

Anfängerpraktikum V206

## **Die Wärmepumpe**

Helena Nawrath  
helena.nawrath@tu-dortmund.de

Carl Arne Thomann  
arnethomann@me.com

Durchführung: 11. November 2014      Abgabe: 18. November 2014

TU Dortmund – Fakultät Physik

## 1 Ziel

Ziel des Versuches ist es, eine Wärmepumpe zu charakterisieren, mit deren Hilfe Wärme einem kalten Reservoir entzogen und einem warmen Reservoir hinzugefügt werden kann. Hierzu wird die Gütezahl  $\nu$ , der Massedurchsatz  $\frac{\Delta m}{\Delta t}$  und die mechanische Leistung des verwandten Kompressors  $N_{\text{mech.}}$  bestimmt.

## 2 Theorie

Ohne von außen Arbeit aufzubringen, gleicht sich ein Temperaturunterschied zwischen zwei Reservoiren so aus, dass Wärme von dem warmen in das kalte Reservoir strömt. Weiter existiert nach dem zweiten Hauptsatz der Thermodynamik keine Maschine, deren einzige Wirkung darin besteht, Wärme von einem kalten in ein warmes Reservoir zu transportieren[9]. Die zusätzliche Arbeit  $A$ , die zur Unterhaltung dieses umgekehrten Wärmestromes erforderlich ist, wird nach dem ersten Hauptsatz der Thermodynamik dem warmen Reservoir neben der transportierten Wärme  $Q_2$  zugeführt. Es sei  $Q_1$  die von dem warmen Reservoir aufgenommene Wärme mit

$$Q_1 = Q_2 + A. \quad (1)$$

Die Gütezahl  $\nu$ <sup>1</sup> ist das Verhältnis der transportierten Energie  $Q_1$  und der hierzu aufgewandten Kompressorarbeit  $A$ ,

$$\nu = \frac{Q_1}{A}. \quad (2)$$

Die Änderung der Wärmemengen  $dQ$  ist für das wärmere Reservoir positiv, für das kältere Reservoir negativ. Mit der Annahme, dass sich die Temperaturen der Reservoire nicht ändern, kann die Wärmemenge mit der reduzierten Wärmemenge  $\int \frac{dQ}{T}$  beschrieben werden. Kann weiter die durch den Prozess aufgenommene Wärme  $Q_1$  durch einen umgekehrten Prozess wieder vollständig zu  $Q_2 + A$  zurückgewonnen werden, das heißt, dass die Wärme nicht aus dem idealen, isolierten System tritt, gilt

$$\frac{Q_1}{T_1} - \frac{Q_2}{T_2} = 0. \quad (3)$$

Mit (3) gilt für die Gütezahl

$$\nu_{\text{ideal}} = \frac{T_1}{T_1 - T_2}. \quad (4)$$

---

<sup>1</sup>Auch als *Coefficient of Performance* (COP) gemäß EN 14511 bekannt

In einem realen System ist die Änderung  $dQ_1$  größer als die Änderung  $dQ_2$ , das heißt, dass die dem kühlem Reservoir entnommene Wärme nicht vollständig in das wärmere Reservoir übertragen wird. Daher gilt für reale Systeme

$$0 < \frac{Q_1}{T_1} - \frac{Q_2}{T_2} \quad \text{und} \quad \nu_{\text{real}} < \frac{T_1}{T_1 - T_2}. \quad (5)$$

Für den Wert der realen Güteziffer  $\nu$  gilt

$$\nu_{\text{real}} = \frac{\Delta Q_1}{\Delta t N_t} = (m_1 c_w + m_k c_k) \frac{\Delta T_1}{\Delta t N}. \quad (6)$$

In dieser Formel wird mit Hilfe des Differenzenquotienten  $\frac{\Delta T_1}{\Delta t}$  die Wärmemenge  $\Delta Q_1$  berechnet, welche im Zeitintervall  $\Delta t$  dem ersten Reservoir zugeführt wird, und dies mit dem Kehrwert des Mittelwertes der Kompressorleistung  $\bar{N}_{\text{Kompressor}}(t) = N$  multipliziert.

Zur Bestimmung des Massendurchsatzes  $\frac{\Delta m}{\Delta t}$  wird die Änderung der Wärme im kälteren Reservoir betrachtet.

$$\frac{\Delta Q_2}{\Delta t} = (m_2 c_w + m_k c_k) \frac{\Delta T_2}{\Delta t} \quad (7)$$

Über die Verdampfungswärme  $L$  des Transportmittels ergibt sich die Formel

$$\Delta Q_2 = L \frac{\Delta m}{\Delta t}. \quad (8)$$

Für die Bestimmung der mechanischen Kompressorleistung  $N_{\text{m.}}$  wird angenommen, dass das Transportmittel adiabatisch komprimiert wird.

