



Test Industriel

**PROCES VERBAL
CONTROLE D'ETANCHEITE**

Rapport N° : BM/CE/34/01/2026

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Appareil / Apparat us | Ligne de gaze de cuisine |
| Lieu de contrôle | AEROPORT AGADIR |
| Type de contrôle/Type of test | Contrôle d'étanchéité |
| Date de contrôle/Date of test | 28/01/2026 |
| Inspecteur | B.MOHAMED |

| | | | |
|----------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| CONTRACTANT | SGTM | Client | AEROPORT AGADIR |
| INSPECTION | S2G Test Industriel | REPERE /POSITION | AFRIQUIA |
| N° D'APPARILS | 24222 | Année de fabrication | 2022 |

| <i>Fluide d'essai</i> | <i>N° des Manomètre</i> | <i>Durée</i> | <i>Position pendant le test</i> | <i>Observations</i> |
|-----------------------|-------------------------|--------------|---------------------------------|---|
| Gasoil | | 60Minutes | | <i>L'essai d'étanchéité des joints testés n'a pas révélé des fuites au niveau de la soudure pendant et après l'opération d'essai, Le résultat de ce contrôle est jugé concluant</i> |

| Condition de contrôle Circumstances test | | | N° de plan | Pression de service (En bar) | Pression d'épreuve (En bar) |
|---|--|--------------------------------|-------------------|---|--|
| A la demande du constructeur / At the request of the manufacturer | A La Construction/ At the Construction | Après réparation / Afterrepair | - | Normal | - |

| <i>Visa Inspecteur</i> | <i>Visa Direction</i> |
|---|--|
|  |  |