

<div><div><div>TECNOGAS S.A.</div><div>Tecnología en Gases</div></div></div>										Control de Parámetros de Producción de Planta Gas Carbónico 900										Nro. Consecutivo		006696																																											
										VALIDACION PERSONAL RESPONSABLE																																																							
										VALIDADO POR										ESTADO																																													
PLANTA		P900		Flujos de Proceso				F3		Operadores		GILBERT TALLEDO / RICARDO ARTURO VALVERDE /						Tanque		3																																													
				FECHA				20/12/2012		TURNO		19:00 – 7:00						BATCH/LOTE		416																																													
RUTA DE PRODUCCION F31 - CO2 Gaseoso PP																						RUTA DE PRODUCCION F33 - CO2 Líquido PT										RUTA DE PRODUCCION F32 - CO2 Líquido PP																																	
Indice		Equipo		Parametro		Unidad		Rango		Hora/Valor												Indice		Equipo		Parametro		Unidad		Rango		Hora/Valor																																	
										19:00 20:00 21:00 22:00 23:00 00:00 01:00 02:00 03:00 04:00 05:00 06:00																				19:00 20:00 21:00 22:00 23:00 00:00 01:00 02:00 03:00 04:00 05:00 06:00																																			
Ope P900 Pro CO2 Gas Pro Pro																						Ope P900 Alm CO2 Liq Pro Ter																																											
001311		Est Reg Med GN		Consumo GN		m3GN		[0-100000000]		19:00 8693198.9																						19:00 20:00 21:00 22:00 23:00 00:00 01:00 02:00 03:00 04:00 05:00 06:00																																	
										06:55 869876.3																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
001312		Est Reg Med GN		Cons Total GN Seco x Planta		m3GN		[0-10000]		06:55 3677.4																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:55 35123																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
003312		Lin Agu Bta P900		Consumo Agua Recirculación		m3		[0-100]		06:55 24																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:55 7686165.6																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
004312		Sub-Elet MT 10KV P900		Consumo Energía Eléctrica		Kw-hr		[0-1000000000]		06:55 4869.6																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:55 8437.9																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
017311		Flujometro CO2 N°1		Producción CO2 Acumulada		KgCO2G		[0-100000000]		06:55 288465.2																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:55 8163.9																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
018311		Flujometro CO2 N°2		Producción CO2 Neta x Flujo		KgCO2G		[0-100000]		06:55 16601.8																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:55 16601.8																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
020311		Extensor de Gases N°3		Presión Succion		mmH2O		[350-700]		06:10 520																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 520																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
021311		Extensor de Gases N°3		Presión Descarga		mmH2O		[230-320]		06:10 280																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 710																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
022311		Extensor de Gases N°2		Presión Succion		mmH2O		[350-800]		06:10 710																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 100																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
023311		Extensor de Gases N°2		Presión Descarga		mmH2O		[80-320]		06:10 100																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 0.57																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
024311		Hervidor de Lejía N°1		Presión Cámara		bar		[0.3-0.8]		06:10 0.57																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 114.2																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
025311		Hervidor de Lejía N°1		Temperatura Cámara		°C		[90-120]		06:10 114.2																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 0.52																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
026311		Hervidor de Lejía N°2		Presión Cámara		bar		[0.3-0.8]		06:10 0.52																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 109.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
027311		Hervidor de Lejía N°2		Temperatura Cámara		°C		[90-120]		06:10 109.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 42.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
028311		Torne Absorción CO2 N°1		Caudal Salida		m3/h		[30-50]		06:10 42.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 61																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
029311		Torne Desorción CO2 N°3		Temperatura Ingreso		°C		[48-75]		06:10 61																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 45																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
031311		Torne Desorción CO2 N°4		Temperatura Ingreso		°C		[48-75]		06:10 73																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 42.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
032311		Hervidor de Lejía N°1		Caudal Salida		m3/h		[30-50]		06:10 42.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
										06:10 42.5																						19:32 20:04 21:15 22:14 23:04 00:17 01:15 02:05 03:10 04:20 05:05 06:10																																	
Observaciones																																																																	
Se trasegó 22 ton aprox del TQ 04 a cisterna Plutón. OP:6396 . PRAXAIR.Javier Perez . Se trasegó 08 ton aprox del TQ 04 y 02 a la cisterna Moche. OP: 6395. Corp. Del Sur. José Delgadillo. F1 se adiciono 1 1/2 pozos de agua. F2 no se adiciono agua.																																																																	