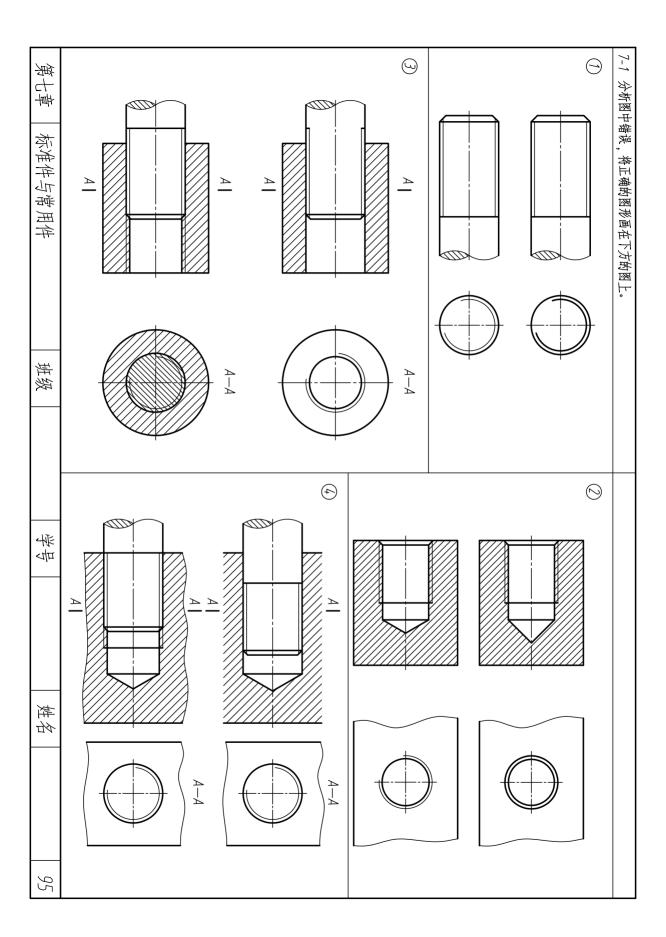


第六章 图样画法 班級	⑥ 在局部剖视图中,视图与剖视图的分界线一般是波浪线。(/)	⑤ 在半剖视图中,视图和剖视图的分界线是粗实线。(X)	在图形上的细虚线可以不画。(/) (4) 重合断面的轮廓线用粗实线绘制。(/)	② 剖切面和剖视图的名称用相同字母表示。(/) ③ 物体取剖视后,若物体不可见部分的结构已清楚表达,则该部分	① 斜视图一般不标注。(X)	6-24 是非题(对者画"V", 错者画"X")。
学号 姓名 94		(4) 当剖切面通过物体的助或薄壁等结构的厚度对称平面(纵向剖切)时,这些结构 不画 (画,不画)剖面符号。	③)绘制断面图时,若剖切面通过回转面形成的孔或凹坑的轴线,则按剖视(剖视,不剖)绘制。	② 采用旋转剖画剖视图时,若剖切后产生不完整要素,则应将此部分按 不剖 (剖视,不剖)绘制。	(1) 基本视图在同一张图纸内,如按规定位置配置,则不需要 (需要,不需要)标注视图名称。	6-25 填空題。



B40X14(P7)-8g	Tr32X12(P6) LH-8H-L	M20X1.5-5g6g-S	M18-6g	M12X1 5H-L-LH	M10-6H7H	螺纹标记
锯齿形螺纹	梯形螺纹	细牙普通螺纹	粗牙普通螺纹	细牙普通螺纹	粗牙普通螺纹	螺纹种类
40	32	20	18	12	10	公称直径
7	6	1.5	2.5	1	1.5	暴用
14	12	1.5	2.5	1	1.5	中新
2	2	1	1	1	1	线数
石	A	五	石	H	石	英向
89	8H	5 <i>g</i>	69	5H	6Н	中径公差带代号
		69	69	5H	7H	项径公差 带代号
~	7	S	>	7	~	旋合长度 代号
*	区	*	*	<u>24</u>	<u>24</u>	内、外螺纹

R,1/2	G1/2A	G1-LH	螺纹标记
用螺纹密封的 圆锥外管螺纹	非螺纹密封的管	非螺纹密封的管	螺纹种类
1/2	螺纹 1/2	螺纹 1	尺寸代号
	Α		公差等级
外	4	内	内、外螺纹
古	石	左	旋向
12.7	12.7	25.4	管子孔径
20.955	20.955	33.249	螺纹大径
18.631	18.631	30.291	螺纹小径

