中級ソフトウェア品質技術者資格試験 シラバス

JCSQE-JUSE Certified Software Quality Engineer

Ver.3.0

一般財団法人日本科学技術連盟

■本シラバスについて

本シラバス内には、学習目標/学習対象となる用語、概念/知識レベルを設けております.知識レベルは図 1 を参照ください.また、主参考図書、副参考図書の推奨をしておりますので、併せてご活用ください.

| レベル (L) | 補足説明 |
|-------------------------|-------------------------------|
| レベル 1 (L1): 知っている | 概念や用語を知っており、その概要を述べることができる. |
| レベル 2(L2): 知識を説明できる | 概念や用語の意味や背景を理解しており、具体的な例を挙げて |
| レ・バルス(127)、和戚を成功(さる) | 説明することができる. |
| レベル 3 (L3): 概念と使い方がわかる | 概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、 |
| レベルS(LS): 概念と使い方が初かる | 限られた条件の下で与えられた課題を解決できる. |
| レベル 4 (L4): 詳しく理解し応用できる | 概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するた |
| レベル4 (L4): 許しく | めに、その知識を応用できる. |
| | 実社会の複雑な問題に対して、構造を明らかにして要素に分解 |
| レベル5 (L5):熟達している | するとともに、解決に必要な検討を加えて結論を導くことがで |
| | きる. |

図1 知識レベル

■主参考図書

シ ソフトウェア品質知識体系ガイド第3版 −SQuBOK Guide V3−

著 者:SQuBOK 策定部会[編]

飯泉 紀子 鷲﨑 弘宜 誉田直美 [監修]

出版社名:株式会社オーム社(ISBN 978-4-274-22631-1)

発行年月:2020年11月

■副参考図書

シ 初級ソフトウェア品質技術者資格試験(JCSQE)問題と解説【第2版】

著者: SQiP ソフトウェア品質委員会[編]

渡辺 喜道 鷲﨑 弘宜 笹部 進 辰巳 敬三 [著]

出版社名:株式会社日科技連出版社(ISBN 978-4-8171-9555-5)

発行年月: 2015年11月

シ ソフトウェア品質保証入門 ─高品質を実現する考え方とマネジメントの要点

著者/訳者名:保田 勝通 奈良 隆正 [著]

出版社名:日科技連出版社 (ISBN: 978-4-8171-9263-9)

発行年月:2008年04月

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|------------------------------|--|---|-------|
| 1章 ソフトウェア品質の基本概念 | | | - |
| 1.1 KA:品質の概念 | 品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 品質要求 QCD Trustworthiness コトづくり エラー バグ フォールト 故障 (failure) 障害 (fault) 機能性欠陥 発展性欠陥 | L3 |
| 1.1.1 S-KA: 品質の定義(品質の考え方の変遷) | 品質の定義および品質の考え方の変遷や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 設計品質 適合品質 一元的品質 当たり前品質 魅力的品質 配質管理 デミング賞 ディペンダビリティ ISO 9000シリーズ ISO/IEC 25000 シリーズ (SQuaRE) | L3 |
| 1.1.2 S-KA: ソフトウェア品質モデル | ソフトウェア品質モデルの概念や技術の使い方がわかっており、それらを 適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ソフトウェア品質モデル システムおよびソフトウェア製品の品質モデル 製品品質モデル 利用時の品質モデル データ品質モデル特性 ISO/IEC 25000 シリーズ(SQuaRE) 品質特性 セキュリティ リスク回避性 移植性 機能適合性 互換性 効率性 使用性 信頼性 性能効率性 使完較性 清定性 有効性 利用状況網羅性 | L3 |
| 1.2 KA: 品質マネジメントの概念 | 品質のマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 品質でネジメント 品質改善 品質でネジメント 品質は 品質管理 (quality control) 品質計画 品質存証 (quality assurance) 品質 自標 ISO 9000シリーズ TQC TQC TQM 快き重点主義 現地現物 工程管理重点主義 小集団活動 新製品開発重点主義 全員参加 | ß |
| 1.2.1 S—KA: 品質保証の考え方 | 品質保証の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 品質保証 | L3 |
| 1.2.2 S—KA: 改善の考え方 | 改善の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 改善の考え方 改善 (KAIZEN) 全員参加 OODA PDCA QC サークル活動 | L3 |
| 1.3 KA: ソフトウェアの品質マネジメントの特徴 | ソフトウェアの品質マネジメントの特徴や技術の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ソフトウェアの品質マネジメント 系統故障 故障モード 故障率 MTBF アジャイル開発 ソフトウェアエンジニアリング デザインパターン | L3 |
| 1.3.1 S—KA:プロダクト品質とプロセス品質 | プロダクト品質とプロセス品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | プロセス品質 プロダクト品質 ライフサイクル ISO/IEC 25010 外部特徴 内部特徴 品質管理手法 品質工学 利用時の品質 | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|---|---|--|---------|
| 1.3.2 S—KA: 品質作り込み技術の考え方 | 品質作り込み技術の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | デザインパターン アーキテクチャパターン アナリシスパターン アンチパターン モデル化 UML ステートマシン回 状態遺移モデル モデル検査 形式手法 形式言語 形式仕様記述 シミュレーション | L3 |
| ጛ | システムおよびソフトウェアの測定と評価の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を 解決できる。 | 測定プロセス 評価プロセス 測定量 品質モデル ISO/IEC 15939 ISO/IEC 25000 シリーズ(SQuaRE) | L3 |
| 1.3.4 S—KA: V&V (Verification & Validation) | V&V(Verification & Validation)の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | V&V Validation(妥当性確認) Verification(検証) IV&V(Independent V&V) ニーズ充足性 仕様適合性 CMMI(能力成熟度モデル統合) ISO 9000シリーズ ISO/IEC/IEEE 24765 | L3 |
| 2章 ソフトウェア品質マネジメント 2.1 KA: ソフトウェア品質マネジメントシステムの構築と連用 | ソフトウェア品質マネジメントシステムの構築と連用の概念や技術の使い 方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えら れた課題を解決できる。 | | - L3 |
| 2.1.1 S-KA:品質マネジメントシステム | 品質マネジメントシステムの概念や技術の使い方がわかっており、それら を適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 品質マネジメントシステム ISO 9000シリーズ 品質マネジメントシステムー持続的成功の指針 (JIS Q 9005) TQM | L3 |
| 2.1.2 S-KA: セキュリティのマネジメント | セキュリティのマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それ らを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | セキュリティのマネジメント コモンクライテリア ISMS(情報セキュリティマネジメントシステム) CC/CEM | L3 |
| 2.2 KA: ライフサイクルプロセスのマネジメント | ライフサイクルプロセスのマネジメントの概念や技術の使い方がわかって おり、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解 決できる。 | | L3 |
| 2.2.1 S-KA: ライフサイクルモデル | ライフサイクルモデルの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ライフサイクルモデル | L3 |
| 2.2.2 S-KA : プロセスモデル | プロセスモデルの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決 するために、その知識を応用できる。 | プロセスモデル ウォーターフォールモデル 反復型開発 プロトタイピング プロトタイプ ズバイラルモデル アジャイル開発 プロダクトライン開発 派生開発 (XDDP) | L4 |
| 2.3 KA: ソフトウェアプロセス評価と改善 | ソフトウェアプロセス評価と改善の概念や技術の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決でき る。 | | L3 |
| 2.3.1 S-KA: ソフトウェアプロセス評価モデル | ソフトウェアプロセス評価モデルの概念や技術の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決でき る。 | ソフトウェアブロセス評価モデル CMMI(能力成別度モデル統合) プロセスアセスメントに関する規格(ISO/IEC 33000シリーズ) Automotive SPICE ISO/IEC 33000シリーズ TMMI(テスト成別度モデル統合) TPI(テストプロセス改善) | L3 |
| 2.3.2 S-KA:ソフトウェアプロセス改善技法 | ソフトウェアプロセス改善技法の考え方や技法の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決でき る。 | ソフトウェアブロセス改善技法 IDEAL PSP (バーソナル・ソフトウェア・プロセス) QCサークル活動 TSP (チーム・ソフトウェア・プロセス) シックスシグマ | L3 |
| 2.4 KA:検査のマネジメント | 検査のマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 検査のマネジメント 検査 検査計画 合否判定 | L3 |
| 2.5 KA: 監査のマネジメント | 監査のマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 監査のマネジメント 監査 ブロセス監査 ブロダクト監査 第二者監査 購買先プロセス監査 | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語、概念 | 知識レベル |
|---------------------------------------|--|--|-----------------|
| 2.6 KA: 教育および育成のマネジメント | 教育および育成のマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、そ | | |
| | れらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決でき る。 | ISTQB JCSQE(ソフトウェア品質技術者資格試験) | L3 |
| 2.6.1 S-KA: スキル標準 | スキル標準の考え方や使い方がわかっており、それらを適切に選択して、 | スキル標準 | |
| 2.0.1 5*NA . 人十ル保辛 | 限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | CCSF(共通キャリア・スキルフレームワーク | |
| | | ETSS(組込みスキル標準) iCD(i コンピテンシディクショナリ) | L3 |
| | | ITSS(IT スキル標準) | L3 |
| | | ITSS+ UISS(情報システムユーザースキル標準 | |
| 2.6.2 S-KA: 開発現場における教育および育成のマネジメント | 開発現場における教育および育成のマネジメントの考え方や技法の使い方 | 教育および育成のマネジメント | |
| | がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられ た課題を解決できる。 | | L3 |
| | /に疎題を解決できる。 | チームビルディング 動機付け | 25 |
| 2.7 KA: 法的権利および法的責任のマネジメント | 法的権利および法的責任のマネジメントの概念や技術の使い方がわかって | 法的権利および法的責任のマネジメント | |
| | おり、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解 決できる。 | PL 法(製造物責任法) 個人情報保護法 | |
| | | 知的財産権法 | L3 |
| | | 著作権法 特許法 | |
| | | 不正アクセス禁止法 | |
| 2.8 KA: 意思決定のマネジメント | 意思決定のマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを 適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 意思決定のマネジメント Quality Gate | L3 |
| 2.9 KA: 調達のマネジメント | 調達のマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 | | |
| 2.2 104 - 8可建ツマヤングント | 調達のマインメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | オフショア開発 | L3 |
| | | 外部委託 | |
| 2.9.1 S-KA: 請負契約による外部委託 | 請負契約による外部委託の概念や技術の使い方がわかっており、それらを 適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 請負契約による外部委託 外部委託 | |
| | では、アンドロに来口の「「ヘブル」からは、アンドロに来口の「「ヘブル」からに発送を呼べている。 | オフショア開発 | L3 |
| 2.10 KA: リスクマネジメント | リスクマネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 | リスクマネジメント | |
| | に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 2.10.1 S-KA: リスクマネジメントプロセス | リスクマネジメントプロセスの概念や技術の使い方がわかっており、それ らを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | リスクマネジメントプロセス | L3 |
| | | | |
| 2.10.2 S-KA: リスク識別および特定 | リスク識別および特定の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | リスク識別リスク特定 | |
| | | FMEA | L3 |
| | | FTA HAZOP | 25 |
| | | 保証ケース | |
| 2.10.3 S-KA: リスク分析および算定 | リスク分析および算定の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | リスク分析 リスク算定 | L3 |
| | | | |
| 2.10.4 S-KA: リスク評価および対応 | リスク評価および対応の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | リスク評価 リスク対応 | L3 |
| 2.11 KA:構成管理 | 構成管理の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するた | 構成管理 | |
| | めに、その知識を応用できる。 | バージョン管理 基準線 (ベースライン) | L4 |
| | | 変更管理 | |
| 2.11.1 S-KA: 変更管理 | 変更管理の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するた | 変更管理 | |
| | めに、その知識を応用できる。 | | L4 |
| 2.11.2 S-KA : バージョン管理 | バージョン管理の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決 するために、その知識を応用できる。 | パージョン管理 | L4 |
| 2.11.3 S-KA: 不具合管理 | 不具合管理の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決する | 不具合管理 | |
| | ために、その知識を応用できる。 | | L4 |
| 2.11.4 S-KA: トレーサビリティ管理 | トレーサビリティ管理の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題 を解決するために、その知識を応用できる。 | トレーザビリティ管理 | L4 |
| 2.12 KA : プロジェクトマネジメント | プロジェクトマネジメント全般の概念や技法を詳しく理解しており、実用 | プロジェクトマネジメント | 1.4 |
| 2.12.1.6.VA - PMPOV (| 的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | NUDOV (TOX - AL TAX IX LASSILE) | L4 |
| 2.12.1 S-KA: PMBOK (プロジェクトマネジメント知識体系) | PMBOK(プロジェクトマネジメント知識体系)を詳しく理解しており、 実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | PMBOK(プロジェクトマネジメント知識体系) | L4 |
| 2.12.2 S-KA: プロジェクトマネジメントに関する規格 | プロジェクトマネジメントに関する規格を詳しく理解しており、実用的な | プロジェクトマネジメントに関する規格 | |
| | 問題を解決するために、その知識を応用できる。 | IPMA PRINCE2 | L4 |
| | | プロジェクト& プログラムマネジメント (P2M) | |
| 2.13 KA: 品質計画のマネジメント | 品質計画のマネジメントの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問 | 品質計画のマネジメント | |
| | 題を解決するために、その知識を応用できる。 | 品質計画 品質計画書 | |
| | | 費用便益分析 | L4 |
| | | ベンチマーキング | |
| 2.14 KA: 要求分析のマネジメント | 要求分析のマネジメントの概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を発売するという。 | | |
| | 題を解決するために、その知識を応用できる。 | 機能要求 非機能要求 | L4 |
| | | 要求仕様化要求抽出 | L ⁴⁴ |
| | | | |
| 2.15 KA: 設計のマネジメント | 設計のマネジメントの概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を 解決するために、その知識を応用できる。 | 設計のマネジメント | L4 |
| 2.16 KA: 実装のマネジメント | 実装のマネジメントの概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を | | |
| | 解決するために、その知識を応用できる。 | コーディング規約およびガイド | L4 |
| <u> </u> | у. | | |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|--|---|---|-------|
| 2.17 KA: レビューのマネジメント | レビューのマネジメントの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | レビューのマネジメント レビュー デザインレビュー | L4 |
| 2.18 KA: テストのマネジメント | テストのマネジメントの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題 を解決するために、その知識を応用できる。 | テストのマネジメント ISO/IEC/IEEE 29119シリーズ | L4 |
| 2.18.1 S-KA : テストプロセス | テストプロセスの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決 するために、その知識を応用できる。 | テストプロセス V字モデル W字モデル 品質を作り込む工程 品質を確認する工程 | L4 |
| 2.18.2 S-KA: デストの構造 | テストの構造の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | テストの構造 テストタイプ テストレベル | L4 |
| 2.18.3 S-KA: テストの計画と遂行 | テストの計画と遂行の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を 解決するために、その知識を応用できる。 | デストの計画と遂行 | L4 |
| 2.18.4 S-KA: テストに関する標準 | テストに関する標準の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を 解決するために、その知識を応用できる。 | テストに関する標準 ISO/IEC/IEEE の29119シリーズ | L4 |
| 2.19 KA: 品質分析および評価のマネジメント | 品質分析および評価のマネジメントの概念や技術を詳しく理解しており、 実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | 品質分析および評価のマネジメント プロセス品質 プロダクト品質 | L4 |
| 2.19.1 S-KA: プロダクト品質とプロセス品質の分析および評価 | プロダクト品質とプロセス品質の分析および評価の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | プロセス品質 プロダクト品質 | L4 |
| 2.20 KA: リリース可否判定 | リリース可否判定の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解 決するために、その知識を応用できる。 | リリース可否判定 リリース 出荷判定 特別採用 | L4 |
| 2.21 KA: 運用および保守のマネジメント | 連用および保守のマネジメントの概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 適用および保守のマネジメント ITIL SLA SLM | L3 |
| 2.21.1 S-KA: ITIL | ITILの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ITIL BCP SVC(サービス・バリューチェーン) インシデント管理 キャバシティおよびパフォーマンス管理 サービス継続性管理 リリース管理 可用性管理 問題管理 | L3 |
| 2.21.2 S-KA: SLA (サービスレベルアグリーメント) とSLM (サービスレベルマネジメント) | SLAとSLMの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | SLA(サービスレベルアグリーメント) SLM(サービスレベルマネジメント) | L3 |
| 2.21.3 S-KA: サービスマネジメントに関する規格(ISO/IEC 20000シリーズ) | サービスマネジメントに関する規格の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | サービスマネジメントに関する規格(ISO/IEC 20000シリーズ) SMS(サービスマネジメントシステム) | L3 |
| 2.21.4 S-KA: 保守に関する規格(ISO/IEC 14764) | 保守に関する現格の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 保守に関する規格(ISO/IEC 14764) 完全化保守 緊急保守 是正保守 適応保守 予防保守 | L3 |
| 3章 ソフトウェア品質技術 | | | - |
| 3.1 KA: メトリクス | メトリクスの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | メトリクス 潮定量 属性 プロセスメトリクス プロダクトメトリクス 規模のメトリクス 製品品質メトリクス 製組銀のメトリクス 複雑度のメトリクス 利用時の品質メトリクス | L4 |
| 3.1.1 S-KA: 測定理論 | 測定理論の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | 測定理論 GQM 間隔尺度 基本測定量 指標 尺度 順序尺度 順序尺度 順定プロセス 測定量 単出測定量 比率尺度 等定水準 品質測定量要素 (QME) 名義尺度 | L4 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|-------------------------|---|---|-------|
| 3.1.2 S-KA: プロダクトメトリクス | プロダクトメトリクスの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | 内部メトリクス 外部メトリクス 内部別定量 外部測定量 外部測定量要素(QME) 製品品質大トリクス 製品品質 製品品質 製品品質性 品質制性 利用時の品質メトリクス 利用時の品質 利用時の品質 利用時の品質 利用時の品質 利用時の品質 利用時の品質 利用で に COC(ソースコード行数) 機能規模 ファンクションポイント 複雑度のメトリクス | L4 |
| 3.1.3 S-KA: プロセスメトリクス | プロセスメトリクスの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を 解決するために、その知識を応用できる。 | プロセスメトリクス プロダクトメトリクス | L4 |
| 3.2 KA: モデル化の技法 | モデル化の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | モデル化の技法 モデル モデルベース開発 (MBD) モデル吸動開発 (MDD) モデルベース・システム開発 (MBSD) | L3 |
| 3.2.1 S-KA : 離散系のモデル化技法 | 離散系のモデルの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 離散系のモデル化技法 MBSE OMG SysML UML システムズエンジニアリング モデル駆動開発(MDD) 構造化チャート | L3 |
| 3.2.2 S-KA: 連続系のモデル化技法 | 連続系のモデルの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選 択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 連続系のモデル化技法 | L3 |
| 3.2.3 S-KA: ドメイン特化言語 | ドメイン特化言語の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ドメイン特化言語 (DSL) | L3 |
| 3.3 KA:形式手法 | 形式手法の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 形式手法 | L3 |
| 3.3.1 S-KA:形式仕様記述の技法 | 形式仕様記述の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択 して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 形式仕様記述の技法 形式言語 | L3 |
| 3.3.2 S-KA:形式検証の技法 | 形式検証の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 形式検証の技法 モデル検査 形式検証 定理証明 | L3 |
| 3.4 KA:要求分析の技法 | 要求分析の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 要求分析の技法 製品要求 プロセス要求 機能要求 非機能要求 プロセスパラメーター | L3 |
| 3.4.1 S-KA: 要求抽出 | 要求抽出の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 要求抽出 要求獲得 要求開発(Openthology) 要求開発アライアンス ステークホルダー ステークホルダー ニ次ステークホルダー ニ次ステークホルダー | L3 |
| 3.4.2 S-KA:要求分析 | 要求分析の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 要求分析 機能要求分析 非機能要求分析 品質機能展開(QFD) 品質表 要求可変性分析 機造化分析 概念モデル NFRフレームワーク Planguage ユーディリティツリー 非機能要求で表 サイドライン フィーチャーツー フィーチャーツー フィーチャーマトリクス プロダクトライン開発 | L3 |
| 3.4.3 S-KA:要求仕様化 | 要求仕様化の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 要求仕様化 ソフトウェア要求仕様 オプジェクト指向分析 構造化分析 派生開発 ConOps USDM(要求仕様記述法) | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|---------------------------|---|---|-------|
| 3.4.4 S-KA: 要求の妥当性確認と評価 | 要求の妥当性確認の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 要求の妥当性確認と評価 プロトタイピング 受け入れテスト | L3 |
| 3.5 KA: 設計の技法 | 設計の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 設計の技法 ソフトウェア詳細設計 ソフトウェア設計 ソフトウェア方式設計 | L3 |
| 3.5.1 S-KA: 方式設計の技法 | 方式設計の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 方式設計の技法 アーキテクチャ設計 ソフトウェアアーキテクチャ ソフトウェアアーキテクチャ設計 品質に基づくアーキテクチャ設計および評価技法 バターン 構造化設計 砂品化の技法 オブジェクト オブジェクト指向設計 コンボーネント コンボーネント コンボーネント コンボーネント ロームワーク Webアブリケーションフレームワーク クラウドシステム ADD ATAM Black board CBAM DFD DSM(依存関係マトリクス) IOTシステム Layers MVC Pipes and Filters PofeAA POSA QAW Ruby on Rails | L3 |
| 3.5.2 S-KA: 詳細設計の技法 | 詳細設計の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 詳細設計の技法 設計原則 グラス設計の原則 バッケージ設計の原則 コンポーネント ソフトウェアインターフェース ソフトウェアパターン デザインパターン GoF TDD (テスト駆動開発) リファクタリング | L3 |
| 3.6 KA: 実装の技法 | 実装の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 実装の技法 | L3 |
| 3.7 KA: レビューの技法 | レビューの概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | レビューの技法 レビュー オーディット マネジメントレビュー | L4 |
| 3.7.1 S-KA:レビュー方法 | レビュー方法の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | レビュー アドホックレビュー インスペクション ウォークスルー チームレビュー デクニカルレビュー パスアラウンド ピアデスクチェック ヘアプログラミング モダンコードレビュー ラウンドロビンレビュー XP (エクストリーム・プログラミング) | L4 |
| 3.7.2 S-KA: 仕様やコードに基づいた技法 | 仕様・コードに基づいたレビューの概念や技術を詳しく理解しており、実 用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | 仕様やコードに基づいた技法 ATAM アルゴリズム分析 インターフェース分析 バストレース モジュール展開 ラン・スルー 形割のコー分析 静的解析 複雑度分析 | L4 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|-------------------------|---|--|-------|
| 3.7.3 S-KA:フォールトに基づいた技法 | フォールトに基づいたレビューの概念や技術を詳しく理解しており、実用 的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | フォールトに基づいた技法 ソフトウェアFMEA ソフトウェアFMECA FTA エラーモード EMEA BCP DRP STAMP STPA アクシデントモデル | L4 |
| 3.7.4 S-KA: リーディング技法 | リーディング技法の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解 決するために、その知識を応用できる。 | リーディング技法 アドホックリーディング (SBR) シナリオベースドリーディング (CBR) チェックリストベースドリーディング (DBR) ディフェクトベースドリーディング (DBR) パースペクティブベースドリーディング (PBR) ユーセージベースドリーディング (UBR) | L4 |
| 3.8 KA: テストの技法 | テストの概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するため に、その知識を応用できる。 | テストの技法 | L4 |
| 3.8.1 S-KA: デスト設計技法 | テスト設計技法の概念や技術を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | テスト設計技法 化様に基では多づいた技法 フードに基づいた技法 フィールトに基づいた技法 フィールトに基づいた技法 フィールトに基づいた技法 フィールトを対抗法 利用のようでは対抗法 利用のようでは対抗法 利用のようでは対抗法 日本のでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロードのでは対抗法 ロールに対していた対抗法 ロールに対していたが対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対抗な対 | L4 |
| 3.8.2 S-KA: テスト自動化技法 | テスト自動化技法の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解 決するために、その知識を応用できる。 | テスト自動化技法 ユーザビリティテスト リグレッションテスト 回帰テスト 継続的インテグレーション 性能テスト 負荷テスト | L4 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|--|---|---|-------|
| 3.9 KA: 品質分析および評価の技法 | 品質分析・評価の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解決 するために、その知識を応用できる。 | 品質分析および評価の技法 | L4 |
| 3.9.1 S-KA:信頼性予測に関する技法 | 信頼性予測の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解決する ために、その知識を応用できる。 | 信頼性予測に関する技法 ソフトウェア信頼性モデル ソフトウェア信頼度成長モデル FaultーProne分析 静のモデル 切ファクタリング | L4 |
| 3.9.2 S-KA:品質進捗管理に関する技法 3.9.3 S-KA:障害分析に関する技法 | 品質進捗管理の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 障害分析の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するた | PTR 発生およびバックログ予測モデル PTR (問題追跡報告) サブモデル Rayleighモデル VA VE 価値工学 工数・成果マトリクス 工数・成果モデル 品質ダッシュボード 問題追跡報告 | L4 |
| 3.9.3 5・NA: 障蓄力 (計に) に () の () なな | 時間がffund(ないななな詳しく注解してのり、美用がは问题を解決するために、その知識を応用できる。 | 時面がれに関する状态 ODC (値交水路分類) なぜなぜ分析 バグトラッキング情報 バグ分析 | L4 |
| 3.9.4 S-KA: データ解析と表現に関する技法 | データ解析と表現に関する技法の概念や技法を詳しく理解しており、実用的な問題を解決するために、その知識を応用できる。 | データ解析と表現に関する技法 PDPC法 p管理図 U管理図 管理図 QCセン道具 アロー・ダイアグラム法 カイ二乗検定 グラフ クロス集計表 ソフトウェア開発データ白書 チェックシート バストグラム ボアソン分布 マトリクス・図 レーダーチャート 図 データーチャート 図 データーが | L4 |
| 3.10 KA: 運用および保守の技法 | 運用および保守の技法の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 連用および保守の技法 | L3 |
| 3.10.1 S-KA:適用の技法 | 切に選択して、酸コルに来呼びドレラスの丸に非難を解決してる。 適用の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 連用の技法 クラウドサービス ソフトウェア若化 仮想化 | L3 |
| 3.10.2 S-KA: 保守の種類と技法 | 保守の種類と技法の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 保守の種類 保守の技法 完全化保守 緊急保守 是正保守 適応保守 予防保守 コードクローン コードクローン コードクローン分析 プログラム理解 リエンジニアリング リバースエンジニアリング リファクタリング | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語、概念 | 知識レベル |
|--|--|--|-------|
| 4章 専門的なソフトウェア品質の概念と技術 4.1 KA: ユーザビリティ | ユーザビリティの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選 | 7_#61=/ | - |
| 4.1 KA: ユーリヒリティ | ボーリとリティの概念や対象の使い方が7カからとおり、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ユーリモリティ | L3 |
| 4.1.1 S-KA:ユーザビリティの品質の概念 | ユーザビリティの品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ユーザビリティの品質の概念 ユーザビリティ 使用性 利用時の品質 UX (User eXperience) 魅力的品質 | L3 |
| 4.1.2 S-KA:ユーザビリティの技法 | ユーザビリティの技法の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ユーザビリティの技法 CIF 人間工学・インタラクティブシステムの人間中心設計(ISO 9241-210) エキスパートレビュー セーフティ セキュリティ ビジネスエスノグラフィ ヒューリスティック法 ユーザビリティテスト ユーザビリティラボ 思考発話法 認知的ウォークスルー | L3 |
| 4.2 KA: セーフティ | セーフティのの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択 して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | セーフティ セーフティ・クリティカルシステム ハザード (hazard) レジリエンス (Resilience) レジリエンス・エンジニアリング 安全性重視システム 危害 (harm) | L3 |
| 4.2.1 S-KA: セーフティの品質の概念 | セーフティの品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | セーフティの品質の概念 SIL (安全度水準) 機能安全 固有安全 本質安全 | L3 |
| 4.2.2 S-KA: セーフティの核法 | セーフティの概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 世ーフティの技法 MC/DC STAMP STPA アクシデントモデル アクシデントモデル アクティブセーフティ エラーガルコ エラーガルコ エラーオ調テスト セーフティ実現のためのリスク低減技法 セーフティ・クリティカルシステム セーフティ・クリティカルシステムのテスト ハザードの推測 バスの同定 バスの同定 フェイルオーバー フェイルセーフ フェイルレーフ フェイルレーフ フェイルレーフ フェイルレト・アボイダンス フォールト・トレランス リスク低減 安全機能に対するテスト 安全性解析 安全度水準 機能に対するテスト 位様の穴 設計および実装障害 非定常入力 | L3 |
| 4.2.3 S-KA:セーフティ・クリティカル・ライフサイクルモデル | セーフティ・クリティカル・ライフサイクルモデルの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|--------------------------|--|---|-------|
| 4.3 KA:セキュリティ | セキュリティの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択 して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | セキュリティ セーフティ 攻撃 | L3 |
| 4.3.1 S-KA: セキュリティの品質の概念 | セキュリティ品質の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切に 選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | セキュリティの品質の概念 コモンクライテリア サイバーセキュリティ 脱弱性 セキュアなシステム ブライバシー リスク 脅威 情報セキュリティ | L3 |
| 4.3.2 S-KA: セキュリティの技法 | セキュリティの技法の概念や技法の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 世キュリティの技法 世キュアコーディング 世キュリティ・バイ・デザイン 世キュリティ・バイ・デザイン 世キュリティ・バイ・デザイン セキュリティ・スト セキュリティスト セキュリティスト セキュリティ設計 セキュリティ 要求分析 DFD FTA KAOS SDL SQLインジェクション STAMP STPA STPA STPA STPA Oロスサイトスクリブティング コーディング規約 ゴール指向要求技法 デザインバターン バッファーオーバーフロー ファジング フォレンジック ベネトレーションテスト(侵入テスト) ミスユースケース法 静的解析 聴聞性性理 倫理的ハッキング(エシカルハッキング) | L3 |
| 4.4 KA : プライバシー | プライバシーの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択 して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ブライバシー | L3 |
| 4.4.1 S-KA: プライバシーの品質の概念 | ブライバシーの品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | ブライバシーの品質の概念 ブライバシー セキュリティ 個人情報保護法 | L3 |
| 4.4.2 S-KA: ブライバシーの技法 | プライバシーの技法の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切 に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | プライバシーの技法 プライバシー・バイ・デザイン プライバシー影響評価(PIA) プライバシー保護技術(PET) k・匿名化 仮名化 差分プライバシー 秘匿 | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|-------------------------------|--|--|-------|
| 5章 ソフトウェア品質の応用領域 | | | - |
| 5.1 KA:人工知能システムにおける品質 | 人工知能システムにおける品質の考え方や技術の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決でき る。 | モデル 回帰 学習プログラム 機械学習 強化学習 強化学習 教師あり学習 教師なり学習 朝練データ (学習データ) 深層学習 人工知能 分類 | L3 |
| 5.1.1 S-KA: 人工知能システムにおける品質の概念 | 人工知能システムにおける品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 人工知能システムにおける品質の概念 A/Bテスティング AUC (Area Under Curve) F値 (F-Measure) KPI (Key Performance Indicator) ROC由線 コンセプトドリフト (concept drift) テストデータ マクロ平均 一般化エラー 仮説検定 (hypothesis testing) 過学習(over fitting) 請検性 (robustness) 決定係数 交差検証 公理性 混同行列(confusion matrix) 再現率(Recall) 真陽性 自陽性 自陽性 自陽性 自陽性 自陽性 自陽性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰性 自帰 | L3 |
| 5.1.2 S-KA: 人工知能システムの品質マネジメント | 人工知能システムの品質マネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 5.1.3 S-KA: 人工知能システムの品質技術 | 人工知能システムの品質技術の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | 人工知能システムの品質技術 Nバージョンプログラミング アクティベーション オラクル グローバルな説明生成 サーチベースドテスティング ニューロンカバレッジ メタモルフィックテスティング ローカルな説明生成 頑健性検査 疑似オラクル 説明生成 | L3 |
| 5.2 KA:IoTシステムにおける品質 | IoTシステムにおける品質の考え方や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | IoTシステムにおける品質 CPS(Cyber-Physical System) IoT(Internet of Things) エッジ(Edge) | L3 |
| 5.2.1 S-KA: IoTシステムにおける品質の概念 | IoTシステムにおける品質の概念や技術の使い方がわかっており、それら を適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | IOTシステムにおける品質の概念 CoAP(Constrained Application Protocol) DTLS(Datagram Transport Layer Security) IOTセキュリティ IOTプライパシー Trustworthiness,信用性 フォレンジック プライパシー・パイ・デザイン レジリエンス(Resilience) | L3 |
| 5.2.2 S-KA: IoTシステムの品質マネジメント | IoTシステムの品質マネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | IoTシステムの品質マネジメント | L3 |
| 5.2.3 S-KA: IoTシステムの品質技術 | IoTシステムの品質技術の概念や技術の使い方がわかっており、それらを 適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | IoTシステムの品質技術 IoTセキュリティ技術 IoTブライバシー保護技術 | L3 |

| KA, S-KA | 学習目標 | 学習対象となる用語,概念 | 知識レベル |
|--|---|--|-------|
| 5.3 KA: アジャイル開発とDevOpsにおける品質 | アジャイル開発とDevOps における品質の考え方や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 5.3.1 S-KA: アジャイル開発とDevOpsにおける品質の概念 | アジャイル開発とDevOpsにおける品質の概念や技術の使い方がわかって おり、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解 決できる。 | アジャイル開発とDevOpsにおける品質の概念 | L3 |
| 5.3.2 S-KA:アジャイル開発と DevOpsの品質マネジメント | アジャイル開発と DevOpsの品質マネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 5.3.3 S-KA: アジャイル開発とDevOpsの品質技術 | アジャイル開発とDevOpsの品質技術の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 5.4 KA:クラウドサービスにおける品質 | クラウドサービスにおける品質の考え方や技術の使い方がわかっており、 それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決でき る。 | クラウドサービスにおける品質 IaaS(Infrastructure as a Service) PaaS(Platform as a Service) PaaS(Software as a Service) クラウドコンピューティング(cloud computing) クラウドサービス(cloud service) クラウドサービスカスタマー クラウドサービスプロバイダー | L3 |
| 5.4.1 S-KA:クラウドサービスにおける品質の概念 | クラウドサービスにおける品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | クラウドサービスにおける品質の概念 SLA クラウドサービスカスタマー クラウドサービスプロバイダー クラウドサービスとのL目標 クラウドサービス合意書 クラウドサービスの機能適合性 クラウドサービスの基徴性 クラウドサービスの互換性 クラウドサービスのSLA | L3 |
| 5.4.2 S-KA: クラウドサービスの品質マネジメント | クラウドサービスの品質マネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 5.4.3 S-KA:クラウドサービスの品質技術 | クラウドサービスの品質技術の概念や技術の使い方がわかっており、それ らを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | クラウドサービスの品質技術 ISCSI SDN クラウドデザインパターン クラウドネイティブ コンテナ ハイパーパイザー マイクロサービス マイクロサービスアーキテクチャ 仮想化(Virtualization) | L3 |
| 5.5 KA: オープンソースソフトウェア利活用における品質 | オープンソースソフトウェア利活用における品質の考え方や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | オーブンソースソフトウェア (OSS) | L3 |
| 5.5.1 S-KA: OSS利活用における品質の概念 5.5.2 C-KA: OSS利活用における品質の概念 | OSS利活用における品質の概念や技術の使い方がわかっており、それらを 適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | | L3 |
| 5.5.2 S-KA: OSS利活用の品質マネジメント | OSS利活用の品質マネジメントの概念や技術の使い方がわかっており、それらを適切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | マイニングソフトウェアリポジトリ (MSR) | L3 |
| 5.5.3 S-KA: OSS利活用の品質技術 | OSS利活用の品質技術の概念や技術の使い方がわかっており、それらを適 切に選択して、限られた条件の下で与えられた課題を解決できる。 | OSS利活用の品質技術 OSS健全性評価メトリクス | L3 |