

PROCES VERBAL CONTROLE D'ETANCHEITE

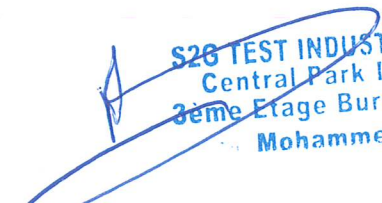
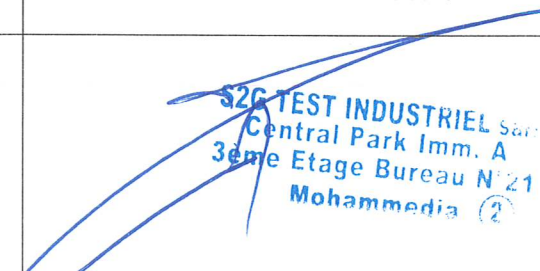
Rapport N° : BM/CE/34/01/2026

Appareil / Apparat us	Ligne de gaze de cuisine
Lieu de contrôle	AEROPORT AGADIR
Type de contrôle/Type of test	Contrôle d'étanchéité
Date de contrôle/Date of test	28/01/2026
Inspecteur	B.MOHAMED

CONTRACTANT	SGTM	Client	AEROPORT AGADIR
INSPECTION	S2G Test Industriel	REPERE /POSITION	AFRIQUIA
N° D'APPARILS	24222	Année de fabrication	2022

Fluide d'essai	N° des Manomètre	Durée	Position pendant le test	Observations
Gasoil		60Minutes		L'essai d'étanchéité des joints testés n'a pas révélé des fuites au niveau de la soudure pendant et après l'opération d'essai, Le résultat de ce contrôle est jugé concluant

Condition de contrôle Circumstances test			N° de plan	Pression de service (En bar)	Pression d'épreuve (En bar)
A la demande du constructeur / At the request of the manufacturer	A La Construction/ At the Construction	Après réparation / Afterrepair	-	Normal	-
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Visa Inspecteur	Visa Direction
 <p>S2G TEST INDUSTRIEL Sarl Central Park Imm. A 3eme Etage Bureau N°21 Mohammedia ②</p>	 <p>S2G TEST INDUSTRIEL Sarl Central Park Imm. A 3eme Etage Bureau N°21 Mohammedia ②</p>