

CARACTERISTICAS:

POLY-4354 (Sistema de poliuretano): Es un **sistema** de dos componentes, desarrollado y formulado para la obtención de **espumas flexibles moldeadas en frío**. Su diseño químico es garantía de confort, seguridad y durabilidad en los asientos de Motos.

Cumple con las exigencias de calidad y funcionalidad para los asientos flexibles de Motos, con excelentes propiedades de ergonomía y amortiguación. Los asientos fabricados con **POLY-4354** espuma flexible de poliuretano moldeada cubren esas necesidades básicas y además aportan excelente resiliencia y extraordinario confort.



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA:

		POLY-4354: 200 Kg/Net		POLY-P4318: 240 Kg/Net.
	Unidad	Componente A 4354		Componente B ISO 4318
Apariencia a Temp. Ambiente	N/A	Líquido		Líquido
Temperatura de Trabajo (Material)	°C	35-40		35-40
Tiempo de Fusión (Material)	Horas	6		6
Viscosidad Brookfield	Cps	2000- 2200 @ 25 °C		200 ± 40 @ 40 °C
Densidad @ 25 °C	gr/cm ³	1,20 ± 0.1		1,19
Relación de Mezcla (Sugerida)	P/P	100		80 ± 2
Temperatura de Trabajo	°C	35 - 40		35-40
Tiempos en Máq. Suelas @ 35 °C				
Tiempo de Crema (*)	Seg.		8-10	
Tiempo de Hilo	Seg.		48 -50	
Tiempo de Libre Tack	Seg.		32-34	
Tiempo de Desmolde	Min.		10 -12	
Temperatura del Molde	°C		Ambiente	
Densidad Libre	Kg/m ³		165 ± 10	

Los valores indicados como Características Fisicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

APLICACIONES:

- Fabricación de Espumas Flexibles de alta Resiliencia para Sillinis de Motos. **POLY-4354** está especialmente desarrollado para el relleno de piezas y se usa en la industria de MOTOS, AUTOS y MUEBLES.
- POLY-4354:** Es recomendado para la fabricación de partes y piezas de espuma flexible moldeadas en frío con densidad de molde entre 45-70 Kg/m³.
- POLY-4354:** El campo de aplicación, es para la industria del automóvil, Asientos, Sillinis para Motos y bicicletas, Muebles, Apoya-Cabezas, etc., para proporcionar confort, buena dureza, resiliencia, elasticidad y durabilidad.

COMPOSICIÓN:

- COMPONENTE A: **POLY-4354**, formulado con una mezcla de polioles, surfactantes, catalizadores y agentes espumantes.
- COMPONENTE B: **POLY-4317(Isocianato)-**, MDI - Difenilmetan-Di-Isocianato (MDI) modificado.

PROPIEDADES DE LA ESPUMA (Moldeada):

	Unidad	Norma	Valores Proceso
Densidad de Molde	Kg/m ³	DIN 53420	45 - 70
Dureza Shore (*)	A	DIN 53505	30 - 35
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	ASTM D412	N/A
Elongación hasta Rotura	%	ASTM D412	N/A
Resistencia al Desgarre	Kg/cm ²	ASTM D1938	0.60
Resistencia a la Abrasión	mm ³	DIN 53516	N/A
Resistencia a la Hidrólisis	96 Hrs @ 85 °C, 50% HR	ASTM D 3137-81	N/A
Resistencia a la Flexión a 23 °C Ross ASTM 1052/55	N°	DIN 52522	N/A

N/A = No aplica para el producto.

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

En caso de almacenar los materiales por un tiempo prolongado, y en ambientes con temperaturas por debajo de 30 °C, los mismos tienen tendencia a solidificar, es por ello que recomendamos, fundir los componentes del sistema, de acuerdo a los tiempos y temperaturas recomendados en la tabla de especificaciones del sistema.



Cualquier duda sobre El **SISTEMA DE PLANTILLAS 4354** y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Asistencia Técnica. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

Planta: Prolongación Avenida Bolívar, Ocumare del Tuy- Edo. Miranda.
Telfs.: +58-239-225.16.71 / 225.34.45 Fax: +58-239-225.61.20

www.polyresin.com.ve

e-mail: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve / gerencia.calidad@polyresin.com.ve
Venezuela