

TH-40

Automatic Hot-Melt Mattress Production Line
Otomatik Hot-Melt Yatak Üretim Hatti











All inner mattress materials and layers of all kind are bonded within this system and then exit the line as a finished mattress ready for tape edge and packing.

Automatic mattress production line model TH-40 is for foam encasement type mattresses with hot melt gluing technology. The purpose of this machine is to make a foam encasement unit with an inner spring or pure foam mattresses with multiple layers (hybrid mattress), bonded quilted panel assembly and border attachment. Each layer is bonded individually including quilted panels and compression conveyor secures tight bonding for all layers and foam blocks. It is equipped with glue modules for bonding application over each foam layer along with quilted panels within continuous operation flow. The glue can be applied on every position of foam layer such as the edges; front and back, left and right while the central application can be straight or swinging.

Tüm malzemeler ve her türden sünger katmanları ve kapitone panelleri burada yapıştırılarak kapama ve ambalajlama işlemine hazır hale gelerek hattan çıkar.

Hot-melt yapıştırma teknolojisine sahip bu sistemde yatak yan takoz, keçe yerleştirme ve kapitone yapıştırma islemleri yapılmaktadır. Boxspring tipi yatak üretimi icin mevcut tum katmanlar üzerine yan ve merkezi tutkallama ile kapitoneler dahil yapıştırma uygulaması yapılan yatak, kapama makinasına hazır hale getirilir. Hot-melt tutkal atimi kenar ve merkez olarak her pozisyonuna uygulanabilir, ön, arka ve kenar tutkal atımları düz, kesik kesik veya sallanabilir şekilde yapılabilir. Bu makinenin amacı, ayni hattın üzerinde yaylı veya çok katmanlı sünger yatak üretimi ve kapitone panel montajının ardından yan bordürun takılmasıdır. Kapitone panelleri dahil olmak üzere yatağın içinde bulunan her katman ayrı ayrı yapıştırıldıktan sonra pres konveyöründe birbirlerine sıkı şekilde preslenir.

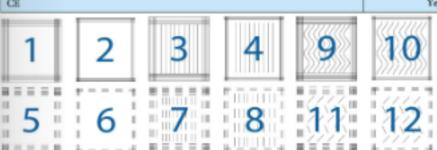
Features

- Fully equipped with servo motor driven siliconized conveyors
- Central and perimeter gluing system with precise positioning
- · Center and perimeter bonding in single glue station for foam
- Ability to set the offsets from the edge of the layer to be bonded
- Automatic laser sensor controlled size recognition for height, length and width
- Stick proof silicon belt power driven feed, parking, flip over & assembly and compression conveyor with synchronized servo motor independent control
- · Fully equipped with laser sensors to avoid any gluing faults
- Ability to synchronize with existing systems

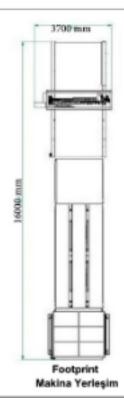
Özellikler

- Servo motor kontrollu silikon bantlı konveyörler
- Tam donanımlı kenar ve merkez vapistirma savesinde hassas konumlandırma
- Tek bir tutkal istasyonunda her turlu süngerler ve kapitoneler mevcut bağımsız kenar ve merkez tutkal atim sistemi ile tutkallanir
- Katman boyutu ne olursa olsun yapıştırılacak materyallerin kenarlarına kadar ofsetleri ayarlayabilme
- Lazer sensör kontrollü yükseklik, uzunluk ve genişlik icin otomatik boyut tanıma
- Senkronize ve bağımsız servo motor kontrollu yapışmaz silikon bantlı ana, park, takla & montaj ve pres konveyorleri
- Lazer sensör sistemi ile yapıştırma hatalarını ortadan kaldırır
- Mevcut sistemlerle senkronizasyon yeteneği

SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLER	
Output Capacity / Üretim Kapasitesi	1.5 min 1 mattress / 1.5 dk 1 yatak
Operation Mode / Çalışma Modu	Straight or bead / Kesik veya důz
Holt-Melt Gluing Tank / Holt-Melt Tutkal Tankı	Robatech / 30 Lt.
Unit Height / Yatak Yüksekliği	Min 1 cm / Max. 25 cm
Unit Size / Yatak Ölçüsü	Max. 210 x 220 cm
Number of Applicator / Aplikatör Sayusı	13 Modules / 15 Nozzles
Air Pressure / Hava Basıncı	6 bar
Total Area Required / Çalışma Alanı	13000 mm x 4500 mm
Power Requirement / Güç Gereksinimleri	380 V. 3 Phase 20 Kw
Weight / Ağırlık	4220 kg
CE	Yes / livet



and many more...





Corporate Head Office:

A-94/1, Okhla Industrial Area Phase II, New Delhi - 110020

(+91-8860086712 , 8584068564

