

1.采购订单生成

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
P_A02	螺丝B	20

2.第一批货到货确认, 螺丝B只收到10

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	
供应商号	供应商	到货数量
A_A01	螺丝A	10 P_A01
A_A02	螺丝B	10 C_A02

3.到货确认后进入入库检测区等待检测

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 C_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

4.检测中发现的不良品, 通过退货单进入退货流程, 剩余良品通过入库单进入入库流程

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	

5.出入库处理完毕, 同时生成采购退货单

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	

6.第一批货不良品退货中, 期间第二批货到货确认

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	

7.第二批货到货确认后, 所有货物合格通过入库单进入入库流程

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	

8.检测完毕, 所有货物合格通过入库单进入入库流程

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	

9.入库处理完毕, 此时第一批货的退货流程还未走完, 所以整个采购单仍然是采购中状态

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	

10.第一批货到退货流程完成, 因此该采购单相关业务全部完成, 所以整个采购单状态变为空

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
P_A01	螺丝A	10
C_A02	螺丝B	20

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 P_A01	
A_A02	螺丝B	10 P_A02	

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	10 A_A01	
C_A02	螺丝B	10 A_A02	

采购订单	采购单	
供应商号	供应商	采购数量
L_A01	螺丝A	5 C_A02
L_A02	螺丝B	5 C_A02

采购订单	采购确认单	确认数量	
供应商号	供应商	到货数量	上到货量
A_A01	螺丝A	5 A01	
C_A02	螺丝B	5 C_A02	