/A
Resistencia a la Tensión	N/mm ²	DIN 53504	N/A
Resistencia a el Desgarre	Kg/cm ²	DIN 53507	N/A
Resistencia a la Abrasión	mm ³	DIN 53516	N/A
Resistencia a la Hidrólisis	96 Hrs @ 85 °C, 50% HR	ASTM D 3137-81	N/A

(*) A criterio del cliente utilizar RETICULANTE POLY-3010 (8-10 Kg/Net) para aumentar la Dureza.

APLICACIONES:

El sistema de poliuretano Expanso **P340-M856-4320** en el calzado de seguridad se refiere a la aplicación de poliuretano expandido en plantillas y Entresuelas para mejorar el confort y la protección, especialmente en plantillas, proporciona una amortiguación superior, absorbe impactos y se adapta a la forma del pie, reduciendo la fatiga y mejorando la comodidad.

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

En caso de almacenar los materiales por un tiempo prolongado, y en ambientes con temperaturas por debajo de 30 °C, los mismos tienen tendencia a solidificar, es por ello que recomendamos, fundir los componentes del sistema, de acuerdo a los tiempos y temperaturas recomendados en la tabla de especificaciones del sistema.



Cualquier duda sobre El **SISTEMA** y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Asistencia Técnica. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela