

الهاهاة 6 (مراقبة تطور جملة كيميائية )

في

المالية المالية

السنة ثالثة ثانوي \*ع.تجريبية ـ ر،تقني رياضي \*

# ملتوفي إلهاسة مراقبة تطور جملة كيميائية

### I/ التطور التلقائي لجملة كيميائية

جهة التطور التلقائي لجملة كيميائية: ـ كسر التفاعل كمعبار لتعبين جهة التطور

II/ تطبيق على الأعمدة (رياضيات + تقنى رياضى)

### 1. تعريفها وتمثيلها التخطيطي

2. التحولات الكيميائية في عمود

أ/ التحول التلقائي بتحويل إلكتروني مباشر.

ب/ التحول التلقائي بتحويل إلكتروني غير مباشر.

# 3. الخصائص الكهربائية لعمود

أ/ تركيب العمود.

ب/ الرمز الاصطلاحي لعمود.

ج/ تطور الجملة الكيميائية في العمود خلال اشتغاله.

د/ دور الجسر الملحى أو الغشاء المسامى

ه/ كمية الكهرباء التي ينتجها العمود خلال اشتغاله.

و/ الحصيلة الطاقوية للجملة (عمود كهربائي).

75. E

III/ مراقبة تحول كيميائي

تحولات الأسترة و إماهة الأستر

أ/ الأسترات العضوية

1. تعریف و تسمیة

2. خصائص تفاعل الأسترة

3. متابعة تطور التفاعل

أ/ منحنيات التطور

ب/ مردود تحول الأسترة

ج/ ثابت التوازن K

د/ مراقبة السرعة

ه/ مراقبة المردود

ب/ إماهة الأستر

ج/ استعمال كلور الأسيل

د أهمية الاسترات في الحياة اليومية

# مالاس الهالمة

# مراقبة تطور جملة كيميائية

I/ التطور التلقائي لجملة كيميائية

# جهة التطور التلقائي لجملة كيميائية - كسر التفاعل كمعيار لتعيين جهة التطور:

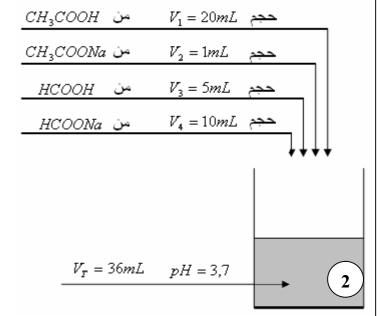
# مثال 1: (تحول حمض ـ أساس)

نأخذ ثلاثة بياشر (1)، (2)، (3) ونضع في كل منها مزيج من المحاليل التالية:

- CH3COOH محلول CH3COOH.
- حجم من محلول CH<sub>3</sub>COONa
  - حجم من محلول HCOOH.
  - حجم من محلول HCOONa -
- $C = 10^{-1} mol/L$  والتي لها التراكيز المولية نفسها
  - بعد الرج والاستقرار، نقيس pH كل مزيج.
- ندرس تطور الجملة الكيميائية في كل بيشر.
- معادلة التفاعل المنمذج للتحول الكيميائي الحادث هي:  $CH_3COO^{-}(aq) + HCOOH_{(aq)} = CH_3COOH_{(aq)} + HCOO^{-}(aq)$

$$CH_3COOH$$
 من  $V_1=10mL$  حجم  $CH_3COONa$  من  $V_2=10mL$  حجم  $CH_3COONa$  من  $V_3=10mL$  حجم  $CH_3COONa$  من  $CH_3$ 

$CH_3$	СООН	من	$V_1 = 10mL$	حجم	
$CH_3$	COONa	من	$V_2 = 1mL$	حجم	_
НС	'ООН	من	$V_3 = 1mL$	حجم	
НС	OONa	من	$V_4 = 1mL$	حجم	
					$\downarrow\downarrow\downarrow$
	17 -	13 <i>mL</i>			
	- r -	1566	pH = 3.8	-	3





 $K_{a2}(CH_3COOH/CH_3COO^-) = 1.8 \times 10^{-5}$   $K_{a1}(HCOOH/HCOO^-) = 1.8 \times 10^{-4}$ 

ندرس تطور النسبة  $y = \frac{\left[HCOO^{-}\right]}{\left[HCOOH\right]}$  ندرس تطور النسبة

$$y_{i} = \frac{\left[HCOO^{-}\right]_{i}}{\left[HCOOH\right]_{i}} \qquad \left[HCOO^{-}\right]_{i} = \frac{n_{i}\left(HCOO^{-}\right)}{V_{T}} = \frac{C.V_{4}}{V_{T}}$$
$$\left[HCOOH\right]_{i} = \frac{n_{i}\left(HCOOH\right)}{V_{T}} = \frac{C.V_{3}}{V_{T}}$$

$$y_i = \frac{V_4}{V_3} = \frac{10}{10} = 1$$
 ,  $y_i = 1$ 

$$y_f = \frac{\left[HCOO^{-}\right]_f}{\left[HCOOH\right]_f}$$

$$y_f = \frac{\left[HCOO^{-}\right]_f \left[H_3O^{+}\right]_f}{\left[HCOOH\right]_f \left[H_3O^{+}\right]_f}$$

$$y_f = \frac{K_{a1}}{[H_3O^+]_f} = \frac{K_{a1}}{10^{-pH}} = \frac{1,8 \times 10^{-4}}{10^{-4,2}} = 2,8$$
,  $y_f = 2,8$ 

$$Q_{ri} = \frac{[CH_{3}COOH]_{i}[HCOO^{-}]_{i}}{[CH_{3}COO^{-}]_{i}[HCOOH]_{i}} \qquad [CH_{3}COOH]_{i} = \frac{n_{i}(CH_{3}COOH)}{V_{T}} = \frac{C.V_{1}}{V_{T}} \qquad : \underbrace{-2^{r}}_{V_{T}} = \frac{C.V_{2}}{V_{T}}$$

$$[CH_{3}COO^{-}]_{i} = \frac{n_{i}(HCOOH)}{V_{T}} = \frac{C.V_{2}}{V_{T}}$$

$$[HCOOH]_{i} = \frac{n_{i}(HCOOH)}{V_{T}} = \frac{C.V_{3}}{V_{T}}$$

$$[HCOO^{-}]_{i} = \frac{n_{i}(HCOO^{-})}{V_{T}} = \frac{C.V_{4}}{V_{T}}$$

$$Q_{ri} = \frac{\frac{CV_1}{V_T} \times \frac{CV_4}{V_T}}{\frac{CV_2}{V} \times \frac{CV_3}{V}} = \frac{V_1 \times V_4}{V_2 \times V_3} = \frac{10 \times 10}{10 \times 10} = 1 , \qquad \boxed{Q_{ri} = 1}$$

$$Q_{rf} = \frac{\left[CH_{3}COOH\right]_{f}\left[HCOO^{-}\right]_{f}}{\left[CH_{3}COO^{-}\right]_{f}\left[HCOOH\right]_{f}}$$

$$Q_{rf} = \frac{[CH_{3}COOH]_{f}[HCOO^{-}]_{f}[H_{3}O^{+}]}{[CH_{3}COO^{-}]_{f}[HCOOH]_{f}[H_{3}O^{+}]} = \frac{K_{a1}}{K_{a2}}$$

$$Q_{rf} = \frac{K_{a1}}{K_{a2}} = \frac{1,8 \times 10^{-4}}{1,8 \times 10^{-5}} = 10$$
 ,

$$Q_{ri} = 1$$

أى :

$$\left(y_{i} \prec y_{f}\right) \ Q_{ri} \prec Q_{rf} \ : \ (1)$$
في البيشر

هذا يعنى تشكل الشوارد -HCOO واختفاء جزيئات HCOOH أي أن الجملة تطورت في الاتجاه المباشر لمعادلة التفاعل (الاتجاه 1).

 $Q_{rf} = 10$ 

$$CH_3COO^{-}(aq) + HCOOH_{(aq)} = CH_3COOH_{(aq)} + HCOO^{-}(aq)$$

## في الكأس 2:

بإتباع نفس الطريقة السابقة، نجد:

$$y_i \succ y_f$$
 : فقل الطريقة الشابقة عند الجد .  $y_i \succ y_f = 0.9$  ، أي . عند بداية المزج :  $y_i \succ y_f = 0.9$ 

: 
$$Q_r$$
 بالنسبة لكسر التفاعل

بالسبه لحسر النفاعل 
$$Q_r > Q_{rf}$$
 :  $Q_r = 40$  ، أي  $Q_{ri} > Q_{ri} = 40$  ، أي  $Q_{ri} = 40$  ، عند بداية المزج

$$(y_i \succ y_f)$$
  $Q_{ri} \succ Q_{rf}$  : (2) في البيشر

هذا يعنى اختفاء الشوارد -HCOO وتشكل جزيئات HCOOH أي أن الجملة تطورت في الاتجاه المعاكس لمعادلة التفاعل ( الاتجاه 2 ).

$$CH_{3}COO^{-}(\mathit{aq}) + HCOOH_{\left(aq\right)} = CH_{3}COOH_{\left(aq\right)} + HCOO^{-}(\mathit{aq})$$

## في الكأس 3:

بإتباع نفس الطريقة السابقة، نجد:

$$y_i = y_f$$
 : أي  $y_f = 1$  ، أي  $y_i = y_f$  .

 $: Q_r$  التفاعل بالنسبة لكسر

$$Q_{ri}=Q_{rf}$$
 : أي  $Q_{ri}=10$  ، أي  $Q_{ri}=10$  ، أي  $Q_{ri}=10$  ، أي  $Q_{ri}=10$  ، أي  $Q_{ri}=10$ 

$$(y_i = y_f)$$
  $Q_{ri} = Q_{rf}$  : (3) في البيشر

هذا يعني أن الجملة لم تتطور أي أنها في حالة توازن.

 $CH_3COO^{-}(aq) + HCOOH_{(aq)} = CH_3COOH_{(aq)} + HCOO^{-}(aq)$ 

# مثال 2: (تحول أكسدة ـ إرجاع)

نضع في أنبوب اختبار LomL من محلول نترات الفضة تركيزه المولى ثم نغمس فيه سلك من النحاس.  $C = 1 \times 10^{-2} \, mol \, / \, L$ 

لدينا:

نلاحظ بعد مدة ما يلى: - تلون المحلول بالأزرق.

- ظهور شعيرات من الفضة على السلك النحاسي.

# معادلة التفاعل المنمذج للتحول:

- يا المحلول بالأزرق دلالة على تشكل الشوارد  $Cu^{2+}$  ، أي :

$$Cu_{(S)} = Cu_{(aq)}^{2+} + 2\acute{e}$$
 ( أكسدة )

- ظهور شعيرات من الفضة على السلك النحاسي دلالة على تشكل معدن الفضة  $Ag_{(g)}$  ، أي :

$$2Ag^+ + 2\acute{e} = 2Ag_{(S)}$$
 ( إرجاع )

معادلة التفاعل المنمذج للتحول:

$$Cu_{(S)} + 2Ag_{(aq)}^+ = 2Ag_{(S)} + Cu_{(aq)}^{2+}$$
 ( أكسدة ـ إرجاع )   
ندرس اتجاه تطور الجملة الكيميائية :

 $Q_{ri} = \frac{\left[Cu^{2+}\right]_i}{\left[A\sigma^+\right]^2} / \left[Cu^{2+}\right]_i = 0$ 





سلك من النحاس

TO.E

 $Q_{ri} = 0$ 

 $Q_{rf} = K = 3.8 \times 10^{15}$ 

حيث ثابت التوازن الموافق للتفاعل في الاتجاه المباشر:

نتيجة

أى :

الجملة تتطور في الاتجاه المباشر .  $Q_{ri} \prec Q_{rf}$ 

 $Cu_{(S)} + 2Ag_{(aq)}^{+} = 2Ag_{(S)} + Cu_{(aq)}^{2+}$ 

وهذا يتوافق مع الملاحظات التجريبية.

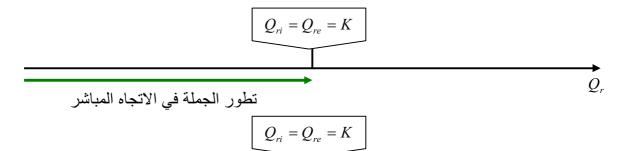
### الخلاصة

يمثل كسر التفاعل  $Q_r$  معيارا لتحديد و توقع اتجاه تطور جملة كيميائية، فإذا كان :

الجملة لا تتطور فهي في حالة التوازن.  $Q_{ri} = K$ 

. الجملة تتطور في الاتجاه المباشر لمعادلة التفاعل  $Q_{ri} \prec K$ 

. الجملة تتطور في الاتجاه المعاكس لمعادلة التفاعل :  $Q_{ri} \succ K$ 



 $Q_r$  تطور الجملة في الاتجاه المعاكس

 $Q_{ri} = Q_{re} = K$  الجملة في حالة تو ازن  $Q_{ri}$ 

ملاحظة : إذا تطورت الجملة الكيميائية فإنها تتطور تلقائيا نحو حالة التوازن.

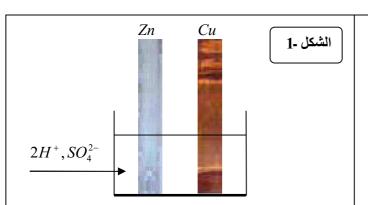
TO. S

# D.E

## II/ تطبيق على الأعمدة (ر، تقنى ر)

### 1. العمود

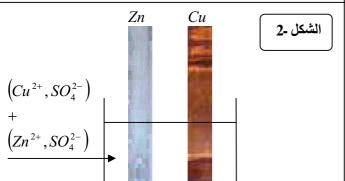
يتشكل العمود بإحدى الطرق 1،2،3،4 المبينة في الجدول التالي : 1/ هل التحول الكيميائي في العمود تلقائي، بتحويل إلكتروني مباشر ( أم غير مباشر)؟ 2/ هل يمكن الاستفادة من الطاقة الكيميائية الناتجة عن التحول في العمود على شكل طاقة كهربائية؟



1. صفيحتان من معدنين مختلفين، مغمورتان في محلول شاردي.

مثل: ( الشكل(1)).

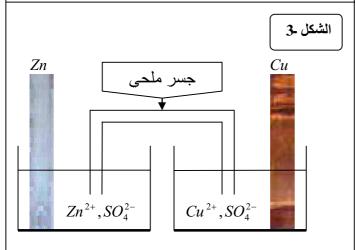
يتميز بـ: ـ تحول تلقائي بتحويل إلكتروني مباشر. (غير مفيد طاقويا)



 صفيحتان من معدنين مختلفين، مغمورتان في محلول مائي يحتوي على شاردتي هذين المعدنين.

مثل: ( الشكل(2)).

يتميز ب: - تحول تلقائي بتحويل إلكتروني مباشر. غير مفيد طاقويا )



3 يتشكل من نصفين:

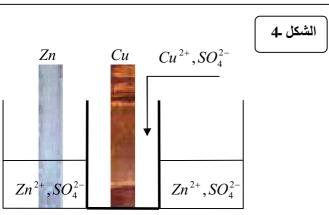
النصف الأول : صفيحة معدنية لمعدن  $M_1$  مغمورة في محلول يحتوي على الشوارد  $M_1^{n_1+}$ .

النصف الثاني : صفيحة معدنية لمعدن  $M_2$  مغمورة في محلول يحتوي على الشوار د $M_2^{n_2+}$ .

جسر توصيل : أنبوب يحتوي على محلول شاردي.

مثل: ( الشكل(3)).

يتميز بـ: ـ تحول تلقائي بتحويل الكتروني غير مباشر . ( مفيد طاقويا )



4. يتشكل من نصفين:

النصف الأول : صفيحة معدنية لمعدن  $M_1$  مغمورة في محلول يحتوي على الشوارد  $M_1^{n_1+}$  في إناء مسامي.

النصف الثاني: صفيحة معدنية لمعدن  $M_2$  مغمورة في محلول يحتوي على الشوارد  $M_2^{n_2+}$  في إناء ثاني.

حيث يوضع الإناء المسامي داخل الإناء الثاني.

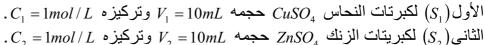
مثل: ( الشكل(4)).

يتميز بـ: ـ تحوّل تلقائي بتحويل الكتروني غير مباشر . ( مفيد طاقويا )

## التحولات الكيميائية في عمود

## أ/ التحول التلقائي بتحويل الكتروني مباشر:

 $(S_2)$  و  $(S_1)$  نمزج في إناء محلولين



 $Z_n$  ثم نغمر في المزيج صفيحتين إحداهما من النحاس  $C_u$  و الأخرى من الزنك

كما هو موضح في الشكل المقابل.

الملاحظة : - اختفاء تدريجي للون الأزرق للمحلول ( استهلاك شوارد النحاس  $(Cu^{2+})$ ). ـ ترسب طبقة حمراء على الجزء المغمور من صفيحة الزنك (تشكل

(Cu) النحاس معادلة التفاعل المنمذج للتحول:

 $Zn^{2+}/Zn$  و  $Cu^{2+}/Cu$  : بين الثنائيتين  $Cu^{2+}/Cu$  و راكسدة إرجاع  $Cu^{2+}/Cu$  $Zn_{(S)} = Zn_{(aq)}^{2+} + 2\acute{e}$ (أكسدة)

 $Cu_{(aa)}^{2+} + 2\acute{e} = Cu_{(s)}$ (إرجاع)

 $Zn_{(S)} + Cu_{(aq)}^{2+} = Zn_{(aq)}^{2+} + Cu_{(S)}$  ( أكسدة ـ إرجاع )

اتجاه تطور الجملة:

 $Q_{ri} = \frac{\left[Zn^{2+}\right]_{i}}{\left[Cu^{2+}\right]} \qquad / \left[Zn^{2+}\right]_{i} = \frac{n_{i}\left(Zn^{2+}\right)}{V_{T}} = \frac{C_{2}V_{2}}{V_{T}} \quad , \quad V_{T} = V_{1} + V_{2}$   $\left[Cu^{2+}\right]_{i} = \frac{n_{i}\left(Cu^{2+}\right)}{V_{T}} = \frac{C_{1}V_{1}}{V_{T}}$ 

 $Q_{ri} = \frac{C_2 V_2}{C_1 V_1} = \frac{1 \times 0.01}{1 \times 0.01} = 1$ أي :

: فإن ثابت توازن هذا التفاعل هو  $K = 2 \times 10^{37}$  فإن أن ثابت توازن هذا التفاعل

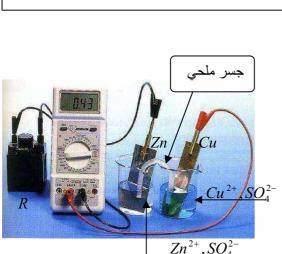
الجملة تتطور في الاتجاه المباشر للتفاعل  $Q_{rr} \prec K$ 

- التحول الكيميائي التلقائي بتحويل إلكتروني مباشر، هو كل تحول يحدث بطريقة تلقائية و مباشرة. (أي التحول الذي يحدث فيه تبادل في الإلكترونات مباشرة على سطح تلامس الصفيحة و المحلول).
- ـ لا يمكن الاستفادة من التغير في الطاقة الداخلية للجملة الكيميائية خلال هذا التحول الكيميائي لاستحالة تحويله إلى نمط آخر من الطاقة.

## ب/ التحول التلقائي بتحويل إلكتروني غير مباشر:

عندما نصل صفيحتى النحاس والزنك بمقياس أمبير مربوط مع ناقل أومي مقاومته  $\Omega$  ( الشكل ـ )، يمر في الدارة الخارجية تيار كهربائي يشير إليه مقياس الأمبير.

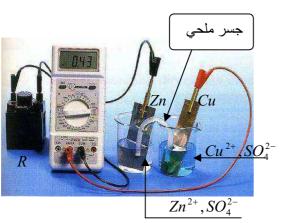
- التحول الكيميائي التلقائي بتحويل إلكتروني غير مباشر، هو كل تحول يحدث بطريقة **تلقائية** و غير مباشرة.
- (أي التحول الذي يحدث فيه تبادل في الإلكترونات عن بعد، بواسطة الدارة الخارجية المتمثلة في أسلاك التوصيل وغيرها)
  - ـ يمكن الاستفادة من التغير في الطاقة الداخلية للجملة الكيميائية خلال هذا التحول على شكل طاقة كهربائية.



 $(Cu^{2+}, SO_4^{2-})$ 

 $\left(Zn^{2+},SO_4^{2-}\right)$ 

75.5



### الخصائص الكهربائية لعمود

نأخذ كمثال العمود (شكل -3 صفحة 9).

- النصف الأول: صفيحة معدنية لمعدن  $Cu^{2+},SO_4^{2-}$  مغموسة في محلول كبريتات النحاس (  $Cu^{2+},SO_4^{2-}$  ).
- ـ النصف الثاني : صفيحة معدنية لمعدن  $Z_n$  مغموسة في محلول كبريتات النحاس (  $Z_n^{2+},SO_4^{2-}$  ).
  - جسر توصیل : أنبوب یحتوي علی محلول شار دي  $(K^+, NO_3^-)$ .

### ب/ الرمز الاصطلاحي للعمود

 $(-)Zn/Zn^{2+}//Cu^{2+}/Cu(+)$ : (+)

حيث: ـ الخط المضاعف المائل يدل على الوصلة الكهروكيميائية (الجسر الملحى أو الغشاء المسامي). ـ القطب الموجب يكون دوما على اليمين و القطب السالب على اليسار.

- ـ تسمى كل من الصفيحتين بـ: المسرى.
- $(-)M_2/M_2^{n_2+}//M_1^{n_1+}/M_1(+)$ : يرمز اصطلاحا للعمود في الحالة العامة بالرمز

إذا كان المسرى  $M_1$  هو القطب الموجب و المسرى  $M_2$  هو القطب السالب.

# ج/ تطور الجملة الكيميائية في العمود خلال اشتغاله

:  $Z_n$  الجزء المغمور من مسرى الزنك  $Z_n$ 

 $Zn = Zn^{2+} + 2\acute{e}$  : من ذرات الجزء الجزء المغمور من السرى تتشرد فتحرر إلكترونين  $Zn = Zn^{2+} + 2\acute{e}$ يمران في الدارة الخارجية ليصلان إلى المسرى النحاسي.

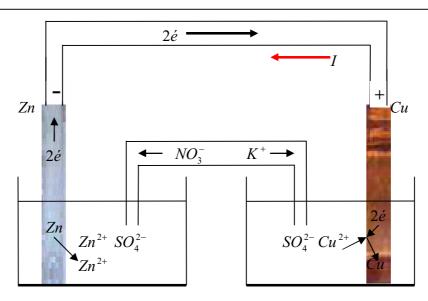
- على مستوى الجزء المغمور من مسرى النحاس - على مستوى الجزء المغمور من مسرى النحاس

كل شاردة من شوارد النحاس  $cu^{2+}$  الموجودة في محلول كبريتات النحاس بجوار الجزء المغمور من المسرى النحاسي، تلتقط الإلكترونين وتتحول إلى ذرة نحاس تترسب فوق المسرى :  $Cu^{2+} + 2\acute{e} = Cu$ لأن الالكترونات لا تمر في المحاليل المائية.

و بالتالي:

يمر تيار كهربائي من مسرى النحاس ( القطب الموجب ) نحو مسرى الزنك ( القطب السالب )





ملاحظة : - عند المسرى السالب  $(Z_n)$  ، يحدث تفاعل أكسدة :

 $Zn = Zn^{2+} + 2\acute{e}$ 

 $Cu^{2+} + 2\acute{e} = Cu$ 

- عند المسرى الموجب (Cu)، يحدث تفاعل إرجاع:

# د/ دور الجسر الملحى أو الغشاء المسامى

- ـ يمكن من الاتصال الكهربائي بين نصفى العمود ( دون اختلاط المحلولين ).
- ـ يسمح لشوار د المحلول الملحى بالتحرك من أجل ضمان التعادل الكهربائي للمحلولين.

### ه/ كمية الكهرباء التي ينتجها العمود خلال مدة $\Delta t$ من اشتغاله

كمية الكهرباء التي ينتجها العمود خلال مدة  $\Delta t$  من اشتغاله تعطى بالعلاقة :

$$Q = z.x.F$$

حيث z: هو عدد الإلكترونات المنتقلة من المرجع إلى المؤكسد.

x: تقدم التفاعل المنمذج للتحول الكيميائي الذي يحدث في العمود.

. (  $1F = N_A \times e$  : الفار اداي ( كمية الكهرباء التي ينتجها 1mol من الإلكترونات خلال حركتها F

 $1F = N_A |e| = 6,023 \times 10^{23} \times 1,602 \times 10^{-19} \approx 96500C$ 

من جهة أخرى إذا كانت I شدة التيار الكهربائي الذي ينتجه العمود فإن :

 $Q = I.\Delta t$ 

كمية الكهرباء النهائية التي يمكن أن ينتجها عمود هي:

 $Q_f = z.x_f.F$ 

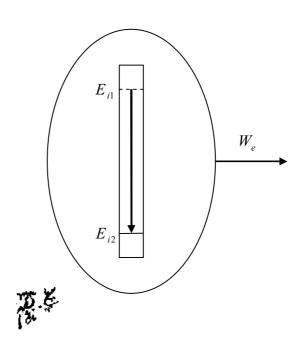
 $x_{\max} = x_f$  ، التقدم النهائي للتفاعل ( عند حالة التوازن ) فإذا كان التحول الكيميائي تاما،  $x_f$  عند حيث

تكون كمية الكهرباء الأعظمية التي يمكن للعمود إنتاجها:

 $Q_{\text{max}} = z.x_{\text{max}}.F$ 

## و/ الحصيلة الطاقوية للجملة " عمود كهربائي "

عند اشتغال العمود الكهربائي، يحدث تغير في الطاقة الداخلية للجملة " عمود " بسبب التحول الكيميائي الذي يكون مصحوبا بتحويل كهربائي  $W_e$ .



### III/ مراقبة تحول كيميائي

# تحولات الأسترة و إماهة الأستر أ/ الأسترات العضوية

1. تعريف و تسمية " الأسترات العضوية "

تعريفها: الأسترات العضوية هي مركبات عضوية يمكن اصطناعها من الكحولات و الأحماض الكربوكسيلية.

نجد الأسترات العضوية في الورود الأزهار وبعض الفواكه، وهي التي تكسبها الرائحة الزكية

 $n \ge 2$  حيث  $C_n H_{2n} O_2$ 

ـ صيغتها الجزيئية المجملة:

R-C-O-R'

- صيغتها الجزيئية نصف المفصلة: H بختلف عن R'

 $\begin{array}{c|c}
O \\
| & \\
| & \\
R + C - O + R'
\end{array}$ 

- تتميز بالمجموعة الوظيفية التالية:

CH<sub>3</sub>-C<sup>O</sup>O-CH<sub>2</sub>-CH<sub>3</sub>

CH<sub>3</sub>-CO-CH<sub>3</sub> أمثلة:

الكربون الوظيفي 0 R = C + O - R'R' الجزء الثاني R-C الجزء الأول ألكانو ات ألكيل

ألكانو ات الألكيل

يشتق اسم الإستر من الحمض العضوي و الكحول الموافقين، ويحتوي على جزءين : ـ الجزء الأول:

يحتوي على الكربون الوظيفي ، يشتق من اسم الحمض بتعويض النهاية " ويك " بـ " وات " .

ـ الجزء الثاني:

يشتق اسم R' من اسم الألكان الموافق بتعويض اللاحقة " ان " باللاحقة " ويل " .

75. E

$$CH_3-C$$
O
 $CH_2-CH_3$ 

 $CH_3-C$   $O-CH_2$ 

أمثلة:

مثال:

إيثانوات الإيثيل

إيثانوات الميثيل

أما في حالة السلاسل المتفرعة : - ترقم السلسلة R-C ( الجزء الأول )، ابتداءا من الكربون الوظيفي. و- ترقم السلسلة R' ( الجزء الثاني )، ابتداءا من الكربون المرتبط بذرة الأكسجين.

<sup>4</sup>CH<sub>3</sub> - CH<sub>2</sub> - CH<sub>2</sub> - CH<sub>2</sub> - CH<sub>3</sub> - CH<sub>3</sub> - CH<sub>3</sub>

3\_ مبثبل بو تانو ات 2\_ مبثبل بر و ببل

### 2. خصائص تفاعل الأسترة

إن تفاعل الأسترة هو التفاعل الذي ينمذج التحول الكيميائي الذي يحدث للجملة (حمض كربوكسيلي وكحول) لينتج

$$R-COOH+R'-OH=R-COO-R'+H_2O$$
 : معادلة التفاعل المنمذج للتحول معادلة معادلة التفاعل ماء متر

يتميز بالخصائص التالية:

- تفاعل غير تام ( محدود ): لأنه يتطور باتجاه حالة التوازن بسبب تفاعل النواتج في نفس الوقت.

- تفاعل بطئ في البرودة : يمكن تنشيطه بالحرارة أو شوارد الهيدرونيوم  $H_3O^+$ 

- تفاعل لا حرارى: لأن نسبة التقدم النهائي لا تتأثر بدرجة الحرارة.

### 3. متابعة تطور التفاعل

حالة : مزيج متساوي المولات  $(n_0)$  من الحمض الكربوكسيلي و الكحول.

$$R-COOH+R^{\prime}-OH=R-COO-R^{\prime}+H_2O$$
 مالة ابتدائية  $n_0$  0 0 قبائية جالة نهائية  $n_0$ 

$$n_0 - x_f$$
  $n_0 - x_f$   $n_0 - x_f$   $x_f$   $x_f$   $x_f$   $x_f$ 

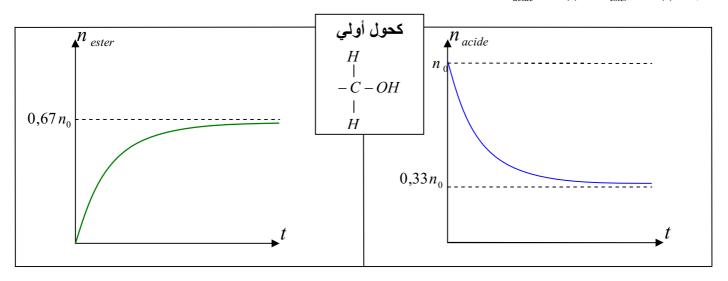
 $x_{f} = 0.67 n_{0}$ : حيث : - عند استعمال كحول أولي

 $x_f = 0.60 n_0$  : عند استعمال كحول ثانوي

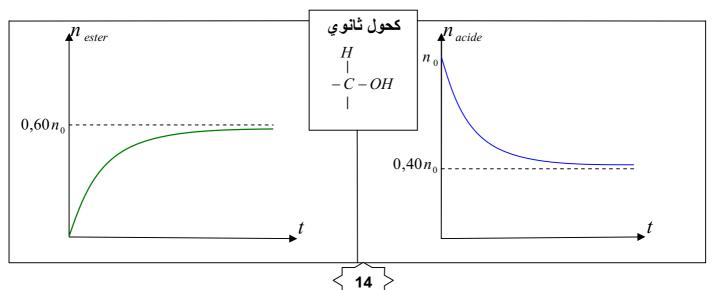
.  $x_f = 0{,}10n_0$  إلى  $x_f = 0{,}05n_0$  ن ن ن عمال كحول ثالثي .

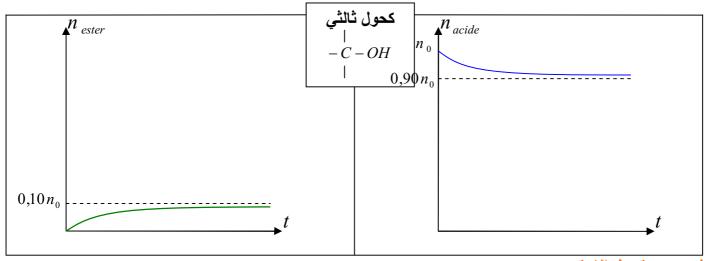
أ/ منحنيات تطور كمية مادة الإستر المتشكل وكمية مادة الحمض المتبقى خلال تحول الأسترة:

 $n_{acide} = f(t)$  و  $n_{ester} = f(t)$ :



75.6





### ب/ مردود تحول الإستر:

يمثل مردود تحول الأسترة النسبة المئوية النهائية لتقدم التفاعل المنمذج له أي :



$$au = \frac{x_f}{x_{\text{max}}} = \frac{n_f(\sqrt{n_0})}{n_0(\sqrt{n_0})}$$
 حيث  $r = \tau \times 100$ 

$$r = \tau \times 100$$

$$r=67\%$$
 و  $au=rac{0.67n_0}{n_0}=0.67$  : بالنسبة لكحول أولي

$$r = 60\%$$
 و  $au = \frac{0.60 n_0}{n_0} = 0.60$  : بالنسبة لكحول ثانوي - بالنسبة لكحول ثانوي

- بالنسبة لكحول ثالثي: تتراوح قيمة  $\tau$  بين القيمتين ( 0,05 و 0,05 ) والمردود بين النسبتين ( 5% و 0,05). ملاحظة : نسبة التقدم النهائى au لا تتأثر بدرجة الحرارة لكنها تتأثر بالمزيج الابتدائى.

# ج/ ثابت التوازن K: لدينا:

$$R-COOH+R'-OH=R-COO-R'+H_2O$$
ماء استر کحول حمض

إذا كان V هو حجم الوسط التفاعلي و الذي نعتبره ثابتا، فإن :

$$K = \frac{n_f\left(\operatorname{wil}\right) \times n_f\left(\operatorname{old}\right)}{n_f\left(\operatorname{cac}\right) \times n_f\left(\operatorname{cac}\right)}$$

ملاحظة : - في هذه الحالة الماء ليس مذيبا بل من النواتج. - ثابت التوازن K لا يتأثر بدرجة الحرارة و لا بالمزيج الابتدائي، سواء كان متساوي المولات أو غير متساوي المولات.

 $\overline{K}=4$ : بالنسبة لكحول أولى -

K = 2,25: بالنسبة لكحول ثانوي

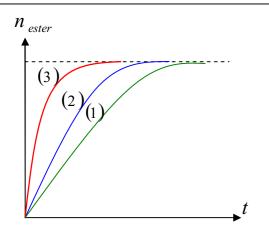
# د/ مراقبة السرعة

يمكن تسريع تفاعل الأسترة بإحدى الطرق التالية: - رفع درجة حرارة المزيج.

الكبريت ( شوارد  $(H_3O^+)$  عن حمض الكبريت ( أسوارد

ـ إضافة قطرات من حمض الكبريت مع رفع درجة الحرارة.





البيان (1) : يوافق درجة الحرارة  $\theta_1$  البيان

البيان (2) يوافق درجة الحرارة  $\theta_2 \succ \theta_1$  .

البيان (3) يوافق درجة الحرارة و طحمض الكبريت. البيان (3) يوافق  $\theta_2$ 

ملاحظة :

 $(H_3O^+$  إن ارتفاع درجة الحرارة أو استعمال حمض الكبريت ( شوارد

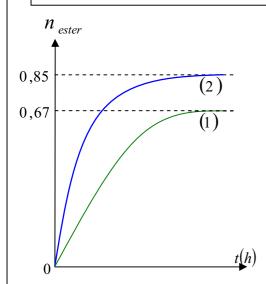
يسرع تفاعل الأسترة دون تغيير مردوده.

# ه/ مراقبة المردود

## يمكن رفع مردود الأسترة:

- باستعمال مزيج غير متكافئ في كمية المادة ( مزيج غير متساوي المولات ).

ـ بسحب الماء أو الأستر خلال التفاعل ( منع حدوث تفاعل الإماهة ).



مثال (تحسين المردود عند استعمال مزيج غير متساوي المولات) نضع في إراينة ماير مزيجا 1:

( يتكون من 1mol من حمض الإيثانويك و 1mol من الإيثانول ).

و في إرلينة ماير أخري مزيجا 2:

(يتكون من 1mol من حمض الإيثانويك و 2mol من الإيثانول). نضيف بضع قطرات من حمض الكبريت المركز إلى كل مزيج ثم نضع الوعاءين في حمام مائي حيث درجة الحرارة  $80^{\circ}C$ .

بعد المتابعة، عن طريق معايرة كمية الحمض المتبقي نحصل على المنحنبين الممثلين لكمية مادة الإستر المتشكل بدلالة الزمن.

 $r_1 = \tau_1 \times 100 = 67\%$ : مردود الأسترة بالنسبة للمزيج الأول

 $r_2 = au_2 \times 100 = 85\%$ : مردود الأسترة بالنسبة للمزيج الثاني .

# ب/ إماهة الأستر

لقد بينت دراسة الأسترة بأنها غير تامة، أي أنها تنمذج بتفاعل يحدث في اتجاهين متعاكسين. التفاعل المعاكس يسمى تفاعل إماهة الأستر معادلته:

 $R - COO - R^{\prime} + H_2O = R - COOH + R^{\prime} - OH$ 

# 2. خصائص تفاعل إماهة الأستر

إن للأسترة و إماهة الأستر الخصائص نفسها، أي أن تفاعل إماهة الأستر: - تفاعل غير تام (محدود). - تفاعل بطئ في البرودة.

ـ تفاعل لا حراري.

# 3. متابعة تطور التفاعل

حالة: مزيج متساوي المولات  $(n_0)$  من الاستر و الماء.

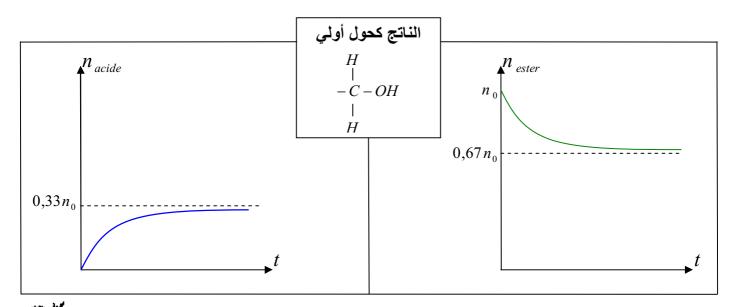
 $R-COO-R^{\prime}+H_2O=R-COOH+R^{\prime}-OH$   $n_0$   $n_0$  0 0 عالة ابتدائية  $n_0-x_f$   $n_0-$ 

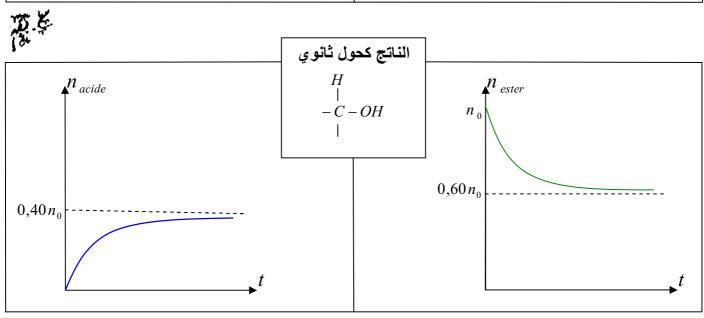
.  $x_f = 0.33 n_0$ : إذا كان الكحول الناتج كحولا أوليا

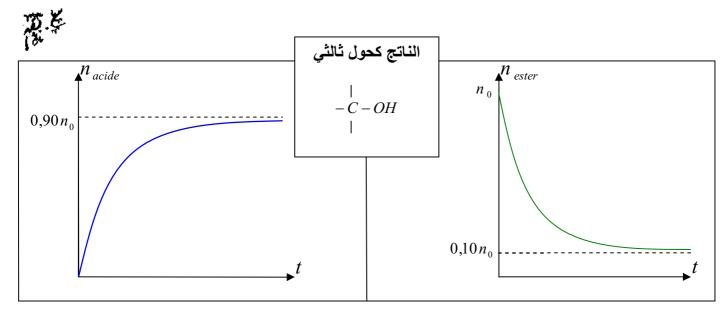
 $x_f = 0.40 n_0$ : إذا كان الكحول الناتج كحولا ثانويا

.  $x_f = 0.95 n_0$  إلى  $x_f = 0.90 n_0$  ن ن الكحول الناتج كحولا ثالثيا : من

# أ/ منحنيات تطور كمية المادة للحمض المتشكل و الأستر المتبقى خلال تحول إماهة الأستر:







ب/ مردود الإماهة:

يمثل مردود تحول الإماهة النسبة المئوية النهائية لتقدم التفاعل المنمذج له أي :

$$au = rac{x_f}{x_{
m max}} = rac{n_f\left(\cot \lambda\right)}{n_0\left(\cot \lambda\right)}$$

$$r = \tau \times 100$$

r=33% و  $au=rac{0.33n_0}{n_0}=0.33$  : (کحول أولي) عالة الناتج

r = 40% و  $\tau = \frac{0.40 n_0}{n_0} = 0.40$  : (کحول ثانوي) خول ثانوي

في حالة الناتج (كحول ثالثي): تتراوح قيمة  $\tau$  بين القيمتين ( 0,90 و 0,95) والمردود بين النسبتين ( 90% و 95%). ملاحظة : نسبة التقدم النهائي  $\tau$  لا تتأثر بدرجة الحرارة لكنها تتأثر بالمزيج الابتدائي.

$$K' = \frac{1}{K}$$

K' = 0.44: ( کحول ثانوي ) اذا کان الناتج

K' = 0.25 : ( کحول أولي ) إذا كان الناتج

 $R - COO - R' + H_2O = R - COOH + R' - OH$ 

كحول حمض ماء

 $K^{\prime}=Q_{rf}=rac{\left[rac{\omega}{G}
ight]_{f}\left[rac{\omega}{G}
ight]_{f}}{\left[rac{\omega}{G}
ight]_{f}\left[rac{\omega}{G}
ight]_{f}}$ 

ومنه:

لدينا:

أي :

يمكن رفع مردود إماهة الأستر:

باستعمال مزيج غير متكافئ في كمية المادة (مزيج غير متساوي المولات).

يمكن تسريع تفاعل إماهة الأستر برفع درجة حرارة المزيج أو بإضافة قطرات من حمض الكبريت ( شوارد  $H_3O^+$  ) أو الاثنين معا.

مُلاحظة : إن ارتفاع درجة الحرارة أو استعمال حمض الْكَبْرِاليَّك، يسرع تفاعل إماهة الأستر دون تغيير مردوده. / مراقبة المردود

## ج/ استعمال كلور الأسيل بدل الحمض الكربوكسيلي

إن استعمال كلور الأسيل بدل الحمض الكربوكسيلي يجعل تحول الأسترة سريعا وتاما (مردوده %100).

