

--->>>COSTO DE LA HORNILLA<<<----

| Nombre | Cantidad | Valor unitario | Valor Total |
|--|----------|------------------|------------------|
| Paila pirotubular circular | 1.0 | \$ 8,580,000.00 | \$ 8,580,000.00 |
| Paila pirotubular circular sin aletas | 1.0 | \$ 10,140,000.00 | \$ 10,140,000.00 |
| Paila semiesférica | 2.0 | \$ 7,020,000.00 | \$ 14,040,000.00 |
| Paila semicilindrica sin aletas | 1.0 | \$ 5,460,000.00 | \$ 5,460,000.00 |
| Paila acanalada con canales cuadrados | 1.0 | \$ 7,020,000.00 | \$ 7,020,000.00 |
| Prelimpiador 1 | 1 | \$ 780,000.00 | \$ 780,000.00 |
| Prelimpiador 2 | 0 | \$ 780,000.00 | \$ 0.00 |
| Válvula de la chimenea | 1 | \$ 1,000,000.00 | \$ 1,000,000.00 |
| Ladrillos refractarios | 7200.0 | \$ 2,600.00 | \$ 18,720,000.00 |
| Pegante bulto | 36.0 | \$ 80,000.00 | \$ 2,880,000.00 |
| Tubo acero inxidable de 3 pulgadas | 5 | \$ 61,880.00 | \$ 309,400.00 |
| Codos sanitarios de 3 pulgadas | 3 | \$ 32,487.00 | \$ 97,461.00 |
| Válvula de bola de 3 pulgadas | 5 | \$ 368,900.00 | \$ 1,844,500.00 |
| Férula sanitaria de 3 pulgadas | 6 | \$ 23,205.00 | \$ 139,230.00 |
| Abrazadera sanitaria de 3 pulgadas | 6 | \$ 29,750.00 | \$ 178,500.00 |
| Empaque de silicona de 3 pulgadas (alta temperatura) | 6 | \$ 2,618.00 | \$ 15,708.00 |
| Sección de parrilla | 20 | \$ 520,000.00 | \$ 10,400,000.00 |
| Marco de la puerta | 1 | \$ 780,000.00 | \$ 780,000.00 |
| Paila melotera | 1 | \$ 2,600,000.00 | \$ 2,600,000.00 |
| Valor aproximado del molino | 1 | \$ 12,000,000.00 | \$ 12,000,000.00 |
| Valor total de la hornilla | | | \$ 96,984,799.00 |

Nota: El acero usado en la construcción de la hornilla es inoxidable 304.









--->>GASTOS DE CONSTRUCCIÓN<<<----

| Nombre | Cantidad | Valor Mes | Valor 3 Meses |
|----------------------------|----------|-----------------|------------------|
| Profesional titulado | 1 | \$ 3,200,000.00 | \$ 19,200,000.00 |
| Maestro de obra | 2 | \$ 2,000,000.00 | \$ 24,000,000.00 |
| Obrero | 2 | \$ 1,500,000.00 | \$ 18,000,000.00 |
| Total de gastos operativos | | | \$ 61,200,000.00 |

--->>>COSTO DEL RECUPERADOR DE CALOR<<<----

| Nombre | Cantidad | Valor unitario | Valor Total |
|--------------------------------------|----------|------------------|------------------|
| Recuperador exterior | 1 | \$ 10,000,000.00 | \$ 10,000,000.00 |
| Recuperador interior | 1 | \$ 20,000,000.00 | \$ 20,000,000.00 |
| Serpentín semicilíndrico | 2 | \$ 1,500,000.00 | \$ 3,000,000.00 |
| Serpentín plano | 1 | \$ 1,500,000.00 | \$ 1,500,000.00 |
| Tubería y accesorios | 1 | \$ 28,000,000.00 | \$ 28,000,000.00 |
| Ladrillo para la chimenea | 1000 | \$ 1,200.00 | \$ 1,200,000.00 |
| Pegante | 8 | \$ 50,000.00 | \$ 400,000.00 |
| Sección metálica para la chimenea | 4 | \$ 1,000,000.00 | \$ 4,000,000.00 |
| Bomba | 1 | \$ 989,900.00 | \$ 989,900.00 |
| Instrumentación y control | 1 | \$ 3,500,000.00 | \$ 3,500,000.00 |
| Valor total del recuperador de calor | | | \$ 72,589,900.00 |

Nota: El acero usado en la construcción del recuperador de calor es inoxidable 304.

--->>>CONSOLIDADO PARCIAL<<<----

| Descripción | Valor aproximado |
|---|-------------------|
| Valor total de la construcción de la hornilla | \$ 96,984,799.00 |
| Valor total de la construcción del recuperador de calor | \$ 72,589,900.00 |
| Valor total del gasto operativo durante la construcción | \$ 61,200,000.00 |
| Seguro contra gastos imprevistos (2% del total de la construcción de la hornilla) | \$ 1,939,696.00 |
| Valor total de la construcción con recuperador de calor | \$ 232,714,395.00 |
| Valor total de la construcción sin recuperador de calor | \$ 160,124,495.00 |









--->>COSTO DE FUNCIONAMIENTO DE LA HORNILLA POR KG<<<----

| ¿El diseño incorpora recuperador de calor? | NO | SI |
|--|-----------|-----------|
| Capacidad de la hornilla [kg/h] | 100.0 | 125.0 |
| Costo de funcionamiento del molino por kg (Motor eléctrico) | \$ 35.00 | \$ 28.00 |
| Costo de funcionamiento del controlador por kg | \$ 0.00 | \$ 1.00 |
| Costo del kg de caña | \$ 105.00 | \$ 84.00 |
| Costo de los insumos para la producción (Cera-Empaques-Clarificante) | \$ 12.00 | \$ 10.00 |
| Costo del mantenimiento de la hornilla por kg | \$ 1.00 | \$ 1.00 |
| Costo de los operarios por kg | \$ 84.00 | \$ 67.00 |
| Valor total del kg de caña | \$ 237.00 | \$ 191.00 |

Nota: Cuando el diseño de la hornilla incorpora recuperador de calor se estima un aumento de la capacidad de la hornilla hasta de un 40%.

--->>GASTOS DE FINANCIACIÓN<<<----

| ¿El diseño incorpora recuperador de calor? | SI | NO |
|---|---------------------|------------------------|
| Vida útil estimada de la hornilla (años) | 30 | |
| Tasa de interés de la financiación | 0.28 | |
| Tiempo mínimo para recuperar la inversión (años) | 5.0 | |
| Valor de la panela para el cálculo | \$ 1,500.00 | |
| Costo financiero | \$ 566,886,178.00 | \$ 390,059,081.00 |
| Depreciación anual | \$ 7,369,290.00 | \$ 5,070,610.00 |
| Producción mensual (kg) | 1055700.0 | 879750.0 |
| Producción anual en (kg) | 12668400.0 | 10557000.0 |
| Valor de salvamento (5% del total del costo de la hornilla) | \$ 11,635,719.75 | \$ 8,006,225.00 |
| Ingreso anual aproximado | \$ 19,002,600,000.0 | 00\$ 15,835,500,000.00 |

























