

CARACTERISTICAS:

Sistema de poliuretano **Suela Casual** formulado a 3 componentes, diseñado para ser utilizado en la fabricación de espumas de poliuretano para suelas microcelulares, con densidad de molde entre 500 - 550 Kg/m³ y tiempos de desmolde entre 5 y 5.30 minutos. Altamente recomendado para la producción en serie de suelas en la industria del calzado de poliuretano.



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA:

		P353: 206 Kg/Net	M1004: 12,20 Kg/Net	P4320: 240 Kg/Net.
	Unidad	Componente A P353	Aditivo M1004	Componente B ISO 4320
Apariencia a Temp. Ambiente	N/A	Semi-Solido		Líquido
Temperatura de Fusión (Material)	°C	65-75		65-75
Tiempo de Fusión (Material)	Horas	12		6
Viscosidad Brookfield	Cps	950 ± 50 @ 75 °C		750 ± 100 @ 40 °C
Densidad @ 35 °C	gr/cm ³	1,19		1,19
Relación de Mezcla (Sugerida)	P/P	100		61
Temperatura de Trabajo	°C	35-45		35-40
Tiempos en Máq. Suelas @ 35 °C				
Tiempo de Crema (*)	Seg.		4 - 6	
Tiempo de Libre Tack (Pellizco)	Seg.		30 - 35	
Tiempo de Desmolde	Min.		3 - 3.30	
Temperatura del Molde	°C		50-60	
Densidad Libre	Kg/m ³		500 -550	

Los valores indicados como Características Fisicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

(*) Tiempos determinados a nivel de laboratorio con mezclador mecánico a 1500 rpm promedio y temperatura de los componentes @ 35 °C, y máquina de baja presión con mezclador a 9600 - 9800 rpm y a temperatura de 40 °C.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / gerencia.calidad@polyresin.com.ve
Venezuela

APLICACIONES:

Fabricación de Suelas para Calzados, tipo casual con excelente Confort y ergonomía.

PROPIEDADES DE LA ESPUMA (Moldeada):

	Unidad	Norma	Valores Proceso
Densidad de Molde	Kg/m ³	DIN 53420	500 - 550
Dureza Shore (*)	A	DIN 53505	50 - 55
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	ASTM D412	N/A
Elongación a la Ruptura	%	DIN 53504	> 500
Resistencia a la Tensión	N/mm ²	DIN 53504	8 ± 2
Resistencia a el Desgarre	Kg/cm ²	DIN 53507	>8
Resistencia a la Abrasión	mm ³	DIN 53516	< 250
Resistencia a la Hidrólisis	96 Hrs @ 85 °C, 50% HR	ASTM D 3137-81	N/A
Resistencia a la Flexión a 23 °C Ross ASTM 1052/55	N°	DIN 52522	150000

(*) A criterio del cliente utilizar RETICULANTE POLY-3010 (6.0 Kg/Net) para aumentar la Dureza.

NOTA: Espesor de las Probetas para Ensayos - 10mm

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

En caso de almacenar los materiales por un tiempo prolongado, y en ambientes con temperaturas por debajo de 30 °C, los mismos tienen tendencia a solidificar, es por ello que recomendamos, fundir los componentes del sistema, de acuerdo a los tiempos y temperaturas recomendados en la tabla de especificaciones del sistema.



Cualquier duda sobre EL **SISTEMA** y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Asistencia Técnica. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Datos de Seguridad del Producto. **Servicio Técnico: +58412-233.03.11**

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / gerencia.calidad@polyresin.com.ve

Venezuela