$N_{\text{m.}}$  kann dadurch mithilfe der Gleichung

$$N_{\text{m.}} = \frac{\Delta A}{\Delta t} = \frac{1}{\kappa - 1} \left( p_b \sqrt{\frac{p_a}{p_b}} - p_a \right) \frac{1}{\rho} \frac{\Delta m}{\Delta t} \quad (9)$$

berechnet werden, welche aus der Poissonschen Gleichung und der verrichteten Arbeit  $A$  hergeleitet werden kann.  $\kappa$  ist eine Konstante, die das Verhältnis der Molwärmen  $C_p$  und  $C_v$  beschreibt.  $\rho$  beschreibt die Dichte des gasförmigen Transportmediums und muss aus der Dichte unter Normalbedingungen, d.h.  $T_N = 0^\circ\text{C}$  und  $p_N = 1\text{bar}$ , berechnet werden. Die ideale Gasgleichung ergibt

$$\frac{p_N V}{T_N} = \frac{p_a V_2}{T_2}. \quad (10)$$

Es folgt

$$\rho = \frac{p_a T_N}{p_N T_2} \rho_N. \quad (11)$$

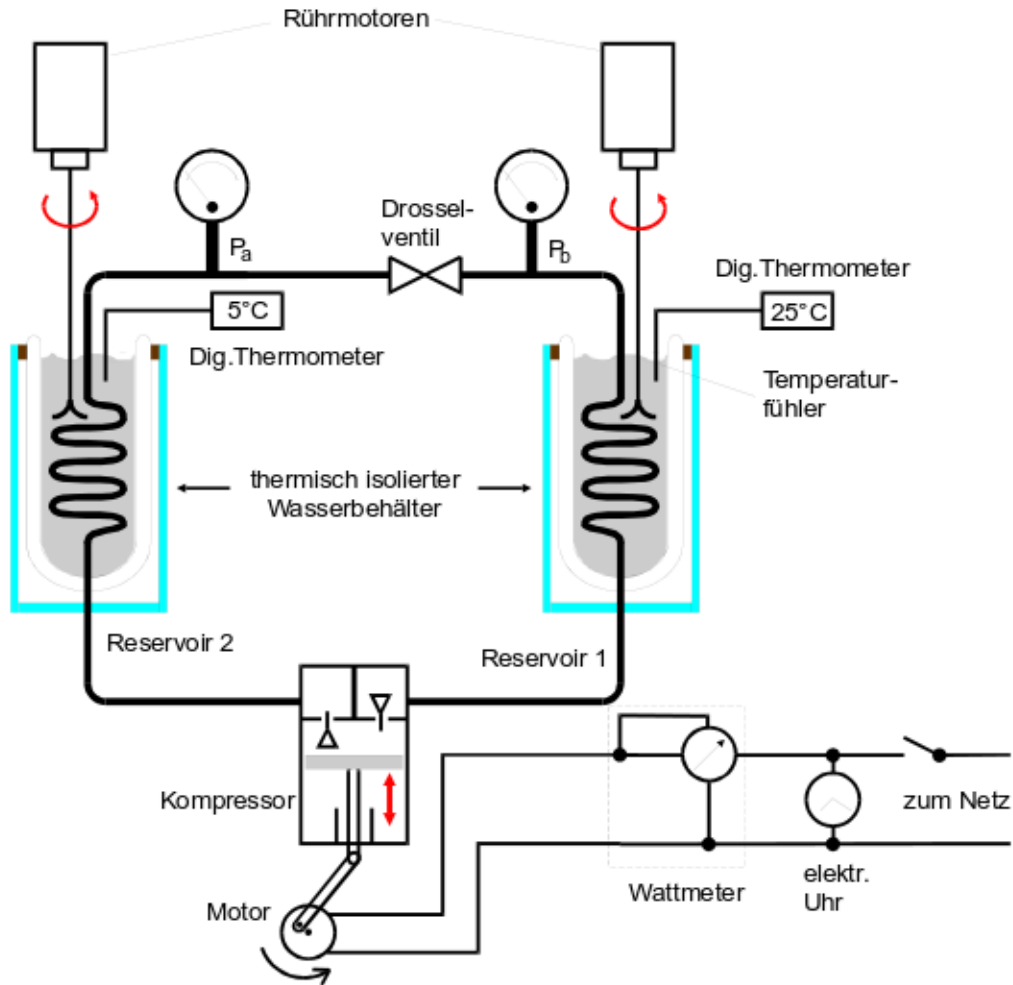


Abbildung 1: Schematischer Aufbau der Wärmepumpe [1] [11].

### 3 Durchführung

Die verwendete Wärmepumpe ist in Abbildung 1 dargestellt. Durch das geschlossene System fließt eine Medium mit hoher Kondensationswärme, der Fluorchlorkohlenwasserstoff  $R12$ . Das Medium verdampft in der Kupferspirale im kälteren Reservoir bei geringem Druck  $p_a$  und wird im Kompressor adiabatisch komprimiert. Das Gas wird unter höherem Druck  $p_b$  zum warmen Reservoir geführt und kondensiert in dessen Kupferspirale unter Abgabe der aufgenommenen Energie  $Q_2 + A$ . Das Drosselventil sorgt für einen Druckunterschied im Kreislauf, sodass die Flüssigkeit erneut unter dem geringeren Druck  $p_a$  in der Kupferspirale des kälteren Reservoirs verdampft. Die Reservoirs und die Verbindungsleitungen sind thermisch isoliert, sodass das Wärmepumpensystem abgesehen durch die Kupferspiralen keine Wärme nach außen abgibt. Während der Messung

wird der Inhalt der Reservoirs mittels Rührer durchmischt.

