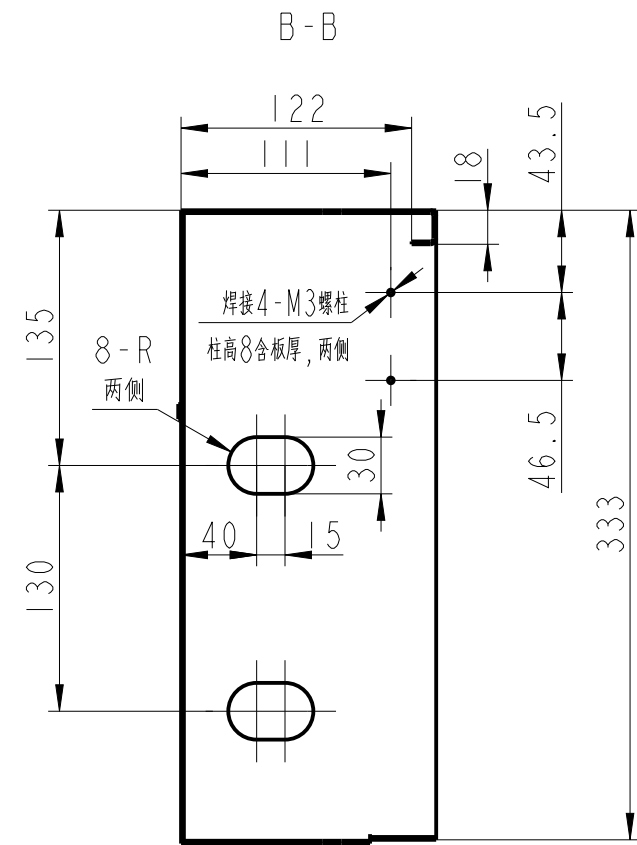


6.3
其余



- 技术要求
1. 未注折弯内圆角半径为板厚，未注圆角R为3，锐角倒钝，去除毛刺。
 2. 零件表面喷塑为GT01-B大白橘皮。
 3. 零件表面不能有划痕、擦伤等损坏表面的缺陷。
 4. 运输过程中，加强保护措施，避免零件磕碰、划伤。
 5. 与C JGZ02-02-00-0002配合加工，气源盒与柜门配合后，转动自如。

					气源盒	CJGZ02-02-00-0001			
						图 样 标 记		重 量	比 例
标记	处数	更改文件号	签 字	日期		A			1:4
设 计			日 期			共 张		第 张	
审 核			日 期			冷轧钢板+1.5		Goertek 文档密级： Confidential	
工 艺			日 期						
标准化			日 期						
批 准			日 期						