



其余 $\nabla 6.3$

技术要求

1. 未注倒角R为3, 锐角倒钝, 去除毛刺。
2. 零件表面上不应有划痕, 擦伤等损坏零件表面的缺陷。
3. 在运输过程中, 加强保护措施, 避免零件磕碰, 划伤。
4. 表面喷塑, 颜色为GT01-B大白橘皮。

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			日 期	
审 核	祝青松		日 期	2021-08-16
工 艺	张宁宁		日 期	2021-08-16
标准化	祝青松		日 期	2021-08-16
批 准	张宁宁		日 期	2021-08-16

上侧板 |

冷轧钢板+1.5

724020627860/A/L0001449820.PRT

图 样 标 记			重 量	比 例
A				1:6
共 张			第 张	
Goertek			文档密级: Confidential	