

Comunicação entre VTSCADA e CodeSys & Controle de nível de tanque com Factory IO

Henrique Silva Coutinho

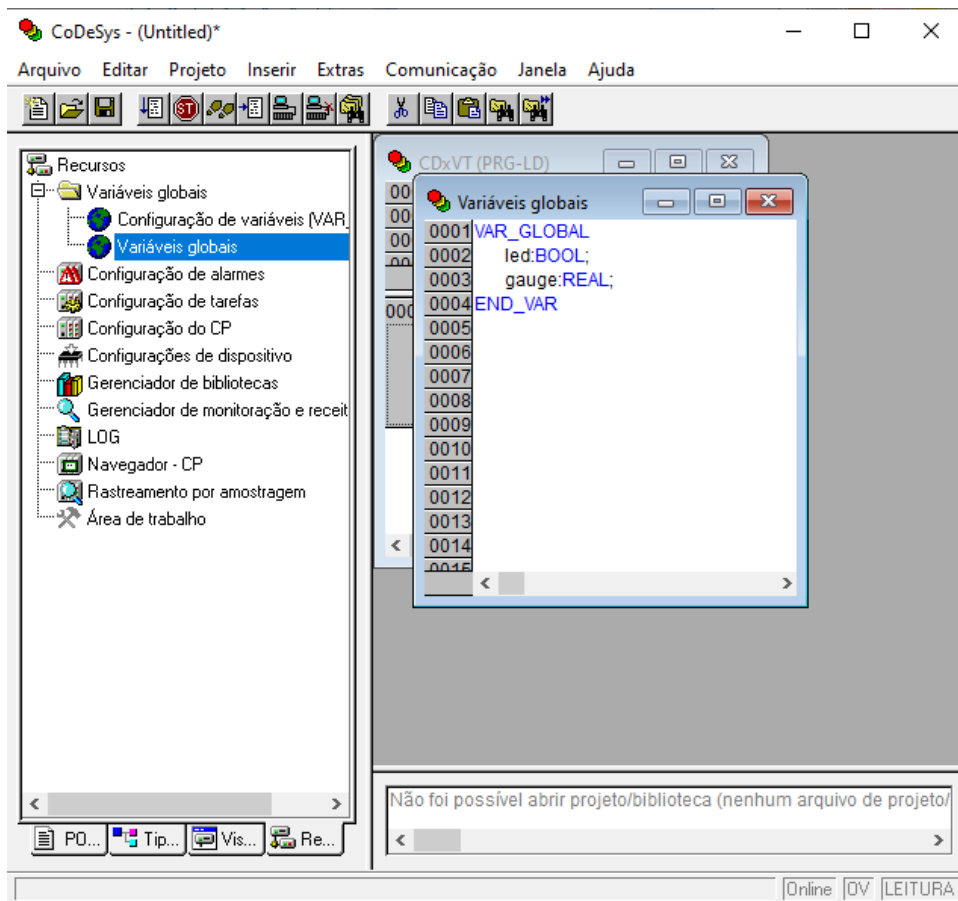
Comunicação entre o VTSCADA E O CODESYS

Neste tutorial aprenderemos:

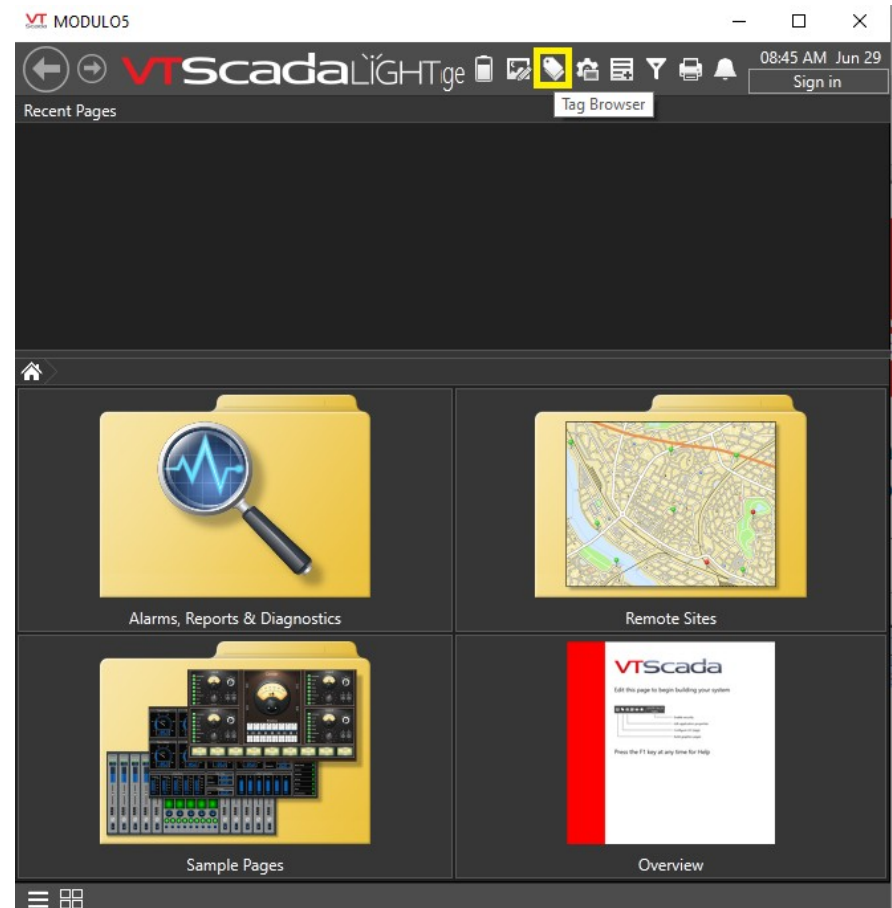
- Como realizar a comunicação entre o VTSCADA e o CODESYS através de uma troca bidirecional;
- Fazer um programa em LADDER no CODESYS comunicar com o supervisório no VTSCADA;
- Implementar uma função de primeira ordem no CODESYS e comunicar com o VTSCADA.

Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

Com o projeto criado no CodeSys adicionamos duas variáveis globais, para o led e para o gauge.

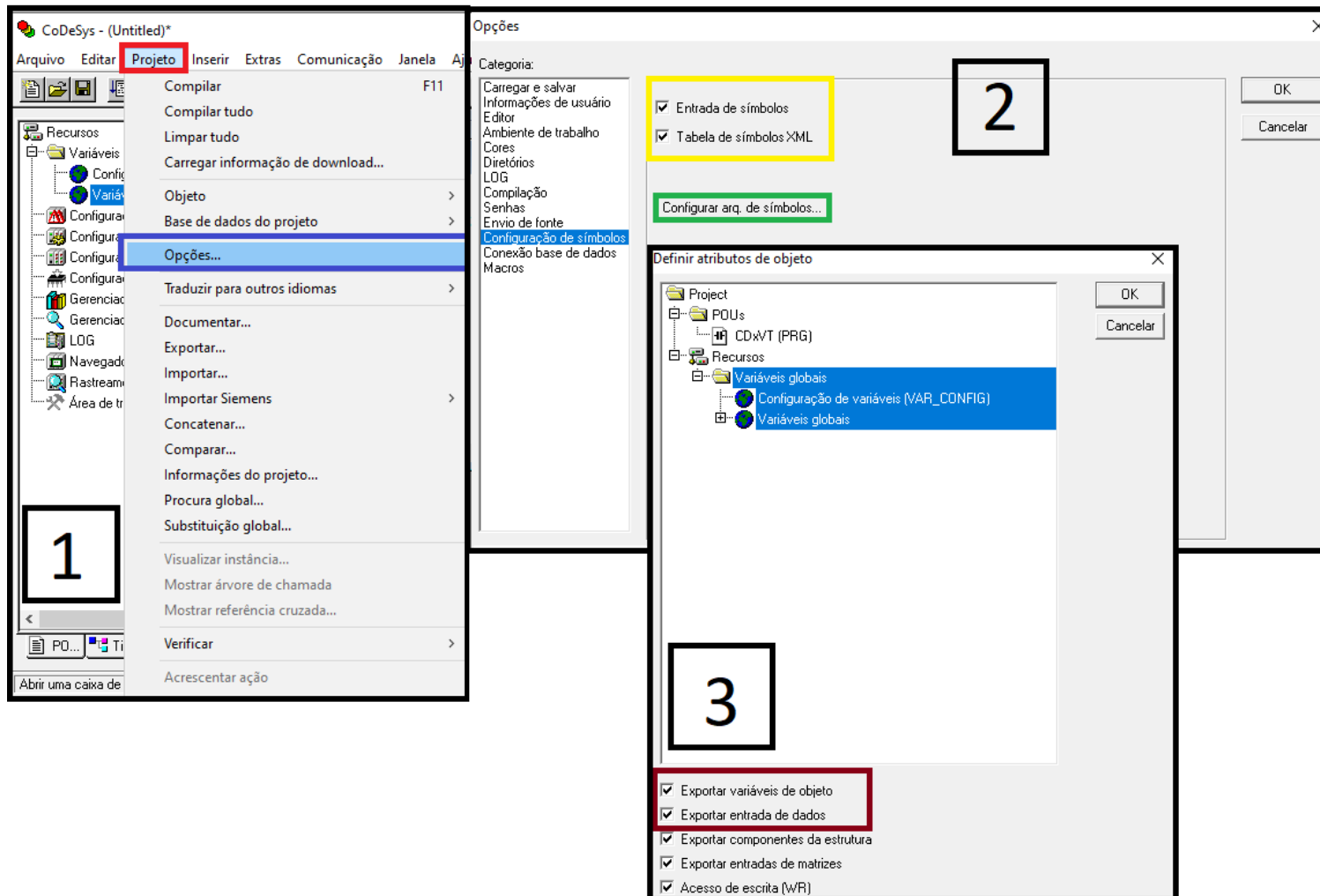


No VTSCADA, com a aplicação criada vamos adicionar uma tag clicando no **Tag Browser**:



Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

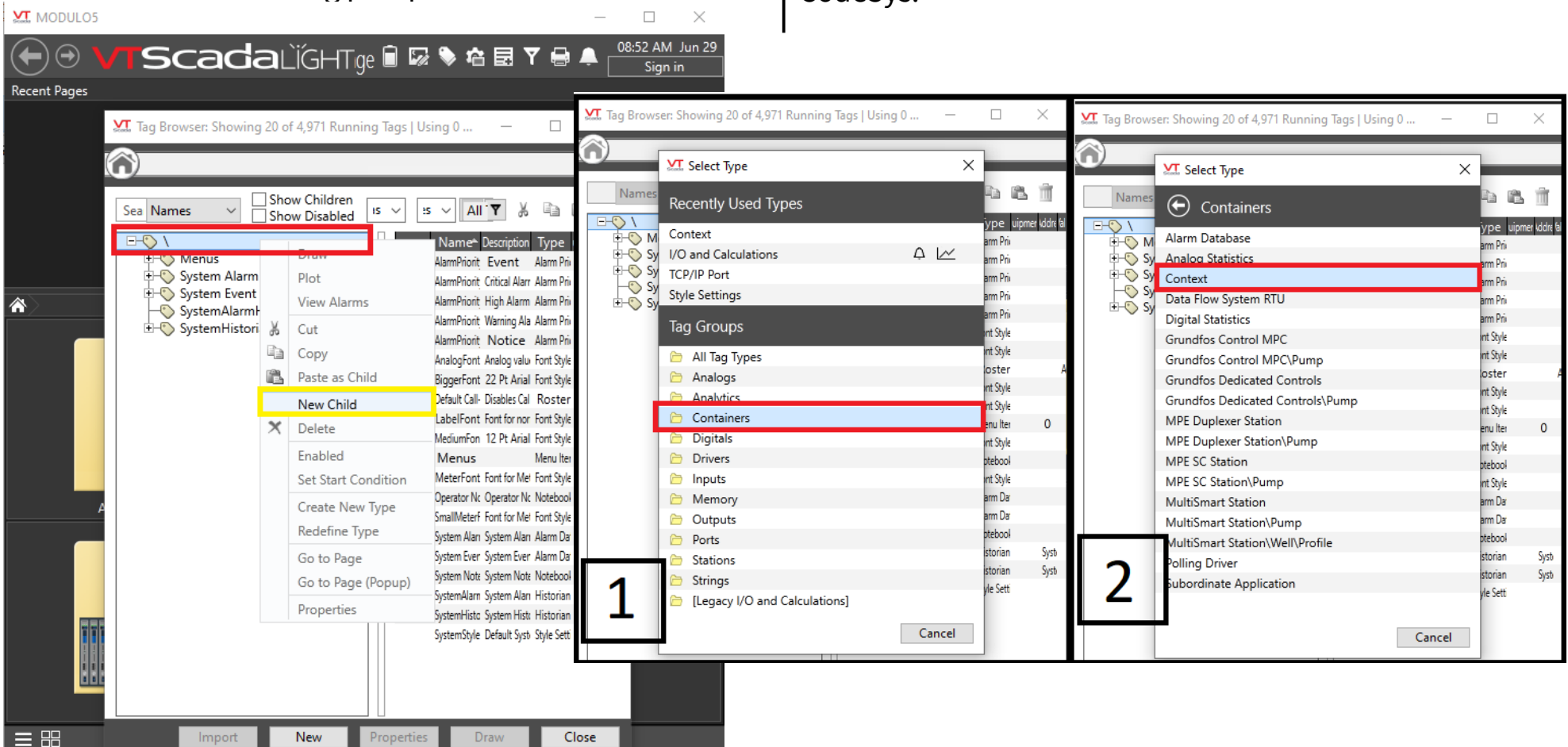
Devemos então estabelecer quais programações e variáveis vamos exportar para o VTSCADA:



Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

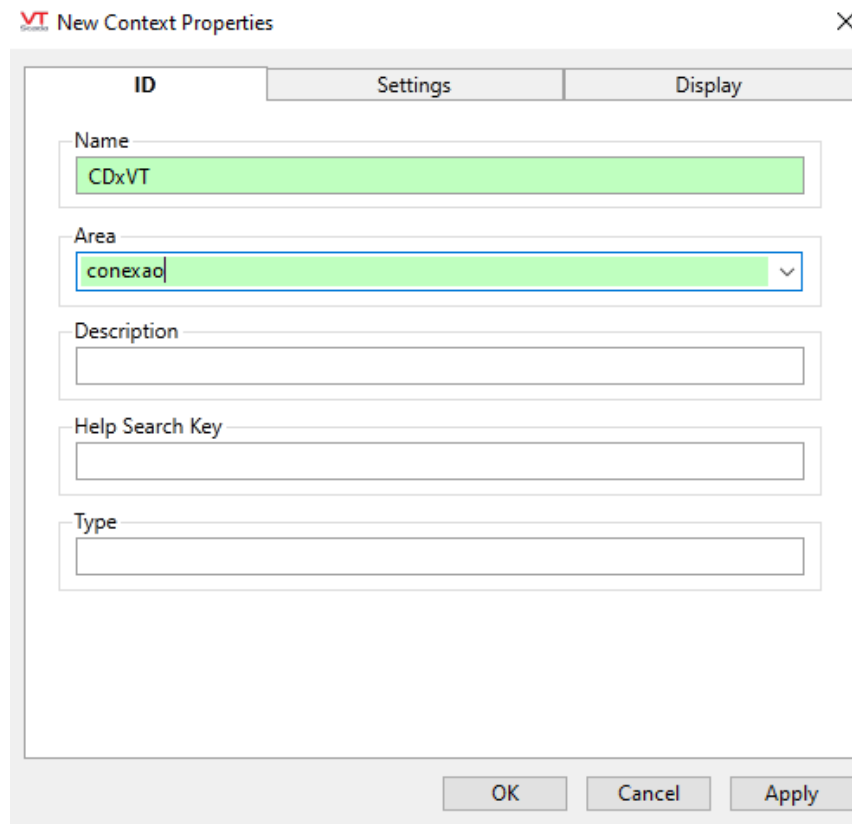
No Tag Browser, clicamos com o botão direito do mouse na área em **vermelho** e clicamos em **New Child** para criarmos um filho da tag principal:

Clicamos então nos botões em **vermelho** (Containers e em seguida Context) para criarmos a conexão com o CodeSys:



Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

Damos um nome e escrevemos a área:

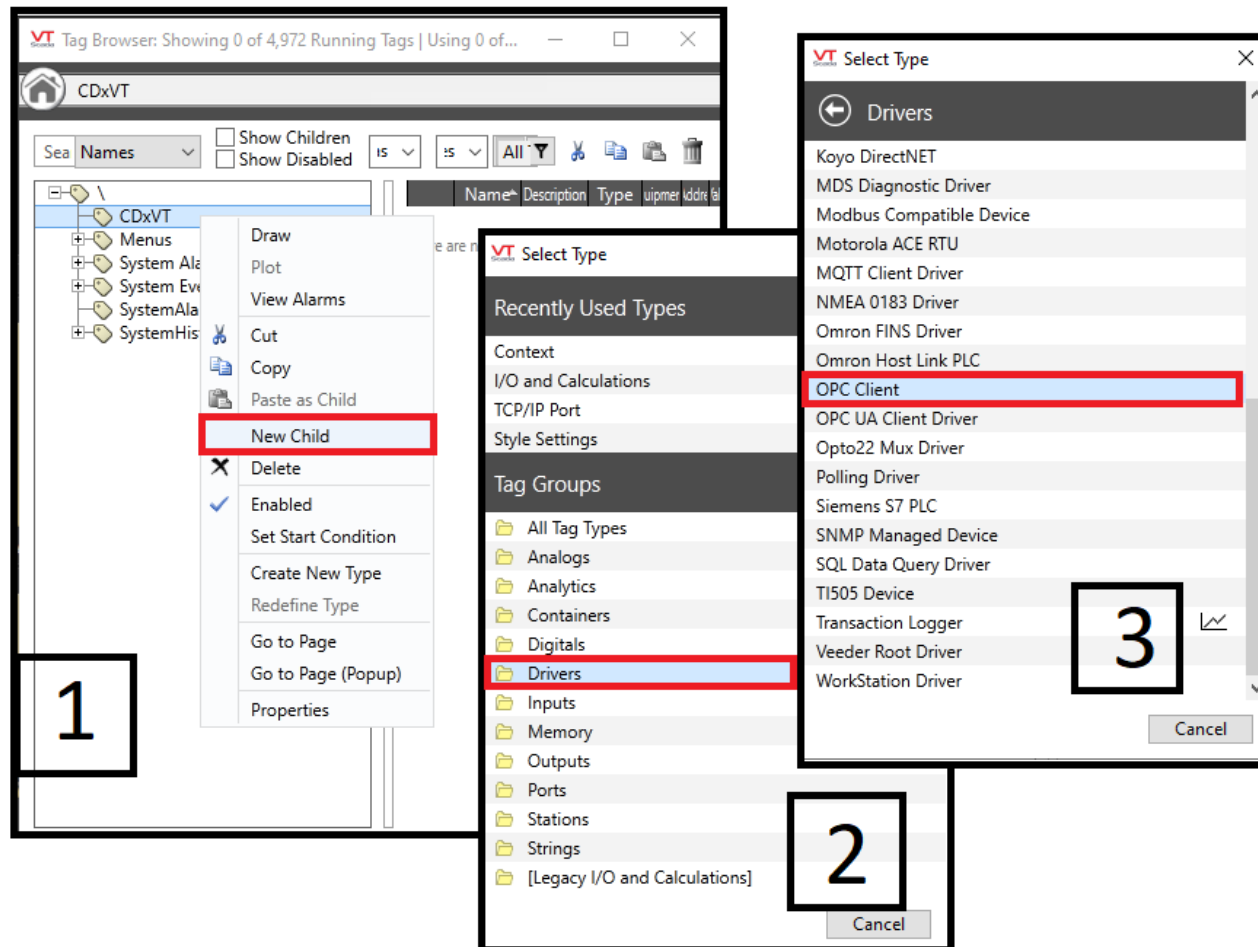


The screenshot shows the 'New Context Properties' dialog box with the 'ID' tab selected. The fields are as follows:

| Field | Value |
|-----------------|---------|
| Name | CDxVT |
| Area | conexao |
| Description | |
| Help Search Key | |
| Type | |

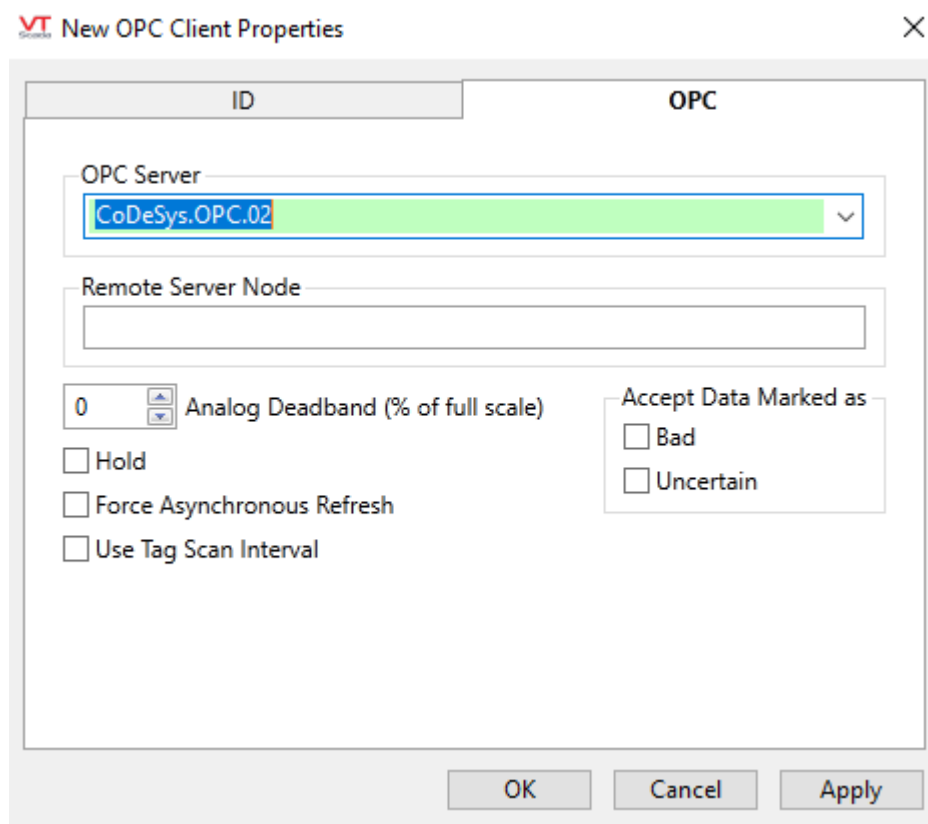
Buttons at the bottom: OK, Cancel, Apply.

Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA



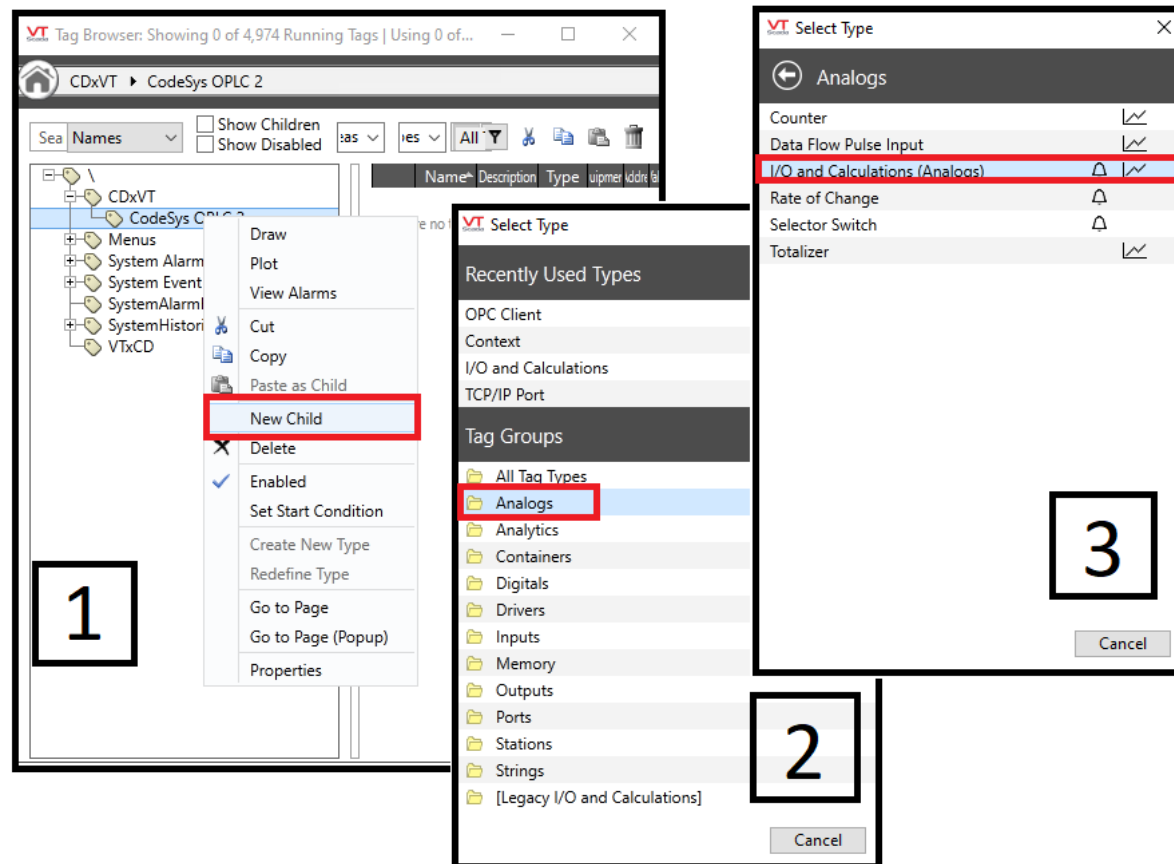
Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

Selecione o OPC Server do CodeSys como abaixo:



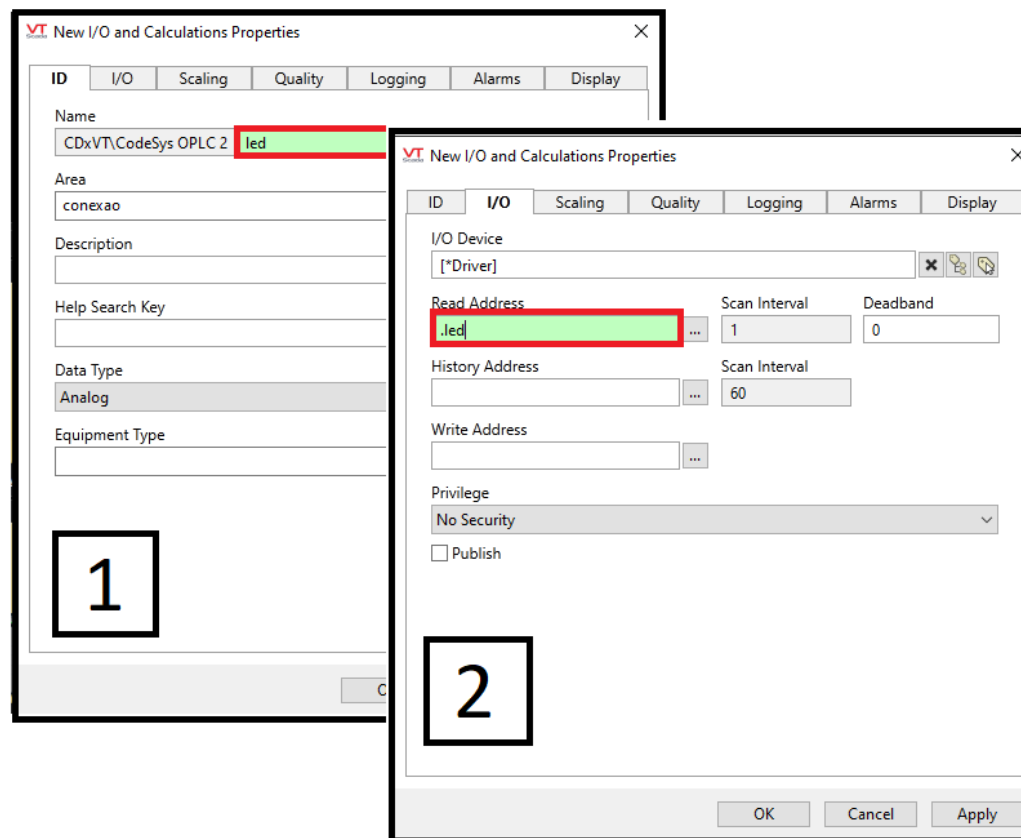
Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

Agora devemos criar as tags para nossas variáveis: Para ambas variáveis seguimos os passos a seguir:



Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

Para o led:



Criando aplicação no CodeSys e no VTSCADA

Para o gauge

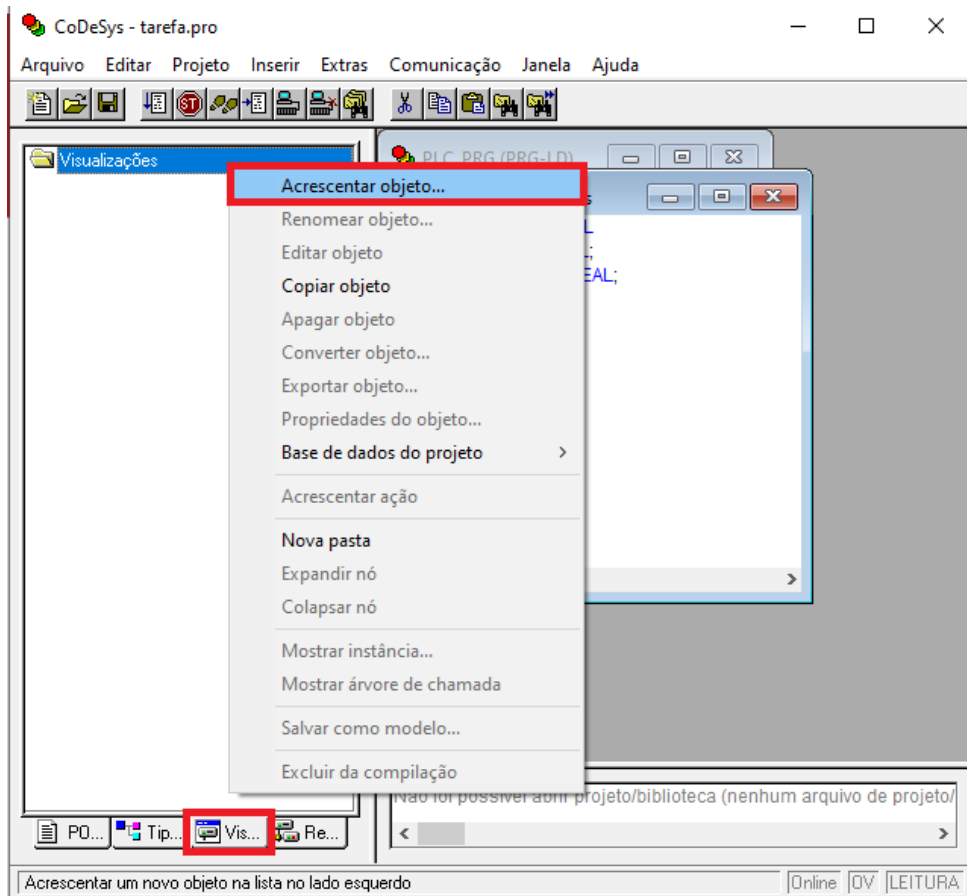
The image displays two screenshots of the 'New I/O and Calculations Properties' dialog box in VTSCADA, illustrating the configuration for a gauge.

