



UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VICTORIA

AUTOMATIZACIÓN DE CLASIFICACIÓN DE LIMONES POR COLOR.

T E S I N A INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN

PRESENTA:

ERIKA DANIELA MALLOZZI MARTÍNEZ Y HERIBERTO GEOVANNY NAVA LOPEZ

DIRECTOR DR. SAID POLANCO MARTAGÓN ORGANISMO RECEPTOR UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VICTORIA

CIUDAD VICTORIA, TAMAULIPAS, OCTUBRE DE 2024







${\rm \acute{I}ndice}$

In	adice	II
1.	Introducción	1
2.	Antecedentes Teóricos	3
	2.1. Importancia de la Clasificación en la Industria Agrícola	3
	2.2. Desarrollo de Tecnologías de Visión Artificial	3
	2.3. Impacto en la Productividad y Sostenibilidad	3
	2.4. Solución Propuesta: Sistema Automatizado de Clasificación	3
	2.5. Objetivos del Sistema Automatizado	4
3.	Descripción del Problema	5
4.	Motivación	7
5.	Justificación	8
6.	Alcances y limitaciones	9
	6.1. Alcances	9
	6.2. Limitaciones	9
7 .	Marco Teórico	11
	7.1. Teoría del Color	11
	7.2. Visión Artificial	11
	7.3. Análisis de Textura y Color	11
	7.4. Teoría de Clasificación	11
	7.5. Metodologías	12
	7.6. Métodos	12







1. Introducción

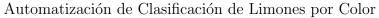
Cuando hablamos de automatización, es fundamental considerar las necesidades que se pretenden satisfacer en cualquier industria. Los empresarios, especialmente en el ámbito de la agricultura, buscan constantemente maneras de agilizar y modernizar sus procesos de producción. Esto responde a la creciente demanda de eficiencia, precisión y ahorro de recursos. En este contexto, es inevitable hacer referencia a la Revolución Industrial, un período que cambió radicalmente la sociedad, la economía y la tecnología. Esta revolución dio origen a la creación de máquinas capaces de realizar tareas que antes dependían exclusivamente de la mano de obra humana, y sentó las bases para los avances tecnológicos que hoy conocemos.

La automatización en la agricultura no es una excepción. De hecho, en la actualidad se concentra en la creación de máquinas inteligentes diseñadas para optimizar una amplia gama de actividades, desde el cultivo y riego hasta la recolección y clasificación de productos. Entre estas actividades, la clasificación de alimentos ocupa un lugar clave. Este proceso es esencial para asegurar que los productos que llegan al consumidor final cumplan con los estándares de calidad que el mercado exige, especialmente en un mundo donde la demanda de alimentos frescos y de alta calidad es cada vez mayor.

La importancia de la clasificación de alimentos está profundamente arraigada en nuestra cultura. Desde temprana edad, aprendemos la relevancia de una alimentación balanceada y de calidad, algo que se nos inculca a través de guías como el "Plato del Buen Comer". A lo largo de la vida, el acto de seleccionar alimentos en mercados o tiendas se convierte en una práctica cotidiana que, aunque sencilla en apariencia, es crucial para garantizar que lo que consumimos sea saludable y nutritivo. Al elegir frutas y verduras, por ejemplo, no solo tomamos en cuenta su apariencia, sino también su frescura, madurez y estado general. Este proceso manual de selección, que en muchas familias se convierte en una tradición, es una forma intuitiva de asegurar la calidad de los alimentos, pero también es ineficiente y propenso a errores cuando se trata de grandes volúmenes en entornos industriales.

Un claro ejemplo de esta problemática se presenta en la producción de cítricos, específicamente en la clasificación de limones. La calidad de estos productos varía considerablemente dependiendo de la temporada y del tipo de limón. El limón verde, que tiene una temporada de septiembre a junio, se distingue por su acidez, ausencia de semillas y apariencia externa, características que lo diferencian de otros tipos de limones. Si bien es relativamente sencillo para un agricultor o seleccionador experimentado identificar estas diferencias visuales, este proceso manual es lento y está sujeto a errores humanos. La clasificación de grandes volúmenes de limones basándose únicamente en observaciones visuales no solo consume tiempo, sino que también puede resultar en productos clasificados incorrectamente, lo que afecta negativamente tanto la calidad del producto como la rentabilidad de los productores.

Es en este punto donde la automatización puede marcar una diferencia sustancial. La implementación de sistemas de clasificación automatizados, basados en parámetros como el tamaño, el color y otras características visuales, permite optimizar el proceso y reducir significativamente los tiempos de inspección. A través de la automatización, se logra una clasificación más precisa y consistente, lo que a su vez mejora la calidad de los productos que llegan









al consumidor final. Los sistemas automatizados no solo seleccionan con mayor precisión los limones que cumplen con los estándares de calidad, sino que también eliminan aquellos que no son aptos para la venta, lo que minimiza las pérdidas y optimiza el uso de los recursos disponibles.

El uso de tecnologías avanzadas, como la visión artificial, es una de las soluciones más prometedoras en este campo. Esta tecnología permite a las máquinas "verz analizar las características visuales de los productos, clasificándolos con una precisión que supera a la del ojo humano. La visión artificial, combinada con algoritmos de aprendizaje automático, puede identificar de manera eficiente atributos como el color, el tamaño, la madurez y otros factores clave que determinan la calidad de un limón. Estas innovaciones no solo mejoran la precisión en la clasificación, sino que también aumentan la velocidad del proceso, lo que es fundamental en un entorno de producción agrícola a gran escala.

En este proyecto, el objetivo principal es desarrollar un sistema automatizado que utilice la visión artificial para clasificar limones según su calidad, basado en parámetros predefinidos de color y tamaño. Este sistema no solo promete aumentar la eficiencia del proceso de clasificación, sino que también busca reducir el margen de error humano y garantizar que solo los limones en perfecto estado lleguen al mercado. De esta manera, se pretende contribuir tanto a la sostenibilidad del sector agrícola como a la satisfacción del consumidor final, quien espera productos frescos y de alta calidad.

La implementación de este tipo de sistemas puede tener un impacto significativo en la industria agrícola. A medida que los productores adoptan estas tecnologías, no solo se optimizan los procesos internos, sino que también se mejora la competitividad en el mercado, al poder ofrecer productos de mejor calidad de manera más eficiente. La automatización, por tanto, no es simplemente una tendencia, sino una necesidad creciente para los productores que buscan mantenerse al día con las demandas del mercado y aprovechar al máximo los recursos disponibles.







2. Antecedentes Teóricos

La clasificación de productos agrícolas, como los cítricos, es crucial para garantizar la calidad del producto y su valor en el mercado. Con el aumento de la demanda de productos frescos y de alta calidad, la automatización de este proceso se ha convertido en una necesidad apremiante. Las tecnologías de visión artificial han emergido como herramientas clave en este ámbito, con investigaciones recientes que ofrecen perspectivas valiosas, pero que también presentan limitaciones.

2.1. Importancia de la Clasificación en la Industria Agrícola

La clasificación efectiva de los limones asegura su calidad y determina su valor comercial. Según Vargas et al. (2020), la adopción de sistemas automatizados puede mejorar la calidad del producto al reducir la variabilidad y los errores de clasificación asociados con los métodos manuales. Sin embargo, estas soluciones automatizadas aún pueden ser ineficaces si no utilizan técnicas avanzadas para la identificación de características específicas de los limones.

2.2. Desarrollo de Tecnologías de Visión Artificial

El avance en las tecnologías de visión artificial ha permitido la creación de sistemas de clasificación más eficientes. Guevara et al. (2020) destacan que los sistemas que utilizan algoritmos de aprendizaje profundo pueden procesar imágenes en tiempo real, mejorando la identificación de los limones según sus características visuales. No obstante, muchos de estos sistemas se centran en parámetros limitados, lo que puede afectar la precisión de la clasificación. Por ejemplo, algunos métodos no consideran adecuadamente las variaciones de color que indican el estado de madurez del fruto, lo que puede llevar a clasificaciones incorrectas y pérdidas de productos.

2.3. Impacto en la Productividad y Sostenibilidad

Las investigaciones también indican que la inversión en tecnologías automatizadas, aunque beneficiosa a largo plazo, no siempre es accesible para todos los productores. Vargas et al. (2020) señalan que, si bien la automatización mejora la productividad, muchos sistemas requieren una intervención constante de los operarios, lo que limita su eficacia. En contraste, el sistema propuesto en este estudio aborda directamente estas limitaciones al desarrollar una solución automatizada de clasificación de limones basada en visión artificial y colorimetría, utilizando un ESP32-CAM y un sensor de color.

2.4. Solución Propuesta: Sistema Automatizado de Clasificación

La propuesta consiste en un sistema automatizado de clasificación de limones que integra tecnologías avanzadas para evaluar la calidad de la fruta en función del color de la piel externa. A diferencia de los sistemas existentes que pueden ser limitados en su enfoque, este sistema se propone:





- Reducción significativa de ineficiencia: Se anticipa que el nuevo sistema reducirá el tiempo y el esfuerzo manual actualmente requeridos en la clasificación, minimizando la dependencia de operarios y permitiendo una clasificación más rápida y precisa.
- Mejor identificación de limones en mal estado: Gracias al uso de parámetros de color establecidos y a un algoritmo de procesamiento de imágenes que emplea técnicas de análisis de colorimetría y machine learning, se espera que el sistema logre identificar de manera precisa los limones en mal estado antes de su empaque. Esto no solo disminuirá la pérdida de productos, sino que también mejorará la calidad del producto final.
- Aumento en la satisfacción del consumidor: Al asegurar que únicamente los limones en su punto óptimo de madurez lleguen al mercado, se incrementará la satisfacción del consumidor final, lo que es fundamental para la competitividad en el sector agrícola.

2.5. Objetivos del Sistema Automatizado

Los objetivos específicos del sistema propuesto son:

- 1. Desarrollar un sistema automatizado que permita a los productores clasificar los limones según su calidad, reduciendo el error humano y optimizando el proceso de clasificación.
- 2. Diseñar algoritmos y módulos de procesamiento que clasifiquen los limones por color y calidad, mejorando la precisión en la evaluación visual.
- 3. Definir una metodología de evaluación de parámetros de color, que identifique con precisión la madurez y calidad de los limones mediante métricas estandarizadas.
- 4. Validar la fiabilidad del sistema mediante pruebas controladas y comparación de resultados con estándares de color existentes para limones.
- 5. Realizar pruebas de integración entre los componentes del sistema en un entorno de producción real, asegurando tiempos de respuesta rápidos y alta precisión en la clasificación de grandes volúmenes de limones.

Con este enfoque, se busca superar las limitaciones de las investigaciones anteriores, ofreciendo una solución más eficiente y adaptable a las necesidades del sector agrícola.







3. Descripción del Problema

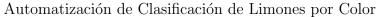
La clasificación de limones sigue siendo, en gran medida, un proceso manual que enfrenta numerosas limitaciones. A pesar de los avances en la automatización en otras áreas de la agricultura, la clasificación de frutas como el limón todavía depende en gran parte de trabajadores que realizan evaluaciones visuales, lo que da lugar a varios problemas relacionados con la inconsistencia, la ineficiencia y los altos costos. Esta actividad manual conlleva errores humanos frecuentes que impactan directamente en la calidad del producto y, por ende, en la satisfacción de los clientes.

Un problema evidente en el proceso de clasificación manual es la falta de precisión y uniformidad. Los trabajadores encargados de clasificar los limones se basan en su experiencia y percepción personal para evaluar características como el tamaño, el color y la madurez de la fruta. Sin embargo, esta subjetividad genera inconsistencias en los resultados. Un trabajador puede considerar que un limón cumple con los estándares de calidad, mientras que otro puede clasificar el mismo limón de manera diferente. La falta de criterios estandarizados afecta negativamente la calidad general del producto y puede llevar a una mezcla de frutas de distintos grados de madurez y calidad en el mismo lote, lo que genera descontento entre los consumidores.

