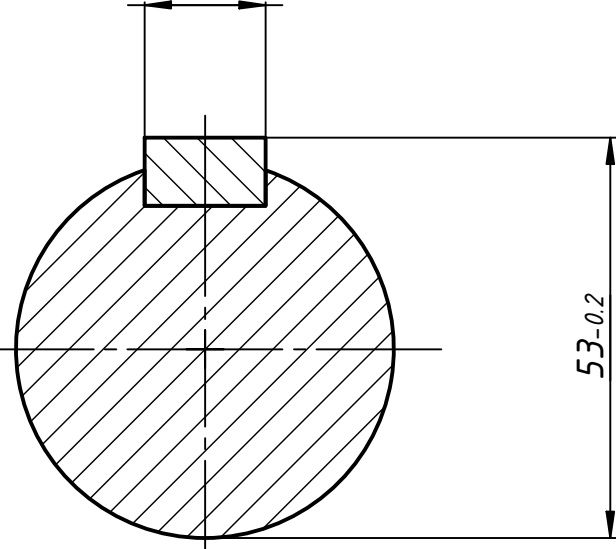
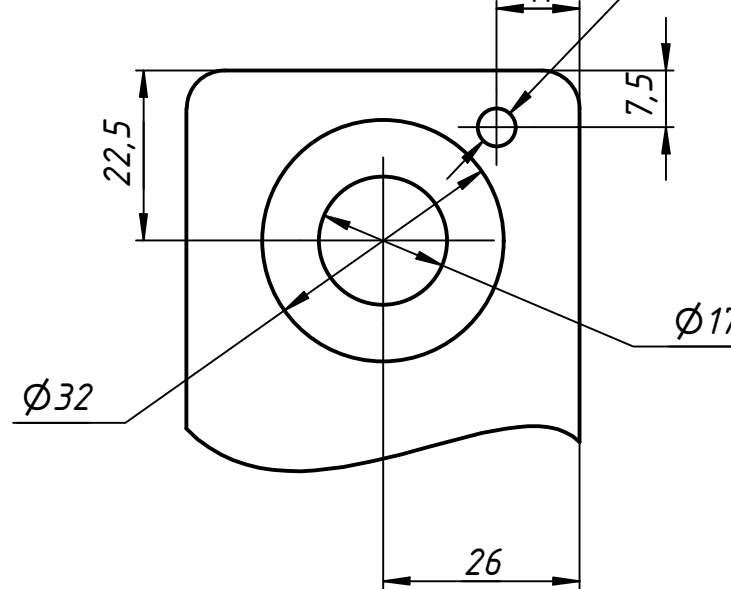


А-А (1:1)

