1. 不同CNC机器的权重
2. 初始种群的数量
3. 每一步迭代的良品率（这不是一个定值，和产量的增率正相关）
4. 迭代的次数
5. 交叉的学习率（交换序列的长度）
6. 变异的概率
7. 序列的长度
8. 结束迭代的标志（某次迭代的收敛率）