



# **SECCIÓN 1: INFORMACIÓN TÉCNICA DETALLADA**



## --->>> PARÁMETROS DE DISEÑO <<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas	5	4	3	2
Concentracion de Solidos Inicial [°Brix]	39.667	57.333	75.0	22.0
Concentracion de Solidos Final [°Brix]	57.333	75.0	94.0	39.667
Concentracion de Solidos Promedio [°Brix]	48.5	66.167	84.5	30.833
Masa de Jugo Entrada [Kg]	185.136	128.089	97.917	333.807
Calor Especifico P Cte jugo [kJ/Kg °C]	2.964	2.521	2.061	3.407
Densidad del Jugo [kg/m <sup>3</sup> ]	1213.7	1292.493	1374.26	1134.907
Volumen de jugo [m <sup>3</sup> /kg]	0.153	0.099	0.071	0.294
Volumen de jugo [L]	152.539	99.102	71.25	294.127
Temperatura de Entrada [°C]	96.892	100.263	109.282	95.631
Temperatura de Salida [°C]	100.263	109.282	136.382	96.892
Entalpia de Vaporización [kJ/kg]	2265.18	2256.216	2231.894	2268.512
Masa de Agua a Evaporar [kg]	57.048	30.172	19.792	148.67
Calor Nece Calc por Etapa [kW]	36.409	19.718	13.789	94.081

1  
17.0  
22.0  
19.5  
431.985  
3.691  
1084.36  
0.398  
398.378  
25.0  
95.631  
2439.671  
98.178  
97.817

