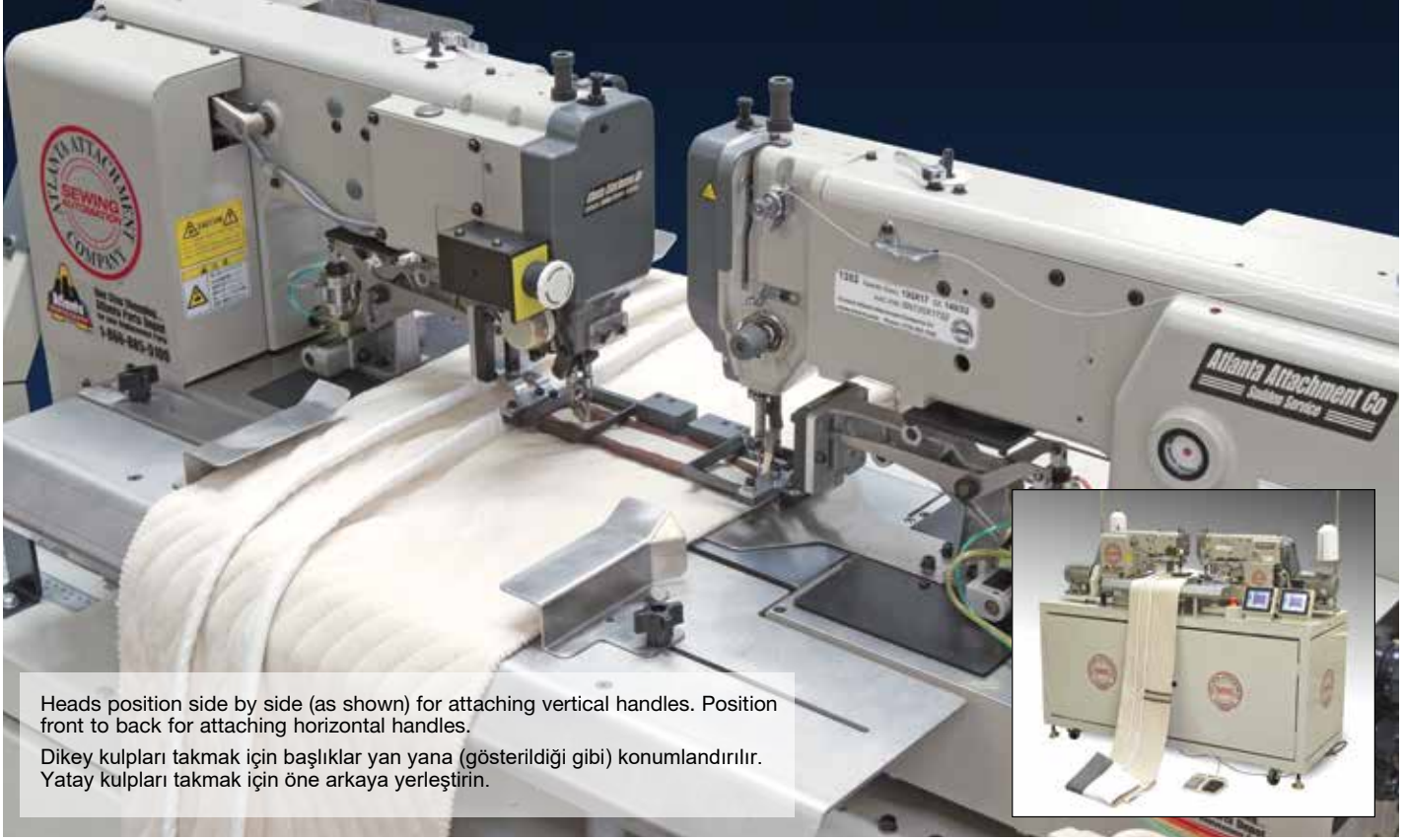


Border - Handle

Bordür - Kulp



Heads position side by side (as shown) for attaching vertical handles. Position front to back for attaching horizontal handles.

Dikey kulpları takmak için başlıklar yan yana (gösterildiği gibi) konumlandırılır. Yatay kulpları takmak için öne arkaya yerleştirir.

1353UDH

Vertical & Horizontal Handle Tacker

- Sew vertical and horizontal handles on the same machine
- Dual heads tack both ends of handle at the same time
- Large stainless steel top, with leading and trailing edges folded down (contoured design), supports border for ease of handle loading
- Independently adjustable guides allow for setting vertical handles on faux seam borders
- Clamps hold border and create a hard stop to load handle against
- Varying handle lengths
- Both heads lock in place and can be repositioned with the push of a button
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Border guides ensure the handle is placed correctly on border
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border
- Magnetic connections facilitate quick tooling changes

Dikey & Yatay Kulplama

- Aynı makinada dikey ve yatay kulpları dikiş
- Çift kafa, kulpun her iki ucunu aynı anda tutturulur
- Ön ve arka kenarları katlanmış (konturlu tasarım) geniş paslanmaz çelik üst kısım, kulpla yükleme kolaylığı için bordürü destekler
- Bağımsız olarak ayarlanabilen kılavuzlar, geçici dikiş kenarlarında dikey kulpların ayarlanmasına izin verir
- Kelepçeler bordürü tutar ve kulpu bağlamak için sert bir durdurma oluşturur
- Değişken kol uzunlukları
- Her iki kafa da yerine kilitlebilir ve bir düğmeye basılarak yeniden konumlandırılabilir
- Dokunmatik ekran ile kulp programlama, belirli kulplar için özel dikişlere olanak sağlar
- Bordür kılavuzları, kulpun bordüre doğru şekilde yerleştirilmesini sağlar
- Pedallı çalıştırma, operatörlerin ellerini bordürle birlikte çalışmak için serbest bırakır
- Manyetik bağlantılar, hızlı takım değişikliklerini kolaylaştırır

Technical Information

OPTIONS

- Custom clamps (customer specified)
- Machine sew field
- Custom tacking designs available
- Manual border feed assembly



Vertical handle, heads positioned side-by-side
Dikey kulp, yan yana konumlandırılmış kafalar

Teknik Bilgiler

SEÇENEKLER

- Özel kelepçeler (müşteri tarafından belirlenir)
- Makina dikme alanı
- Özel dikiş tasarımları mevcuttur
- Manuel bordür besleme tertibatı



Horizontal handle, heads positioned front-to-back
Yatay kulp, kafalar öne doğru konumlandırılmıştır

| SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLER | |
|---|-------------------------------|
| Max sewing speed (rpm) / Maksimum dikiş hızı (rpm) | 2500 |
| Factory preset speed (rpm) / Fabrika ayarlı hız (rpm) | 1800 |
| Sewing field (mm) / Dikiş alanı (mm) | 100 x 100 |
| Needle system / İğne sistemi | SN135X722 |
| Needle size / İğne ölçüsü | 22-140 |
| Weight of material / Malzeme tipi | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / Maksimum baskı ayağı | 19/32 |
| Sewing area / Dikiş alanı | 1 31/32 X 1 9/16 (both heads) |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaj (v/ph/hz) | 220 1P 60HZ |
| Current (amps) / Akım (amper) | 6 |
| Motor type / Motor tipi | Servo |
| Air pressure (psi) / Hava basıncı (psi) | 80 |
| Air consumption (cfm) / Hava tüketimi (cfm) | 1 |
| Shipping weight (lbs) / Nakliye ağırlığı | 1600 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Nakliye boyutları (w/l/h) | 96 x 64 x 69 |

| PRODUCTION / ÜRETİM | |
|--|---------|
| Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / Adet - 8 saat (4 kulp) | 190-200 |



Footprint
Yerleşim Planı