Anlage 02 zum Antrag an die Zertifizierungsstelle für Aufzüge und deren Sicherheitsbauteile des TÜV Thüringen e.V. (NBL 0090)

Regis	striernummer:	FT/ /	/	(von Zertifizierungsstelle auszufüllen) (to be filled by certification body)
'	om Antragste	ller / Gene		nhaber des EU-Baumusters auszufüllen! ed by licence holder
1	Konformität			sstätte und Produkt bei Prüfung der g site and product in conformity testing
1.1	Name und Anso Licence holder nan			inhabers:
	Name des Gene Licence holder name Strasse und Nr.: Street and no.: Postleitzahl: Postal code: Ort: City: Bezirk County: Staat: Country: Tel: Fax: E-Mail:	ə:		
	Name der Konta License holder´s re	-	~	jungsinhabers und Kontaktdaten: t data:
	Name: Name: Funktion: Function: Tel: Fax: E-Mail:			

1.2	Produktkategorie(n), Warenzeichen und Typbezeichnung(en) der Produkte für die (ein) EU-Baumuster beantragt wurde(n): Category(ies), brand(s) and type number(s) of the Products for witch the Certification Mark has been requested:			
1.3	Überwachung der Produktion Control of Production			
	Die folgenden Fragen müssen nur dann beantwazugleich Fertigungsstätte ist. The following questions need only to be answered if the lice. 1) Sind Sie der Eigentümer des Produkt- Designs? Are you the owner of the product design?			
	2) Überwachen Sie Design-Änderungen? Are you keeping control of design modifications?	□ ja/yes	nein/no	
	3) Überwachen Sie das Qualitätssystem der Fertigungsstätte? Do you control the quality system of the manufacturing site?	□ ja/yes	nein/no	
	4) Schließt ihr Vertrag mit der Fertigungs- stätte die Fragen 1, 2, 3 ein? Does your contract with the manufacturing site cover questions 1, 2, 3?	□ ja/yes	nein/no	
	Bitte beschreiben Sie kurz wie der Vertrag diese Please describe briefly how the contract covers these questi		e eine Kopie bei.	
1.4	Unterschrift des Genehmigungsinhabers Signed for licence holder			
	Name und Funktion: Name and function:			
	Ort: Place: Datum: Date:			
	Unterschrift: Signature:			
	Hinweis: der Unterzeichner dieses Formulares b Note: the signatory to this form declares the accuracy of the		aben.	

Seite 2 von 11

2	Fragebogen von der Fertigungsstätte auszufüllen Questionnaire to be completed by the manufacturer
2.1	Name und Anschrift der Fertigungsstätte Manufacturer's registered name and factory address
	Name der Fertigungsstätte: Manufacturer's name: Strasse und Nr.: Street and no.: Postleitzahl: Postal code: Ort: City: Bezirk County: Staat: Country: Hinweis wie die Firma zu erreichen ist (nächster Bahnhof, Flughafen) Directions for reaching the factory (nearest railway station, airport) Attach photocopy of local map (if possible).
2.2	Bitte geben Sie die Namen und Kontaktdaten der Kontaktperson in der Fertigungsstätte sowie die Verantwortlichen der Geschäftsleitung für die Produktzertifizierung an. Provide name and contact data of the contract persons located in the factory and the management representative responsible for product certification.
	Kontaktperson in der Fertigungsstätte: Contact person in factory: Funktion: Function: Tel:
	Fax:
	E-Mail:
	Stellvertreter der Kontaktperson: Deputy contact person in factory: Funktion: Function: Tel: Fax: E-Mail:

Seite 3 von 11

	Vertreter der Geschäftsleitung. Management representative: Funktion: Function: Tel: Fax: E-Mail: Hinweis: Der Vertreter der Geschäftsleitung kann seinen Sitz auch außerhalb der Fertigungsstätte, zum Beispiel in der Hauptverwaltung haben. Note: This management representative may be located outside the factory e.g. at the head office.
2.3	Adresse und Kontaktdaten der Hauptverwaltung des Herstellers (falls unterschiedlich von 2.1) Manufacturer's office address and contact data (if different from B.2.1)
	Adresse Adress: Kontaktdaten: Contact data: Tel: Fax: E-Mail:
2.4	Anzahl der beschäftigten Personen in der Fertigungsstätte Total number of employees in the factory
2.5	Welche sicherheitsrelevanten Komponenten/Bauteile (wie z.B. Materialien / Stoffe, Schalter, Netzanschlussleitungen, vormontierte Baugruppen oder Teile von Komponenten, wie z.B. Antriebe, Gelenke, Scharniere, Federn, Kontakte, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Lacke usw.), werden zugekauft? Specify which components are purchased from outside suppliers (such as materials / fabrics, switches, cord-sets, sub-assemblies or parts of components such as drives, joints, hinges, springs, electrical contacts, wood-based materials, synthetic materials, paints and varnishes, etc.).

