

(€

Instrukcja montażuOsłona z akrylu do RF100

Nr zamówienia 1528625

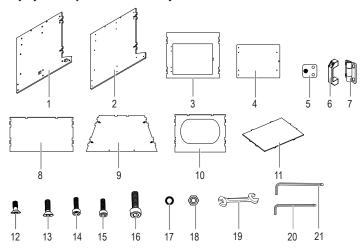
Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Produkt jest przeznaczony do montażu na drukarce 3D RF100 (nr zamówienia 1507428) – tworzy on optymalne środowisko drukowania. Drukowany przedmiot jest chroniony przed kurzem i przeciągiem. Daje to lepsze rezultaty drukowania. Produkt utrudnia wnikanie w poruszający się mechanizm drukarki oraz kontakt z dyszą drukującą.

Ze względów bezpieczeństwa nie można w żaden sposób przebudowywać i/lub zmieniać urządzenia. W przypadku korzystania z produktu w celach innych niż opisane, produkt może zostać uszkodzony. Poza tym niewłaściwe użytkowanie może spowodować zagrożenia itp. Należy dokładnie przeczytać wskazówki bezpieczeństwa oraz instrukcję montażu i zachować je do późniejszego wykorzystania. Produkt można przekazywać osobom trzecim wyłącznie z niniejszymi wskazówkami bezpieczeństwa.

Produkt jest zgodny z obowiązującymi wymogami krajowymi i europejskimi. Wszystkie zawarte tutaj nazwy firm i nazwy produktów są znakami towarowymi należącymi do poszczególnych właścicieli. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Pojedyncze części / zakres dostawy



1	Lewy bok	1x	12	Wkręt z łbem wpuszczanym, M3 x 8 mm	30x
2	Prawy bok	1x	13	Wkręt z łbem wpuszczanym, M3 x 12	6x
3	Ramka drzwiczek	1x	14	Śruba, M3 x 12	4x
4	Drzwi	1x	15	Śruba, M3x10	10x
5	Uchwyt magnetyczny	1x	16	Śruba, M3 x 16	16x
6	Uchwyt	1x	17	Podkładka, M3	6x
7	Zawias	2x	18	Nakrętka, M3	30x
8	Osłona przedniej strony	1x	19	Klucz widełkowy	1x
9	Osłona boku	2x	20	Klucz trzpieniowy o przekroju sześciokąta	1x
10	Osłona do tyłu	1x		foremnego 2,0 mm	
11	Osłona górnej części	1x	21	Klucz trzpieniowy o przekroju sześciokąta foremnego 2,5 mm	1x

Aktualne instrukcje montażu

Pobierz najnowsze instrukcje montażu, klikając link <u>www.conrad.com/downloads</u> lub skanując przedstawiony kod QR. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na stronie internetowej.



Objaśnienie symboli



Symbol z wykrzyknikiem w trójkącie wskazuje na ważne wskazówki w tej instrukcji użytkowania, których należy bezwzględnie przestrzegać.



Symbol strzałki można znaleźć przy specjalnych poradach i wskazówkach.

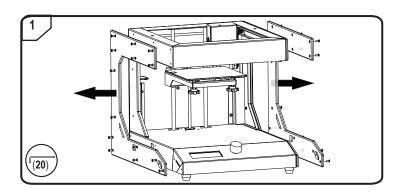
Montaż

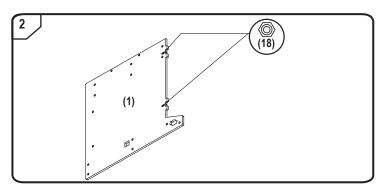


Dokładnie przeczytaj instrukcję montażu i przestrzegaj zawartych w niej wskazówek dotyczących bezpieczeństwa. Do produktu osobno dołączono informacje dotyczące bezpieczeństwa. Nie ponosimy jakiejkolwiek odpowiedzialności za obrażenia/straty materialne wynikające z nieprzestrzegania wskazówek bezpieczeństwa. Co więcej, w takich przypadkach użytkownik traci gwarancję.

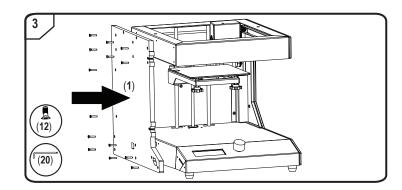


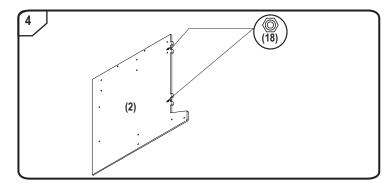
Najpierw tylko lekko dokręć śruby. Dopasuj części, a śruby mocujące dokręć całkowicie dopiero na koniec, przy użyciu umiarkowanej siły.



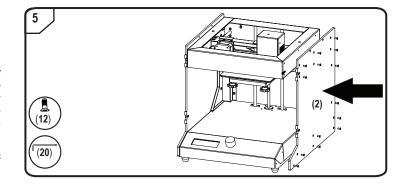


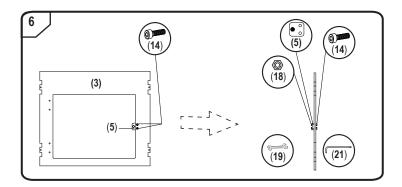
• Krok 2: Włóż po jednej nakrętce (18) we wgłębienie w lewym boku (1).

