**Administración de Recursos**

**Minuta de reunión / comunicación**

***Fecha: 31/05/2014***

***Docente: Ing. Restagno***

***Curso: K 4054***

***Grupo:Minus-World***

***Sección 1 – Infraestructura***

1. ***Las oficinas son un edificio entero del cual la empresa es dueña y tienen 2 accesos cada una. Cada acceso cuenta con una entrada principal y una entrada del estacionamiento.***
2. ***Los depósitos tienen 1 solo acceso principal por el que ingresan productos y empleados.***
3. ***La fábrica tiene 3 accesos por el que pueden ingresar productos y empleados. Cada acceso implica una entrada de personas y una de vehículos.***
4. ***Existen dos data centers, el principal, que está ubicado en uno de los edificios de oficinas y uno ubicado en la planta de producción. El data center de la oficina tiene cuatro espacios vacíos que la empresa nos brinda para ubicar equipamiento rackeable.***
5. ***Los data center ya cuentan con electricidad y acondicionamiento de aire.***
6. ***Actualmente el control de acceso a los data center se hace en forma manual.***
7. ***Internamente no existe control dentro de la empresa, exceptuando el data center.***

***Sección 2 – Hardware y dispositivos***

1. ***Existe una PC por persona en las oficinas de Buenos Aires.***
2. ***Existen lectores de código de barra en el área de Logística y Stock.***
3. ***Existen teléfonos fijos en fábrica y depósitos.***
4. ***No se deben registrar los productos electrónicos de las personas.***

***Sección 3 – Seguridad actual***

1. ***Las oficinas están abiertas de 9hs a 19hs de lunes a viernes y tienen 5 personas de seguridad en total, mínimo 2 personas en horario laboral y una en horario no laboral.***
2. ***Los depósitos se encuentran abiertos 7x24 y siempre tienen un seguridad disponible (solo uno) por turno.***
3. ***La fábrica se encuentra abierta 7x24 y tienen 5 personas de seguridad por turno.***

***Sección 4 – Productos e insumos***

1. ***La empresa produce pequeños electrodomésticos (licuadoras, cafeteras, microondas, etc).***
2. ***Cada producto tiene el código de barras impreso en su caja. Los códigos de barras de dos productos iguales son iguales.***
3. ***Se puede utilizar TAG en las cajas para realizar lectura por radiofrecuencia (RFID).***
4. ***Se puede considerar que la disposición de los productos, es decir la registración de lo fabricado, es online.***
5. ***Ingresan los insumos sólo en la planta productora.***
6. ***Los camiones de la empresa son los autorizados para sacar los productos de las plantas y los depósitos.***

***Sección 5 – Niveles de flujo***

1. ***El flujo habitual de camiones en cada depósito es de 8 a 10 por día.***
2. ***El flujo habitual de camiones en la planta de producción es de 5 por día.***
3. ***El flujo de productos que serán registrados por el sistema es moderado (ni muy alto ni muy bajo).***

***Sección 6 – Misceláneo***

1. ***La empresa actualmente se maneja con el sistema de gestión TANGO y cuenta con SQL-Server para su base de datos.***
2. ***Todos los datos del sistema Tango están centralizados en una base de datos.***
3. ***Versión del motor de base de datos del Tango: MS SQL Server 2008 R2.***
4. ***Se debe registrar como acceso a las oficinas de trabajo el momento que una persona entra al edificio de las mismas. Lo mismo ocurre con la fábrica y los depósitos. No hay ningún otro tipo de control “interno” de acceso ni dentro de las oficinas, ni de la fábrica ni de los depósitos, con la excepción del control de acceso al data center principal.***
5. ***Los depósitos no cuentan con estacionamiento. Las oficinas y la fábrica poseen estacionamiento para empleados con movilidad reducida, cargos gerenciales y clientes en casos excepcionales.***
6. ***Los conductores de los camiones son empleados de la compañía.***

***Comentarios Adicionales:***

*A pedido del cliente, cada producto que salga de un depósito o de la fábrica tiene que estar individualmente registrado en el sistema (pasarle el lector de código de barras a cada uno).*

*Se ha establecido que todo el software empleado en el sistema debe ser open source.*