Der Kompressor bezieht Energie aus dem Netz, die Gesamtleistung  $N_{\text{Kompressor}}$  wird von einem Wattmeter angezeigt. Die Temperatur  $T_1$  und  $T_2$  der Reservoirs und die Drücke  $p_a$  und  $p_b$  in den Kupferspiralen ist per Messinstrumente ablesbar.

Es wird in die Reservoirs jeweils 3 Liter Leitungswasser mit gleicher Temperatur gefüllt und die Parameter  $p_a$ ,  $p_b$ ,  $T_1$ ,  $T_2$  sowie die Leistungsaufnahme  $N_{\text{Kompressor}}$  pro Minute aufgenommen, bis das wärmere Reservoir eine Temperatur von  $50^\circ\text{C}$  erreicht.

## 4 Auswertung

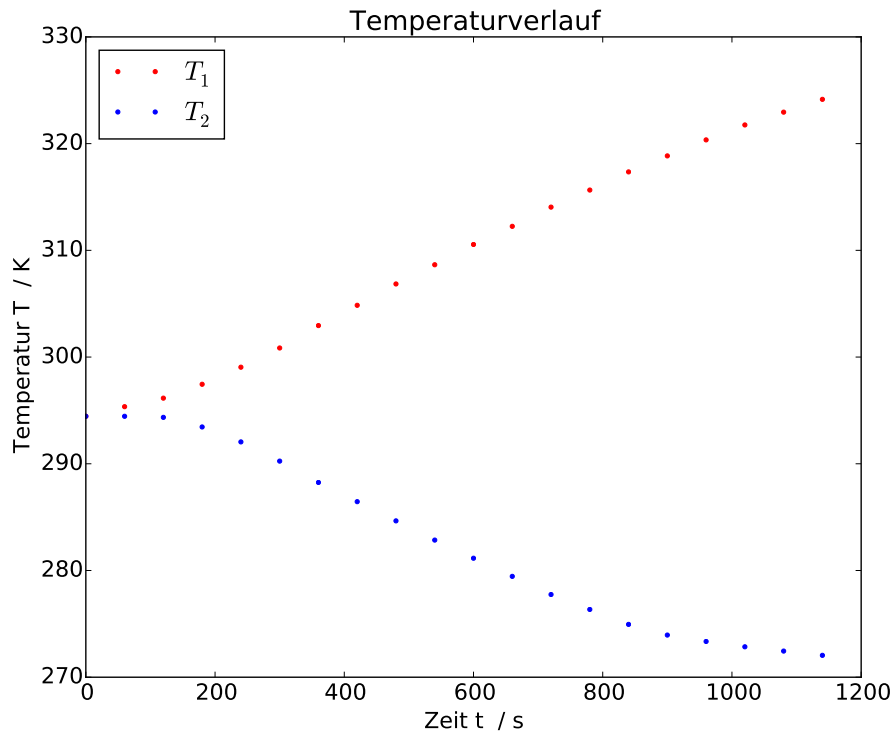
### 4.1 Temperaturverläufe

Die gemessenen Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  der Reservoirs werden gegen die Zeit  $t$  aufgetragen, um den Temperaturverlauf in den Reservoirs zu skizzieren. Dabei ist Reservoir  $R_1$  das Behältnis, welches die Wärmemenge  $Q_1$  aufnimmt und sich dabei erhitzt;  $R_2$  bezeichnet das kälter werdende Reservoir.

| Zeit<br>$t/\text{min}$ | Temperaturen<br>$T_1/\text{K}$ $T_2/\text{K}$ |        |
|------------------------|---|--------|
| 0                      | 294,45  | 294,45 |
| 1                      | 295,35  | 294,45 |
| 2                      | 296,15  | 294,35 |
| 3                      | 297,45  | 293,45 |
| 4                      | 299,05  | 292,05 |
| 5                      | 300,85  | 290,25 |
| 6                      | 302,95  | 288,25 |
| 7                      | 304,85  | 286,45 |
| 8                      | 306,85  | 284,65 |
| 9                      | 308,65  | 282,85 |
| 10                     | 310,55  | 281,15 |
| 11                     | 312,25  | 279,45 |
| 12                     | 314,05  | 277,75 |
| 13                     | 315,65  | 276,35 |
| 14                     | 317,35  | 274,95 |
| 15                     | 318,85  | 273,95 |
| 16                     | 320,35  | 273,35 |
| 17                     | 321,75  | 272,85 |
| 18                     | 322,95  | 272,45 |
| 19                     | 324,15  | 272,05 |

**Tabelle 1:** Zeitabhängige Messung der Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$ .

Werden die Verläufe in einem gemeinsamen Diagramm dargestellt, so lassen sich diese untereinander vergleichen.

