|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.1.\_\_1月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有1月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.2.\_\_2月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有2月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.3.\_\_3月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有3月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.4.\_\_4月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有4月培训\_\_  **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.5.\_\_5月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有5月培训\_\_ |
|  |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.6.\_\_6月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有6月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.7.\_\_7月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有7月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.8.\_\_8月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有8月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.9.\_\_9月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有9月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.10.\_\_10月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有10月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.11.\_\_11月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有11月培训\_\_ |
| **空压机检查记录**  编号：\_\_企业代码\_\_-S-15   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检查日期：\_\_记录年份\_\_.12.\_\_12月随机日期\_\_ | | | | | | | | 项次 | 检查项目 | 检查方法 | 检查结果 | | 存在问题 | 改善措施 | | 合格 | 不合格 | | 1 | 外框是否有变形、损伤、腐蚀 | 目视 | √ |  |  |  | | 2 | 阀、旋塞是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 3 | 安全阀性能是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 4 | 压力表是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | | 5 | 排水阀是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 6 | 管路是否泄漏 | 运行 | √ |  |  |  | | 7 | 皮轮是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 8 | 过滤器是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 9 | 静电接地是否正常 | 目视 | √ |  |  |  | | 10 | 马达压缩机是否正常 | 运行 | √ |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 说明：在检查结果栏内打“√”，有问题的要准备、详细记载，并及时反馈给管理部门处理 | | | | | | | | 检查人：\_\_生产负责人\_\_ 检查结论：正常 | | | | | | |     \_\_是否有12月培训\_\_ |

\_\_是否有空压机\_\_