Screenshot 1 (Left): Shows the 'ID' tab. The 'Name' field is populated with 'CDxVT\CodeSys OPLC 2 gauge'. The 'Area' field is 'conexao'. The 'Data Type' is set to 'Analog'. A red box with the number '1' is overlaid on the bottom left of this dialog.

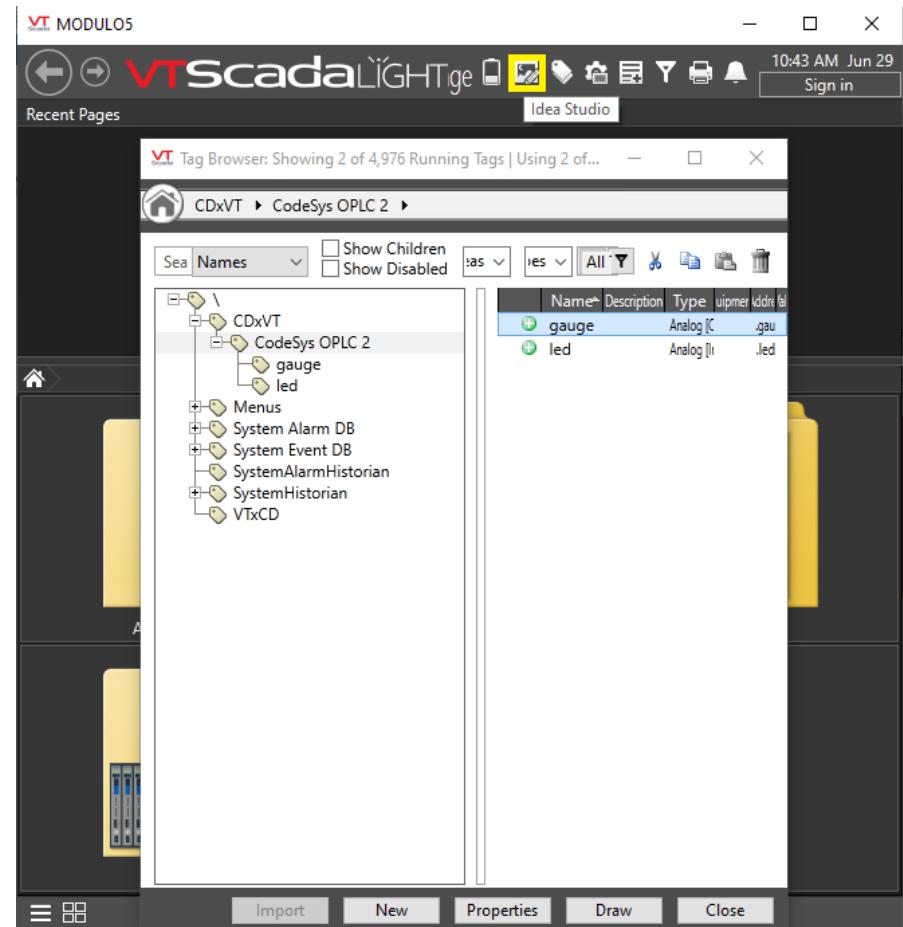
Screenshot 2 (Right): Shows the 'I/O' tab. The 'I/O Device' is set to '*Driver'. The 'Read Address' is 1, and the 'Scan Interval' is 60. The 'Write Address' is '.gauge'. The 'Privilege' is set to 'No Security'. A red box with the number '2' is overlaid on the bottom left of this dialog.

Configurando a IHM

No CodeSys criamos uma nova **visualização**:

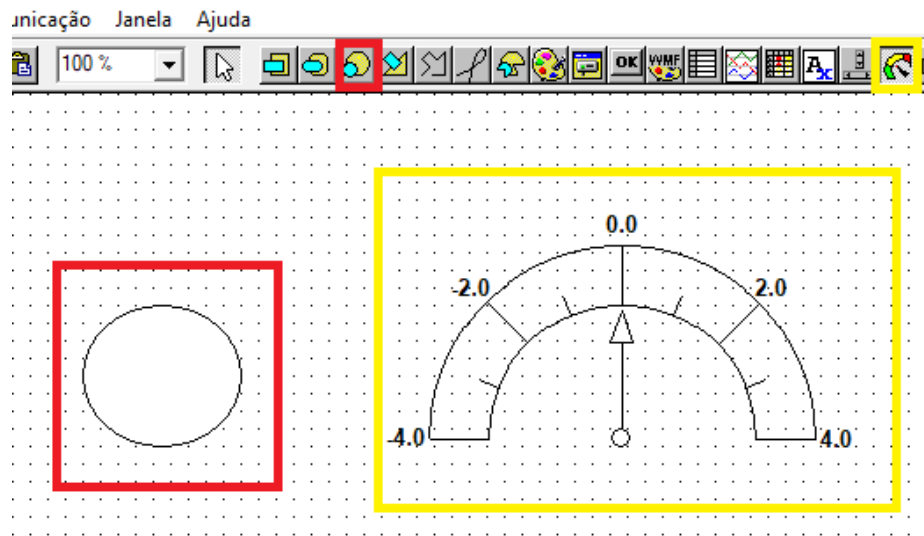


No VTSCADA vamos ao **Idle Studio**:



Configurando a IHM

Na visualização colocamos algo para representar um botão(nesse exemplo um circulo) e um gauge :

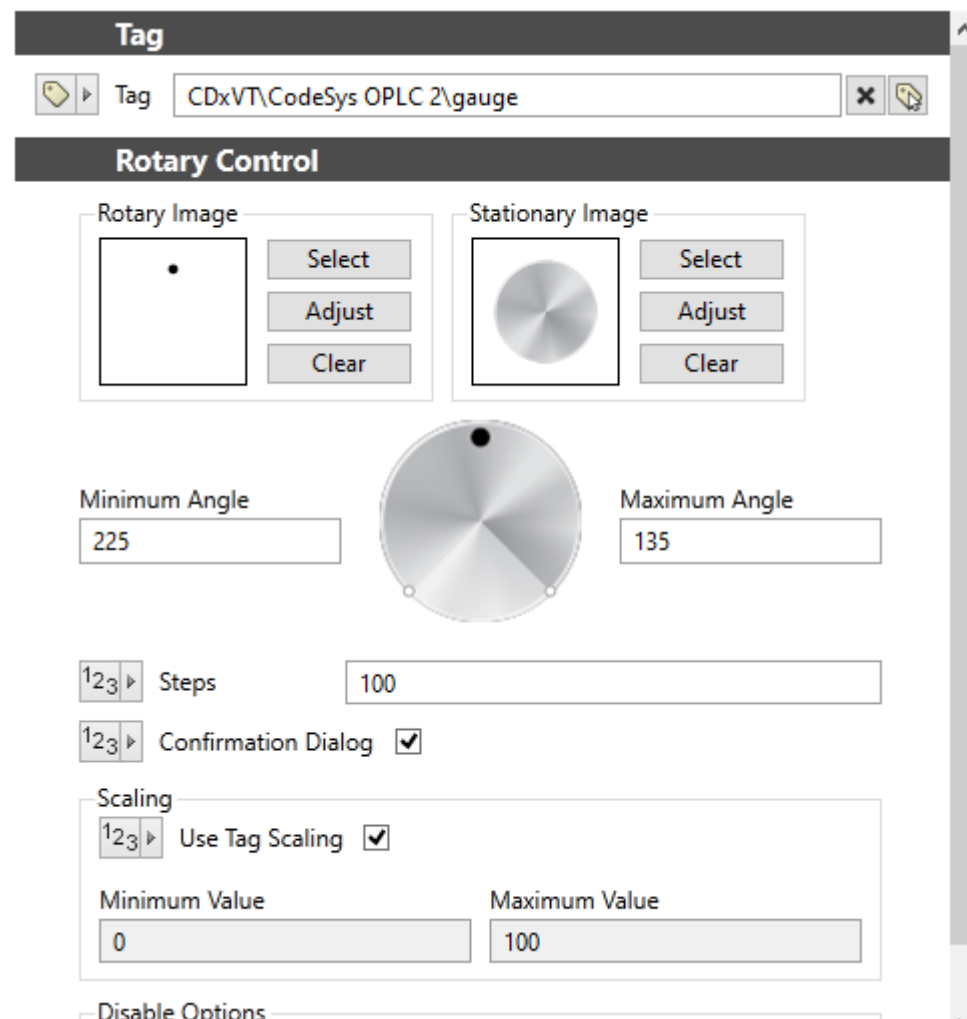
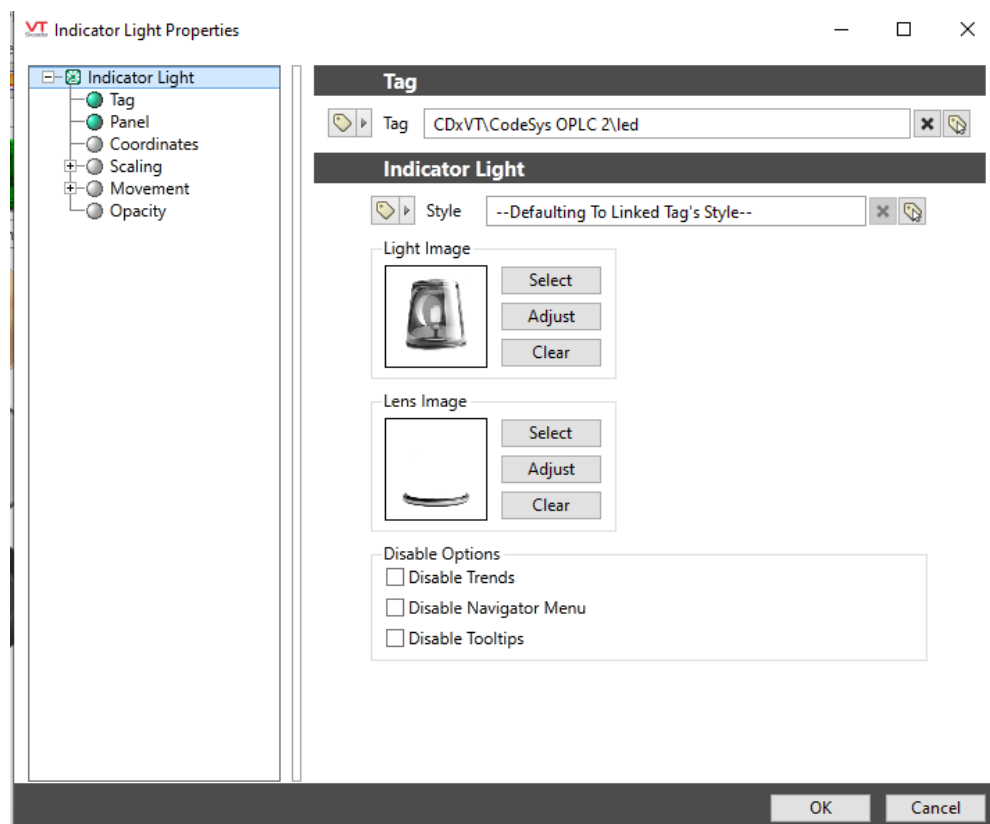


No Idle Studio adicionamos um led e um slide:



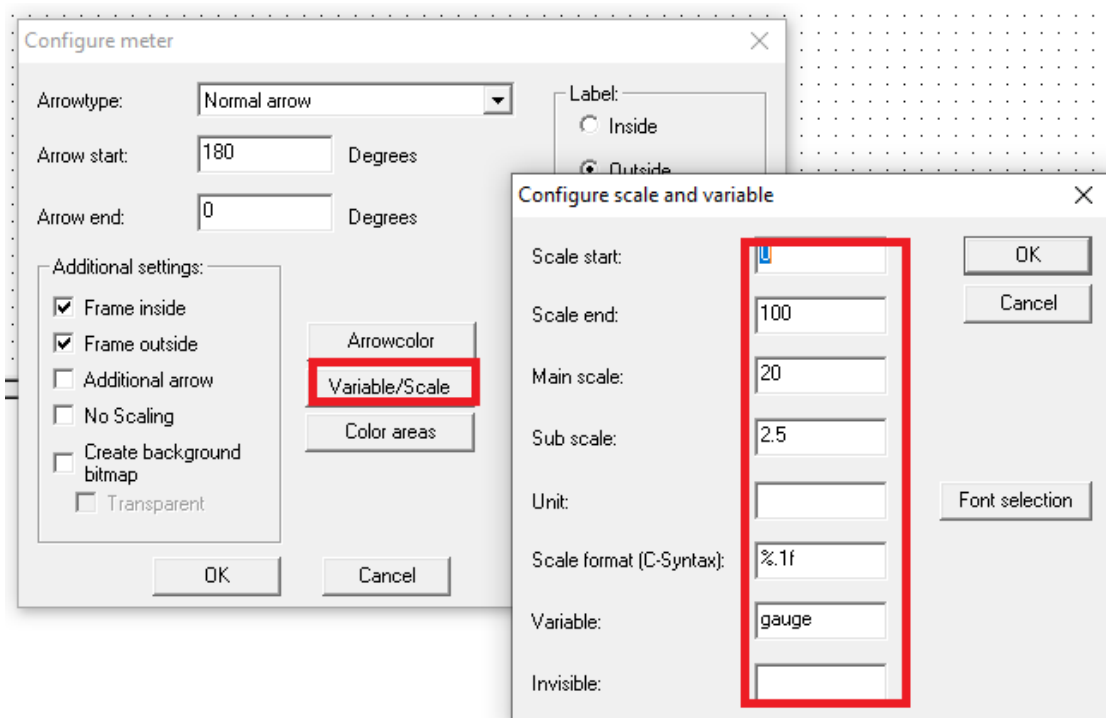
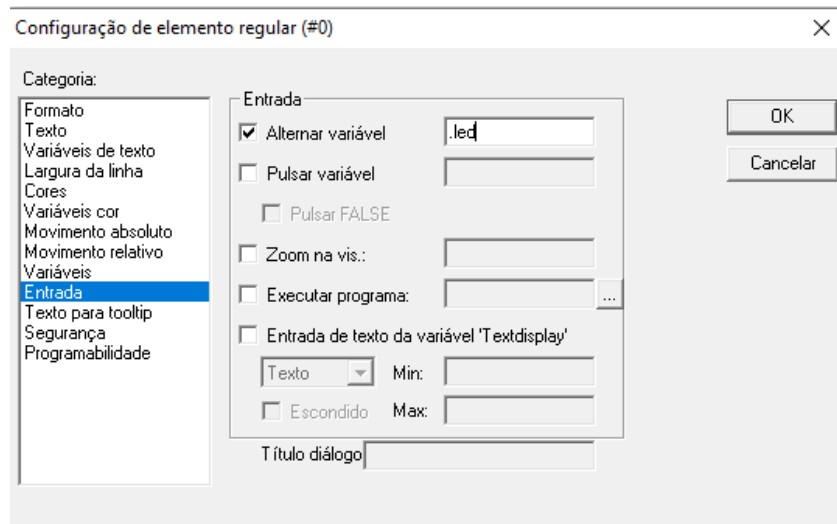
Configurando a IHM

Configurando o led e o slide:



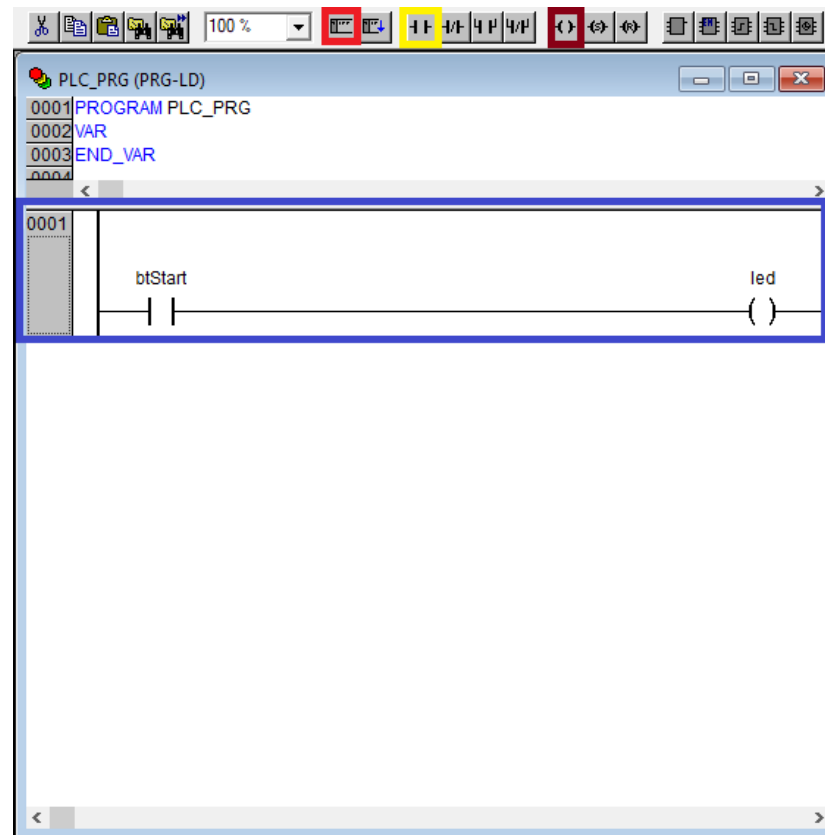
Configurando a IHM

Configurando o botão e o gauge:



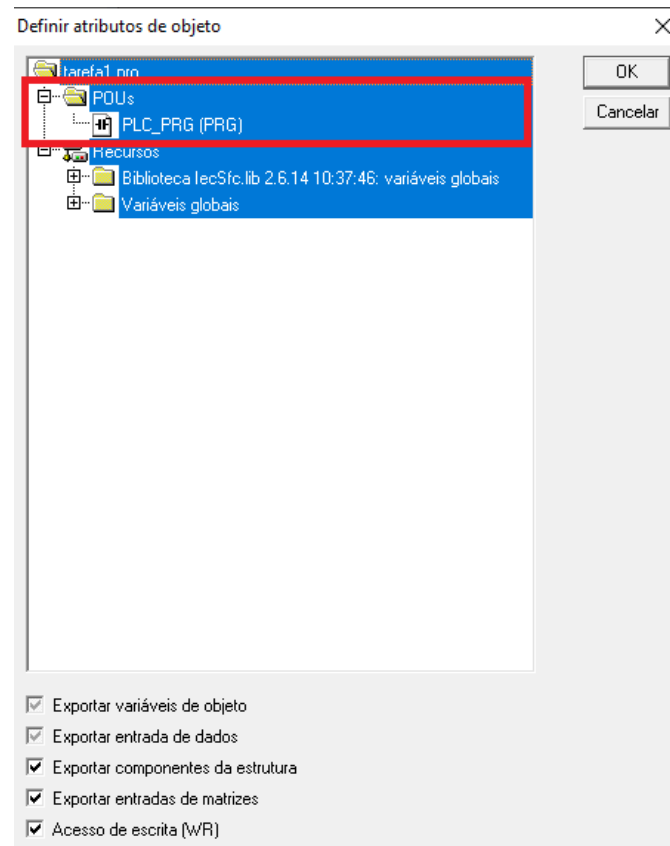
Comunicação programa LADDER

Para realizar a comunicação entre um programa LADDER no CodeSys com o VTSCADA é simples. Primeiramente fazemos um programa LADDER como no primeiro tutorial. (foi adicionado um variável btStart ao nosso programa anterior, desta forma temos que proceder de forma igual para fazer a ligação da variável com o VTSCADA).



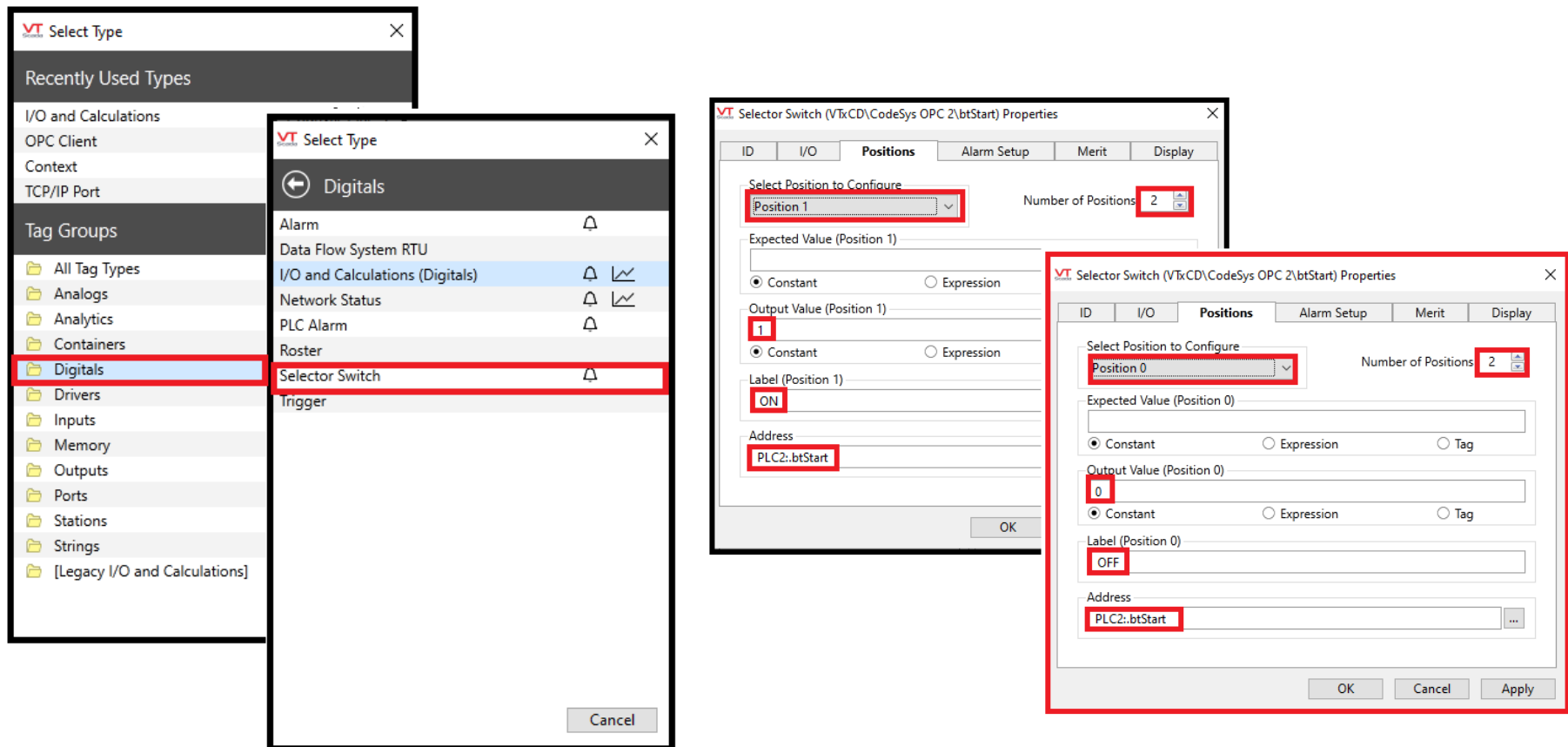
Comunicação programa LADDER

Quando formos exportar, basta selecionar também o programa LADDER no POU para exportar junto com as variáveis:



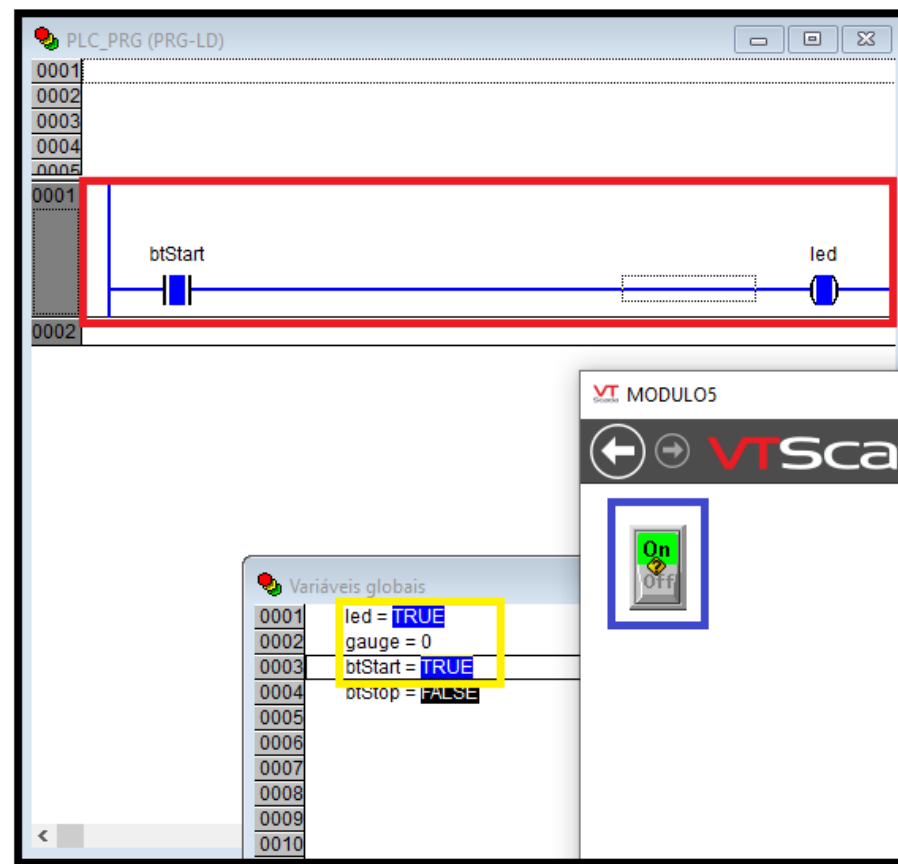
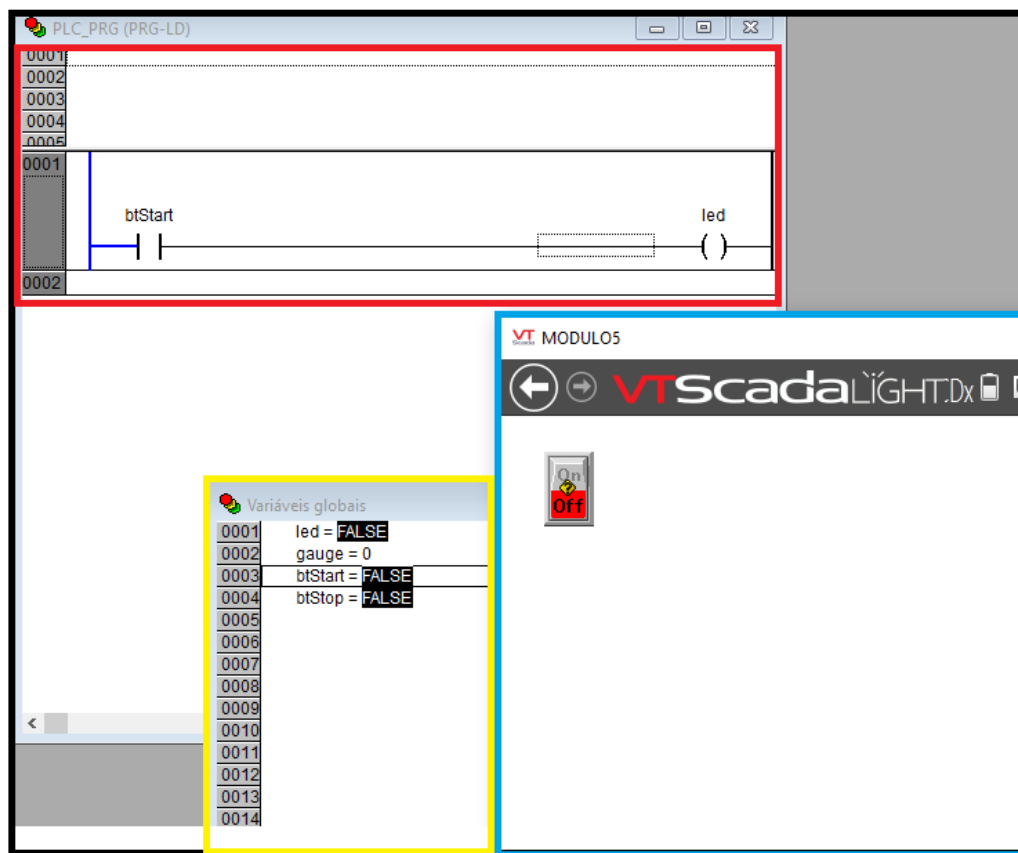
Comunicação programa LADDER

