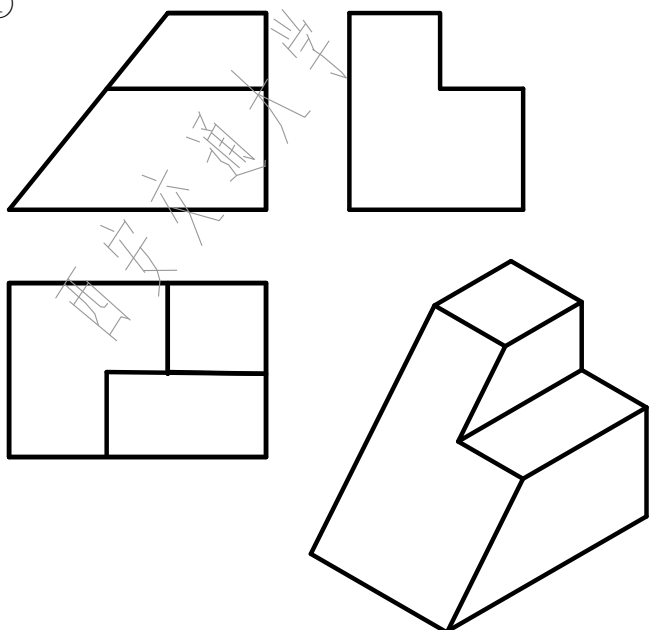
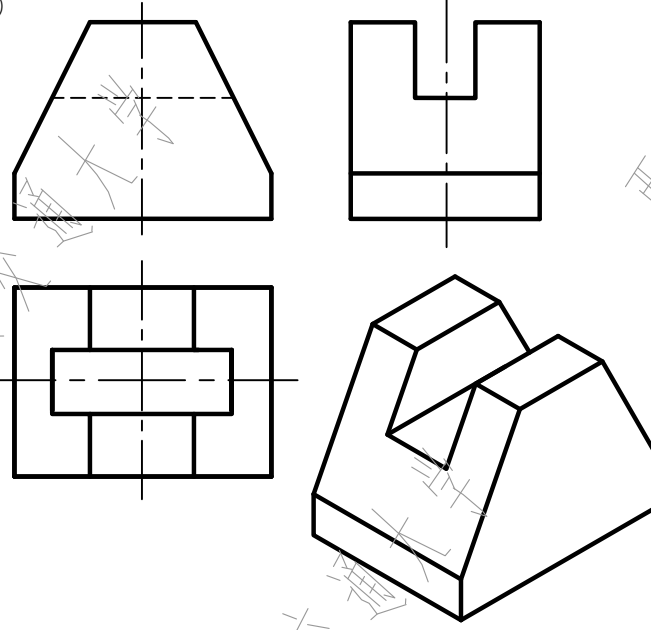
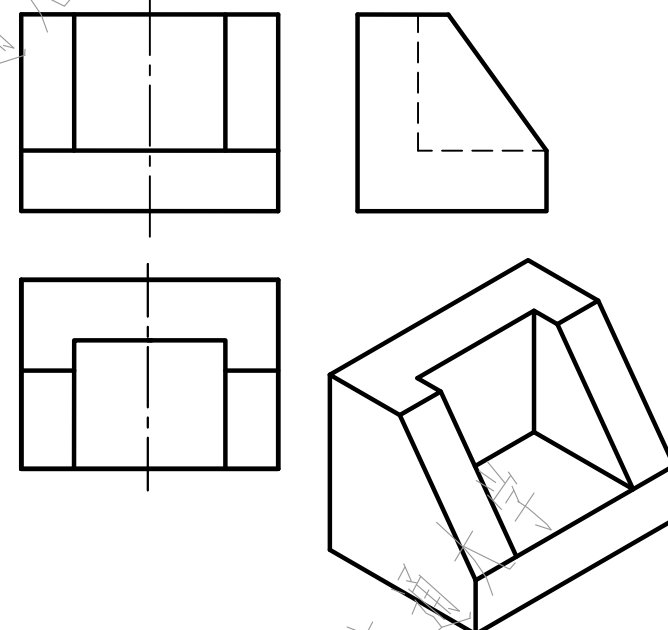
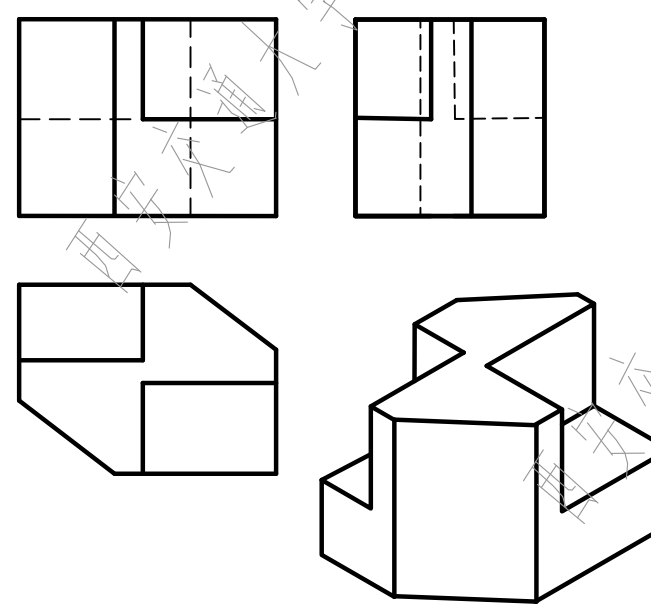
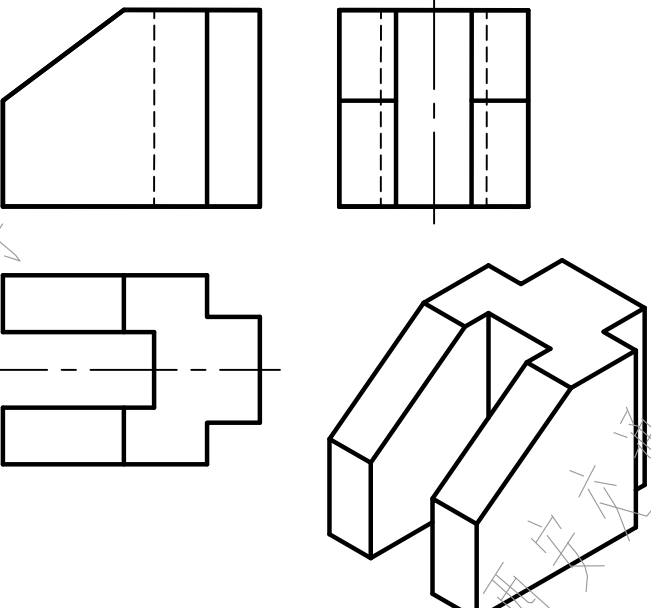
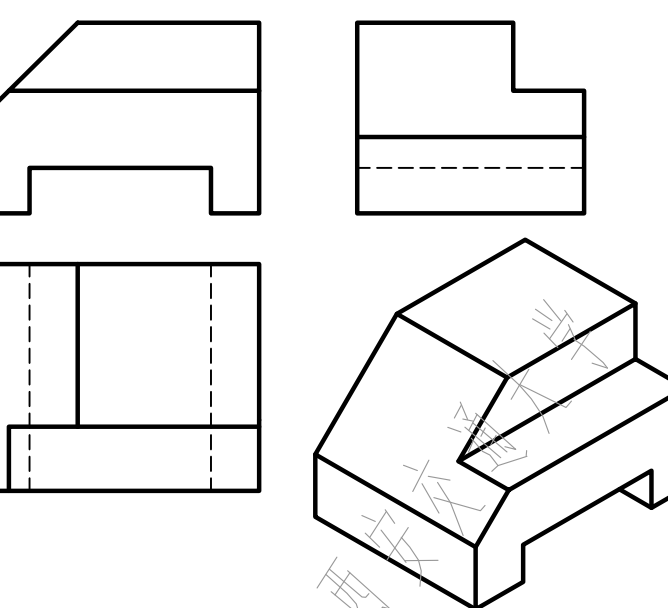


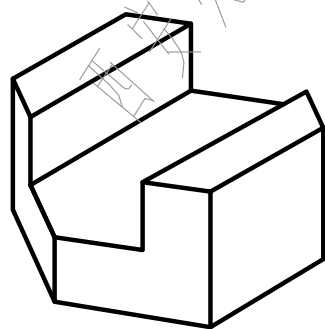
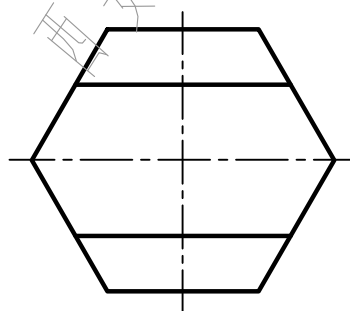
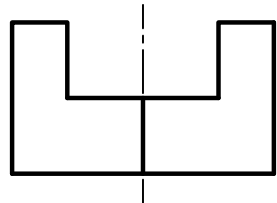
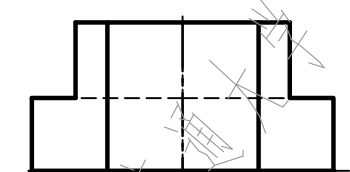
第二章 简单体的表示方法-简单体的视图表示

2-6 根据给出的轴测图补全相应三视图中漏画的线。

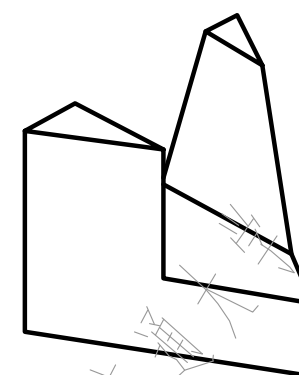
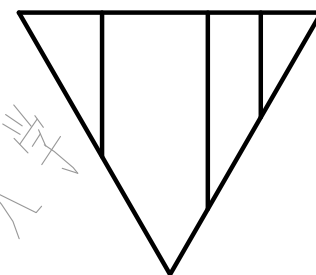
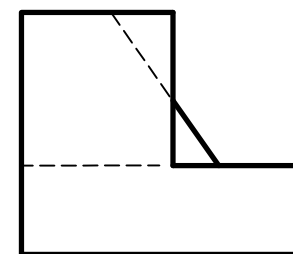
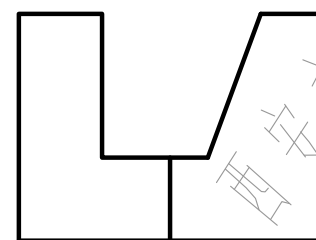
| | | |
|---|--|--|
| <p>①</p>  | <p>②</p>  | <p>③</p>  |
| <p>2-7 补全左视图</p>  | <p>2-8 补全主视图和左视图</p>  | <p>2-9 补全俯视图和左视图</p>  |

第二章 简单体的表示方法-简单体的投影分析

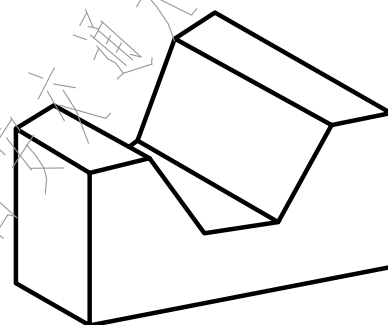
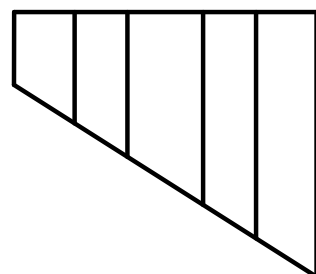
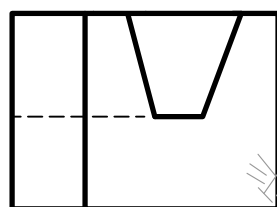
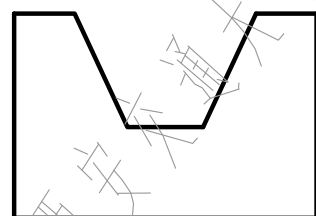
2-14 画出主视图。



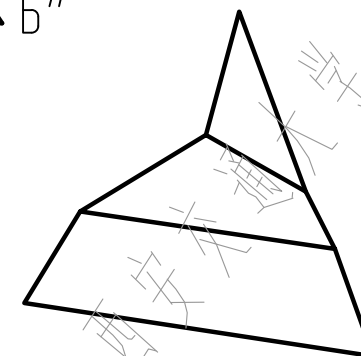
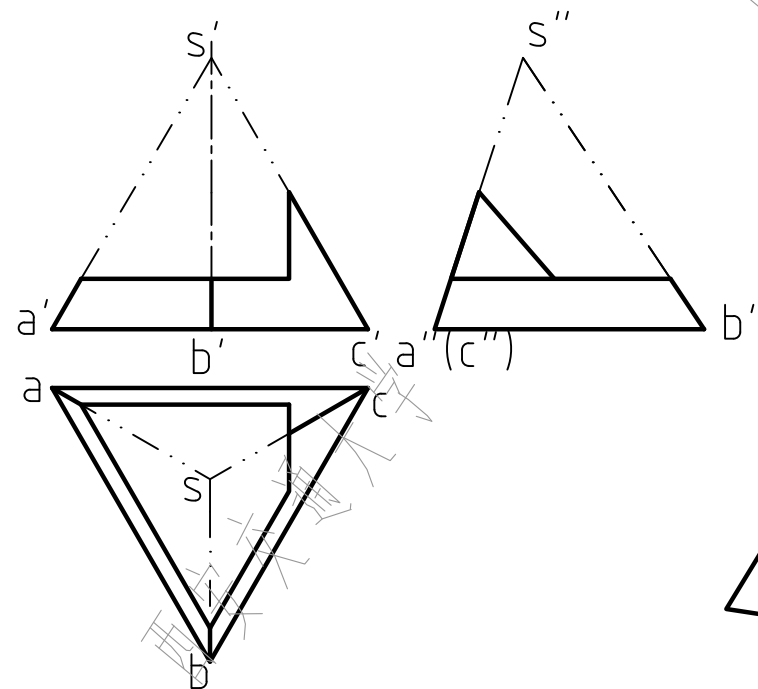
2-15 画出左视图。



2-16 画出左视图。



2-17 补全俯视图，画出左视图。



制图

班级

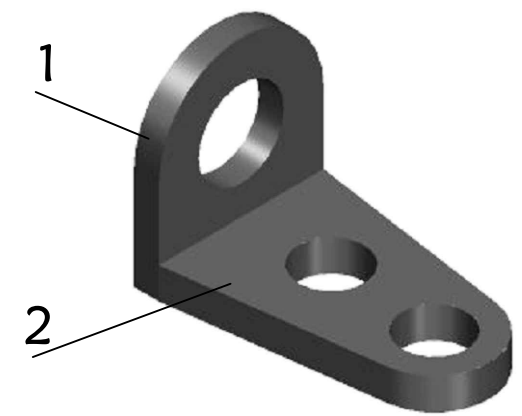
学号

审阅

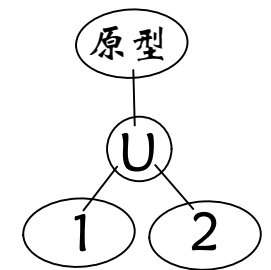
8

第三章 组合体的表示方法-立体的构形分析

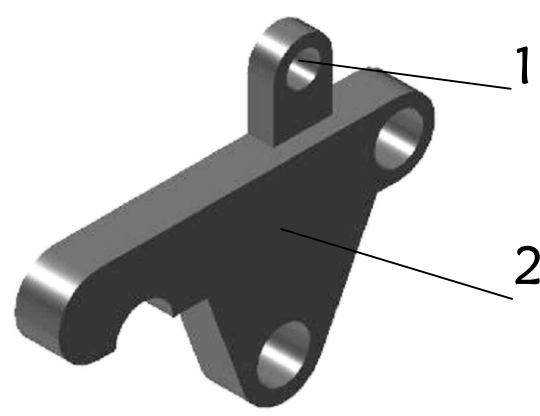
3-1 分析下列立体构成，用符号表示法画出立体的CSG树，并标出构成该结构的主体件。（注意：立体上的孔、槽均为通孔、通槽）



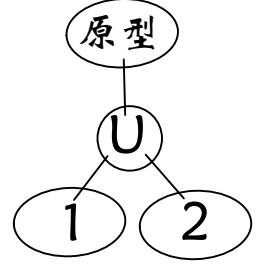
(1)



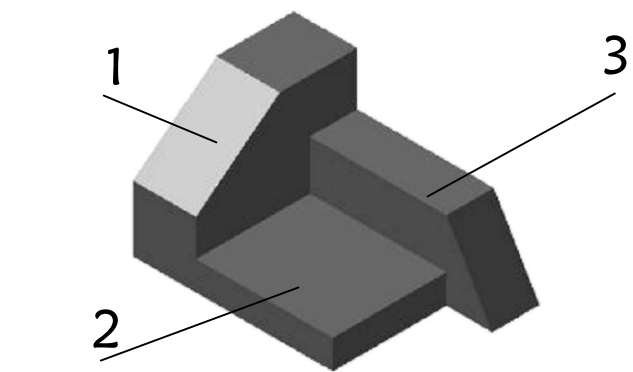
```
graph TD; A([原型]) --> B((U)); B --> C([1]); B --> D([2])
```



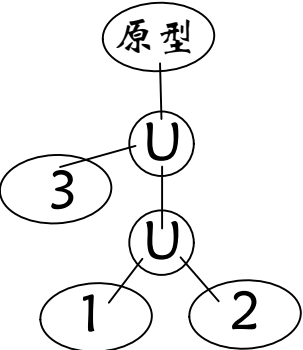
(2)



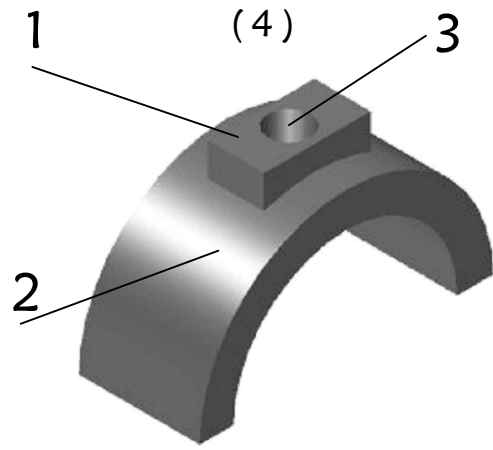
```
graph TD; A([原型]) --> B((U)); B --> C([1]); B --> D([2])
```



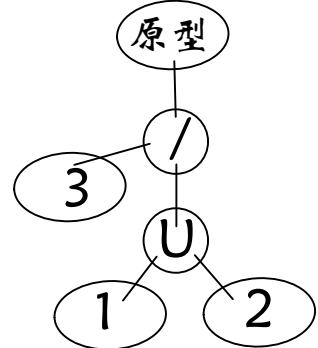
(3)



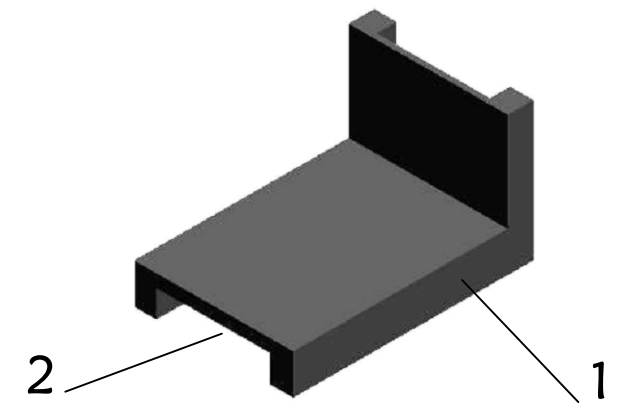
```
graph TD; A([原型]) --> B((U)); B --> C([1]); B --> D([2]); C --> E((U)); D --> E; E --> F([3])
```



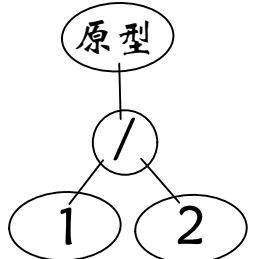
(4)



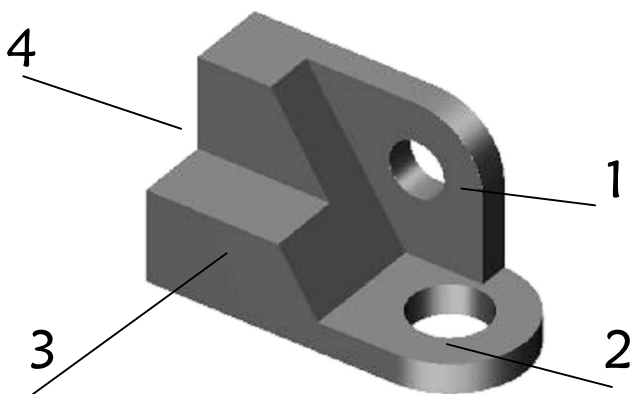
```
graph TD; A([原型]) --> B((/)); B --> C([3]); B --> D((U)); D --> E([1]); D --> F([2])
```



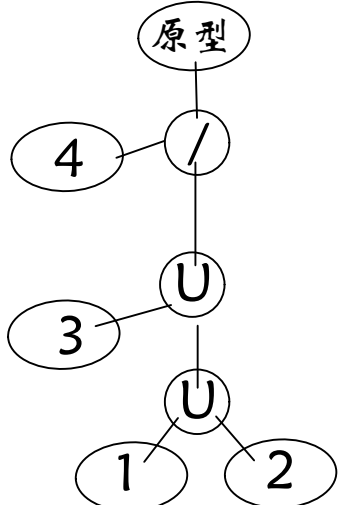
(5)



```
graph TD; A([原型]) --> B((/)); B --> C([1]); B --> D([2])
```



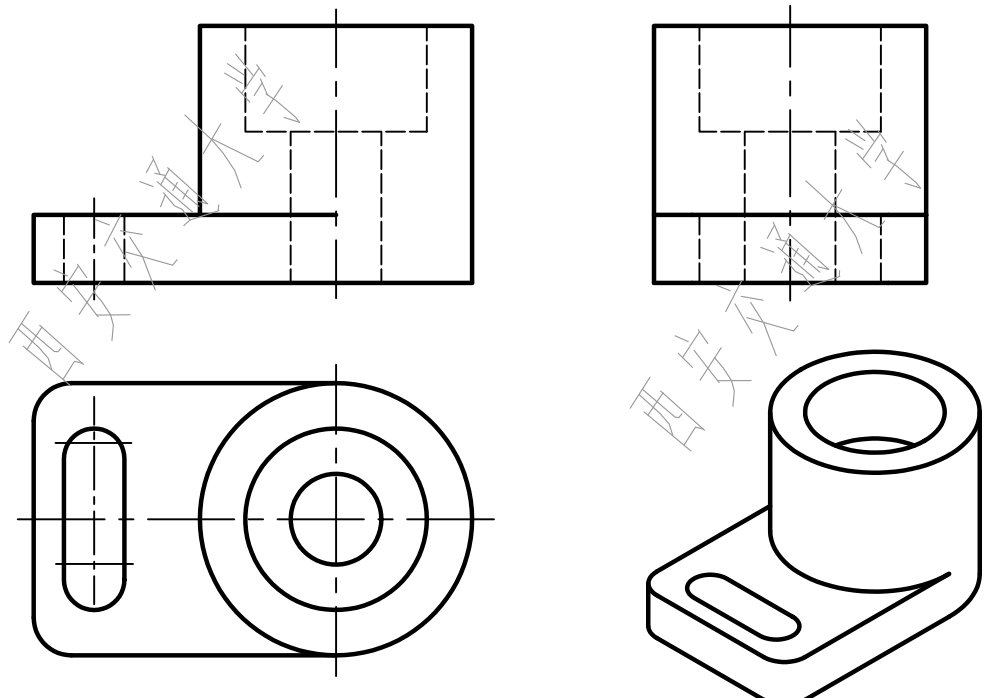
(6)



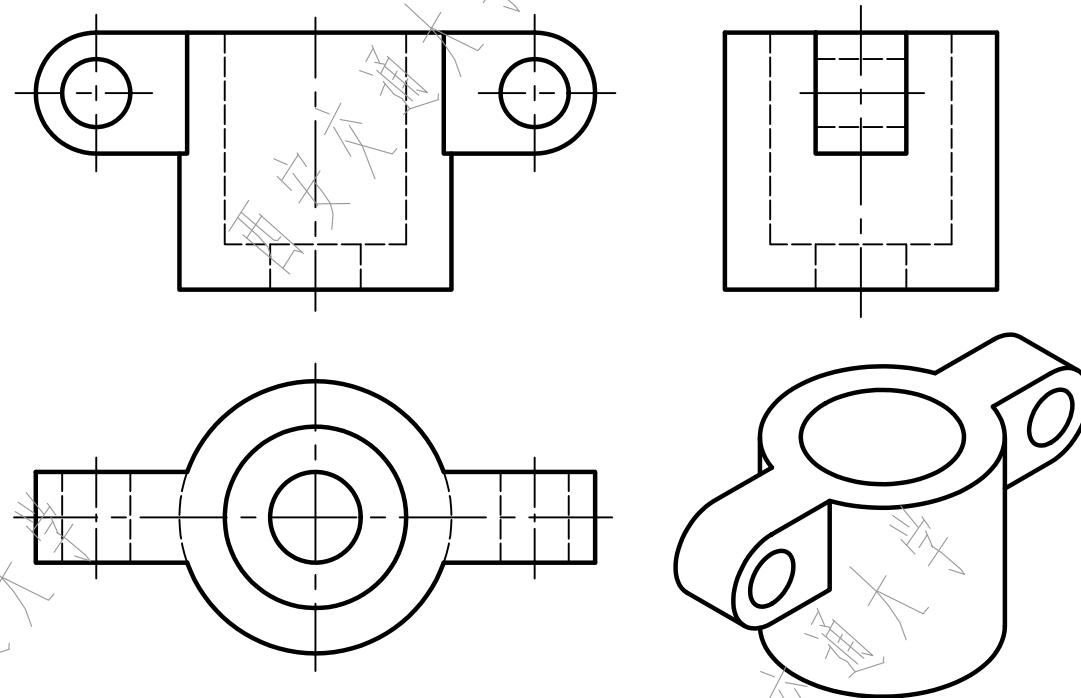
```
graph TD; A([原型]) --> B((/)); B --> C([4]); B --> D((U)); D --> E((U)); E --> F([3]); E --> G((U)); G --> H([1]); G --> I([2])
```

