

# דוח עבור הגשה מספר 4

## למידת מכונה

### Batch size

בדקנו מספרים שונים של גדלים וראינו שהגודל שבו מתקבלים אחוזי הצלחה מקסימליים הוא 64. ניסינו ערכים שונים בין 200 ל 50.

### מקדם למידה

מקדם הלמידה שבחרנו הוא 0.0007. התחלנו מ 0.001 וככל שירדנו כך אחוז ההצלחה עלה עד 0.0007.

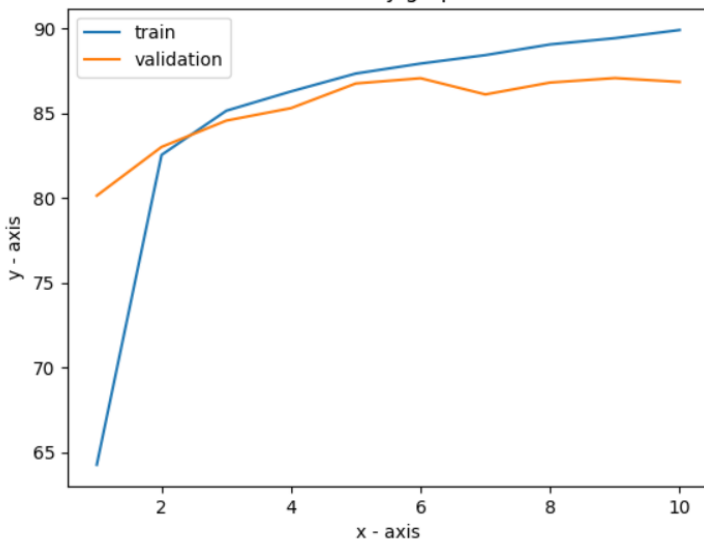
### מספר סיבובים

ככל שמספר הסיבובים עלה כך גם אחוזי ההצלחה עלו ולכן בחרנו במספר המקסימלי 10 סיבובים.

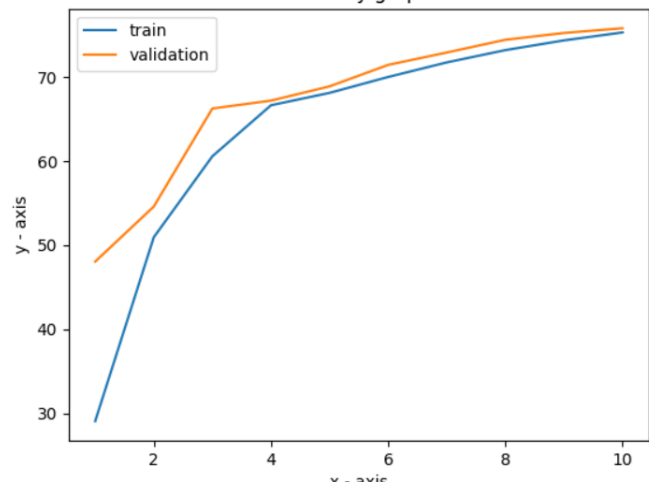
בחרנו לבסוף המודל D שבו התקבלו התוצאות הטובות ביותר