Fazemos a tag para nova variável (desta vez digital e selector switch) e um botão para ela:



Comunicação programa LADDER

O programa funcionará normalmente:



FT primeira ordem

Agora iremos implementar um sistema de primeira ordem no nosso programa LADDER. Utilizaremos como base o programa anterior para mais facilidade:

Um sistema de primeira ordem tem a seguinte função de transferência:

$$Y(s)/X(s) = k.1/(s+a)$$

Aplicando a função Z inversa para sistema discretos temos que:

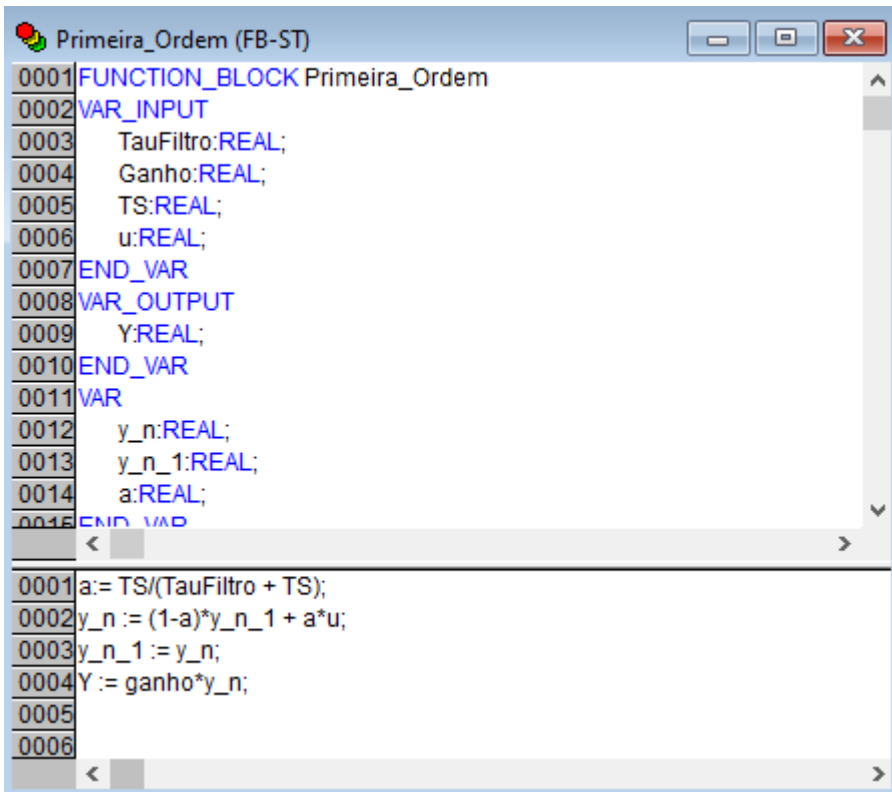
$$Y(t) = K.((1-p)y_{n-1}(t) + p.U(t))$$

Com $p = \Delta T/(1/a + \Delta T)$

FT primeira ordem

Vamos utilizar tudo que aprendemos até aqui para essa parte, por isso o passo a passo de criar a IHM no VTSCADA, além de declaração de variável globais e outros serão omitados.

Começamos criando o bloco funcional com o sistema de primeira ordem:



```
0001 FUNCTION_BLOCK Primeira_Ordem
0002 VAR_INPUT
0003     TauFiltro:REAL;
0004     Ganho:REAL;
0005     TS:REAL;
0006     u:REAL;
0007 END_VAR
0008 VAR_OUTPUT
0009     Y:REAL;
0010 END_VAR
0011 VAR
0012     y_n:REAL;
0013     y_n_1:REAL;
0014     a:REAL;
0015 END_VAR
0001 a:= TS/(TauFiltro + TS);
0002 y_n := (1-a)*y_n_1 + a*u;
0003 y_n_1 := y_n;
0004 Y:= ganho*y_n;
0005
0006
```

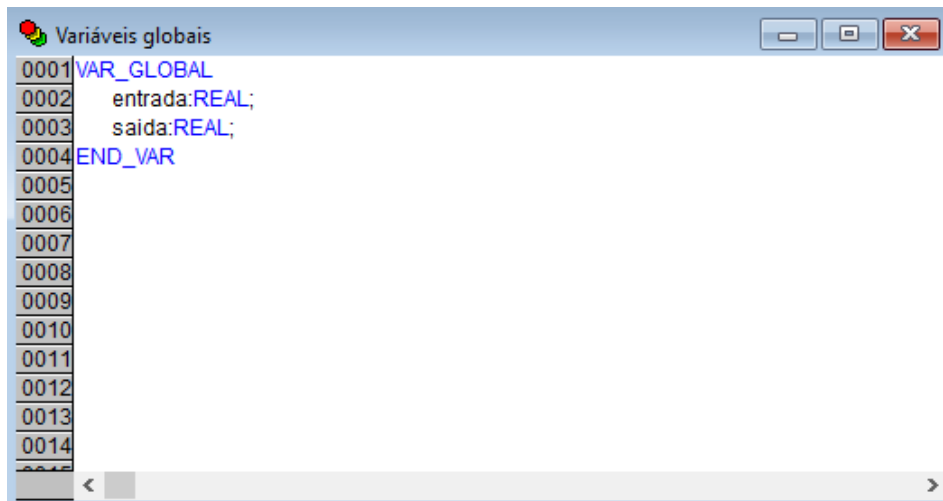
Lembrando que nosso sistema é discreto, logo precisamos sempre armazenar os valores de saída.

Usamos a função do nosso sistema no tempo como obtido no slide anterior.

FT primeira ordem

Criamos as variáveis globais e a IHM no VTSCADA:

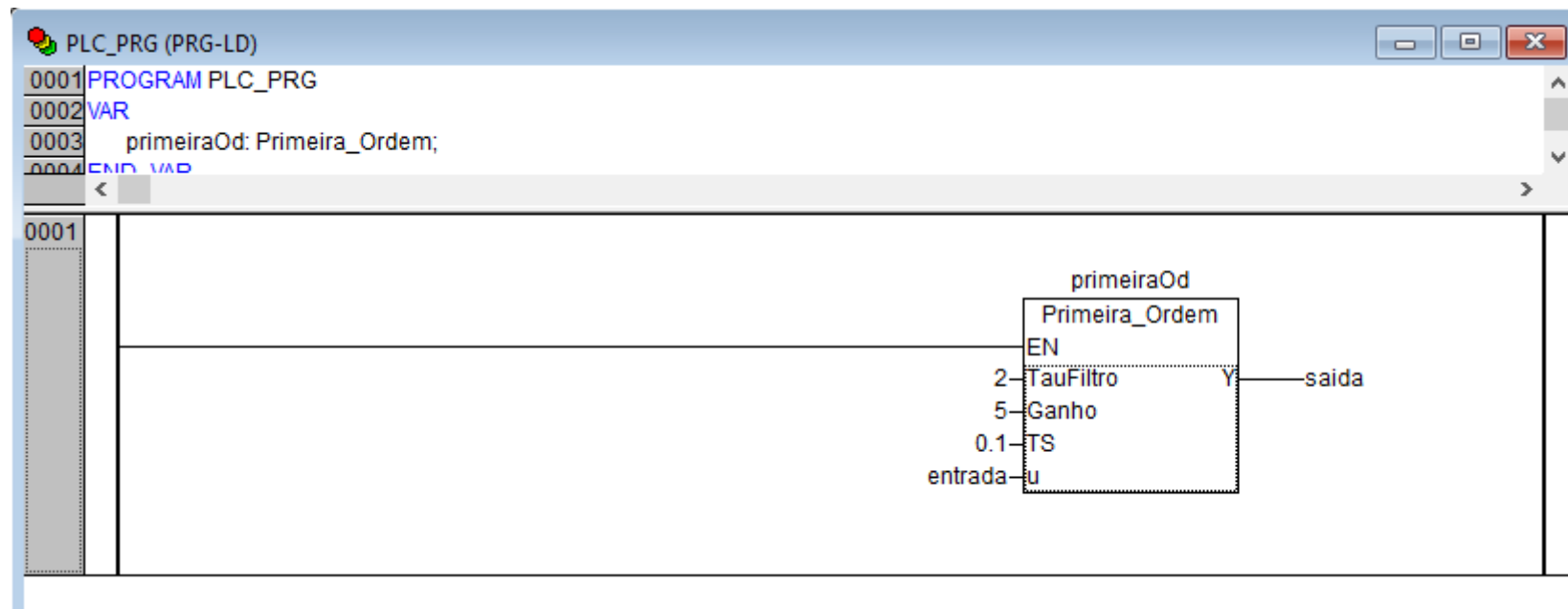
Um bloco para inserir o valor de entrada e um gauge para visualizarmos a saída.



0.0 ?

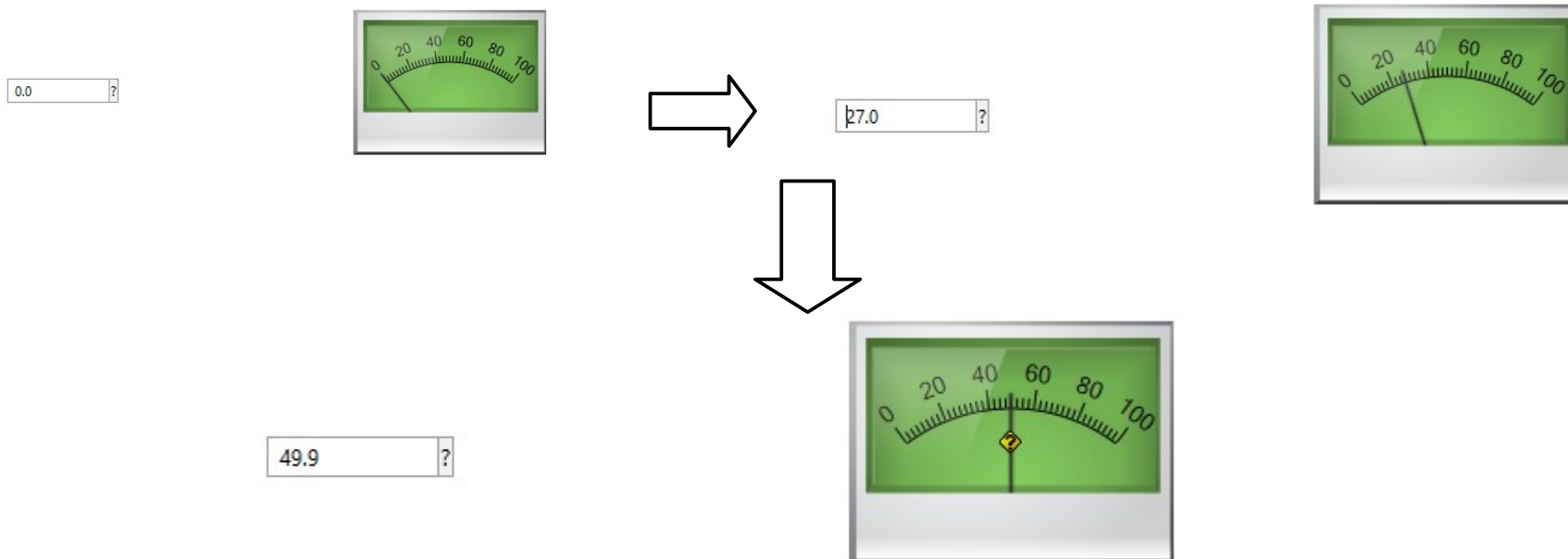


Criamos nosso programa em LADDER com uma instrução do nosso bloco programável:
A entrada é o valor objetivo e a saída e o valor atual da nossa função. O ganho, Tau e DeltaT (TS) são valores definidos pelo usuário.



