# 6 вариант. Копылов В.Я. № в3530904/00022

#### Начальные условия

Исходное уравнение: 
$$W(s)=rac{k(1+a_1*s)}{1+2*\mu*T*s+T^2*s^2}=rac{ar{y}(s)}{ar{x}(s)}=rac{P(s)}{Q(s)}$$
 где:  $x(t)=const=12, k=2, a_1=2, \mu=0.3, T=2$ 

#### Введем дополнительную переменную и создадим систему

$$W(s) = W_1(s) * W_2(s) = \frac{1}{Q(s)} * P(s) = \frac{1}{\bar{x}(s)} * \bar{y}(s)$$

Далее выразим  $\bar{x}(s)$  и  $\bar{y}(s)$  в единой системе:

$$\bar{x}(s) = (1 + 2 * \mu * T * s + T^2 * s^2) * \bar{U}(s)$$

$$ar{y}(s) = (k+k*a_1*s)*ar{U}(s)$$

#### Переход в вещественную форму

$$\bar{x}(s) = x(t)$$

$$\bar{y}(s)=y(t)$$

$$\bar{U}(s) = U(t)$$

$$S^n o rac{d^n}{dt^n}$$

### Преобразуем систему

$$x(t) = U(t) + 2 * \mu * T * U^{(1)}(t) + T^2 * U^{(2)}(t)$$

$$y(t) = k * U(t) + k * a_1 * U^{(1)}(t)$$

#### Выразим из уравнения с x(t) старшую производную

$$U^{(2)}(t) = -(rac{U(t) + 2*\mu*T*U^{(1)}(t) - x(t)}{T^2})$$

#### Приведем систему к канонической форме для применения метода Эйлера

сперва обозначим:

$$z_1(t) = U(t)$$

$$z_2(t) = U^{(1)}(t) = z_1^{(1)}(t)$$

$$z_3(t) = U^{(2)}(t) = z_2^{(1)}(t)$$

Получим систему уравнений:

$$z_1^{(1)}(t) = z_2(t)$$

$$z_2^{(1)}(t) = z_3(t)$$

$$z_3(t) = -(rac{z_1(t) + 2*\mu*T*z_2(t) - x(t)}{T^2})$$

Выразим уравнение для у:

$$y(t) = k * z_1(t) + k * a_1 * z_2(t)$$

## Проверка вычисления точки сходимости

исходный предел для првоверки имеет вид:

$$\lim_{s o 0} y(t) = \lim_{s o 0} s * y(s)$$

После множества преобразований получаем:

$$c*\lim_{s\to 0}W(s)$$

Вычислим предел:

$$c*\lim_{s o 0}W(s)=c*\lim_{s o 0}rac{k(1+a_1*s)}{1+2*u*T*s+T^2*s^2}=c*\lim_{s o 0}rac{k}{1}=c*k=12*2=24$$