2.6	Beschreiben Sie im Einzelnen die Prüfungen in der Ein und am Ende der Fertigung. Diese Prüfungen sollen sientsprechenden Prüfnormen übereinstimmen. Geben svorhandenen schriftlichen Unterlagen (wenn möglich Describe in detail and make reference to documentation (copies may be receiving, in-process and final inspection and testing in order to ensure costandards.	cherstellen, daß die Prod sie Hinweise auf die darü Kopien beifügen) attached), routine tests and inspe	ukte mit den ber ctions performed in
	Prüfungen und Messungen Tests and measurements		
	Welche Prüf- und Meßgeräte werden für die Stückprüfunkontrolle, Während der Fertigung und am Ende der Fertig Typ Meßbereich) Which testing and measuring equipment is used for routine tests (inconcontrol)? (type of equipment, manufacturer, model, range)	gung) eingesetzt? (Gerätea	rt, Hersteller,
	Werden die Prüf- und Meßgeräte in regelmäßigen Zeitab Is the testing and measuring equipment checked and calibrated at regu		libriert?
	Zeitabstand: Interval		
2.7	Wurde das Qualitätssystem des Herstellers begutach Bitte alle Einzelheiten angeben. Has the manufacturer's quality system assessed and certified? Please give details.	ntet und zertifiziert?	
	☐ ja/yes	□ nein/no	
2.7.1	Falls "Ja": If "Yes":		
	Ist das QM-System dokumentiert? Is the QM-System documented?	☐ ja/yes	nein/no

Seite 5 von 11

	Wie ist das QM-System beschrieben? How is the QM-System documented?		
	in einem Handbuch Handbook, Manual	umfassend/completley	teilweise/partially
	in einer anderen Form in an other form	umfassend/completley	teilweise/partially
	Bezieht sich das QM-System auf einen bestimmten Standard? Does the QM-System refer to a certain standard?	ISO 9001/ DIN EN ISO 9001	Sonstige/Other welche/which:
	Durch wen ist das QM-System zertifiziert?: By whom the QM-System is certified?	Zertifizierstelle: Certification body:	
		Nummer des Zertifikates: Number of the certificate:	
		gültig bis: valid until.	
	In welchen Organisationseinheiten ist das QS-System eingeführt? In which departments the QM-System is implemented?	Marketing, Marktforschung Entwicklung / Development, H Beschaffung / Purchasing Produktion, Fertigung / Mai Qualitätsprüfung / Quality As Verkauf, Vertrieb/ Customer Instandsetzung, Wartung /	Research nufacturing ssurance Support
2.7.2	Falls "Nein": If "No":		
	Wie wird die gleichbleibende Qualität der zur Z (z.B. Wareneingangskontrolle, Produktionskon Warenausgangskontrolle etc.) If a certified quality assurance system is not implemented, (e.g. incoming inspection, production control, single unit to	trolle, Stückprüfung, 100% Prü- how is the constant quality of the prod	fung, ucts to be certified assured?

2.8	Wir sind damit einverstanden, dass der Beauftragte der Zertifizierungsstelle nach der Kontaktaufnahme mit dem Ansprechpartner oder seines Vertreters während der normalen Arbeitszeit Zugang zu allen für die Konformität des Produkts wichtigen Bereichen der Fertigungsstätte(n) hat, einschließlich Wareneingangskontrolle. We agree that the Inspector representing the Certification Body may enter all locations of the manufacturing process including receiving inspections which are essential for conformity of the complete product with the relevant standards, during normal working hours, after having contacted the contact person or the deputy contact person.
	und Funktion d Function:
	und Position: d. position
Ort: Place	
Datum : Date	:
	chrift des Herstellers: or manufacturer:
	s: Der Unterzeichner soll sich von der Richtigkeit der Angaben überzeugen. n behalf of the manufacturer, the signatory to this form is required to verify the accuracy of the information provided

Seite 7 von 11

Anlage zum Fragebogen Annex to the questionnaire			
Zusätzliche Angaben zum Fragebogen (als Grundlage für die Werksinspektion durch die Zertifizierungsstelle) Additional details on the questionnaire (as basis for the work inspection by the test lab)			
Zu Ziffer 2.5 To no. 2.5			
Bauteile / Komponenten (wie z.B. Materialien / Stoffe, Schalter, Netzanschlussleitungen, vormontierte Baugruppen oder Teile von Komponenten, wie z.B. Antriebe, Gelenke, Scharniere, Federn, Kontakte, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Lacke usw.), die zugekauft werden, sind in den Ausstattungs- / Stücklisten zu kennzeichnen bzw. aufzulisten. Components which are purchased from outside suppliers have to be indicated or listed in the equipment-/part lists. (suc as materials / fabrics, switches, cord-sets, sub-assemblies or parts of components such as drives, joints, hinges, spring			
electrical contacts, wood-based materials, synthetic materials, paints and varnishes, etc.).	☐ ja/yes	nein/no	
Liegen für alle Produktionsbereiche detaillierte Arbeitsanweisungen, z.B. mit Fotos, Zeichnungen, Mustern vor? Are available detailed work instructions for all production areas, for instance with photos, drawings, samples?	☐ ja/yes	☐ nein/no	
Zu Ziffer 2.6 To no. 2.6			
Wareneingangskontrolle (für Bauteile / Komponenten wie z.B. Materialien / Stoffe, Schanschlussleitungen, vormontierte Baugruppen oder Teile von Komponenten, wie z Scharniere, Federn, Kontakte, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Lacke usw.) Goods receiving (for components such as materials / fabrics, switches, cord-sets, sub-assemblie such as drives, joints, hinges, springs, electrical contacts, wood-based materials, synthetic materietc.)	.B. Antrieb	components	
Werden bei gekauften Materialien, Baugruppen, Bauteilen Eingangskontrollen durchgeführt? Are carried out incoming inspections at bought materials, assemblies, components?	□ ja/yes	☐ nein/no	
Werden bei allen sicherheitsrelevanten gekauften Bauteilen (siehe Liste der sicherheitsrelevanten Bauteile) Eingangskontrollen durchgeführt? Are carried out incoming inspections at all safety relevant bought components (see list of safety relevant components)?	☐ ja/yes	☐ nein/no	
Wie erfolgt die Wareneingangskontrolle? How carried out the incoming inspection? Sichtprüfun Funktionspi Stückprüfur	rüf./funktion 'sample test	test	

