

รอบเวลาในแต่ละหน่วยการผลิต

ชนิดสินค้า	ขนาด (cm ³)	หน่วยการผลิต							
		หน่วยการผลิตที่1 Extrusion Blow Machine (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่2 Extrusion Blow Machine (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่3 Injection Blow Machine (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่4 ตรวจสอบ ก่อน ประทับตรา (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่5 ปั๊มโลโก้ (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่6 ติดสติ๊กเกอร์ (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่7 ตรวจสอบ บรรจุ (วินาที/ชิ้น)	หน่วยการผลิตที่8 บรรจุภัณฑ์ (วินาที/ชิ้น)
ขวดไวน์	500	3.58			3	3.1		3	0.55
	700	4.23	-	-	3	3.1	-	3	0.6
	1,200	4.59			3	3.1		3	0.75
	1,400	5.06			3	3.1		3	0.8
ขวดน้ำ	500	3.58			3		4.17	3	0.55
	700	4.23	-	-	3	-	4.29	3	0.6
	1,200	4.59			3		4.44	3	0.75
	1,400	5.06			3		4.57	3	0.8
ขวดน้ำหวาน	500		4.11				4.17	3	0.55
	700	-	4.32	-	-	-	4.29	3	0.6
	1,200		5.08				4.44	3	0.75
	1,400		5.45				4.57	3	0.8

ขวดน้ำจืด	500			4.02		3.1		3	0.55
	700			4.25		3.1		3	0.6
	1,200	-	-	4.51	-	3.1	-	3	0.75
	1,400			5.32		3.1		3	0.8

รอบเวลาการทำงาน Tc (วินาที/ชั้น)

1. ขวดไวน์	ขนาด 500 cm ³	3.58 วินาที/ชั้น
	700 cm ³	4.23 วินาที/ชั้น
	1,200 cm ³	4.59 วินาที/ชั้น
	1,400 cm ³	5.06 วินาที/ชั้น
2. ขวดน้ำ	ขนาด 500 cm ³	4.17 วินาที/ชั้น
	700 cm ³	4.29 วินาที/ชั้น
	1,200 cm ³	4.59 วินาที/ชั้น

	1,400 cm ³	5.06 วินาที/ชั้น
3. ขวดน้ำหวาน	ขนาด 500 cm ³	4.17 วินาที/ชั้น
	700 cm ³	4.32 วินาที/ชั้น
	1,200 cm ³	5.08 วินาที/ชั้น
	1,400 cm ³	5.45 วินาที/ชั้น
4. ขวดน้ำจิ้ม	ขนาด 500 cm ³	4.02 วินาที/ชั้น
	700 cm ³	4.25 วินาที/ชั้น
	1,200 cm ³	4.51 วินาที/ชั้น
	1,400 cm ³	5.32 วินาที/ชั้น