ما هو كلور الأسيل ؟

كلور الأسيل: نوع كيميائي عضوي يشتق من حمض كربوكسيلي باستبدال (CI) ب(CI) وفقا لمعادلة التفاعل:

$$R-C$$
  $+SOCl_2$   $+SO_2 + HCl$   $Cl$   $+SO_2 + HCl$ 

التسمية : تستبدل اللاحقة " ويك " في الحمض الموافق باللاحقة " ويل " مع إضافة كلور في البداية. أمثلة · \_\_\_\_\_\_\_

O	O	O	الحمض
CH <sub>3</sub> - CH <sub>2</sub> - C	CH <sub>3</sub> - C	H – C	
OH	OH	OH	
البروبانويك	الإيثانويك	الميثانويك	
$CH_3 - CH_2 - C$ $Cl$ $Cl$ $2$ $2$ $2$ $2$ $2$ $3$ $4$ $2$ $3$ $4$ $4$ $5$ $6$ $7$ $7$ $8$ $7$ $8$ $7$ $8$ $9$ $1$ $1$ $1$ $1$ $2$ $3$ $4$ $1$ $1$ $1$ $2$ $3$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$ $5$ $6$ $6$ $7$ $8$ $8$ $8$ $9$ $9$ $1$ $1$ $1$ $1$ $1$ $1$ $1$ $1$ $1$ $2$ $3$ $4$ $1$ $1$ $1$ $1$ $2$ $3$ $4$ $3$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$ $4$	O CH <sub>3</sub> – C كاور الإيثانوي <b>ل</b>	O H - C Cl کلور المیثانویل	الأكسيل

تجربة نضع في بيشر جاف 4,6g من الإيثانول  $C_2H_5OH$ ، ثم نضع البيشر داخل و عاء يحتوي ( ماء + جليد ). نسكب في البيشر تدريجيا، بواسطة سحاحة 7,85g من كلور الإيثانويل  $C_2H_3OCl$  مع الرج المستمر. عند انتهاء التحول الكيميائي الذي يدوم بعض الثواني، نسكب محتوى البيشر في كاس به ماء بارد، فنلاحظ طفو نوع كيميائي ذي رائحة فاكهة. بعد فصله نجد كتلته 8,8g تقريبا.

ينمذج التحول الكيميائي الحادث بالتفاعل ذي المعادلة:

$$CH_3 - C$$
  $O$   $CH_3 - C$   $+ C_2H_5 - OH = HCl + CH_3 - C$   $O - C_2H_5$   $O - C_2H_5$   $O - C_3H_5$   $O - C_3H_5$   $O - C_3H_5$   $O - C_3H_5$   $O - C_3H_5$ 

أي أن النوع الكيميائي الناتج أستر.

ـ نحسب مردود هذه الأسترة

$$n_0=rac{m}{M}=rac{7,58}{78,5}=0,1mol$$
 : لدينا :  $n_0=rac{m}{M}=rac{7,58}{78,5}=0,1mol$  : كمية مادة الإيثانول :  $n_0=rac{m}{M}=rac{4,6}{46}=0,1mol$  : كمية مادة الإيثانول

$$CH_{3} - C = HCl + CH_{3} - C = HCl + CH_{3} - C$$

$$0 = M - 46$$

$$-C_{1} + C_{2}H_{5} - OH = HCl + CH_{3} - C$$

$$0 = -C_{2}H_{5}$$

$$-C_{2}H_{5} = -C$$

$$-C_{2}H_{5} = -C$$

$$-C_{2}H_{5} = -C$$

$$-C_{3}H_{5} = -C$$

$$-C_{4}H_{5} = -C$$

$$-C_{5}H_{5} = -C$$

$$-C_{5}H_{5} = -C$$

$$-C_{6}H_{5} = -C$$

$$-C_{7}H_{5} = -C$$

$$-C_{8}H_{5} = -C$$

$$-C_{8}H_{5} = -C$$

$$-C_{8}H_{5} = -C$$

$$-C_{8}H_{5} = -C$$

 $x_f = \frac{8.8}{88} = 0.1 mol$ : equal in (

$$r($$
ستر $) = \frac{x_f}{n_0} \times 100 = \frac{0.1}{0.1} \times 100 = 100$  ,  $r($ ستر $) = 100\%$ 

ومنه: التحول تام وسريع .

خلاصة : كي نَجعل تحول الأسترة تام ( غير محدود ) وسريع، نفاعل الكحول مع مشتق حمضي ( ككلور الأسيل ) بدل الحمض العضوي .

## د/ أهمية الاسترات في الحياة اليومية

فإن :

إن الأسترات الطبيعية ذات أهمية كبيرة وهي غالبا غليسريدات أو أسترات الغليسرول، وهي موجودة في الدسم كالشحوم و الدهون الحيوانية والنباتية ( زيت الزيتون ، زيت الحوت )، تستخدم في صناعة الصابون وميادين صناعية أخرى. صناعة الصابون:

يعتبر زيت الزيتون من المنتجات التي تستخدم في صناعة الصابون، وذلك لكونه يحتوي على إستر دهني يسمى ثلاثي الغليسريد، وهو ناتج عن الغليسرول وحمض دهني، حسب معادلة التفاعل:





ملاحظة: إن خصائص الصابون الناتج تتعلق بطبيعة الأحماض الدهنية التي تدخل في تحضير ثلاثي الغليسريد ( الإستر الدهني ) وكذلك بالملونات و المعطرات المضافة

تفاعل التصبن:

هو تفاعل أستر مع محلول مائي لأساس قوي.

$$\left(Na^+,HO^-\right)$$
مع الأساس  $\left(Na^+,HO^-\right)$  مع الأساس  $CH_3-C-O-C_2H_5$ 



$$O$$
 || 
$$CH_3-C-O-C_2H_5 + \left(Na^+,HO^-\right) = \left(Na^+,CH_3-COO^-\right) + C_2H_5-OH$$
 | ويثانول | إيثانو | الصوديوم هيدر و كسيد الصوديوم الإيثانول |

ملاحظة: تفاعل التصبن سريع وتام