

PROPUESTA DE VALOR PARA LA CONSTRUCCIÓN DE UNA HORNILLA

Presentado por: AGROSAVIA

(Corporación Colombiana de Investigación Agropecuaria)





















--->>DATOS DEL USUARIO<<<----

Nombre de usuario Agro

Correo asd@ccc

Telefono 12345

Departamento Valle del Cauca

Ciudad Cenicaña'

Área caña sembrada 77 ha

Crecimiento aproximado del área sembrada 0 ha

Caña esperada por hectárea 120 T/ha

Número de moliendas 10 semanal(es)

Días de trabajo a la semana 6

Horas de trabajo al día 12

Cantidad de variedades de caña sembrada 9

Altura media sobre el nivel del mar 1561 m

Nivel freático 20 a 60 m

Periodo vegetativo 18.0 mes(es)

Grados Brix de la caña (promedio) 19.411

Grados Brix de la panela (promedio) 91.344











>>>CARACTERÍSTICAS DE LAS VARIEDADES DE CAÑA SEMBRADAS<<<

Variedad de Caña 1	RD75-11
Grados Brix de la caña 1	19.2
рН	5.7
Azúcares reductores (%)	0.9
Sacarosa (%)	18.2
Pureza (%)	94.8
Fósforo (ppm)	66
Grados Brix de la panela 1	90.8
>	><
Variedad de Caña 2	CP75-11
Grados Brix de la caña 2	18.8
рН	5.5
Azúcares reductores (%)	1.2
Sacarosa (%)	17
Pureza (%)	90.4
Fósforo (ppm)	DESCONOCIDO
Grados Brix de la panela 2	91.3
>	><
Variedad de Caña 3	RD75-11
Grados Brix de la caña 3	19.2
рН	5.7
Azúcares reductores (%)	0.9
Sacarosa (%)	18.2
Pureza (%)	94.8
Fósforo (ppm)	66
Grados Brix de la panela 3	90.8











>	><
Variedad de Caña 4	CP75-11
Grados Brix de la caña 4	20.4
рН	5.34
Azúcares reductores (%)	1.5
Sacarosa (%)	18.5
Pureza (%)	90.7
Fósforo (ppm)	DESCONOCIDO
Grados Brix de la panela 4	92
>	>
Variedad de Caña 5	RD75-11
Grados Brix de la caña 5	19.2
рН	5.7
Azúcares reductores (%)	0.9
Sacarosa (%)	18.2
Pureza (%)	94.8
Fósforo (ppm)	66
Grados Brix de la panela 5	90.8
>	>
Variedad de Caña 6	CP75-11
Grados Brix de la caña 6	20.9
рН	5.31
Azúcares reductores (%)	0.9
Sacarosa (%)	19.9
Pureza (%)	95.2
Fósforo (ppm)	104
Grados Brix de la panela 6	93.2
>	><











Variedad de Caña 7	POJ2878	
Grados Brix de la caña 7	18.6	
рН	5.2	
Azúcares reductores (%)	1.4	
Sacarosa (%)	17	
Pureza (%)	91.4	
Fósforo (ppm)	DESCONOCIDO	
Grados Brix de la panela 7	91.6	
>	><	
Variedad de Caña 8	RD75-11	
Grados Brix de la caña 8	19.2	
рН	5.7	
Azúcares reductores (%)	0.9	
Sacarosa (%)	18.2	
Pureza (%)	94.8	
Fósforo (ppm)	66	
Grados Brix de la panela 8	90.8	
>	><	
Variedad de Caña 9	RD75-11	
Grados Brix de la caña 9	19.2	
рН	5.7	
Azúcares reductores (%)	0.9	
Sacarosa (%)	18.2	
Pureza (%)	94.8	
Fósforo (ppm)	66	
Grados Brix de la panela 9	90.8	
><	><	











Vista previa de la(s) variedad(es) de caña seleccionada(s)

Variedad de caña 1



Variedad de caña 2



Variedad de caña 3



Variedad de caña 4



Variedad de caña 5



Variedad de caña 6



Variedad de caña 7



Variedad de caña 8



Variedad de caña 9















--->>PARÁMETROS USADOS PARA SELECCIONAR UN MOLINO<<<----

Caña molida al mes 513.333 T/mes

Área cosechada al mes 4.278 ha/mes

Caña molida a la semana 51.333 T/semana

Caña molida por Hora 0.713 T/hora

Masa de panela 51.314 kg/hora

Capacidad del Molino 926.852 kg/hora (Calculado)

>>>MOLINOS DISPONIBLES<<<

VALOR APROXIMADO DE UN MOLINO: \$12,000,000.00

POTENCIA DEL MOTOR

MARCA MODELO KG/HORA DIESEL O GASOLINA [HP] ELÉCTRICO [HP]