FT primeira ordem

Depois de fazer todas conexões no OPC, PLC, configurar as saídas do Codesys e criar as tags no VTSCADA, o sistema está pronto: (Com o ganho 5, adicionamos a entrada 10 e a saída tende a chegar ao valor 50 com o tempo:

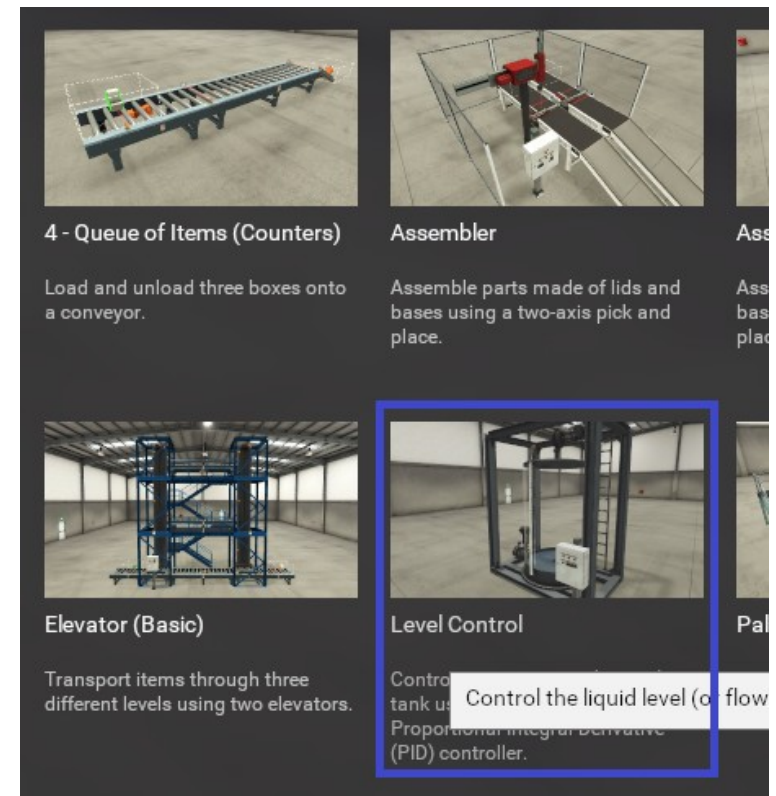
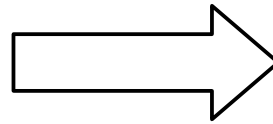
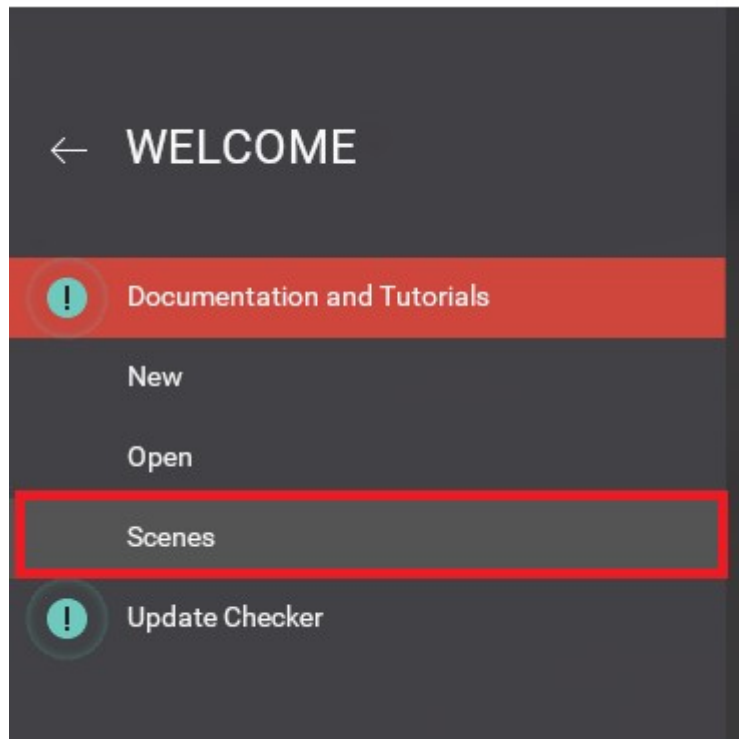


Controle de nível de tanque com Factory IO

Agora vamos fazer um controle de nível. Para isso vamos utilizar uma cena do Factory IO, programar com o CodeSys e gerenciar pelo VTScada.

Factory IO

Vamos começar selecionando a cena que iremos utilizar no factory IO: Clicamos em **Scenes** e depois escolhemos a cena **Level Control**:



Factory IO

A cena em questão será a seguinte:



Um tanque de água com sensores de níveis & válvulas de enchimento e descarga.

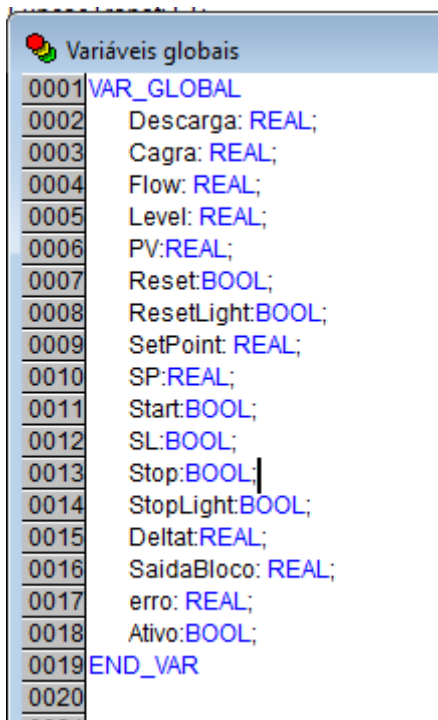
Desta forma, vamos programar no CodeSys para podermos gerenciarmos esse tanque a partir de um SetPoint para o volume de água.

Criamos um programa no CodeSys como já ensinado. Para o controle de nível, iremos utilizar um controlador de primeira ordem como vimos no slide 20. Esse controlador será responsável por manter o nível da água no setpoint desejado.

As principais diferenças entre o controlador usado anteriormente e o do controle de nível é que a entrada do controlador é o erro (diferença do valor do setpoint e o nível atual da água) e que necessitamos capturar o DeltaTime real do sistema.

Variáveis CodeSys

Desta forma iremos utilizar as seguintes variáveis:



| Variáveis globais | |
|-------------------|-------------------|
| 0001 | VAR_GLOBAL |
| 0002 | Descarga: REAL; |
| 0003 | Cagra: REAL; |
| 0004 | Flow: REAL; |
| 0005 | Level: REAL; |
| 0006 | PV: REAL; |
| 0007 | Reset: BOOL; |
| 0008 | ResetLight: BOOL; |
| 0009 | SetPoint: REAL; |
| 0010 | SP: REAL; |
| 0011 | Start: BOOL; |
| 0012 | SL: BOOL; |
| 0013 | Stop: BOOL; |
| 0014 | StopLight: BOOL; |
| 0015 | Deltat: REAL; |
| 0016 | SaidaBloco: REAL; |
| 0017 | erro: REAL; |
| 0018 | Ativo: BOOL; |
| 0019 | END_VAR |
| 0020 | |

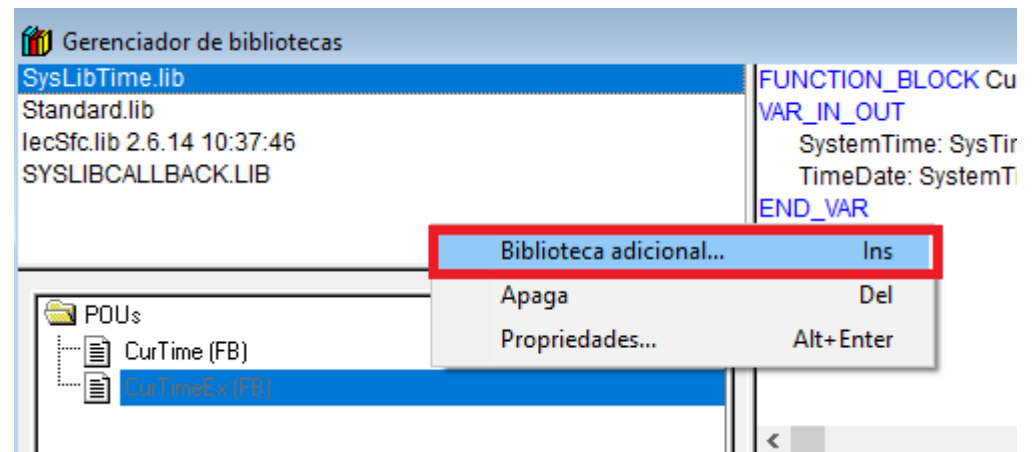
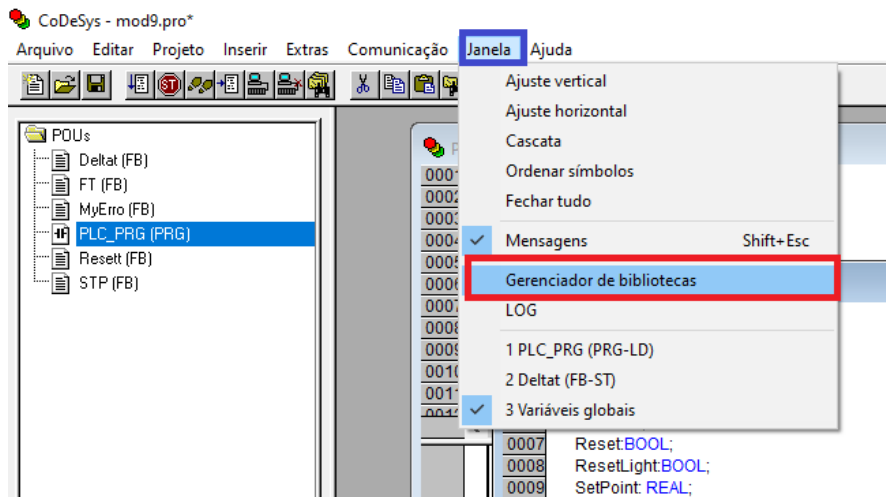
Alguma variáveis são oriundas da nossa cena, como as válvulas de carga e descarga, o sensor de nível, o set point, os botões e outras.

A variável erro será necessária para definimos a diferença entre os valores de nível e setpoint, enquanto a variável ativo será usada para definir se o sistema está ligado ou não.

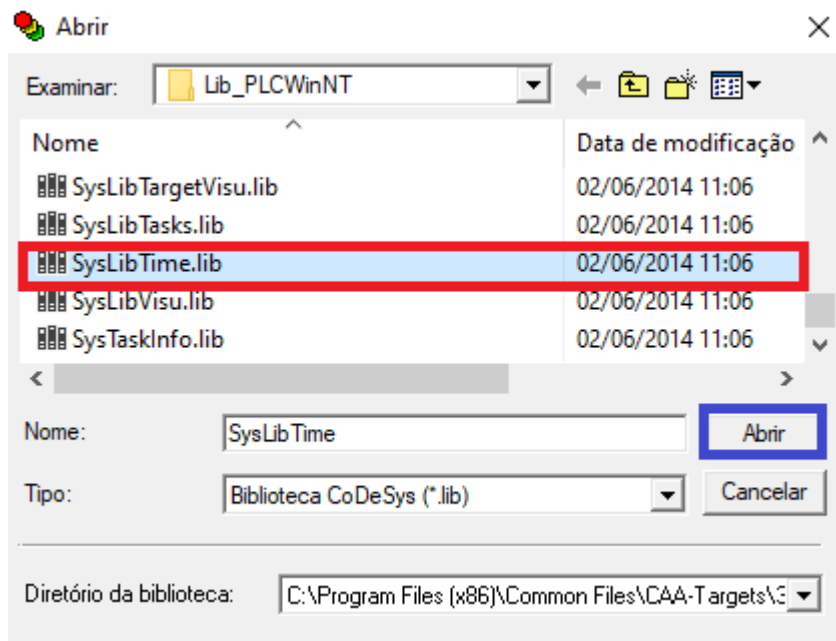
Deltat será usada para definirmos o tempo entre amostras.

Importando biblioteca

A primeira coisa que iremos fazer é obter o deltaTime, para isso devemos importar a biblioteca systimelib da seguinte maneira:

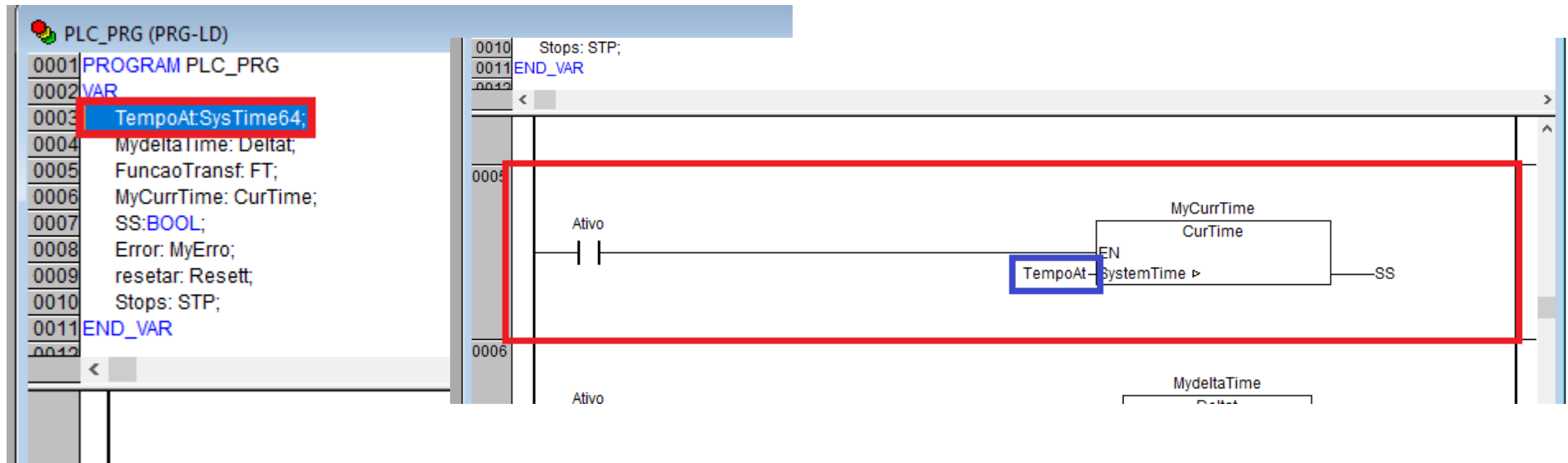


Clicamos em janelas e em seguida gerenciador de bibliotecas. Na nova aba clicamos com botão direito e em biblioteca adicional. Em seguida selecionamos a biblioteca SysLibTime.lib e em abrir. Agora possuímos um bloco funcional capaz de nos dar o tempo atual.