Otro desafío significativo es la incapacidad del método manual para manejar grandes volúmenes de producto de manera eficiente. A medida que la demanda de limones aumenta tanto a nivel local como internacional, los productores enfrentan la presión de clasificar mayores cantidades en menos tiempo. Sin embargo, el proceso manual es lento y requiere un esfuerzo considerable. Esto no solo retrasa la distribución de los productos, sino que también limita la capacidad de los productores para cumplir con los plazos establecidos. En un entorno competitivo, donde la frescura y calidad del producto son factores determinantes para el éxito, los productores que no puedan acelerar sus procesos de clasificación corren el riesgo de quedarse atrás.

La falta de estandarización en los criterios de calidad es otro aspecto preocupante. Cada trabajador puede aplicar diferentes parámetros al clasificar los limones, lo que resulta en una clasificación irregular. Esta variabilidad no solo afecta la calidad del producto, sino que también genera problemas en la cadena de suministro, ya que los distribuidores y minoristas confían en productos consistentes que cumplan con los estándares establecidos. Cuando los limones de menor calidad son mal etiquetados como productos de alta calidad, no solo se compromete la satisfacción del cliente, sino que también se producen pérdidas económicas tanto para los productores como para los distribuidores.

Uno de los mayores riesgos de la clasificación manual es la propensión a cometer errores, especialmente en situaciones de alta presión o cuando los trabajadores están cansados. Según Sánchez et al. (2022), hasta un 15 % de los limones clasificados manualmente son rechazados por defectos no detectados. Esta cifra representa una pérdida significativa, tanto en términos de ingresos como de calidad. Los errores humanos no solo afectan la reputación de los productores, sino que también generan una cantidad considerable de desperdicio. En un contexto donde la sostenibilidad y la reducción de residuos son prioritarias, estas pérdidas son









inaceptables.

Los costos operativos asociados a la clasificación manual son igualmente alarmantes. La dependencia de mano de obra calificada conlleva altos costos salariales y de capacitación. Según estimaciones de López y Pérez (2023), los gastos de clasificación pueden representar hasta un 20 % del costo total de producción. Este margen de costos afecta directamente la rentabilidad de los productores, quienes deben encontrar formas de reducir gastos para mantener su competitividad en el mercado. En este sentido, la clasificación manual no es un método sostenible ni eficiente a largo plazo.

La creciente preocupación por la sostenibilidad también debe tenerse en cuenta. Ramírez y Torres (2020) señalan que hasta un 30 % de las frutas y verduras se desperdician debido a ineficiencias en la clasificación y el empaquetado. La incapacidad de detectar limones en mal estado antes de su distribución no solo resulta en pérdidas económicas, sino que también contribuye al aumento de los residuos en la cadena de suministro agrícola. En un contexto donde se prioriza la sostenibilidad ambiental, es crucial reducir el desperdicio y optimizar el uso de los recursos.

Asi mismo, la falta de adaptabilidad de las técnicas tradicionales frente a la creciente demanda de limones de alta calidad es otro obstáculo importante. La capacidad de los productores para competir en el mercado global se ve limitada por la ineficiencia de los métodos manuales. Un análisis de Gómez et al. (2021) sugiere que la implementación de sistemas automatizados es un paso necesario para satisfacer las expectativas de los consumidores, quienes demandan productos no solo frescos, sino también homogéneos en términos de calidad.

Frente a estos retos, la automatización, específicamente mediante el uso de visión artificial, se presenta como una solución viable. Un sistema automatizado de clasificación basado en esta tecnología tiene el potencial de superar las limitaciones del proceso manual, al aumentar la precisión y consistencia en la clasificación de los limones. La visión artificial permite que las máquinas analicen parámetros visuales como el color, tamaño y textura de los limones, garantizando una evaluación estandarizada y uniforme de la calidad del producto. Este sistema no solo reduciría el margen de error, sino que también aceleraría el proceso de clasificación, permitiendo a los productores manejar mayores volúmenes de producto en menos tiempo.

Además, la automatización reduce los costos operativos asociados a la mano de obra, lo que incrementa la rentabilidad de los productores. Al eliminar la necesidad de depender exclusivamente de trabajadores calificados, los sistemas automatizados permiten un mayor control sobre el proceso y una disminución significativa en los costos relacionados con salarios y capacitación. En este sentido, la automatización no solo mejora la eficiencia del proceso de clasificación, sino que también representa una inversión rentable para los productores a largo plazo.







