

POLY-3711N

RESINA TEREFTÁLICA

NO-PREACELERADA

PARA PLÁSTICOS REFORZADOS Y PROPÓSITOS GENERALES

DESCRIPCION

POLY-3711N Es una Resina Poliéster no Saturada, **TEREFTÁLICA** modificada, de reactividad alta y baja viscosidad, con fácil eliminación de aire y reducida emisión de estireno. El gelado y el curado pueden realizarse a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etíl Cetona al 50%. **POLY-3711N, es una Resina de Reactividad Media Alta.**

CAMPO APLICATIVO:

Se usa para la fabricación de piezas reforzadas con fibra de vidrio en general, fabricación de artículos laminados con fibra de vidrio por método manual o con equipo de aspersión. Recomendada para la fabricación de diferentes piezas en la Industria de los Plásticos Reforzados PRVF.



CARACTERISTICAS FISICO-QUÍMICAS:

ANÁLISIS	MÉTODO	UNIDAD	ESPECIFICACIONES
Cont. De Sólidos	ASTM D1259	%	62 - 65
Viscosidad Brookfield, LV, 4/60	ASTM D2196	Cps	300 - 420
Índice de Acidez	ASTM D1639	mg KOH /g Muestra	< 30
Apariencia	ASTM D2090	Líquido Viscoso, Amarillo o Ámbar	
Tiempo de Gel *	ASTM D2471	Minutos	10-15
Pico Exotérmico (máxima) *	ASTM D2471	°C	> 150
Tiempo del Ciclo Exotérmico	N/A	Minutos	26 ± 2
Peso específico	ASTM D1963	Gr/cc	1,10 ± 0,02
Estabilidad	N/A	Meses	3

* 100 g de resina + 0.4 g de Naftenato de Cobalto al 6% + 1 ml de MEKP @ 50% y a Temperatura de 25 °C

NO SE RECOMIENDA: **POLY-3711N** no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.

La Viscosidad y Reactividad pueden experimentar cambios en caso de almacenamiento prolongado

FORMAS DE SUMINISTRO:

POLY-3711N Viene envasado en Tambores
@ 230 Kg./Net.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20
Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve

POLY-3711N

RESINA TEREFTÁLICA

NO-PREACELERADA

PARA PLÁSTICOS REFORZADOS Y PROPÓSITOS GENERALES

VENTAJAS APLICATIVAS:

POLY-3711N Cuenta con muy buenas características de humectación a cargas minerales y fibra de vidrio; proporciona buenos tiempos de curado y con una exotérmica moderada. Posee excelentes propiedades y buena resistencia química en comparación con las Resinas Ortoftálicas, dándole un amplio espectro de uso en la fabricación en piezas reforzadas con fibra de Vidrio.

APLICACIONES SUGERIDAS:

- Fabricación de piezas reforzadas con fibra de vidrio en general.
- Láminas Translúcidas, Encapsulado y Estructurales.
- Fabricación de partes automotrices.
- **Gel-Coats Tereftálicos.**
- Puede utilizarse en procesos de moldeo manual o por aspersión.



CONDICIONES DE USO:

El grado y velocidad de curado del **POLY-3711N** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3711N** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre **24 °C y 35 °C**. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5%.

LIMPIEZA DE UTENSILIOS:

Limpie los mismos con **POLY-7010 (Lava Poliéster)** o similar.

Salud	2
Inflamabilidad	3
Reactividad	1

PRECAUCIONES: Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Manténgase alejado del alcance de los niños

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3711N**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre **20°C– 25°C**, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3711N**, Primero que entra, primero que sale (**FIFO**).



La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. El cliente eximirá a **Químicas Polyresin, C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20
Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve