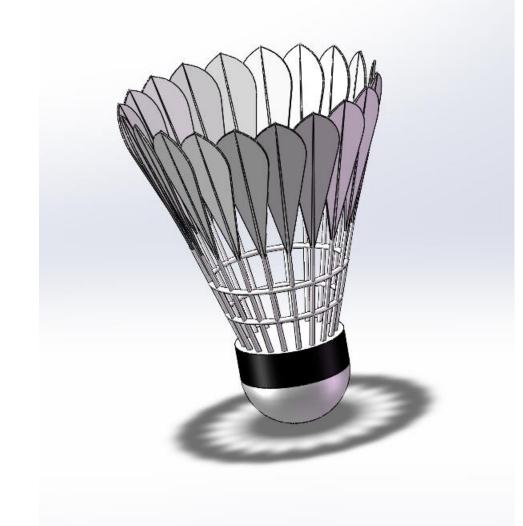




第十四讲 装配图与课程总结

Solidworks选做欣赏 (来源于本班同学)





雪花主火炬

Solidworks选做欣赏(来源于本班同学)



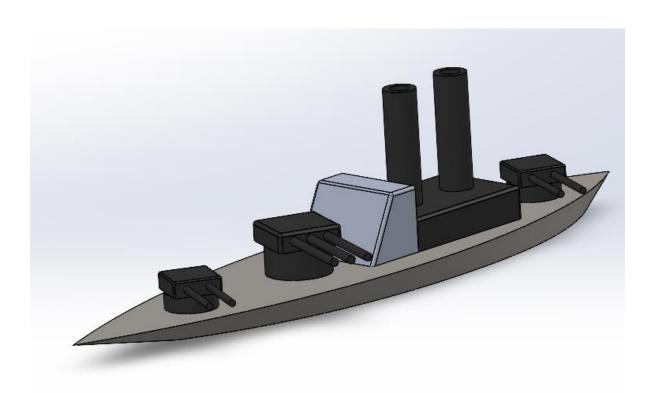


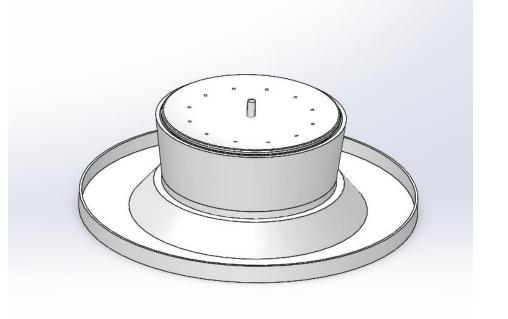
Solidworks选做欣赏 (来源于本班同学)



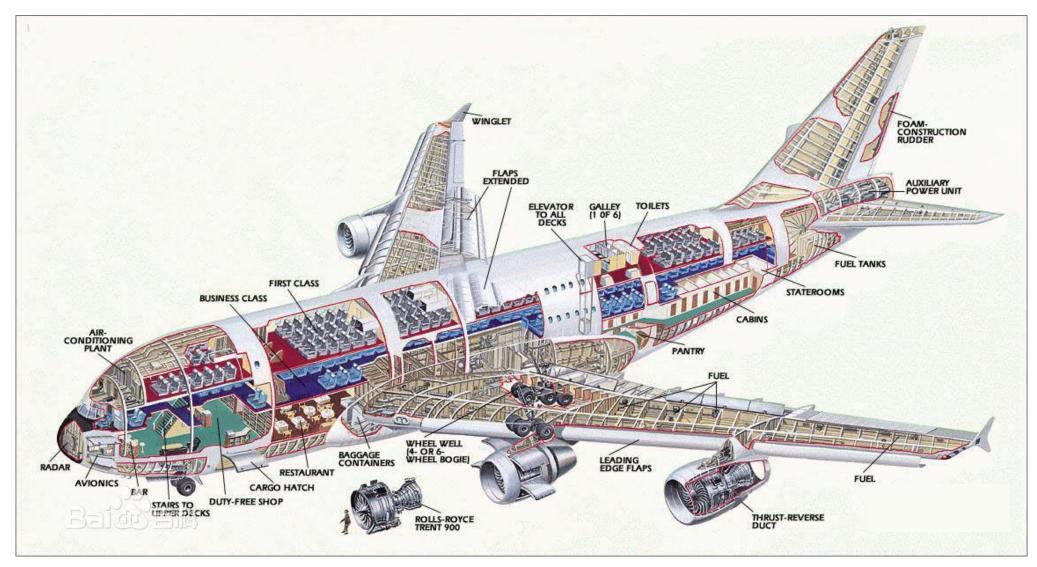


Solidworks选做欣赏 (来源于本班同学)





宠物饮水机



一架飞机有上百万个零件,如何确保它们组合成一个安全有序的整体?

装配图的内容

用来表达机器或部件的图样称为装配图。

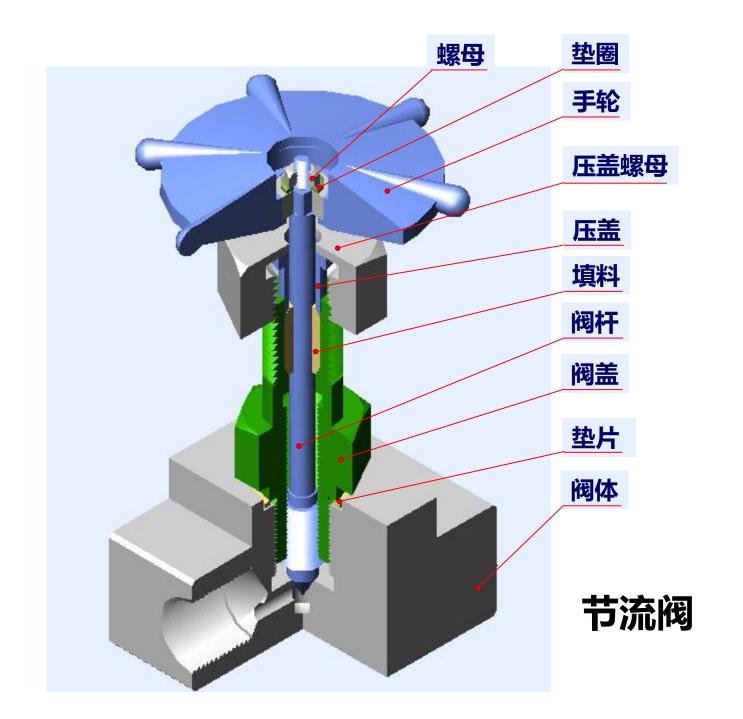
一、装配图的作用:

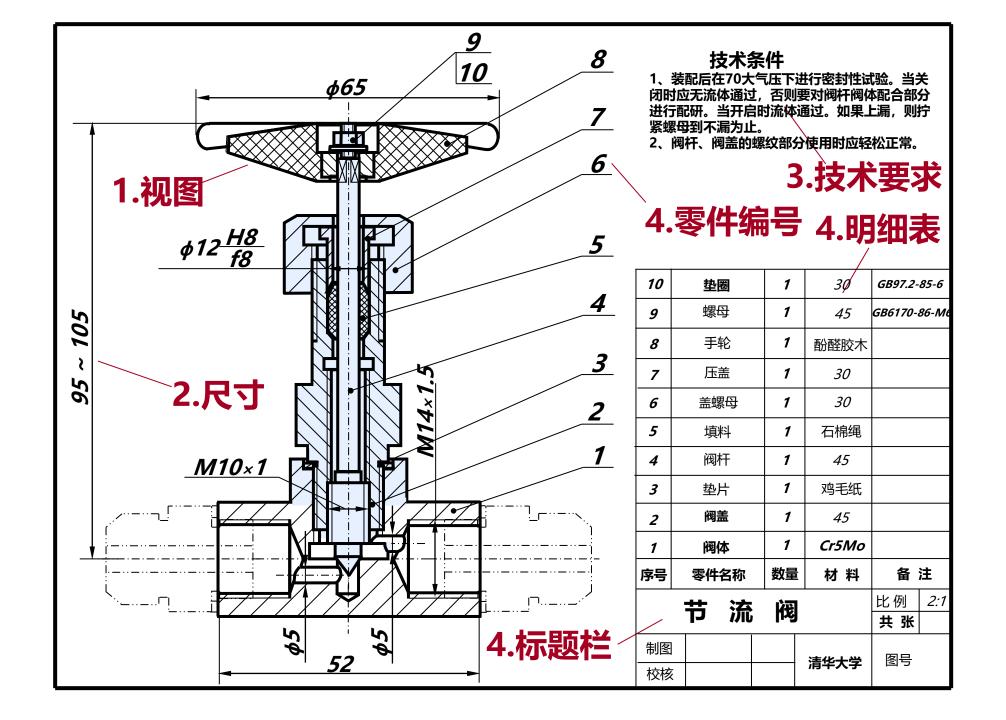
表达机器或部件的工作原理、各组成部分的相对位置及 装配关系。

是制定装配工艺规程,进行装配、检验、安装及维修的 技术文件。

二、装配图的内容:

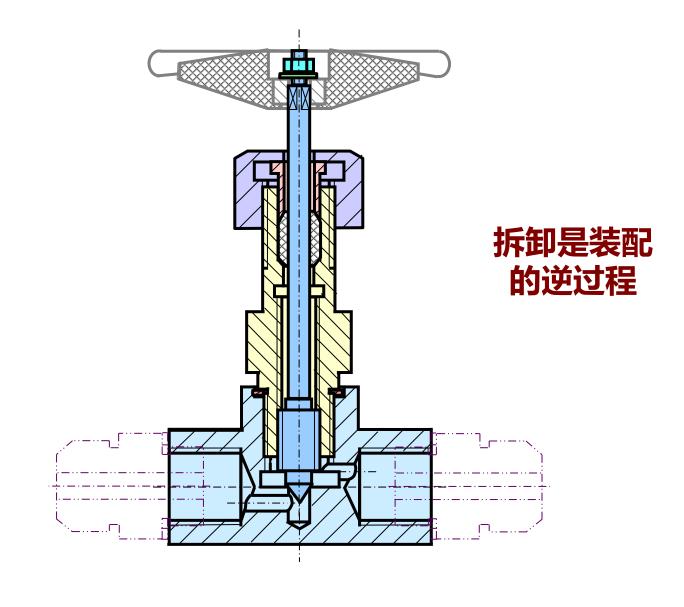
- 1 一组视图
- 2 必要的尺寸
- 3 技术要求
- 4 标题栏、零件编号及明细栏。