4. Motivación

En el sector agrícola, la optimización de los procesos de producción es un factor clave para mejorar la eficiencia y garantizar la calidad de los productos que llegan al mercado. La clasificación de frutas, como los limones, sigue siendo un proceso que en muchos casos se realiza de forma manual, lo que no solo genera altos costos laborales, sino que también introduce variabilidad y errores humanos en la evaluación de la madurez y calidad del producto. Estas ineficiencias pueden impactar de manera negativa en la cadena de suministro, afectando tanto a los productores como a los consumidores.

El presente proyecto surge de la necesidad de automatizar este proceso utilizando tecnologías accesibles y económicas, como la ESP32-CAM, para desarrollar un sistema de clasificación basado en la visión artificial. La motivación principal es aportar una solución que no solo disminuya los tiempos y costos asociados a la selección manual de limones, sino que también mejore la precisión y consistencia de los resultados. Esto permitirá a los productores mantener estándares de calidad más altos y constantes, minimizando pérdidas y maximizando el aprovechamiento de los recursos.

Además, la implementación de un sistema de clasificación automatizado tiene un impacto directo en la reducción del desperdicio de alimentos, ya que permite clasificar los productos de manera más precisa según su estado de madurez, lo que a su vez contribuye a una mayor sostenibilidad en la producción agrícola. La utilización de la ESP32-CAM, por su accesibilidad y capacidad para realizar tareas complejas de procesamiento de imágenes, también abre la puerta para que pequeños y medianos productores puedan adoptar soluciones tecnológicas avanzadas sin necesidad de realizar grandes inversiones en infraestructura.

El prototipo pretende no solo resolver un problema específico dentro de la industria agrícola, sino también fomentar el uso de tecnologías accesibles y aplicables en diferentes áreas de la agricultura, alineándose con las tendencias actuales de automatización e innovación tecnológica.







5. Justificación

La clasificación de frutas por calidad es un proceso esencial dentro de la industria agrícola, ya que garantiza que los productos lleguen al mercado con los estándares adecuados de madurez y apariencia. Sin embargo, la clasificación manual presenta diversas limitaciones, como la variabilidad en la percepción humana, el alto costo laboral y la baja eficiencia en términos de tiempo. Ante esta problemática, surge la necesidad de implementar soluciones tecnológicas que optimicen este proceso.

La justificación de este proyecto radica en la creciente demanda de métodos más eficientes, precisos y sostenibles dentro del sector agrícola. Un sistema automatizado de clasificación por color, basado en visión artificial, puede mejorar significativamente la consistencia y velocidad del proceso, eliminando el factor de error humano y reduciendo los costos asociados a la mano de obra. Al utilizar un dispositivo accesible y económico como la ESP32-CAM, este proyecto también se justifica por su capacidad para democratizar el acceso a tecnologías avanzadas, permitiendo que pequeños y medianos productores agrícolas puedan adoptar soluciones tecnológicas sin necesidad de grandes inversiones en infraestructura.

Además, la clasificación automática de limones por color puede contribuir a una reducción significativa del desperdicio de alimentos. Al detectar de manera precisa el estado de madurez de los frutos, es posible evitar que productos subóptimos sean desechados, lo que a su vez tiene un impacto positivo en la sostenibilidad de la cadena de suministro. Esta iniciativa se alinea con objetivos de desarrollo sostenible, como la producción responsable y la innovación en la industria, lo que refuerza la relevancia de este proyecto no solo a nivel local, sino también global.

Este proyecto se justifica por su potencial para optimizar un proceso clave dentro de la producción agrícola, ofreciendo una solución tecnológica eficiente, accesible y con impacto positivo tanto en la rentabilidad de los productores como en la sostenibilidad del sistema alimentario.