第三章 组合体的表示方法-相邻立体表面关系

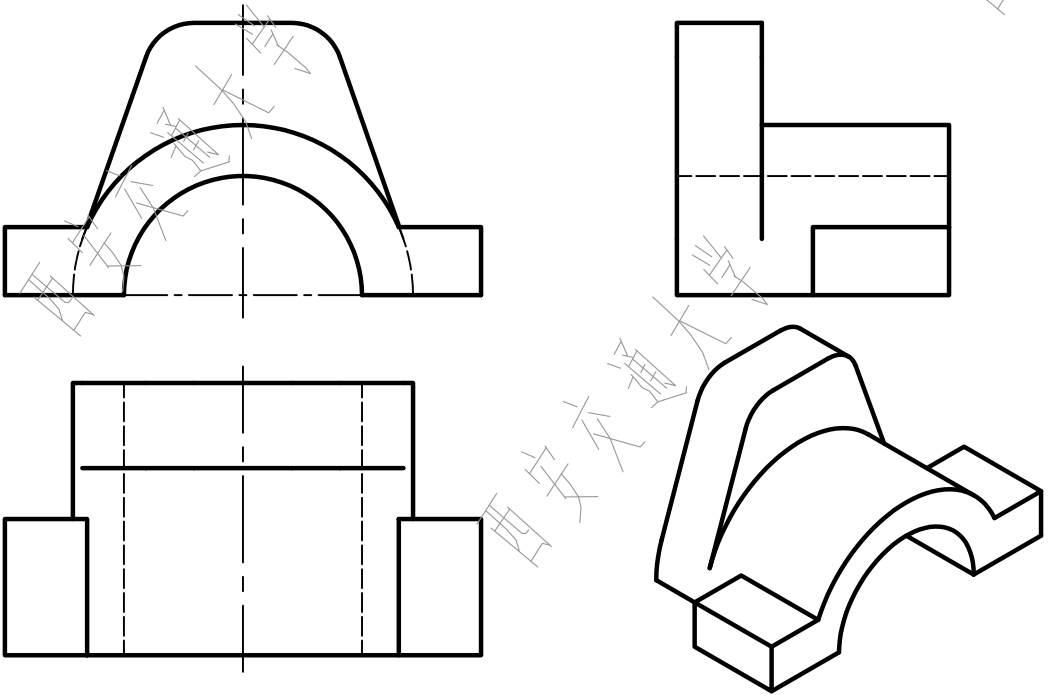
3-3 补全主视图，画出左视图。



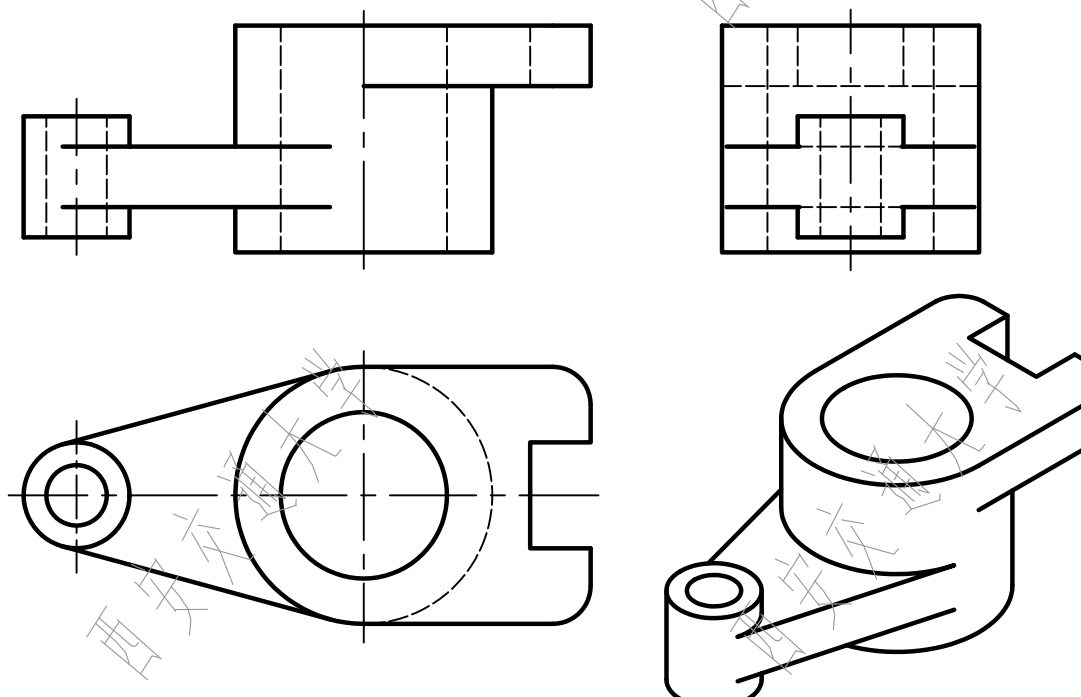
3-4 补全主视图，画出左视图。



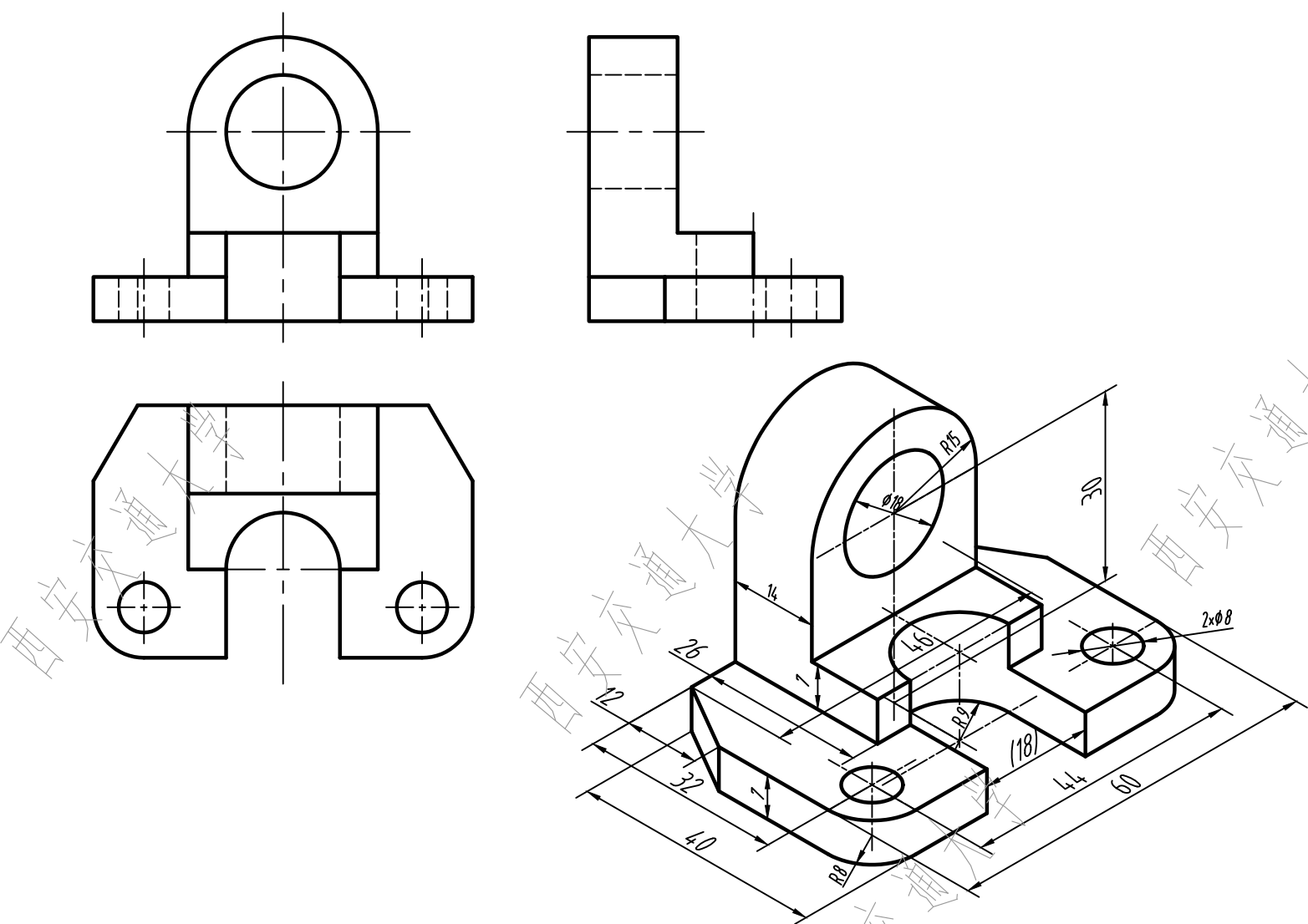
3-5 根据立体图，补全视图中漏画的线。



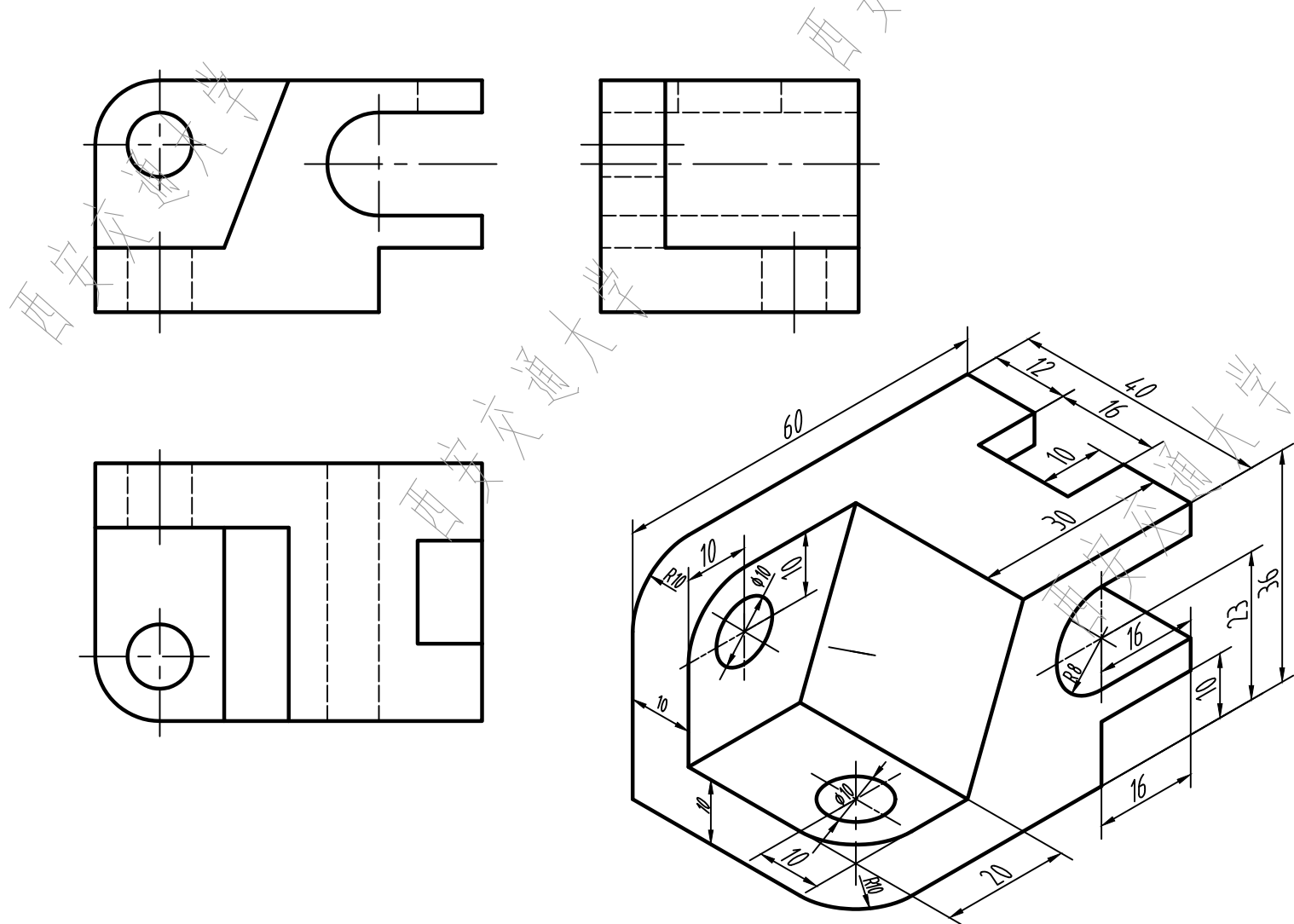
3-6 根据立体图，补全视图中漏画的线。



3-7 画出组合体的三视图。



3-8 画出组合体的三视图。



制图

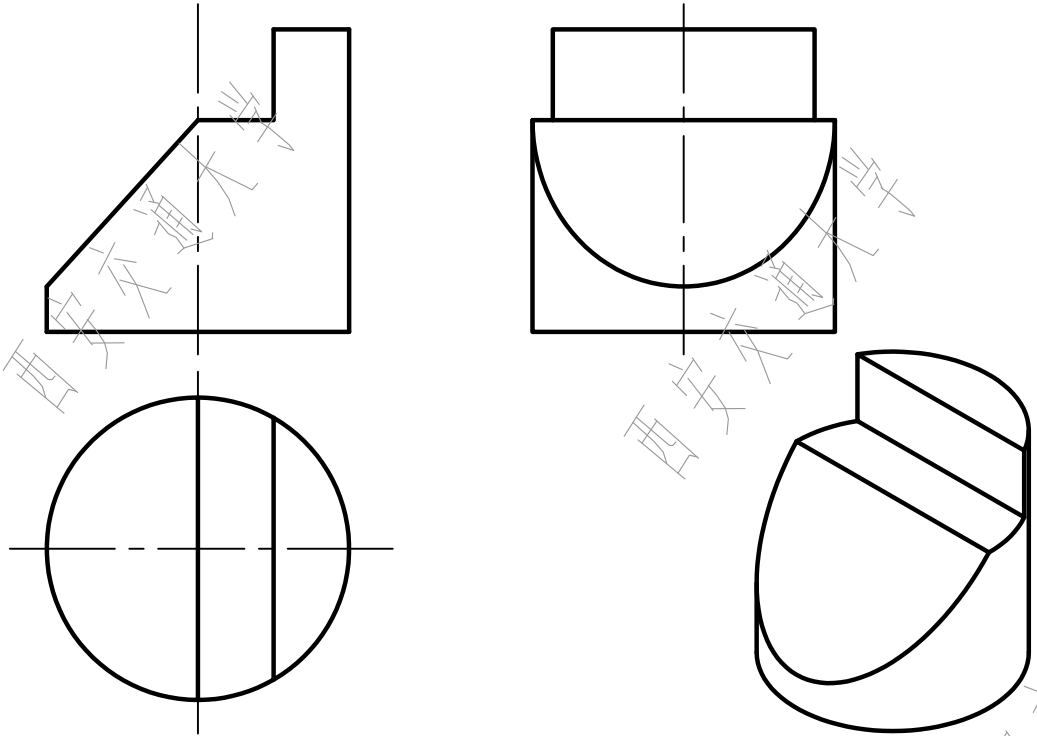
班级

学号

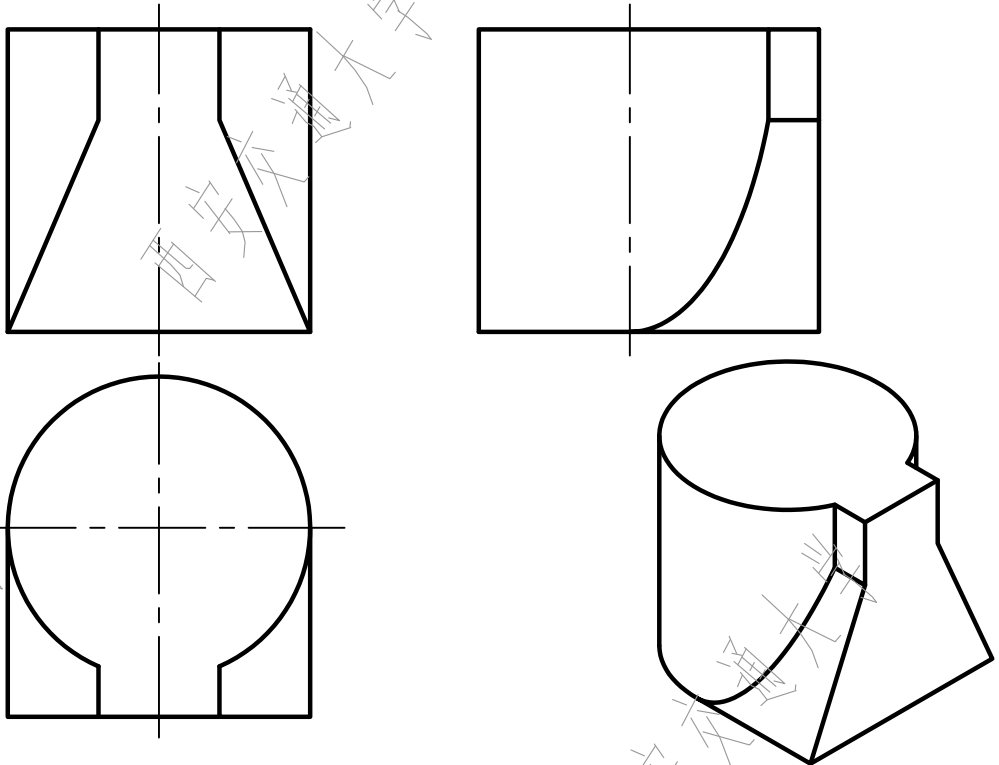
审阅

第三章 组合体的表示方法-截交线

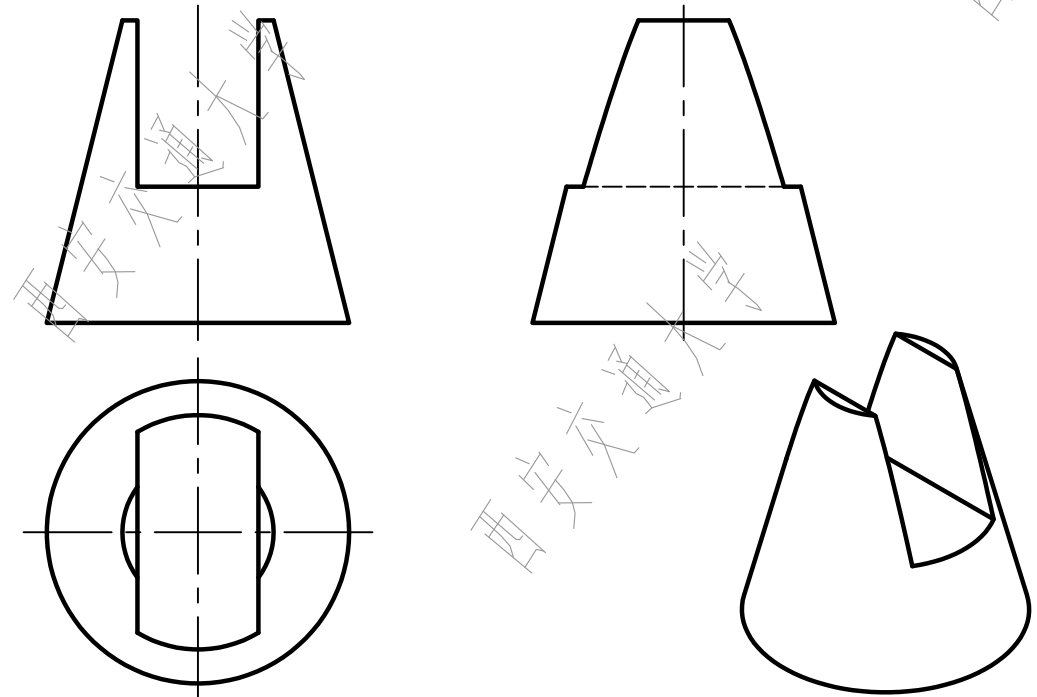
3-13 补全俯视图，画出左视图。



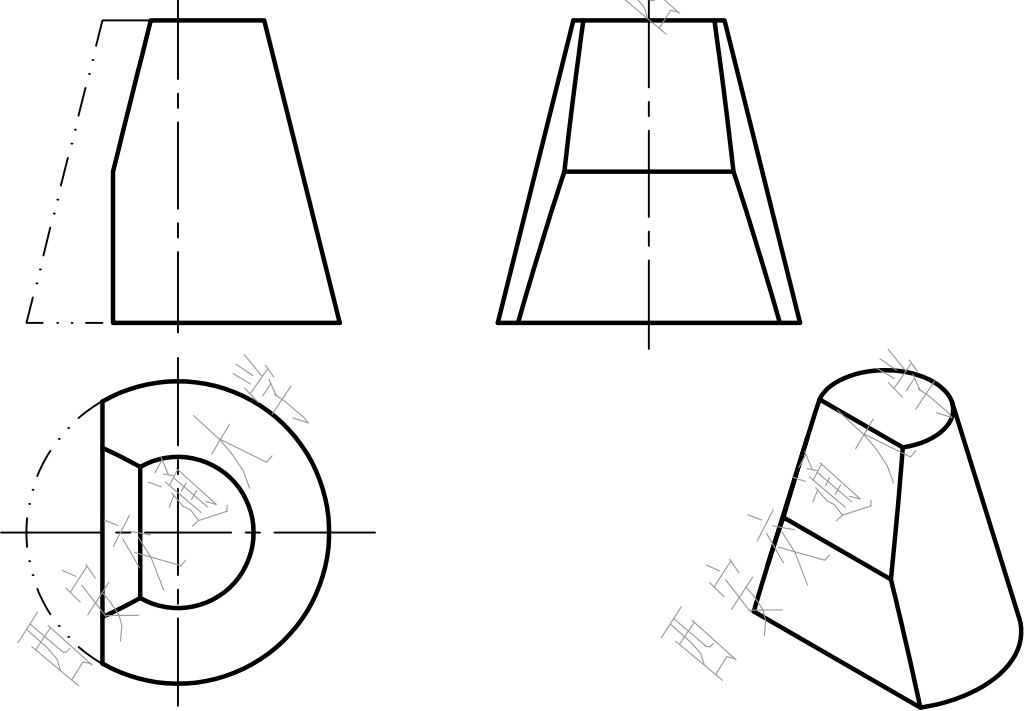
3-14 画出左视图。



3-15 补全俯视图，画出左视图。

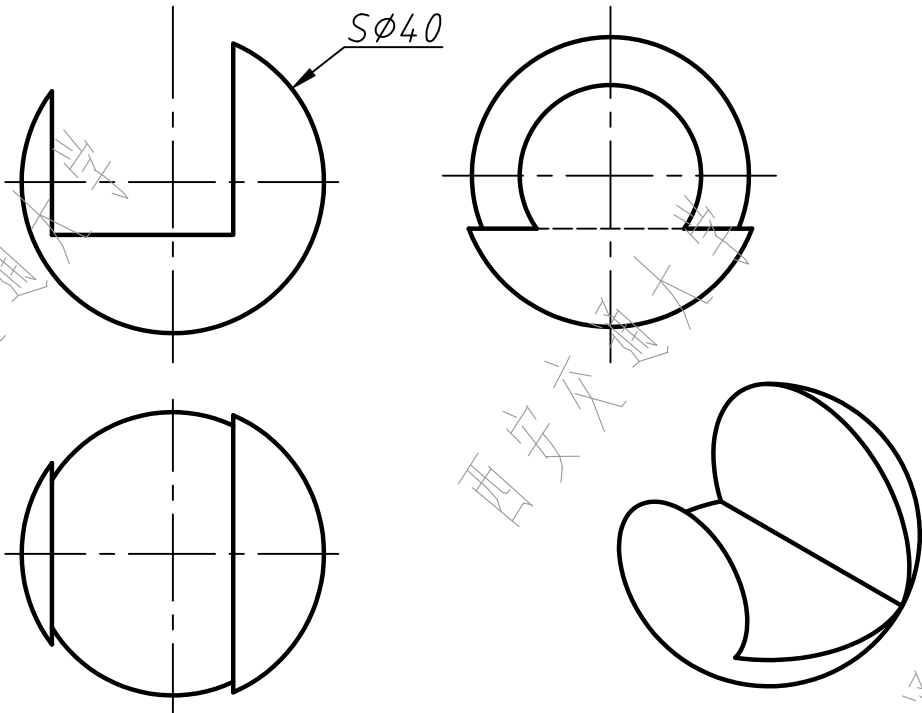


3-16 补全俯视图，画出左视图。

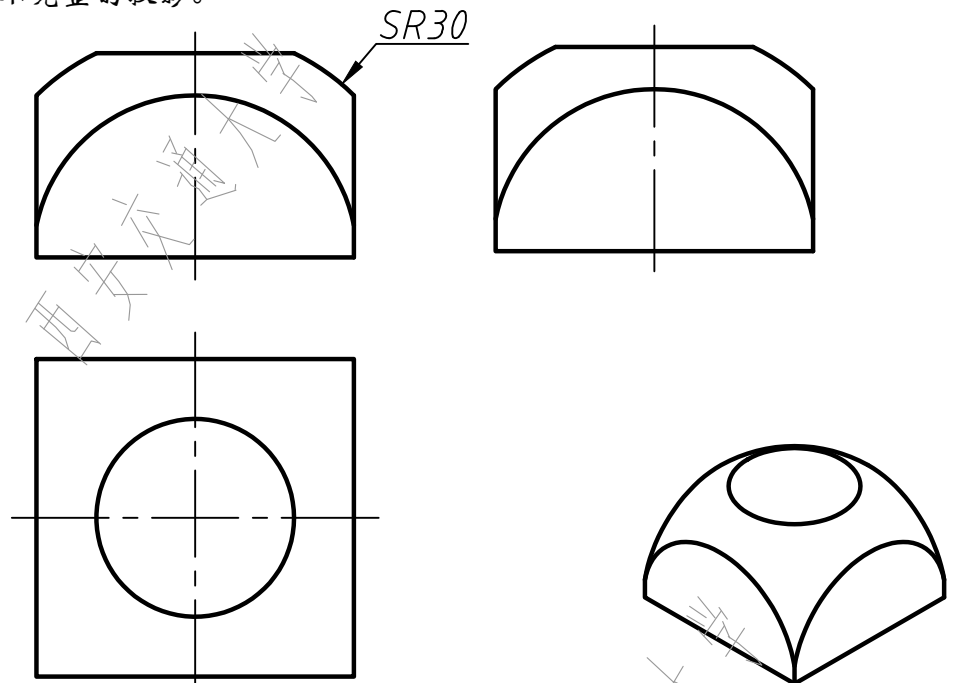


第三章 组合体的表示方法-截交线

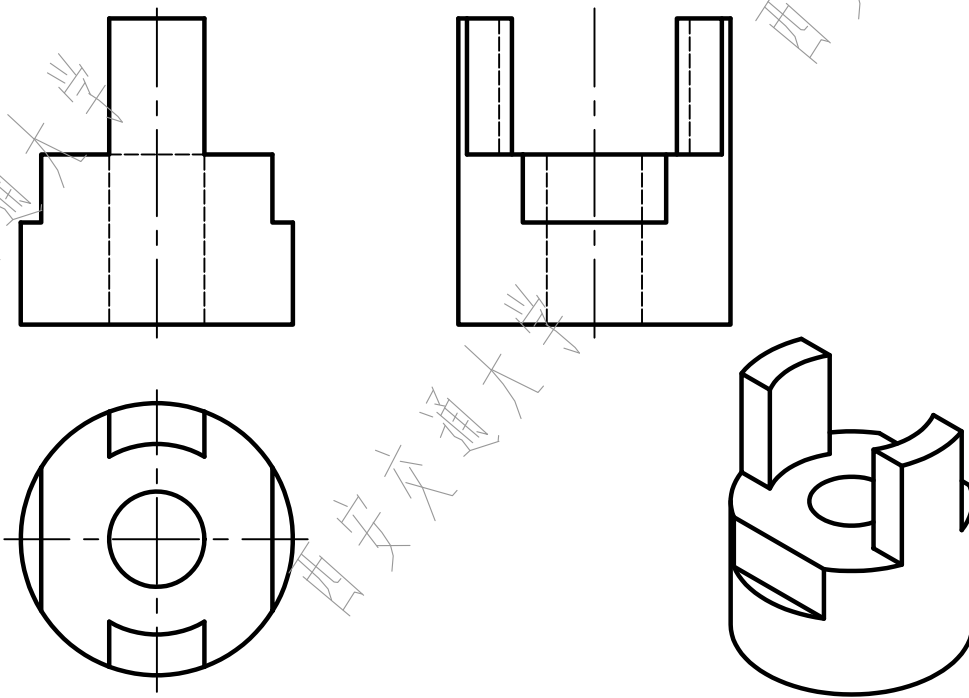
3-17 画出左视图和俯视图。



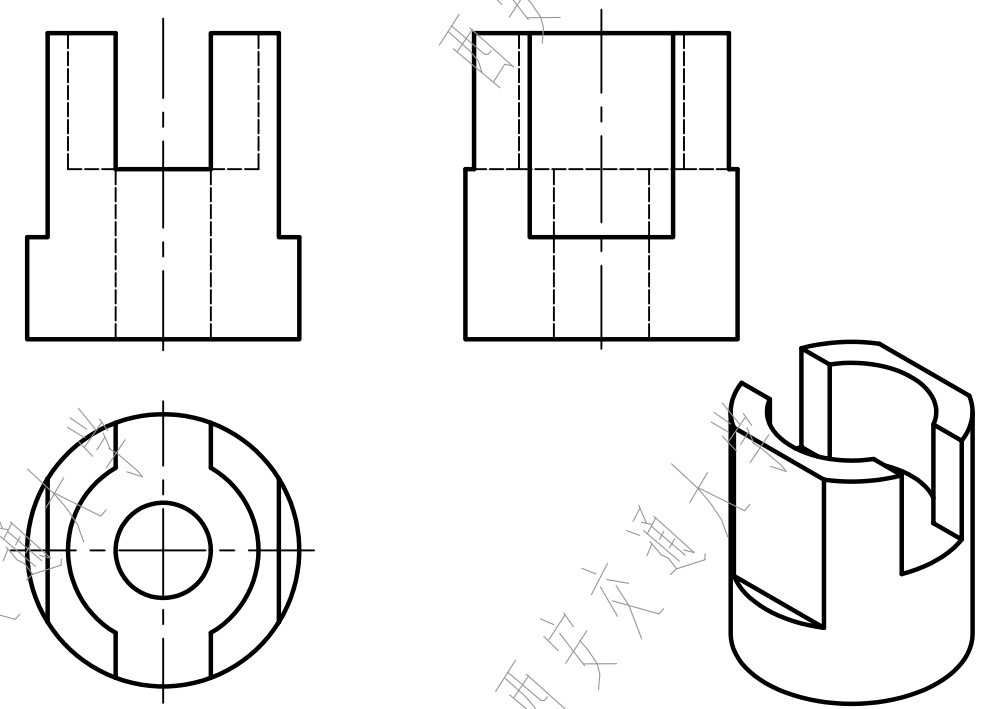
3-18 补全不完整的投影。



3-19 补全俯视图，画出左视图。

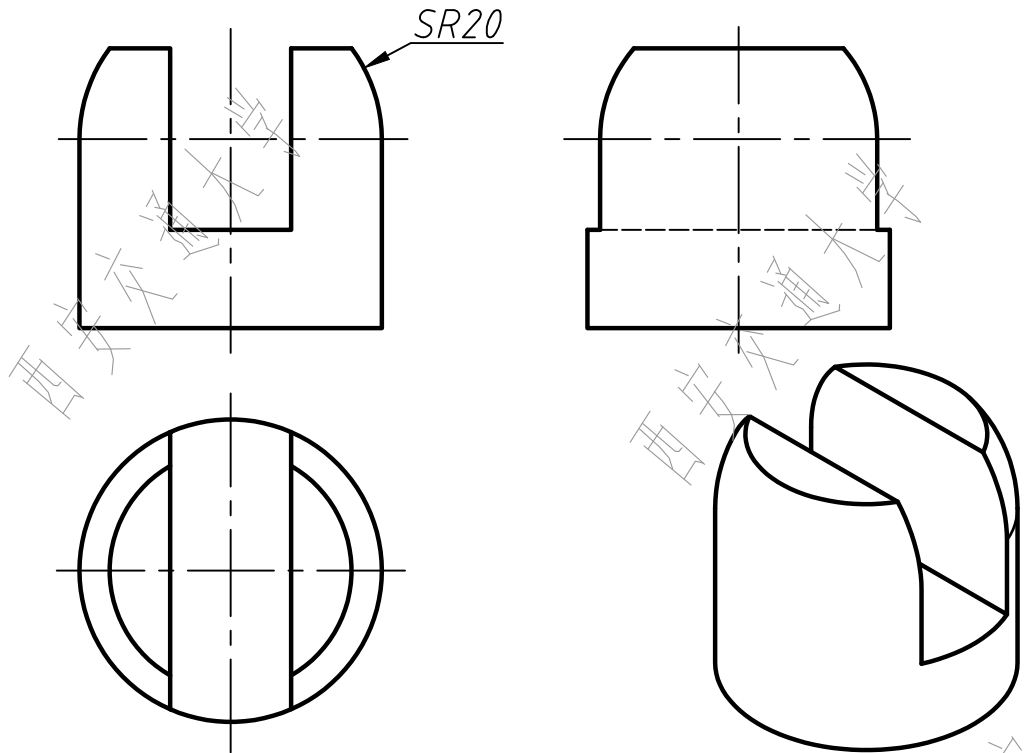


3-20 补全俯视图，画出左视图。

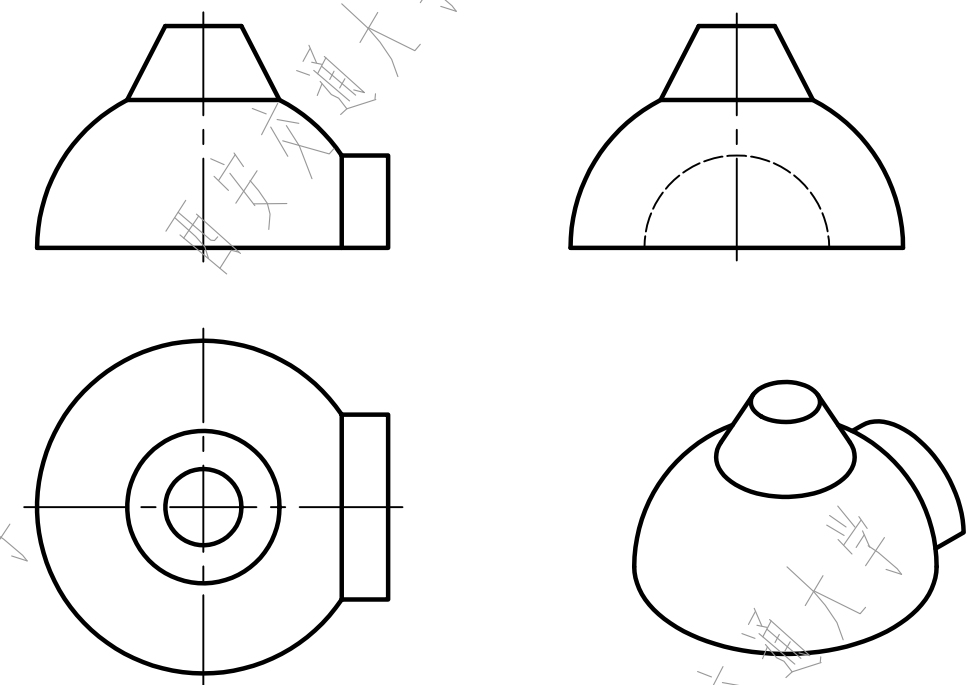


第三章 组合体的表示方法-截交线

