

原材料的订购与运输

刘海霞 数学与统计学院

大纲



- 问题背景与要求
- 模型建立与求解
- 模型改进与推广



01 问题背景与要求

- 问题重述
- 问题假设
- 变量说明



背景简述



某建材制造企业在生产中主要用到A、B、C三种类型的原材料。企业在实际生产当中需在开工前24周做好原料采购和转运规划。其具体步骤为:根据产能需求确定相应的供应商和周订货量,并根据不同转运商的实际转运力制定所供应原料的转运策略。

由于种种原因,供应商实际供应数量可能与企业订购数量有出入。为保证库存充足(库存量大于等于两周产能需求),该企业对供应商的实际供货全部接收。

考虑到实际运输途中有多种突发因素,原材料在转运过程中常常会有损耗,以"损耗率"这一变量进行表征。企业最终实际接收到的原材料物量为"接受量"。每家转运商的运力均为6000m³/周。尽可能使一家供应商的原材料由同一家转运商运输。

原材料一览表



该企业每周的产能为 2.82 万立方米, 每立方米产品需消耗

A类

- 原材料消耗:
 0.6m³
- 成本: 1.2

B类

- 原材料消耗:
 0.66m³
- 成本: 1.1

C类

- 原材料消耗:
 0.72m³
- 成本: 1

PS: A、B、C类原料仅在消耗数量上有所区别, 品质上无异, 可相互替代。

具体问题重述



1. 对402家供应商的供货特征进行量化分析,建立反应保障企业生产重要性的数学模型,在此基础上确定50家最重要的供应商,并在论文中列表给出结果。

2. 该企业至少选几家供应商才可能满足生产需求? 针对这些供应商制定未来24周每周最经济的原材料订购方案,并据此制定损耗最少的转运方案。试对订购方案和转运方案的实施效果进行分析。

3. 为压缩成本,企业计划尽可能多采购A并尽可能少采购C,同时希望转运商的转运损耗率尽可能少。请定制新的订购方案和转运方案并分析其实施效果。

4. 该企业通过技术改造 已具备了提高产能的潜力。根据现有原材料的 供应和转运的实际情况, 确定该企业每周的产能 可提高多少,并给出未 来24周的订购和转运方

问题一的建模与求解



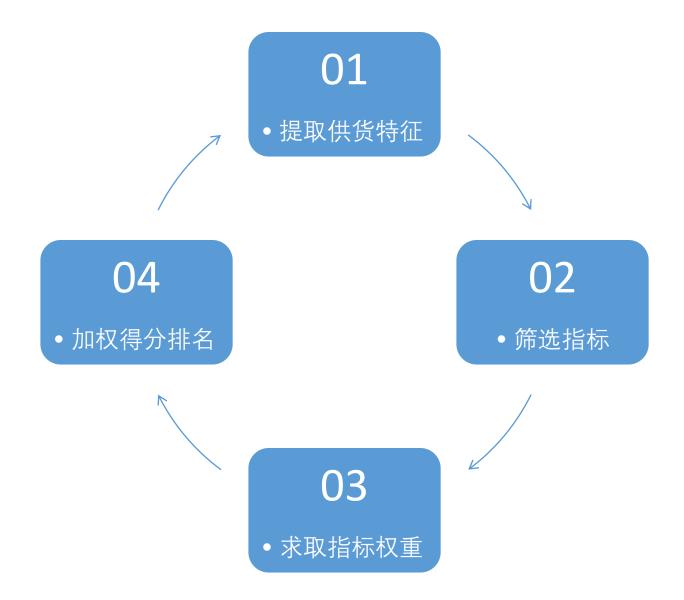
对402家供应商的供 货特征进行量化分析, 建立反应保障企业生 产重要性的数学模型, 在此基础上确定50家 最重要的供应商,并 在论文中列表给出结 果。

排序问题



解题流程





特征提取



供货次数

平均供货量

单次最大供货量

供货连续性

• • •

基于熵权法的评价指标



数据正向化、 标准化 熵权法计算 权重 层次分析法 矫正

得到最后结 果

定数熵效并一发据信息,归理



问题二

该企业<mark>至少</mark>选几家供应商才可能满足生产需求?针对这些供应商制定未来24周每周最经济的原材料订购方案,并据此制定损耗最少的转运方案。试对订购方案和转运方案的实施效果进行分析。

