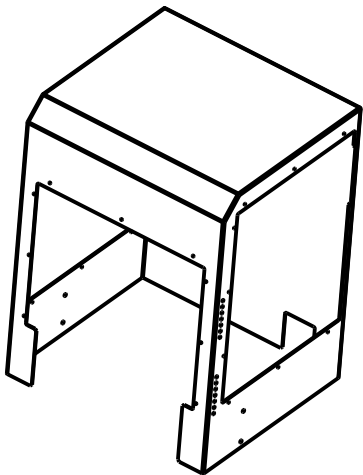


1:20



技术要求

1. 锐角倒钝，去除毛刺。
2. 折弯半径R2。
3. 未注尺寸参照数模加工。
4. 焊后整洁美观无焊渣。
5. 表面喷塑，颜色GT01-B大白橘皮。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			日期	
审核	张学岑	日期	2021-09-23	
工艺		日期		
标准化	张学岑	日期	2021-09-23	
批准	王攀石	日期	2021-09-23	

罩子

冷轧钢板+2

724020638968A/A/724020638968.PRT

图样标记	重量	比例
S		1:8
共 1 张	第 1 张	
Goertek	文档密级:	Confidential