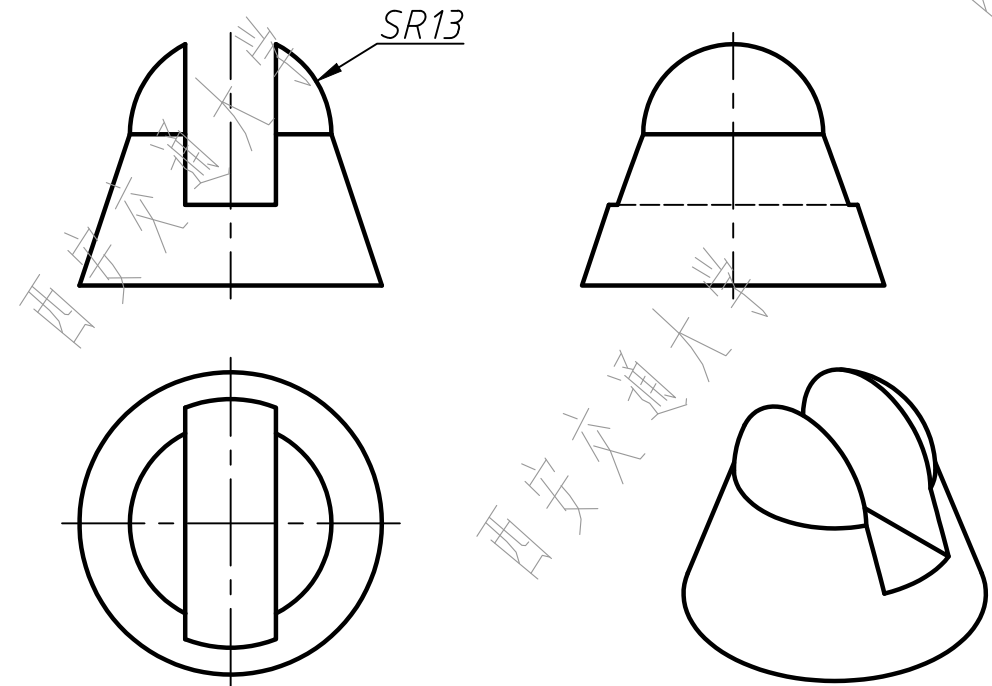
3-21 补全俯视图,画出左视图。



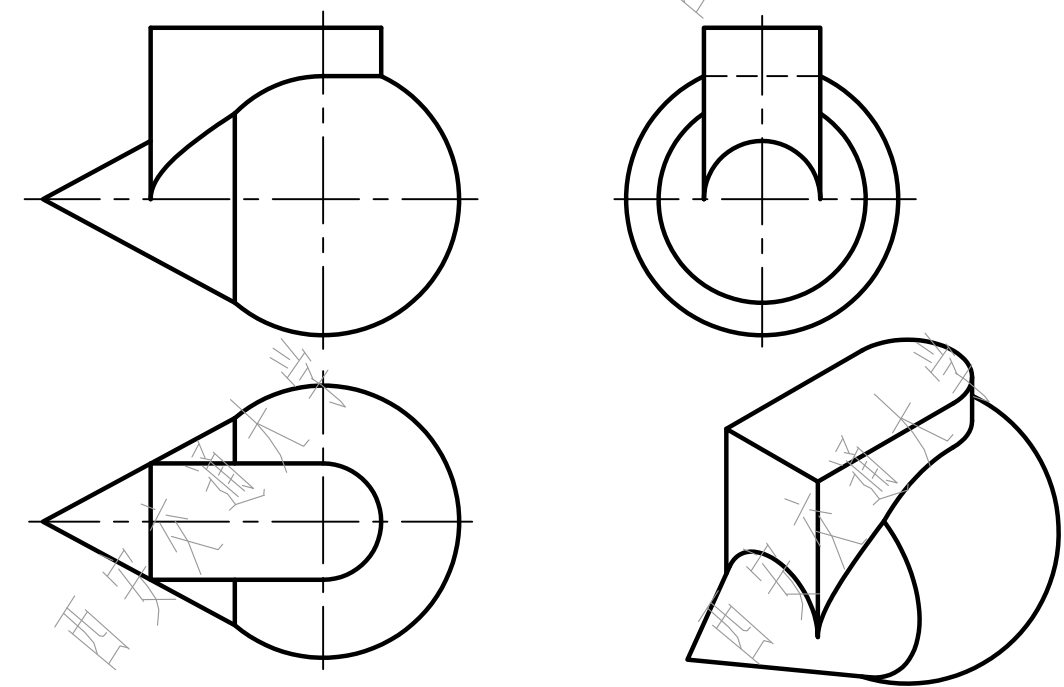
3-22 补全不完整的投影。



3-23 补全俯视图,画出左视图。

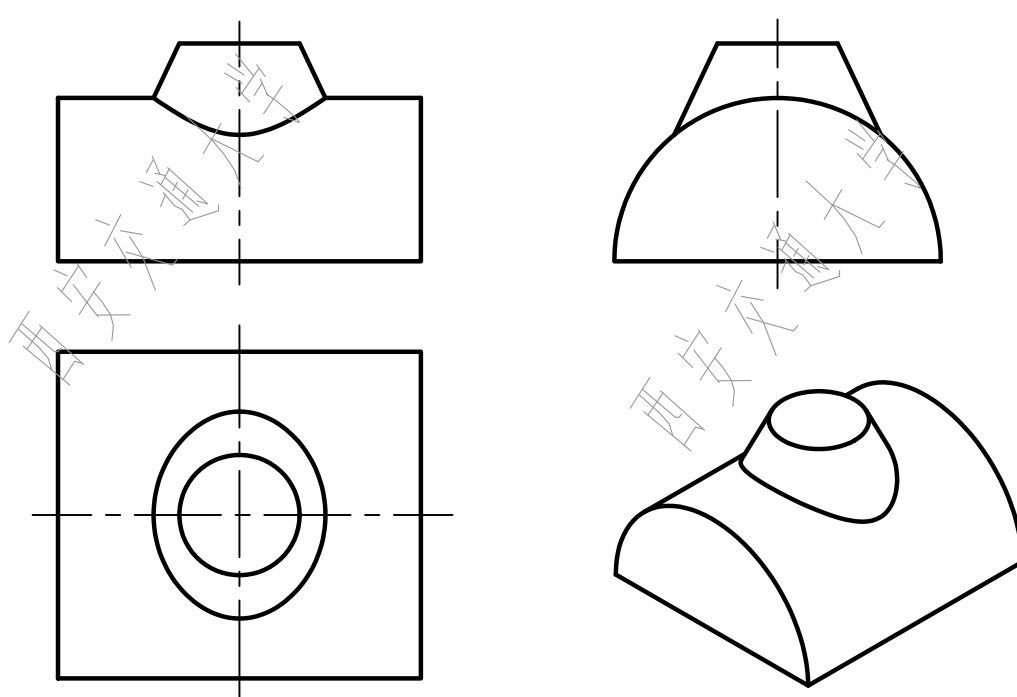


3-24 补全主视图。

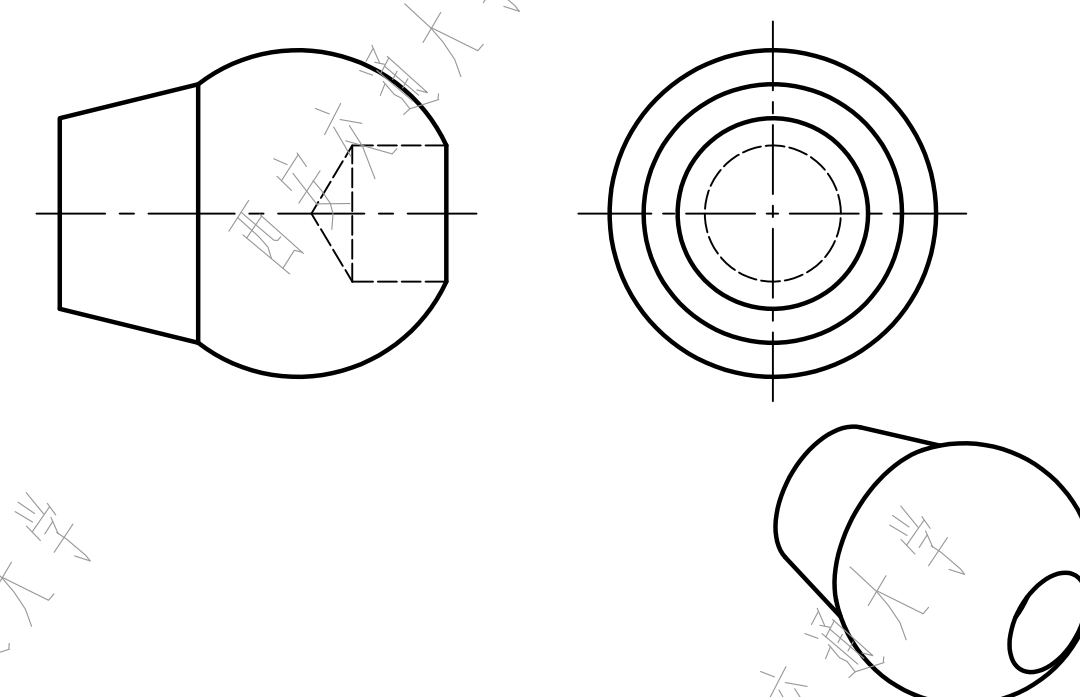


第三章 组合体的表示方法-相贯线

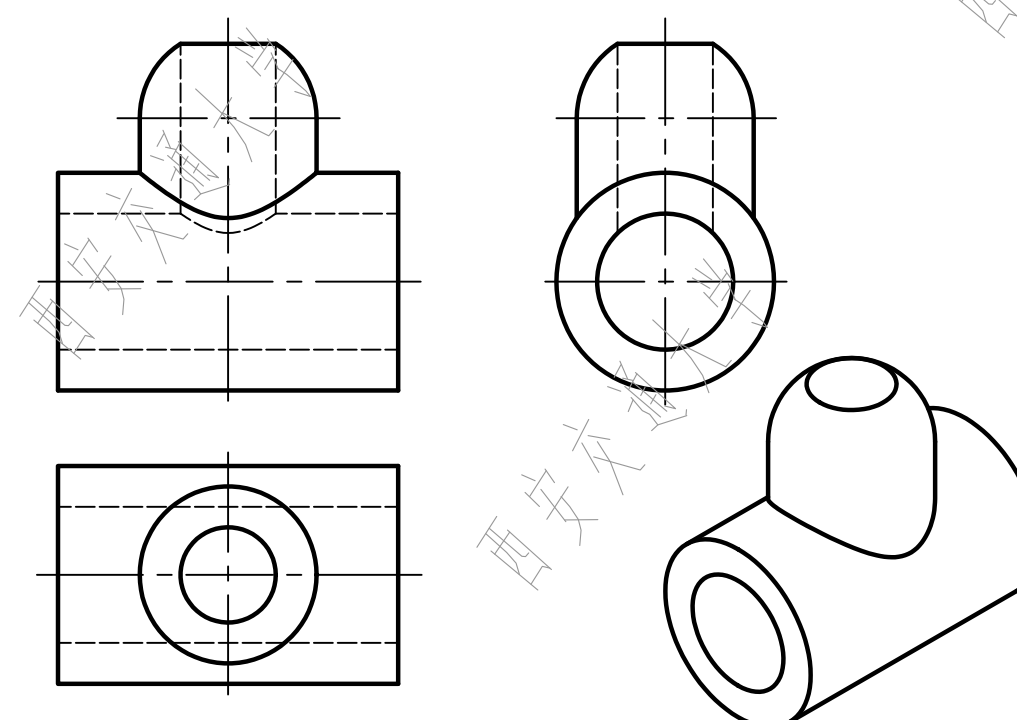
3-29 补全主视图和俯视图。



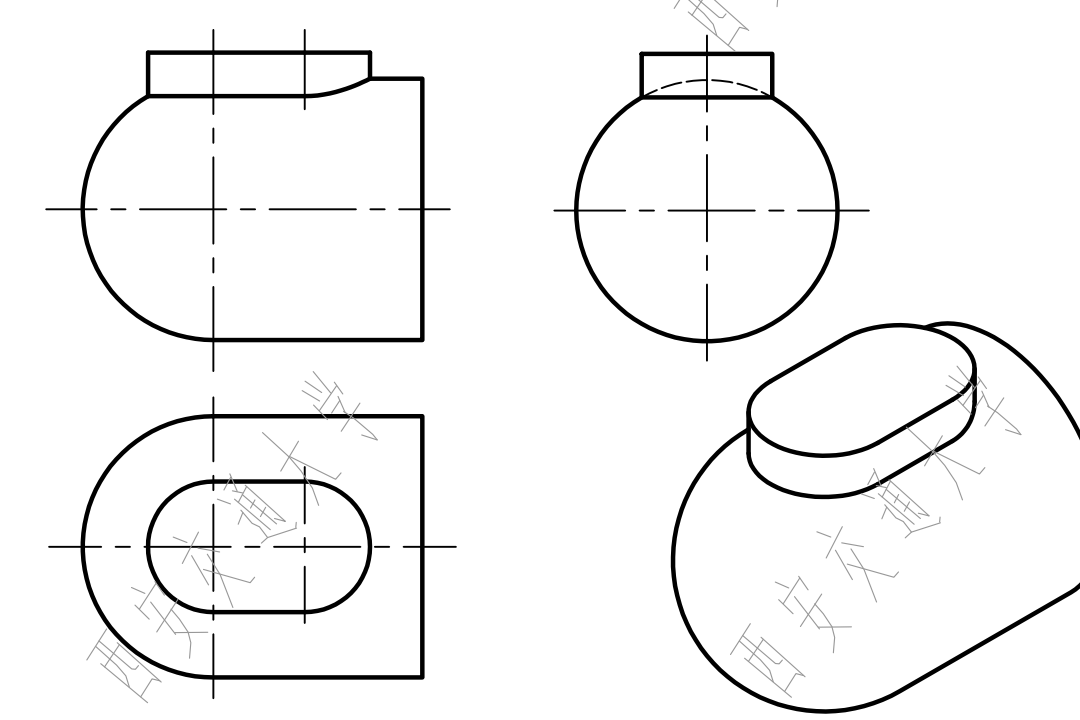
3-30 补全主视图。



3-31 补全主视图。

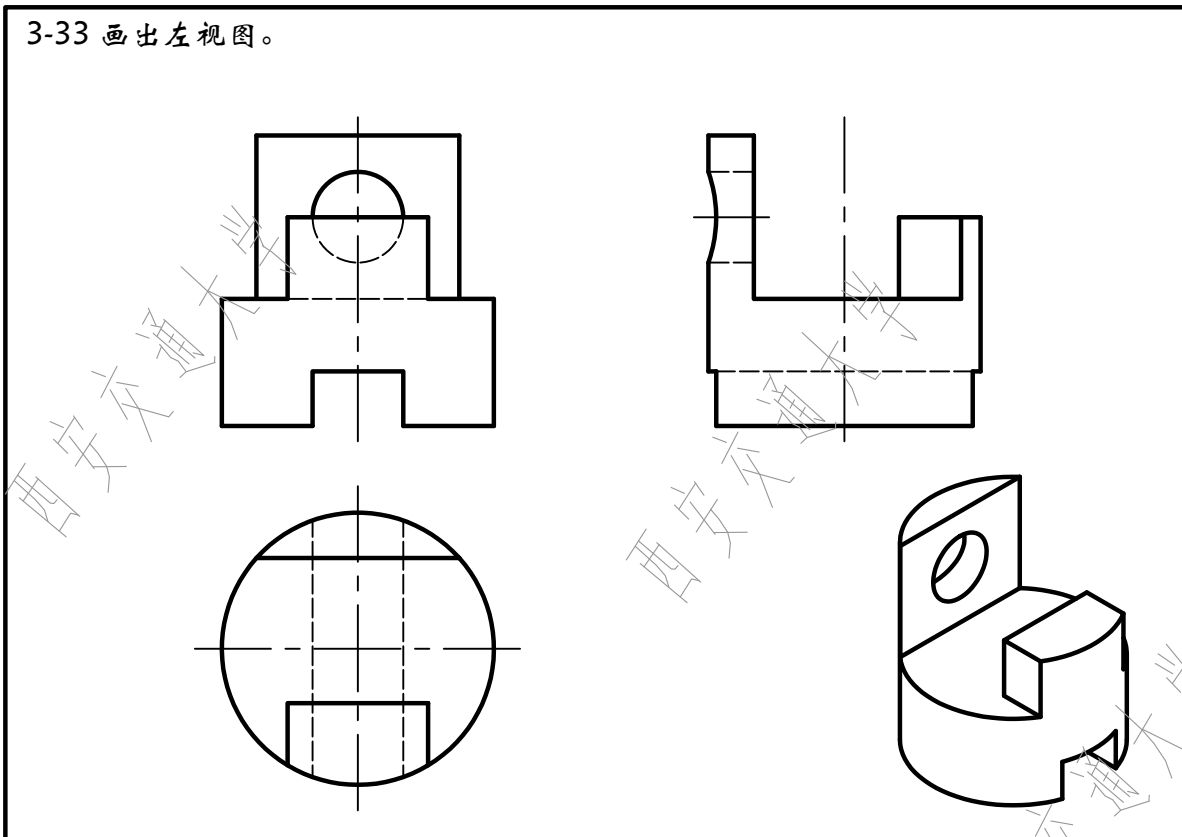


3-32 补全主视图和左视图。

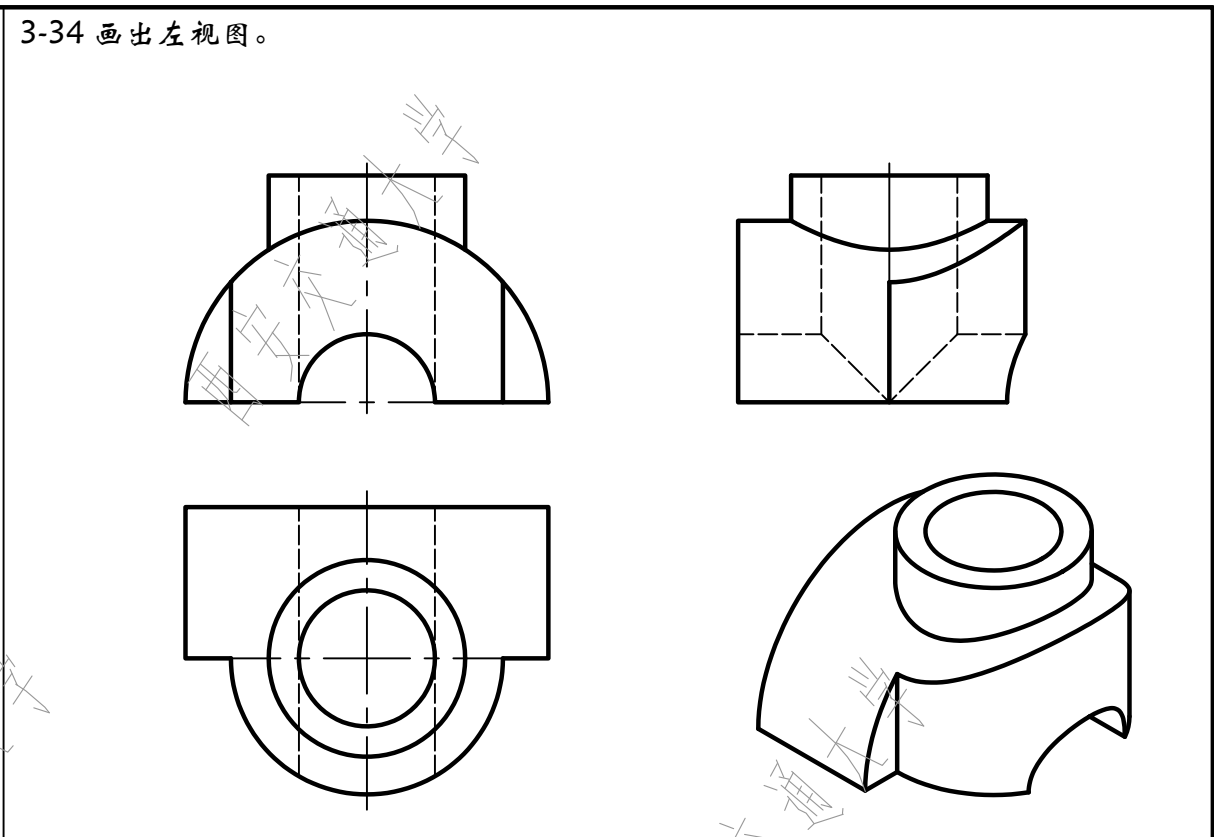


第三章 组合体的表示方法-截交和相贯

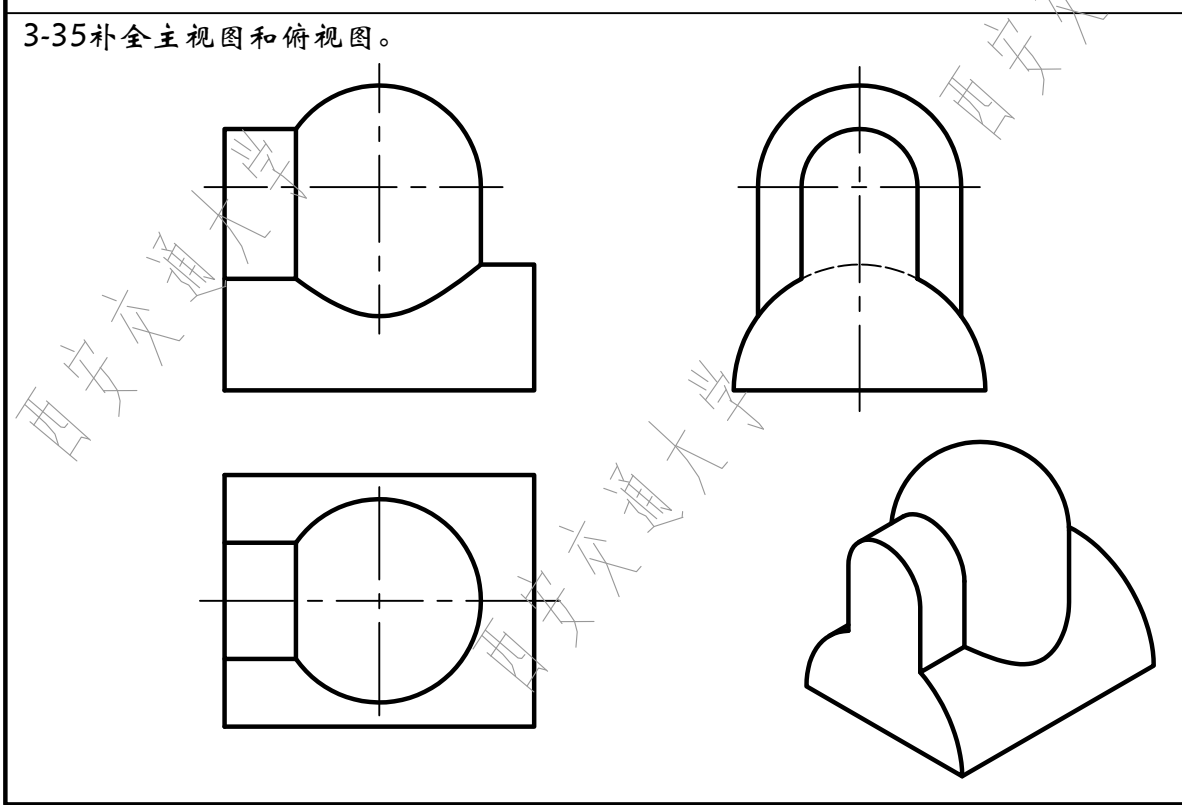
3-33 画出左视图。



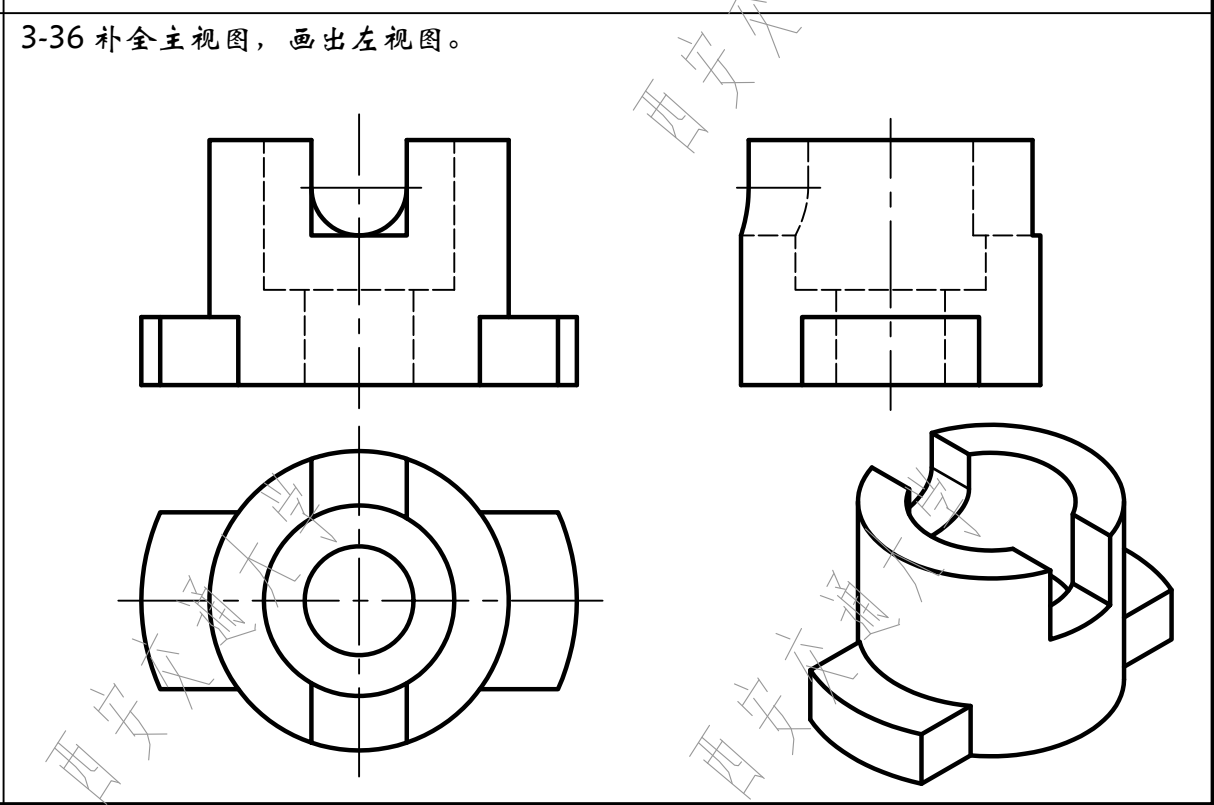
3-34 画出左视图。



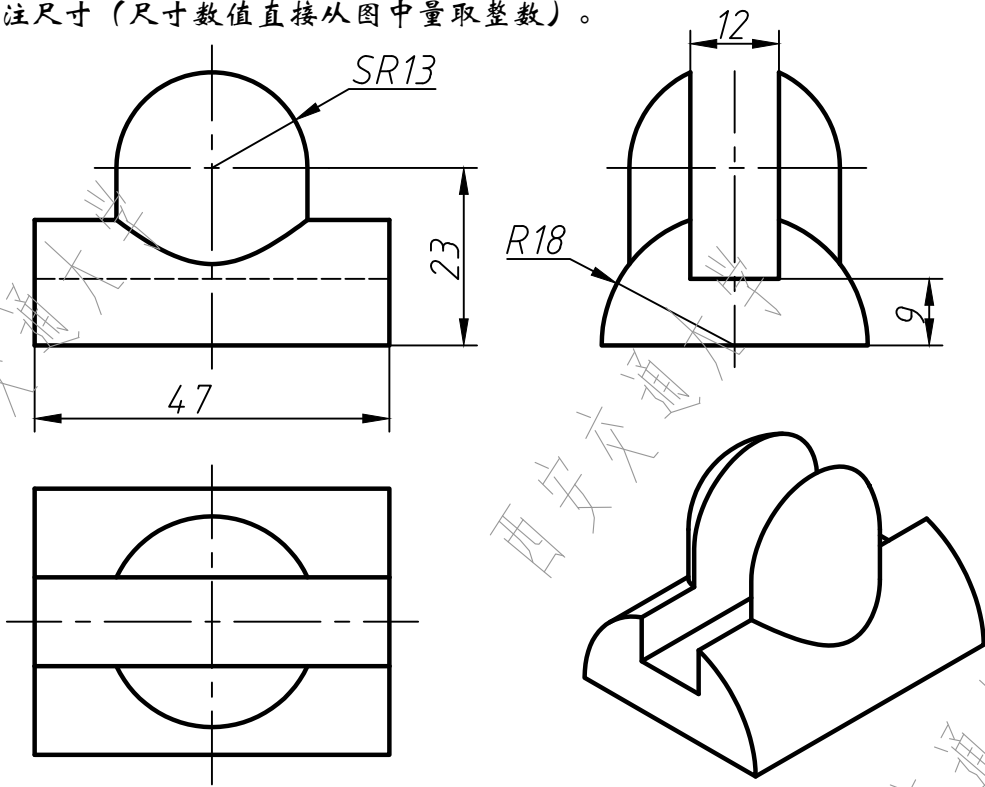
3-35 补全主视图和俯视图。



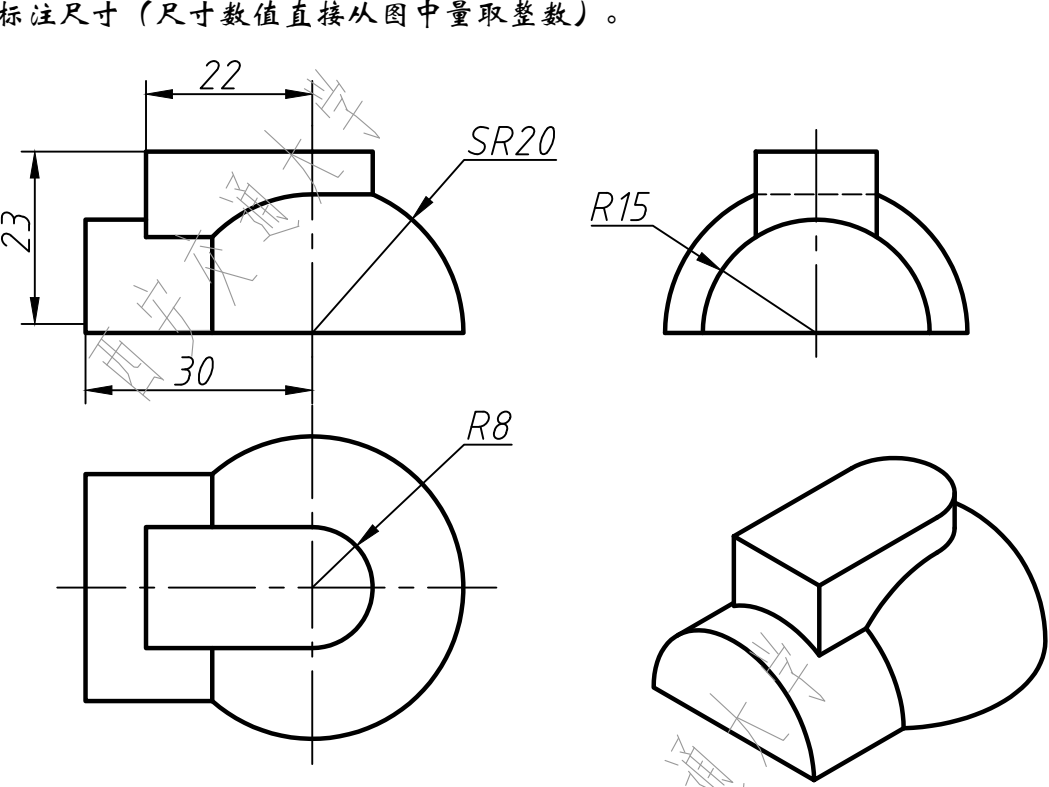
3-36 补全主视图，画出左视图。



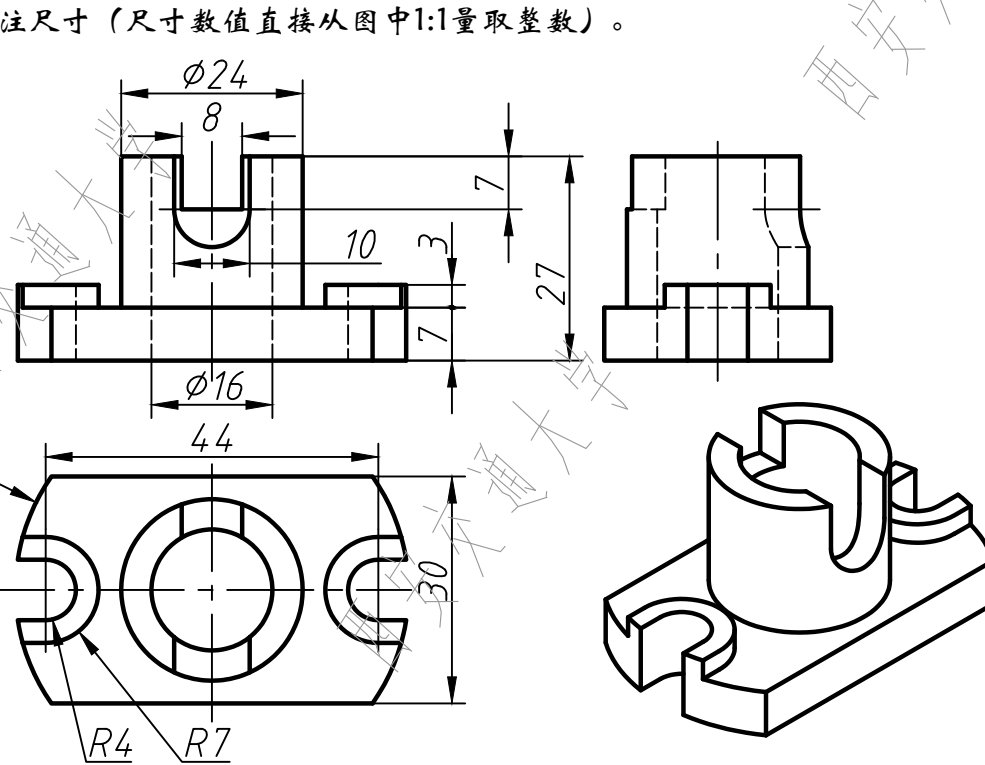
3-37 标注尺寸 (尺寸数值直接从图中量取整数)。



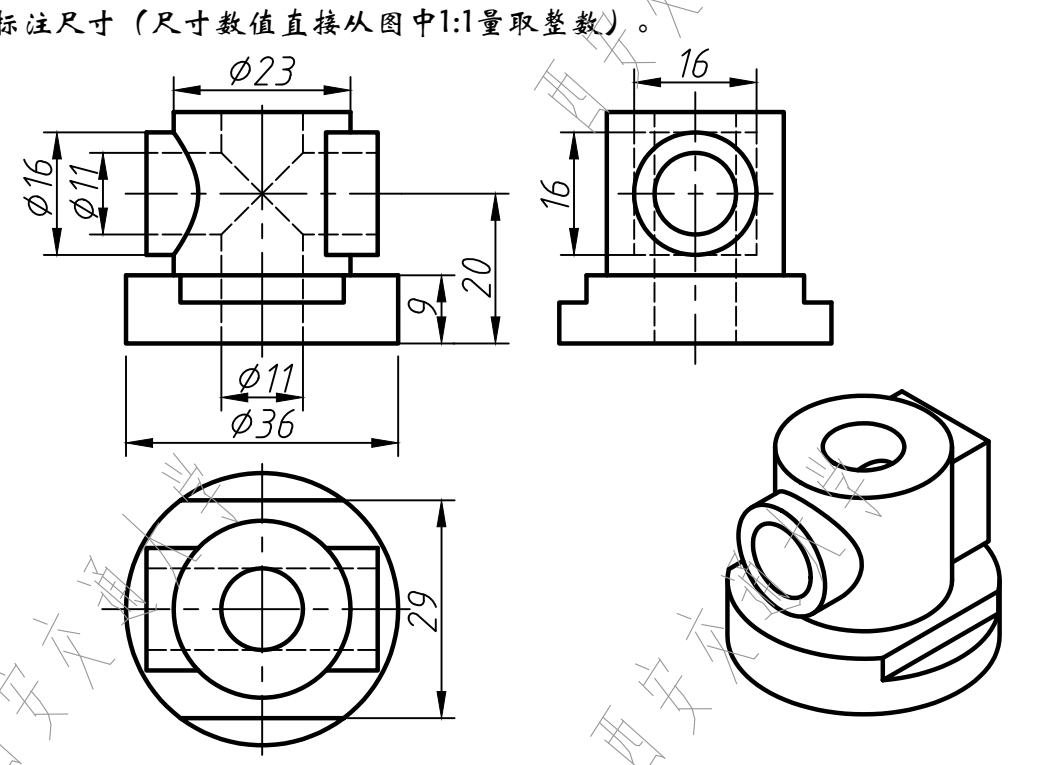
3-38 标注尺寸 (尺寸数值直接从图中量取整数)。



3-39 标注尺寸 (尺寸数值直接从图中1:1量取整数)。

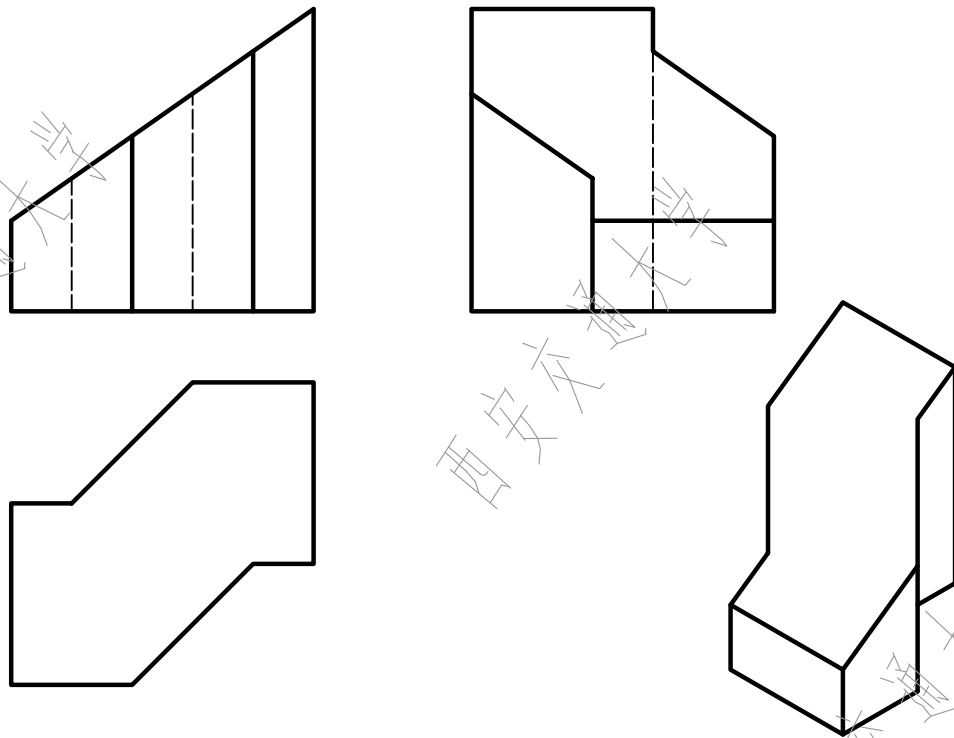