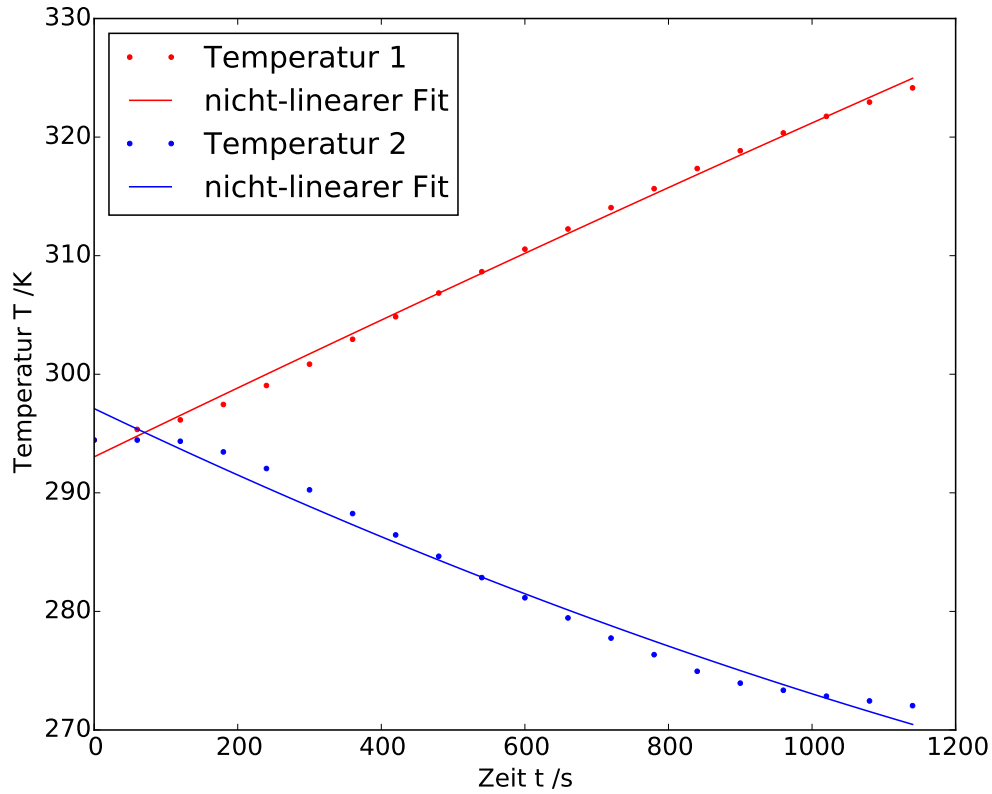


**Abbildung 2:** Entwicklung der Wassertemperatur in den Reservoiren  $R_1$  und  $R_2$ .

Der Temperaturverlauf wird nicht hinreichend gut durch die Funktionenklasse

$$T_i(t) = A_i t^2 + B_i t + C_i, i = 1, 2 \quad (12)$$

genähert.



**Abbildung 3:** Annäherung der Kurven durch ein Polynom zweiter Ordnung.

Trotz zweiter Ordnung erscheint die Ausgleichskurve annähernd linear. Da schon anhand der Messwerte zu erkennen ist, dass diese einen Wendepunkt aufweisen, wird ein Polynom dritten Grades benutzt.

$$T_i(t) = A_i t^3 + B_i t^2 + C_i t + D_i, i = 1, 2 \quad (13)$$

Die Näherung beschreibt die Messwerte wesentlich besser (vgl. Abbildung 2, 3).

Es ergeben sich für  $T_1(t)$  und  $T_2(t)$  die Koeffizienten

$$A_1 = (-1.72 \pm 0.18)10^{-8} \text{ K/s}^3 \quad A_2 = (3.39 \pm 0.25)10^{-8} \text{ K/s}^3 \quad (14)$$

$$B_1 = (2.82 \pm 0.31)10^{-5} \text{ K/s}^2 \quad B_2 = (-5.30 \pm 0.43)10^{-5} \text{ K/s}^2 \quad (15)$$