華七年

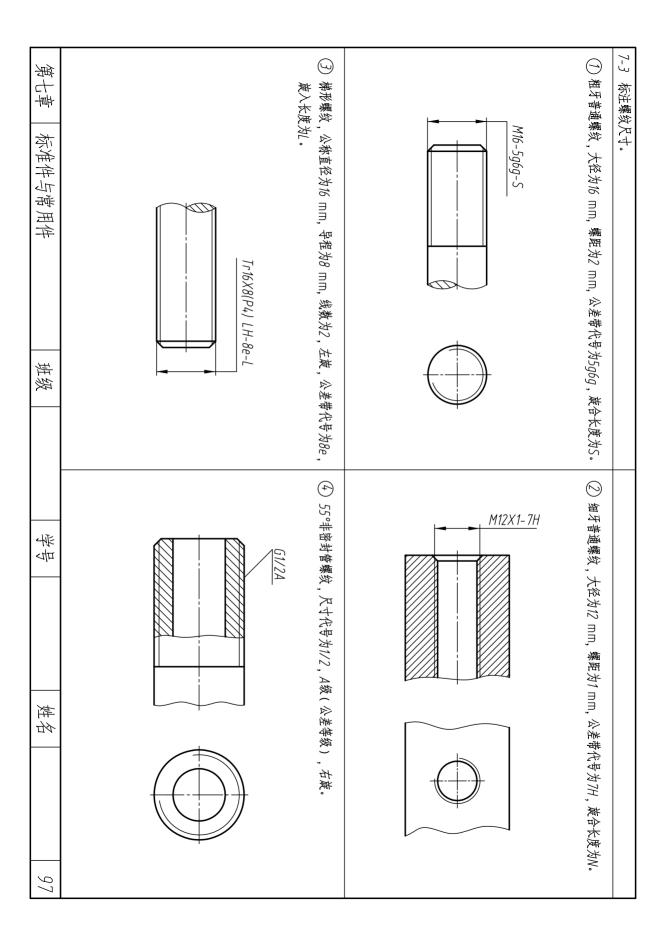
标准件与常用件

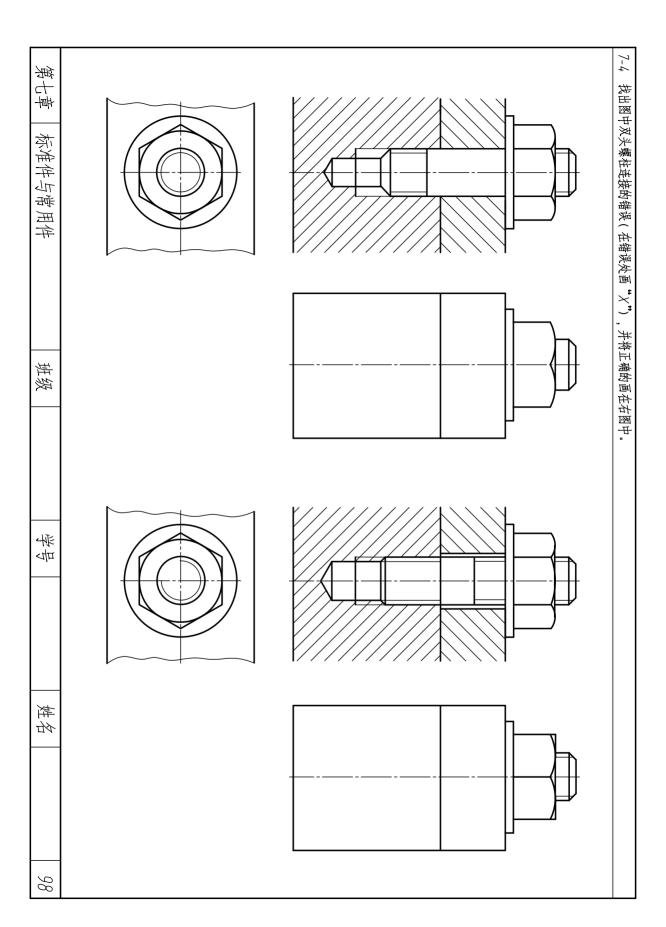
班级

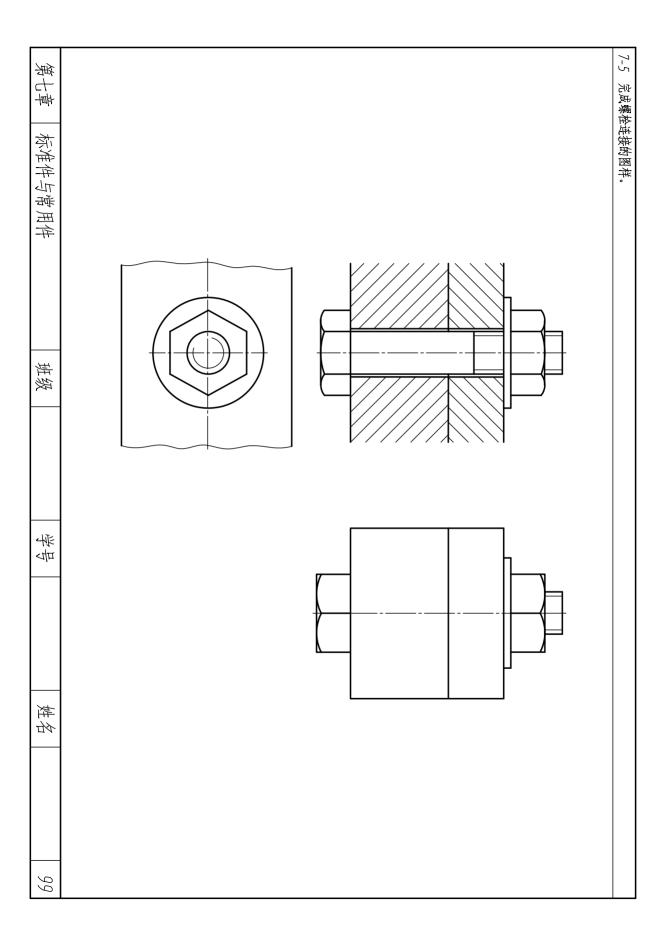
学

姓名

96



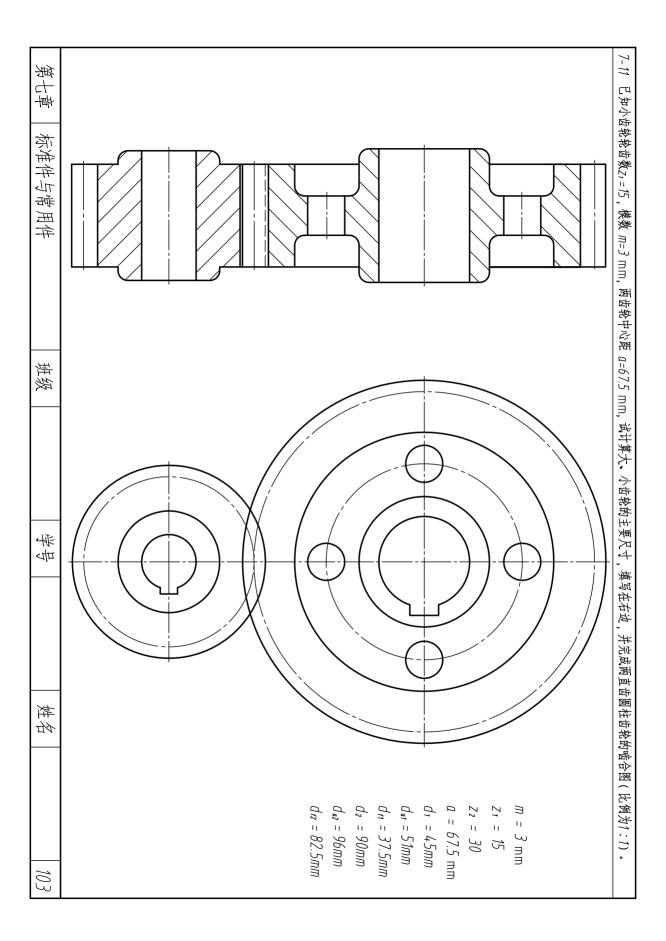




第七章 标准件与常用件 班级		② 当不穿通的螺纹孔的钻孔深度与螺纹部分深度分别画出时,在制图中一般推荐度间相距 0.50 。	⑥ 不穿通的钻孔末端锥顶角,在制图中画成(度)。	⑤ 早程是 同一 条螺旋线上的相邻两牙在中径线上对应两点间的轴向距离 线数用n表示,螺距用P表示,则导程 =	(4) 螺距是相邻两牙(不论是否为同一条螺旋线)在中(大、中、小)径线上对应两点间的轴 向距离。	③ 五要素完全相同的内、外螺纹旋合时,外螺纹的牙项对应内螺纹的牙底(底、项),外螺纹的牙底对应内螺纹的牙项(底、项)。	② 牙型 、 公称直径、 螺距 均符合国家标准的螺纹,称为标准螺纹。	① 内、外螺纹只有当 牙型 、	7-6 填空題。
学号 姓名 100	其他要求: 1) 在图上标注螺纹紧固件的公称直径、有效长度、螺纹长度; 2) 在图下方写出螺纹紧固件标记(题中有下画线的文字)。	般推荐两深 采用比例画法	板长约40 mm, 板宽30 mm, 材料均为铸铁 螺钉GB/T 67 M20×1(1自定)	E离,如② 画螺钉连接的三视图,比例为2 : 1。上板厚6;=10 mm下板厚6;=24 mm	整圈GB/T 97.1 20-A140 采用比例画法	板厚δ₁=δ₂=30 mm. 螺栓GB/T 5780 M20	\odot	、 (自定)图名:螺纹紧固件连接 图幅: A3	7-7 大型作业。

