

PROPUESTA DE VALOR PARA LA CONSTRUCCIÓN DE UNA HORNILLA

Presentado por: AGROSAVIA

(Corporación Colombiana de Investigación Agropecuaria)





















--->>>DATOS DEL USUARIO<<<----

Nombre de usuario Tecnico_11
Correo asd@ccc
Telefono 09876543

Departamento Norte de Santander

Ciudad 'Santiago'

Área caña sembrada 18 ha **Crecimiento aproximado del área sembrada** 0 ha

Caña esperada por hectárea 120 T/ha

Número de moliendas 2 semanal(es)

Días de trabajo a la semana6Horas de trabajo al día12Cantidad de variedades de caña sembrada5

Altura media sobre el nivel del mar 2283 m Nivel freático >600 m

Periodo vegetativo 24.0 mes(es)

Grados Brix de la caña (promedio) 20.34
Grados Brix de la panela (promedio) 91.56









>>>CARACTERÍSTICAS DE LAS VARIEDADES DE CAÑA SEMBRADAS<<<

Variedad de Caña 1	RD75-11	
Grados Brix de la caña 1	19.2	
рН	5.7	
Azúcares reductores (%)	0.9	
Sacarosa (%)	18.2	
Pureza (%)	94.8	
Fósforo (ppm)	66	
Grados Brix de la panela 1	90.8	
>	><	
Variedad de Caña 2	POJ2878	
Grados Brix de la caña 2	20.6	
рН	5.4	
Azúcares reductores (%)	2.5	
Sacarosa (%)	17.7	
Pureza (%)	85.9	
Fósforo (ppm)	DESCONOCIDO	
Grados Brix de la panela 2	91.6	
>	><	
Variedad de Caña 3	RD75-11	
Grados Brix de la caña 3	19.2	
рН	5.7	
Azúcares reductores (%)	0.9	
Sacarosa (%)	18.2	
Pureza (%)	94.8	
Fósforo (ppm)	66	
Grados Brix de la panela 3	90.8	











>	>
Variedad de Caña 4	CP75-11
Grados Brix de la caña 4	20.9
рН	5.31
Azúcares reductores (%)	0.9
Sacarosa (%)	19.9
Pureza (%)	95.2
Fósforo (ppm)	104
Grados Brix de la panela 4	93.2
>	><
Variedad de Caña 5	CC84-75
Grados Brix de la caña 5	21.8
рН	5.2
Azúcares reductores (%)	1.63
Sacarosa (%)	19.1
Pureza (%)	91.3
Fósforo (ppm)	DESCONOCIDO
Grados Brix de la panela 5	91.4







Vista previa de la(s) variedad(es) de caña seleccionada(s)

Variedad de caña 1



Variedad de caña 2



Variedad de caña 3



Variedad de caña 4









--->>PARÁMETROS USADOS PARA SELECCIONAR UN MOLINO<<<----

Caña molida al mes 90.0 T/mes Área cosechada al mes 0.75 ha/mes Caña molida a la semana 45.0 T/semana 0.625 T/hora Caña molida por Hora Masa de panela 47.025 kg/hora

812.5 kg/hora (Calculado) Capacidad del Molino

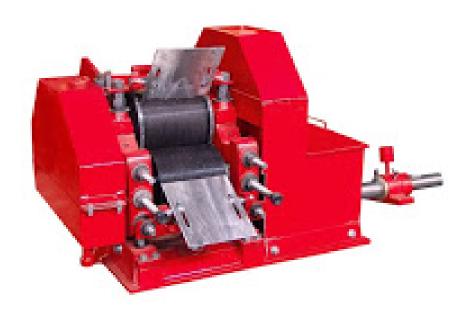
>>>MOLINOS DISPONIBLES<<<

VALOR APROXIMADO DE UN MOLINO: \$11,466,666.67

POTENCIA DEL MOTOR

MARCA	MODELO	KG/HORA	DIESEL O GASOLINA [HP]	ELÉCTRICO [HP]
JM Estrada	Trapiche JM-4	900	8	7.5
Panelero	R4-A	900	8	8.0
Panelero	R4-S	900	8	8.0

Trapiche JM-4











R4-A



R4-S







--->>>COSTO DE LA HORNILLA<<<----

Nombre	Cantidad	Valor unitario	Valor Total
Paila plana sin aletas	1.0	\$ 6,000,000.00	\$ 6,000,000.00
Paila pirotubular sin aletas	1.0	\$ 11,000,000.00	\$ 11,000,000.00
Paila semicilindrica sin aletas	1.0	\$ 5,000,000.00	\$ 5,000,000.00
Paila cuadrada	1.0	\$ 9,100,000.00	\$ 9,100,000.00
Paila cuadrada sin aletas	1.0	\$ 11,100,000.00	\$ 11,100,000.00
Paila acanalada con canales cuadrados y sin aletas	1.0	\$ 11,500,000.00	\$ 11,500,000.00
Prelimpiador	1	\$ 1,000,000.00	\$ 1,000,000.00
Tanque recibidor	1	\$ 2,000,000.00	\$ 2,000,000.00
Ladrillos refractarios	7200.0	\$ 2,600.00	\$ 18,720,000.00
Pegante	36.0	\$ 80,000.00	\$ 2,880,000.00
Tubo sanitario de 3 pulgadas	4	\$ 61,880.00	\$ 247,520.00
Codos sanitarios de 3 pulgadas	8	\$ 32,487.00	\$ 259,896.00
Válvula de bola de 2 y 1/2 pulgadas	3	\$ 368,900.00	\$ 1,106,700.00
Férula sanitaria de 3 pulgadas	6	\$ 23,205.00	\$ 139,230.00
Abrazadera sanitaria de 3 pulgadas	6	\$ 29,750.00	\$ 178,500.00
Empaque de silicona de 3 pulgadas (alta temperatura)	6	\$ 2,618.00	\$ 15,708.00
Sección de parrilla	3	\$ 400,000.00	\$ 1,200,000.00
Entrada hornilla	1	\$ 600,000.00	\$ 600,000.00
Descachazado	1	\$ 1,000,000.00	\$ 1,000,000.00
Valor aproximado del molino	1	\$ 11,466,667.00	\$ 11,466,667.00
Valor aproximado de la base del molino	1	\$ 1,200,000.00	\$ 1,200,000.00
Valor total de la hornilla			\$ 95,714,221.00