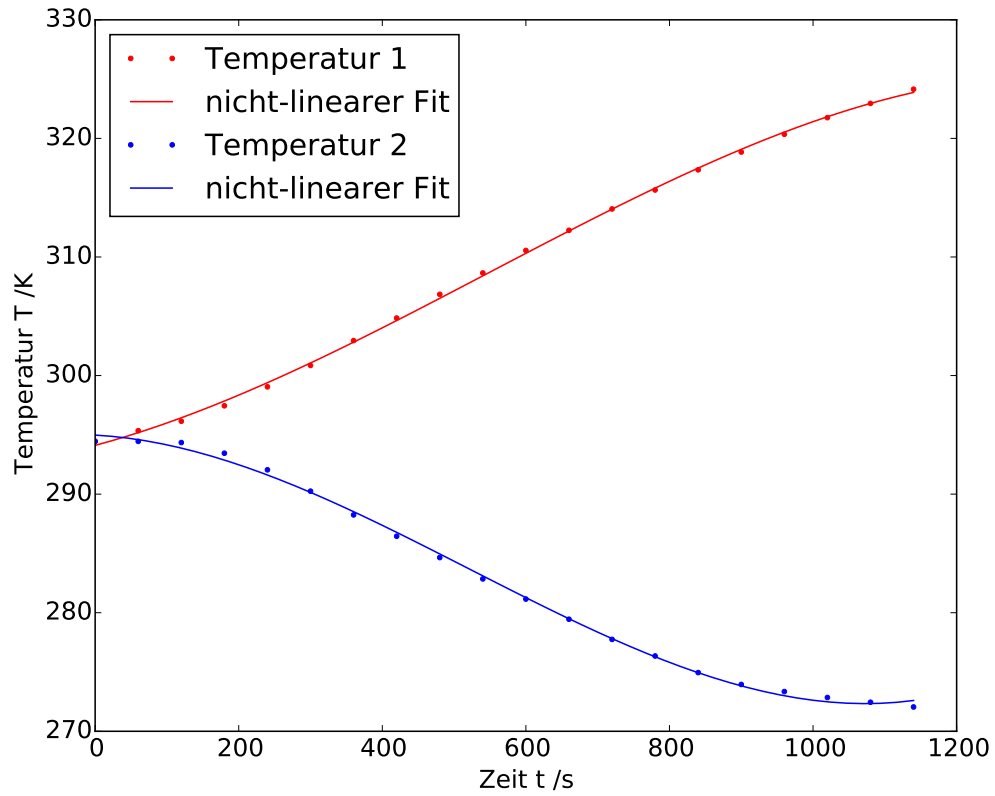
$$C_1 = (0.0162 \pm 0.0015) \text{ K/s} \quad C_2 = (-0.0033 \pm 0.0021) \text{ K/s} \quad (16)$$

$$D_1 = (294.11 \pm 0.19) \text{ K} \quad D_2 = (294.98 \pm 0.27) \text{ K}. \quad (17)$$

Um den Differentialquotienten  $\frac{dT_i}{dt}$  mit  $i = 1, 2$  für verschiedene Zeiten  $t_k$  mit  $k = 1, \dots, 4$  bestimmen zu können, wird die Funktion  $T_i(t)$  nach der Zeit  $t$  abgeleitet und

die Fehler der Gradienten mittels Gaußscher Fehlerfortpflanzung berechnet.

$$\frac{dT_i}{dt} = 3A_i t^2 + 2B_i t + C_i. \quad (18)$$



**Abbildung 4:** Annäherung der Kurven durch ein Polynom dritter Ordnung.



| Zeit<br>$t/s$ | Differentialquotienten         |                                |
|---------------|--------------------------------|--------------------------------|
|               | $\frac{dT_1}{dt} / \text{K/s}$ | $\frac{dT_2}{dt} / \text{K/s}$ |
| 120           | $0,022 \pm 0,002$              | $-0,015 \pm 0,002$             |
| 480           | $0,032 \pm 0,004$              | $-0,031 \pm 0,005$             |
| 840           | $0,027 \pm 0,007$              | $-0,021 \pm 0,009$             |
| 960           | $0,023 \pm 0,008$              | $-0,011 \pm 0,011$             |

**Tabelle 2:** Die Differentialquotienten von  $T_1$  und  $T_2$  zu vier verschiedenen Zeiten  $t_k$ , berechnet nach Gleichung (18).

## 4.2 Bestimmung der Gütezahl

Die reale Gütezahl  $\nu$  wird mit Hilfe der Messreihe  $T_1$  über (6) berechnet. Die Konstanten  $c_w = 4.183 \cdot 10^{-3} \text{ J/Kkg}$  [2] und  $m_k c_k = 660 \text{ J/K}$  sind die Wärmekapazitäten des verwendeten Wassers und der kupfernen Spirale. Die Gesamtkapazität bei 3l Wasservolumen ist  $m_1 c_w + m_k c_k = 13209 \text{ J/K}$ .

Die Fehlerangaben der werden berechnet mit

$$\sigma_\nu = \Delta\nu_{\text{real}} = \sqrt{\left(\frac{(m_1 c_w + m_k c_k) \Delta \frac{dT_1}{dt}}{N_t}\right)^2 + \left(\frac{(m_1 c_w + m_k c_k) \Delta T_1}{N_t^2 \Delta t} \Delta N_t\right)^2}, \quad (19)$$

wobei  $\Delta N_t$  der mittlere Fehler von  $N_t$  ist (vgl. 2). Beides wird berechnet durch

$$N_t = \frac{1}{n} \sum_{k=0}^n (N_k - N)^2, \quad (20)$$

$$\Delta N_t = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{k=0}^n (N_k)^2}. \quad (21)$$

Die ideale Gütezahl  $\nu_{\text{ideal}}$  wird zum Vergleich nach Gleichung (4) zum Vergleich berechnet.

| Zeit<br>$t/s$ | Gütezahlern         |                      |
|---------------|---------------------|----------------------|
|               | $\nu_{\text{real}}$ | $\nu_{\text{ideal}}$ |
| 120           | $0,873 \pm 0,081$   | 164,528              |
| 480           | $1,252 \pm 0,159$   | 13,822               |
| 840           | $1,057 \pm 0,275$   | 7,485                |
| 960           | $0,900 \pm 0,314$   | 6,816                |