供应商数量最少, 供货风险最小



模型建立



每周订货供应商最少

• $\min_{y_i} \sum y_i$

供货风险最小(供货商重要程度最大)

• $\max_{y_i} \sum y_i s_i$

满足最大产能

• $\frac{y_i x_{i,t} (1-\alpha_{i,t})}{p_i} \ge 2$ 周产能

 y_i 为第i家供应商是否供货,1为供货,0为不供货

 s_i 为第i家供货商供货的可靠度 $x_{i,t}$ 为第i家供货商在第t周的产能

 $\alpha_{i,t}$ 为第i家供货商在第t周的损耗率 p_i 为生产1立方产品第i家供货商的材料消耗量

模型参数估计



第i家供货商在第t周的损耗率 $\alpha_{i,t}$ 的估计

根据附件2的数据求取损失率的平均值

$$\alpha = \frac{1}{240} \sum_{t=1}^{240} \frac{1}{n_t} \sum_{j=1}^{n_t} \alpha_{t,j}$$

供货商的供货能力使用附件1中所提供的供货商历史 供货数据的平均值

$$x_i = \frac{1}{m_i} \sum_{t=1}^{m_i} x_{i,t}$$

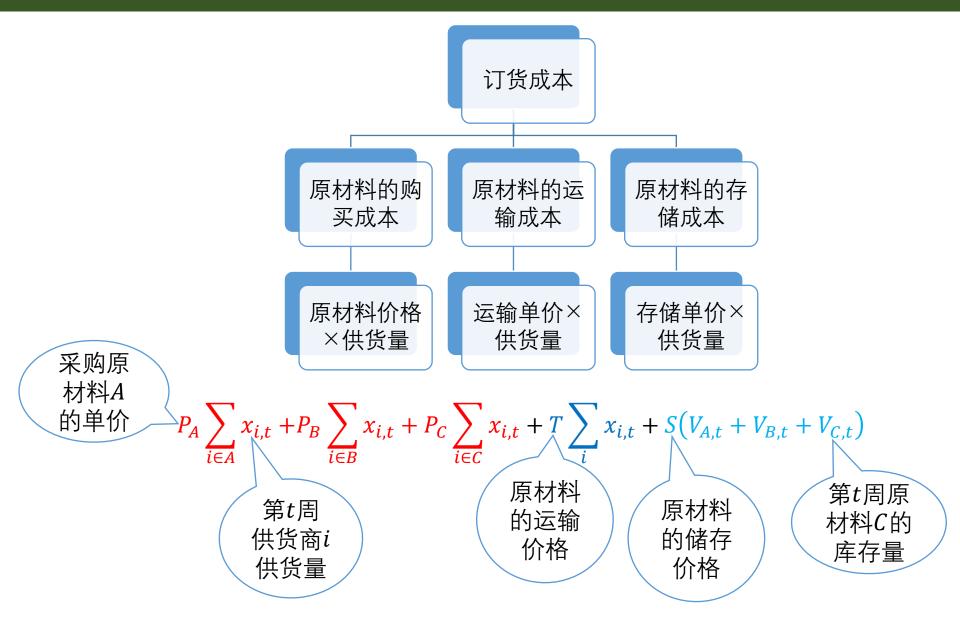
模型求解



利用遗传算法求解

订货成本最小





限定条件



第t周供货商i

第t周供货商i 的供货量 计 的供货偏差

$$\min z_{i,t} \le z_{i,t} \le \max z_{i,t}$$

 $x_{i,t} = z_{i,t} + \varepsilon_{i,t}$ 假定服从正态分

$$\frac{V_{A,t}}{0.6} + \frac{V_{B,t}}{0.66} + \frac{V_{C,t}}{0.72} \ge 2.82 \times 10^4 \times 2, \quad \frac{E_{A,t}}{0.6} + \frac{E_{B,t}}{0.66} + \frac{E_{C,t}}{0.72} = 2.82 \times 10^4.$$



问题三

该企业为了压缩生产成本,现计划尽量多地采购A类和尽量少地采购C类原材料,以减少转运及仓储的成本,同时希望转运商的转运损耗率尽量少。请制定新的订购方案及转运方案,并分析方案的实施效果。



