

PROYECCIÓN ECONÓMICA DE LA HORNILLA PANELERA SIN RECUPERADOR DE CALOR

(Generado por HornillAPP)



Presentado por: AGROSAVIA

(Corporación Colombiana de Investigación Agropecuaria)











INSUMOS DE CONSTRUCCIÓN

| Nombre | Cantidad | Valor unitario | Valor Total |
|---------------------------------------|----------|----------------|---------------|
| | | | |
| Paila plana | 1 | \$ 7,150,000 | \$ 7,150,000 |
| Paila pirotubular circular sin aletas | 1 | \$ 8,450,000 | \$ 8,450,000 |
| Paila semiesférica | 2 | \$ 5,850,000 | \$ 11,700,000 |
| Paila semicilindrica sin aletas | 1 | \$ 4,550,000 | \$ 4,550,000 |
| Prelimpiador 1 | 1 | \$ 780,000 | \$ 780,000 |
| Prelimpiador 2 | 0 | \$ 780,000 | \$ 0 |
| Válvula de la chimenea | 1 | \$ 1,000,000 | \$ 1,000,000 |
| Ladrillos refractarios | 6000 | \$ 2,600 | \$ 15,600,000 |
| Pegante bulto | 30 | \$ 80,000 | \$ 2,400,000 |
| Tubo acero inxidable de 3 pulgadas | 4 | \$ 61,880 | \$ 247,520 |
| Codos sanitarios de 3 pulgadas | 2 | \$ 32,487 | \$ 64,974 |
| Válvula de bola de 3 pulgadas | 4 | \$ 368,900 | \$ 1,475,600 |
| Férula sanitaria de 3 pulgadas | 5 | \$ 23,205 | \$ 116,025 |
| Abrazadera sanitaria de 3 pulgadas | 5 | \$ 29,750 | \$ 148,750 |
| Empaque de silicona de 3 pulgadas | 5 | \$ 2,618 | \$ 13,090 |
| Sección de parrilla | 3 | \$ 520,000 | \$ 1,560,000 |
| Marco de la puerta | 1 | \$ 780,000 | \$ 780,000 |
| Paila melotera | 1 | \$ 1,950,000 | \$ 1,950,000 |
| Valor aproximado del molino | 1 | \$ 9,150,000 | \$ 9,150,000 |
| Valor total de la hornilla | | | \$ 67,135,959 |

COSTO OPERATIVO

| Nombre | Cantidad | Valor Mes | Proyección (6 meses) |
|-------------------------------|----------|--------------|----------------------|
| Estudio de ingeniería | 1 | \$ 3,200,000 | \$ 19,200,000 |
| Acopañamiento del constructor | 1 | \$ 4,000,000 | \$ 24,000,000 |
| Auxiliares de obra | 3 | \$ 1,500,000 | \$ 27,000,000 |
| Total de gastos operativos | | | \$ 70,200,000 |

COSTO DE FUNCIONAMIENTO

| Capacidad de la hornilla [kg/h] | 75 |
|--|--------|
| Costo de funcionamiento del molino por kg (Motor eléctrico) | \$ 23 |
| Costo de funcionamiento del controlador por kg | \$ 0 |
| Costo del kg de caña | \$ 32 |
| Costo de los insumos para la producción (Cera-Empaques-Clarificante) | \$ 16 |
| Costo del mantenimiento de la hornilla por kg | \$ 2 |
| Costo de los operarios por kg | \$ 56 |
| Valor total del kg de caña | \$ 129 |









CONSOLIDADO

Descripción

Valor total de la construcción de la hornilla \$67,135,959 Valor total del gasto operativo durante la construcción \$70,200,000 Seguro contra gastos imprevistos (2 % del total) \$1,342,720 Valor total de la obra civil \$138,678,679

ANÁLISIS FINANCIERO

Vida útil estimada de la hornilla (años) 30 0.28 Tasa de interés de la financiación Tiempo mínimo para recuperar la inversión (años) 5 Valor de la panela para el cálculo \$ 1,500 Costo financiero \$ 337,817,634 Depreciación anual 4391492Producción mensual (kg) 489294 Producción anual en (kg) 5871528 Valor de salvamento (5 % del total del costo de la hornilla) \$ 6,933,934 Ingreso anual aproximado \$8,807,292,000





