



## 技术要求

- | . 未注折弯内圆角半径为板厚,未注倒角为 R 3。 2 . 锐角倒钝,去除毛刺
- 3 . 零件表面喷塑 , 颜色为G T O | B 大白橘皮。
- 4.零件表面不能有划痕、擦伤等损坏表面的缺陷。
- 5.运输过程中,加强保护措施,避免零件磕、碰、划伤。

	l	3   0	<b></b>
	<u> </u>		
	<u> </u>		-(-)
5	2-Ø12	İ	

标记	处数	更改文件号	签字	2	日期	
设	计		日期			
审	核		日期	T		
I	ž		日期			
标准	化		日期			
批	准		日期			

800下部提拉门板	

冷轧钢板十	1.5	
-------	-----	--

T-JJ-AA-0608-41-4102				
图样标记	重量	比例		
S		1:3		
共   张	第	张		

文档密级: Confidential Goertek