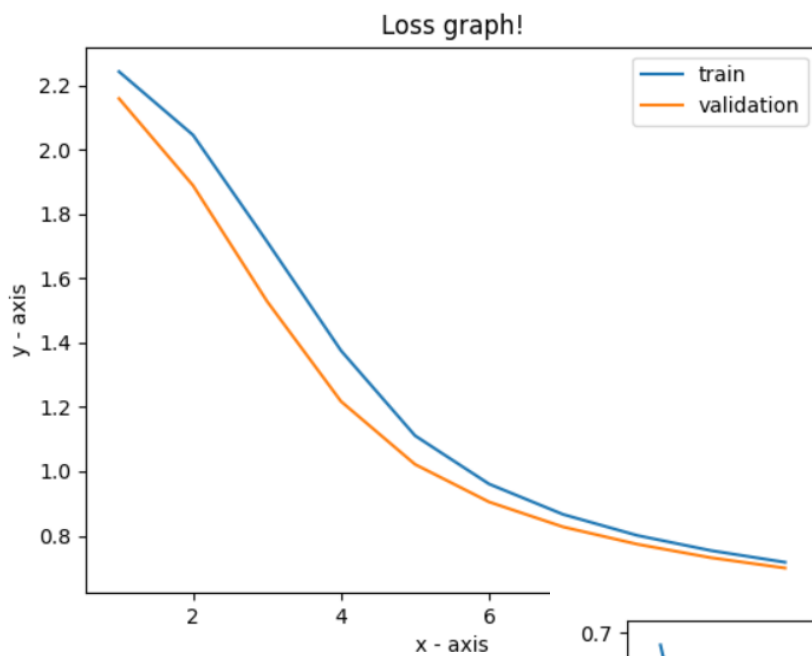
A

Accuracy graph!