3-40 标注尺寸 (尺寸数值直接从图中1:1量取整数)。

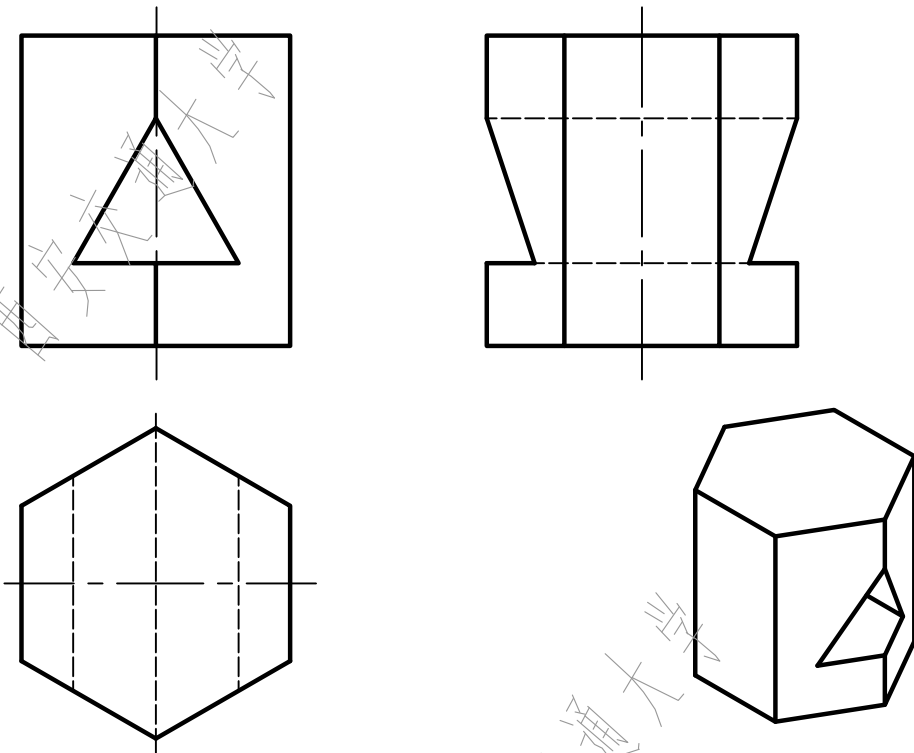


第三章 组合体的表示方法-组合体读图

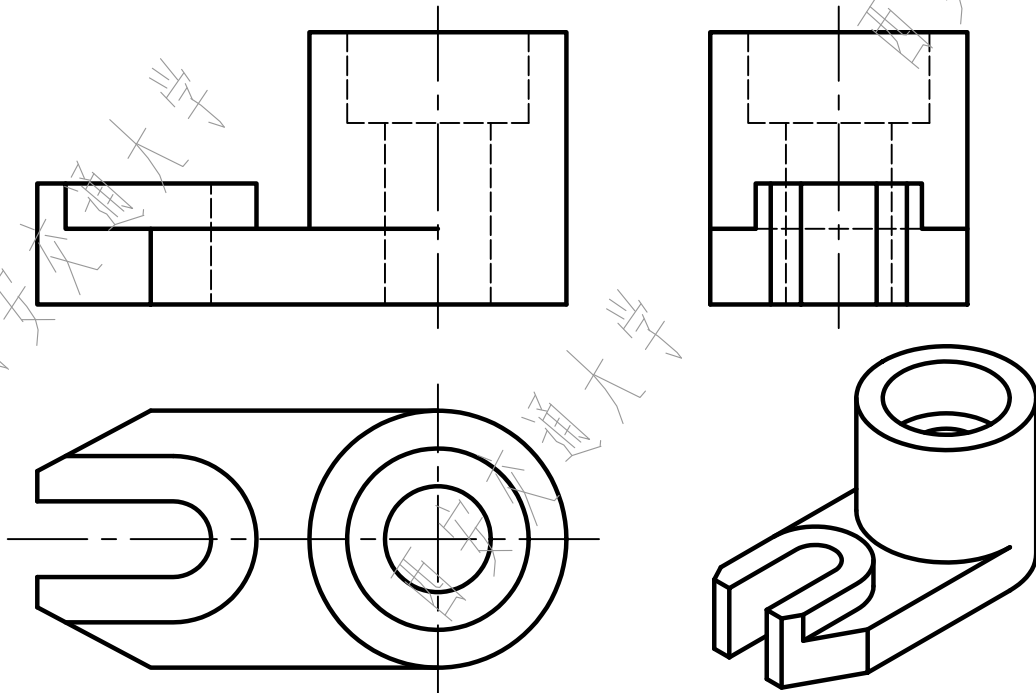
3-45 画出左视图。



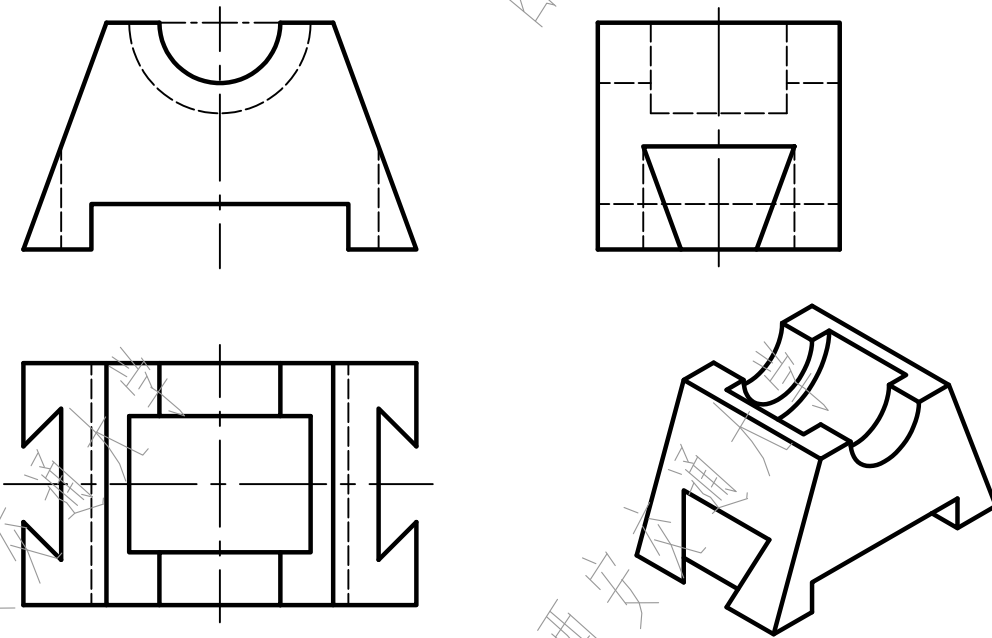
3-46 画出左视图。



3-47 画出左视图。

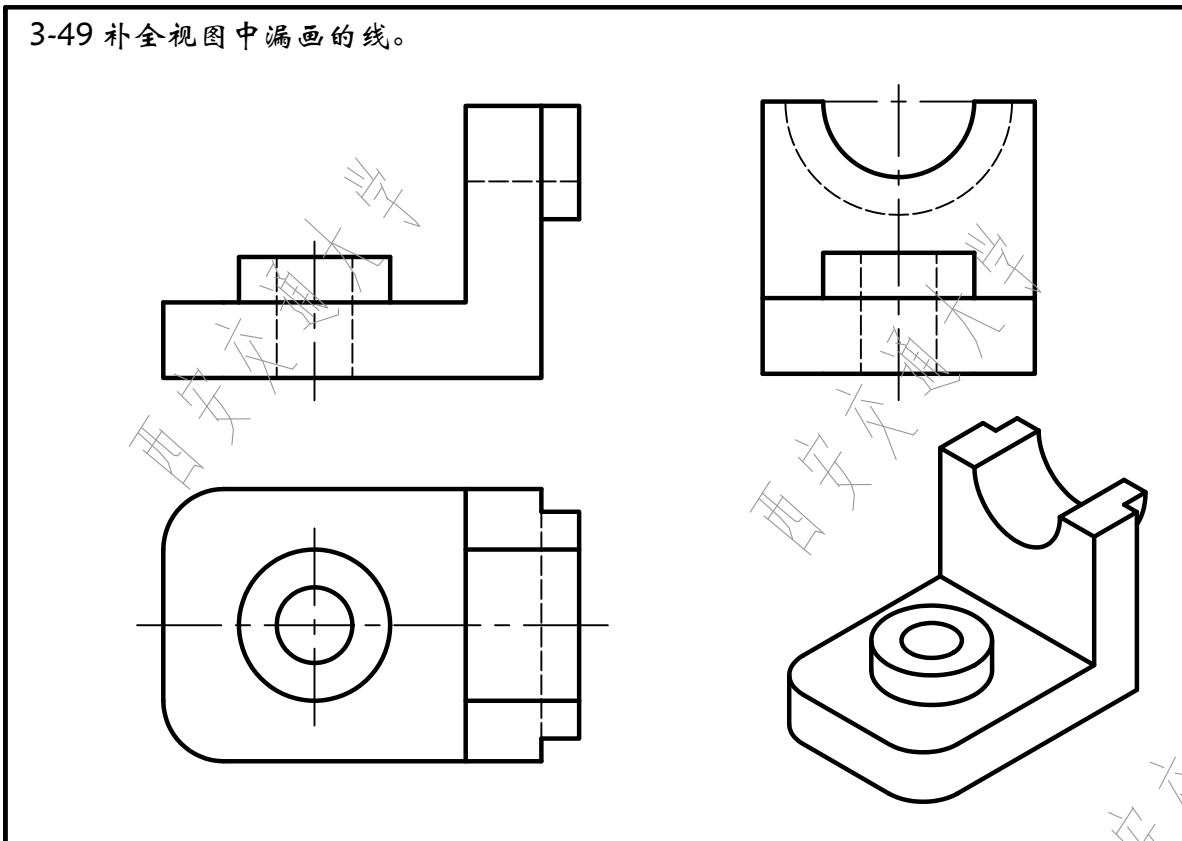


3-48 画出左视图。

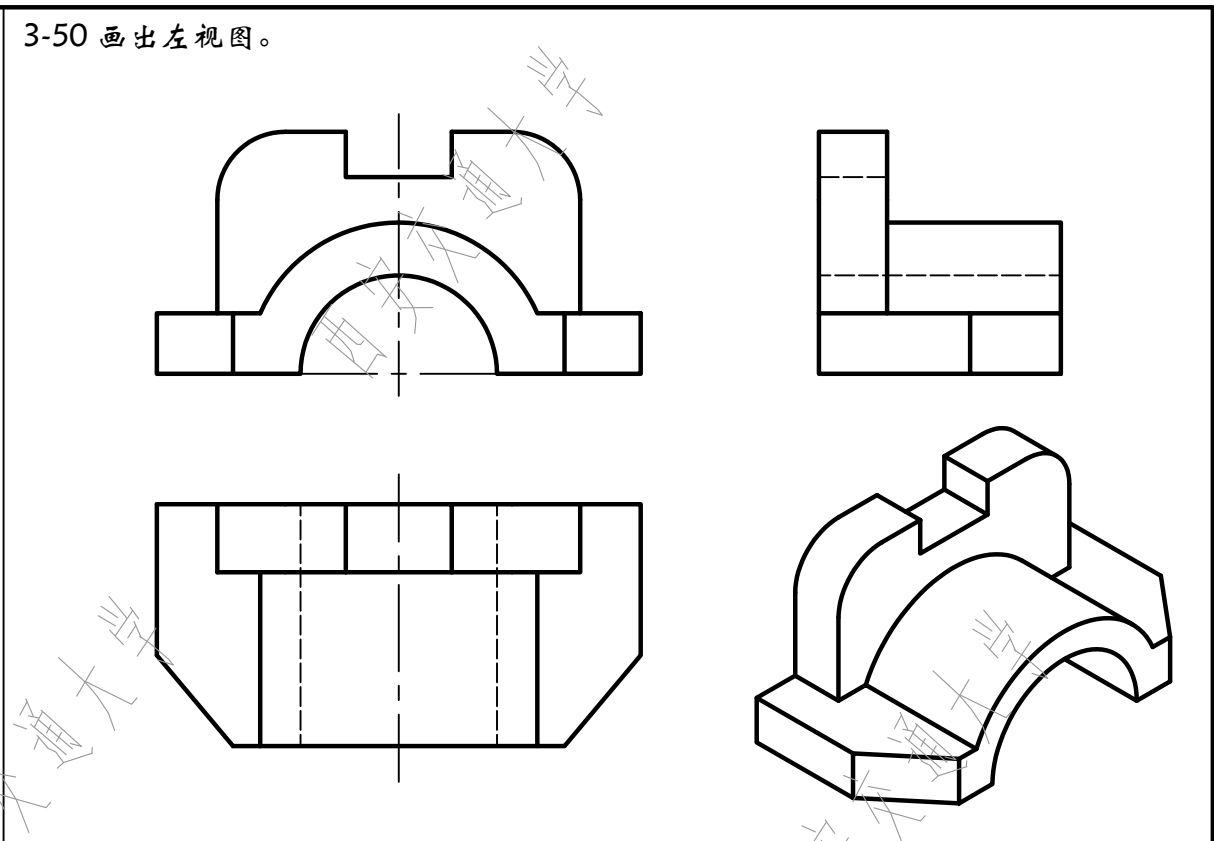


第三章 组合体的表示方法-组合体读图

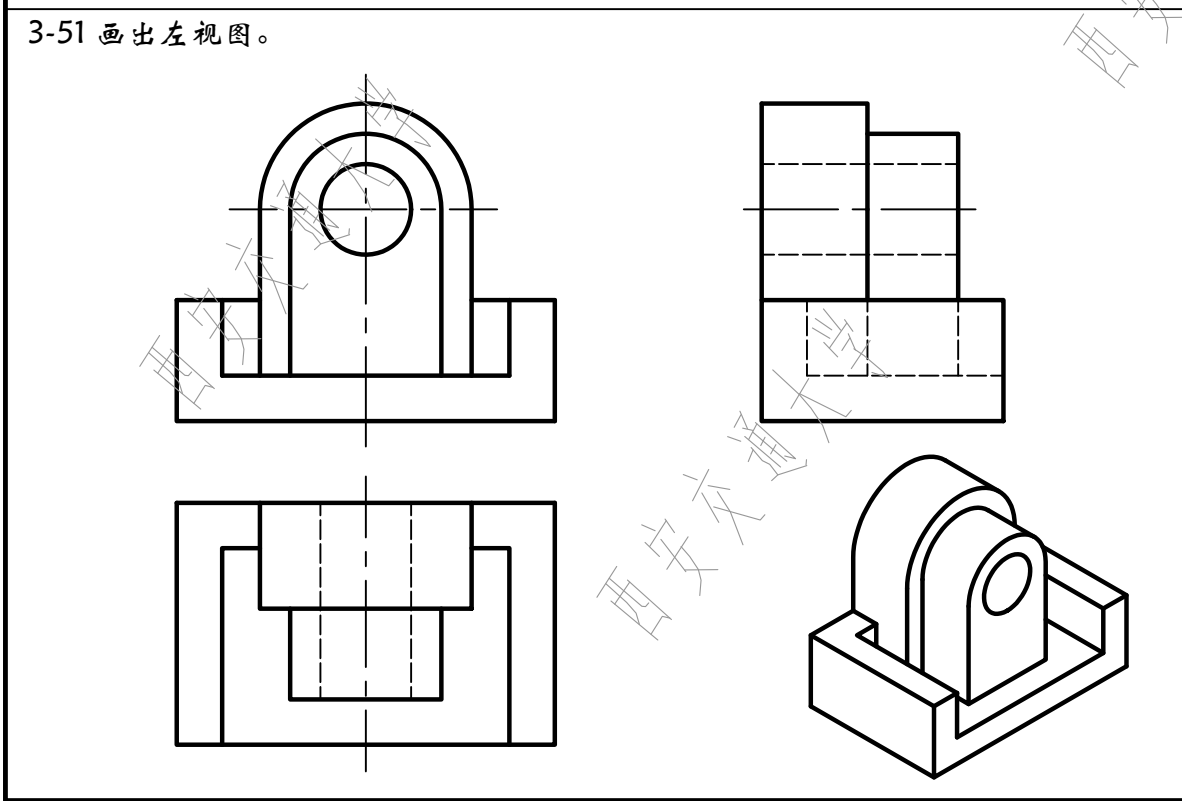
3-49 补全视图中漏画的线。



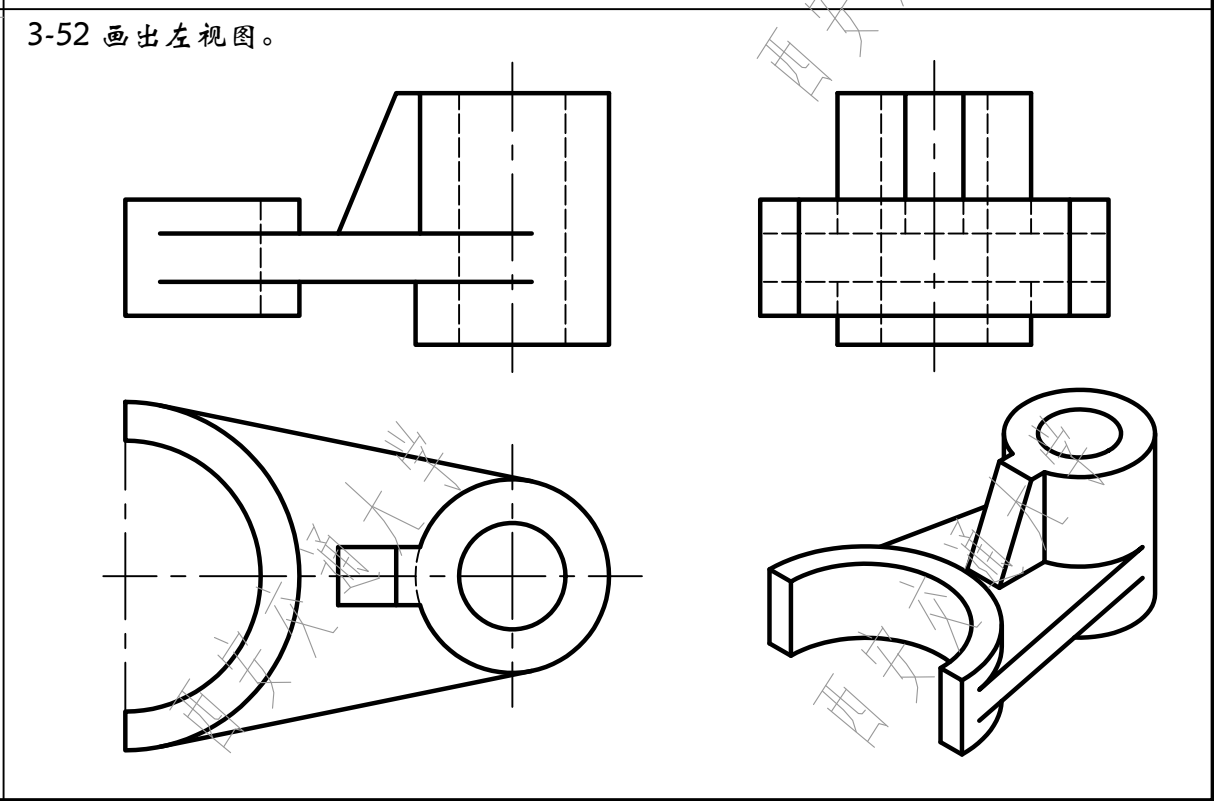
3-50 画出左视图。



3-51 画出左视图。

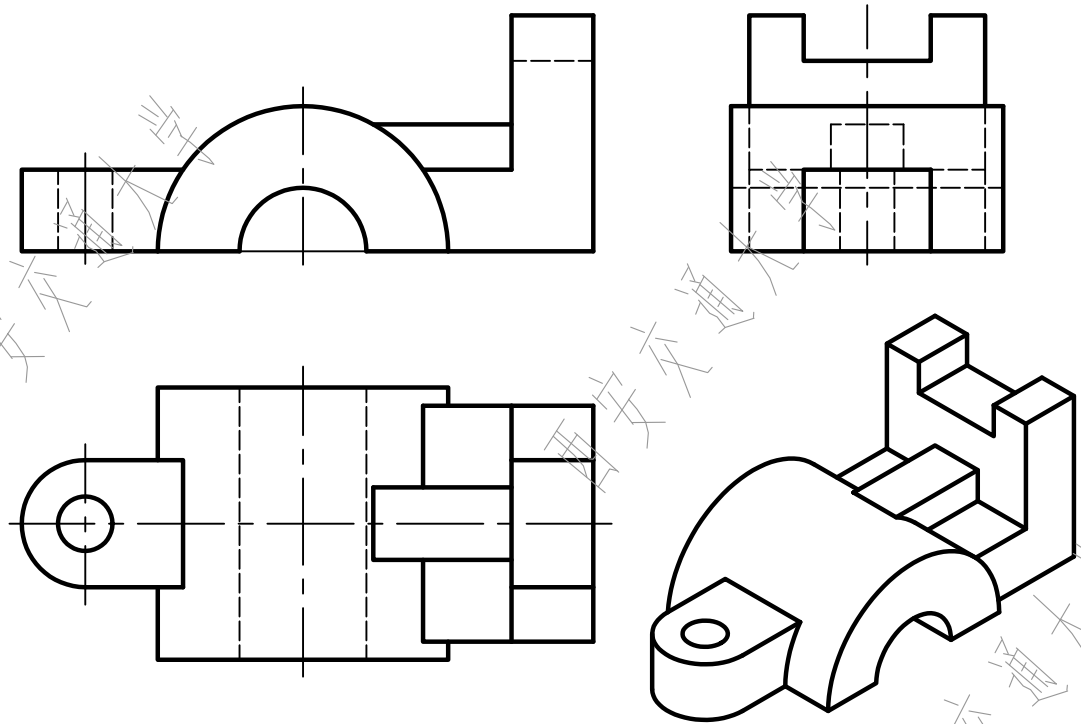


3-52 画出左视图。

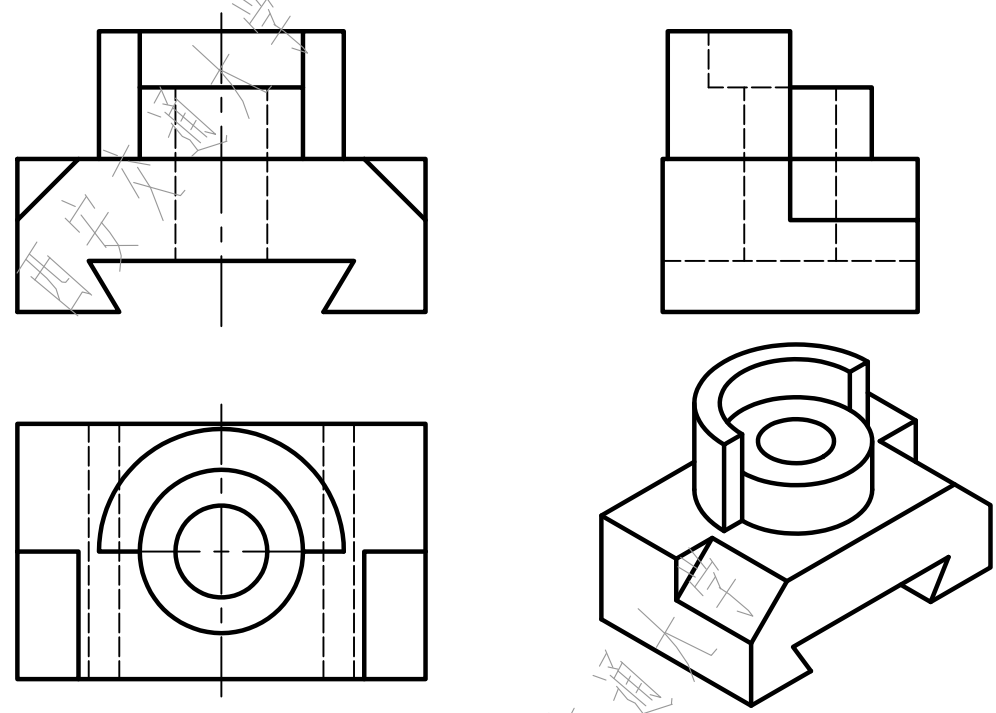


第三章 组合体的表示方法-组合体读图

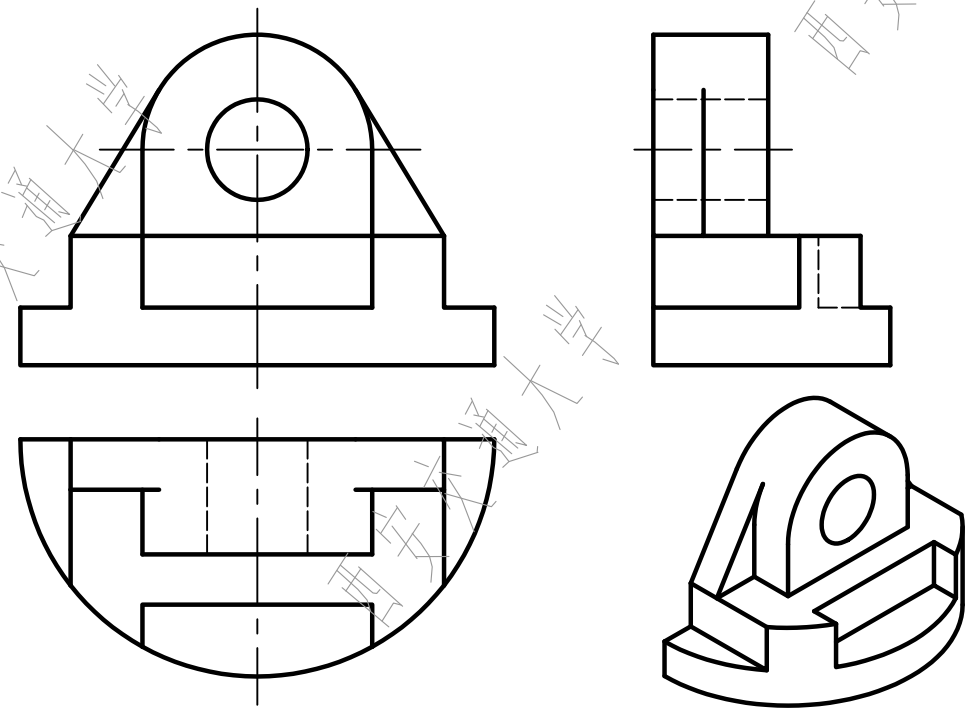
3-53 画出左视图。



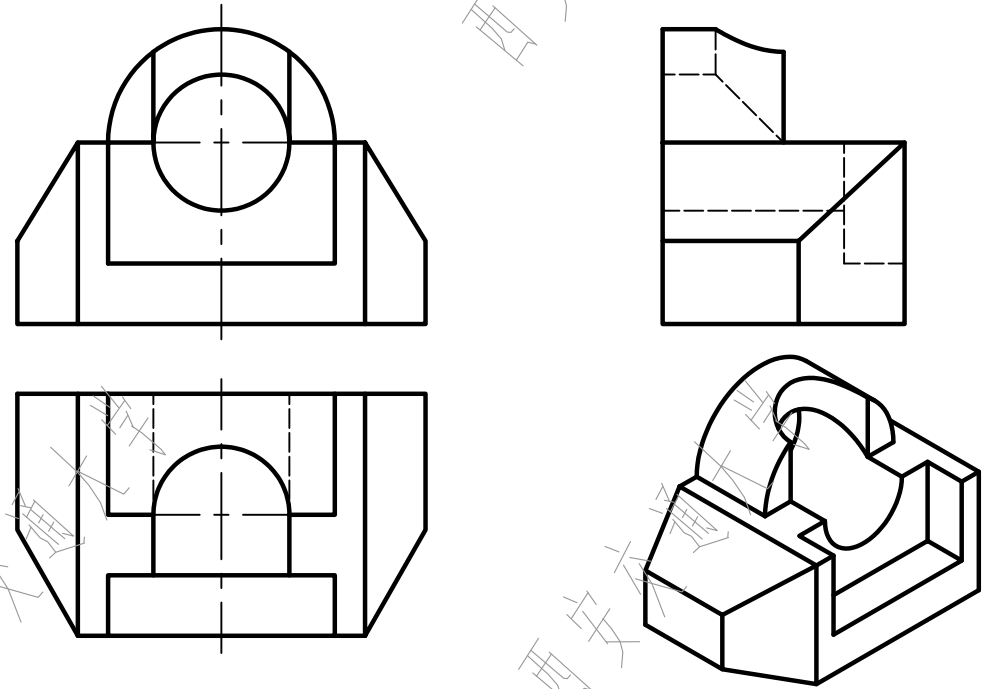
3-54 画出左视图。



3-55 画出左视图。

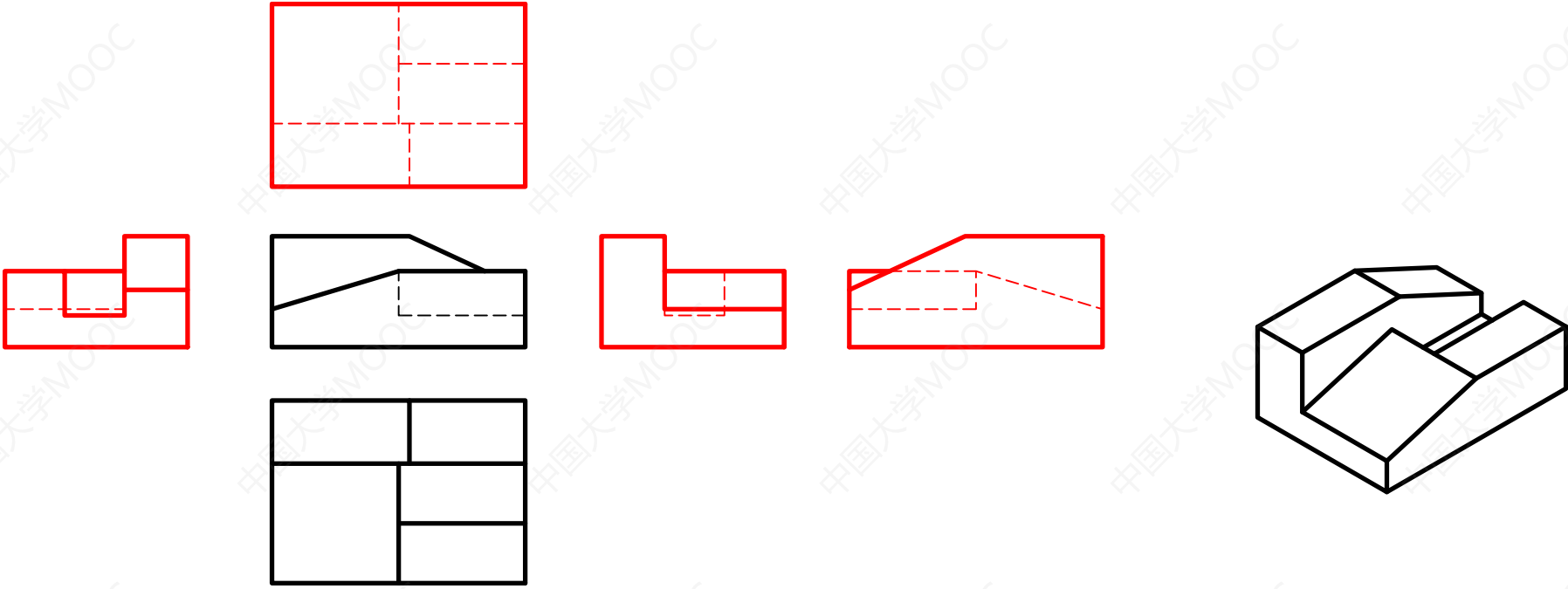


3-56 画出左视图。

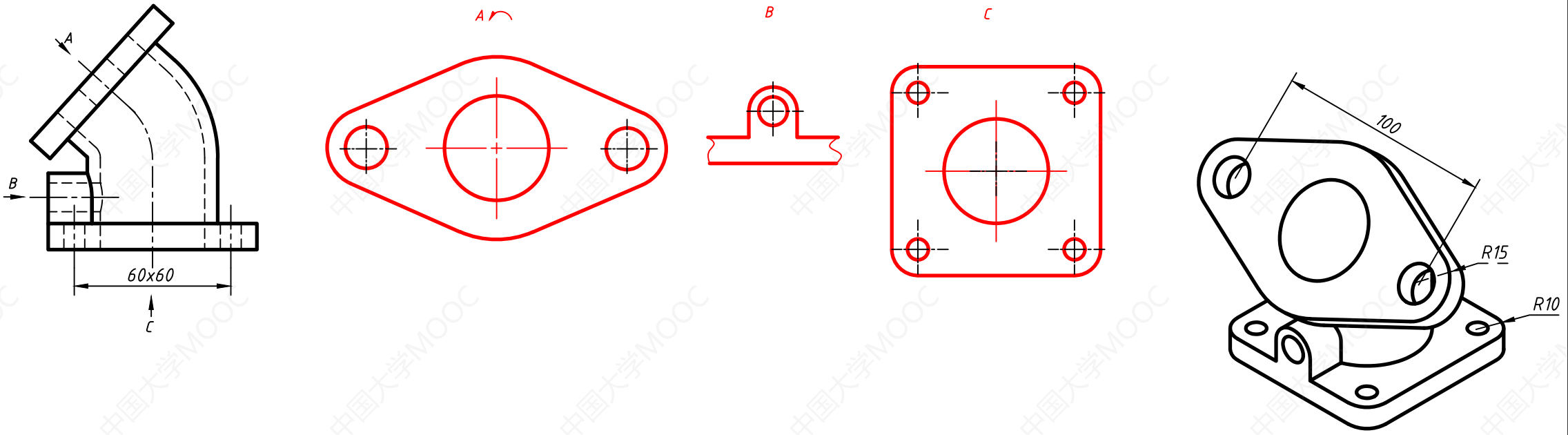


第四章 机件的图样表示方法

4-1 已知一立体的主视图和俯视图，请依据轴测图补画左视图、右视图、仰视图和后视图，按基本视图配置



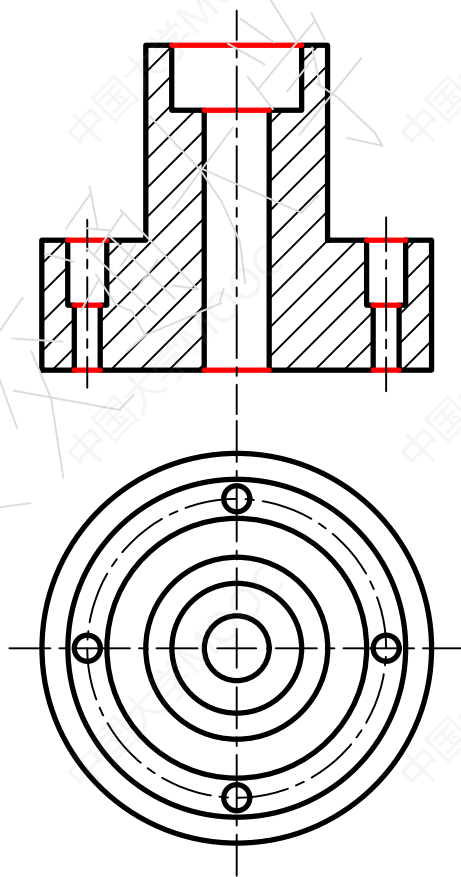
4-2 已知主视图，依据轴测图及主视图中已有的尺寸绘制出A向斜视图，B向局部视图和C向视图。