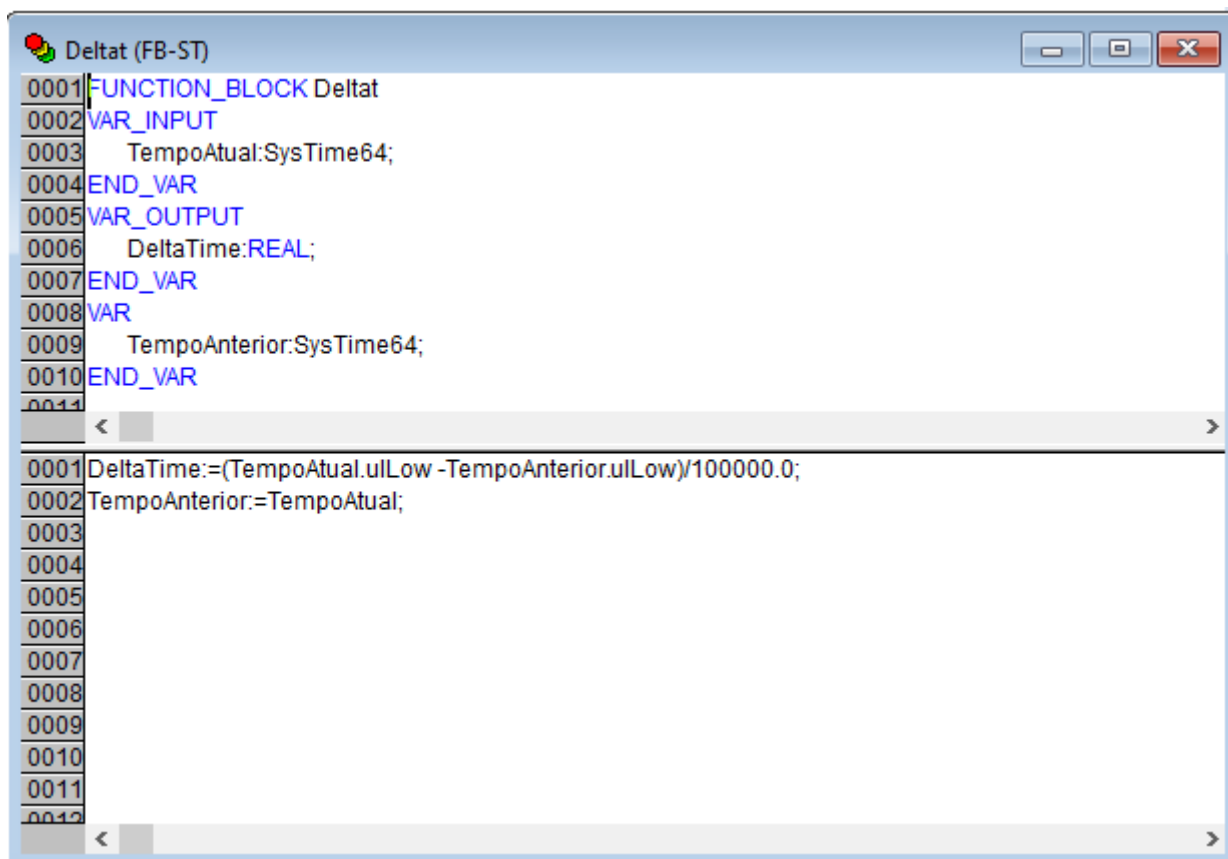
Obtendo o tempo

No programa principal criamos uma variável do tipo SysTime64 em seguida criamos uma rede para colocarmos essa variável no novo bloco currTime:



Obtendo o DeltaTime

Agora vamos obter o delta tempo. Criamos um bloco funcional da seguinte maneira:



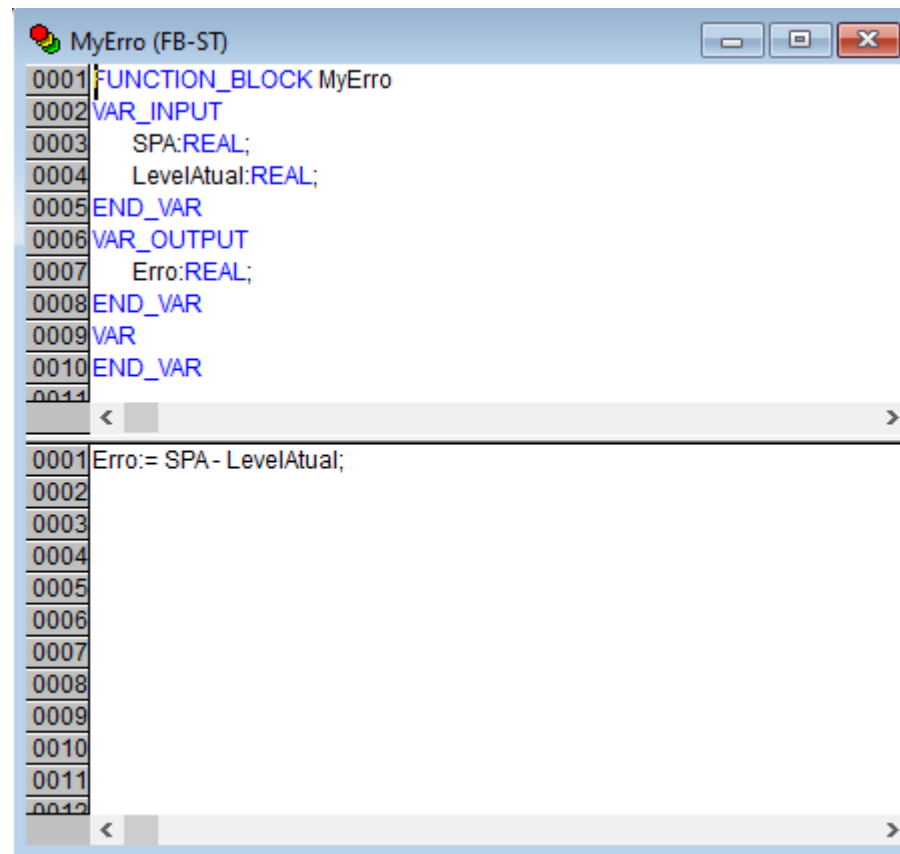
The screenshot shows a Siemens STEP 7 LAD editor window titled 'Deltat (FB-ST)'. The editor displays a function block with the following code:

```
0001 FUNCTION_BLOCK Deltat
0002 VAR_INPUT
0003     TempoAtual:SysTime64;
0004 END_VAR
0005 VAR_OUTPUT
0006     DeltaTime:REAL;
0007 END_VAR
0008 VAR
0009     TempoAnterior:SysTime64;
0010 END_VAR
0011
0012 DeltaTime:=(TempoAtual.ulLow -TempoAnterior.ulLow)/100000.0;
0013 TempoAnterior:=TempoAtual;
```

Pegamos o valor do sistema adquirido pela variável criada anteriormente e fazemos a diferença entre o tempo atual e anterior.

Erro

Agora criamos o bloco funcional do erro:



The screenshot shows the Siemens STEP 7 LAD editor for a functional block named 'MyErro (FB-ST)'. The editor is divided into two sections: a declaration section at the top and a logic section at the bottom. The declaration section includes the following lines:

```
0001 FUNCTION_BLOCK MyErro
0002 VAR_INPUT
0003     SPA:REAL;
0004     LevelAtual:REAL;
0005 END_VAR
0006 VAR_OUTPUT
0007     Erro:REAL;
0008 END_VAR
0009 VAR
0010 END_VAR
```

The logic section contains a single line of code:

```
0001 Erro := SPA - LevelAtual;
```

The editor has a line number column on the left, ranging from 0001 to 0012. The code is displayed in a monospaced font with syntax highlighting: 'FUNCTION_BLOCK' is in blue, 'VAR_INPUT' and 'VAR_OUTPUT' are in blue, and 'END_VAR' is in blue. The variable names and values are in black.

Controlador

Por fim criamos o bloco do controlador como foi feito em alguns slides anteriores :

```
FT (FB-ST)
0001 FUNCTION_BLOCK FT
0002 VAR_INPUT
0003     TauFiltro:REAL;
0004     Ganho:REAL;
0005     TS:REAL;
0006     u:REAL;
0007 END_VAR
0008 VAR_OUTPUT
0009     Y:REAL;
0010     ValorCarga:REAL;
0011     ValorDescarga:REAL;
0012 END_VAR
0013 VAR
0014     y_n:REAL;
0015     y_n_1:REAL;
0016     a:REAL;
0017 END_VAR
0018
0019
```

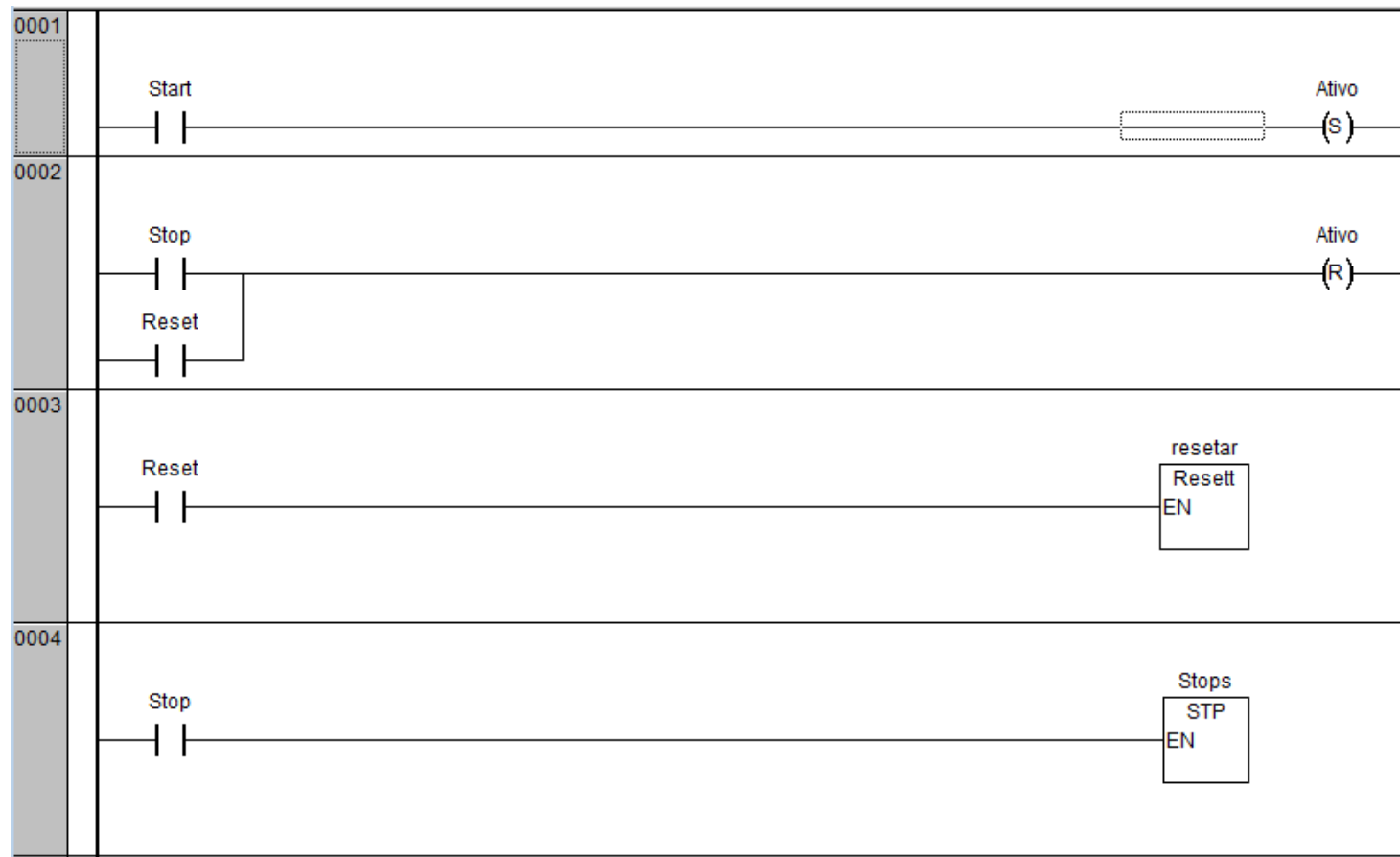
```
0001 a:= TS/(TauFiltro + TS);
0002 y_n := (1-a)*y_n_1 + a*u;
0003 y_n_1 := y_n;
0004 Y := ganho*y_n;
0005 IF (Y>0) THEN
0006     ValorDescarga := 0;
0007     IF(Y<=10) THEN
0008         ValorCarga := Y;
0009     ELSE
0010         ValorCarga:=10;
0011     END_IF
0012 ELSE
0013     ValorCarga := 0;
0014     IF(Y>=-10) THEN
0015         ValorDescarga := -Y;
0016     ELSE
0017         ValorDescarga:= 10;
0018     END_IF
0019 END_IF
0020
```

Controlador

Reparamos que agora devemos implementar a lógica de uso das válvulas. Assim quando o valor de saída for positivo utilizamos a válvula de carga e quando for negativo usamos a válvula de descarga. As mesmas tem limite de de 0 a 10, desta forma, ao ultrapassar esse valor na saída, limitamos a 10 utilizando a condicional IF.

Botões

Adicionamos as lógicas dos botões:



Botões

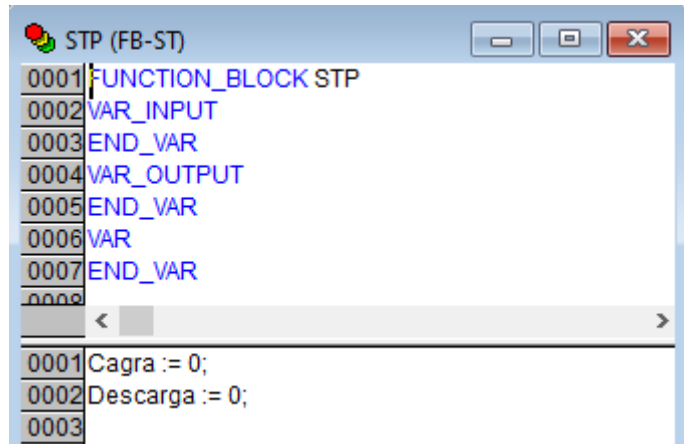
O botão Start altera o valor de ativo para TRUE, mostrando ao programa que o mesmo está ligado.

O botão Stop altera o valor de ativo para FALSE e energiza o bloco stops.

O botão reset altera o valor de ativo para FALSE e energiza o bloco resetar.

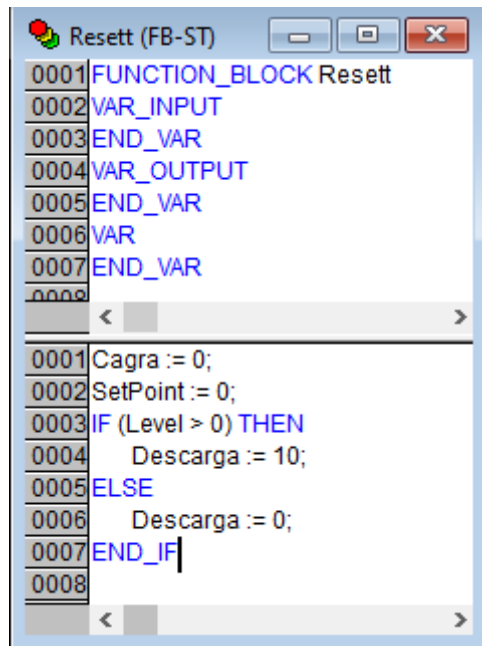
Veremos agora esses blocos.

