

	<b>SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</b>  <b>PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>6.4-06 R3</b>
		Data da Emissão	<b>23.07.09</b>
		Data da Revisão	<b>28.06.18</b>
		Página	<b>1 de 6</b>
<b>Título</b>	<b>ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>		

<b>CONTROLE DE REVISÕES</b>		
<b>REVISÃO</b>	<b>ELABORAÇÃO</b>	<b>APROVAÇÃO</b>
1	Lisboa	Douglas
2	Fábio Lima	Douglas Sako
3	Fábio Lima	Douglas Sako



	<b>SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</b>  <b>PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>6.4-06 R3</b>
		Data da Emissão	<b>23.07.09</b>
		Data da Revisão	<b>28.06.18</b>
		Página	<b>3 de 6</b>
<b>Título</b>	<b>ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>		

ÍNDICE	
<b>1.</b>	<b>INTRODUÇÃO</b>
<b>1.1.</b>	<b>OBJETIVO</b>
<b>1.2.</b>	<b>APLICAÇÃO</b>
<b>1.3.</b>	<b>RESPONSABILIDADES</b>
<b>1.4.</b>	<b>DOCUMENTOS ASSOCIADOS</b>
<b>1.5.</b>	<b>ABREVIACÕES</b>
<b>1.6.</b>	<b>DEFINIÇÕES</b>
<b>2</b>	<b>PROCEDIMENTOS</b>
<b>2.1</b>	<b>GERAIS</b>
<b>2.2</b>	<b>PERIGO DAS ATIVIDADES INDUSTRIAIS</b>
<b>2.3</b>	<b>ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>
<b>2.3.1</b>	<b>FORMAÇÃO DA EQUIPE MULTIDISCIPLINAR</b>
<b>2.3.2</b>	<b>DADOS PARA AJUDAR NAS ANÁLISES</b>
<b>2.3.3</b>	<b>ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>
<b>2.4</b>	<b>CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE</b>

	<p align="center"><b>SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</b></p> <p align="center"><b>PROCEDIMENTOS</b></p>	Código	<b>6.4-06 R3</b>
		Data da Emissão	<b>23.07.09</b>
		Data da Revisão	<b>28.06.18</b>
		Página	<b>4 de 6</b>
<b>Título</b>	<b>ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>		

## **1 INTRODUÇÃO**

### **1.1 OBJETIVO**

Estabelecer a metodologia utilizada na Maxi Rubber para garantir que as causas básicas de riscos nos processos, produtos e serviços sejam identificadas, avaliadas e controladas através da técnica de análise de riscos **ART- ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS**.

### **1.2 APLICAÇÃO**

Este documento é aplicado em todos os setores da MAXI RUBBER.

### **1.3 RESPONSABILIDADES**

<b>SETORES [RESPONSÁVEL]</b>	<b>RESPONSABILIDADES</b>
TODOS [GERENTES, SUPERVISORES, ENCARREGADOS, TÉCNICOS QUÍMICOS]	- Coordenar a equipe multifuncional. - Participar da ART- Análise de Risco de Tarefas.
TODOS OS COLABORADORES	- Participar da equipe multifuncional. - Participar da ART- Análise de Risco de Tarefas.

### **1.4 DOCUMENTOS ASSOCIADOS**

NBR ISO 9001:2015

### **1.5 ABREVIACÕES**

ART- Análise de Risco de Tarefas  
SSMA – Segurança, Saúde e Meio Ambiente.

### **1.6 DEFINIÇÕES**


NA

## **2 PROCEDIMENTOS**

### **2.1 GERAIS**

A **ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS**, formulário 6.4-07, deve ser utilizada para garantir que as causas básicas dos riscos nos processos, produtos e serviços sejam identificadas, avaliadas e controladas.

O gerenciamento de risco deve reduzir o risco identificado para um nível aceitável, incluindo os custos envolvidos.

	<p align="center"><b>SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</b></p> <p align="center"><b>PROCEDIMENTOS</b></p>	Código	<b>6.4-06 R3</b>
		Data da Emissão	<b>23.07.09</b>
		Data da Revisão	<b>28.06.18</b>
		Página	<b>5 de 6</b>
<b>Título</b>	<b>ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>		

## **2.2 PERIGO DAS ATIVIDADES INDUSTRIAIS**

Na avaliação dos riscos deve-se levar em conta:

- **grau de exposição;**
- **probabilidade de ocorrência**, que é a chance de ocorrência de uma falha que leva a um acidente e
- **gravidade**, que mede as consequências de um acidente.

## **2.3 ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS**

### **2.3.1 FORMAÇÃO DA EQUIPE MULTIDISCIPLINAR**

Formar a equipe com um coordenador e pessoas que melhor conhecem o que vai ser analisado.


### **2.3.2 DADOS PARA AJUDAR NAS ANÁLISES**

- Controle dos alarmes e dispositivos de segurança;
- Fluxogramas simplificados e de engenharia;
- Histórico das modificações;
- Histórico de acidentes e incidentes;
- Incompatibilidades;
- Matérias-primas, intermediários e produtos finais;
- Planta da Maxi Rubber;
- Procedimentos operacionais e de manutenção.

### **2.3.3 ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS**

A equipe multidisciplinar deve preencher o relatório de **ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS**, formulário 6.4-07:

- identificando a tarefa;
- a descrição das etapas;
- os riscos identificados;
- a temporalidade (rotineira, eventual ou emergencial) e
- as medidas preventivas/recomendações.

	<b>SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</b>  <b>PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>6.4-06 R3</b>
		Data da Emissão	<b>23.07.09</b>
		Data da Revisão	<b>28.06.18</b>
		Página	<b>6 de 6</b>
<b>Título</b>	<b>ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS</b>		

## 2.4

### CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE

**RECUPERAÇÃO** - A recuperação dos registros é feita através da sua identificação, do conhecimento da área que eles ficam armazenados e da sua forma de indexação, isto é, qual a informação básica para que eles fiquem ordenados para serem guardados ou recuperados.

**PROTEÇÃO** - Os registros ficam guardados em local isento de umidade e pó.

**DISPOSIÇÃO** - Forma de destruir os documentos, quando saem do arquivo morto.

**RETENÇÃO** - Tempo em que o documento fica no arquivo durante o ano corrente.

Identificação			Armazenamento		Retenção		Disposição
Nome	Código	Indexação	Ativo	Morto	Ativo	Morto	
ART - ANÁLISE DE RISCO DE TAREFAS	Frm 6.4-07	Por data	SSMA	NA	(*)	NA	Picotar

(\*) enquanto o ART estiver ativo.

LEGENDA	
AM => Arquivo morto	NA- Não se aplica