

Rapport n° : RNE 20-5817-1 établi le : 04/09/2020

page : 1 / 2

Affaire : **TOYOTA, ONNAING (59)**Demandeur : Mr Bastien JONVILLE, Agence HAINAUT Ets Denain,  
Rue des Coopérateurs BP 108, 59722 DENAIN.

n° affaire : ANE 20-537

Couche : **couche de roulement**Matériau : **BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE**

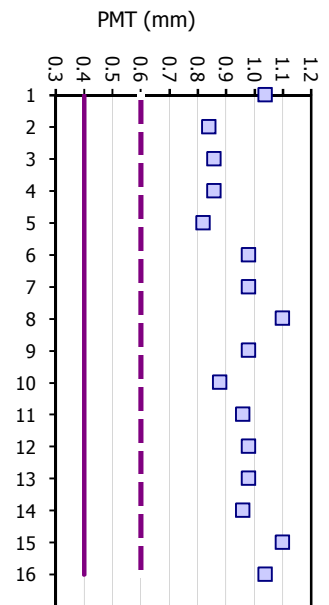
Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 04/09/2020 date de mise en œuvre : 04/09/2020

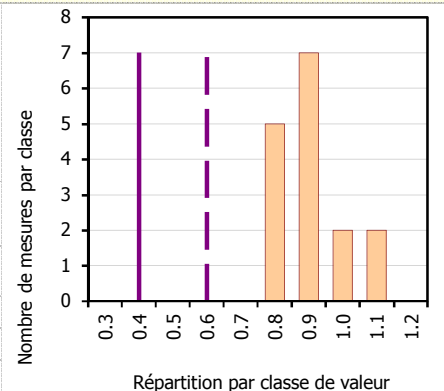
Méthode : NF EN 13036-1

Situation des points de mesure				diamètres		profondeur moyenne de texture
n°	Plan			n	mm	mm
1	7ème bande de finisseur			4	175	1.04
2				4	195	0.84
3				4	193	0.86
4				4	193	0.86
5				4	198	0.82
6				4	180	0.98
7				4	180	0.98
8				4	170	1.10
9	8ème bande de finisseur			4	180	0.98
10				4	190	0.88
11				4	183	0.96
12				4	180	0.98
13				4	180	0.98
14				4	183	0.96
15				4	170	1.10
16				4	175	1.04



## Mesures de profondeur moyenne de texture (PMT)

Moyenne :	0.96	mm
écart type :	0.09	mm
valeur minimale :	0.82	mm
valeur maximale :	1.10	mm
nombre de mesures :	16	
Spécifications	mini	moyenne
de profondeur moyenne de texture (PMT)	0.40 mm	≥ 0.60 mm
Domaine	Mesures	Conformité
PMT ≥ 0.40 mm	nombre	en %
PMT moy. ≥ 0.60 mm	16	100.0
		oui
Recevabilité du lot : <b>lot conforme</b>		



## Informations complémentaires

Atelier de compactage : HD75 + BW154AP + BW120

Volume de matériau utilisé pour chaque essai ponctuel : 25000 mm3

Observations :  
50m de distance entre chaque mesure.Le Technicien :  
**Houari ACHAMMAMI**


Rapport n° : RNE 20-5817-1 établi le : 04/09/2020

page : 2 / 2

Affaire : **TOYOTA, ONNAING (59)**Demandeur : Mr Bastien JONVILLE, Agence HAINAUT Ets Denain,  
Rue des Coopérateurs BP 108, 59722 DENAIN.

n° affaire : ANE 20-537

Couche : **couche de roulement**Matériau : **BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE**

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 04/09/2020 date de mise en œuvre : 04/09/2020

Schéma d'implantation des mesures :

