Техническое задание.

Поставщик обязуется поставить отправочные элементы в соответствии с проектной документацией, предоставленной заказчиком:

«К-5110 КМД»

«К-5117 КМД»

«К-0004 КМД»

«К-0008 КМД»

«К-0020 КМД»

«К-0012 КМД»

«К-5126 КМД»

«К-5109 КМД»

«К-0006 КМД»

«К-5102 КМД»

«К-5103 КМД»

«К-5098 КМД»

«К-0010 КМД»

«К-5111 КМД»

«К-5132 КМД»

«К-0014 КМД»

«К-0015 КМД»

«К-0003 КМД»

«К-0005 КМД»

«К-0027 КМД»

Перечень и количество поставляемых Поставщиком отправочных элементов указано в файле «Список отправочных элементов.xls». Цинкуемые металлоконструкции поставляются без покрытия, каждое цинкуемое изделие должно быть снабжено металлической биркой в выбитым на ней кодом КМД (4 цифры) и кратким наименованием детали (пример – 5110 Дс-1). Наименование на бирке должно читаться после оцинкования металлоконструкций.

Оцинкование металлоконструкций производится силами и за счет Заказчика.

После оцинкования металлоконструкций Поставщик осуществляет контрольную сборку изделий на территории Заказчика. Метизы, сварные настилы и ступени передаются Поставщику Заказчиком.

После контрольной сборки Заказчик осуществляет передачу изделий представителям АО «Русская кожа». В случае выявления недостатков по результатам передачи, Поставщик обязуется в разумный срок устранить данные недостатки.

После окончательной приемки изделий, Поставщик осуществляет разборку данных изделий (там, где это возможно) и упаковку разобранных изделий для дальнейшей транспортировки.

Транспортные расходы, стоимость сборки и разборки должны быть включены в стоимость отправочных элементов.