问题三分析



生产相同单位产品消耗原材料A, B, C的比值1:1.1:1.2

单位原材料A, B, C的价格比值1.2:1.1:1

产能成本
$$C_A = 0.72P_A + 0.6(T + S)$$
 $C_B = 0.726P_B + 0.66(T + S)$
 $C_C = 0.72P_C + 0.72(T + S)$

问题三要求尽量多地采购 A 类和尽量少地采购 C 类原材料,这里我们科研考虑保持B类原材料的供货商和订货量不变,对A类和C类原材料的供货商选择以及订货量进一步优化

$$\min_{x'_{i,t}} \left(\sum_{i \in A} x'_{i,t} + \sum_{i \in C} x'_{i,t} \right) + S(V'_{A,t} + V'_{C,t})$$

限制条件



生产总量保持不变

$$\frac{\sum_{i \in A} x'_{i,t}}{0.6} + \frac{\sum_{i \in C} x'_{i,t}}{0.72} = \frac{\sum_{i \in A} x_{i,t}}{0.6} + \frac{\sum_{i \in C} x_{i,t}}{0.72}$$

库存内可生产产品总量保持不变

$$V'_{A,t} = V'_{A,t-1} - E'_{A,t} + \sum_{i \in A} x'_{i,t} (1 - \alpha_{i,t})$$

$$\frac{E'_{A,t}}{0.6} + \frac{E'_{C,t}}{0.72} = \frac{E_{A,t}}{0.6} + \frac{E_{C,t}}{0.72}$$

$$x'_{i,t} = z'_{i,t} + \varepsilon'_{i,t}$$



问题四

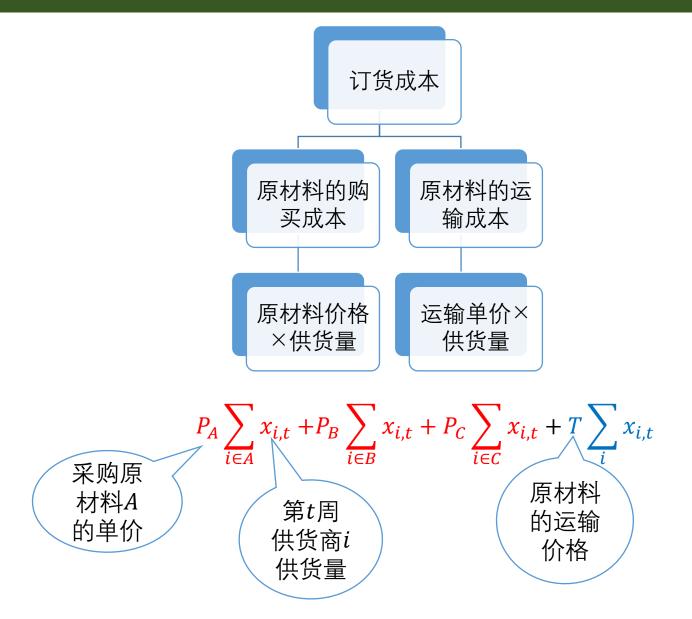
该企业通过技术改造已具备了提高产能的潜力。根据现有原材料的供应商和转运商的实际情况,确定该企业每周的产能可以提高多少,并给出未来 24 周的订购和转运方案。

生产企业的最大产能无限制, 每周的供应可全部用完,也 不要考虑存储,只需要关注 转运能力即可



订货成本最小





限定条件



第*t* 周供货商*i* 的供货量

第*t* 周供货商*i* 的供货偏差

$$x_{i,t} = z_{i,t} + \varepsilon_{i,t}$$

$$\min z_{i,t} \le z_{i,t} \le \max z_{i,t}$$

假定服从正态分 布

$$\frac{\sum_{i \in A} x_{i,t} (1 - \alpha_{i,t})}{0.6} + \frac{\sum_{i \in B} x_{i,t} (1 - \alpha_{i,t})}{0.66} + \frac{\sum_{i \in C} x_{i,t} (1 - \alpha_{i,t})}{0.72} \ge 2.82 \times 10^4 \times 2,$$



翎翎!