



RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Rapport n° : RNE 20-5728-2 établi le : 04/09/2020 (annule et remplace la version n° 1)

page : 1 / 2

Affaire : SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59)

Demandeur : Mr René GOSSE, Centrale SEVE,
Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

n° affaire : ANE 06-017

Matériau : BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 03/09/2020

désignation CE : EB 10 liaison 35/50

Composition de l'enrobé

matériau	classe	dosage	
Calcaire Haut-Lieu (59)	6/10	29.1 %	Teneur totale en liant : 5.3 %
Calcaire Haut-Lieu (59)	4/6	12.6 %	
Calcaire Haut-Lieu (59)	0/4	23.2 %	
Calcaire Haut-Lieu (59)	Filler	1.2 %	
Agrégats d'Enrobés Poste SEVE	0/10	30 %	
Bitume pur	35/50	3.9 %	

Prélèvement

n° échantillon	date et lieu de prélèvement	opérateur, prélèvement et réduction	température (NF EN 12697-13 : Contact) °C
ENE 20-3213	03/09/20 à 11h00 Centrale Camion ED-212-HY	Guillaume MELIN (laboratoire) EN 12697-27 § 4.1 sur camion EN 12697-28 § 5.5 par quartage	160

Rapport d'échantillonnage n° : ENE 20-3213

Teneur en liant de l'enrobé

	échantillon	mesure	unité	conf.	spécifications de refus		éch.	éch.	théor.
					seuil inf.	seuil sup.			
Teneur en liant	ENE 20-3213 TL =	5.41	%	C	4.80			5.80	5.30
La teneur en liant est exprimée en pourcentage pondéral par rapport à la masse d'enrobé (% intérieur)									
nom usuel de la méthode : centrifugeuse à flux continu méthode : NF EN 12697-1.13.27.28 Centrifugeuse/Dérog. n°5-6-7									



RAPPORT D'ANALYSE D'ENROBE



Rapport n° : RNE 20-5728-2 établi le : 04/09/2020 (annule et remplace la version n° 1)

page : 2 / 2

Affaire : SEVE - Contrôles de fabrication, MARLY (59)

Demandeur : Mr René GOSSE, Centrale SEVE,
Rue du 19 Mars 1962, 59581 MARLY.

n° affaire : ANE 06-017

Matériau : BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 03/09/2020

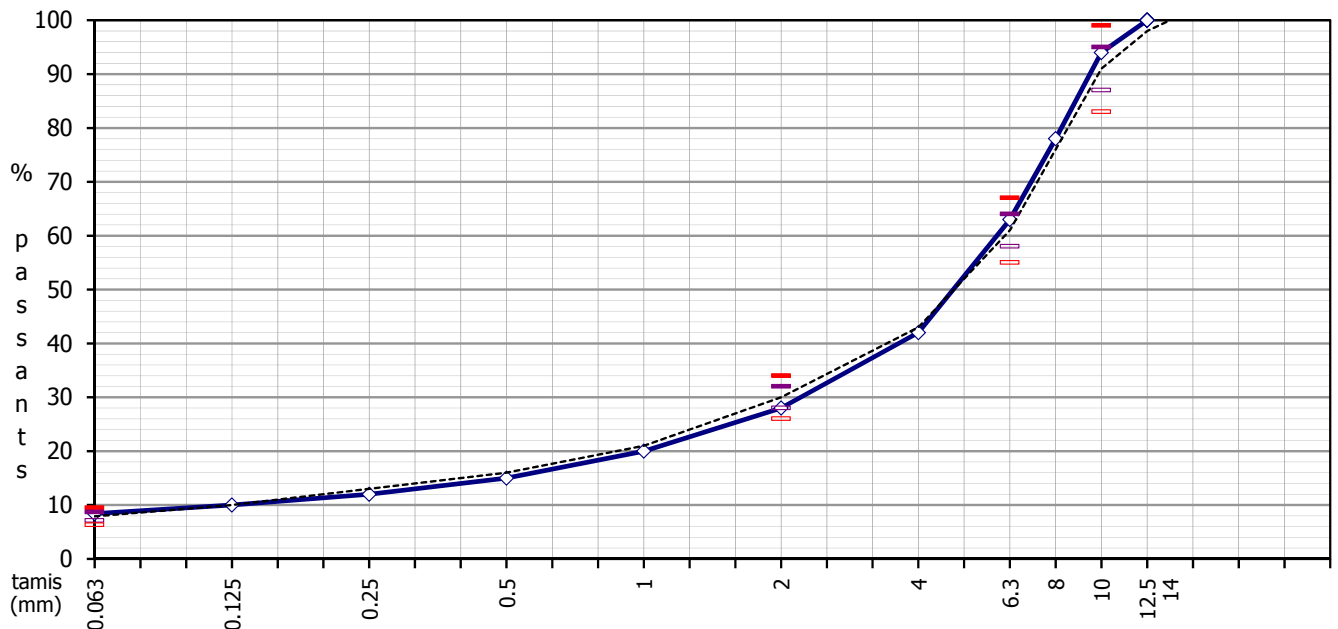
désignation CE : EB 10 liaison 35/50

Granularité après désenrobage

% passant

Tamis (mm) n° échantillon	0.063	0.125	0.25	0.5	1	2	4	6.3	8	10	12.5	14				
ENE 20-3213	8.4	10	12	15	20	28	42	63	78	94	100	100				
conf.	C					C		C		C						
refus	9.5					34		67		99						
Spécificat.	8.7					32		64		95						
moyenne	7.1					28		58		87						
refus	6.3					26		55		83						
théorique	7.9	10	13	16	21	30	43	61	76	91	98	100				

méthode : NF EN 12697-2/Dérog. n°1-13



Conformité des résultats

Spécifications : (C : conforme, nc : non conforme)
- seuils d'alerte et de refus sur la moyenne

Réception de la fourniture : enrobé conforme

Maîtrise de la production en centrale

Calcul de la conformité des résultats d'analyse.

norme
NF EN 13108-21

paramètres	teneur en liant	teneur en fines	tamis à mailles fines	tamis de	tamis à mailles larges	tamis à D	
	TL (%)	0.063 mm (%)	0.5 mm (%)	2 mm (%)	6.3 mm (%)	10 mm (%)	
n° échantillon	théorique	5.30	7.9	16	30	61	91
	tolérance	± 0.50	± 2.0	± 4	± 6	± 7	+5/-8
ENE 20-3213	mesures	5.41	8.4	15	28	63	94
	écarts	0.11	0.5	-1	-2	2	3
	conformité	C	C	C	C	C	C

conformité
pour le
marquage CEanalyse
conforme

Observations :

Client : ERNE Denain
Chantier : Toyota - Onnaing N°BL : SEVE8202
Tonnage annuel cumulé : 46 481.75 Tonnage depuis dernière analyse : 569.10
Conforme au marquage CE, conforme au fascicule 27

Le Technicien :

Guillaume MELIN