











--->>DATOS USADOS PARA EL CÁLCULO DE LA HORNILLA<<<---

Capacidad estimada de la hornilla	108
Factor de consumo de bagazo	3.39
Eficiencia de la hornilla	47.41
Bagacillo del pre-limpiador	0.02
Cachaza	35.28
CSS del jugo de Caña	11.52
CSS del jugo clarificado	24.2
CSS del jugo pos-evaporación	77.2
CSS panela	90.8
Tipo de cámara	Ward
Humedad del bagazo	0.3
Exceso de aire	1.8
Extracción	0.6
Porcentaje de Fibra	0.14
Temperatura del ambiente	25
Humedad inicial bagazo	0.575
Presión atmosférica	742.601
Temperatura de ebullición del agua	99.342



Tel: (+57 1) 422 7300

www.agrosavia.co

Línea nacional: 01 8000 121515





--->>>PROPIEDADES DE LA MASA<<<----

Caña	1500.0
Jugo	900.0
Bagacillo	18.0
Jugo pre-limpiador	882.0
Agua a evaporar	774.575
A clarificación	882.0
A evaporación	846.72
A concentración	265.423
Bagazo suministrado	364.183
Bagazo húmedo	600.0
Bagazo seco	364.183

--->>PROPIEDADES DE LOS JUGOS<<<----

Densidad	Densidad
Inicial de clarificación	1048.769
Inicial de evaporación	1105.322
Inicial de concentración	1341.702
Temperatura ebullición (Clarificación)	100.192
Temperatura ebullición (Evaporación)	115.623
Temperatura ebullición (Concentración)	99.869
Entalpia de evaporización (Clarificación)	2257.539
Entalpia de evaporización (Evaporación)	2235.633
Entalpia de evaporización (Concentración)	2236.072

Calor especifico jugo Calor especifico jugo

Inicial3.891Clarificado3.573Eva2.244

Otros datos Otros datos





Tel: (+57 1) 422 7300

www.agrosavia.co

Línea nacional: 01 8000 121515





Poder calorífico bagazo 11.745

Calor suministrado 1188.147

Área de la parrilla 1.188

CALOR REQUERIDO POR ETAPA CALOR REQUERIDO POR ETAPA

Clarificación [KW] 93.806

Evaporación [KW] 373.959

Concentración 95.531

Total [KW] 563.295

Total(F.L.) [KW] 556.252









--->>PARÁMETROS DE DISEÑO<<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas Concentracion de Solidos Inicial [ºBrix]	6 77.2	5 63.95	4 50.7
Concentracion de Solidos Final [ºBrix]	90.8	77.2	63.95
Concentracion de Solidos Promedio [ºBrix]	84.0	70.575	57.325
Masa de Jugo Entrada [Kg]	131.615	158.884	200.407
Calor Especifico P Cte jugo [KJ/Kg °C]	2.073	2.41	2.742
Densidad del Jugo [kg/m3]	1372.03	1312.155	1253.06
Volumen de jugo [m^3/kg]	0.096	0.121	0.16
Volumen de jugo [L]	95.927	121.086	159.934
Temperatura de Entrada [ºC]	115.623	107.125	103.063
Temperatura de Salida [ºC]	134.069	115.623	107.125
Entalpia de Vaporización [KJ/kg]	2214.496	2237.756	2248.72
Masa de Agua a Evaporar [Kg]	19.713	27.27	41.523
Calor Nece Calc por Etapa [KW]	13.524	17.855	26.557











93.476	148.549	2256.405	101.121	100.192	369.964	0.37	1134.87	3.407	419.861	30.825	37.45	24.2	2	
381.938	462.139	2439.671	100.192	25.0	818.907	0.819	1077.046	3.732	882.0	17.86	24.2	11.52	<u> </u>	