6. Alcances y limitaciones

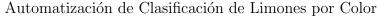
El presente proyecto tiene como objetivo principal el desarrollo de un sistema automatizado para la clasificación de limones por color utilizando una cámara ESP32-CAM y algoritmos de procesamiento de imágenes. Este sistema estará diseñado para evaluar el color externo del limón como parámetro fundamental para determinar su grado de madurez. El proyecto abarcará las siguientes áreas de alcance:

6.1. Alcances

- Detección de color: El sistema será capaz de capturar imágenes de los limones y analizar sus características cromáticas para determinar su madurez. Esto permitirá una clasificación en diferentes categorías basadas en el color, previamente definidas de acuerdo con criterios de calidad comercial.
- Uso de la ESP32-CAM: La implementación del sistema estará centrada en el uso de la ESP32-CAM, un dispositivo económico y versátil, ideal para entornos con recursos limitados. Este componente será el encargado de capturar las imágenes que se procesarán para realizar la clasificación.
- Clasificación de limones: Este proyecto se enfoca exclusivamente en la clasificación de limones basados en su color externo. No se abordará la detección de otras frutas o productos agrícolas dentro de los parámetros del presente trabajo.
- Calibración para condiciones controladas: El sistema se calibrará y probará en un entorno controlado de iluminación y distancia, lo cual permitirá obtener mediciones precisas y consistentes en términos de coloración de los limones. No obstante, se espera que el modelo final pueda adaptarse a distintas condiciones de campo con ajustes mínimos.
- Capacidad de expansión futura: Aunque el proyecto está centrado en la clasificación de limones, el enfoque basado en visión artificial y color podría adaptarse a otros productos agrícolas en el futuro, ampliando su aplicación más allá de los limones.

6.2. Limitaciones

- Limitaciones del hardware: El uso de la ESP32-CAM implica ciertas restricciones en cuanto a la calidad y resolución de las imágenes, lo que podría afectar la precisión del análisis del color en condiciones de iluminación subóptimas o cuando los limones presentan variaciones sutiles de tonalidad. Adicionalmente, la ESP32-CAM tiene una capacidad de procesamiento limitada, por lo que el sistema dependerá de algoritmos optimizados para garantizar un análisis eficiente.
- Restricción en la detección de defectos: El sistema se enfoca exclusivamente en la clasificación por color, por lo que no se abordarán otros parámetros de calidad,









como la detección de defectos físicos, textura o tamaño del fruto. Cualquier defecto no relacionado con el color quedará fuera del alcance del sistema de clasificación.

- Variabilidad de condiciones de campo: Aunque el sistema será calibrado en condiciones controladas, su desempeño en entornos reales, donde las condiciones de iluminación o la presencia de sombras y reflejos pueden variar, podría verse afectado. Esto representa una limitación que requeriría adaptaciones adicionales para garantizar la precisión en la clasificación fuera del laboratorio.
- Capacidad limitada de procesamiento: Dado que el proyecto se centra en un hardware de bajo costo, como la ESP32-CAM, el volumen de procesamiento de imágenes y datos puede verse limitado en comparación con sistemas más avanzados. Esto podría afectar la velocidad de procesamiento y la capacidad de análisis en tiempo real en situaciones de alta demanda.
- No apto para otros frutos: El sistema está específicamente diseñado para la clasificación de limones. Si bien es posible modificar el sistema para otros productos agrícolas en el futuro, cualquier intento de clasificar otras frutas requeriría ajustes en los algoritmos y calibraciones adicionales.

El alcance de este proyecto se centra en la implementación de un sistema de clasificación de limones por color, utilizando la ESP32-CAM como base tecnológica. Sin embargo, las limitaciones impuestas por el hardware y las condiciones controladas de trabajo delimitan el enfoque del sistema en términos de calidad de imágenes, procesamiento de datos y tipos de defectos detectables.







7. Marco Teórico

La clasificación de frutas en la industria agrícola es un proceso crucial para garantizar la calidad del producto, especialmente en mercados donde se priorizan estándares específicos de madurez y apariencia. En este proyecto, se aborda la automatización de la clasificación de limones a través de técnicas de visión artificial, utilizando la ESP32-CAM como elemento clave. A continuación, se describen los conceptos teóricos y metodológicos que fundamentan el desarrollo de este sistema.

