











--->>DATOS USADOS PARA EL CÁLCULO DE LA HORNILLA<<<---

Capacidad estimada de la hornilla	128
Factor de consumo de bagazo	3.39
Eficiencia de la hornilla	47.174
Bagacillo del pre-limpiador	0.02
Cachaza	42.0
CSS del jugo de Caña	11.52
CSS del jugo clarificado	24.2
CSS del jugo pos-evaporación	77.2
CSS panela	90.8
Tipo de cámara	Ward
Humedad del bagazo	0.3
Exceso de aire	1.8
Extracción	0.6
Porcentaje de Fibra	0.14
Temperatura del ambiente	25
Humedad inicial bagazo	0.575
Presión atmosférica	560.788
Temperatura de ebullición del agua	91.688









--->>>PROPIEDADES DE LA MASA<<<----

Caña	1785.714
Jugo	1071.429
Bagacillo	21.429
Jugo pre-limpiador	1050.0
Agua a evaporar	922.113
A clarificación	1050.0
A evaporación	1008.0
A concentración	315.979
Bagazo suministrado	433.551
Bagazo húmedo	714.286
Bagazo seco	433.551

--->>PROPIEDADES DE LOS JUGOS<<<----

Densidad	Densidad
Inicial de clarificación	1048.769
Inicial de evaporación	1105.322
Inicial de concentración	1341.702
Temperatura ebullición (Clarificación)	92.539
Temperatura ebullición (Evaporación)	107.969
Temperatura ebullición (Concentración)	92.863
Entalpia de evaporización (Clarificación)	2277.763
Entalpia de evaporización (Evaporación)	2256.241
Entalpia de evaporización (Concentración)	2255.808

Calor especifico jugo Calor especifico jugo

Inicial3.891Clarificado3.573Eva2.244

Otros datos Otros datos







Tel: (+57 1) 422 7300

www.agrosavia.co

Línea nacional: 01 8000 121515



Poder calorífico bagazo 11.745
Calor suministrado 1414.46

Área de la parrilla 1.414

CALOR REQUERIDO POR ETAPA CALOR REQUERIDO POR ETAPA

667.259

Clarificación [KW]103.223Evaporación [KW]449.15

Concentración 114.886

Total(F.L.) [KW] 659.209

Total [KW]







--->>PARÁMETROS DE DISEÑO<<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas Concentracion de Solidos Inicial [ºBrix]	6 77.2	5 63.95	4 50.7
Concentracion de Solidos Final [ºBrix]	90.8	77.2	63.95
Concentracion de Solidos Promedio [ºBrix]	84.0	70.575	57.325
Masa de Jugo Entrada [Kg]	156.684	189.148	238.58
Calor Especifico P Cte jugo [KJ/Kg °C]	2.073	2.41	2.742
Densidad del Jugo [kg/m3]	1372.03	1312.155	1253.06
Volumen de jugo [m^3/kg]	0.114	0.144	0.19
Volumen de jugo [L]	114.199	144.151	190.398
Temperatura de Entrada [ºC]	107.969	99.471	95.409
Temperatura de Salida [ºC]	126.415	107.969	99.471
Entalpia de Vaporización [KJ/kg]	2235.467	2258.328	2269.099
Masa de Agua a Evaporar [Kg]	23.468	32.464	49.432
Calor Nece Calc por Etapa [KW]	16.237	21.441	31.896











112.276	176.844	2276.65	93.467	92.538	440.434	0.44	1134.87	3.407	499.835	30.825	37.45	24.2	N
446.356	550.165	2439.671	92.538	25.0	974.889	0.975	1077.046	3.732	1050.0	17.86	24.2	11.52	-