4-4 根据已知视图，补画主视图中漏画的图线。

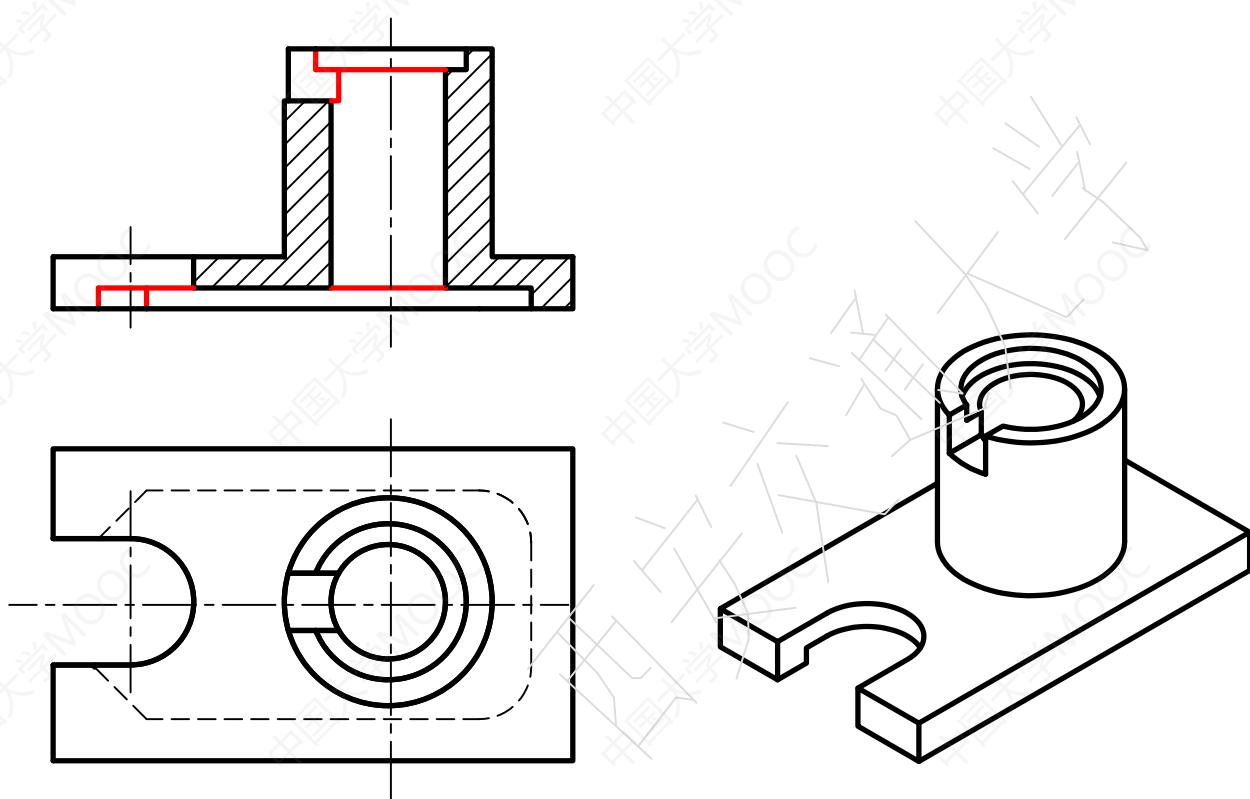
①

A

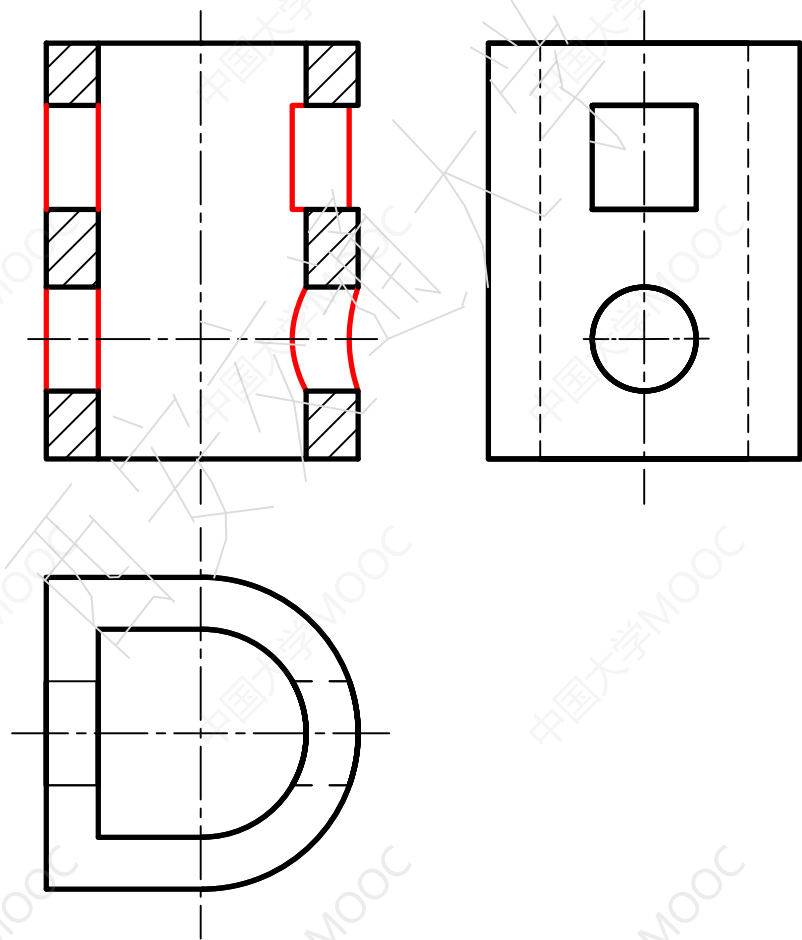


4-5 根据立体图何已知视图，补画主视图中漏画的图线。

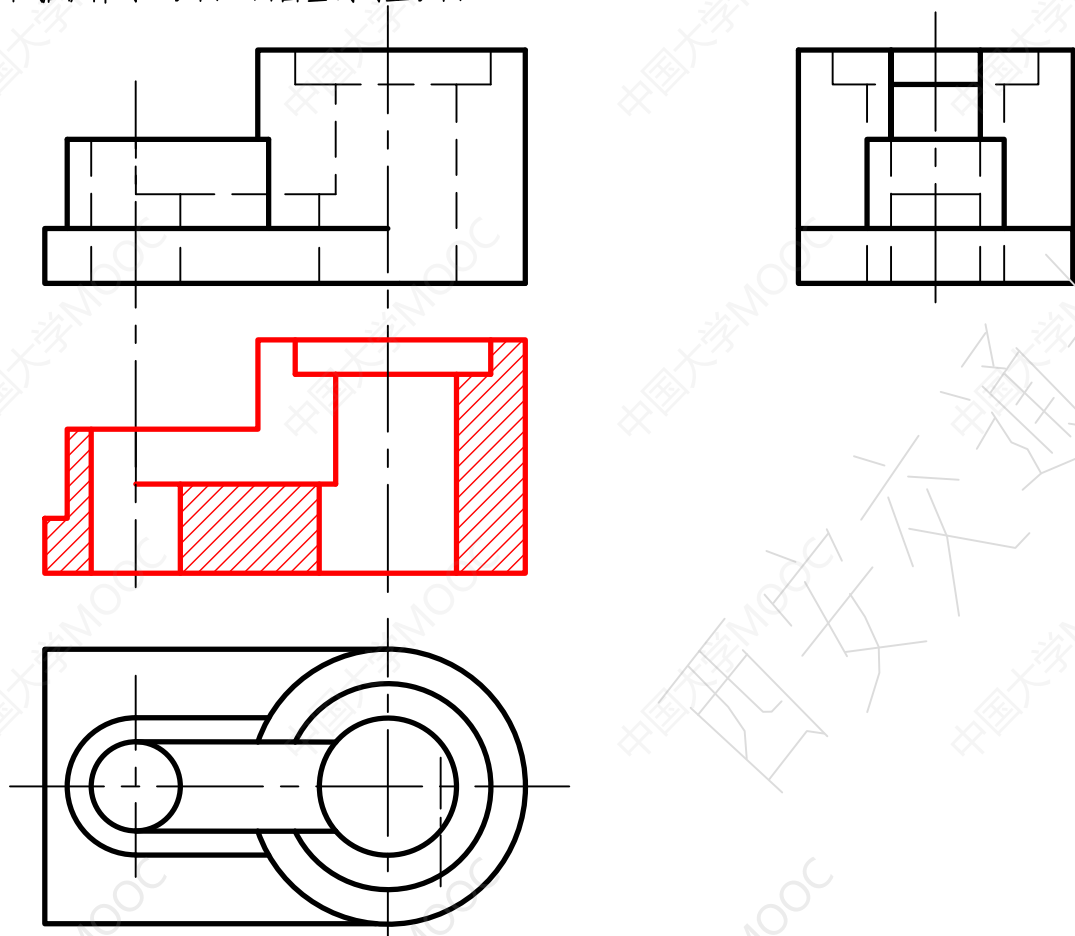
③



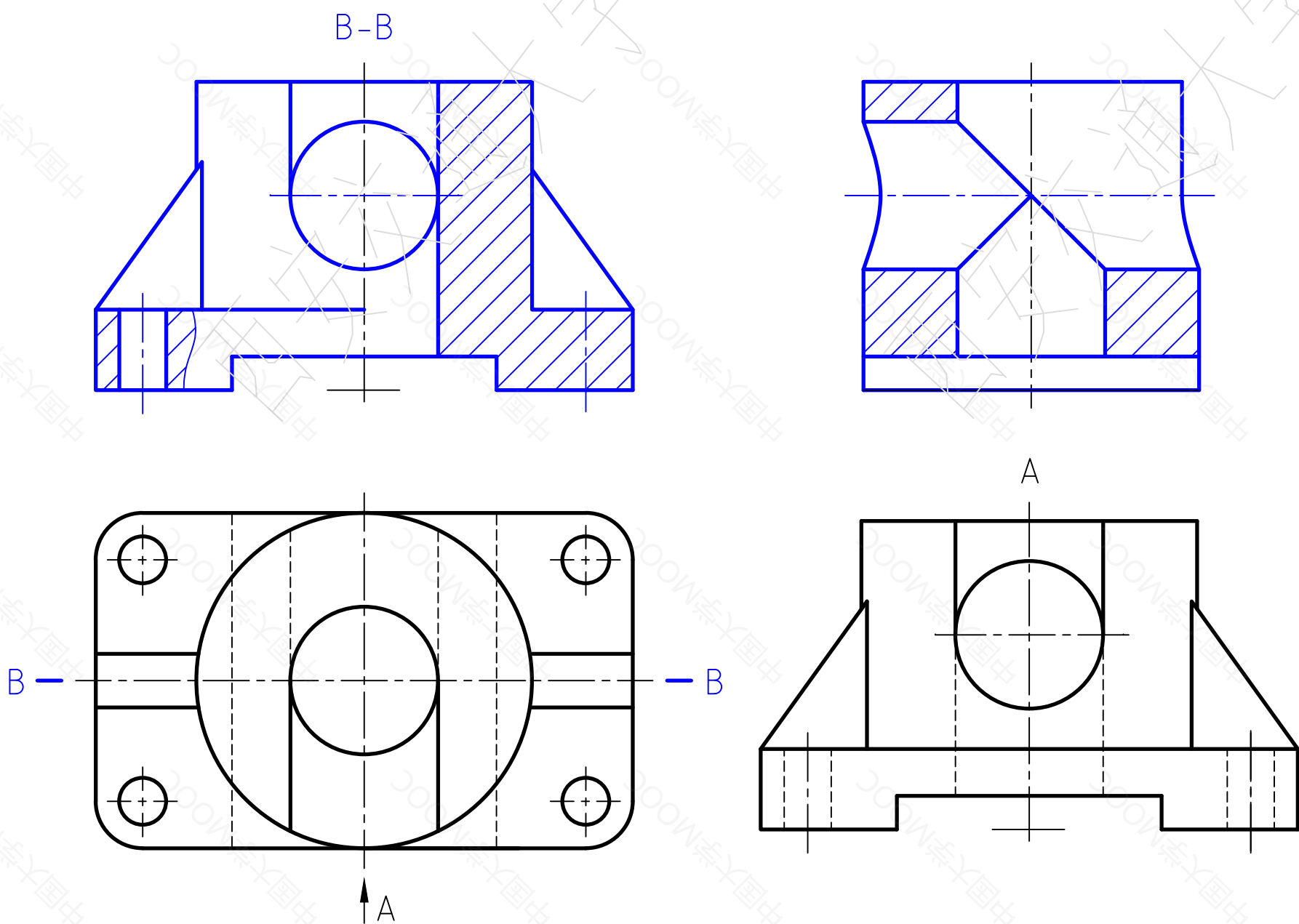
②



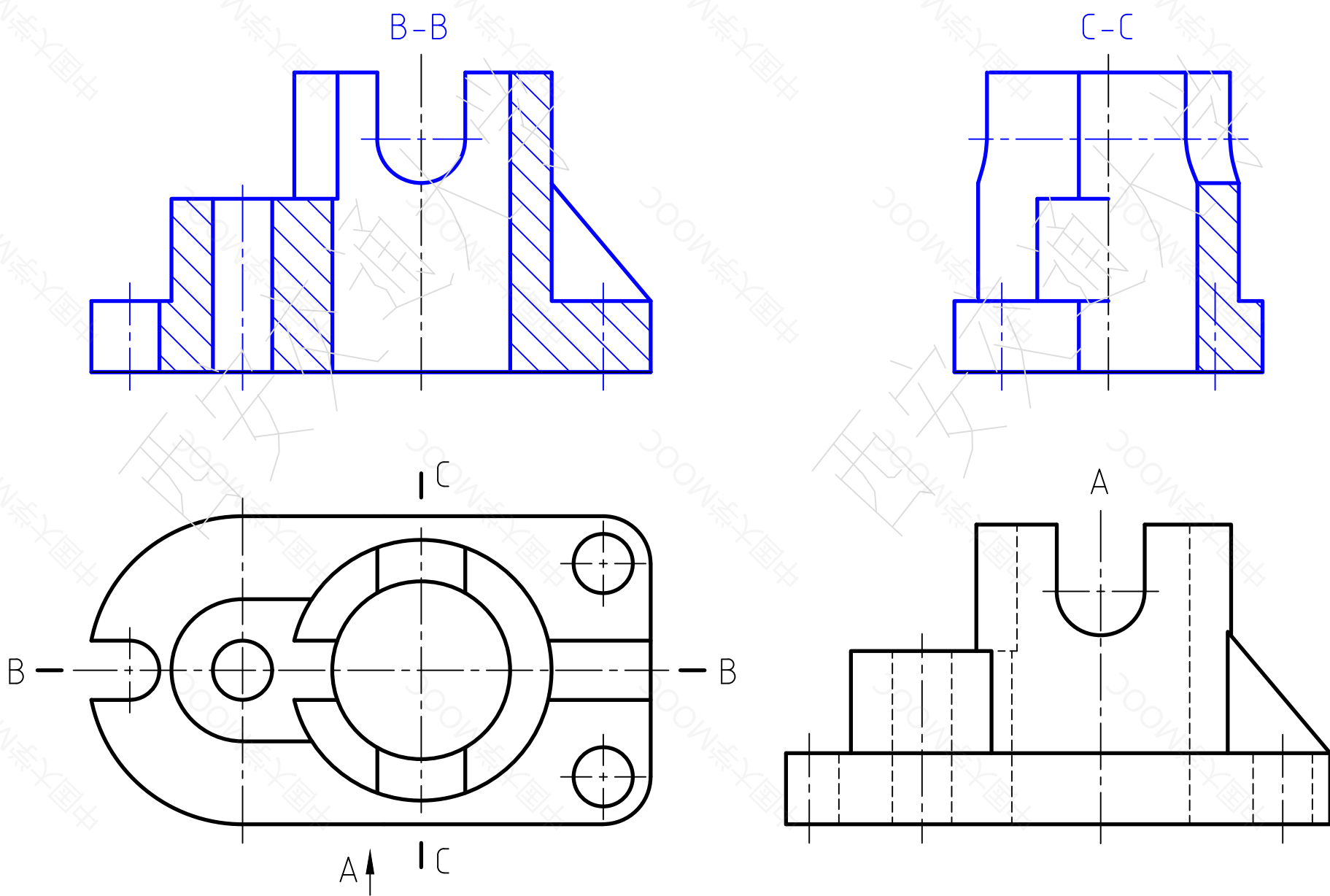
4-7 根据机件的三视图，画出全剖的主视图。



4-8 根据俯视图及A向视图，将主视图画成半剖视图（底板小孔做局部剖）、左视图画成全剖视图。



4-9 根据俯视图及A向视图，将主视图画成B-B全剖视图、左视图画成C-C半剖视图。



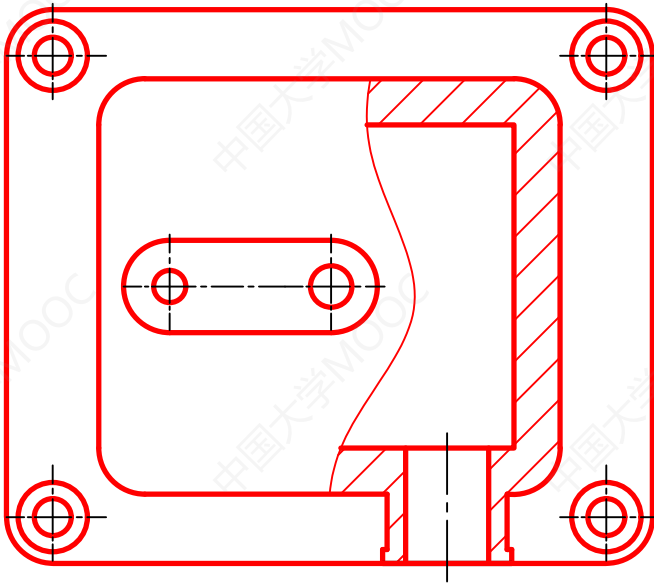
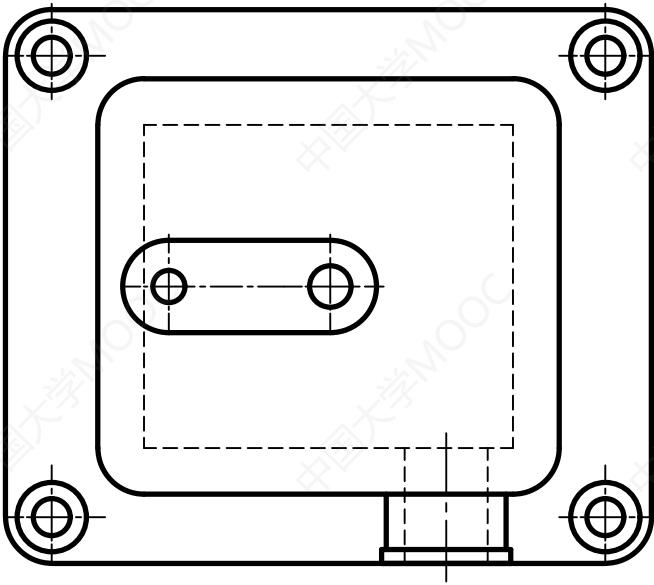
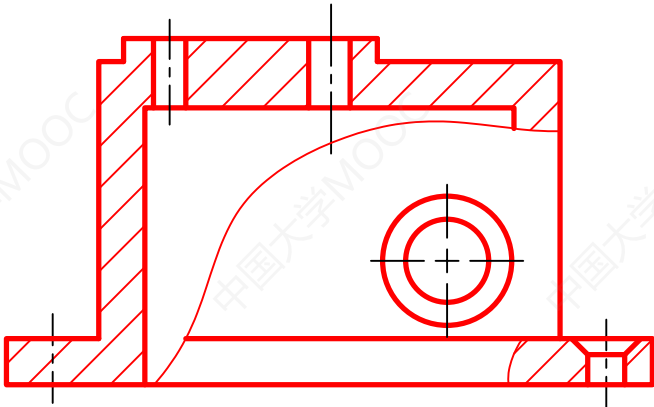
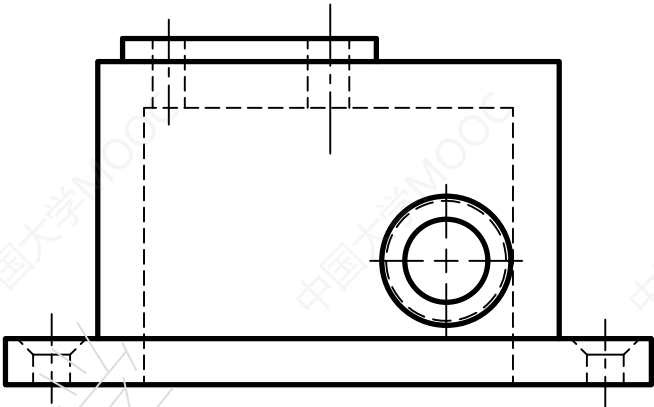
制图

班级

学号

审阅

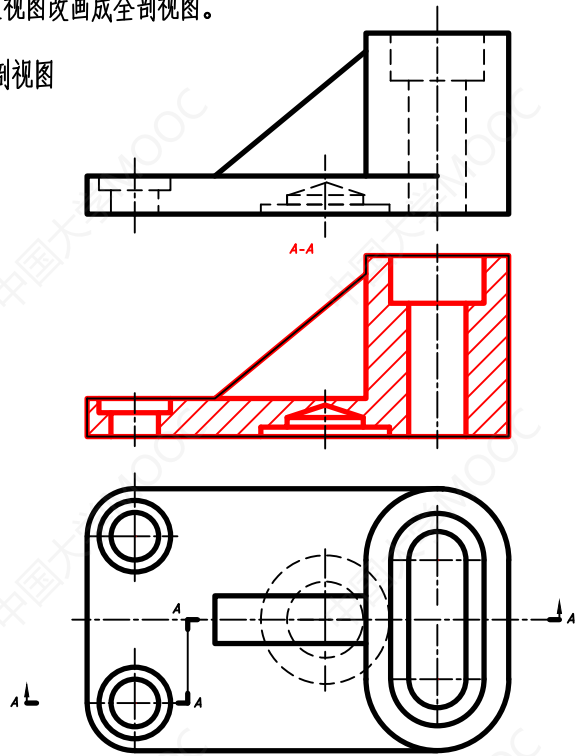
4-17根据机件的主视图、俯视图和轴测图，在指定位置处将主视图和俯视图改画为局部剖视图。



第四章 机件的图样表示方法

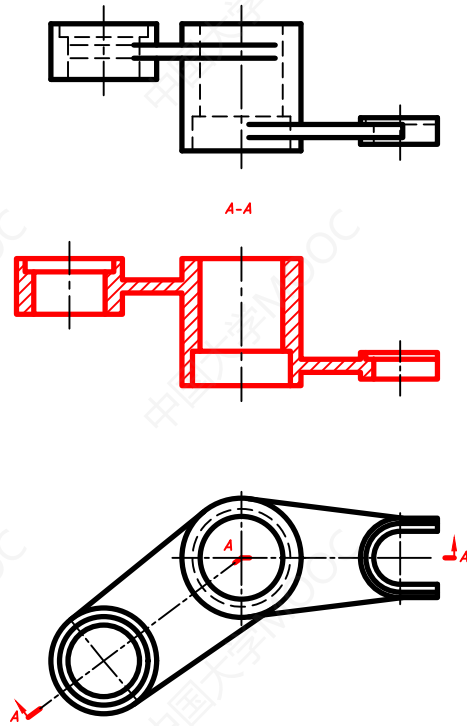
4-12 在指定位置处将主视图改画成全剖视图。

① 做出A-A全剖视图



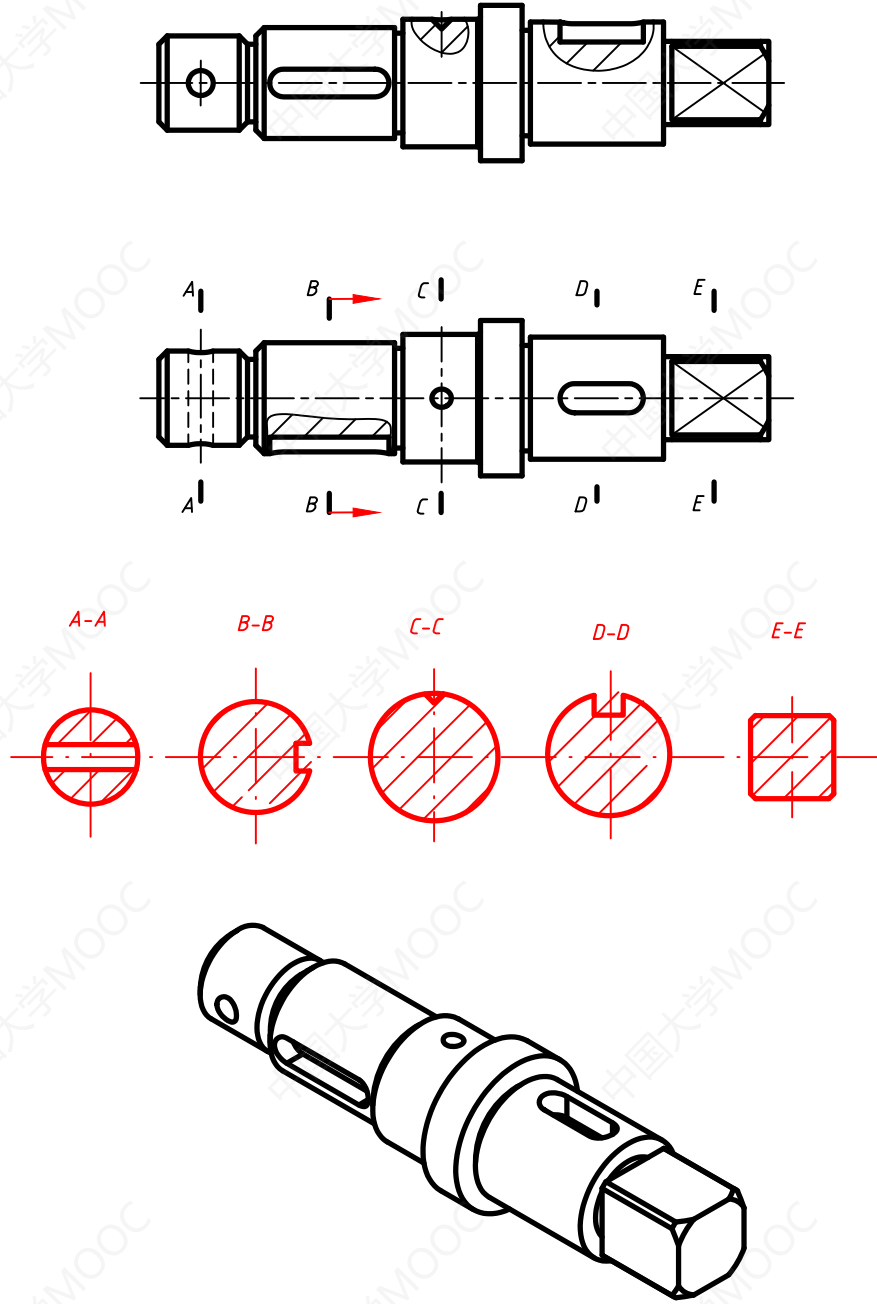
4-13 在指定位置处画成全剖的主视图。

② 选择适当的剖切方法画出。



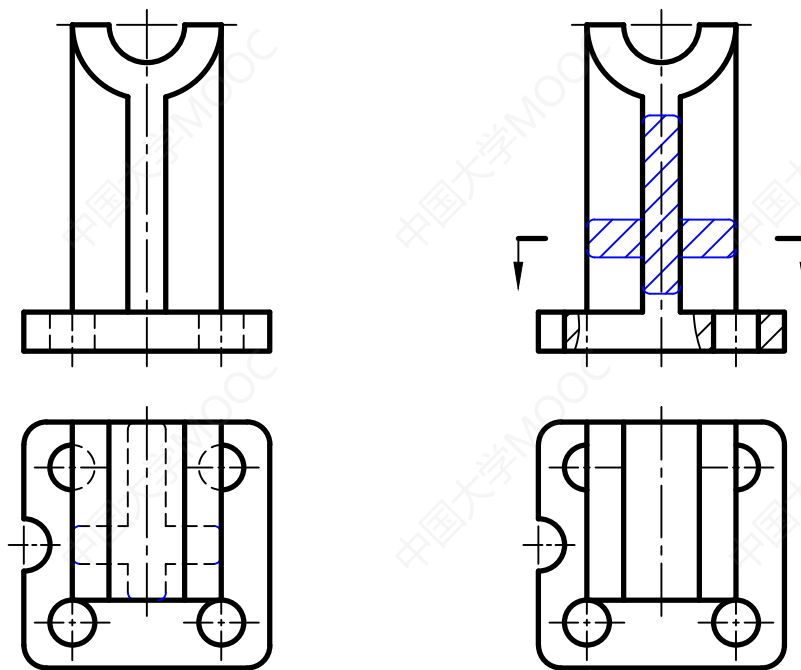
4-14 依据给出的剖切位置，在指定位置处画出机件的移出断面图。

①

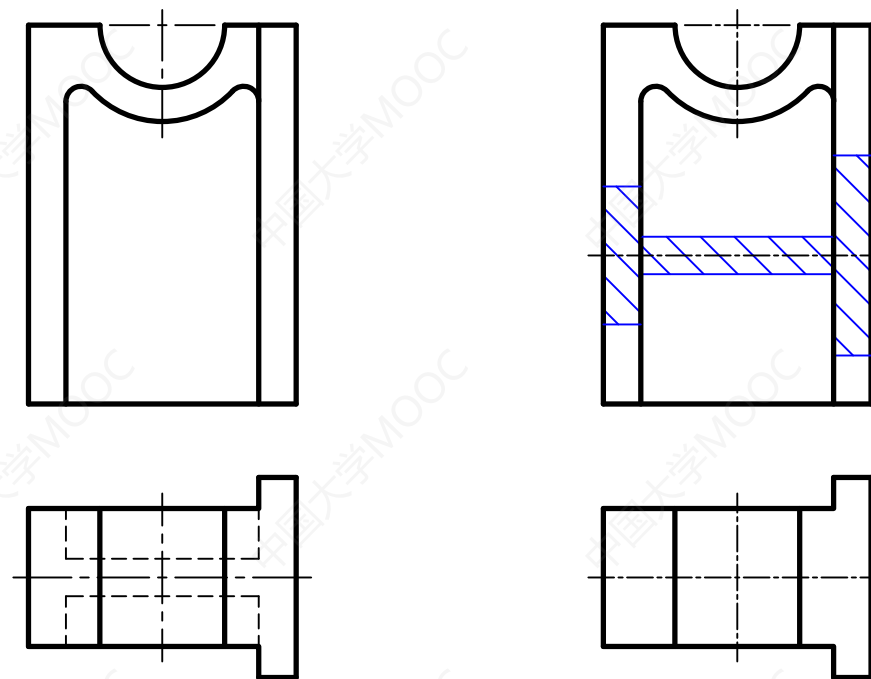


第四章 机件的图样表示法

4-15 根据左侧主俯视图，在右侧主视图中画出指定位置截面的重合断面图。

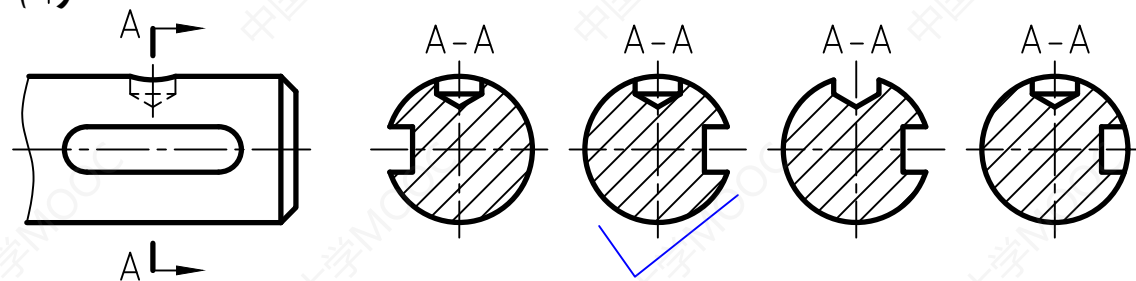


4-16 根据左侧视图，画出右侧主视图中指定截面（细点划线处）的重合断面图。

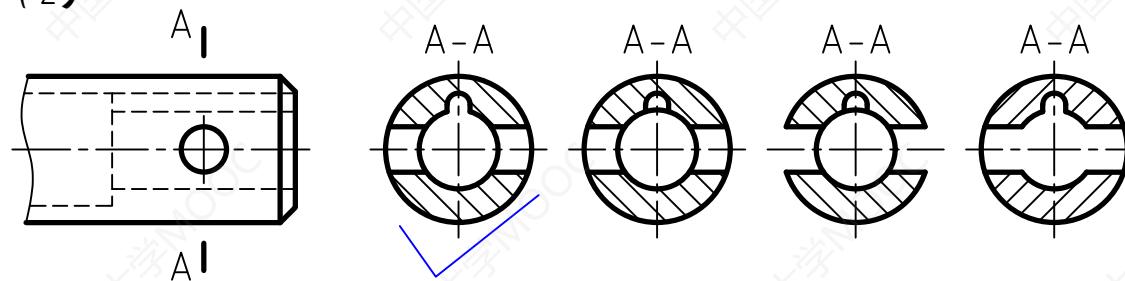


4-17 根据左侧视图的剖切位置，分别判断各组正确的A-A断面图，并在正确的答案下方打勾。

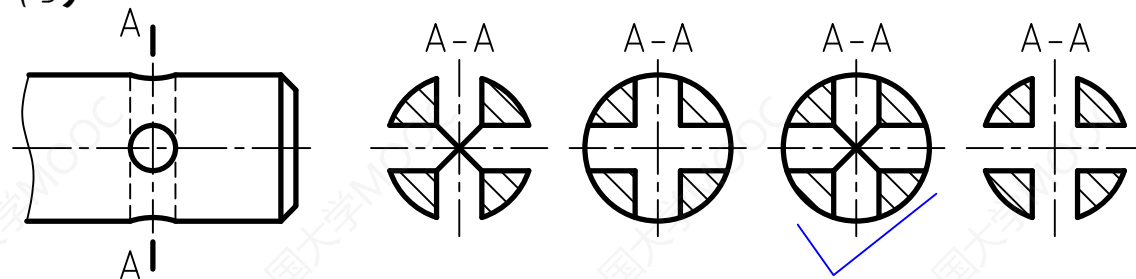
(1)



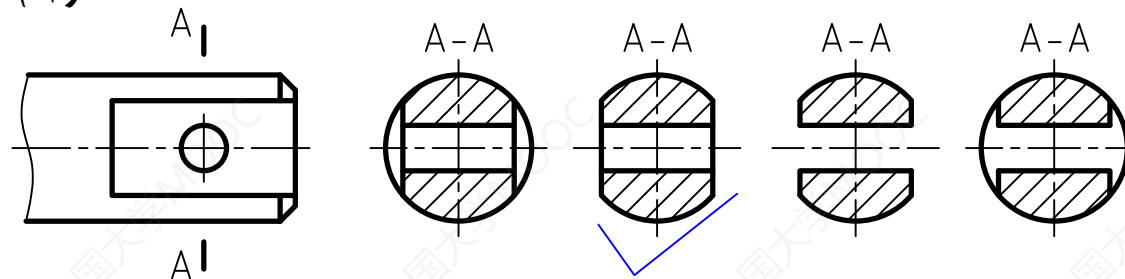
(2)



(3)



(4)



制图

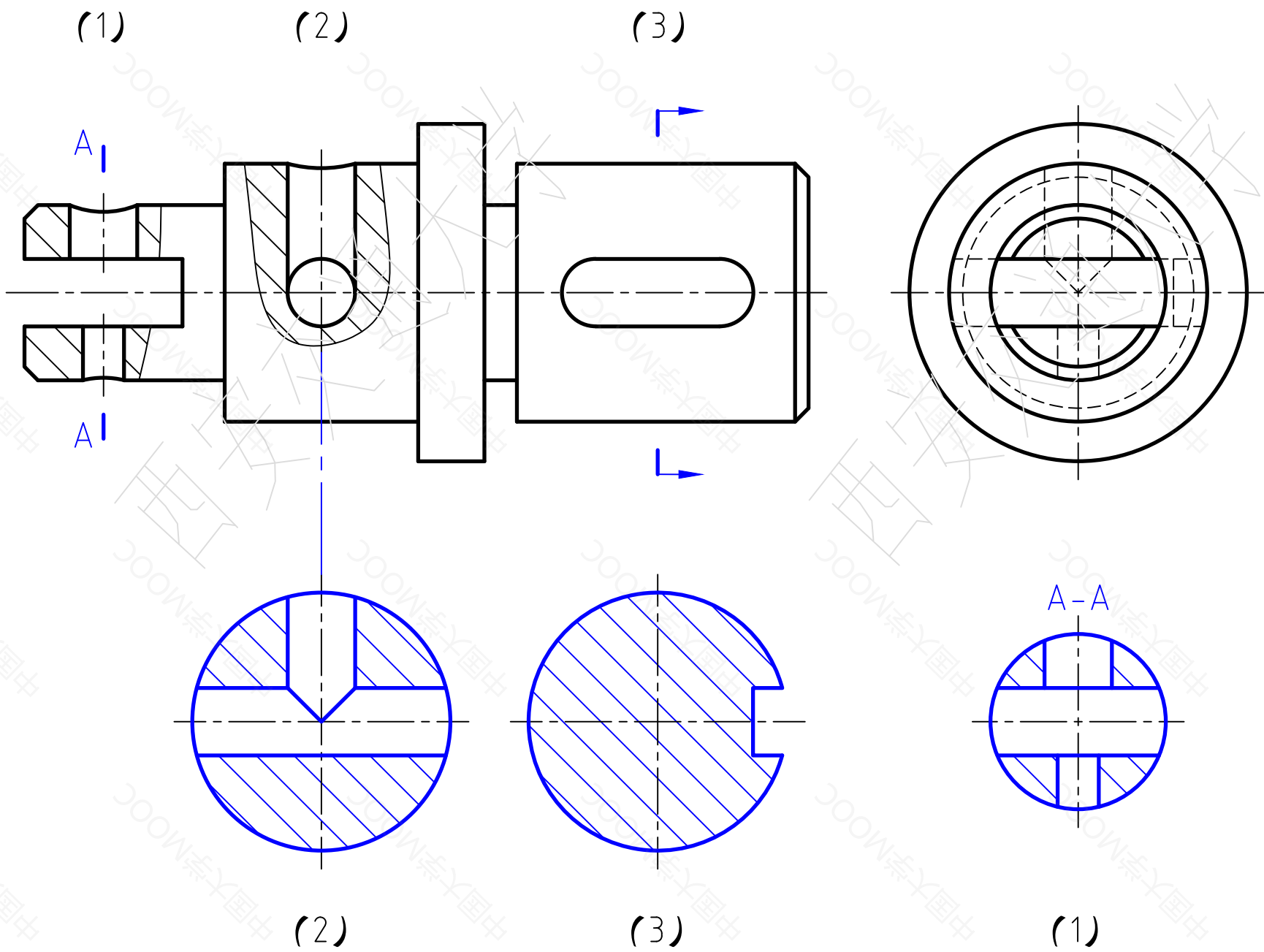
班级

学号

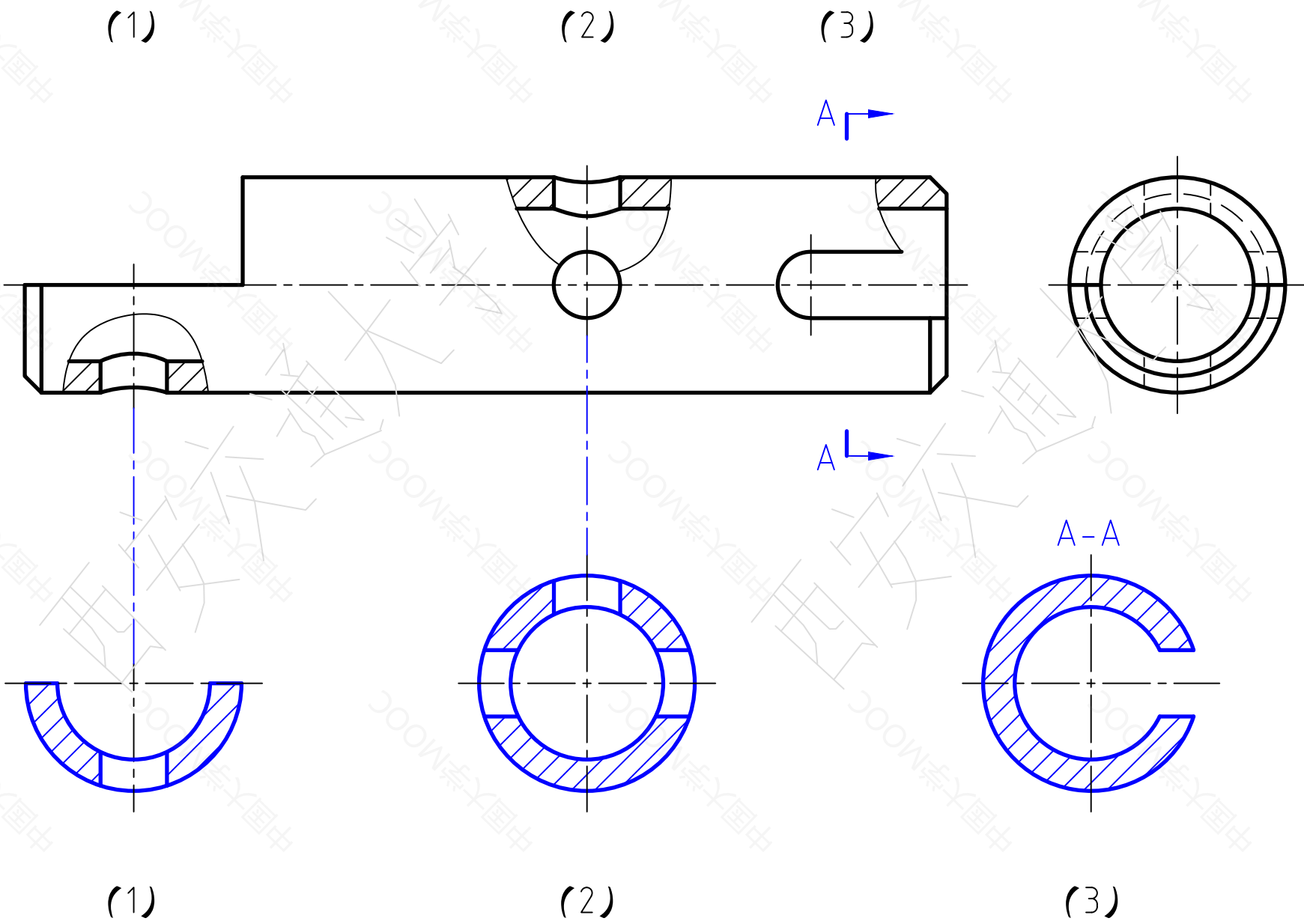
审阅

38

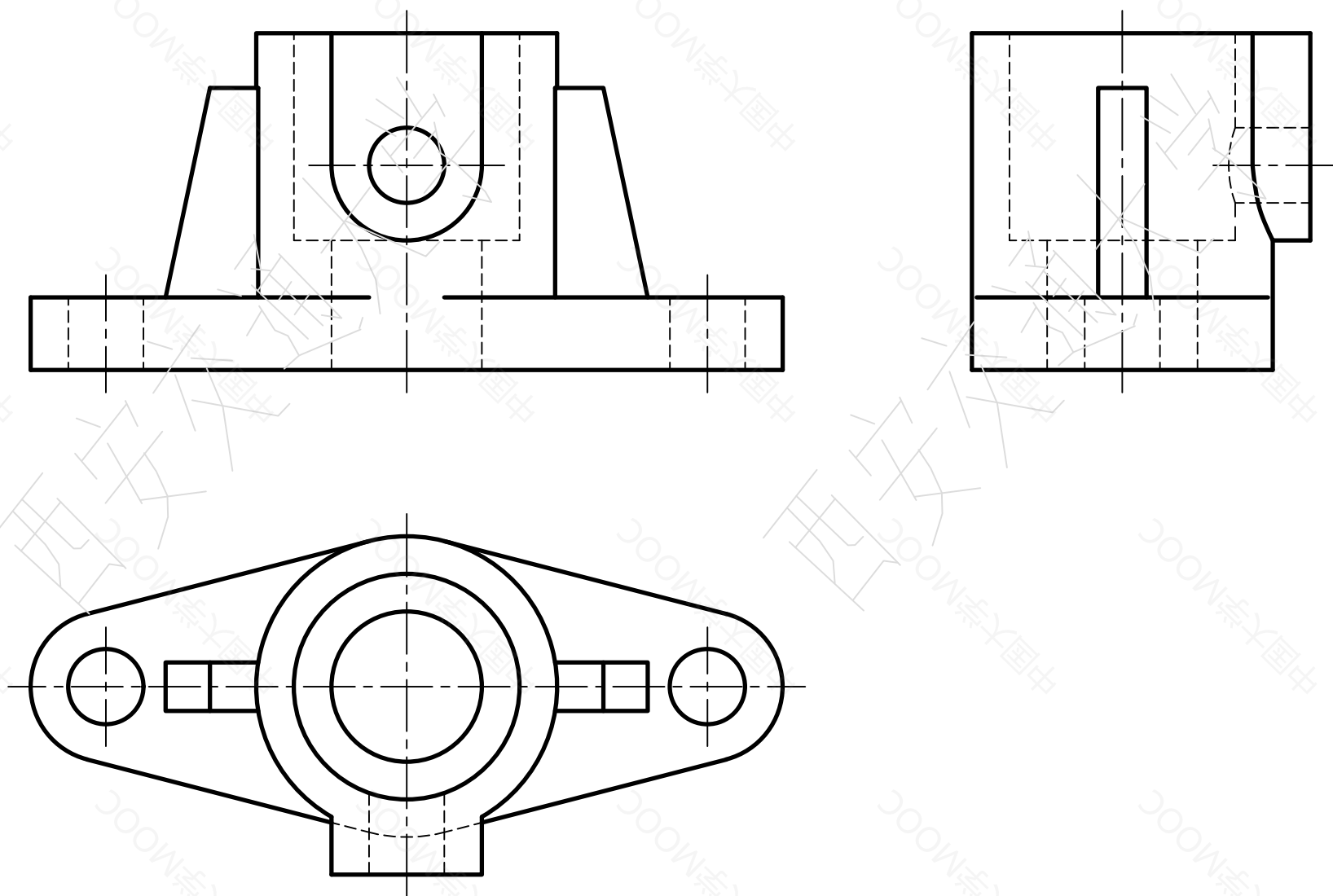
4-18 在指定位置画出截面 (1)、(2)、(3) 处的移出断面图，以代替左视图。



