



RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Rapport n° : RNE 20-7753-1 établi le : 26/10/2020

page : 1 / 3

Affaire : SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59)

Demandeur : Mr René GOSSE, Centrale SEVE,
Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

n° affaire : ANE 06-017

Matériau : BBME3 0/10 Ermitage + 10% AE

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F141-12R10

Date des mesures : 26/10/2020

désignation CE : EB 10 Roulement 20/30

Composition de l'enrobé

matériau	classe	dosage	
Gravillons Porphyre Ermitage	6.3/10	41.6 %	Teneur totale en liant : 5.5 %
Gravillons Porphyre Ermitage	2/6.3	10.7 %	
Sable Porphyre Ermitage	0/2	30.8 %	
Filler Calcaire d'apport	Filler	1.8 %	
Agrégats d'enrobés Poste SEVE	0/10	10 %	
Bitume	20/30	5.1 %	

Prélèvement

n° échantillon	date et lieu de prélèvement	opérateur, prélèvement et réduction	température (NF EN 12697-13 : Contact) °C
ENE 20-4615	26/10/20 à 7h47 Centrale SEVE: camion n°8516-YL-62	Houari ACHAMMAMI (laboratoire) EN 12697-27 § 4.1 sur camion EN 12697-28 § 5.5 par quartage	158

Fiche échantillon n° : ENE 20-4615

Teneur en liant de l'enrobé

	échantillon	mesure	unité	conf.	spécifications de refus		éch.	éch.	théor.
					seuil inf.	seuil sup.			
Teneur en liant	ENE 20-4615 TL =	5.71	%	C	5.00			6.00	5.50
La teneur en liant est exprimée en pourcentage pondéral par rapport à la masse d'enrobé (% intérieur)									
Appareil : Ensemble de désenrobage PAVELAB (Marly)									
méthode : NF EN 12697-1.13.27.28 Centrifugeuse/Dérog. n°5-6-7									
Teneur en liant soluble - Méthode B.1.7 - par différence - Méthode de l'extracteur automatique									



RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Rapport n° : RNE 20-7753-1 établi le : 26/10/2020

page : 2 / 3

Affaire : SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59)

Demandeur : Mr René GOSSE, Centrale SEVE,
Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