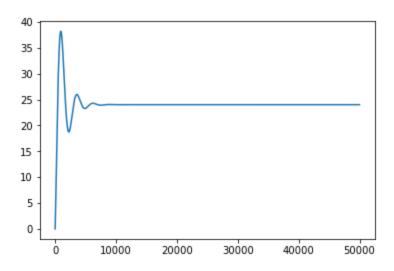
# Далее приступим к вычислению точек и построению графика

```
In [165]: import numpy as np
          import pandas as pd
          import matplotlib.pyplot as plt
In [166]: # начальные условия
          xt, k, a1, mu, t = 12, 2, 2, 0.3, 2
In [167]: # функция вычисления точек
          def gen Euler(h: float) -> float:
              h: float -> war
              return: значение функции
              z1, z2 = 0,0
              while True:
                  yield (k * z1 + k * a1 * z2)
                  z1 = z1 + h * z2
                  z2 = z2 + h * -((z1 + 2 * mu * T * z2 - xt) / (T*T))
In [179]: h = 0.005 # шаг с которым функция будет вычислять значения
          f = gen Euler(h)
          border = 50000 # кол-во точек
          dots = []
          for in range(border):
```

```
dots.append(next(f))
# вывод точек
step = 1000 # шаг для вывода точек
for i, t, dot in zip(range(border), np.arange(0, border, 0.05), dots):
   template = "step: {:<5}| t:{:<5} \t| y:{:<20} | err: {:g}"
   if not i % step and i:
       print(template.format(i, t, dot, abs(dots[i] - dots[i-1])))
# Построение графика
plt.plot(dots)
```

```
step: 1000
             t:50.0
                           y:37.93984115356972
                                                     err: 0.0062944
step: 2000
             t:100.0
                           y:19.772034977406207
                                                     err: 0.00903492
step: 3000
             t:150.0
                           v:23.797832254776615
                                                     err: 0.00761013
step: 4000
             t:200.0
                           y:25.081219647524765
                                                     err: 0.00321468
             t:250.0
                           v:23.302230737860345
                                                     err: 0.000512437
step: 5000
step: 6000
             t:300.0
                           y:24.23840586199098
                                                     err: 0.000364427
step: 7000
             t:350.0
                           y:23.99172662394127
                                                     err: 0.000364583
step: 8000
             t:400.0
                           y:23.9525483743284
                                                     err: 0.000169255
step: 9000
             t:450.0
                           y:24.034444559296315
                                                     err: 3.50254e-05
                                                     err: 1.36601e-05
step: 10000|
             t:500.0
                           y:23.98691159426087
                                                     err: 1.71913e-05
step: 11000|
             t:550.0
                           y:24.00131513178786
step: 12000|
             t:600.0
                           y:24.00201359874863
                                                     err: 8.76634e-06
step: 13000|
             t:650.0
                           y:23.998323485907136
                                                     err: 2.19115e-06
step: 14000|
             t:700.0
                           y:24.00070302325396
                                                     err: 4.48452e-07
step: 15000|
             t:750.0
                           y:23.99989066314617
                                                     err: 7.96461e-07
step: 16000|
             t:800.0
                           v:23.999918428344053
                                                     err: 4.4724e-07
step: 17000|
             t:850.0
                           v:24.000080410906516
                                                     err: 1.29752e-07
step: 18000|
             t:900.0
                           y:23.99996293606417
                                                     err: 1.05371e-08
step: 19000|
             t:950.0
                           y:24.000007542058338
                                                     err: 3.61583e-08
step: 20000|
             t:1000.0
                           y:24.000003079168454
                                                     err: 2.24933e-08
                                                     err: 7.39459e-09
step: 21000|
             t:1050.0
                           y:23.99999620355829
step: 22000|
             t:1100.0
                           y:24.000001921979855
                                                     err: 6.70077e-11
step: 23000|
                                                     err: 1.60206e-09
             t:1150.0
                           y:23.999999525693173
step: 24000|
             t:1200.0
                           y:23.999999897493087
                                                     err: 1.11559e-09
                           y:24.000000176138204
step: 25000|
             t:1250.0
                                                     err: 4.09379e-10
step: 26000|
             t:1300.0
                           v:23.999999901834755
                                                     err: 3.26104e-11
step: 27000|
             t:1350.0
                           v:24.00000002818475
                                                     err: 6.88374e-11
step: 28000|
             t:1400.0
                           v:24.00000000251525
                                                     err: 5.4559e-11
             t:1450.0
step: 29000|
                           y:23.99999999199015
                                                     err: 2.21405e-11
step: 30000|
             t:1500.0
                           y:24.0000000049424
                                                     err: 3.05533e-12
step: 31000|
             t:1550.0
                           y:23.99999998389658
                                                     err: 2.83862e-12
step: 32000|
             t:1600.0
                           y:24.000000000004814
                                                     err: 2.62901e-12
step: 33000|
             t:1650.0
                           y:24.000000000355616
                                                     err: 1.17595e-12
step: 34000|
                                                     err: 2.23821e-13
             t:1700.0
                           y:23.9999999975461
step: 35000|
             t:1750.0
                           y:24.00000000008932
                                                     err: 1.10134e-13
step: 36000|
             t:1800.0
                           y:23.9999999999335
                                                     err: 1.20792e-13
step: 37000|
             t:1850.0
                           v:23.9999999998466
                                                     err: 6.03961e-14
step: 38000|
             t:1900.0
                           y:24.000000000011976
                                                     err: 1.42109e-14
step: 39000|
             t:1950.0
                           v:23.9999999999514
                                                     err: 3.55271e-15
step: 400001
             t:2000.0
                           v:24.0000000000000615
                                                     err: 1.06581e-14
step: 41000|
             t:2050.0
                           y:24.000000000000735
                                                     err: 0
step: 42000|
             t:2100.0
                           y:23.9999999999963
                                                     err: 3.55271e-15
                                                     err: 0
step: 43000|
             t:2150.0
                           y:23.9999999999999
step: 44000|
             t:2200.0
                           y:24.000000000000007
                                                     err: 0
step: 45000|
             t:2250.0
                           y:24.00000000000000
                                                     err: 0
step: 46000|
             t:2300.0
                           y:24.0000000000000092
                                                     err: 0
step: 47000|
             t:2350.0
                           y:24.0000000000000092
                                                     err: 0
step: 480001
             t:2400.0
                           v:24.0000000000000092
                                                     err: 0
step: 49000| t:2450.0
                           y:24.0000000000000092
                                                     err: 0
```

Out[179]: [<matplotlib.lines.Line2D at 0x7f455ccc4a60>]



# Вывод

- При шаге равном h = 0.05 фаза успокоения, с машинным отклонением между точками в e-03 экспоненты, наступает при 1000 шагах. При 5000 и более шагов компьютерное отклонение между точками состоявляет 0
- При шаге равном h = 0.005 фаза успокоения, с машинным отклонением между точками в e-05 экспоненты, наступает при 1000 шагах. При 43000 и более шагов компьютерное отклонение между точками состоявляет 0