MIRACLE MRC-EB1 1000 10 8

MRC-EB1













--->>>COSTO DE LA HORNILLA<<<----

Nombre	Cantidad	Valor unitario	Valor Total
Paila plana	2.0	\$ 8,000,000.00	\$ 16,000,000.00
Paila plana sin aletas	1.0	\$ 6,000,000.00	\$ 6,000,000.00
Paila semiesférica	1.0	\$ 4,000,000.00	\$ 4,000,000.00
Paila cuadrada sin aletas	1.0	\$ 11,100,000.00	\$ 11,100,000.00
Paila acanalada con canales cuadrados y sin aletas	1.0	\$ 11,500,000.00	\$ 11,500,000.00
Prelimpiador	1	\$ 1,000,000.00	\$ 1,000,000.00
Tanque recibidor	1	\$ 2,000,000.00	\$ 2,000,000.00
Ladrillos refractarios	7200.0	\$ 2,600.00	\$ 18,720,000.00
Pegante	36.0	\$ 80,000.00	\$ 2,880,000.00
Tubo sanitario de 3 pulgadas	4	\$ 61,880.00	\$ 247,520.00
Codos sanitarios de 3 pulgadas	8	\$ 32,487.00	\$ 259,896.00
Válvula de bola de 2 y 1/2 pulgadas	3	\$ 368,900.00	\$ 1,106,700.00
Férula sanitaria de 3 pulgadas	6	\$ 23,205.00	\$ 139,230.00
Abrazadera sanitaria de 3 pulgadas	6	\$ 29,750.00	\$ 178,500.00
Empaque de silicona de 3 pulgadas (alta temperatura)	6	\$ 2,618.00	\$ 15,708.00
Sección de parrilla	3	\$ 400,000.00	\$ 1,200,000.00
Entrada hornilla	1	\$ 600,000.00	\$ 600,000.00
Descachazado	1	\$ 1,000,000.00	\$ 1,000,000.00
Valor aproximado del molino	1	\$ 12,000,000.00	\$ 12,000,000.00
Valor aproximado de la base del molino	1	\$ 1,200,000.00	\$ 1,200,000.00
Valor total de la hornilla			\$ 91,147,554.00

Nota: El acero usado en la construcción de la hornilla es inoxidable.









->>>COSTO DEL RECUPERADOR DE CALOR<<<----

Nombre	Cantidad	Valor unitario	Valor Total
Recuperador exterior	1	\$ 10,000,000.00	\$ 10,000,000.00
Recuperador interior	1	\$ 20,000,000.00	\$ 20,000,000.00
Serpentín semicilíndrico	2	\$ 1,500,000.00	\$ 3,000,000.00
Serpentín plano	1	\$ 1,500,000.00	\$ 1,500,000.00
Tubería y accesorios	1	\$ 28,000,000.00	\$ 28,000,000.00
Ladrillo para la chimenea	1000	\$ 1,200.00	\$ 1,200,000.00
Pegante	8	\$ 50,000.00	\$ 400,000.00
Sección metálica para la chimenea	4	\$ 1,000,000.00	\$ 4,000,000.00
Bomba	1	\$ 989,900.00	\$ 989,900.00
Instrumentación y control	1	\$ 3,500,000.00	\$ 3,500,000.00
Valor total del recuperador de calor			\$ 72,589,900.00

Nota: El acero usado en la construcción del recuperador de calor es inoxidable.

--->>GASTOS OPERATIVOS<<<----

Nombre	Cantidad	Valor unitario	Valor Total
Profesional titulado	2	\$ 3,200,000.00	\$ 6,400,000.00
Maestro de obra	2	\$ 2,000,000.00	\$ 4,000,000.00
Obrero	2	\$ 1,500,000.00	\$ 3,000,000.00
Total de gastos operativos			\$ 13,400,000.00

--->>>CONSOLIDADO PARCIAL<<<----

Descripción	Valor aproximado
Valor total de la construcción de la hornilla	\$ 91,147,554.00
Valor total de la construcción del recuperador de calor	\$ 72,589,900.00
Valor total del gasto operativo durante la construcción	\$ 13,400,000.00
Seguro contra gastos imprevistos (2% del total de la construcción de la hornilla)	\$ 1,822,952.00
Movilidad	\$ 6,000,000.00
Valor total de la construcción con recuperador de calor	\$ 184,960,406.00
Valor total de la construcción sin recuperador de calor	\$ 112,370,506.00











--->>COSTO DE FUNCIONAMIENTO DE LA HORNILLA POR KG<<<----

¿El diseño incorpora recuperador de calor?	NO	SI
Capacidad de la hornilla [kg/h]	31.2	52.0
Costo de funcionamiento del molino por kg (Motor eléctrico)	\$ 110.00	\$ 66.00
Costo de funcionamiento del molino por kg (Motor diesel o gasolina)	\$ 81.00	\$ 49.00
Costo de funcionamiento del controlador por kg	\$ 0.00	\$ 5.00
Costo del kg de caña	\$ 1,646.00	\$ 988.00
Costo de los insumos para la producción (Cera-Empaques-Clarificante)	\$ 75.00	\$ 45.00
Costo del mantenimiento de la hornilla por kg	\$ 6.00	\$ 4.00
Costo de los operarios por kg	\$ 535.00	\$ 321.00
Valor total del kg de caña	\$ 2,453.00	\$ 1,478.00

Nota: Cuando el diseño de la hornilla incorpora recuperador de calor se estima un aumento de la capacidad de la hornilla hasta de un 40%.

--->>GASTOS DE FINANCIACIÓN<<<----

¿El diseño incorpora recuperador de calor?	NO	SI
Vida útil estimada de la hornilla (años)	30	
Tasa de interés de la financiación	0.28	
Tiempo mínimo para recuperar la inversión (años)	5.0	
Valor de la panela actualmente	\$ 1,468.00	
Costo financiero	\$ 273,731,613.00	\$ 450,558,710.00
Depreciación anual	\$ 3,558,400.00	\$ 5,857,080.00
Producción mensual (kg)	22464.0	37440.0
Producción anual en (kg)	269568.0	449280.0
Valor de salvamento (5% del total del costo de la hornilla)	\$ 5,618,525.00	\$ 9,248,020.30
Ingreso anual aproximado	\$ 395,725,824.00	\$ 659,543,040.00





Tel: (+57 1) 422 7300

www.agrosavia.co

Línea nacional: 01 8000 121515



