n° affaire : ANE 06-017

Matériau : BBME3 0/10 Ermitage + 10% AE

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F141-12R10

Date des mesures : 26/10/2020

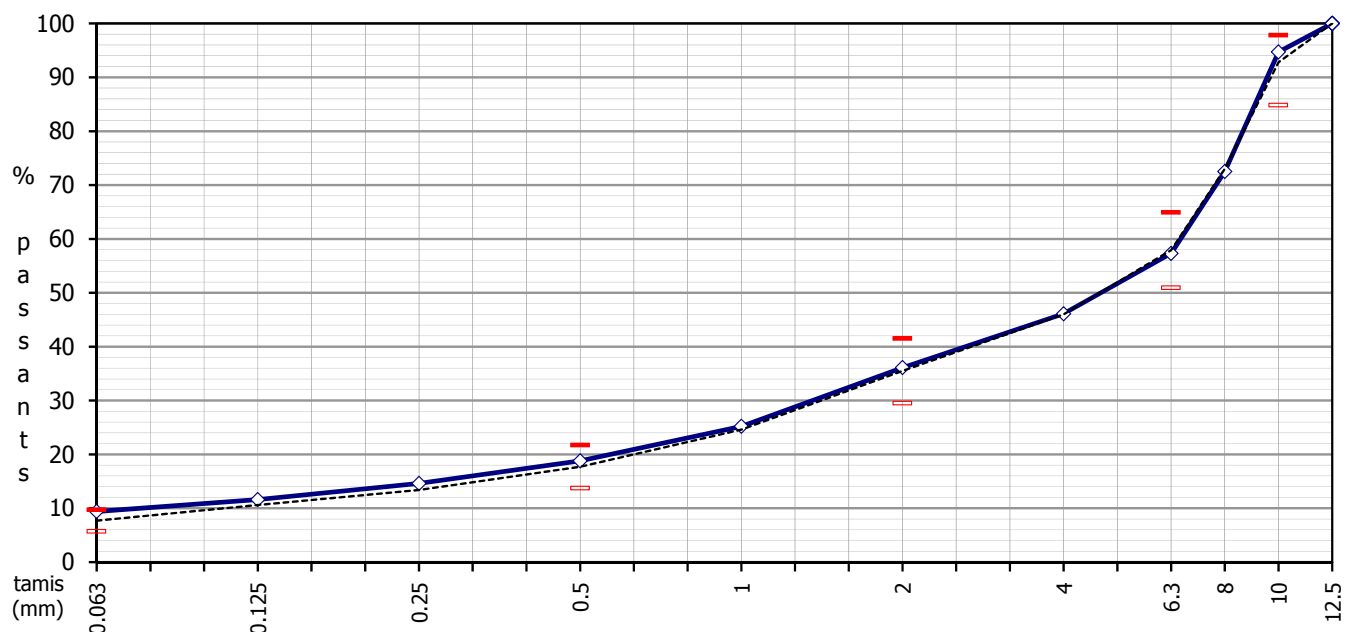
désignation CE : EB 10 Roulement 20/30

Granularité après désenrobage

% passant

Tamais (mm) n° échantillon	0.063	0.125	0.25	0.5	1	2	4	6.3	8	10	12.5						
ENE 20-4615	9.4	11.6	14.6	18.8	25.2	36.1	46.1	57.3	72.5	94.7	100						
conf.	C			C		C		C		C							
Spécificat. refus	9.7			21.7		41.5		64.9		97.8							
échantillon refus	5.7			13.7		29.5		50.9		84.8							
théorique	7.7	10.6	13.4	17.7	24.6	35.5	46.0	57.9	73.0	92.8	100.0						

méthode : NF EN 12697-2/Dérog. n°1-13



Caractéristiques de l'enrobé

	échantillon	mesure	unité	conf.	spécifications de refus seuil inf. éch.	seuil sup. éch.	théor.
Module de richesse	ENE 20-4615	K = 3.59					3.54
	méthode : , hors agrément						

Conformité des résultats

Spécifications : (c : conforme, nc : non conforme)
- seuils de refus sur la moyenne et les valeurs individuelles des échantillons

Réception de la fourniture : enrobé conforme



RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Rapport n° : RNE 20-7753-1 établi le : 26/10/2020

page : 3 / 3

Affaire : SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59)

Demandeur : Mr René GOSSE, Centrale SEVE,
Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

n° affaire : ANE 06-017

Matériau : BBME3 0/10 Ermitage + 10% AE

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F141-12R10

Date des mesures : 26/10/2020

désignation CE : EB 10 Roulement 20/30

Maîtrise de la production en centrale

Calcul de la conformité des résultats d'analyse.

norme
NF EN 13108-21

n° échantillon	paramètres	teneur en liant TL (%)	teneur en fines 0.063 mm (%)	tamis à mailles fines 0.5 mm (%)	tamis de 2 mm (%)	tamis à mailles larges 6.3 mm (%)	tamis à D 10 mm (%)	conformité pour le marquage CE
	théorique	5.50	7.7	17.7	35.5	57.9	92.8	
	tolérance	± 0.50	± 2.0	± 4.0	± 6.0	± 7.0	+5.0/-8.0	
ENE 20-4615	mesures	5.71	9.4	18.8	36.1	57.3	94.7	analyse conforme
	écarts	0.21	1.7	1.1	0.6	-0.6	1.9	
	conformité	C	C	C	C	C	C	

Observations :

BL n°SEVE0009533

Client: Eiffage Route - Denain / Chantier: n°19001 - ONNAING, Toyota

Tonnage annuel cumulé: 71209.900 T. et tonnage depuis la dernière analyse: 1193.250 T.

Correction formule: -5Kg de filler.

Le Technicien :

Houari ACHAMMAMI