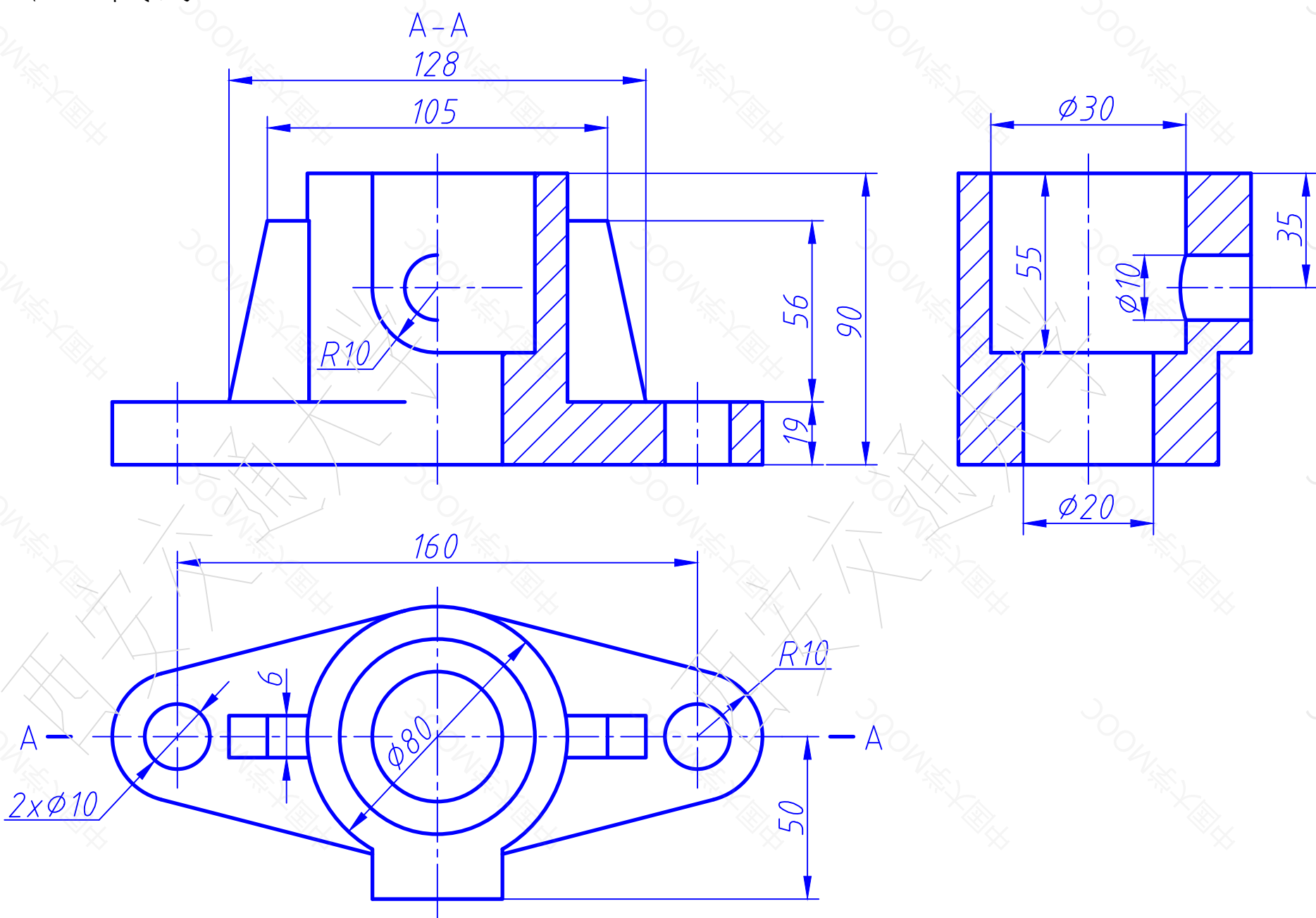
4-19 在指定位置画出截面 (1)、(2)、(3) 处的移出断面图，以代替左视图。



4-25 在下方作图区按1:1画出半剖的主视图、全剖的左视图、俯视图，并标注全部尺寸。



(4-25作图区)



制图

班级

学号

审阅

43

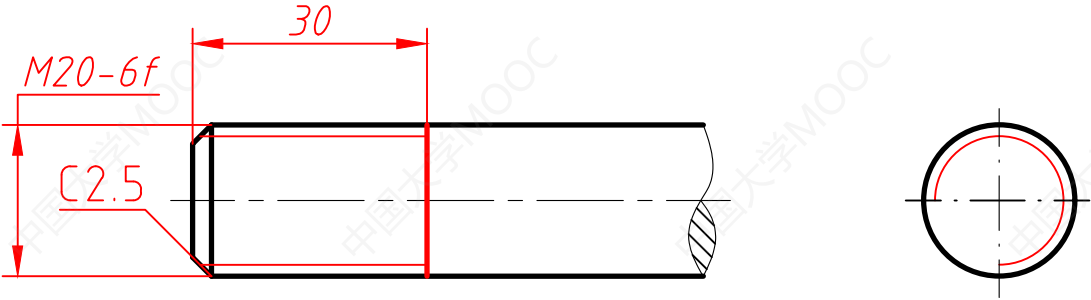
第五章 零件的表示方法

1. 填空

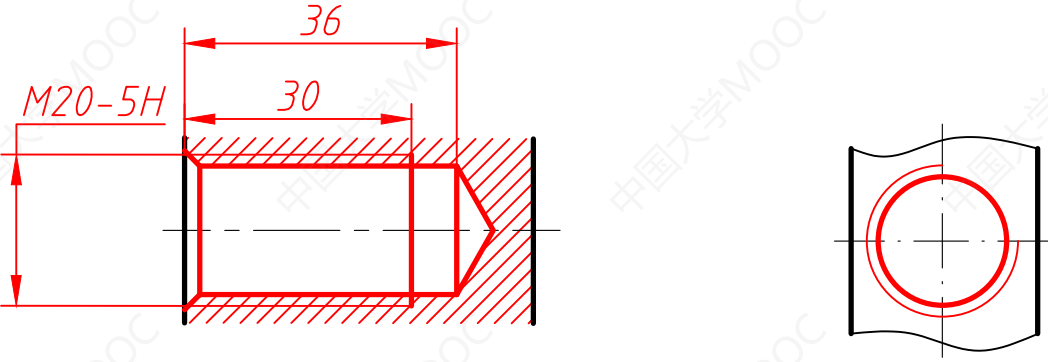
- 1) 螺纹五要素: 牙型、公称直径、线数、螺距导程、旋向 内外螺纹旋合条件: 螺纹五要素相同
- 2) 标准螺纹是指: 牙型、公称直径、螺距 符合标准, 螺纹的公称直径是指螺纹的: 大径
- 3) $M30 \times 2 - 5g6g - LH$ 的含义 左旋细牙普通外螺纹, 螺距为2, 公称直径为30mm, 中径、顶径公差带号分别为5g、6g, 采用中等旋合长度

2. 内外螺纹及旋合画法, 并标注尺寸

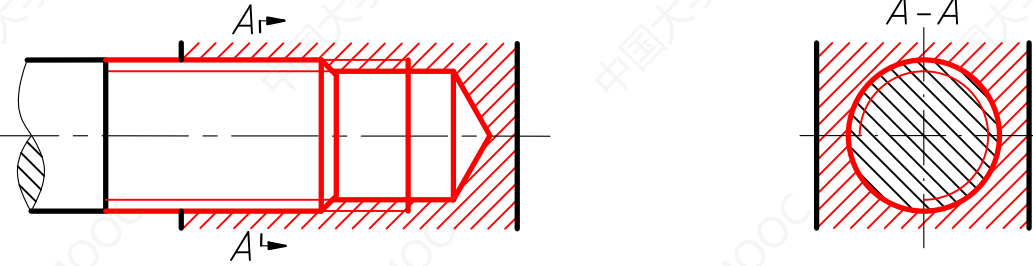
- 1) 在 $\phi 20$ 的圆杆左端绘制出一段长30mm的普通粗牙螺纹, 中径和大径公差带号均为6f, 倒角 $C2.5$ 。试画出螺杆的主、左视图, 螺纹小径按 $0.85d$ 绘制, 并标注螺纹的标记、有效长度和倒角尺寸。



- 2) 零件左边制出一个粗牙普通螺纹的螺孔, 公称直径20mm, 中径和大径的公差代号均为5H, 螺孔深度为30mm, 钻孔深度为36mm, 试画出螺孔的主、左视图 (主视图用全剖视图, 左视图不剖, 钻孔直径按 $0.85d$), 并标注螺纹标记、螺孔和钻孔深度尺寸。



- 3) 将(1)、(2)的螺杆和螺孔画成连接图, 它们的旋合长度为20mm, 主、左视图采用全剖视图。

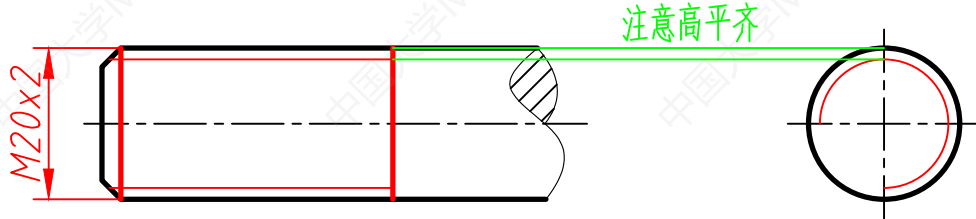
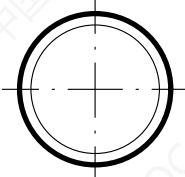
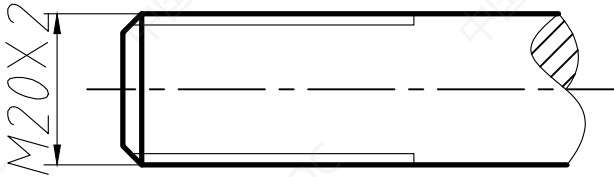


第五章 零件的表示方法

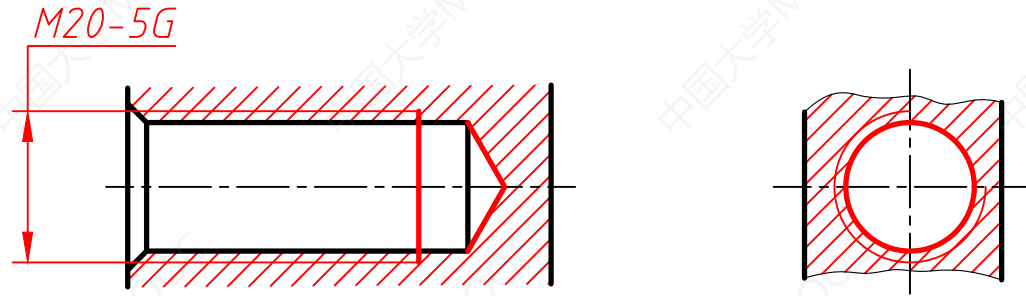
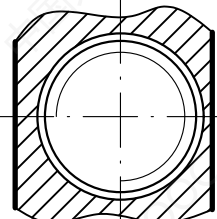
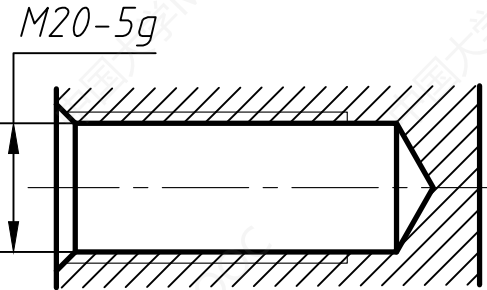
3. 螺纹画法和标注改错题

检查下列左侧各图的错误，将正确图形和标注画在右边指定位置。

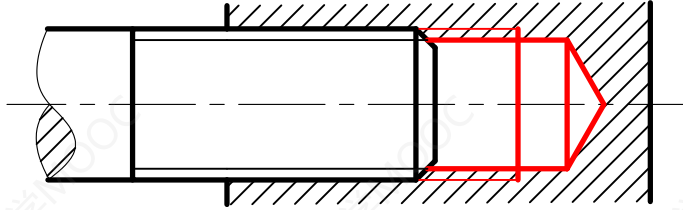
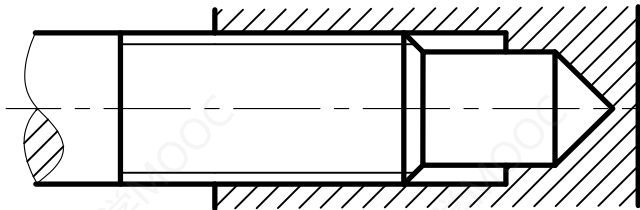
1)



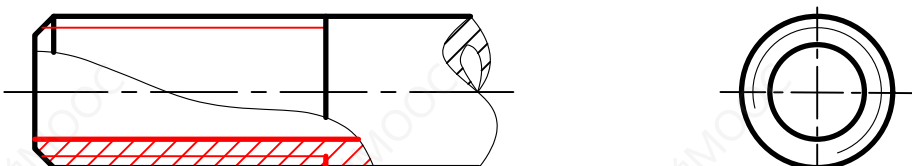
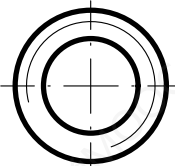
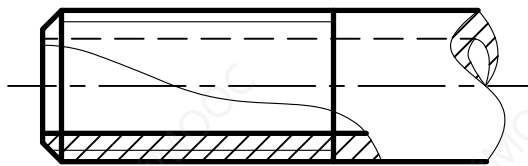
2)



3)



4)



制图

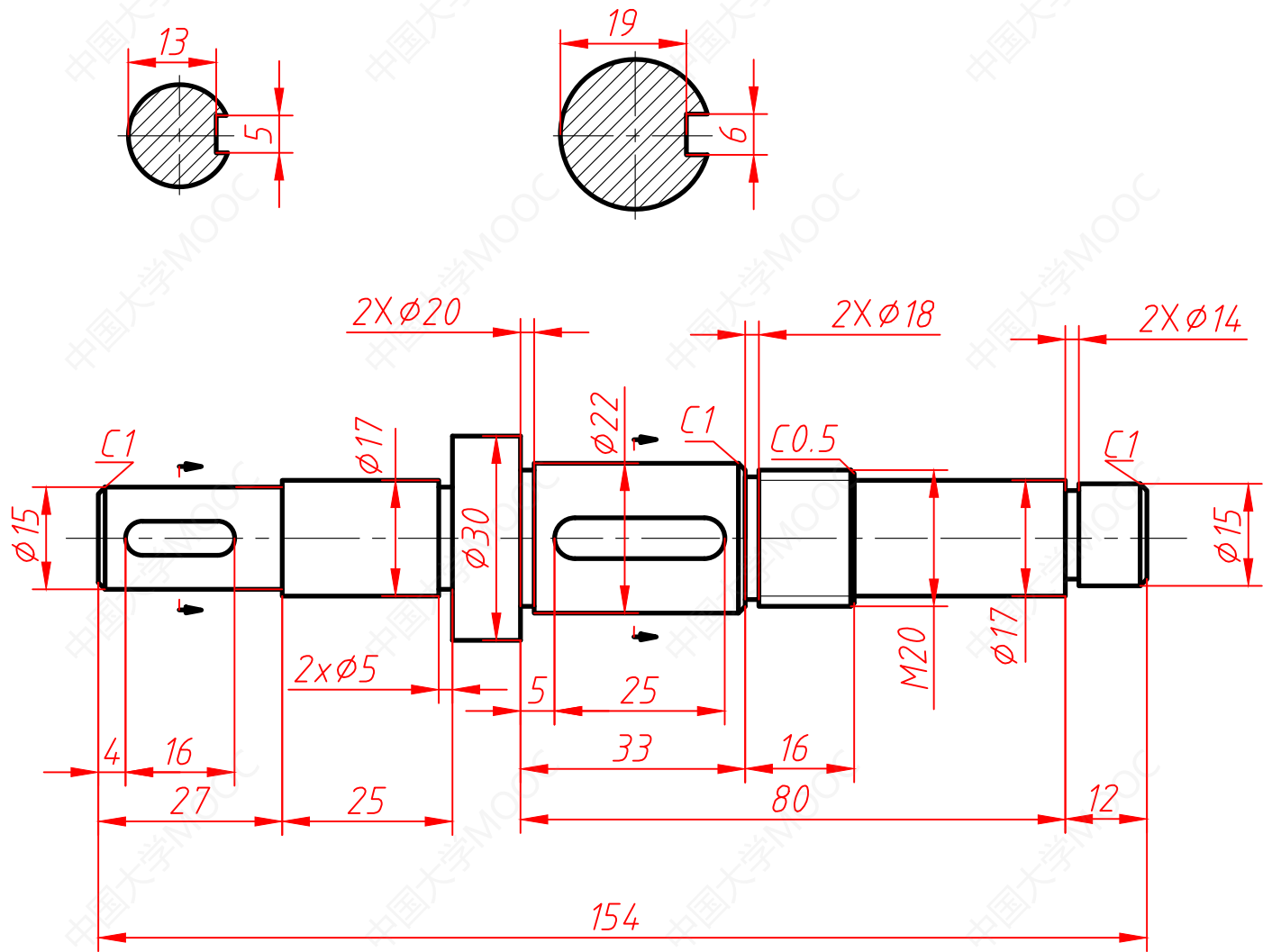
班级

学号

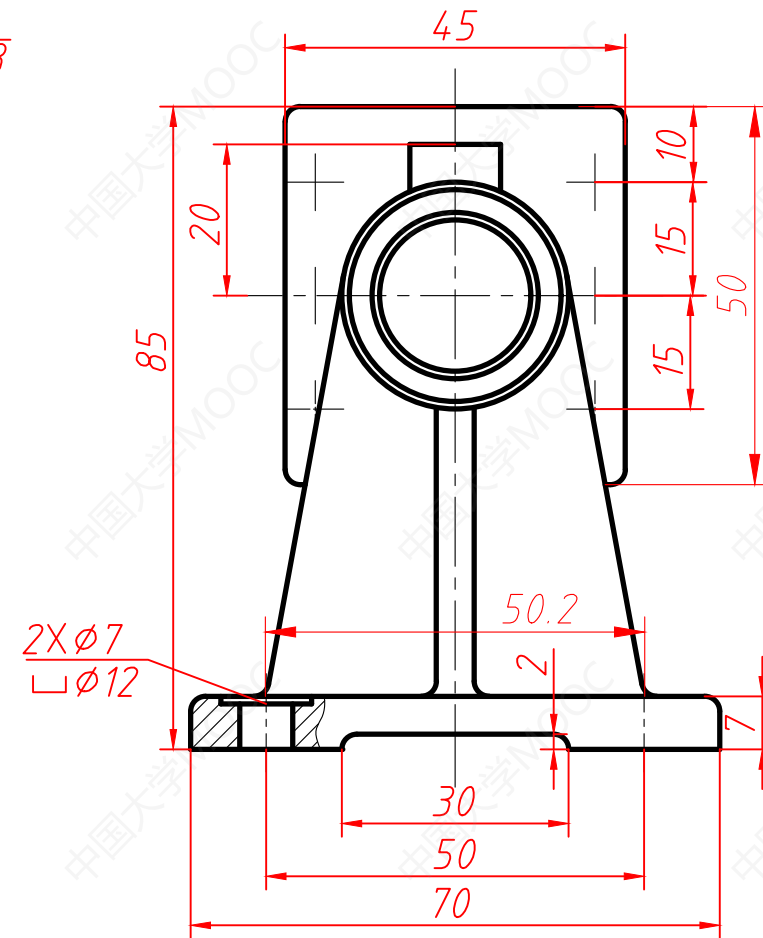
审阅

第五章 零件表示方法

5-5. 完成轴类零件视图选择及尺寸标注 (续)
(2) 在本页的空白处绘制 (1) 中轴的零件图, 选择合适的比例并正确标注尺寸。



| | | | |
|----|--|--------|--|
| 轴 | | 1:1 | |
| | | HT250 | |
| 制图 | | 西安交通大学 | |
| 审核 | | | |

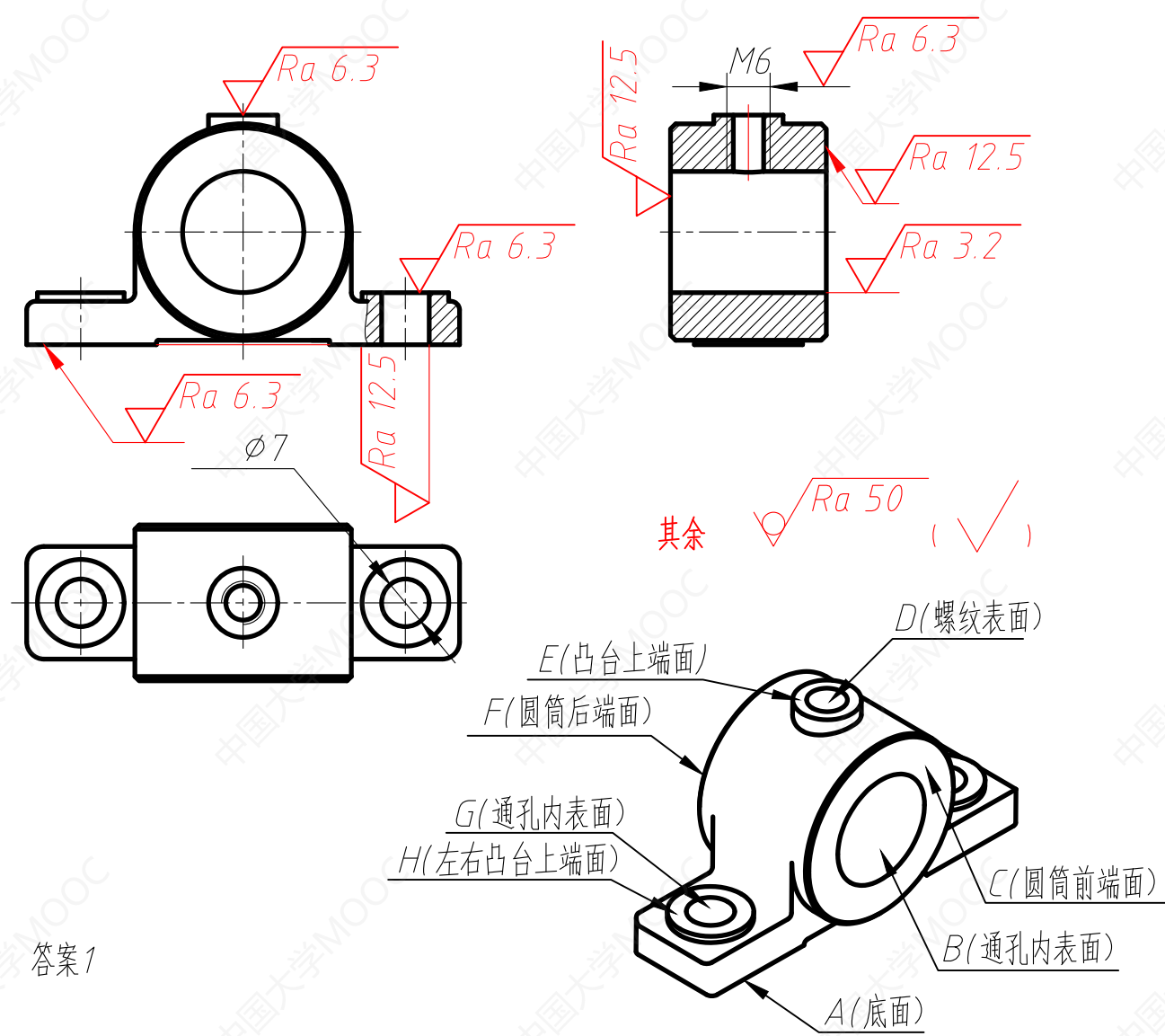


✓ (✓)

| | | | | |
|----|--|--|--------|--|
| 支架 | | | 1:1 | |
| | | | HT250 | |
| 制图 | | | 西安交通大学 | |
| 审核 | | | | |

第五章 零件的表示方法

5-9. 将该零件各表面的表面结构代号正确标注在图样上



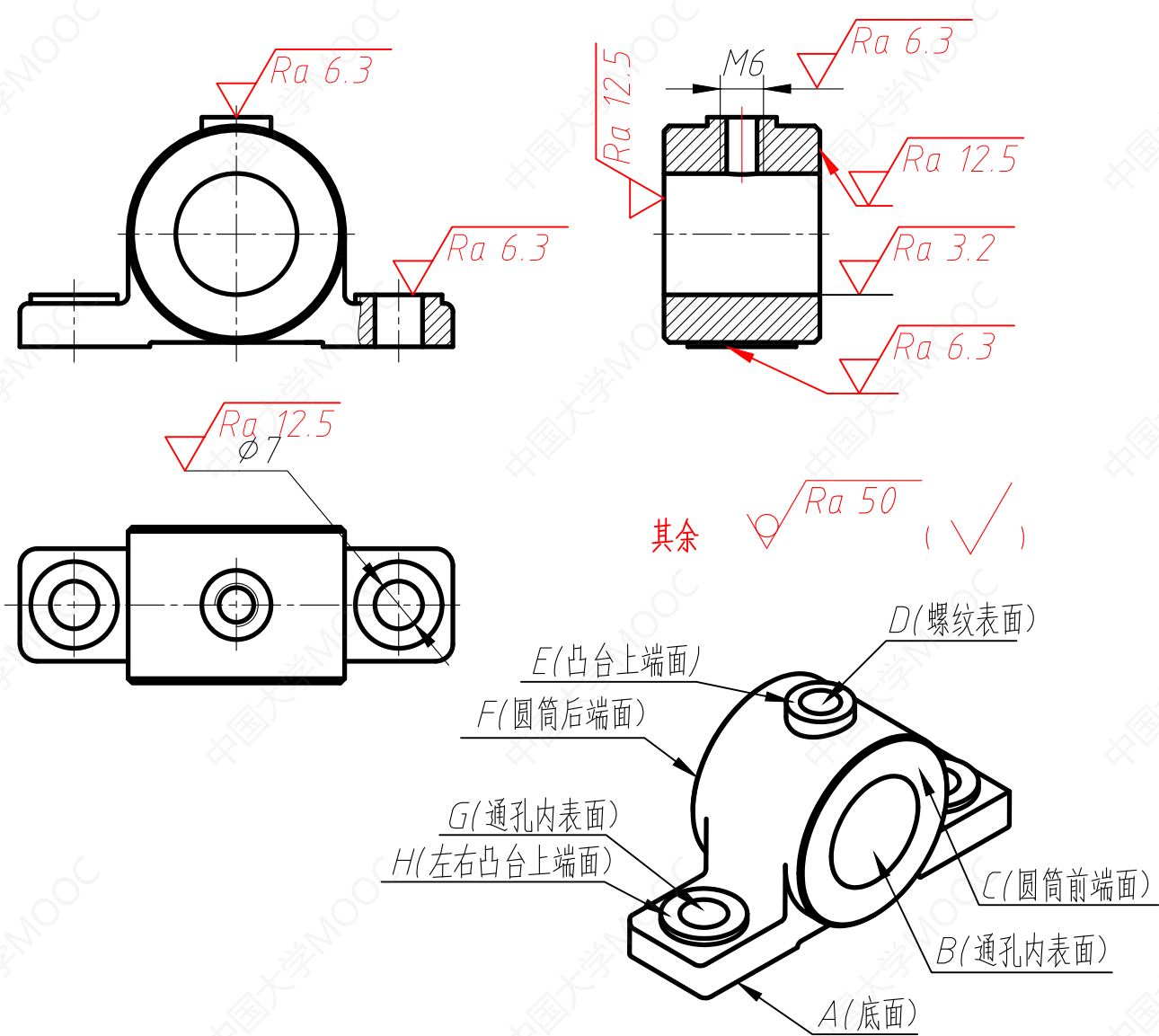
答案1

| | | | | |
|--------|------------------|------------------|-------------------|---------------------|
| 表 面 | A、D、E、H | B | C、F、G | 其余 |
| 表面结构要求 | $\sqrt{Ra\ 6.3}$ | $\sqrt{Ra\ 3.2}$ | $\sqrt{Ra\ 12.5}$ | $\sqrt{Ra\ 50}$ (✓) |

制图 班级 学号 审阅 56

第五章 零件的表示方法

5-9. 将该零件各表面的表面结构代号正确标注在图样上



| | | | | |
|--------|------------------|------------------|-------------------|---------------------|
| 表 面 | A、D、E、H | B | C、F、G | 其余 |
| 表面结构要求 | $\sqrt{Ra\ 6.3}$ | $\sqrt{Ra\ 3.2}$ | $\sqrt{Ra\ 12.5}$ | $\sqrt{Ra\ 50}$ (✓) |

制图 班级 学号 审阅 56

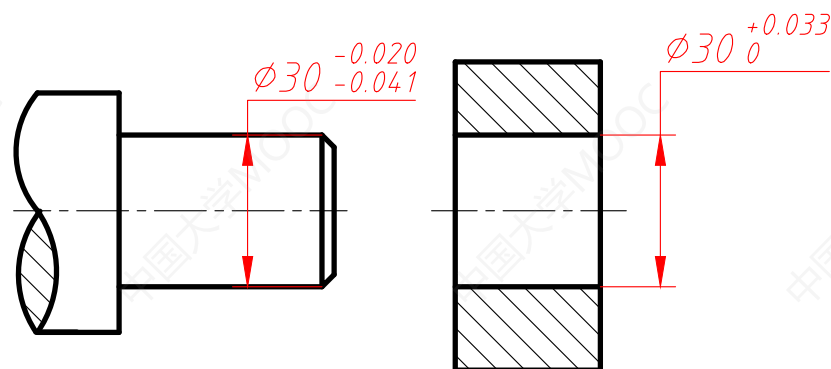
第五章 零件的表示方法

11-1 已知图示轴孔的尺寸为 $\phi 30f7$ 和 $\phi 30H8$ ，已知其 f 的基本偏差为 -0.020 ， $IT8=0.033$ ， $IT7=0.021$ 。

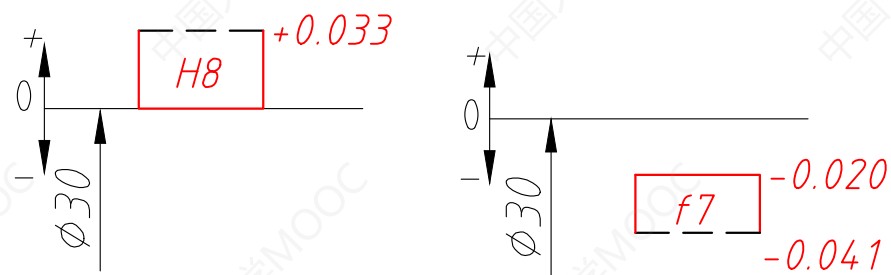
(1) 解释尺寸 $\phi 30f7$ 和 $\phi 30H8$ 的含义：

- (a) $\phi 30$ 表示 公称尺寸为 $\phi 30$ 。
- (b) f 表示 轴的基本偏差标示符(代号)。
- (c) H 表示 孔的基本偏差标示符(代号)。
- (d) 7、8表示 轴与孔的标准公差等级为7、8级。

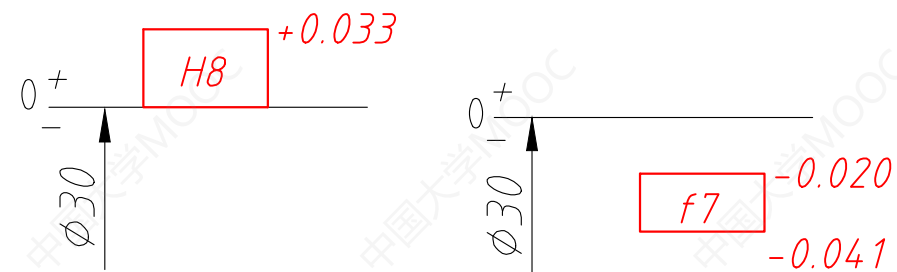
(2) 在下面零件图中标注其偏差数值。



(3) 画出该 $\phi 30f7$ 和 $\phi 30H8$ 轴孔的公差带图。

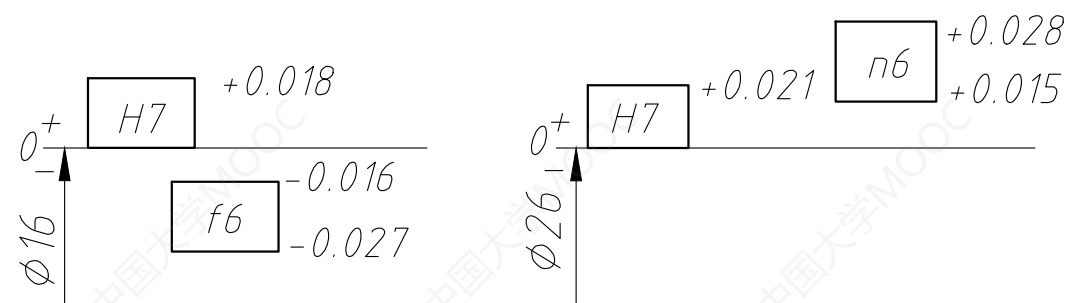


两种画法属于新旧两种标准都正确，目前可通用

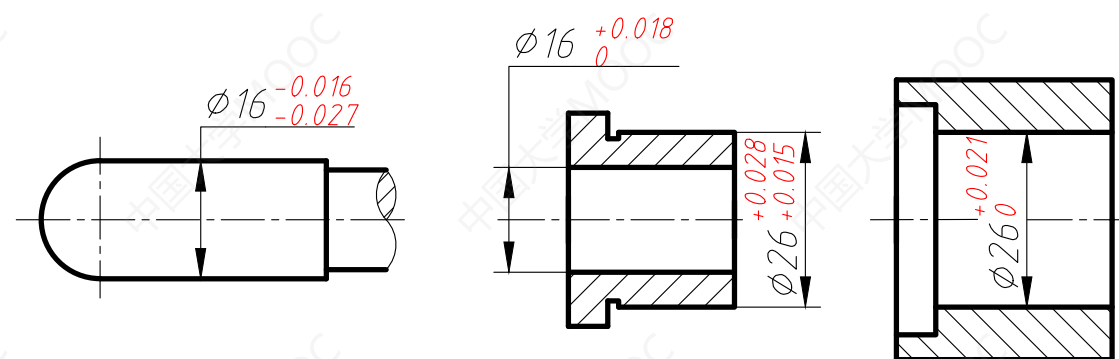


此图为老标准
两种画法属于新旧两种标准都正确，目前可通用

11-2 已知下列三个零件的两组公差带图，要求在每个零件图相应位置上注出 $\phi 16H7$ 、 $\phi 16f6$ 、 $\phi 26H7$ 和 $\phi 26n6$ 的偏差数值。



此图为老标准



制图

班级

学号

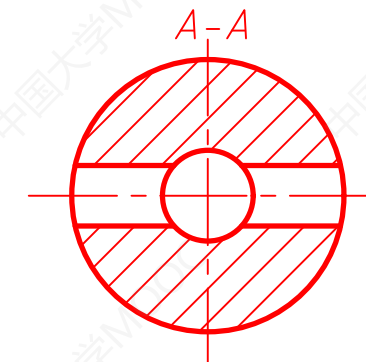
审阅

57

2) 该零件的内外部结构主要是 回转 体, 故设计基准是指 径向 和 轴向 的主要基准。

4) 右端面形位公差框格的含义是右端面相对于基准 $\phi 6$ 轴线的垂直度为 0.04mm 。

6) 零件的材料是 Q235。



▽ Ra 3.2 (▽)

| | | | | | |
|----|--|--|-------|------|----------|
| 手柄 | | | 材料牌号 | 2:1 | 05.05.01 |
| | | | 比 例 | Q235 | |
| 制图 | | | 班级/学号 | | |
| 审核 | | | | | |

