









--->>DATOS USADOS PARA EL CÁLCULO DE LA HORNILLA<<<---

Capacidad estimada de la hornilla	77
Factor de consumo de bagazo	3.431
Eficiencia de la hornilla	47.533
Bagacillo del pre-limpiador	0.02
Cachaza	25.317
CSS del jugo de Caña	11.46
CSS del jugo clarificado	24.1
CSS del jugo pos-evaporación	77.1
CSS panela	91.5
Tipo de cámara	Ward
Tipo de cámara Humedad del bagazo	Ward 0.3
•	
Humedad del bagazo	0.3
Humedad del bagazo Exceso de aire	0.3
Humedad del bagazo Exceso de aire Extracción	0.3 1.8 0.6
Humedad del bagazo Exceso de aire Extracción Porcentaje de Fibra	0.3 1.8 0.6 0.14
Humedad del bagazo Exceso de aire Extracción Porcentaje de Fibra Temperatura del ambiente	0.3 1.8 0.6 0.14 25







--->>>PROPIEDADES DE LA MASA<<<----

Caña	1076.389
Jugo	645.833
Bagacillo	12.917
Jugo pre-limpiador	632.917
Agua a evaporar	556.817
A clarificación	632.917
A evaporación	607.6
A concentración	189.924
Bagazo suministrado	261.095
Bagazo húmedo	430.556
Bagazo seco	261.095

--->>PROPIEDADES DE LOS JUGOS<<<----

Densidad	Densidad
Inicial de clarificación	1048.502
Inicial de evaporación	1104.876
Inicial de concentración	1341.256
Temperatura ebullición (Clarificación)	100.447
Temperatura ebullición (Evaporación)	115.791
Temperatura ebullición (Concentración)	100.096
Entalpia de evaporización (Clarificación)	2256.855
Entalpia de evaporización (Evaporación)	2235.059
Entalpia de evaporización (Concentración)	2235.535

Calor especifico jugo Calor especifico jugo

Inicial3.893Clarificado3.576Eva2.246

Otros datos Otros datos





Tel: (+57 1) 422 7300

www.agrosavia.co

Línea nacional: 01 8000 121515





Poder calorífico bagazo 11.745

Calor suministrado 851.823

Área de la parrilla 0.852

CALOR REQUERIDO POR ETAPA CALOR REQUERIDO POR ETAPA

Clarificación [KW] 67.503

Evaporación [KW] 268.574

Concentración 68.823

Total [KW] 404.901

Total(F.L.) [KW] 399.864









--->>PARÁMETROS DE DISEÑO<<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas Concentracion de Solidos Inicial [ºBrix] Concentracion de Solidos Final [ºBrix] Concentracion de Solidos Promedio [ºBrix]	6 77.1 91.5 84.3	5 63.85 77.1 70.475	4 50.6 63.85 57.225
Masa de Jugo Entrada [Kg]	94.076	113.598	143.344
Calor Especifico P Cte jugo [KJ/Kg °C]	2.066	2.412	2.745
Densidad del Jugo [kg/m3]	1373.368	1311.708	1252.613
Volumen de jugo [m^3/kg]	0.068	0.087	0.114
Volumen de jugo [L]	68.5	86.603	114.436
Temperatura de Entrada [ºC]	115.792	107.341	103.301
Temperatura de Salida [ºC]	135.709	115.792	107.341
Entalpia de Vaporización [KJ/kg]	2214.03	2237.171	2248.079
Masa de Agua a Evaporar [Kg]	14.805	19.522	29.746
Calor Nece Calc por Etapa [KW]	10.181	12.775	19.017











67.163	106.768	2255.726	101.37	100.447	265.301	0.265	1134.423	3.409	300.964	30.725	37.35	24.1	2
274.49	331.953	2439.671	100.447	25.0	587.837	0.588	1076.689	3.734	632.917	17.78	24.1	11.46	_





