



SECCIÓN 1: INFORMACIÓN TÉCNICA DETALLADA



--->>> PARÁMETROS DE DISEÑO <<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas	6	5	4	3
Concentracion de Solidos Inicial [°Brix]	77.2	63.95	50.7	37.45
Concentracion de Solidos Final [°Brix]	90.8	77.2	63.95	50.7
Concentracion de Solidos Promedio [°Brix]	84.0	70.575	57.325	44.075
Masa de Jugo Entrada [Kg]	153.147	184.878	233.194	315.699
Calor Especifico P Cte jugo [kJ/Kg °C]	2.073	2.41	2.742	3.075
Densidad del Jugo [kg/m ³]	1372.03	1312.155	1253.06	1193.965
Volumen de jugo [m ³ /kg]	0.112	0.141	0.186	0.264
Volumen de jugo [L]	111.62	140.896	186.099	264.412
Temperatura de Entrada [°C]	113.058	104.56	100.498	98.556
Temperatura de Salida [°C]	131.504	113.058	104.56	100.498
Entalpia de Vaporización [kJ/kg]	2221.564	2244.69	2255.589	2260.764
Masa de Agua a Evaporar [kg]	22.938	31.731	48.316	82.505
Calor Nece Calc por Etapa [kW]	15.782	20.837	30.994	52.336

2	1
24.2	11.52
37.45	24.2
30.825	17.86
488.55	1026.295
3.407	3.732
1134.87	1077.046
0.43	0.953
430.49	952.88
97.627	25.0
98.556	97.627
2263.229	2439.671
172.852	537.745
109.097	441.694

