

## Standofleet 2K-HS-Decklack



Standofleet 2K-HS-Decklack ist ein VOC-konformes hochproduktives Decklacksystem für die Nutzfahrzeuglackierung das höchsten Ansprüchen in Bezug auf Qualität und Wirtschaftlichkeit gerecht wird.



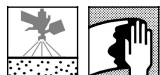
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet 2K-HS-Decklack

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung Standard



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.

Grundierung / Grundierfüller oder Füller, geschliffen

Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.

Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei nass-in-nass Verarbeitung

Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



Standard		
Decklack	Härter	Verdünnung
3	1	10 -15%
Standofleet HS Topcoat	Fleet HS Fast Fleet HS Fleet HS Slow	Fleet Thinner Fleet Fast Fleet Slow Fleet Extra Slow Fleet Special

Matte Farbtöne 5:1 und 10 % Verdünnung

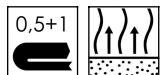
Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Decklack	Härter	Verdünnung
2	1	0-5%
Standofleet HS Topcoat	Fleet Fast Fleet Standard Fleet Slow Fleet Extra Slow	Fleet Thinner Fleet Fast Fleet Slow Fleet Extra Slow Fleet Special

Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6 mm	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 mm	0.8 - 1.3 bar	Materialdruck
Airmix	0.23 - 0.28 mm	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Airmix	0.23 - 0.28 mm	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1

1 Arbeitsgang

1. Spritzgang: dünn und geschlossen

2. Spritzgang: normal auftragen

Endabluf: 5 Min. - 15 Min.

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluf: 10 Min. - 15 Min.

Endabluf: 5 Min. - 15 Min.



	Fleet HS
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 45 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standofleet 2K-HS-Decklack

## Produkte

Standofleet 2K-HS-Decklack

## Produktmix

Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt. Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

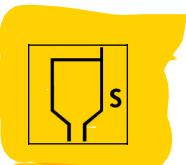
Fleet HS Fast	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
Fleet HS	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
Fleet HS Slow	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
Fleet Fast	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
Fleet Thinner	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
Fleet Slow	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
Fleet Extra Slow	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
Fleet Special	Spezielle Verdünnung nur für die Applikation mit Airless oder Airmix.

DIN 4: 20 - 25 s bei 20°C

40 - 80 µm

Standofleet 2K-HS-Decklack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff

Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.





## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Verarbeitung bei RAL9006: Einen vollen Spritzgang auftragen. 15 Minuten ablüften lassen. Einen vollen Spritzgang auftragen und sofort anschließend einen verhaltenen Spritzgang auftragen mit 0 - 5 Minuten Abluftzeit zwischen den Spritzgängen.
- Die theoretische Ergiebigkeit beträgt 10,7 m<sup>2</sup>/l bei spezifizierter Trockenschichtdicke.
- 15 % Stadox Elastic-Additiv können zum Produkt hinzugefügt werden. Das Härterverhältnis bleibt unverändert; die Verdünnungszugabe beträgt 15 %.
- Farbtöne müssen sofort nach Ausmischung und vor Verarbeitung homogenisiert werden.
- Elektrostatisch verarbeitbar. Schichtstärke von max. 60 micron und Abluftzeit beachten.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.