

POLY-3705N

RESINA ORTO-FTALICA, NO-PREACELERADA, PARA PLASTICOS REFORZADOS Y PROPÓSITOS GENERALES

DESCRIPCION

POLY-3705N es una Resina Poliéster ortoftálica, rígida, de reactividad media, sin preacelerar y no tixotrópica para usos generales, diseñado para ser utilizado en los procesos de laminación y fabricación de pequeñas, medianas y grandes estructuras en plásticos reforzados. **POLY-3705N** es ideal para trabajos con alta producción y donde se requiere un curado a temperatura ambiente.

VENTAJAS QUE OFRECE:

POLY-3705N posee excelentes propiedades mecánicas y eléctricas, la baja viscosidad permite un buen poder de humectación de la Fibra de Vidrio y mayor estabilidad. Puede ser utilizado en los procesos de Moldeo manual con brocha o aplicación a pistola. No requiere de solvente de reducción para mayor facilidad.

CAMPO APLICATIVO:

- Manufactura de carrocerías de vehículos.
- Fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio en general, por el método de moldeo manual.
- Fabricación de láminas translúcidas reforzadas con fibra de vidrio.
- También se puede utilizar para encapsulados, barnices y vaciados con cargas minerales
- Cavas Isotérmicas.
- Lanchas y Embarcaciones.
- Bañeras y Jacuzzis.
- Elaboración de Moldes de resina para curado en frío.



FORMAS DE SUMINISTRO:

POLY-3705N Viene envasado en Tambores @ 230 Kg./Net.

CARACTERISTICAS FISICO-QUÍMICAS:

ANÁLISIS	MÉTODO	UNIDAD	ESPECIFICACIONES
Cont. De Sólidos	ASTM D1259	%	62 - 65
Viscosidad Brookfield, LV, 4/60	ASTM D2196	Cps	300 - 420
Índice de Acidez	ASTM D1639	mg KOH /g Muestra	< 30
Apariencia	ASTM D2090	Color Translucido a Opaco	
Tiempo de Gel *	ASTM D2471	Minutos	15-25
Pico Exotérmico (máxima) *	ASTM D2471	°C	145 - 170
Peso específico	ASTM D1963	Gr/cc	1,10 ± 0,02
Estabilidad	N/A	Meses	3

* 100 g de resina + 0.5 g de Naftenato de Cobalto al 6% + 1 ml de MEKP @ 50% y a Temperatura de 25 °C

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20
Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve

POLY-3705N

RESINA ORTO-FTALICA, NO-PREACELERADA, PARA PLASTICOS REFORZADOS Y PROPÓSITOS GENERALES

NO SE RECOMIENDA: **POLY-3705N** no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.

La Viscosidad y Reactividad pueden experimentar cambios en caso de almacenamiento prolongado

PROPIEDADES DE LA RESINA CURADA:

Análisis	ASTM Test	Valor
Dureza Barcol	D-2583	40 - 45
Resistencia a la Ruptura, Kg/cm ²	D-638	450-550
Elongación en La rotura @ 25 °C, Kg/cm ²	D-638	2.1 – 2.2
Absorción de Agua %, Máx.	D-570	0.30
Módulo de Flexión, Kg/ cm ² x 10 ⁴	D-790	2.2 – 2.5
Resistencia a la Flexión, Kg/ cm ² x 10 ³	D-790	1.5 – 1.7
Encogimiento, %		4

Las propiedades reportadas en este Boletín son típicas y basadas en nuestras experiencias, sin embargo, las mismas pueden presentar variaciones dentro de los límites establecidos.

CONDICIONES DE USO:

El grado y velocidad de curado del **POLY-3705N** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3705N** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre 24 °C y 35 °C. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5%.

LIMPIEZA DE UTENSILIOS:

Limpie los mismos con **POLY-7010 (Lava Poliéster)** o similar.

Salud	2
Inflamabilidad	3
Reactividad	1

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3705N**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre 20°C– 25°C, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3705N**, Primero que entra, primero que sale (**FIFO**).



PRECAUCIONES: Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Manténgase alejado del alcance de los niños

La información aquí expresada, está basada en pruebas e informes realizados en nuestros laboratorios, considerados verídicos y exactos, pero se presentan sin ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. Recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas a fin de establecer la aceptación del producto. El cliente eximirá a **Químicas Polyresin, C.A.**, de obligatoriedad y responsabilidad jurídica alguna, es por ello que se requiere la evaluación previa de nuestro producto antes de su uso y aplicación definitiva.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Tlfs: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20
Venezuela

www.polyresin.com.ve

E-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve