



1330

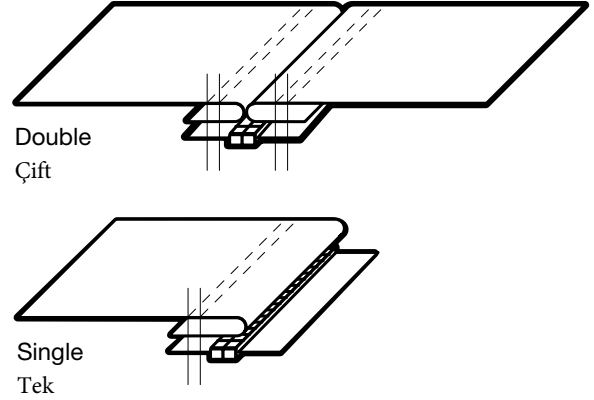
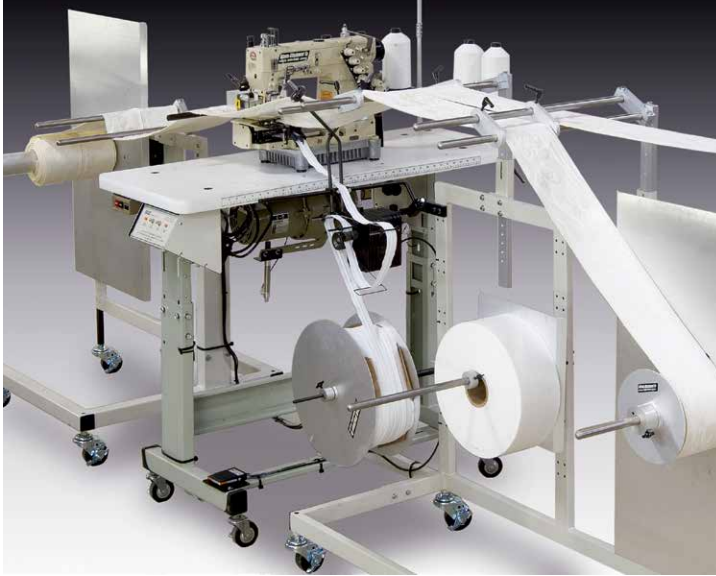
Auto Border Zipper Workstation

- Concealed or exposed zipper
- Roll fed or pre-made to length zippers
- Auto stops for material depletion
- Auto thread-break detection
- Adjustable width borders
- Symmetrical or asymmetrical zipper placement on borders
- Single or double operation
- Single operation allows tape edge operator to tape edge zipper to top panel

Otomatik Bordür Fermuar Makinası

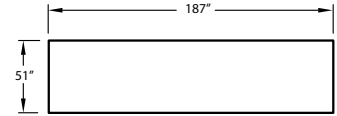
- Gizli veya açık fermuar
- Rulo beslemeli veya önceden yapılmış fermuarlar
- Malzeme bittiğinde otomatik olarak durur
- Otomatik iplik kopması tespiti
- Ayarlanabilir bordür genişliği
- Bordürlerde simetrik veya asimetrik fermuar yerleşimi
- Tek veya çift işlem
- Tek işlem, kenar kapama operatörünün bordür fermuarını üst panele dikmesine olanak tanır

Technical Information Teknik Bilgiler



SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLER

Max sewing speed (rpm) / Maksimum dikiş hızı (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Fabrika ayarlı hız (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Maksimum dikiş uzunluğu	7
Needle system / İğne sistemi	SN11318
Needle size / İğne ölçüsü	24/180
Weight of material / Malzeme ağırlığı	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Maksimum baskı ayağı	5/32
Voltage (v/ph/hz) / Voltaj (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Akım (amper)	10
Motor type / Motor tipi	CLUTCH
Air pressure (psi) / Hava basıncı (psi)	80
Air consumption (cfm) / Hava tüketimi (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Nakliye ağırlığı (lbs)	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Nakliye boyutları (w/l/h)	106 x 63 x 72



Footprint
Yerleşim Planı

PRODUCTION / ÜRETİM

Feet per minute / Dakikada üretilen metre	50 / 15
-------------------------------------------	---------

Distributed by:

Ümit Makina

+90 212 723 44 00 ph • +90 212 723 44 66 fax • info@umitmakina.com
Kavaklı Mah. Kible Sok. No: 7 34590 Kavaklı Beldesi Silivri / Istanbul, Turkey



Atlanta Attachment Company

www.atlatt.com • +1 (770) 963-7369

a Division of
HSM