Bloco Stops



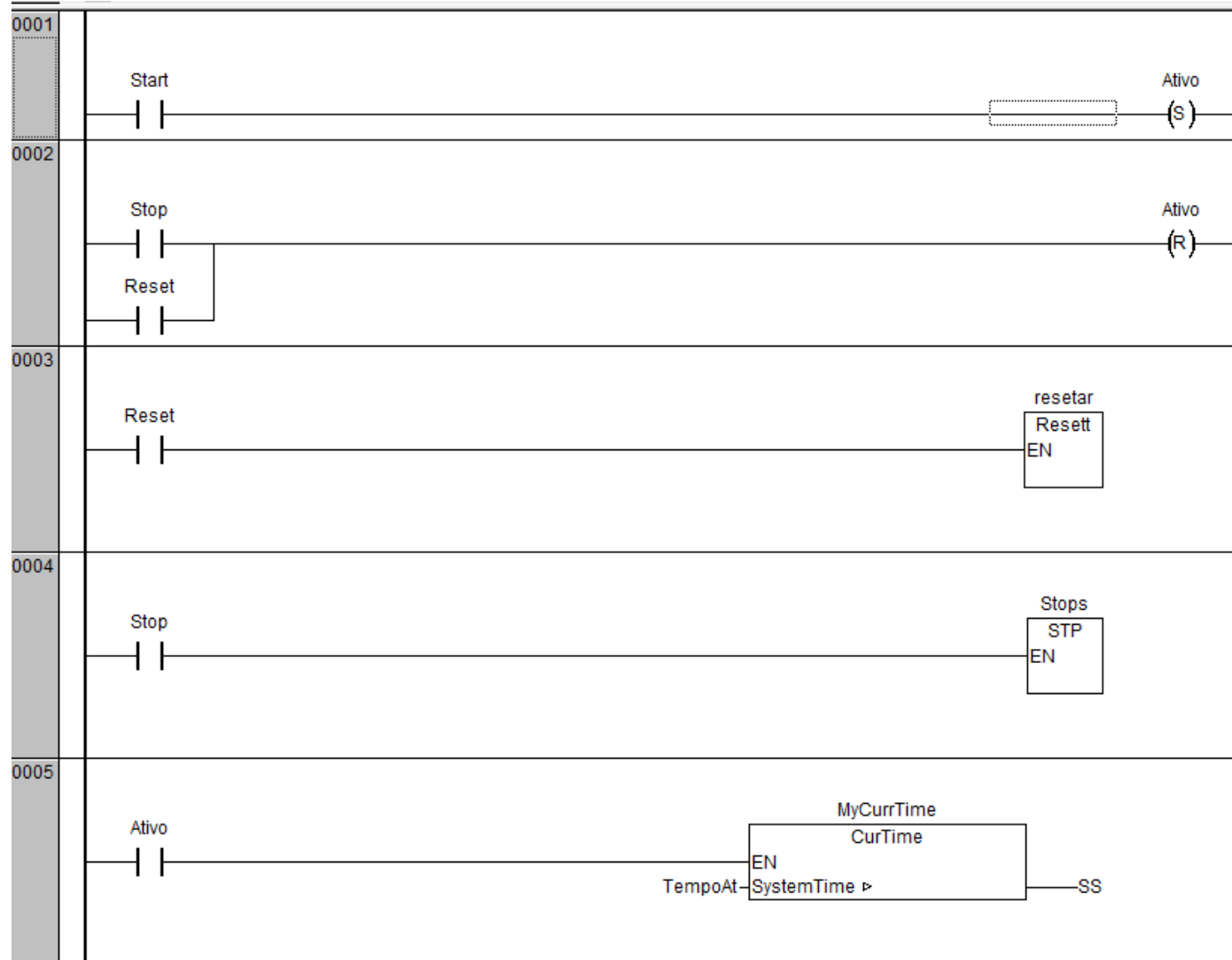
O bloco stops seta os valores das válvulas para 0, parando o enchimento ou descarga do tanque.

Bloco resetar

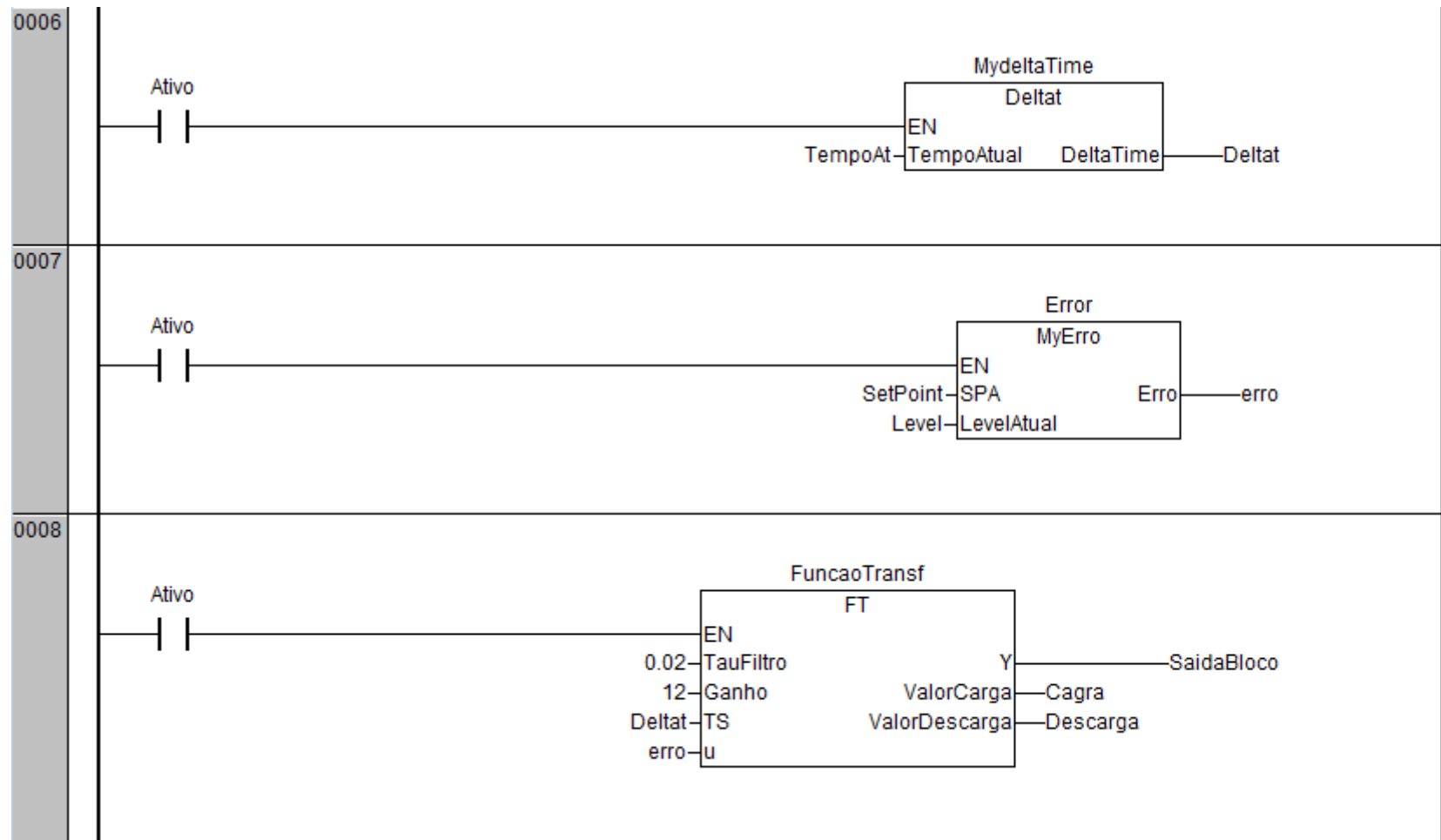


O bloco resetar zera as variáveis e descarrega o tanque completamente.

Programa completo

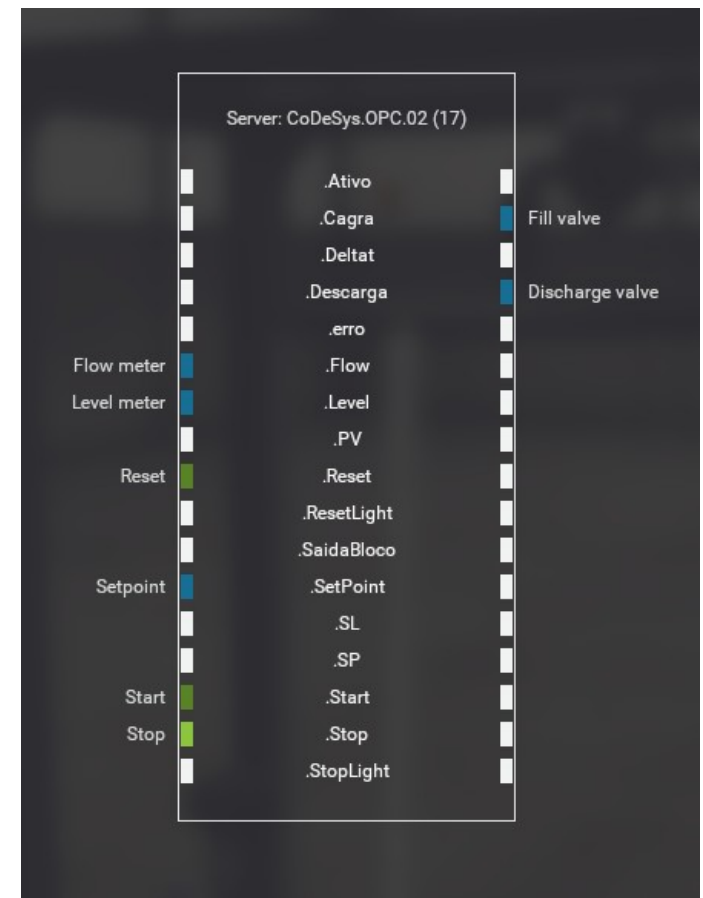


Programa completo



Ligações Factory IO

Agora exportamos as variáveis globais do CodeSys, ativamos o PLC e fazemos a conexão com o Factory IO:



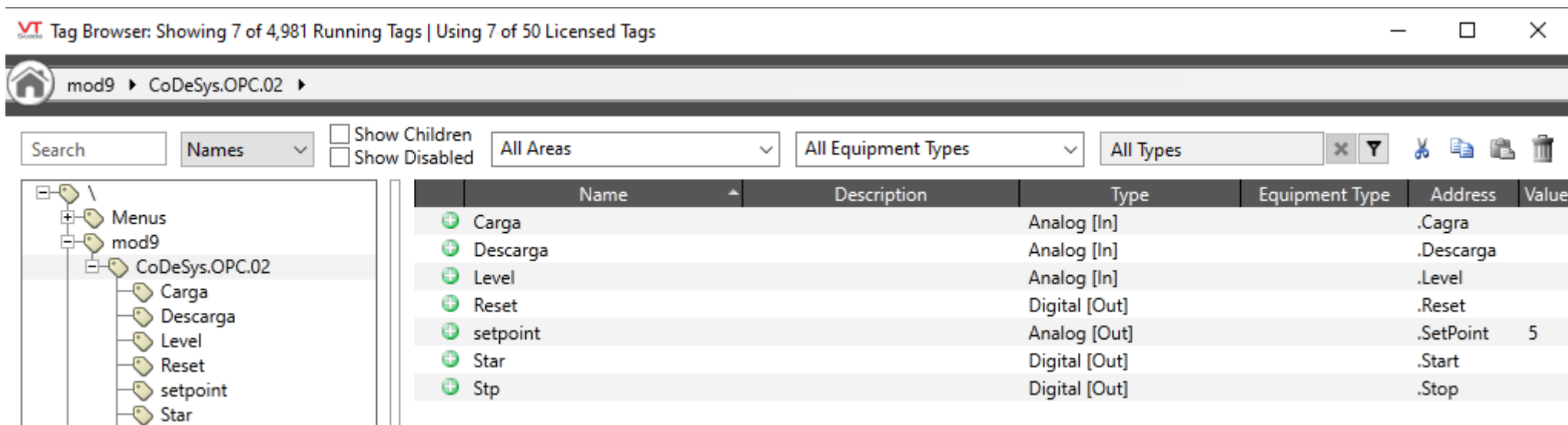
Agora vamos ao Vtscada criar o leyault do supervisório. Antes disso criamos as tags de container e driver do OPC e em seguida das varáveis que iremos utilizar:

VT Tag Browser: Showing 7 of 4,981 Running Tags | Using 7 of 50 Licensed Tags

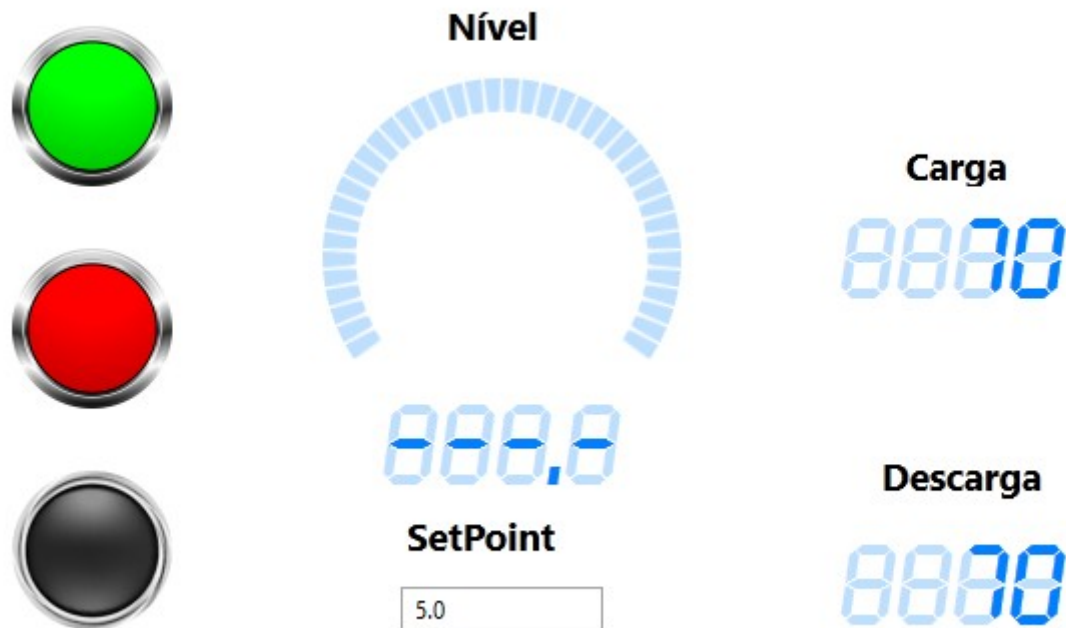
mod9 ▶ CoDeSys.OPC.02 ▶

Search Names ☐ Show Children ☐ Show Disabled All Areas All Equipment Types All Types

| Name | Description | Type | Equipment Type | Address | Value |
|------------|-------------|---------------|----------------|-----------|-------|
| + Carga | | Analog [In] | | .Cagra | |
| + Descarga | | Analog [In] | | .Descarga | |
| + Level | | Analog [In] | | .Level | |
| + Reset | | Digital [Out] | | .Reset | |
| + setpoint | | Analog [Out] | | .SetPoint | 5 |
| + Star | | Digital [Out] | | .Start | |
| + Stp | | Digital [Out] | | .Stop | |



Leyault



Criamos o Leyault com o que desejamos obter de informação e controlar. Linkamos as tags.

Utilizamos os 3 botões, o gauge para o nível, dois visualizadores para os sensores das válvulas e uma entrada de texto para nosso SetPoint.

Terminado

Pronto. Terminamos a configuração de cada um dos nossos softwares para o controle de nível. Lembrando sempre de configurar as conexões de cada software, verificar se o PLC WIN NT está ativo, linkar as variáveis e tagse exportar as variáveis.

Esse é o fim desse tutorial. Nele aprendemos a utilizar o Vtscada e implementar um aplicação com o Factory IO e o CodeSys.

Fim