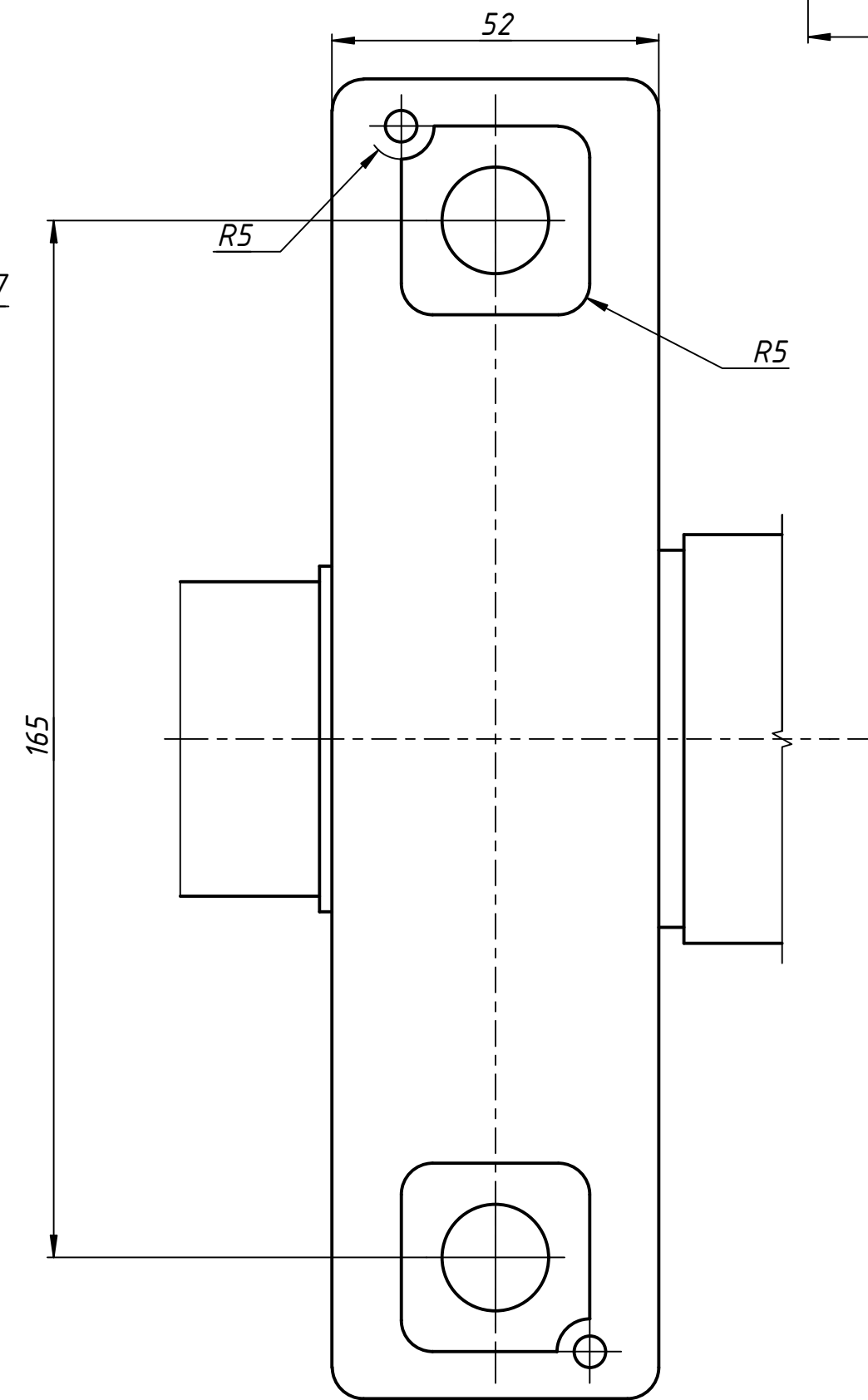
16 Js9/h9



Б (1:1)



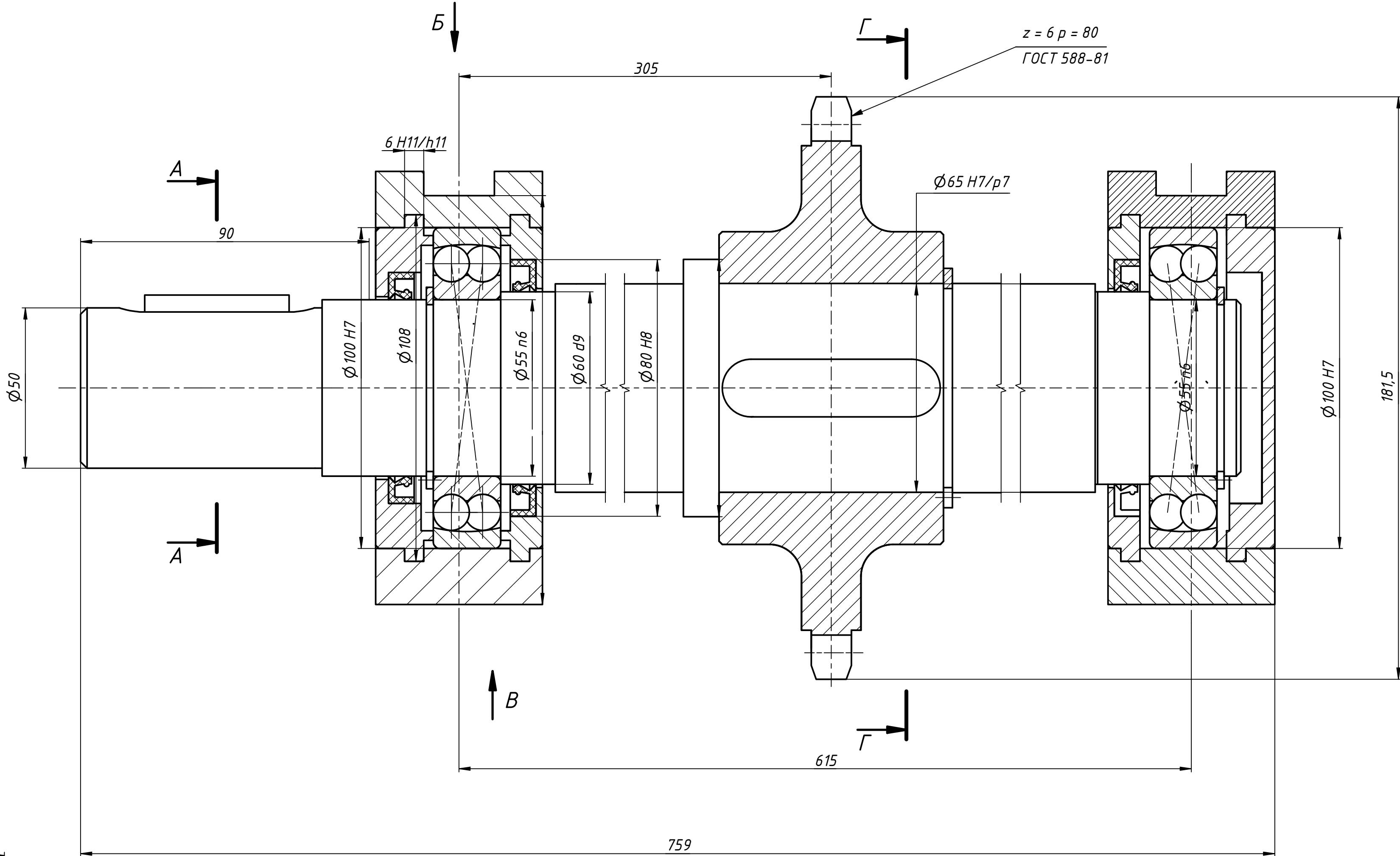
В (1:1)