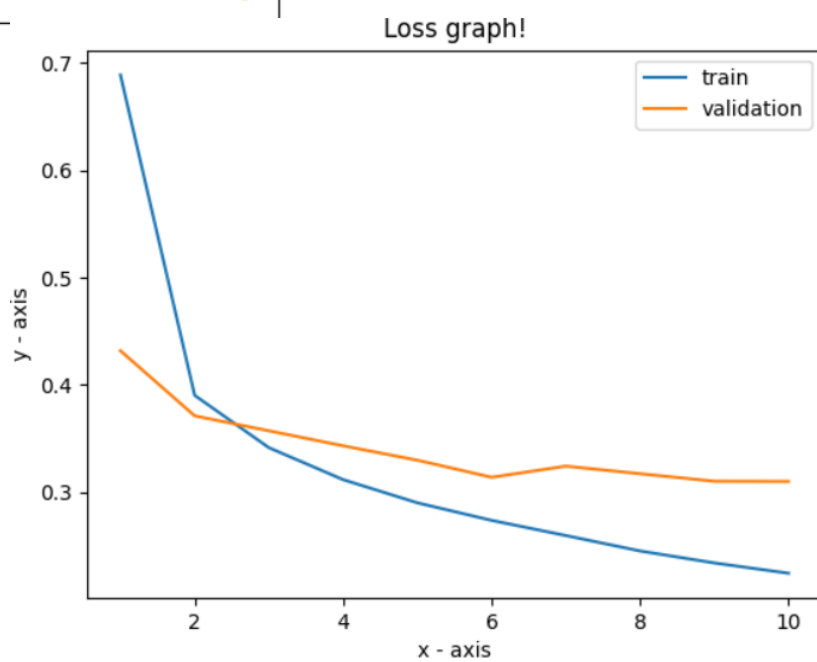


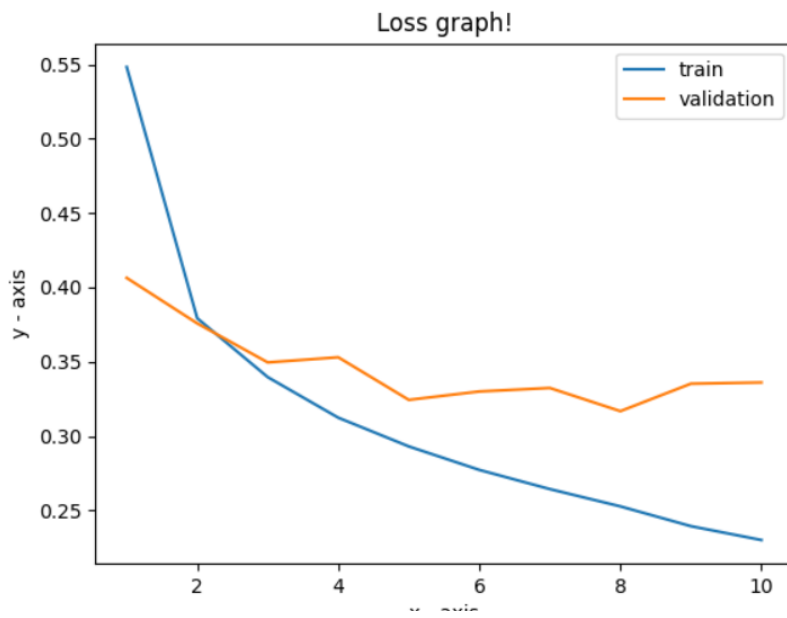
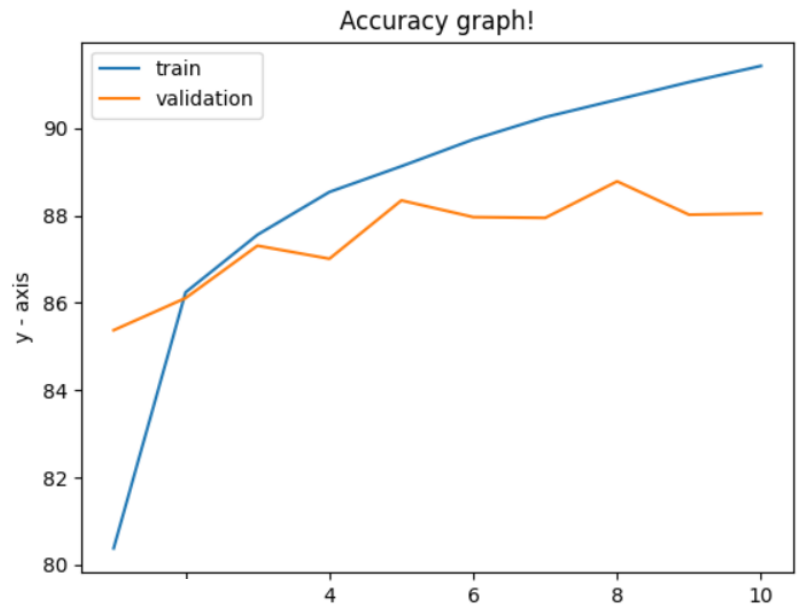