**Tabelle 3:** Die realen und idealen Gütezahlern zu vier verschiedenen Zeiten  $t_k$  im Vergleich.

### 4.3 Bestimmung des Massendurchsatzes

| Zeit<br>$t/\text{min}$ | Druck            |                  |
|------------------------|------------------|------------------|
|                        | $p_a/\text{bar}$ | $p_b/\text{bar}$ |
| 0                      | 1,00             | 1,00             |
| 1                      | 2,40             | 7,00             |
| 2                      | 2,60             | 7,00             |
| 3                      | 2,85             | 7,50             |
| 3                      | 3,00             | 7,75             |
| 5                      | 3,20             | 8,00             |
| 6                      | 3,20             | 8,50             |
| 7                      | 3,20             | 9,00             |
| 8                      | 3,20             | 9,50             |
| 9                      | 3,20             | 9,75             |
| 10                     | 3,20             | 10,00            |
| 11                     | 3,20             | 10,50            |
| 12                     | 3,20             | 11,00            |
| 13                     | 3,20             | 11,25            |
| 14                     | 3,20             | 11,50            |
| 15                     | 3,20             | 12,00            |
| 16                     | 3,20             | 12,50            |
| 17                     | 3,20             | 12,75            |
| 18                     | 3,20             | 13,00            |
| 19                     | 3,20             | 13,25            |

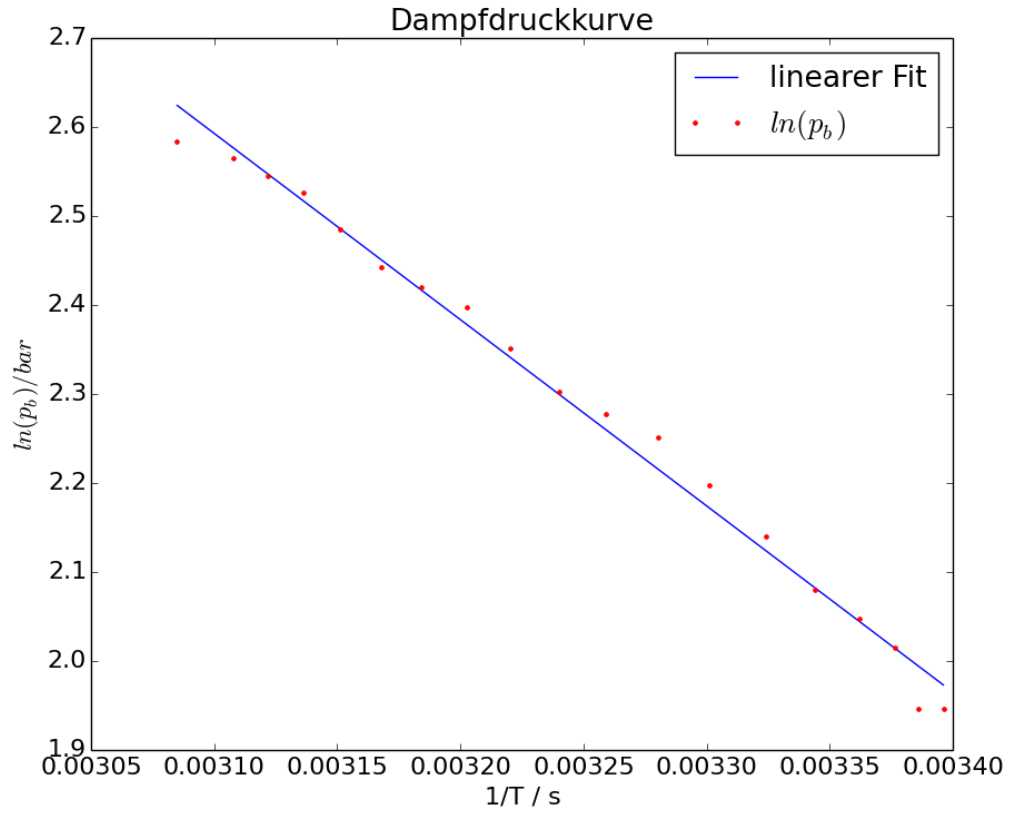
**Tabelle 4:** Gemessene Drücke  $\tilde{p}_a$ ,  $\tilde{p}_b$ , zu denen 1bar Außendruck addiert wurde.

Dem Reservoir wird durch das verdampfende Gas die Wärmemenge  $Q_2$  entzogen. Dabei wird die Verdampfungswärme  $L$  verbraucht, welches über die Dampfdruckkurve des verwendeten Gases Dichlordifluormethan bestimmt wird. Wie in der Versuchsanleitung V203 beschrieben, wird der Druck  $p_b$  gegen den Kehrwert der Temperatur  $T_1$  aufgetragen. Da die Manometer den Außendruck von 1bar nicht berücksichtigen, muss dieser zuvor noch zu den Messwerten addiert werden, wie in Tabelle 5 geschehen. Mit linearer Regression werden anschließend Steigung  $\mu$  und y-Achsenabschnitt  $b$  der Gerade bestimmt.

$$\ln(p_b) = \mu \frac{1}{T} + b = -\frac{L}{R} \frac{1}{T} + b \quad (22)$$

$R$  ist die allgemeine Gaskonstante.

Die Steigung ist  $\mu = -(2.093 \pm 0.050)10^3 \text{ K}$ , der Achsenabschnitt  $b = (9.080 \pm 0.163)$ . Damit  $L$  die Einheit J/kg besitzt, wird durch die molare Masse  $M = 120.9 \text{ g/mol}$  des Gases dividiert. Der Fehler der allgemeinen Gaskonstante  $R = (8.314 \pm 9.1 \cdot 10^{-7}) \text{ J/molK}$  wird dabei vernachlässigt, der Fehler von  $L$  entspricht also dem Fehler von  $\mu$ . Daraus ergibt sich  $L = \frac{|\mu|R}{M} = 143.913 \pm 0.050 \cdot 10^3 \text{ J/g}$ .



**Abbildung 5:** Dampfdruckkurve des Gases Dichlordifluormethan.

Der Massendurchsatz  $\frac{\Delta m}{\Delta t}$  wird berechnet mit den Gleichungen (7),(8). Der Fehler wird ebenfalls nach Gauß berechnet mit dem Fehler der Verdampfungswärme  $\Delta L$  und dem Fehler des Differentialquotienten  $\Delta \frac{dT_2}{dt}$ .

$$\sigma_m = \sqrt{\left( \frac{(m_2 c_w + m_k c_k) \Delta \frac{dT_2}{dt}}{L} \right)^2 + \left( \frac{(m_2 c_w + m_k c_k) \Delta T_2}{L^2 \Delta t} \Delta L \right)^2} \quad (23)$$

| Zeit<br>$t/\text{s}$ | Massendurchsatz<br>$\frac{\Delta m}{\Delta t} / \text{g/s}$ |
|----------------------|---|
| 120                  | $1,4 \pm 0,5$   |
| 480                  | $3,0 \pm 0,1$   |
| 840                  | $2,0 \pm 0,1$   |
| 1080                 | $1,0 \pm 0,1$   |

**Tabelle 5:** Massendurchsätze zu verschiedenen Zeiten.

#### 4.4 Bestimmung der mechanischen Kompressorleistung

Die mechanische Kompressorleistung wird mit Formel (9) bestimmt. Die Konstante  $\kappa$  beträgt in diesem Fall  $\kappa = 1.14$ . Die Dichte des Transportmediums kann über Gleichung (11) zu jeder beliebigen Temperatur  $T_2$  berechnet werden.

| Zeit<br>$t/\text{s}$ | Dichte<br>$\rho / \text{kg/m}^3$ | Kompressorleistungen<br>$N_{\text{m.}} / \text{W}$ | Wirkungsgrad<br>$N_{\text{el.}} / \text{W}$ |
|----------------------|----------------------------------|--|---|
| 120                  | 13,294                           | $25 \pm 9$   | 0,142                                       |
| 480                  | 16,920                           | $55 \pm 20$  | 0,268                                       |
| 840                  | 17,517                           | $43 \pm 20$  | 0,204                                       |
| 960                  | 17,619                           | $26 \pm 30$  | 0,124                                       |

**Tabelle 6:** Elektrische und mechanische Kompressorleistung im Vergleich.

Die Fehler werden analog wie zu den vorherigen Kapiteln nach Gauß berechnet.

$$\Delta N_{\text{m.}} = \frac{1}{\kappa - 1} \left( p_{\text{b}}^{\kappa} \sqrt{\frac{p_{\text{a}}}{p_{\text{b}}}} - p_{\text{a}} \right) \frac{1}{\rho} \sigma_m \quad (24)$$

## 5 Diskussion

### 5.1 Effizienz der Wärmepumpe

Die Güteziffer der verwandten Wärmepumpe beträgt im Mittel 1.0205. Die relative Unsicherheit von 10.725% ist Maß dafür, dass die zur Berechnung des Wertes benötigten Größen des Versuches stark schwanken. Das Verhältnis zwischen der realen und idealen Güteziffer zeigt, dass der Wärmeverlust durch die Isolierung der Verbindungsleitungen nicht ausreichend klein ist oder dass die Kupferspirale in den Reservoirs nicht vollständig in die Flüssigkeit eintaucht. Dies bewirkt, dass ein wesentlicher Teil der Wärme  $Q_2$  an die Umgebung abgegeben wird und das System verlässt.

## 5.2 Anwendung als (groß-)technische Lösung

Wärmepumpen finden in großtechnischer Industrie wie auch in Heim-, oder Fahrzeug-Klimatisierung Verwendung. Anstelle von umweltgefährlichen Halogenkohlenwasserstoffen (HKW) wird vermehrt ein weniger schädliches Transportmittel, etwa Kohlenstoffdioxid (R744), benutzt. Die Verwendung von HKW[3] wie dem hier verwandten *R12* oder dem moderneren *R134a*[7] wird zurückgefahren oder ist verboten<sup>2</sup>

Moderne Wärmepumpen weisen im Rahmen ihrer Verwendung eine Güteziffer  $\nu$  von 3,5 bis 6 auf[6].

