



1. 未注折弯内圆角半径为板厚, 未注圆角为R3, 锐角倒钝, 去除毛刺。
2. 焊接处及周边打磨光滑。
3. 零件表面喷塑, 颜色为GT01-B大白橘皮。
4. 零件表面不能有划痕、擦伤等损坏表面的缺陷。
5. 运输过程中, 加强保护措施, 避免零件磕、碰、划伤。

前立柱 |

冷轧钢板+2.0

歌尔保密资料，未经授权禁止扩散