Accuracy graph!

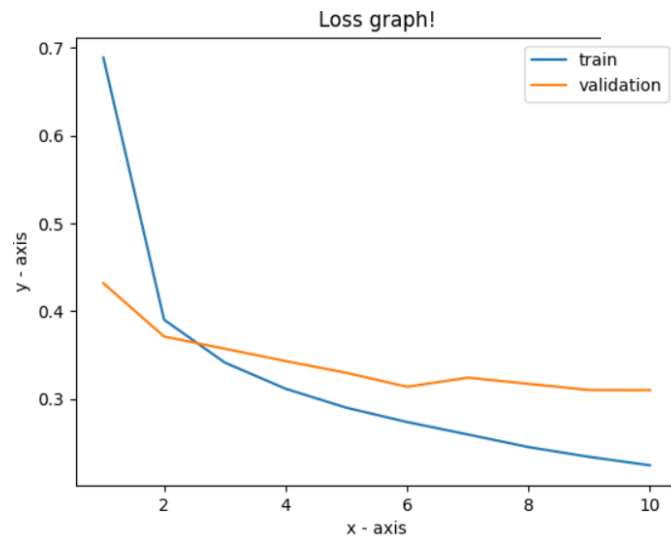
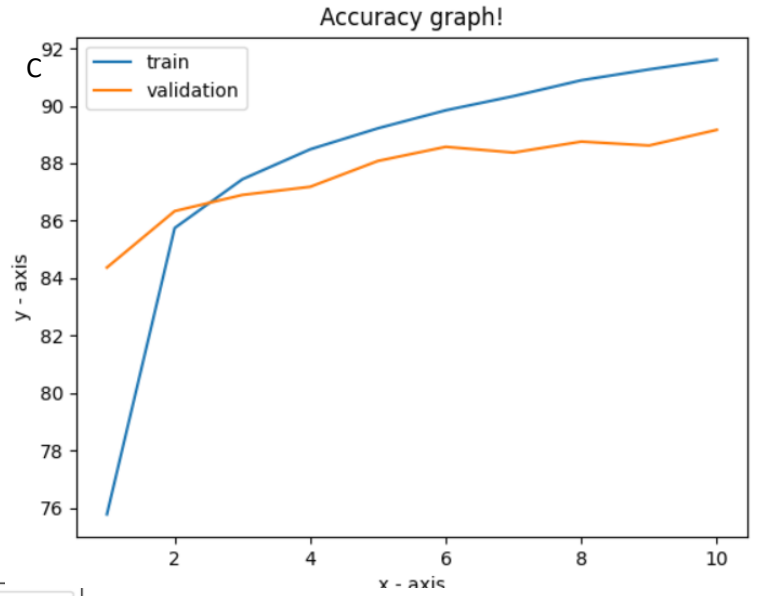