## 5.3 Fehler durch Messung

Der Versuch zeichnet sich dadurch aus, dass er weitestgehend störunanfällig ist. Die Unsicherheiten in Temperatur, Druck und Leistung ist unbekannt, eine genaue Fehlerdiskussion wird dadurch erschwert. Mögliche Fehlerquellen bestehen darin, dass die Temperatur der Reservoirs zu Beginn des Experimentes voneinander abweichen könnten. Die Startwerte der Temperaturen in Tabelle 1 zeigen, dass dies hier auszuschließen ist.

Starke Abweichungen könnten dadurch entstehen, wenn die Annahme in 2 für das verwandte System nicht korrekt ist, wodurch Formeln (3) und (4) unbrauchbar werden. Dementsprechend ist auf Gleichung (4) als Optimum zu referenzieren.

## 5.4 Verbesserung des Systems

Der Vergleich dieser Güteziffer mit den Werkangaben von industriell genutzten Wärmepumpen zeigt, dass die verwandte Wärmepumpe nicht vergleichbar effizient ist.

Zur Verringerung des Wärmeverlustes, welcher sich negativ auf die Effizienz schlägt, sollte für die Wärme-permeablen Teile des Systems ein Metall benutzt werden, welches die Wärme gut leitet. Ein Material mit hoher Wärmeleitfähigkeit ist empfehlenswert. Für den restlichen Teil des Systems ist ein druckbeständiges Material mit geringer Wärmeleitfähigkeit besonders geeignet. Moderne Wärmepumpen verwenden beispielsweise emaillierten Stahl[7]. Weiter ist zur Verrichtung der notwendigen Arbeit  $A$  ein Kompressor erforderlich, dessen Wirkungsgrad größtmöglich sein sollte. Der hier verwandte Kompressor arbeitet mit einem mittleren Wirkungsgrad von etwa nicht besonders effizient.

---

<sup>2</sup>EU-RICHTLINIE 2006/40/EG im Zuge des Montreal-Protokolls.

## Literatur

- [1] TU Dortmund. *Versuch V101: Das Trägheitsmoment*. URL: <http://129.217.224.2/HOMEPAGE/PHYSIKER/BACHELOR/AP/SKRIPT/V206.pdf> (besucht am 11.11.2014).
- [2] Dieter Geschke. *Physikalisches Praktikum*. 12. Aufl., 2001.
- [3] Arthur Friedrichs Kältemittel GmbH. URL: <http://www.friedrichs-kaeltemittel.de/sortiment/kaeltemittel/> (besucht am 13.11.2014).
- [4] John D. Hunter. „Matplotlib: A 2D Graphics Environment“. In: *Computing in Science and Engineering* 9.3 (2007), S. 90–95. URL: <http://link.aip.org/link/?CSX/9/90/1>. Version 1.3.1.
- [5] Eric Jones, Travis Oliphant, Pearu Peterson u.a. *SciPy: Open source scientific tools for Python*. 2001. URL: <http://www.scipy.org/>. Version 0.14.0.
- [6] Viessmann Werke GmbH & Co. KG. *Daten zur Groß-Wärmepumpe VITOCAL 300-G Pro*. URL: [http://www.viessmann.de/de/Industrie-Gewerbe/Produkte/Grosswaermepumpen/Vitocal\\_300-G-W\\_Pro.html](http://www.viessmann.de/de/Industrie-Gewerbe/Produkte/Grosswaermepumpen/Vitocal_300-G-W_Pro.html) (besucht am 13.11.2014).
- [7] Viessmann Werke GmbH & Co. KG. *Datenblatt zur Wärmepumpe VITOCAL 161-A*. URL: [http://www.viessmann.de/content/dam/internet-global/pdf\\_documents/Datenblaetter/DB-5782933.pdf](http://www.viessmann.de/content/dam/internet-global/pdf_documents/Datenblaetter/DB-5782933.pdf) (besucht am 13.11.2014).
- [8] Eric O. Lebigot. *Uncertainties: a Python package for calculations with uncertainties*. URL: <http://pythonhosted.org/uncertainties/>. Version 2.4.5.
- [9] Dieter Meschede. *Gerthsen Physik*. Springer Verlag, 2010.
- [10] Travis E. Oliphant. „Python for Scientific Computing“. In: *Computing in Science and Engineering* 9.3 (2007), S. 10–20. URL: <http://link.aip.org/link/?CSX/9/10/1>. Version 1.8.1.
- [11] The GIMP Team. *GIMP: GNU Image Manipulation Program*. URL: <http://www.gimp.org/>. Version 2.8.10.

Die verwendeten Plots wurden mit *matplotlib*[4] und die Grafiken mit *GIMP*[11] erstellt sowie die Berechnungen mit *Python-Python-Numpy*, [10], *Python-Scipy*[5] und *Python-uncertainties*[8] durchgeführt.