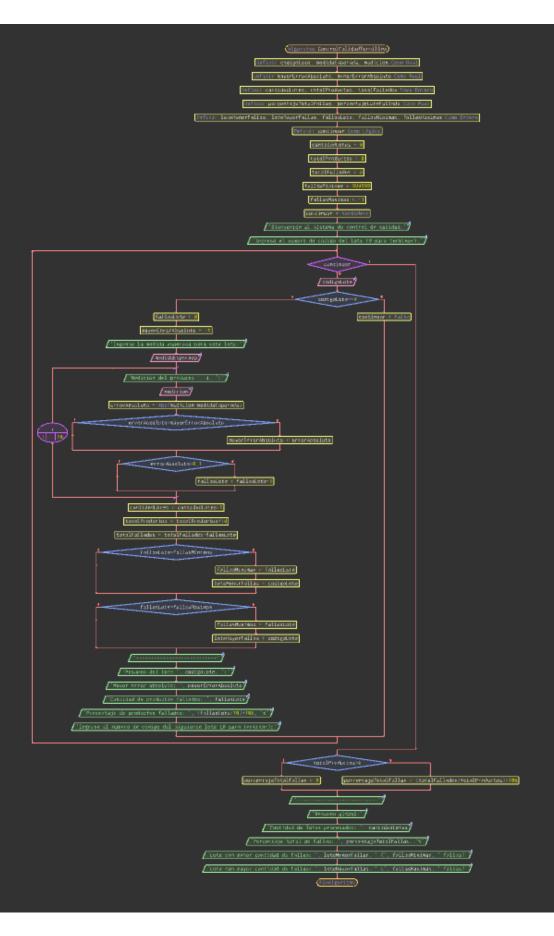
Ambiente		
Variables	Tipo	Descripcion
codigoLote	Real	Almacena el número de código del lote
		la medida esperada para los productos
medidaEsperada	Real	lote actual
medicion	Real	Almacena la medición de un producto
mayorErrorAbsoluto	Real	Guarda el mayor error absoluto
menorErrorAbsoluto	Real	Guarda el menor error absoluto
cantidadLotes	Entero	registra la cantidad total de lotes
TotalProductos	Entero	registra la cantidad total de productos
		registra la cantidad total de productos
totalFallados	Entero	fallados
		Calcula el porcentaje total de producto
porcentajeTotalFallas	Real	fallados
		Calcula el porcentaje de productos
porcentajeLoteFallado	Real	fallados en un lote específico
		lote con la menor cantidad de producto
loteMenorFallas	Entero	fallados
		lote con la mayor cantidad de producto
loteMayorFallas	Entero	fallados
		registra la cantidad de productos fallado
fallasLote	Entero	en el lote actual
		Registra la menor cantidad de producto
fallasMinimas	Entero	fallados
fallasMaximas	Entero	mayor cantidad de productos fallados
continuar	Cadena	Registra si el usuario desea continuar

```
Algoritmo ControlCalidadTornillos
   Definir codigoLote, medidaEsperada, medicion Como Real
   Definir mayorErrorAbsoluto, menorErrorAbsoluto Como Real
   Definir cantidadLotes, totalProductos, totalFallados Como Entero
   Definir porcentajeTotalFallas, porcentajeLoteFallado Como Real
   Definir loteMenorFallas, loteMayorFallas, fallasLote, fallasMinimas, fallasMaximas Como Entero
   Definir continuar Como Logico
   cantidadLotes ← 0
   totalProductos ← 0
   totalFallados ← 0
   fallasMinimas ← 999999
   fallasMaximas ← -1
   continuar ← Verdadero
   Escribir "Bienvenido al sistema de control de calidad."
   Escribir "Ingrese el número de código del lote (0 para terminar):"
   Mientras continuar Hacer
       Leer codigoLote
       Si codigoLote == 0 Entonces
          continuar ← Falso
       Sino
           fallasLote ← 0
           mayorErrorAbsoluto ← -1
           Escribir "Ingrese la medida esperada para este lote:"
           Leer medidaEsperada
           Para i ← 1 Hasta 10 Hacer
              Escribir "Medición del producto ", i, ":"
              Leer medicion
              errorAbsoluto + Abs(medicion - medidaEsperada)
               Si errorAbsoluto > mayorErrorAbsoluto Entonces
               mayorErrorAbsoluto ← errorAbsoluto
               FinSi
               Si errorAbsoluto > 0.1 Entonces
                fallasLote ← fallasLote + 1
               FinSi
           FinPara
           cantidadLotes ← cantidadLotes + 1
           totalProductos ← totalProductos + 10
           totalFallados + fallasLote
           Si fallasLote < fallasMinimas Entonces
               fallasMinimas ← fallasLote
               loteMenorFallas ← codigoLote
           FinSi
           Si fallasLote > fallasMaximas Entonces
             fallasMaximas ← fallasLote
```

```
loteMayorFallas ← codigoLote
                 Escribir "-----"
                 Escribir "Resumen del lote ", codigoLote, ":"
                 Escribir "Mayor error absoluto: ", mayorErrorAbsoluto
                 Escribir "Cantidad de productos fallados: ", fallasLote
                 Escribir "Porcentaje de productos fallados: ", (fallasLote / 10) * 100, "%"
                Escribir "Ingrese el número de código del siguiente lote (0 para terminar):"
             FinSi
         FinMientras
         Si totalProductos > 0 Entonces
            porcentajeTotalFallas ← (totalFallados / totalProductos) * 100
         porcentajeTotalFallas ← 0
        FinSi
        Escribir "Resumen global:"
        Escribir "Cantidad de lotes procesados: ", cantidadLotes
         Escribir "Porcentaje total de fallas: ", porcentajeTotalFallas, "%"
         Escribir "Lote con menor cantidad de fallas: ", loteMenorFallas, " (", fallasMinimas, " fallas)"
Escribir "Lote con mayor cantidad de fallas: ", loteMayorFallas, " (", fallasMaximas, " fallas)"
66 FinAlgoritmo
```



Estrategia

- 1. Declaración de variables
- 2. Inicio de variables
- 3.Ciclo principal para procesar lotes
- 4. Inicio variables para el lote actual
- 5.Solicitar la medida esperada del lote
- 6. Evaluar los 10 productos del lote
- 7.Calcular el error absoluto
- 8. Actualizar el mayor error absoluto
- 9. Determinar si el producto tiene una falla
- 10. Actualizar estadísticas
- 11. Determinar el lote con menor y mayor cantidad de fallas
- 12. Mostrar resultados del lote actual
- 13. Solicitar el siguiente lote
- 14.Calcular el porcentaje total de fallas
- 15. Mostrar resultados finales