第五章 零件的表示方法

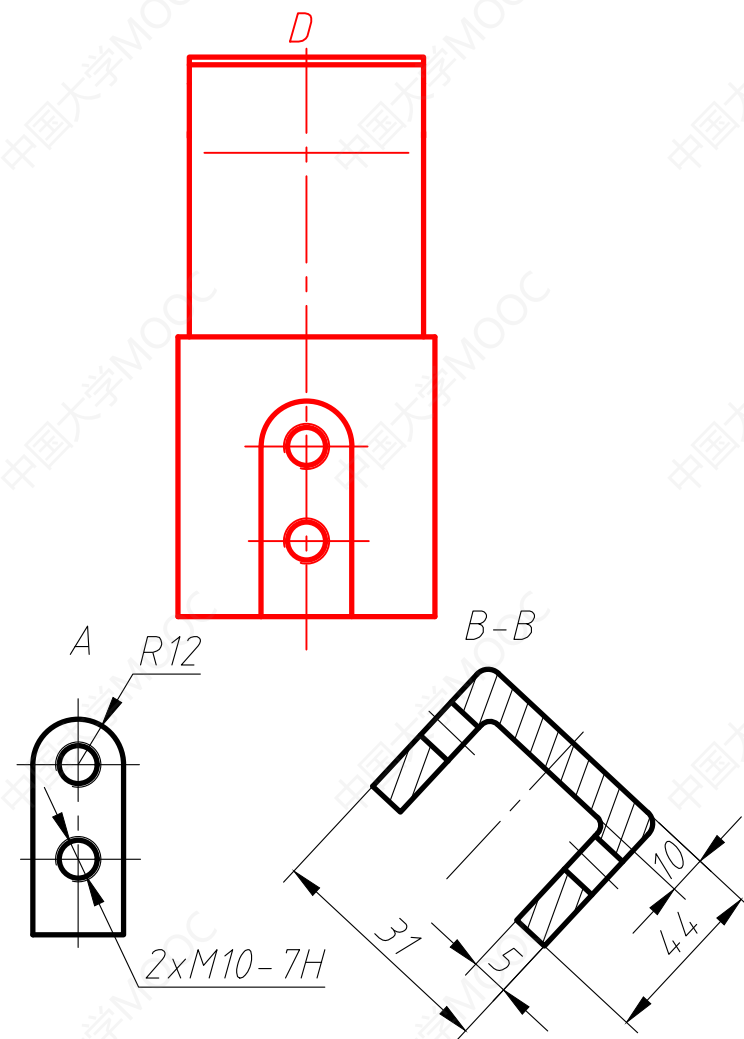
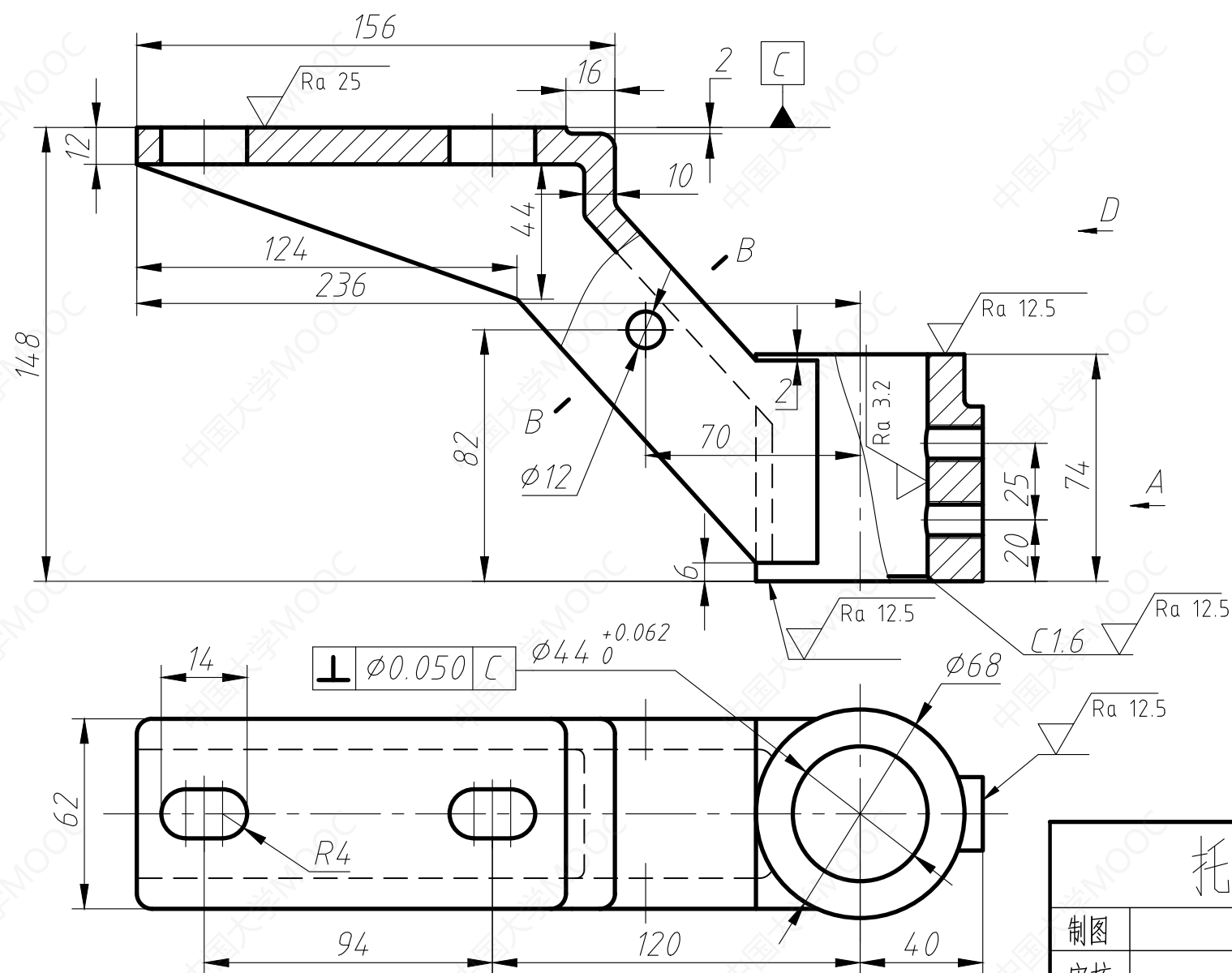
1. 回答问题: 1) 该零件的名称是 **托架** , 采用了 **4** 个图形表达, 其中主视图采用了 **单一剖切平面剖切的局部剖视图** 的图形画法, B-B 属于 **移出断面图** 的图形画法。

2) 该零件视图A尺寸 $2 \times M10-7H$ 中, M表示 普通螺纹, 2表示 螺孔数量, 7表示 孔的标准公差等级, H表示 孔基本偏差标注符号(代号)2. 按原图比例徒手绘制向视图D (注: 细虚线不画)

3) 该零件的表面粗糙度要求有: **4种** , 其中表面质量要求最高的表面粗糙度 Ra 值为 **3.2** μm 。

4) 孔 $\phi 44_0^{+0.062}$ 的上极限尺寸为 44.062mm ，其几何公差含义为 $\phi 44$ 轴线相对上端面的垂直度公差为 $\phi 0.05$ 。

5) 该零件长、宽、高三个方向的尺寸基准分别是 $\phi 44$ 孔的轴线、前后位置的对称面、底面。



技术要求

1. 铸件不得有砂眼、裂纹;
2. 未注圆角为 $R3\sim R5$ 。

$\sqrt{Ra50}$ ($\sqrt{\quad}$)

| | | | | | |
|----|--|--|-------|-------|----------|
| 托架 | | | 材料牌号 | 1:2 | 05.05.01 |
| | | | 比 例 | HT200 | |
| 制图 | | | 班级/学号 | | |
| 审核 | | | | | |

制图

班级

学号

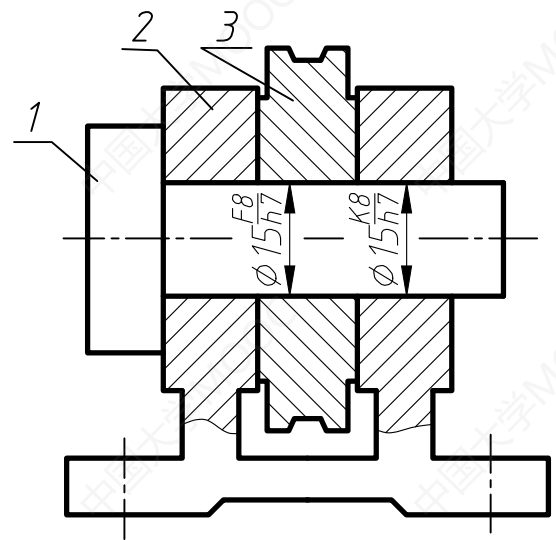
审阅

第六章 装配体的表示方法

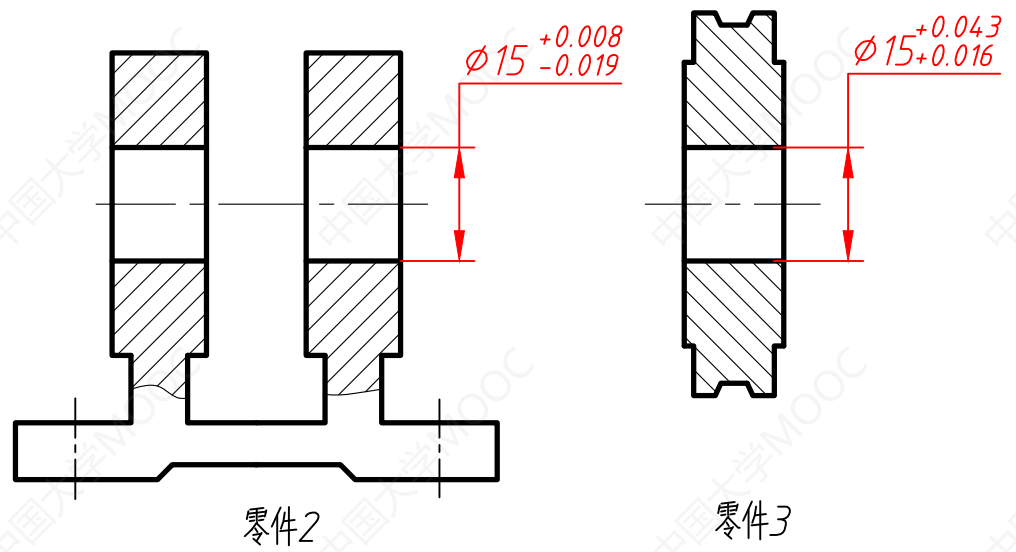
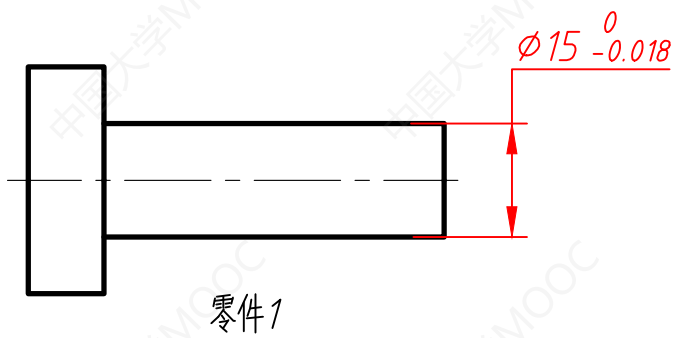
6-3. 按要求完成下列关于配合尺寸的题目

(1) 某部件中零件间的配合尺寸如图所示，解释解释配合尺寸 $\phi 15 F8/h7$ 的含义：

- (a) $\phi 15$ 表示 公称尺寸为 $\phi 15$ 。
- (b) 此配合是 基轴制 间隙配合。
- (c) F 表示 孔的基本偏差标示符（代号）。
- (d) $7、8$ 表示 轴与孔的标准公差等级。



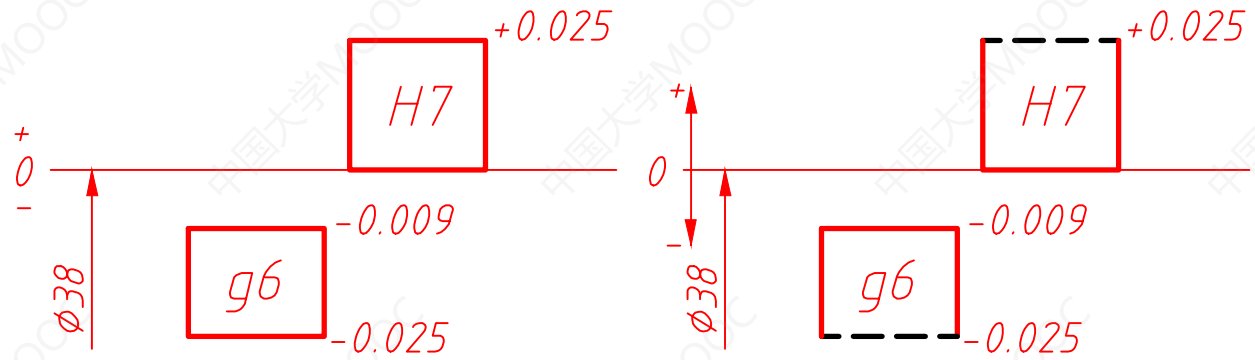
(2) 根据装配图 (1) 中所注的配合尺寸，分别标注零件1-零件3的公称尺寸和极限偏差



(3) 算出配合尺寸 $\phi 38 H7/g6$ 的上下极限尺寸

孔: 上极限尺寸: $\phi 38.025$ 下极限尺寸: $\phi 38.000$ 。
轴: 上极限尺寸: $\phi 37.991$ 下极限尺寸: $\phi 37.975$ 。

(4) 画出配合尺寸 $\phi 38 H7/g6$ 中孔和轴的公差带图

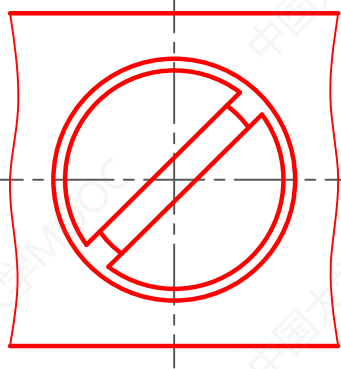
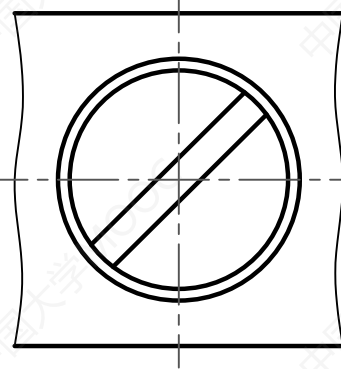
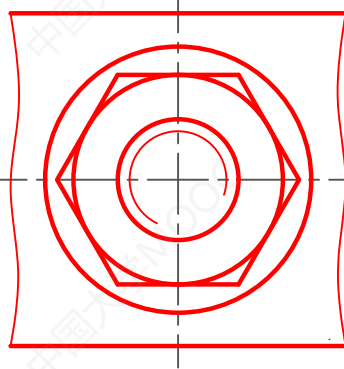
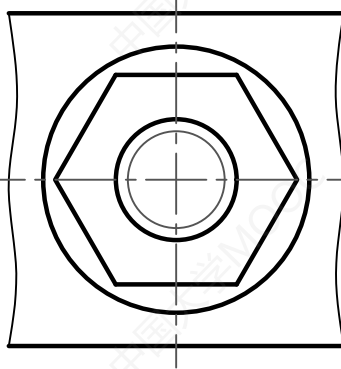
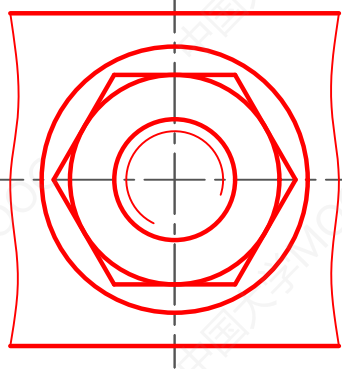
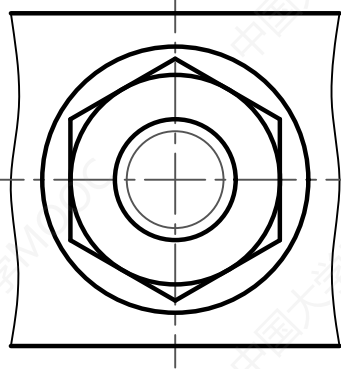
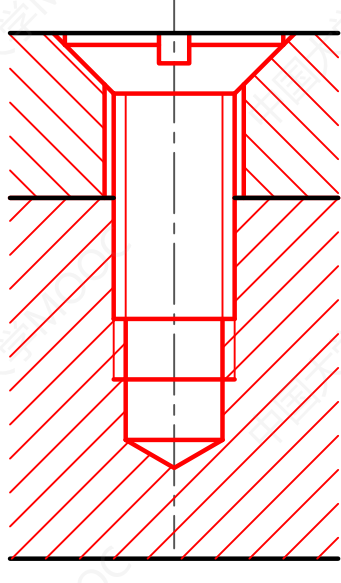
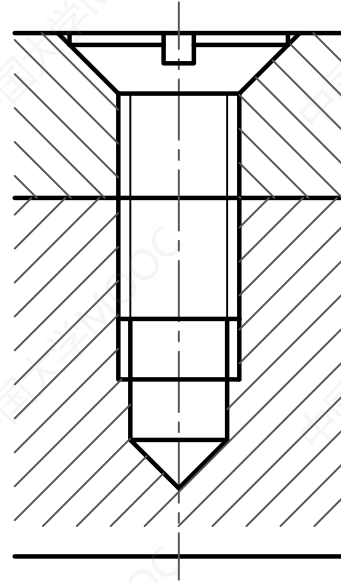
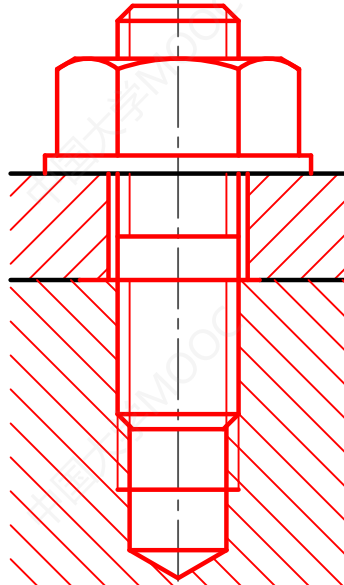
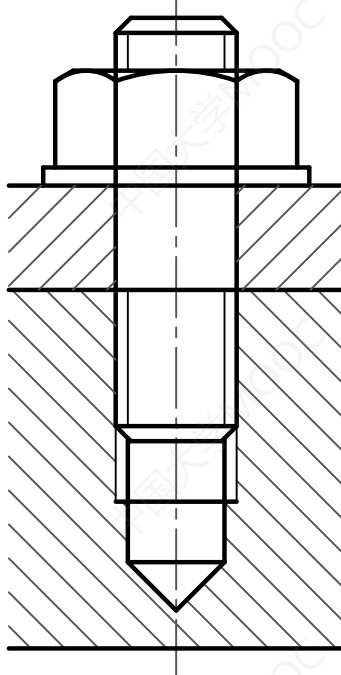
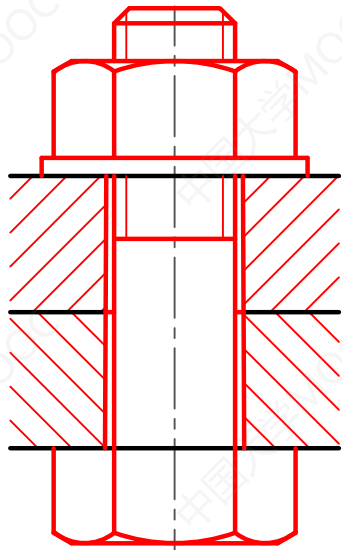
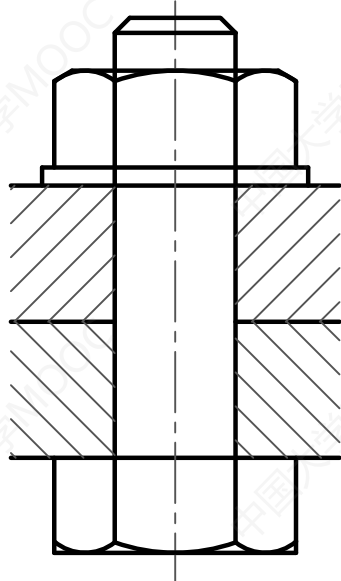


老标准 答案1

新标准 答案2

第六章 装配体的表示方法

6-4分析下图中螺纹联接画法错误，并在指定位置采用比例画法画出正确的主俯视图。视图用1:1绘制，同时在视图下方补全紧固件的标记。（被连接件材料均为钢）

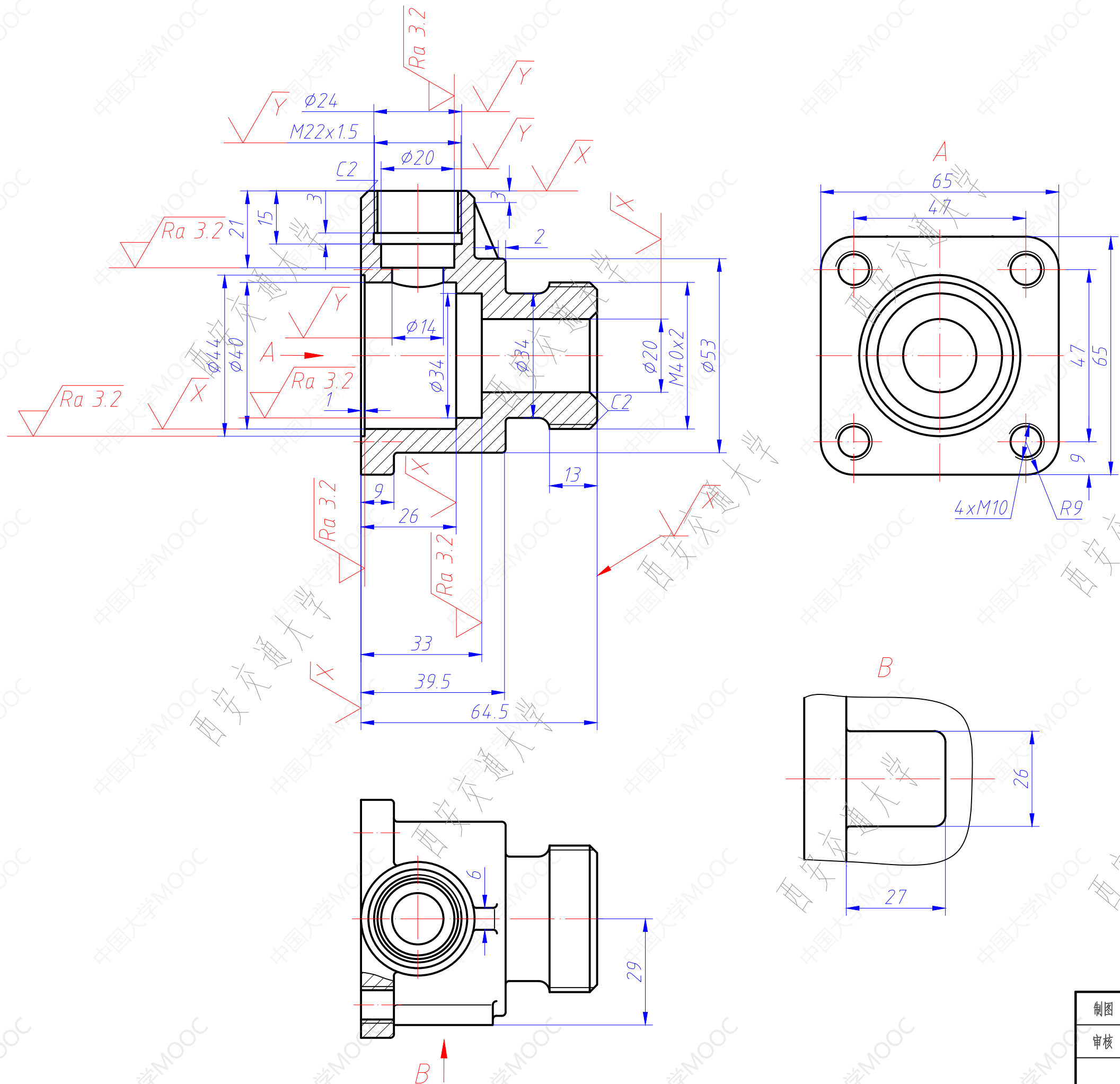


| | |
|--------------|-------------|
| 螺栓 GB/T 5782 | 5782 M16X60 |
| 螺母 GB/T 6170 | 6170 M16 |
| 垫圈 GB/T 97.1 | 97.1 16 |

| | |
|--------------|------------|
| 螺柱 GB/T 897 | 897 M16X40 |
| 螺母 GB/T 6170 | 6170 M16 |
| 垫圈 GB/T 97.1 | 97.1 16 |

| | |
|------------|-----------|
| 螺钉 GB/T 68 | 68 M16X40 |
|------------|-----------|

制图 班级 学号 审阅



铸造圆角R1

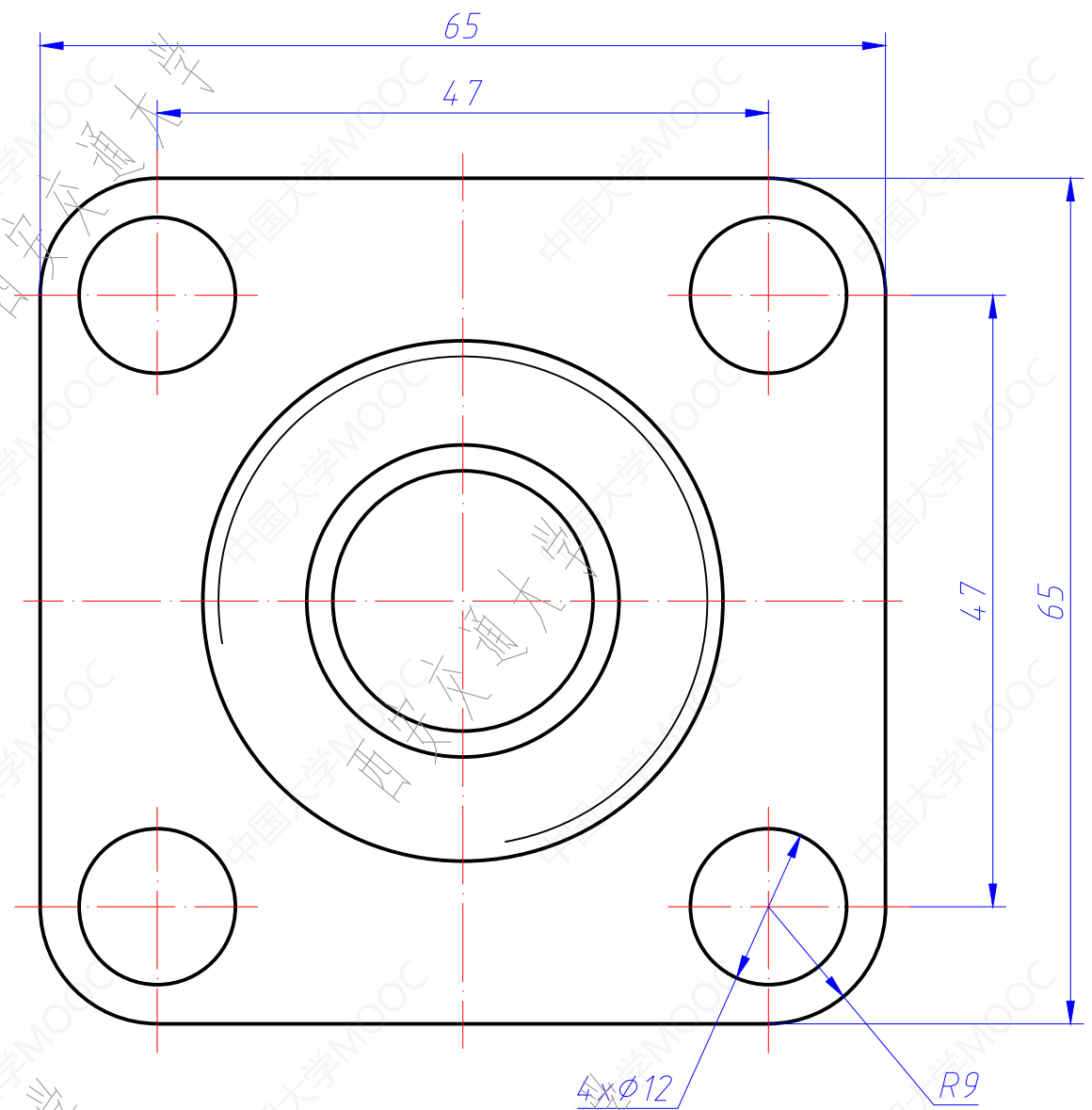
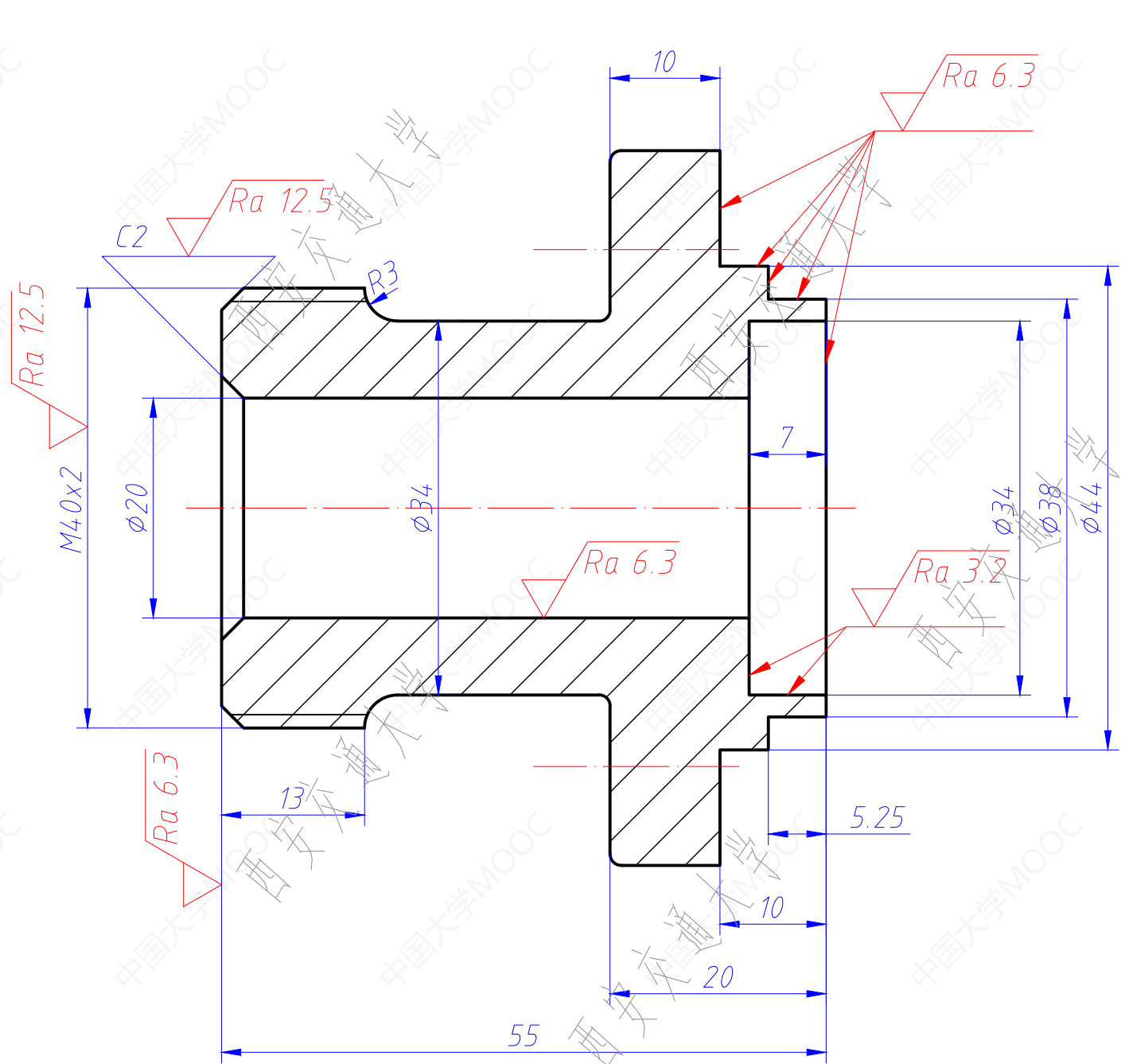
$\sqrt{Y} = \sqrt{Ra\ 12.5}$

$\sqrt{X} = \sqrt{Ra\ 6.3}$

倒角 $\sqrt{Ra\ 6.3}$

$\sqrt{Ra\ 50}$ (✓)

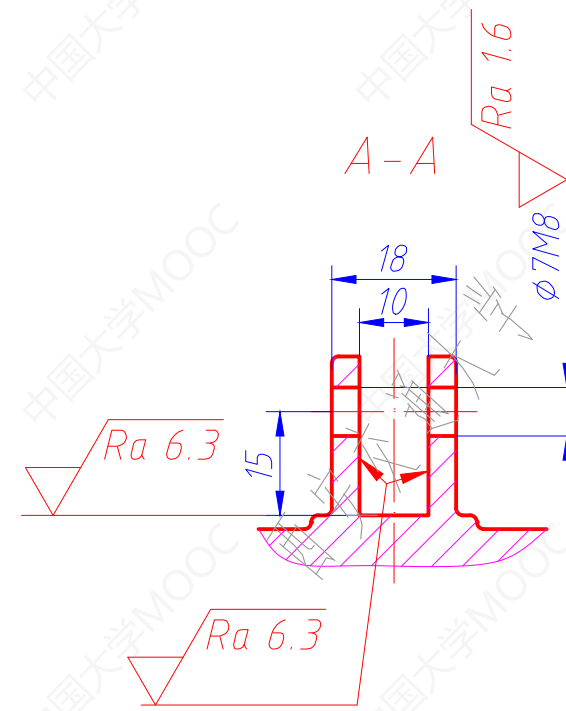
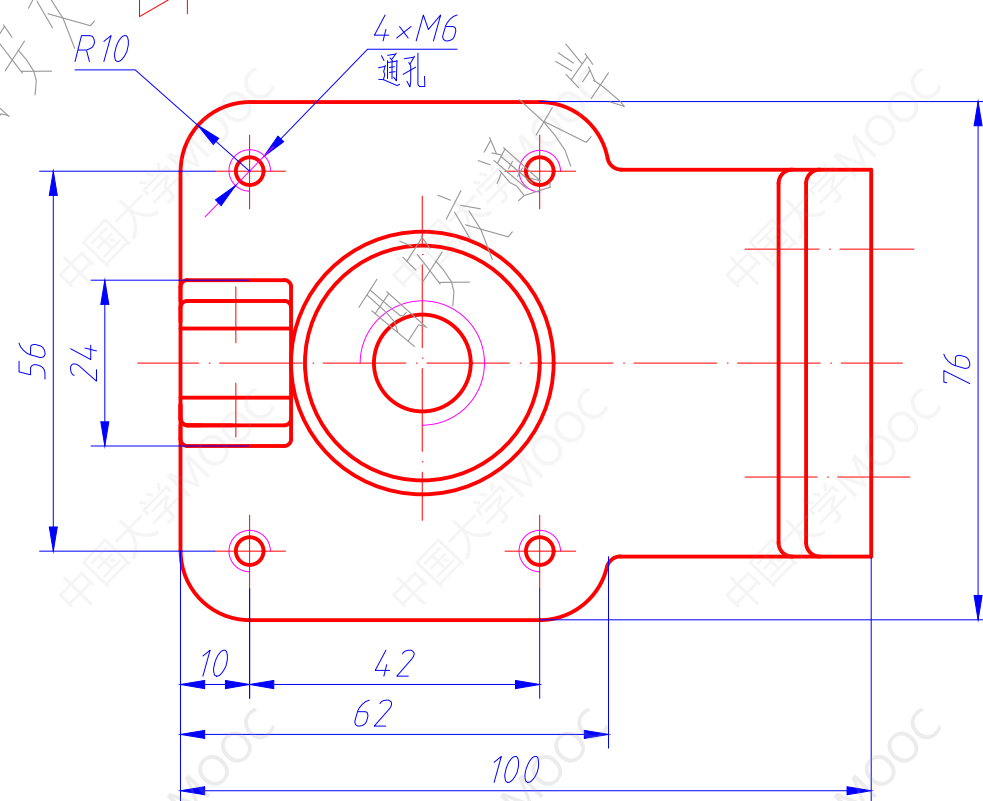
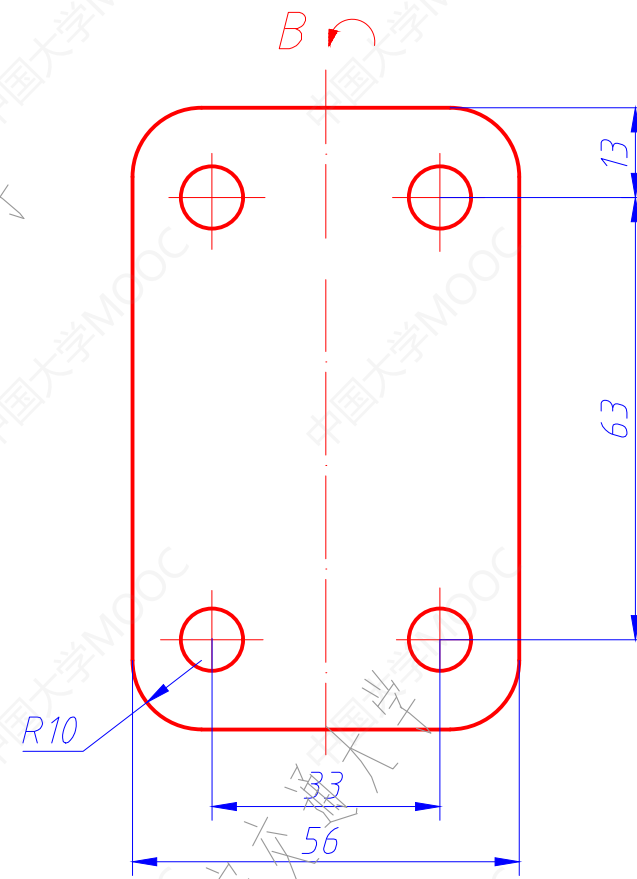
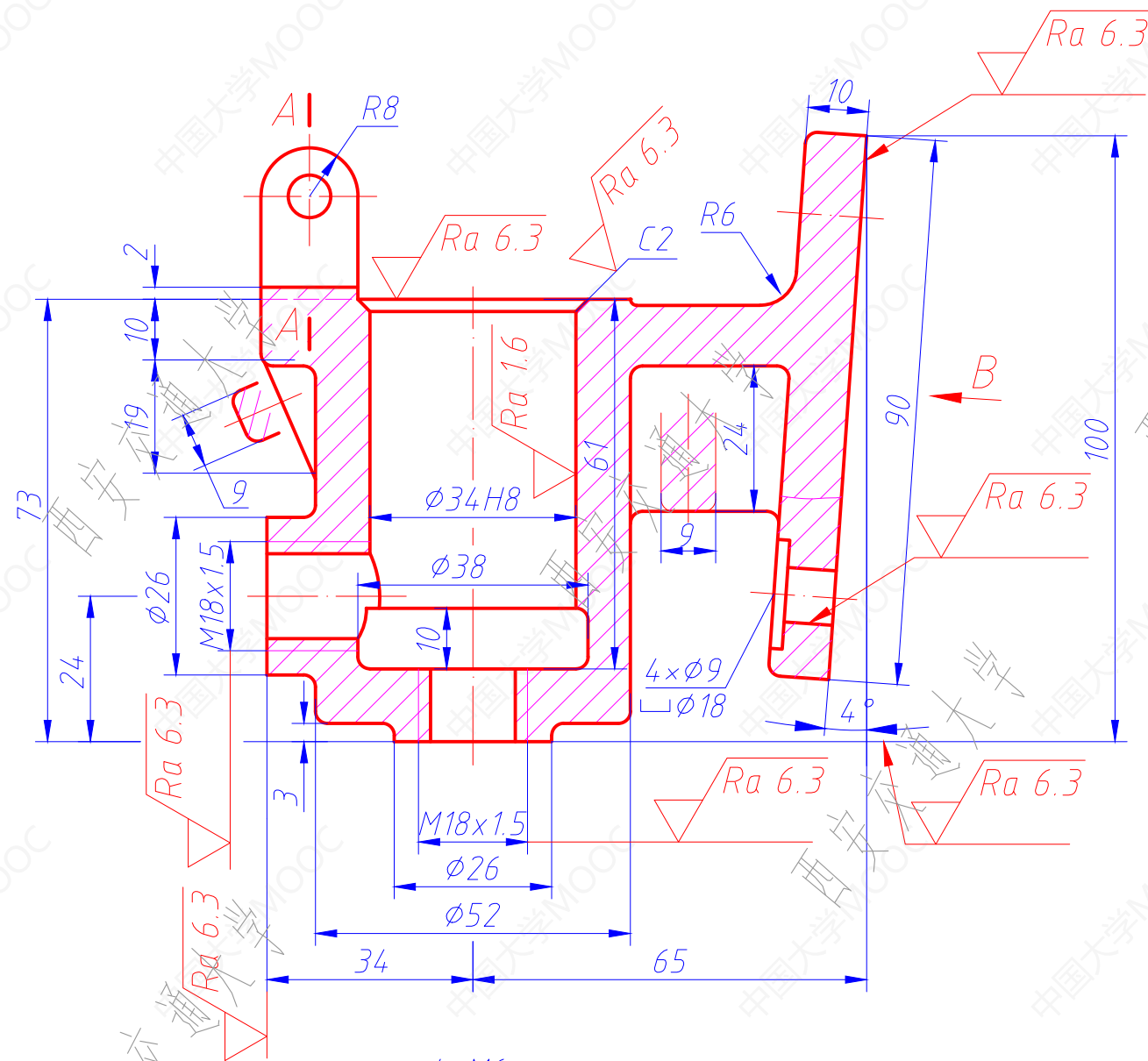
| | | | |
|--------|--|---------------|----------|
| 制图 | | 阀 体 | 06.05.07 |
| 审核 | | | |
| (校名) 班 | | Cr18Ni12Mn2Ti | 1:1 |