7.1. Teoría del Color

El color es uno de los principales indicadores visuales de la madurez en los limones. La teoría del color proporciona un marco para analizar y clasificar los diferentes tonos que se presentan durante el ciclo de maduración del fruto. En este proyecto, el modelo de color **HSV** (Hue, Saturation, Value) se utiliza debido a su capacidad para separar la información de matiz (color) de la intensidad, lo que facilita la segmentación del color del limón en distintos rangos de madurez. Esto permite clasificar los frutos de acuerdo a niveles como verde, amarillo o maduro.

7.2. Visión Artificial

La visión artificial es una disciplina que involucra la interpretación de imágenes digitales para obtener información relevante. En el contexto de este proyecto, la visión artificial permite identificar patrones visuales en los limones mediante el análisis de las imágenes capturadas por la **ESP32-CAM**. El procesamiento de imágenes involucra pasos como la segmentación, detección de características y clasificación de objetos en la imagen. Este enfoque mejora la eficiencia de la selección, eliminando el factor subjetivo del proceso manual.

7.3. Análisis de Textura y Color

El análisis de textura y color es fundamental en la clasificación de frutas. En el caso de los limones, la textura de la cáscara y el color externo pueden ofrecer información clave sobre su madurez y calidad. La combinación de estos dos parámetros permite implementar un sistema de clasificación más robusto, utilizando la cámara ESP32-CAM para capturar imágenes y realizar una discriminación basada en características visuales.

7.4. Teoría de Clasificación

La clasificación de los limones en este proyecto sigue los principios de la teoría de clasificación supervisada. El objetivo es agrupar los limones en diferentes clases basadas en su color, lo que se realiza entrenando un modelo de machine learning para reconocer patrones en las imágenes capturadas. El sistema aprende de un conjunto de datos previamente etiquetado, y luego utiliza esta información para clasificar nuevas muestras de limones de manera autónoma.







7.5. Metodologías

Este proyecto sigue una metodología de **aprendizaje supervisado**, en la que se entrena un modelo con un conjunto de datos previamente etiquetado. Las imágenes de limones, clasificadas por su madurez, son procesadas para extraer información del color y la textura. Posteriormente, el sistema utiliza estos datos para predecir la clase de madurez de limones nuevos.

Adicionalmente, se emplea una **metodología de procesamiento de imágenes digitales**, que involucra la transformación de las imágenes capturadas por la ESP32-CAM. Este proceso incluye la conversión de espacios de color (por ejemplo, de RGB a HSV), la segmentación de las áreas relevantes del limón y la eliminación de ruido, lo que permite una interpretación más precisa de las características visuales.

El desarrollo del sistema también se enmarca en una **metodología iterativa**, donde el proyecto se divide en fases. Cada fase incluye pruebas parciales y ajustes del modelo, lo que permite la mejora continua del sistema de clasificación a medida que se obtiene nueva retroalimentación.

7.6. Métodos

En cuanto a los métodos utilizados, se hace uso de diversas técnicas de machine learning y visión artificial para implementar el sistema de clasificación de limones:

- K-Vecinos más Cercanos (KNN): Se emplea el algoritmo de K-Nearest Neighbors para clasificar los limones en diferentes categorías basadas en su color. Este método compara el color de los limones nuevos con los colores de un conjunto de limones previamente clasificados.
- Redes Neuronales Convolucionales (CNN): Para una clasificación más avanzada, se utiliza el método de *Redes Neuronales Convolucionales*, que aprende patrones complejos en las imágenes de los limones. Este enfoque permite identificar de manera más precisa las diferencias sutiles en la textura y color que indican la madurez del fruto.
- Segmentación de Color: El método de segmentación se utiliza para aislar las áreas relevantes de la imagen del limón, basado en su color. Se aplica un umbral en el espacio de color HSV para distinguir diferentes niveles de madurez, separando, por ejemplo, las regiones verdes de las amarillas.
- K-Means Clustering: Para explorar la agrupación no supervisada, se utiliza el algoritmo K-Means, que agrupa los limones según su similitud en características visuales, sin necesidad de etiquetas previas. Esto es útil en las fases iniciales de la investigación para definir patrones visuales de madurez.