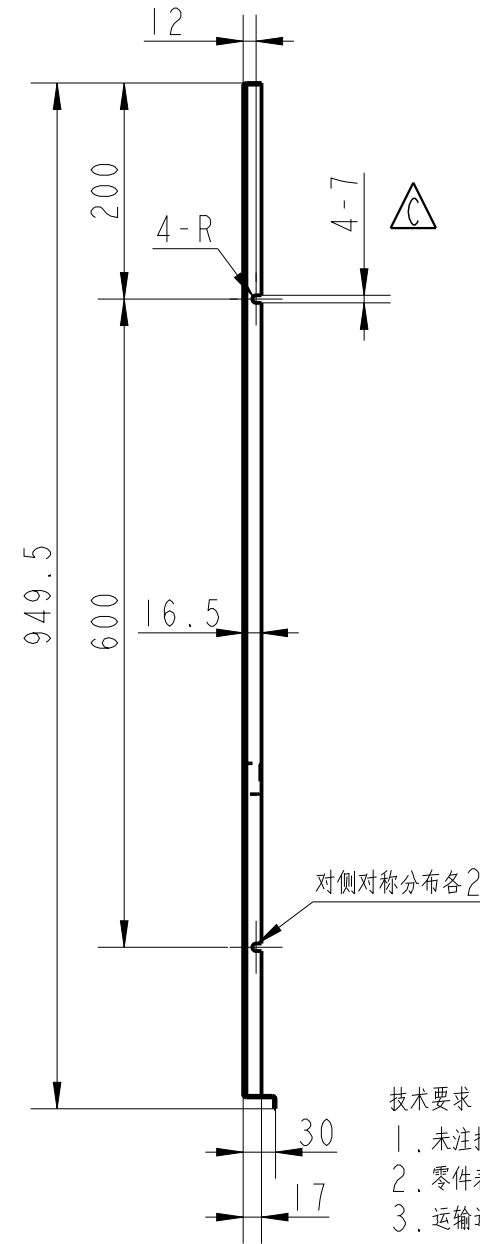
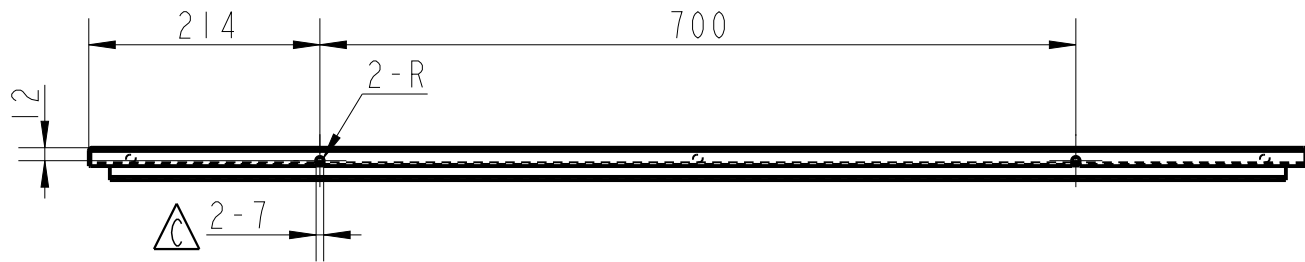
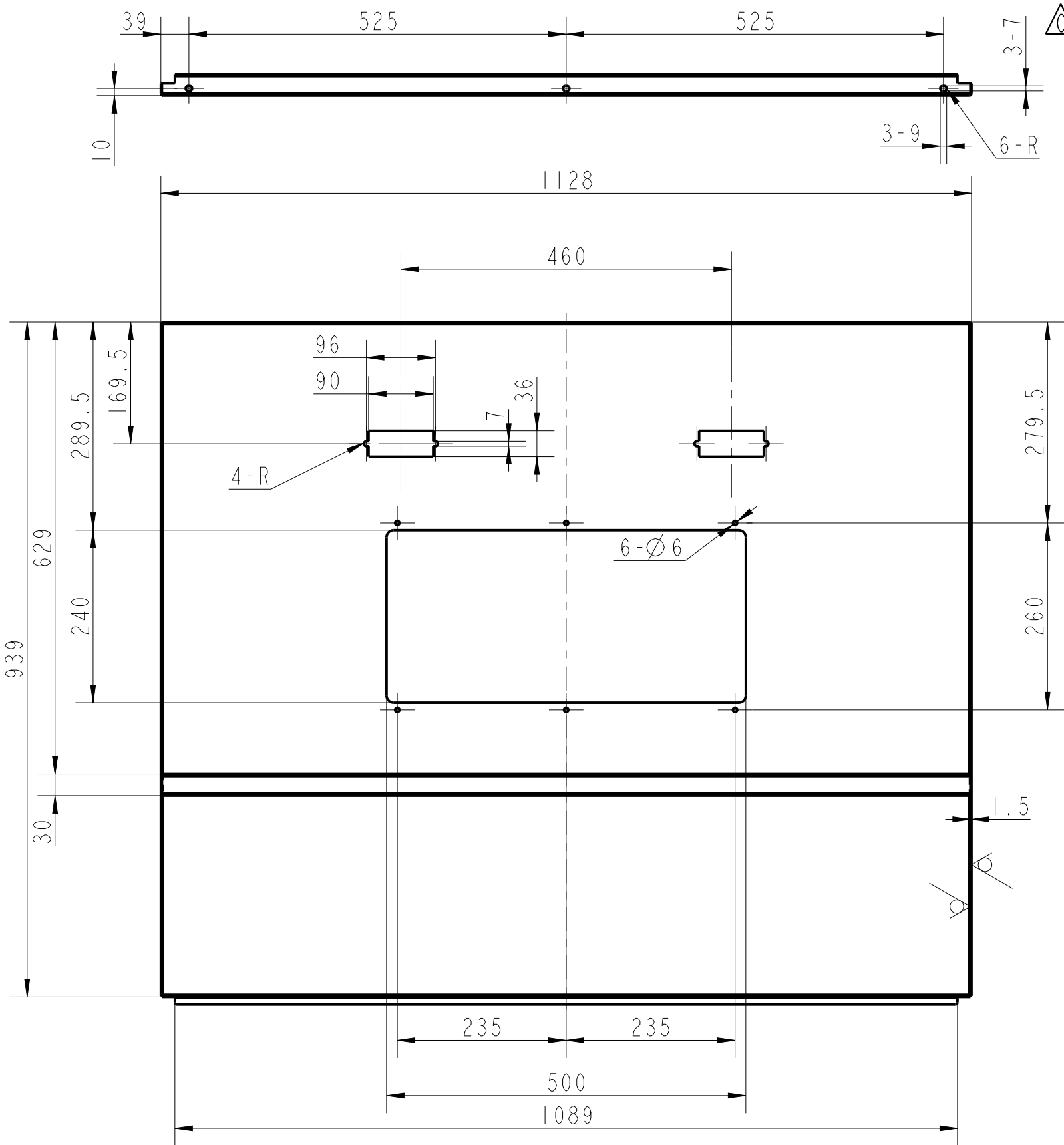


EEAJ2116911/GCRDWZ21001/数量2.0/部装号:无/图号T-J-BA-1212-01-2301/C

歌尔保密资料，未经授权禁止扩散



技术要求

1. 未注折弯内圆角半径为板厚，未注倒角R为3，锐角倒钝，去除毛刺。
2. 零件表面不能有划痕、擦伤等损坏表面的缺陷。
3. 运输过程中，加强保护措施，避免零件磕、碰、划伤。
4. 所有焊接铆接标准件均采用不锈钢材质。
5. 表面喷塑，颜色GT01-B大白橘皮。

侧门板-1200系列

冷轧钢板+1.5

C	3	更改长孔和圆孔	江旭	21.3.14
B	1	更名	江旭	21.3.13
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			日期	
审核	韦小亮	日期	2020-12-09	
工艺	付喜斌-离职	日期	2020-12-09	
标准化	韦小亮	日期	2020-12-09	
批准	王鑫	日期	2020-12-09	

721020637971/C/L0000757697.PRT

图样标记	重量	比例
A		1:7
共 1 张	第 1 张	
Goertek	文档密级:	Confidential