

Superior Chemistry • Superior Performance

AUTOTEK

AUTOTEK OAT-W5050 HEAVY DUTY REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE



AUTOTEK

W5050-Heavy Duty Antifreeze/Coolant

El Líquido **Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT** con glicol, contiene un paquete de inhibidores de corrosión de avanzada tecnología el cual garantiza un servicio de larga duración. Cumple los requerimientos de desempeño del sistema de enfriamiento de motores de trabajo liviano y pesado.

El Líquido **Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT** precargado a base de Glicoles, y un Packing con aditivos Anticorrosivos de larga duración suplementarios (SCA), permiten la compatibilidad con cualquier refrigerante convencional tanto para Autos livianos, así como Vehículos Pesados y Maquinarias para trabajo pesado.

El **Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT**, 100% **orgánico**, apto para toda clase de circuitos de refrigeración tanto Cerrados (c.c.) como abiertos. Uso permanente todo el año, preparados para soportar temperaturas de -38°C, punto de ebullición 129°C. Contiene Glicoles, Antiespumantes, Antioxidantes y Anticorrosivos para metales. Contiene Glicoles, Antiespumantes, Antioxidantes y Anticorrosivos para metales. Compatible con los siguientes materiales: Cobre, Fundición, Acero, Aluminio, Latón y Soldadura. Disponible en color **Rojo o Verde**.



TECNOLOGÍA OAT DE LARGA DURACIÓN y PROTECCIÓN

PACKING ANTICORROSIVO SCA PRECARGADO

- Tecnología OAT Avanzada de protección contra la corrosión.
- Recomendado para cualquier tipo de Motor.
- Compatible con refrigerantes convencional para vehículos pesados y con todas las tecnologías. **AUTOTEK W5050-OAT Prediluido 50/50.**

Especificaciones y desempeño: El **Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT** para trabajo pesado cumple o excede los requerimientos de desempeño de los principales fabricantes de motores y las siguientes especificaciones de la industria: **ASTM D-6210, ASTM D-4985, ASTM D-3306, SAE J1941**

PRESENTACIÓN:

AUTOTEK W5050-OAT, se presenta en Envases Plásticos de: 1 Lt., 1 Galón y Tambor 200 Lits.



AUTOTEK OAT-W5050 HEAVY DUTY REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE

AUTOTEK W5050-OAT: REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Bajo en Silicato
- No requiere Aditivos suplementarios (SCA).
- Muy bajo contenido de Sólidos disueltos.
- Packing de Aditivos de última generación para la prevención de incrustaciones y Corrosión.
- Libre de Nitritos y Fosfatos
- No requiere de adición de agua desmineralizada, viene listo para usar.
- **Fórmula Universal:** Aplicaciones para Autos, Camiones y Maquinarias pesadas e industriales.

APLICACIÓN:

Para asegurar el éxito del uso del Líquido Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT, el sistema debe ser drenado y enjuagado muy bien antes de utilizar la mezcla 50/50 de Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT que garantizará la protección adecuada contra el sobrecalentamiento/Congelamiento y contra la corrosión del sistema de enfriamiento del motor. Viene listo para usar, no requiere de Agua o Aditivos suplementarios.

MANIPULACIÓN:

Mantener el envase cerrado. En caso de derrame, limpiar rápidamente ya que el producto es resbaladizo. Enjuagar los pequeños derrames con agua. Los derrames grandes, recoger en bidones para su correcta eliminación. Eliminar o reciclar de acuerdo con las normas federales, estatales o locales.

CUMPLE O SUPERA LOS REQUISITOS DE RENDIMIENTO DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES*.

CAMIONES y MAQUINARIAS PESADAS:

- ASTM D-4985 & D-6210
- Case Corp. MS1710
- Caterpillar HD Coolant
- CID A-A-52624A
- Cummins CES 90T8-4 and 14603
- Detroit Diesel
- Ford New Holland 9-86
- Freightliner 48-22880
- GM 1899M and GM 6038M
- John Deere H24A1 & 8650-5
- Mack
- SAE J1941
- Thermo-King
- Volvo GM

AUTOS CONVENCIONALES:

- ASTM D-3306
- ASTM D-4340
- Chrysler MS 7170 Section A & B 1-4
- CSMA
- Ford ESE-M97B44-A Section 3.1.1 & 3.1.2
- GM 1825M and GM 6043M
- SAE J1034

Propiedades	Valores Típicos	Normas ASTM
Gravedad Específ. @ (25 °C), gr/cm³	1,040 -1,130	D1122
Pto. de Ebullición en Seco	129°C	D1120
Pto. de Inflamación, COC	121°C, Min	D92
Prueba de espuma	65 ml/2.0 sec.	D1881
pH 50/50 Vol. Solución	8 - 9	D1287
Pto. Congelamiento, Solución (50/50)	-34 °C @ -37°C	D1177
Sólidos Totales disueltos	0.6%	Federal # 209B

DOSIFICACIÓN:

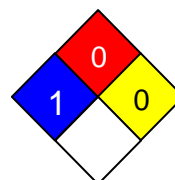
Para una excelente protección contra el Sobrecalentamiento o la congelación, debe utilizarse el Refrigerante/Anticongelante W5050-OAT, puro. Los niveles de concentración no deben ser inferiores al 40% en volumen.

COMPOSICIÓN GENERAL:

Composición	Valores Típicos
Glicoles	48% - 52%
Inhibidores	3.5% - 5.5%
Agua Desmineralizada	48% - 52%
Olor	Característico

Protección	Pto. Congelación	Protección contra la Ebullición *	Protección contra la Corrosión
AUTOTEK W5050-OAT	-37°C	129 °C	Cumple o supera las normas ASTM D3306, ASTM D4985 y ASTM D6210

* Utilizar una TAPA de presión de 15 lb. en buen estado.



Hecho en la República Bolivariana de Venezuela por:

Químicas Polyresin, C.A.

RIF.: J-00151389-2

Telfs.: +58-239-225.16.71 / +58412-9281032.

Email: gerencia.desarrollo@polyresin.com.ve