铸造圆角R1

√ Ra 50 (✓)

| | | | |
|--------|--|---------------|----------|
| 制图 | | 阀体接头 | 06.05.03 |
| 审核 | | | |
| (校名) 班 | | Cr18Ni12Mn2Ti | 2:1 |



铸造圆角R2

$\sqrt{Ra 50}$ (\checkmark)

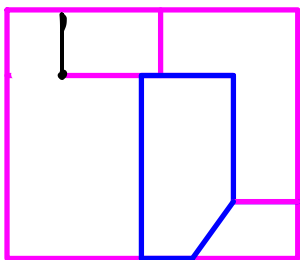
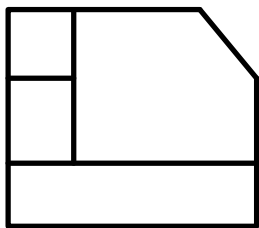
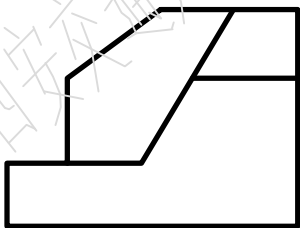
| | | | |
|--------|--|-------|----------|
| 制图 | | 泵体 | 06.06.01 |
| 审核 | | | |
| (校名) 班 | | HT150 | 1:1 |

中国大学慕课《工程制图解读》期终考试标准答案与评分标准

课程名称: 工程制图解读

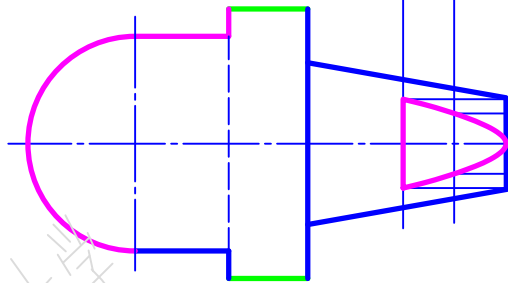
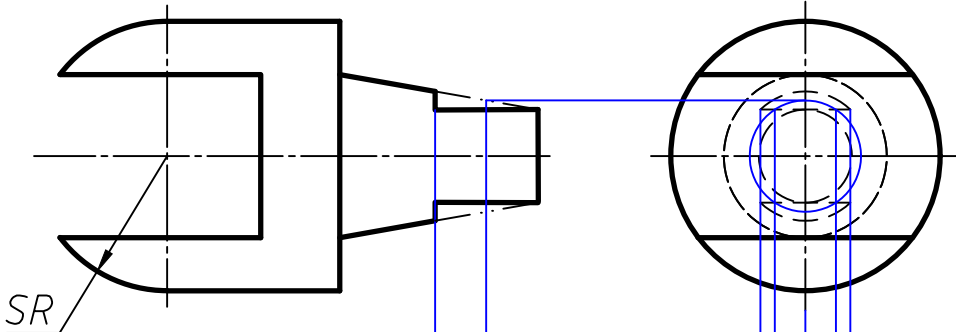
考试时间: 2024年11月 日

一、已知主视图和左视图, 画出俯视图。(17分)



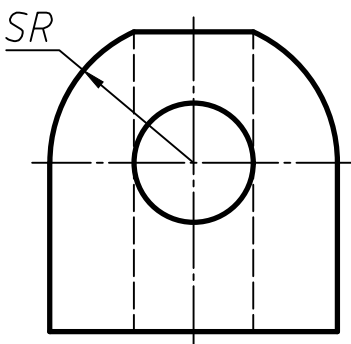
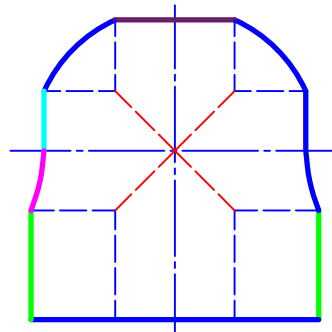
类似形5条边 $\times 2$ 分=10分,
 其余每线1分 $\times 7$ 条=7分,

二、已知主视图和左视图, 画出俯视图。(26分)



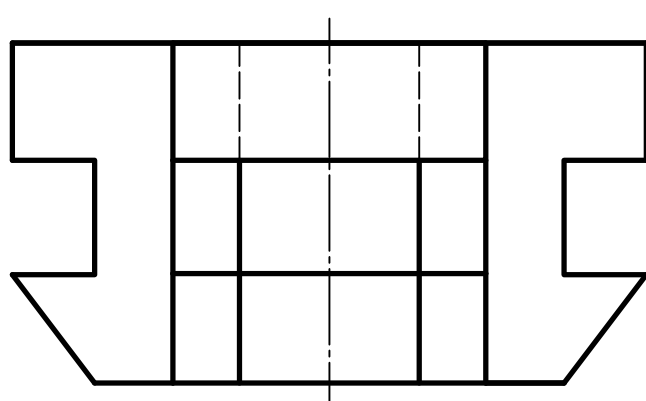
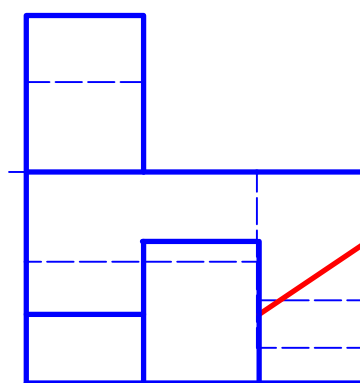
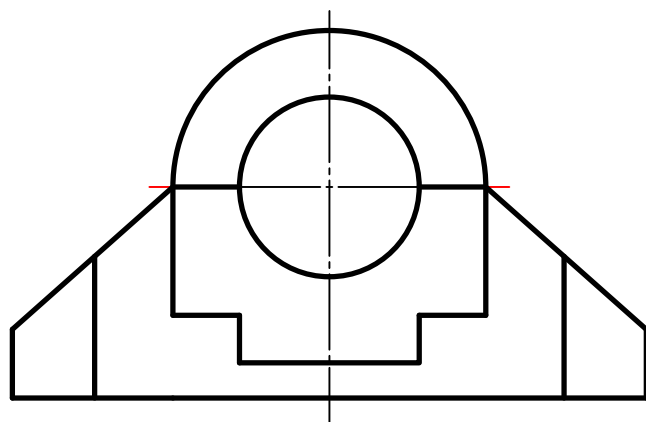
截交线3分 $\times 5$ 个=15分,
 其它轮廓线2分 $\times 5$ 条(对
 称结构算一分)=10分,
 点划线0.5分 $\times 2$ =1分

三、已知俯视图和左视图, 画出主视图。(24分)



相贯线3分 $\times 4$ 个=12分,
 外轮廓线1分 $\times 3$ 条=3分,
 内轮廓虚线1 $\times 8$ 条=8分,
 点划线0.5分 $\times 2$ =1分

四、已知主视图和俯视图,画出左视图。(18分)

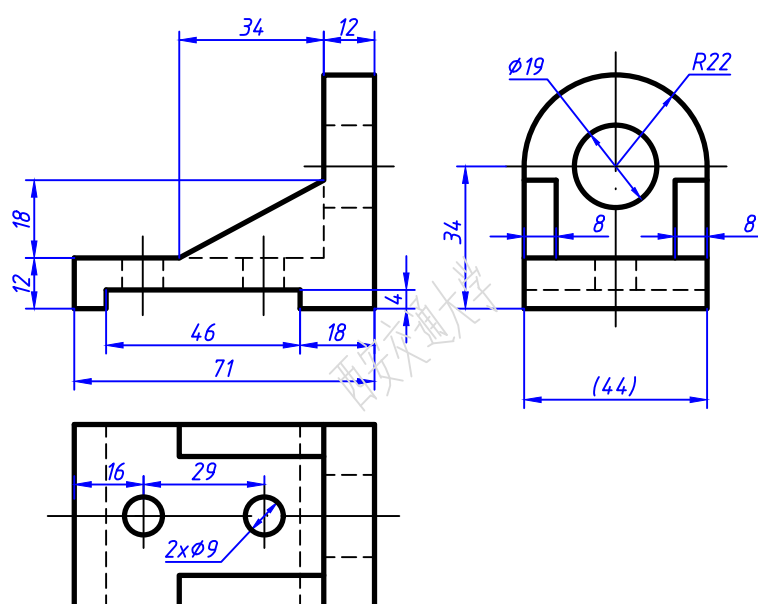


每线1分 \times 16(立体后端面将圆柱与下部平面立体部分分开)=16分, 斜线2分 \times 1=2分

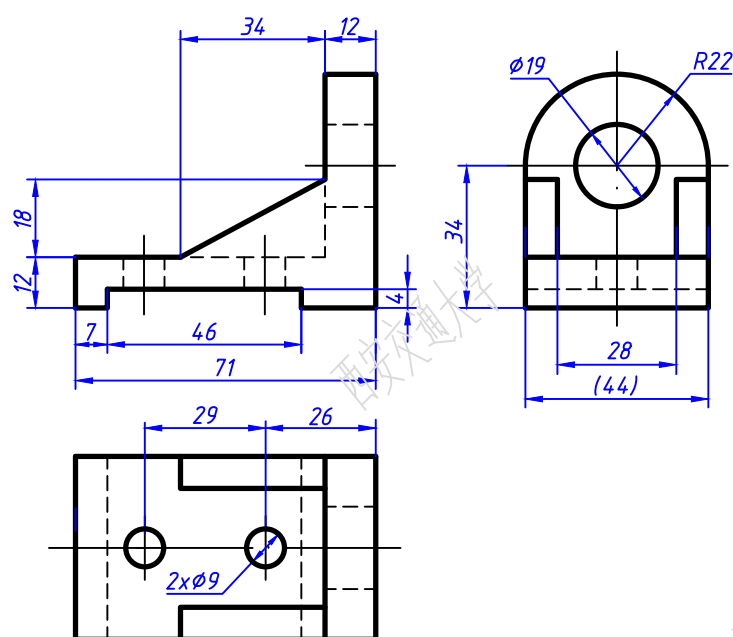
共4页第3页

五、标注尺寸,尺寸数字按1:1从图中量取(取整数)。(15分)

答案1



答案2



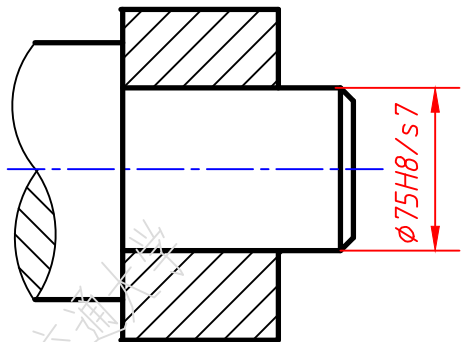
共标注15个尺寸,每个1分(其中R22和(44)两个都注算一个尺寸,只标注一个扣0.5分;对称的两个8只标注一个扣0.5分。

共4页第4页

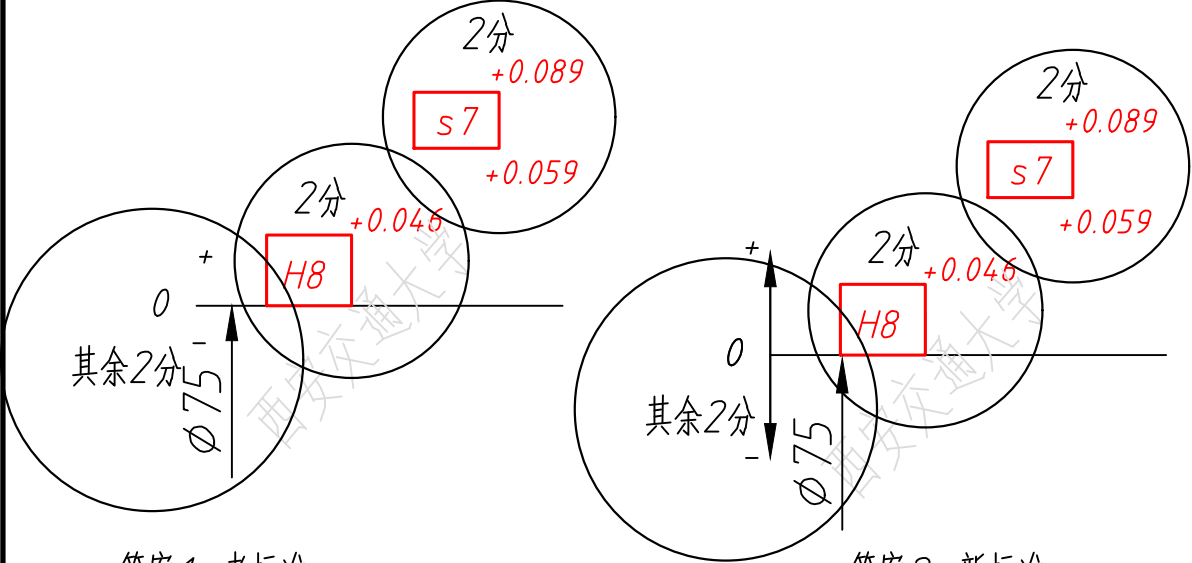
中国大学慕课《工程制图解读》期终考试标准答案与评分标准

课程名称: 工程制图解读
 考试时间: 2024年12月
 日

- 一、已知图示轴孔的配合尺寸为 $\phi 75\text{ H8/s7}$ ，已知其s的 $e_i=+0.059$ ， $IT8=0.046$ ， $IT7=0.030$ 。（9）
- (1) 在下面装配图中标注配合代号。（3分）



- (2) 画出该配合的公差带图。（6分）

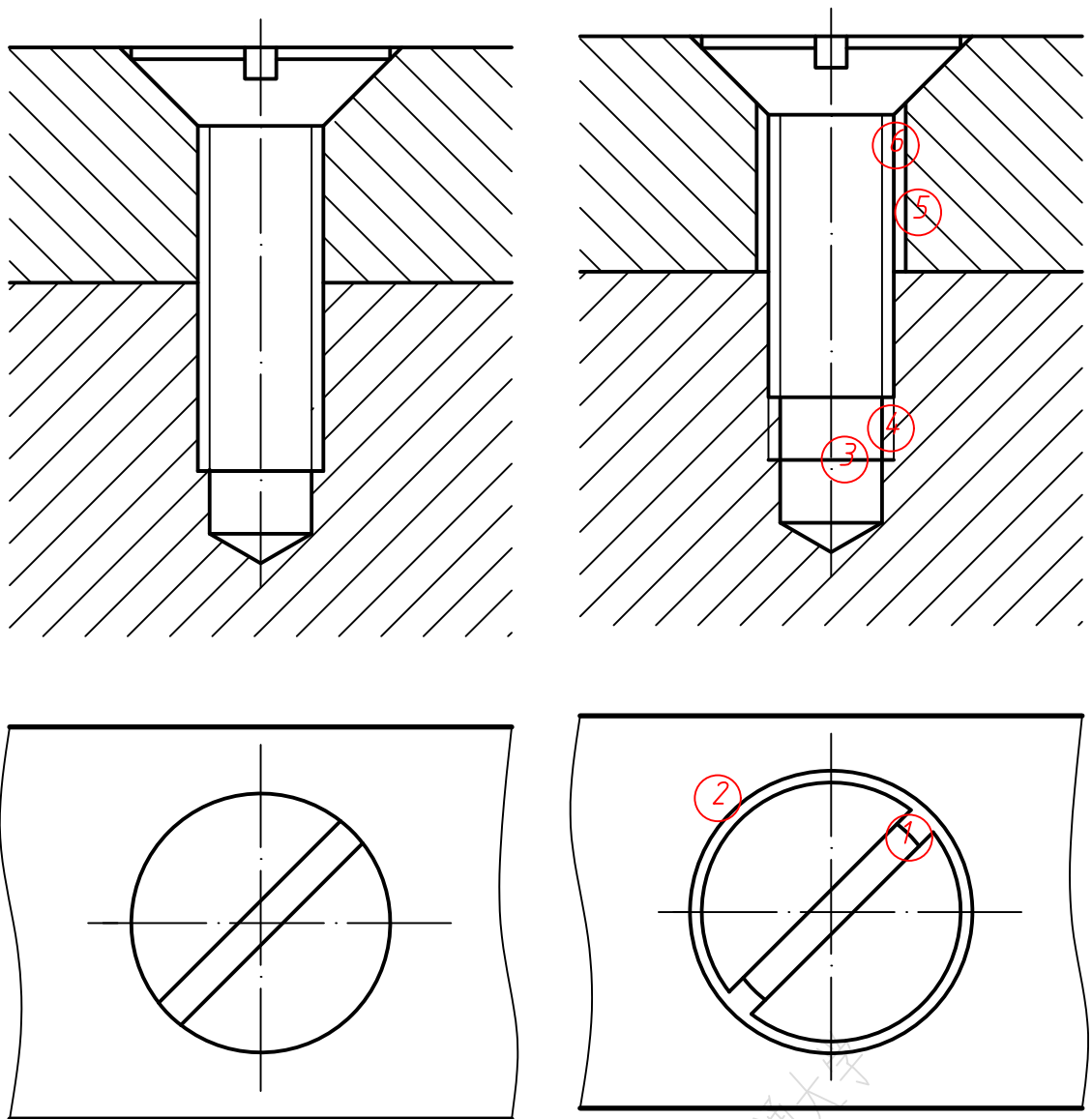


答案1 老标准

答案2 新标准

注意：同一个公差带图中只能按照一种标准绘制，不能混搭

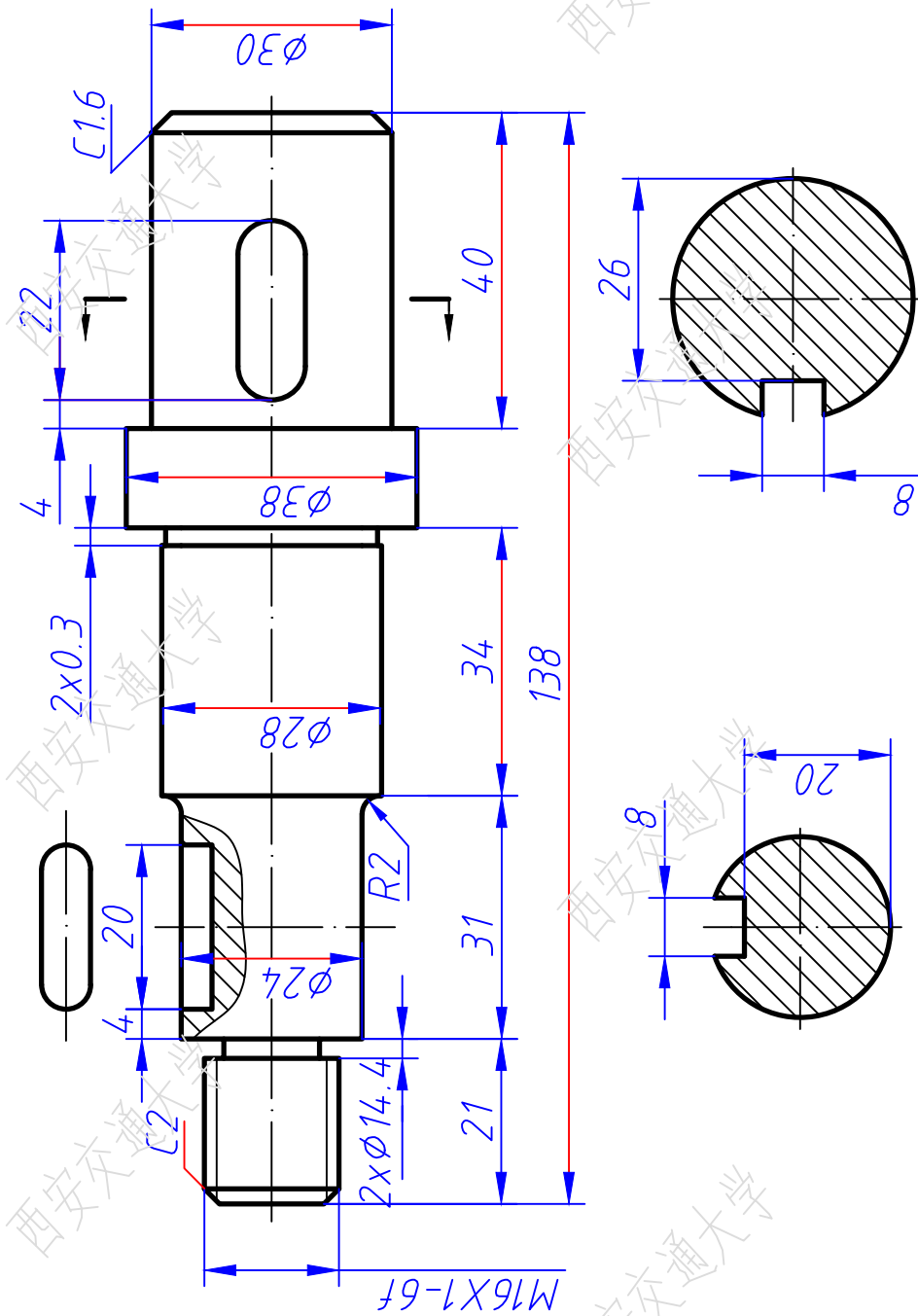
- 二、分析螺钉连接画法的错误，在右侧指定位置画出正确的螺钉连接图。（12分）



评分标准：

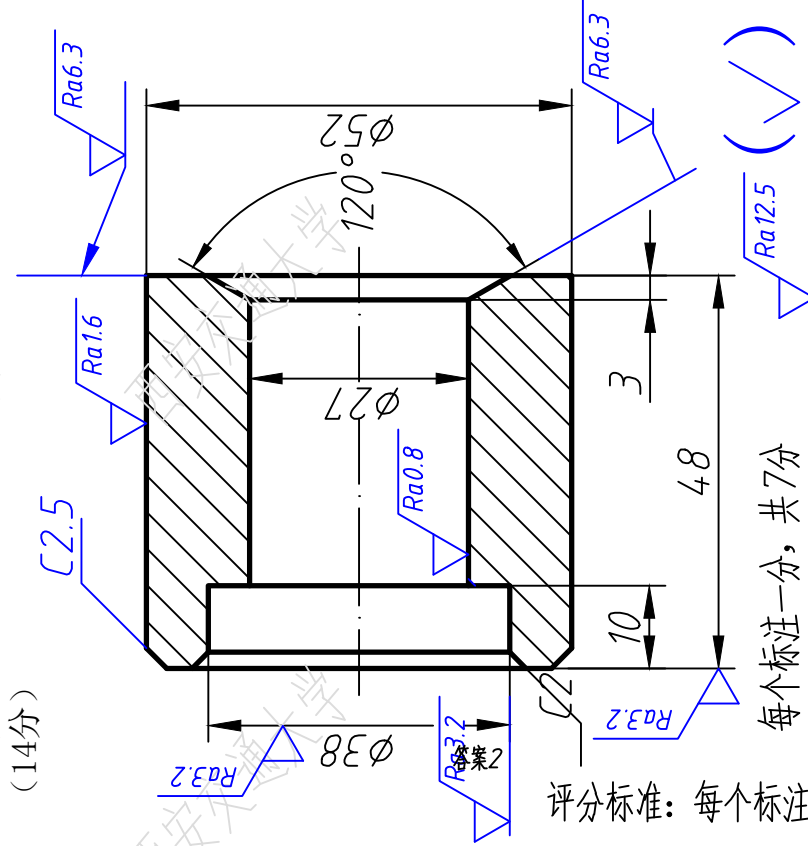
红颜色的为错误点，共6个错，共12分，错2条线扣2分，








三 标全零件图的尺寸(尺寸数值按1:1从图上量取,取整数)。(1)题中外螺纹为 M16X1-6f;(2)题中左侧键槽深4、长度为20、宽度为8、右侧键槽深4、长22、宽8、倒角、倒圆、砂轮越程槽等尺寸1:1从图中量取确定)(30分)



评分标准：
共15个尺寸，每个尺寸2分，共30分

四. 根据表中所给的表面结构代号, 在视图中进行标注。
(14分)



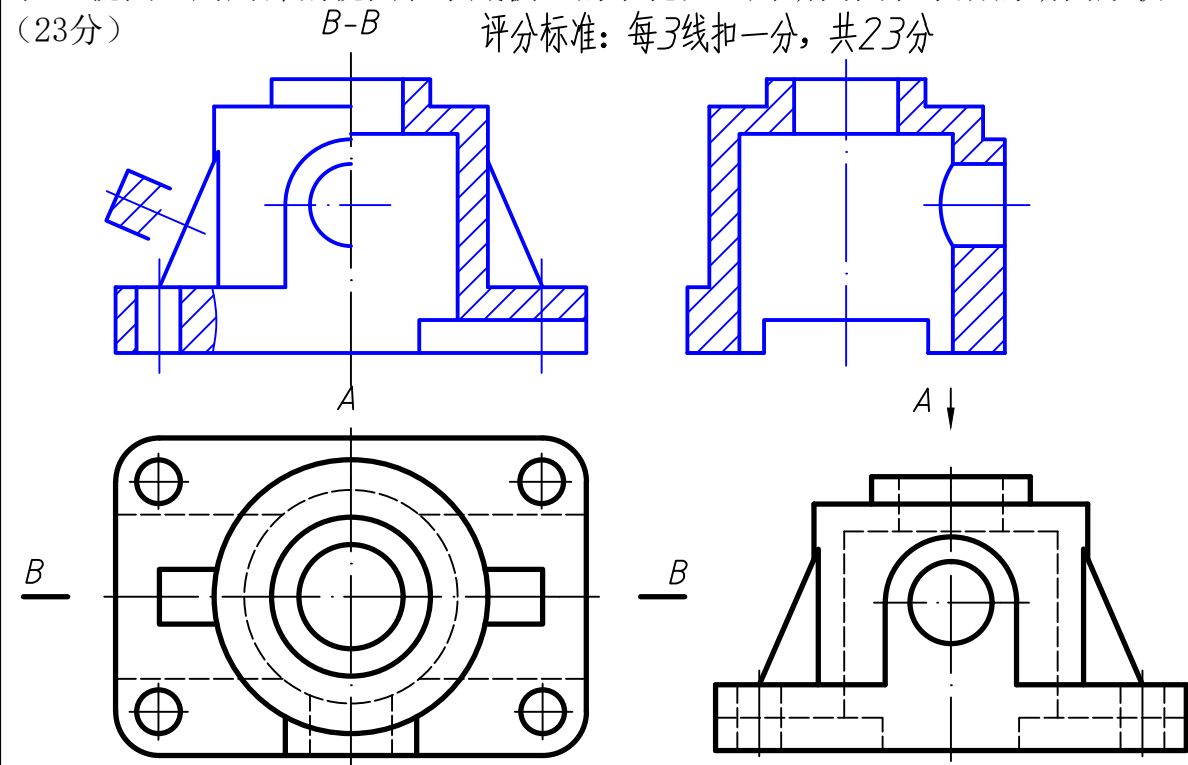
| | | | | |
|------------|---|---|---|---|
| 表面 结构要求 | 表面 | 120°锥面 | φ38圆柱面 | φ52圆柱面 |
| | 表面结构要求 |  |  |  |
| 表面 结构要求 | φ27圆柱面 | 左端面 | 右端面 | 其余 |
| |  |  |  |  |

评分标准：每个标注2分，共7分

五、以向视图A作为俯视图：1. 将主视图画成半剖视图（剖切平面通过立体的对称面）；2. 将左视图画成全剖视图（剖切平面通过立体的基本对称面）；3. 在主视图上用局部剖视图表示底板上的小孔；4. 用断面图表示肋的断面形状。（23分）

$B-B$

评分标准：每3线扣一分，共23分



共5页 第4页

六 看懂零件图。(12分)

回答下列问题：

(1) 零件的名称是什么？（2分）

(泵体)

(2) 底板上有几个安装孔？（1分）

底板上为什么制有凸台？（2分）

凸台的上端面是否加工？（2分）

(有两个安装孔；制凸台的目的是为了减少加工面，降低成本；凸台上端面需要加工。)

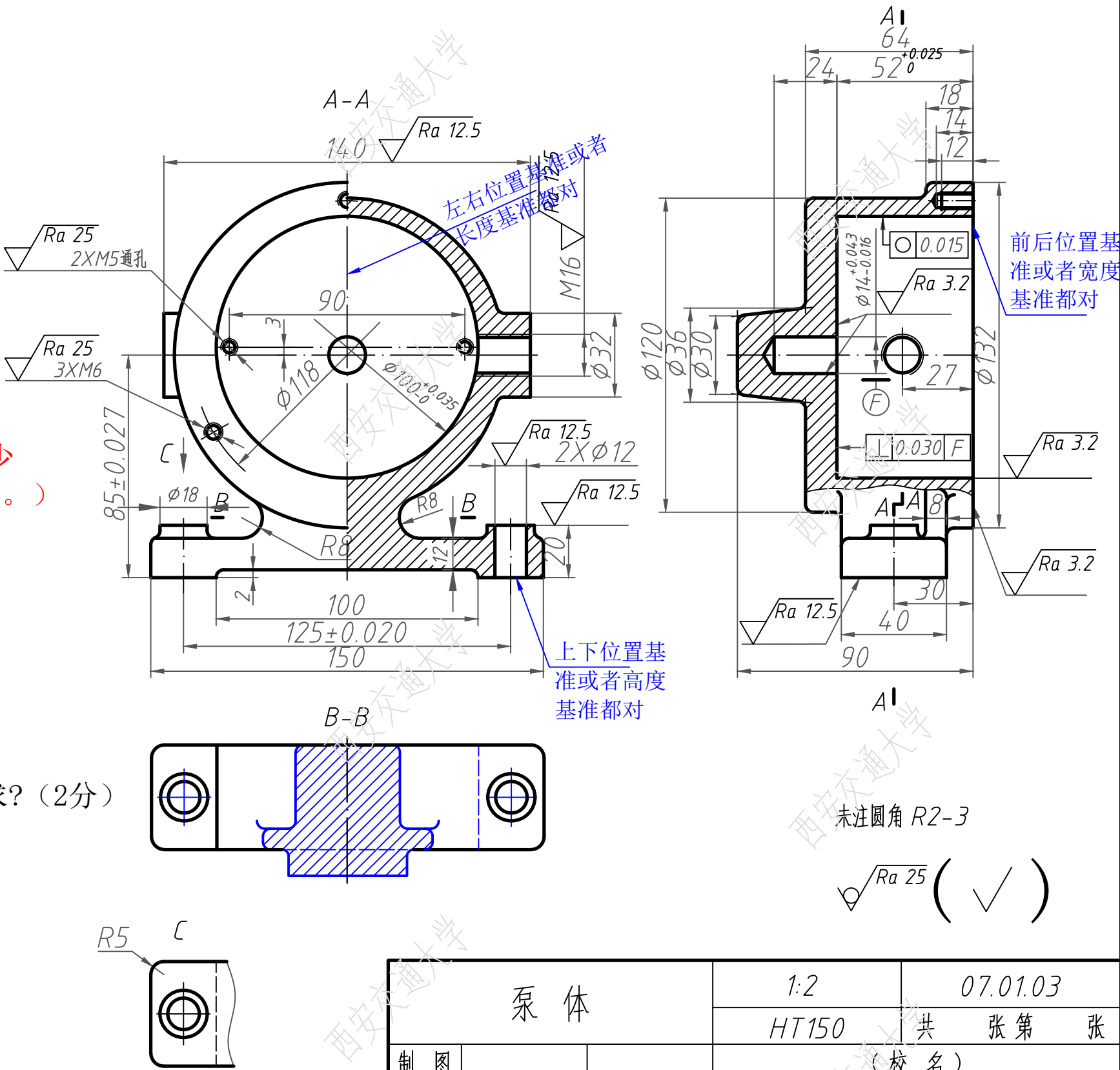
(3) 零件前端面有几个M6螺孔？（1分）

M6的含义是什么？（2分）

(3个，M螺纹特征代号，6为公称直径或螺纹大径——回答其中一个都算对)

(4) 零件图上共有几种不同的表面结构要求？（2分）

(4种)



| | | | | |
|-----|--|-------|----------|-----|
| 泵 体 | | 1:2 | 07.01.03 | |
| 制 图 | | HT150 | 共 | 张 第 |
| 审 核 | | (校 名) | 系 | 班 |