



SECCIÓN 1: INFORMACIÓN TÉCNICA DETALLADA



--->>> PARÁMETROS DE DISEÑO <<<---

Orden de las pailas según el flujo del gas	6	5	4	3
Concentracion de Solidos Inicial [°Brix]	77.2	63.95	50.7	37.45
Concentracion de Solidos Final [°Brix]	90.8	77.2	63.95	50.7
Concentracion de Solidos Promedio [°Brix]	84.0	70.575	57.325	44.075
Masa de Jugo Entrada [Kg]	91.888	110.927	139.916	189.419
Calor Especifico P Cte jugo [KJ/Kg °C]	2.073	2.41	2.742	3.075
Densidad del Jugo [kg/m ³]	1372.03	1312.155	1253.06	1193.965
Volumen de jugo [m ³ /kg]	0.067	0.085	0.112	0.159
Volumen de jugo [L]	66.972	84.538	111.66	158.647
Temperatura de Entrada [°C]	115.623	107.125	103.063	101.121
Temperatura de Salida [°C]	134.069	115.623	107.125	103.063
Entalpia de Vaporización [KJ/kg]	2214.496	2237.756	2248.72	2253.925
Masa de Agua a Evaporar [Kg]	13.763	19.039	28.99	49.503
Calor Nece Calc por Etapa [KW]	9.442	12.465	18.541	31.308

2	1
24.2	11.52
37.45	24.2
30.825	17.86
293.13	615.777
3.407	3.732
1134.87	1077.046
0.258	0.572
258.294	571.728
100.192	25.0
101.121	100.192
2256.405	2439.671
103.711	322.647
65.261	266.654