Б

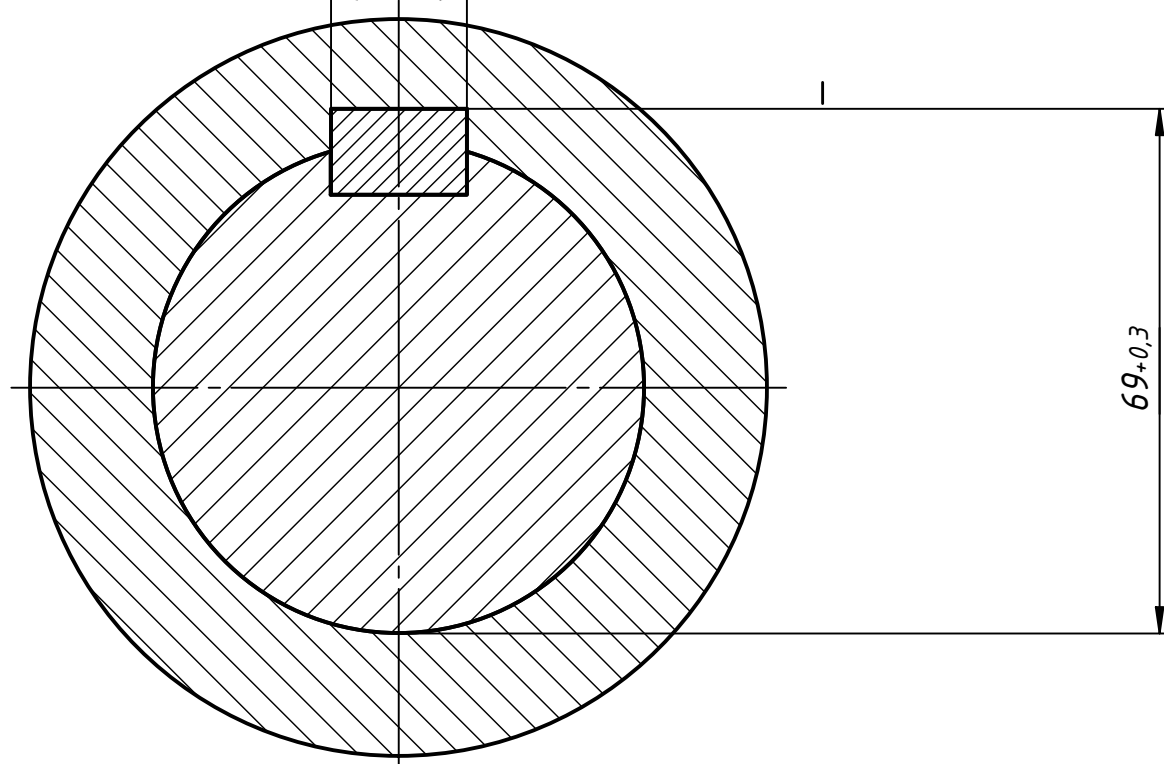
Г

z = 6 p = 80
ГОСТ 588-81



Г-Г (1:1)

18 Js9/h9



*: Ø5 отверстие под штифт цилиндрический ГОСТ 3128-70.
Обработать в сборе с рамой.

Техническая характеристика

- Окружная сила на тяговых звездочках, кН 4.2
- Скорость движения тяговой цепи, м/с 0.315
- Мощность электродвигателя, кВт 1.5
- Частота вращения вала электродвигателя, мин-1 750

МАЛ.2А213.20.00СБ				Лит.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разраб.	Левич Г.А.			06.04.2023	33,6	1:1
Пров.	Левченко М.А.					
Т. контр.					Лист	Листов
Нач. отд.						1
Н. контр.					МГТУ им. Баумана каф. РКЗ группа РК9-63Б	
Утв.					Формат А1	