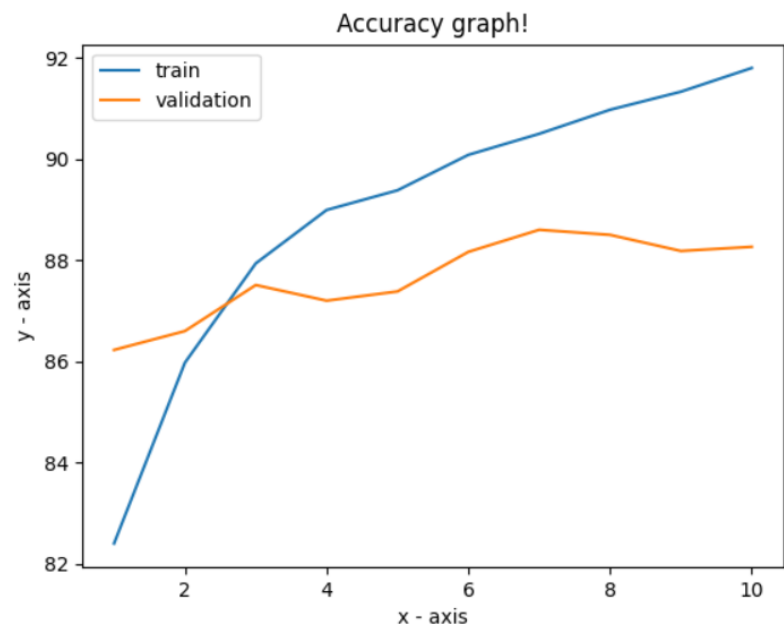


B

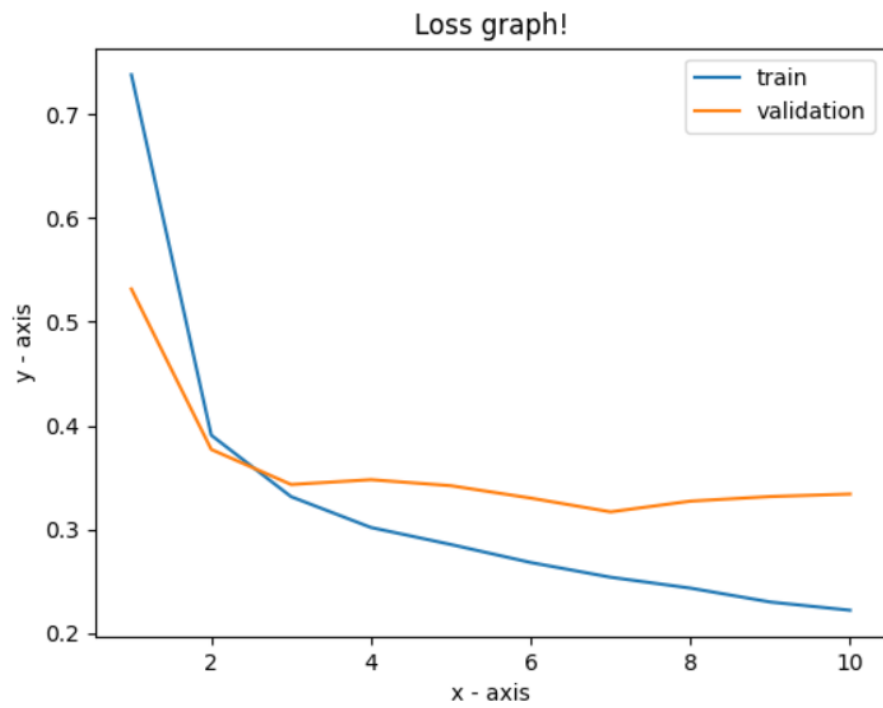




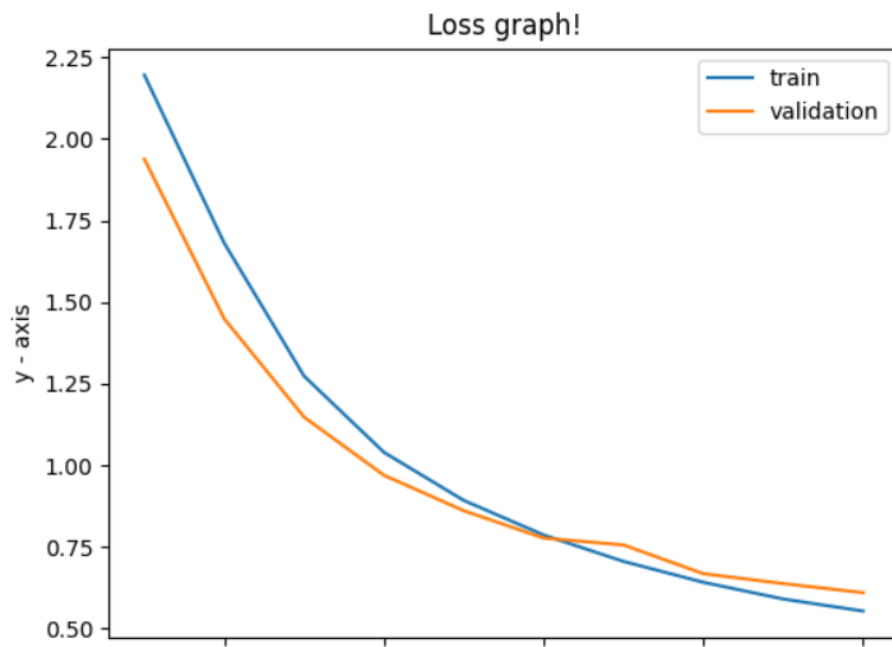
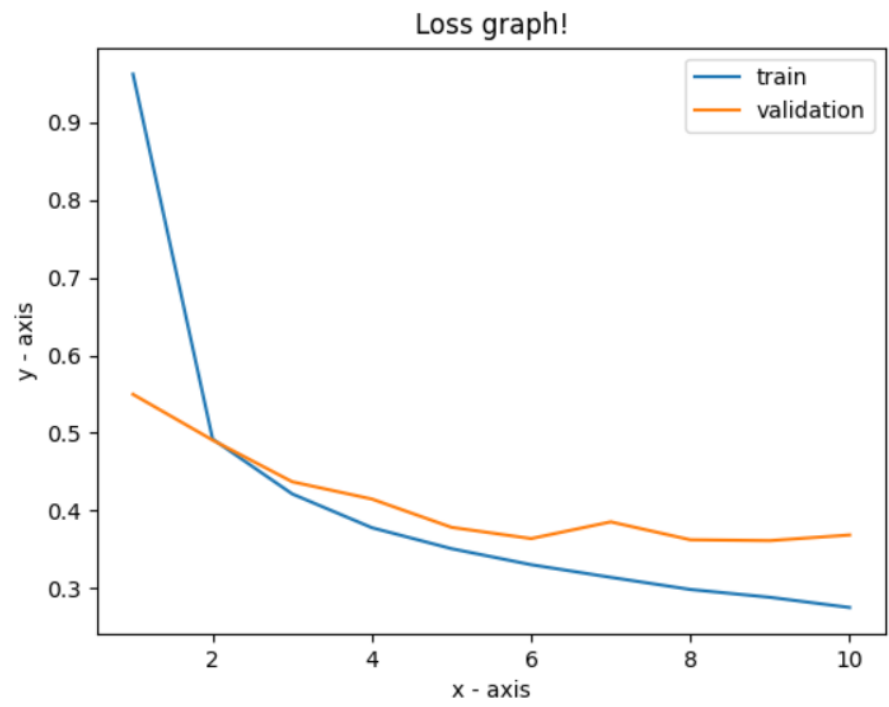




D



E



Accuracy graph!

