

CARACTERÍSTICAS:

Sistema de Poliuretano Compacto lineal:
P340+M903S+4320, formulado a 3 componentes, diseñado para ser utilizado en la fabricación de espumas de poliuretano para suelas microcelulares, con densidad de molde entre **440 - 460 Kg./m³** y tiempos de desmolde entre **3 - 3 1/2 minutos**. Altamente recomendado para la producción en serie de suelas en la industria del calzado de poliuretano.

Sistema de Poliuretano Compacto lineal:
P340+M903S+4320, en botas de seguridad es un sistema de poliuretano para botas de seguridad, para mejorar la seguridad y la comodidad del usuario. Es muy versátil que ofrece características como ligereza, flexibilidad, resistencia a la abrasión y absorción de impactos, lo que lo hace ideal para el calzado de seguridad.



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA:

		P340: 200 Kg/Net	M903S: 10,55 Kg/Net	P4320: 240 Kg/Net.
	Unidad	Componente A P340	Aditivo M856	Componente B ISO 4320
Apariencia a Temp. Ambiente	N/A	Semi-Solido		Líquido
Temperatura de Fusión (Material)	°C	65-75		65-75
Tiempo de Fusión (Material)	Horas	12		6
Viscosidad Brookfield	Cps	360 - 400 @ 75 °C		750 ± 100 @ 40 °C
Densidad @ 35 °C	gr/cm ³	1,19		1,19
Relación de Mezcla (Sugerida)	P/P	100		60 ± 2
Temperatura de Trabajo	°C	35-45		35-40
Tiempos en Máq. Suelas @ 40 °C				
Tiempo de Crema (*)	Seg.		6-8	
Tiempo de Libre Tack (Pellizco)	Seg.		30 - 35	
Tiempo de Desmolde	Min.		3 - 3.5	
Temperatura del Molde	°C		50-60	
Densidad Libre	Kg/m ³		900 ± 50	

Los valores indicados como Características Fisicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

(1) Tiempos determinados a nivel de laboratorio con mezclador mecánico a 1500 rpm promedio y temperatura de los componentes @ 35 °C, y máquina de baja presión con mezclador a 9600 - 9800 rpm y a temperatura de 40 °C.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela

APLICACIONES:

Fabricación de Suelas de Poliuretano para Calzados.

PROPIEDADES DE LA ESPUMA (Moldeada):

	Unidad	Norma	Valores Proceso
Densidad de Molde	Kg/m ³	DIN 53420	400 - 450
Dureza Shore	A	DIN 53505	**
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	ASTM D412	N/A
Elongación a la Ruptura	%	DIN 53504	N/A
Resistencia a la Tensión	N/mm ²	DIN 53504	N/A
Resistencia a el Desgarre	Kg/cm ²	DIN 53507	N/A
Resistencia a la Abrasión	mm ³	DIN 53516	N/A
Resistencia a la Hidrólisis	96 Hrs @ 85 °C, 50% HR	ASTM D 3137-81	N/A
Resistencia a la Flexión a 23 °C Ross ASTM 1052/55	N°	COVENIN 39:3023	≥ 30.000

NOTA: El crecimiento de la incisión no debe ser mayor a 4 mm una vez completados los 30.000 ciclos

APLICACIONES:

Sistema de Poliuretano Compacto lineal: P340+M903S+4320 Bidensidad para calzado de seguridad es una solución que combina dos tipos de poliuretano, una de mayor densidad (**Compacto**) y otra más suave (**Expanso**), para mejorar la comodidad y la resistencia del calzado. La suela de poliuretano de bidensidad ofrece ventajas como mayor absorción de impactos, resistencia a la abrasión, mejor adherencia al suelo, equilibrio y confort.



CONDICIONES DE ALMACENAJE:

En caso de almacenar los materiales por un tiempo prolongado, y en ambientes con temperaturas por debajo de 30 °C, los mismos tienen tendencia a solidificar, es por ello que recomendamos, fundir los componentes del sistema, de acuerdo a los tiempos y temperaturas recomendados en la tabla de especificaciones del sistema.

Cualquier duda sobre El **SISTEMA** y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Asistencia Técnica. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.

Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.produccion@polyresin.com.ve / laboratorio@polyresin.com.ve

Venezuela