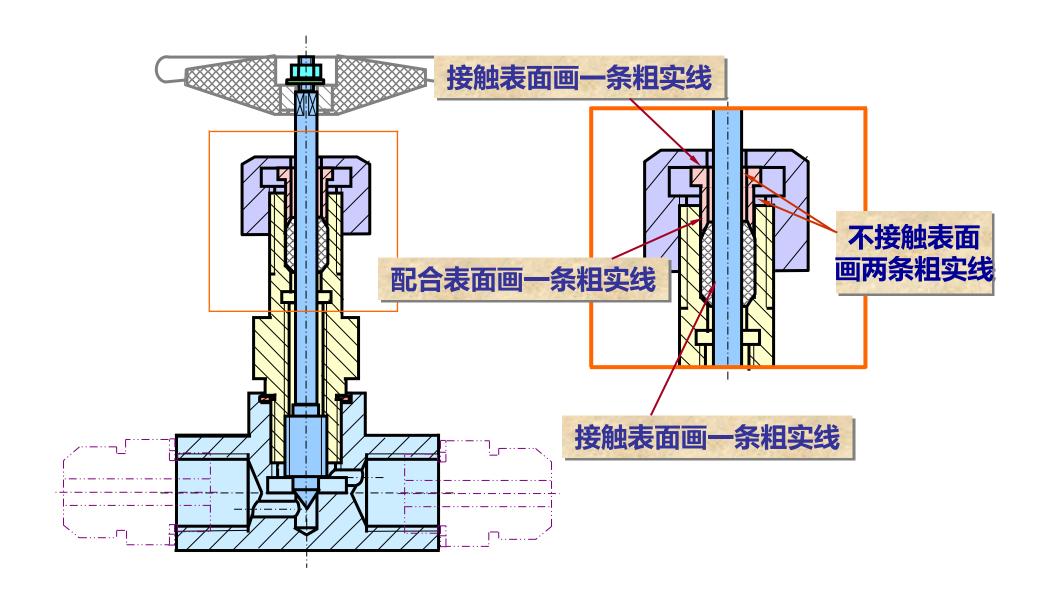


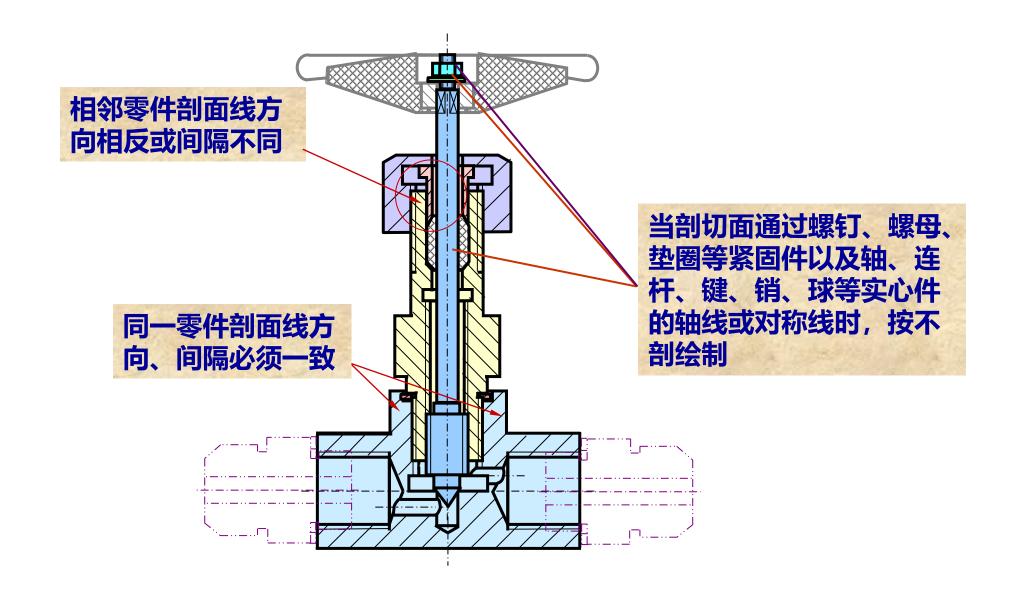
装配过程

阀体 阀杆 垫片 阀盖 填料 压盖 压盖螺母 手轮 垫圈 螺母



画法





尺寸 8 10 *φ*65 6 φ12 H8 95 M10×1 **52**

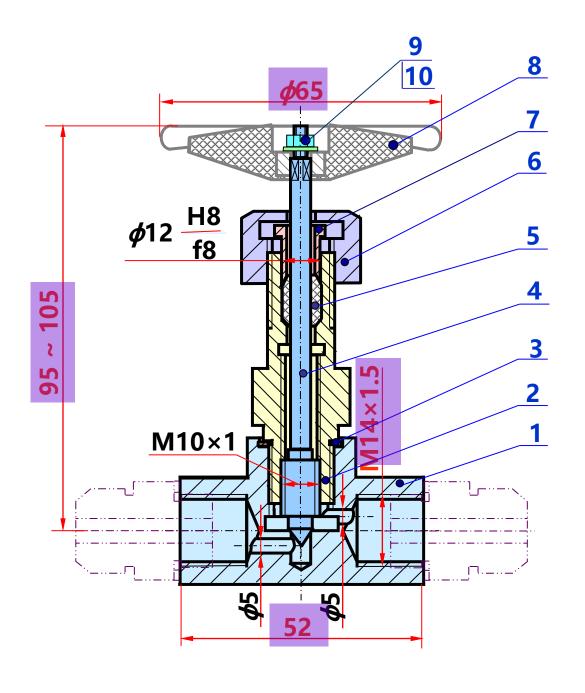
标注与部件性能、 装配、安装、运输 有关的尺寸

特性尺寸:

进、出孔直径 *φ*5 阀杆与阀盖螺纹尺寸 M10×1

装配尺寸:

阀盖与压盖配合尺寸 φ12H8 / f8



安装尺寸:

阀体与管接头连接尺寸 M14×1.5

外形尺寸:

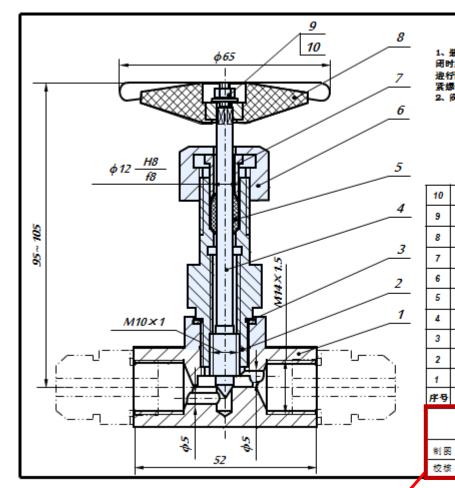
阀体总长尺寸 52 手轮直径尺寸 **¢**65 高度尺寸 95 ~ 105

标题栏和明细表

1. 装配图的标题栏

内容:

- 部件的名称
- 绘图比例
- 制图
- ・校核



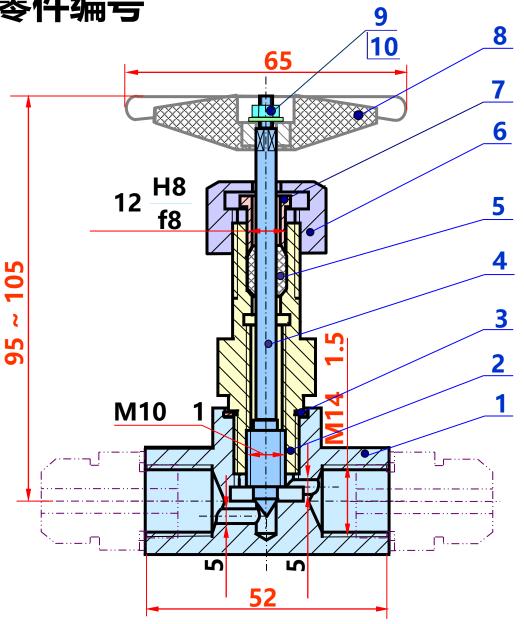
技术条件

- 1、接配后在70大气压下进行密封性试验。当关 闭时应无流体通过。否则要对阀杆阀体配合部分 进行配研。当开启时流体通过。如果上漏。则拧 紧握导到不漏为止。
- 2、阀杆、阀盖的螺纹部分使用时应轻松正常。

| | | | | | _ |
|---------|------|-----|--------------|-------------|---|
| 10 | 英丽 | 1 | 30 | GB97.2-85-6 | |
| 9 | 類母 | 1 | 45 | GB6170-86-M | 6 |
| 8 | 手轮 | 1 | 酚酸胶木 | | |
| 7 | 压曲 | 1 | 30 | | |
| 6 | 遊場母 | 1 | 30 | | |
| 5 | 填料 | 1 | 石棉绳 | | |
| 4 | 阀杆 | 1 | 45 | | |
| 3 | 垫片 | 1 | 鸡毛纸 | | |
| 2 | 週差 | 1 | 45 | | |
| 1 | 阅体 | 1 | Cr5Mo | | |
| 序号 | 零件名称 | 数量 | 材料 | 备 注 | |
| | 节 沒 | 点儿 | 阀 | 比例 2:1 | 1 |
| | P 10 | 116 | IIXI | 共 张 | |
| (e) (E) | 1 | | 排似十 卷 | 関長 | |

示题栏

2. 零件编号



- 按顺(逆)时针顺序排列
- 螺纹紧固件可共用指引线
- 相同零件编一个号
- 指引线不能交叉,尽量不与 剖面线平行

3. 明细表

明细表是部件全部零件的详细目录。

序号应与零件编号一致,并且由下往上填写。

| | | 明约 | 田表 | | | | | | | |
|----|------|----|----|-------|------|------|----|----|-------|--|
| | | | | | | | ı | I | 1 1 | |
| | | | | | 2 | | | | | |
| | | | | | 1 | | | | | |
| 20 | | | | | 序号 | 零件名称 | 数量 | 材料 | 附注及标准 | |
| 19 | | | | | 标题栏 | | | | | |
| 序号 | 零件名称 | 数量 | 材料 | 附注及标准 | 1小芝生 | | | | | |