第七章 标准件与常用件	(a)	② 试判断各图的正误(正确的画"√",错误的画"×")。	(a)	A B	7-8 判断题。 ① 试判断哪个图的尺寸标注正确(画"√")。
班级	(b)X	X") .	(b)		
√H √H	(c)		(c)	A B	
本	(d)X		(d)	A B	
101					

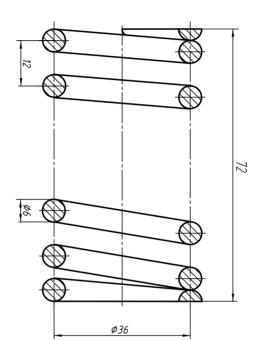
第七章		7-9 已知轴的: 造。查表:
标准件与常用件	$\frac{A}{A}$	已知轴的直径为30 mm, 键长为35 mm, 用A型普通平键, 造。查表确定轴键槽尺寸,完成下图,并标注键槽尺寸。
-11-		£长为35 mm, 用A型普通平6 完成下图,并标注键槽尺寸。
班级		· 键,键槽按一般键连接制 · 。
	25	<u>#</u>
		7-10
辛辛		已知轴孔直径为30 mm, 完成轮槽图 , 并标注键槽
姓名		在键,全通键
		用A型普通平键,全通键槽。查表确定轮键槽尺寸 尺寸。
102	33.3	

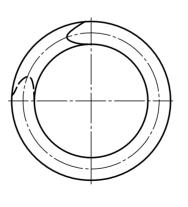


第十年	7-12 选择判
标准件与常用件	选择判断(在绘制正确的图形标号处画"√")。
世	处画" ✓")。
班级	
华	
姓名	
117	
104	

第七章	(4)	<u>(J)</u>	\bigcirc	9	7-13
神	在齿轮复分度	在剖视图中, (剖、不剖)	根本作業	在视图中, 种分度线用 地可省略不	填空 题。
标准	作图中	不剖)%	表示轴孔有键槽的齿轮 个表示键槽	型 母	
标准件与常用件	, 齿项圆	给制 切面。	的齿轮————————————————————————————————————	东 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声 声	
常用作	页圆、分度 齿项	不通过最	一般用 局部	分的齿顶一线绘图中, 齿	
-11	圆、齿根圆圆的直径	合齿轮	NEC	(圆和齿)制,齿棉	
	i lu	在剖视图中,当剖切面不通过啮合齿轮的轴线时,(剖、不剖)绘制。	—————————————————————————————————————	的齿项圆和齿项线用粗实 线绘制;齿根圆和齿根线用 中,齿根线用	
	个圆的直径齿根	, 齿 乾 —	<u>-</u>	71E	
班级	元尺寸,圆直	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	或者用一个视图和一		
ŽĮ.	【寸,只要注出 圆直径不需要注出。	兴	个视图和	线绘制;分度圆	
	注出。		T	東國	
		<u></u>	<u></u>	\odot	7-14
平		滚动轴承是 (需要,不需 准件),通常	在装配图中,被蝉簧挡住部分应从蝉簧的	螺旋弹簧不论是左旋或右; 旋弹簧不论画成左旋或右	选择填空。
		一需 海 (・金貝	论是左随	
		年	被蝉簧挡住的结构一般 的 外轮廓 线或从	废或右族 或右族	
		、	生 物 一 线 或	赵一	
姓		\$用件,标准件,非标准件) 齿轮是常用件(常用 (需要,不需要)画零件图。	物一般 不画 线或从弹簧钢丝	出	
姓名		要	1	在	
		(常用件,标准件,非标准件), 图;齿轮是常用件(常用/ (需要,不需要)画零件图。	(画,不画) 剖面的中心线	, H	
		作 ,	(画,不画)出,则面的中心线	在、在、由、被、""	
		非标准件),通常 不需要 (常用件,标准件,非标 画零件图。	画 可思	, 自 左	
105		兴.	•		

7-15 已知圆柱螺旋弹簧外径D=42 mm,钢丝直径d=6 mm,节距t=12 mm,总圈数n;=7.5,有效圈数n=5,自由高度H₀=72 mm,右旋。试用 1:1 的比例画出全剖视图, 并标注尺寸。





第七章 标准作

标准件与常用件

班级

华

姓名

106