Nota: El acero usado en la construcción de la hornilla es inoxidable.





Tel: (+57 1) 422 7300

www.agrosavia.co

Línea nacional: 01 8000 121515





->>>COSTO DEL RECUPERADOR DE CALOR<<<----

Nombre	Cantidad	Valor unitario	Valor Total
Recuperador exterior	1	\$ 10,000,000.00	\$ 10,000,000.00
Recuperador interior	1	\$ 20,000,000.00	\$ 20,000,000.00
Serpentín semicilíndrico	2	\$ 1,500,000.00	\$ 3,000,000.00
Serpentín plano	1	\$ 1,500,000.00	\$ 1,500,000.00
Tubería y accesorios	1	\$ 28,000,000.00	\$ 28,000,000.00
Ladrillo para la chimenea	1000	\$ 1,200.00	\$ 1,200,000.00
Pegante	8	\$ 50,000.00	\$ 400,000.00
Sección metálica para la chimenea	4	\$ 1,000,000.00	\$ 4,000,000.00
Bomba	1	\$ 989,900.00	\$ 989,900.00
Instrumentación y control	1	\$ 3,500,000.00	\$ 3,500,000.00
Valor total del recuperador de calor			\$ 72,589,900.00

Nota: El acero usado en la construcción del recuperador de calor es inoxidable.

--->>>GASTOS OPERATIVOS<<<----

Nombre	Cantidad	Valor unitario	Valor Total
Profesional titulado	2	\$ 3,200,000.00	\$ 6,400,000.00
Maestro de obra	2	\$ 2,000,000.00	\$ 4,000,000.00
Obrero	2	\$ 1,500,000.00	\$ 3,000,000.00
Total de gastos operativos			\$ 13,400,000.00

--->>>CONSOLIDADO PARCIAL<<<----

Descripción	Valor aproximado
Valor total de la construcción de la hornilla	\$ 95,714,221.00
Valor total de la construcción del recuperador de calor	\$ 72,589,900.00
Valor total del gasto operativo durante la construcción	\$ 13,400,000.00
Seguro contra gastos imprevistos (2% del total de la construcción de la hornilla)	\$ 1,914,285.00
Movilidad	\$ 6,000,000.00
Valor total de la construcción con recuperador de calor	\$ 189,618,406.00
Valor total de la construcción sin recuperador de calor	\$ 117,028,506.00









--->>COSTO DE FUNCIONAMIENTO DE LA HORNILLA POR KG<<<----

¿El diseño incorpora recuperador de calor?	NO	SI
Capacidad de la hornilla [kg/h]	28.7999999	999 9829 7
Costo de funcionamiento del molino por kg (Motor eléctrico)	\$ 117.00	\$ 70.00
Costo de funcionamiento del molino por kg (Motor diesel o gasolina)	\$ 70.00	\$ 42.00
Costo de funcionamiento del controlador por kg	\$ 0.00	\$ 6.00
Costo del kg de caña	\$ 313.00	\$ 188.00
Costo de los insumos para la producción (Cera-Empaques-Clarificante)	\$ 82.00	\$ 49.00
Costo del mantenimiento de la hornilla por kg	\$ 7.00	\$ 4.00
Costo de los operarios por kg	\$ 579.00	\$ 348.00
Valor total del kg de caña	\$ 1,168.00	\$ 707.00

Nota: Cuando el diseño de la hornilla incorpora recuperador de calor se estima un aumento de la capacidad de la hornilla hasta de un 40%.

--->>GASTOS DE FINANCIACIÓN<<<----

¿El diseño incorpora recuperador de calor?	NO	SI
Vida útil estimada de la hornilla (años)	30	
Tasa de interés de la financiación	0.28	
Tiempo mínimo para recuperar la inversión (años)	5.0	
Valor de la panela actualmente	\$ 1,468.00	
Costo financiero	\$ 285,078,379.00	\$ 461,905,476.00
Depreciación anual	\$ 3,705,903.00	\$ 6,004,583.00
Producción mensual (kg)	4147.0	6912.0
Producción anual en (kg)	49766.0	82944.0
Valor de salvamento (5% del total del costo de la hornilla)	\$ 5,851,425.00	\$ 9,480,920.30
Ingreso anual aproximado	\$ 73,057,075.00	\$ 121,761,792.00









