







技术要求

- │ . 未注折弯R内圆角为板厚,锐角倒钝,去除毛刺。
- 2 零件表面喷塑,颜色为G T O Ⅰ A 大白。
- 3.零件表面不能有划痕、擦伤等损坏表面的缺陷。
- 4.运输过程中,加强保护措施,避免零件磕、碰、划伤。

扩散									
未经授权禁止扩散	标记	处数	更改文件号		签 字		日期	1	
	设	计			月	H			
歌尔保密资料,	审	核	李艳红	ı	月	H	2020-11	1-25	
	I	艺	宋明] 其	И	2020-11	1-25	
	标准化		李艳红		三	H	2020-11	1-25	
	批	准	王鹤生		日其	H.	2020-11	1-25	

料仓前挡板

冷轧钢板十十.5

724020526587/A/L0000897624.PRT

l							
	图	样 标	记	重	量	比 例	
	А					1:4	
		共 张			第	张	
	Go	ert	ek	文档密级: Confidential			