

# Border - Serging & Flanging

Overlok & Bordür Kenar Kıvrırma Makinası



## 1961

### Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS

125 FPM of border serging  
both sides @ 4 SPI

#### No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off left sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

### Bordür & Pedli Yatak Üretimi için Çift Amaçlı Makina

Dakikada 38metre, her iki kenara 1cm için 2 overlok

#### Mekanik krikö mili yoktur

- İki bağımsız servo motor ile iğne konumlandırma
- Malzeme Genişliği: 0-92cm (Makina modeline göre değişkenlik gösterir)
- Sol dikiş kafası isteğe bağlı kapatılabilir
- Bağımsız iğne konumlandırma
- İplik kopma sensörü
- Değişken bordür gerdirme
- Uzun ömürlü, servo sürücülü, değişken hızlı makara sistemi
- Malzeme eklemesi yapabilmek için otomatik durma özelliği
- Malzeme ekleme ve servis için pedalla kontrol özelliği
- Kesim yapmadan overlok yapılabilir



# 1961

## Technical Information

### OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the right and left sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller. The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll, or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

### OPTIONS

- 1961-650 - Yardage counter
- 1961-650A - Preset yardage counter
- 1961112 - Front flange assembly
- 1961-KIT10 - Border joining chainstitch

## Teknik Bilgiler

### ÇALIŞTIRMA

Operatör bordürü gerdirm bölümünden geçirek pedal kumandası ile kumaşı ileri doğru vererek bir sonraki aşamaya geçer. Çekirme silindirleri kumanda bölümünden yukarı kaldırılır ve kumaş arasına yerleştirilerek tekrar kapatılır. Sonraki adımda kumaş sarıcı üzerindeki millerin arasına yerleştirir ve başlat düğmesine basılır. Makina rulodaki tüm kumaşı otomatik olarak alır ve malzemenin sonu geldiğinde otomatik durur. Makina bir sonraki rulonun ucunu kolayca birleştirebilmek için ön gerdirm bölümünün arka tarafında durur. Dikilmekte olan malzemelerin bitmiş genişliği bir krank sayesinde sol kızak hareket ettirilerek ayarlanabilir. Bitiş genişliğini ayarlamak için ayar cetveli mevcuttur.

### SEÇENEKLER

- 1961-650 - Yard sayacı
- 1961-650A - Ayarlı yard sayacı
- 1961112 - Ön flanş montajı
- 1961-KIT10 - Bordür birleştirmek için zincir dikiş

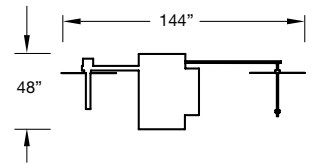


SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLER	18"	36"
Max sewing speed (rpm) / Maksimum dikiş hızı (rpm)	6000	
Factory preset speed (rpm) / Fabrika ayarlı hız (rpm)	5000	
Max stitch length (spi) / Maksimum dikiş uzunluğu (spi)	4	
Needle system / İğne sistemi	SNB27140	
Needle Size / İğne ölçüsü	22/140	
Weight of material / Malzeme tipi	MEDIUM	
Max presser footlift (inch) / Maksimum baskı ayağı kaldırma (inch)	7/32	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaj (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Akım (amper)	10	
Motor type / Motor tipi	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Hava basıncı (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Hava tüketimi (cfm)	24	
Shipping weight (lbs) / Nakliye ağırlığı (kg)	1200/544	1800/816
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Nakliye ebatları (w/l/h, inch)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75

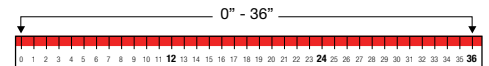
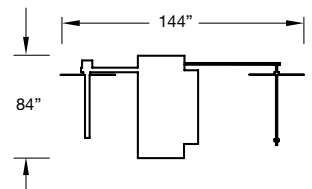
PRODUCTION / ÜRETİM	
Feet per min. / Dakikada üretilen metre	125 / 38

### Footprint Makina Yerleşim

#### 1961E624CH - 18"



#### 1961E624EH - 36"



PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: [www.atlantt.com/patents](http://www.atlantt.com/patents)

© 2020 Atlanta Attachment Co. 19189010120

Distributed by:

**Ümit Makina AŞ.**

+90 212 723 44 00 ph • +90 212 723 44 66 fax • [info@umitmakina.com](mailto:info@umitmakina.com)  
Kavaklı Mah. Kible Sok. No: 7 34590 Kavaklı Beldesi Silivri / Istanbul, Turkey



**Atlanta Attachment Company**  
[www.atlantt.com](http://www.atlantt.com) • +1 (770) 963-7369

a Division of  
**HSM**