Seite 8 von 11

Wie wird die Wareneingangskontrolle dokumentiert? How is incoming inspection documented?	
Zu Ziffer 2.5 To no. 2.5	
Konformitätsnachweise (für Bauteile / Komponenten wie z.B. Materialien / Stoffe, Scha Netzanschlussleitungen, vormontierte Baugruppen oder Teile von Komponenten, wie z Scharniere, Federn, Kontakte, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Lacke usw.) Conformity verifications (for components such as materials / fabrics, switches, cord-sets, sub-ascomponents such as drives, joints, hinges, springs, electrical contacts, wood-based materials, sy and varnishes, etc.)	r.B. Antriebe, Gelenke, semblies or parts of
Liegen Konformitätsnachweise bezüglich der Übereinstimmung der gelieferten Bauteile mit den entsprechenden Anforderungen vor? Are available certificates regarding the agreement of the delivered components with the corresponding requirements?	☐ ja/yes ☐ nein/no
Wenn ja, sind klare Angaben zur Identifikation des Produktes und der gelieferten Stückzahlen vorhanden? If yes, are available clear details on the identification of the product and about the delivered quantities?	☐ ja/yes ☐ nein/no
Zu Ziffer 2.6 To no. 2.6	
Produktionskontrolle und Stückprüfung Production control and routine tests	
Wird die Produktion während der verschiedenen Produktionsphasen kontrolliert, um gleich bleibende Qualität und Übereinstimmung mit dem Prüfmuster sicherzustellen? Is the production during the different productions phases controlled for the constant quality and conform with the test samples?	☐ ja/yes ☐ nein/no
Werden Überwachungsprüfungen an Mustern durchgeführt, die regelmäßig und stichprobenartig gemäß schriftlich festgelegter Verfahren am Ende der Produktion entnommen werden? Sample test are carried out periodically at the end of production in accordance with a documented procedures?	☐ ja/yes ☐ nein/no

Welche Kontrollverfahren werden an welchen Komponenten durchgeführt?		
Which control methods are carry out on which components?	\/f -	
Komponente/component		nren /method
		Sichtprüfung visuell check
		Funktionsprüf. funktion test
		Stichprobe sample test
		Stückprüfung routine test
Warenausgangskontrolle Outgoing inspection		
Wie erfolgt die Warenausgangskontrolle? How is the outgoing inspection carried out?		Sichtprüfung visuell check
		Funktionsprüf./ funktion test
		Stichprobe sample test
		Stückprüfung routine test
Wie wird die Warenausgangskontrolle dokumentiert?		
How is outgoing inspection documented?		
Nichtkonforme Produkte/non conformable products		
Sind nichtkonforme Produkte eindeutig identifizierbar und ausgesondert? Are non conformable products clearly identifiable and segregated?		☐ ja/yes ☐ nein/no
Werden reparierte oder überarbeitete Produkte wiederholt geprüft gemäß schriftlicher Anweisung und dokumentiert? Are repaired or revised products verified again in accordance with a documented procedure as well as documented?		☐ ja/yes ☐ nein/no

Überwachung des Qua Supervision of the quality				
Sind Verfahrensanweis Herstellungsprozess ar Progress instructions for t manufacturing process ar	☐ ja/yes	nein/no		
Prüfungen und Messur Test and measurement				
	sgeräte werden für die Sicherh s and measuring equipment are ι			
Geräteart Equipment type	Hersteller manufacturer	Typ type	Standort location	
Werden alle Prüf- und Messinstrumente regelmäßig kontrolliert und kalibriert? All verification devices and measuring equipment are checked and calibrated regularly?				☐ nein/no
Liegt für jedes kalibrierte Gerät ein schriftlicher Nachweis vor Calibration certificate are available for all calibrated equipment?			☐ ja/yes	☐ nein/no
	gabe des nächstfälligen Kalib ext calibrator date is available?	rierdatum vorhanden?	☐ ja/yes	☐ nein/no