

RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Tel.: 03 21 24 61 61 Fax.: 03 21 24 61 69

Rapport n°: RNE 20-5714-2 établi le: 04/09/2020 (annule et remplace la version n° 1) page: 1/2

Affaire: SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59)

Mr René GOSSE, Centrale SEVE,

Demandeur : n° affaire : ANE 06-017

Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

Matériau : BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59) n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 03/09/2020 désignation CE : EB 10 liaison 35/50

Composition de l'enrobé			
matériau	classe	dosage	
Calcaire Haut-Lieu (59)	6/10	29.1 %	Teneur totale en liant : 5.3 %
Calcaire Haut-Lieu (59)	4/6	12.6 %	
Calcaire Haut-Lieu (59)	0/4	23.2 %	
Calcaire Haut-Lieu (59)	Filler	1.2 %	
Agrégats d'Enrobés Poste SEVE	0/10	30 %	
Bitume pur	35/50	3.9 %	

Prélèvement		température (NF EN 12	(697-13)
nº échantillon	date et lieu de prélèvement	opérateur, prélèvement et réduction	°C
	03/09/20 à 6h35	Guillaume MELIN (laboratoire)	
ENE 20-3200	Centrale Camion CK-080-DQ	EN 12697-27 § 4.1 sur camion	170
		EN 12697-28 § 5.5 par quartage	
Rapport d'échan	tillonnage n°: ENE 20-3200		

Teneur en liant de l'enrobé				spécifications de refus							
reneur en nant de remobe						seui	l inf.	seuil	sup.		
	échantillon		mesure	unité	conf.	éch.			éch.	théor.	
Teneur en liant	ENE 20-3200	TL =	5.37	%	С	4.80			5.80	5.30	
nom usuel de la méthode :	La teneur en liant est exprimée en pourcentage pondéral par rapport à la masse d'enrobé (% intérieur)										
centrifugeuse à flux continu	méthode: NF EN 12697-1.13.27.28 Centrifugeuse/Dérog. n°5-6-7										



RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Tel.: 03 21 24 61 61 Fax.: 03 21 24 61 69

Rapport n°: RNE 20-5714-2 établi le: 04/09/2020 (annule et remplace la version n° 1) page: 2/2

SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59) Affaire:

Mr René GOSSE, Centrale SEVE, n° affaire: ANE 06-017 Demandeur:

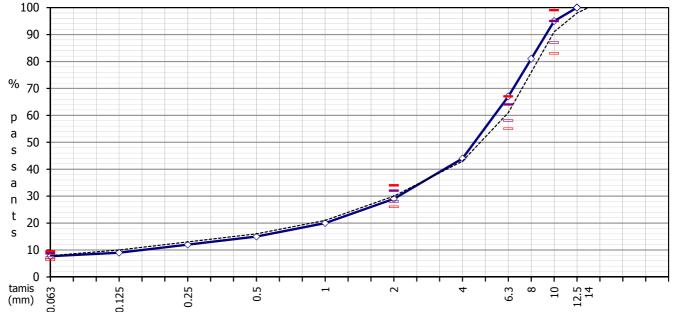
BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE Matériau:

Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

Centrale SEVE, MARLY (59) n° formule: F130-38R30 Fournisseur:

03/09/2020 désignation CE : EB 10 liaison 35/50 Date des mesures :

Granularité	Granularité après désenrobage % passant														
Tamis (mm) n° échantillon	0.063	0.125	0.25	0.5	1	2	4	6.3	8	10	12.5	14			
ENE 20-3200	7.7	9	12	15	20	29	44	67	81	95	100	100			
conf	. С					С		С		С					
refu	s 9.5					34		67		99					
Spécificat. alert	e 8.7					32		64		95					
moyenne alert	e 7.1					28		58		87					
refu	s 6.3					26		55		83					
théorique	7.9	10	13	16	21	30	43	61	76	91	98	100			
	méthode: NF EN 12697-2/Dérog. n°1-13														



Conformité des résultats			
Spécifications : - seuils d'alerte et de refus sur la mo	(c : conforme, nc : non conforme)	Réception de la fourniture :	enrobé conforme

Maîtrise de la production en centrale										
Calcul de la conformité des résultats d'analyse.										
	paramètres	teneur en liant	teneur en fines	tamis à mailles fines	tamis de	tamis à mailles larges	tamis à D			
		TL	0.063 mm	0.5 mm	2 mm	6.3 mm	10 mm			
		(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	conformité		
n° échantillon	théorique	5.30	7.9	16	30	61	91	pour le		
	tolérance	± 0.50	± 2.0	± 4	± 6	± 7	+5/-8	marquage CE		
	mesures	5.37	7.7	15	29	67	95	analyse		
ENE 20-3200	écarts	0.07	-0.2	-1	-1	6	4	conforme		
	conformité	С	С	С	С	С	С	comorne		

Observations:

Client: Eiffage Route Denain

Chantier: Toyota - Onnaing N°BL:SEVE8173

Tonnage annuel cumulé: 45912.65 Tonnage depuis dernière analyse: 608.1

Conforme au marquage CE, non conforme au fascicule 27 Modifications fiche de réglages : 4/6 : -2% 6/10: +2%

Le Technicien: Guillaume MELIN

