

Szene	Werkstück & Pistole	VR-Meister	Monitor und Werkbank	Interaktion	Anmerkung Autorenwerkzeug
1	Weißer Kotflügel	Hallo. Wir befinden uns ganz am Anfang der ersten Aufgabenklasse, in der es um Neuteillackierungen gehen wird. Während der Aufgabenklasse bearbeitest du sechs zu der Aufgabenklasse dazugehörige Lernaufgaben. Jede der sechs Lernaufgaben behandelt einen Kundenauftrag. Gleich werde ich dir erläutern, was es bei Neuteillackierungen zu beachten gilt. Ich werde dir auch zeigen, wie ich einen Basislack Einschicht-Uni-Lack auf einen neuen Kotflügel auftrage. Pass gut auf! Bist du startklar?		grüne Münze einsammeln	
2		Der Kundenauftrag lautet einen neuen Kotflügel aus Stahlblech zu beschichten. Zuerst geht es an die Vorbereitung der Lackierung. Hier muss bereits sehr sorgfältig gearbeitet werden, um später eine perfekte Lackoberfläche zu erzielen. Für Teillackierungen werden leicht zu demontierende Teile, wie bei unserem Beispiel der Kotflügel, ausgebaut. Es handelt sich um eine Neulackierung. Daher sollten die Untergründe bereits fertig vorbereitet sein. Dennoch lohnt sich eine Kontrolle. Zuerst habe ich den Kotflügel visuell und haptisch auf Beschädigungen wie Dellen oder Kratzer geprüft. Ich habe keine Schäden feststellen können. Zu einer guten Vorbereitung gehört es auch, seine Werkzeuge, Materialien und persönliche Schutzausrüstung vorzubereiten und bereit zu legen.			
3		Achja, Arbeitsschutz. Das ist ein wichtiges Thema, das du verinnerlichen solltest. Täglich trägst du Handschuhe, die deine Haut vor Chemikalien	MC-Frage:	Kiste mit 1 Kugel auf Werkbank. Kugel in	

		schützt. Weißt du, was die Schutzklassen 1-6 bei Schutzhandschuhen bedeuten?	Was bedeuten die Schutzklassen 1-6 bei Schutzhandschuhen? 1. Risiken durch Mikroorganismen 2. Eingeschränkter Schutz vor Chemikalien 3. Antistatische Eigenschaften 4. Chemikalienfestigkeit	vorgesehene Loch befördern Grüne Münze einsammeln Korrektes Ergebnis wird gezeigt	
4		Von dieser Kategorisierung hängt auch ab, wie oft Handschuhe gewechselt werden müssen. <i>Pause.</i> Dann wird das Werkstück angeschliffen, gründlich gereinigt, entfettet und entstaubt. Für eine optimale Haftung von Grundierung, Füller oder Lack muss das Werkstück von Fett, Öl, Wachs und Silikon gesäubert werden. Falls doch Unebenheiten oder Dellen vorhanden sind oder Vertiefungen auftauchen, werden diese anschließend mit einem Polyesterspachtel bearbeitet. Die Spachtelschicht wird nochmals geschliffen und gereinigt. Blanke Metallteile werden nun mit einer Grundierung behandelt. Diese Schicht schützt vor Korrosion und dient als Haftvermittler zwischen Karosserieteil und Schichtaufbau. Eine Füllerschicht sorgt anschließend für eine glatte Oberfläche und füllt feinste Poren und Microkratzer.			
5		Weißt du, wie lange eine Füllerschicht, die mit einem 2-Komponenten Nass-in-Nass Grundierfüller appliziert wurde, bei 60 bis 65 Grad im Ofen trocknen sollte?	Interaktive Uhr: 45 Minuten (+/- 3 Minuten)	Einstellen der Dauer Korrektes Ergebnis wird gezeigt	

6		Bei Ofentrocknung bei etwa 60 Grad sollte das Karosserieteil 45 Minuten trocknen. Anders sieht das bei Lufttrocknung aus. Das dauert 12 bis 16 Stunden bei einer Umgebungstemperatur von 25 Grad. Bei Infrarotstrahler Trocknung geht es besonders schnell. Maximal 12 Minuten. <i>Pause</i> . Ich habe auch schon den Basislack angemischt, gemäß Kundenauftrag die Farbe Canvasitsblau. Was schätzt du, wie viel Menge du für die Lackierung eines Kotflügels benötigst?	Interaktiver Messbecher: 300ml (+/- 25ml)	Einstellen der Menge Korrektes Ergebnis wird gezeigt	
7	Vorführung Farbauftrag auf Kotflügel	Ich zeige dir nun, wie ich den Unilack in einem deckenden Gang auftrage. Der Lack wurde in dem Farbton des Fahrzeuges gemäß Farbcode angemischt.			
8	Blauer Kotflügel	Geschafft. Kannst du dich noch erinnern, wie lange der Unilack bei Infrarotstrahler-Trocknung maximal trocknen muss?	Interaktive Uhr: 12 Minuten (+/- 3 Minuten)	Einstellen der Dauer Korrektes Ergebnis wird gezeigt	
9	Weißer Kotflügel	Nun bist du an der Reihe. In der Lackierwerkstatt befindet sich ein weiterer Kotflügel, der darauf wartet, von dir mit einem Unilack in Tieforange lackiert zu werden. Den Basislack habe ich bereits für dich vorbereitet. Du kannst direkt starten und einen deckenden Gang applizieren. Der Distanzstrahl wird dir bei dieser Lernaufgabe die ganze Zeit dabei helfen, den idealen Abstand zum Werkstück einzuhalten. Bevor du allerdings mit dem Lackieren loslegst, darfst du einen wichtigen Schritt nicht vergessen. Die Spritzprobe. In der Lackierkabine befindet sich ein Test-Papier für die	Trainee wendet sich dem Papier zu, um das Spritzbild zu prüfen. Macht Spritzprobe. Spritzbild korrekt		

		Spritzprobe, auf dem du die Spritzprobe durchführen kannst. Los geht's!			
10		Das Spritzbild sieht gut aus. Du kannst nun lackieren.			
11	Distanzstrahl durchgehend aktiv				
12		Geschafft. Welches Prüfgerät eignet sich denn zur zerstörungsfreien Messung einer Beschichtung auf einem Werkstück aus Stahl, wie in unserem Fall?	<p>MC-Frage:</p> <p>Welches Prüfgerät eignet sich denn zur zerstörungsfreien Messung einer Beschichtung auf einem Werkstück aus Stahl?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Schichtdickenmessrad 2. Messgerät nach dem magnetinduktiven Messverfahren 3. Schichtdickenmessuhr 4. Messgerät nach dem Wirbelstromverfahren 	<p>Kiste mit 1 Kugel auf Werkbank. Kugel in vorgesehenes Loch befördern</p> <p>Grüne Münze einsammeln</p> <p>Korrektes Ergebnis wird gezeigt</p>	
13	Heatmap und Lupe		Auswertungskriterien	grüne Münze einsammeln	
14		Wichtig ist außerdem, dass du vor jeder Kundenübergabe das Werkstück noch einmal mit einer Poliermaschine oder einem Polierschwamm auf Hochglanz polierst und abschließend letzte Verschmutzungen mit einem Mikrofasertuch reinigst.		goldene Münze einsammeln	