

Rapport n° : RNE 20-6078-1 établi le : 10/09/2020

page : 1 / 3

Affaire : **TOYOTA, ONNAING (59)**Demandeur : Mr Bastien JONVILLE, Agence HAINAUT Ets Denain,
Rue des Coopérateurs BP 108, 59722 DENAIN.

n° affaire : ANE 20-537

Couche : **couche de roulement**Matériau : **BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE**

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 09/09/2020 date de mise en œuvre : 09/09/2020

Méthode : NF EN 13036-1

Situation des points de mesure				diamètres		profondeur moyenne de texture	PMT (mm)
n°	repère			n	mm	mm	
1	18ème bande de finisseur			4	180	0.98	
2				4	190	0.88	
3				4	180	0.98	
4				4	160	1.24	
5				4	170	1.10	
6	19ème bande de finisseur			4	185	0.93	
7				4	205	0.76	
8				4	200	0.80	
9				4	190	0.88	
10				4	190	0.88	
11	20ème bande de finisseur			4	180	0.98	
12				4	175	1.04	
13				4	190	0.88	
14				4	180	0.98	
15				4	190	0.88	
16	21ème bande de finisseur			4	165	1.17	
17				4	185	0.93	
18				4	180	0.98	
19				4	185	0.93	
20	22ème bande de finisseur			4	165	1.17	
21				4	190	0.88	
22				4	195	0.84	
23				4	195	0.84	
24	23ème bande de finisseur			4	190	0.88	
25				4	175	1.04	
26				4	190	0.88	
27				4	190	0.88	
28	24ème bande de finisseur			4	190	0.88	
29				4	180	0.98	
30				4	195	0.84	
31				4	190	0.88	
32	25ème bande de finisseur			4	185	0.93	
33				4	180	0.98	
34				4	195	0.84	
35				4	195	0.84	
36	26ème bande de finisseur			4	190	0.88	
37				4	160	1.24	
38				4	170	1.10	
39	27ème bande de finisseur			4	170	1.10	
40				4	180	0.98	
41				4	180	0.98	
42	28ème bande de finisseur			4	180	0.98	
43				4	170	1.10	
44				4	180	0.98	

Rapport n° : RNE 20-6078-1 établi le : 10/09/2020

page : 2 / 3

Affaire : **TOYOTA, ONNAING (59)**Demandeur : Mr Bastien JONVILLE, Agence HAINAUT Ets Denain,
Rue des Coopérateurs BP 108, 59722 DENAIN.

n° affaire : ANE 20-537

Couche : **couche de roulement**Matériau : **BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE**

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 09/09/2020 date de mise en œuvre : 09/09/2020

Situation des points de mesure				diamètres	profondeur moyenne de texture	PMT (mm)	
n°	repère			n	mm		mm
45	29ème bande de finisseur			4	170		1.10
46				4	160	1.24	
47				4	170	1.10	

Point	PMT (mm)
45	1.10
46	1.24
47	1.10

Mesures de profondeur moyenne de texture (PMT)				
Moyenne :		0.97	mm	
écart type :		0.12	mm	
valeur minimale :		0.76	mm	
valeur maximale :		1.24	mm	
nombre de mesures :		47		
Spécifications		mini	moyenne	
de profondeur moyenne de texture (PMT)		0.40 mm	≥ 0.60 mm	
Domaine		Mesures		Conformité
		nombre	en %	spécification
PMT ≥ 0.40 mm		47	100.0	
PMT moy. ≥ 0.60 mm				oui
Recevabilité du lot : lot conforme				

Nombre de mesures par classe

Classe de valeur (mm)	Nombre de mesures
0.4	18
0.6	17
0.7	1
0.8	18
0.9	15
1.0	2
1.1	8
1.2	3

Répartition par classe de valeur

Informations complémentaires

Atelier de compactage : BW154AP - HD75 - BW120

Météo : Beau temps

Volume de matériau utilisé pour chaque essai ponctuel : 25000 mm3

Observations :

Une mesure tout les 60m environ

Points 1 à 27 mise en oeuvre du 09/09

Points 28 à 47 mise en oeuvre du 10/09

Le Technicien :

Guillaume MELIN



Rapport n° : RNE 20-6078-1 établi le : 10/09/2020

page : 3 / 3

Affaire : **TOYOTA, ONNAING (59)**Demandeur : Mr Bastien JONVILLE, Agence HAINAUT Ets Denain,
Rue des Coopérateurs BP 108, 59722 DENAIN.

n° affaire : ANE 20-537

Couche : **couche de roulement**Matériau : **BBSG2 0/10 Haut Lieu + 30% AE**

Fournisseur : Centrale SEVE, MARLY (59)

n° formule : F130-38R30

Date des mesures : 09/09/2020 date de mise en œuvre : 09/09/2020

Schéma d'implantation des mesures :

