

--->>> PARÁMETROS DE DISEÑO <<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas	7	6	5	4
Concentracion de Solidos Inicial [°Brix]	77.2	66.6	56.0	45.4
Concentracion de Solidos Final [°Brix]	90.8	77.2	66.6	56.0
Concentracion de Solidos Promedio [°Brix]	84.0	71.9	61.3	50.7
Masa de Jugo Entrada [Kg]	91.888	106.513	126.674	156.25
Calor Especifico P Cte jugo [KJ/Kg °C]	2.073	2.377	2.643	2.908
Densidad del Jugo [kg/m ³]	1372.03	1318.064	1270.788	1223.512
Volumen de jugo [m ³ /kg]	0.067	0.081	0.1	0.128
Volumen de jugo [L]	66.972	80.81	99.682	127.706
Temperatura de Entrada [°C]	115.623	108.363	104.341	102.112
Temperatura de Salida [°C]	134.069	115.623	108.363	104.341
Entalpia de Vaporización [KJ/kg]	2214.496	2234.395	2245.282	2251.272
Masa de Agua a Evaporar [Kg]	13.763	14.625	20.161	29.576
Calor Nece Calc por Etapa [KW]	9.442	9.588	12.948	18.777

3	2	1
34.8	24.2	11.52
45.4	34.8	24.2
40.1	29.5	17.86
203.843	293.13	615.777
3.174	3.44	3.732
1176.236	1128.96	1077.046
0.173	0.26	0.572
173.301	259.646	571.728
100.877	100.192	25.0
102.112	100.877	100.192
2254.577	2256.405	2439.671
47.593	89.287	322.647
30.028	56.155	266.654