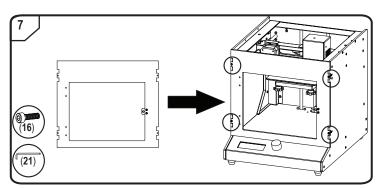




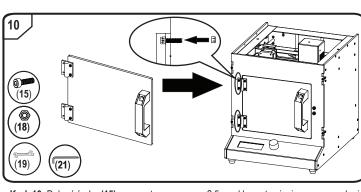
• Krok 4: Włóż po jednej nakrętce (18) we wgłębienie w prawym boku (2).



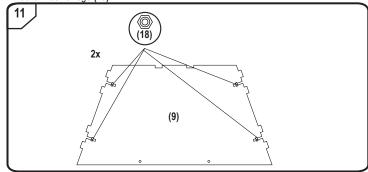




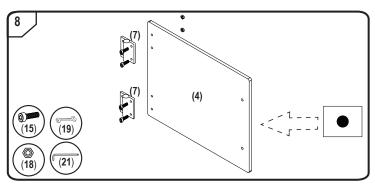
 Krok 7: Podczas dokręcania śrub (16) należy zwrócić uwagę, czy śruby w nakrętkach, włożonych w krokach 2 i 4, obracają się.

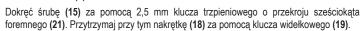


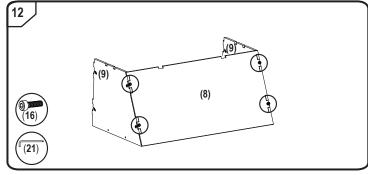
 Krok 10: Dokręć śrubę (15) z zewnątrz za pomocą 2,5 mm klucza trzpieniowego o przekroju sześciokąta foremnego (21). Przytrzymaj przy tym od wewnątrz nakrętkę (18) za pomocą klucza widelkowego (19).



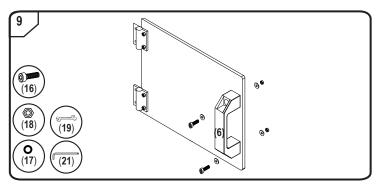
• Krok 11: Włóż po jednej nakrętce (18) we wgłębienie w boku (9).



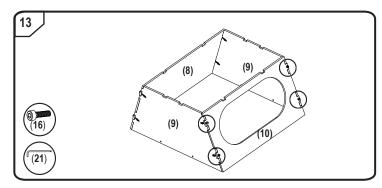


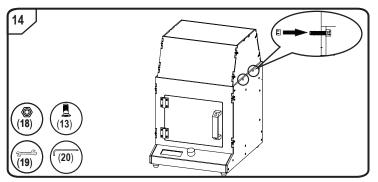


 Krok 12: Podczas dokręcania śrub (16) należy zwrócić uwagę, czy śruby w nakrętkach, włożonych w kroku 12, obracają się.



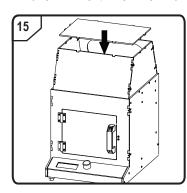
 Krok 9: Dokręć śrubę (16) za pomocą 2,5 mm klucza trzpieniowego o przekroju sześciokąta foremnego (21). Przytrzymaj przy tym nakrętkę (18) za pomocą klucza widełkowego (19).

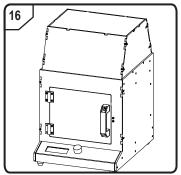




Krok 14: Załóż obudowę z 13 na drukarkę 3D. Pokrywa tyłu (10) wskazuje przy tym do tyłu.
Dokręć wkręt z łbem wpuszczanym (13) z zewnątrz za pomocą 2 mm klucza trzpieniowego o przekroju sześciokąta foremnego (20). Przytrzymaj przy tym od wewnątrz nakrętkę (18) za pomocą klucza widelkowego (19).

Przykręć obudowę z prawej i lewej strony za pomocą wkrętów z łbem wpuszczanym (13).





Pielęgnacja i czyszczenie

- Przed każdym czyszczeniem odłączaj drukarkę 3D od zasilania prądem.
- W żadnym wypadku nie należy używać agresywnych środków czyszczących, alkoholu czyszczącego lub innych chemicznych roztworów, gdyż może to uszkodzić obudowę lub nawet wpłynąć negatywnie na działanie.
- Do czyszczenia produktu używaj suchej, miękkiej, nie pozostawiającej włókien szmatki.

Utylizacja



Produkt należy utylizować po zakończeniu jego eksploatacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

W ten sposób użytkownik spełnia wymogi prawne i ma swój wkład w ochronę środowiska.

Dane techniczne

Wymiary (szer. x wys. x gł.) 350 x 450 x 295 mm Ciężar 2,1 kg

To publikacja została opublikowana przez Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau, Niemcy (www.conrad.com).

Wszelkie prawa odnośnie tego tłumaczenia są zastrzeżone. Reprodukowanie w jakiejkolwiek formie, kopiowanie, tworzenie mikrofilmów lub przechowywanie za pomocą urządzeń elektronicznych do przetwarzania danych jest zabronione bez pisemnej zgody wydawcy. Powielanie w calości lub w części jest zabronione. Publikacja ta odpowiada stanowi technicznemu urządzeń w chwili druku.