

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>7.3-08 R2</b>
		Data da Emissão	<b>01.02.16</b>
		Data da Revisão	<b>23.06.16</b>
		Página	<b>1 de 12</b>
<b>Título</b>	<b>DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM</b>		


<b>CONTROLE DE REVISÕES</b>		
<b>REVISÃO</b>	<b>ELABORAÇÃO</b>	<b>APROVAÇÃO</b>
<b>1</b>	Mariana Souza	Douglas Sako
<b>2</b>	Mariana Souza	Douglas Sako

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>7.3-08 R2</b>
		Data da Emissão	<b>01.02.16</b>
		Data da Revisão	<b>23.06.16</b>
		Página	<b>2 de 12</b>
<b>Título</b>	<b>DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM</b>		

<b>FOLHA DE HISTÓRICO</b>		
<b>REVISÃO</b>	<b>DATA</b>	<b>ALTERAÇÃO</b>
<b>1 &gt; 2</b>	23/06/2016	<ul style="list-style-type: none"> <li>Item 1.3 adequação ao processo atual;</li> <li>Item 2 inclusão em embalagens existe do Frm de alteração da embalagem.</li> <li>Item 3 inclusão do formulário Solicitação de alteração da embalagem</li> </ul>

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>7.3-08 R2</b>
		Data da Emissão	<b>01.02.16</b>
		Data da Revisão	<b>23.06.16</b>
		Página	<b>3 de 12</b>
<b>Título</b>	<b>DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM</b>		

<b>ÍNDICE</b>	
<b>1</b>	<b>INTRODUÇÃO</b>
<b>1.1</b>	<b>OBJETIVO</b>
<b>1.2</b>	<b>APLICAÇÃO</b>
<b>1.3</b>	<b>RESPONSABILIDADES</b>
<b>1.4</b>	<b>DOCUMENTOS ASSOCIADOS</b>
<b>1.5</b>	<b>ABREVIACÕES</b>
<b>1.6</b>	<b>DEFINIÇÕES</b>
<b>2</b>	<b>GERAIS</b>
	<b>FLUXOGRAMA DE PROCESSO</b>
<b>2.2</b>	<b>FORMAÇÃO DA EQUIPE DE DESENVOLVIMENTO</b>
<b>2.3</b>	<b>DESEMPENHO DO PROJETO</b>
<b>3</b>	<b>CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE</b>

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>7.3-08 R2</b>
		Data da Emissão	<b>01.02.16</b>
		Data da Revisão	<b>23.06.16</b>
		Página	<b>4 de 12</b>
<b>Título</b>	<b>DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM</b>		

## 1 INTRODUÇÃO

### 1.1 OBJETIVO


Estabelecer a metodologia utilizada na Maxi Rubber para projetar e desenvolver a embalagem para novos produtos.

### 1.2 APLICAÇÃO

Esta metodologia é aplicada em Diretoria, MKT, Compras, Vendas, Trade Market, Consultoria Técnica, Produção, Laboratório de Desenvolvimento e Laboratório de Controle de Qualidade.

### 1.3 RESPONSABILIDADES

SETORES	RESPONSABILIDADES
DIRETORIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solicitar abertura da Solicitação de Desenvolvimento de Embalagem.</li> <li>- Aprovar o Layout da embalagem.</li> </ul>
LABORÁTORIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Definir se a lata deve ser homologada.</li> <li>- Fornecer e analisar as informações do formulário de solicitação de desenvolvimento de embalagem e solicitação de alteração da embalagem.</li> </ul>
VENDAS / TRADE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fazer a avaliação de mercado. (se necessário)</li> <li>- Solicitar abertura da Solicitação de Desenvolvimento de Embalagem ou alteração;</li> <li>- Definir junto com a equipe a quantidade do lote Piloto a ser fabricada.</li> </ul>
MKT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Registrar a Solicitação no Controle de desenvolvimento de embalagem;</li> <li>- Abrir a Solicitação de Desenvolvimento de Embalagem ou alteração;</li> <li>- Criar a embalagem ("layout")</li> <li>- Aprovar o layout e o prelo da embalagem juntamente com a diretoria;</li> <li>- Cadastrar a embalagem no sistema.</li> <li>- Guardar toda a documentação do desenvolvimento da Embalagem.</li> <li>- Formar e convocar a EQDES</li> </ul>
EQDES	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizar a Análise Crítica do formulário;</li> <li>- Verificar toda documentação associada a Embalagem</li> <li>- Definir junto com a equipe a quantidade do lote Piloto a ser fabricada.</li> </ul>
CONSTEC / PROTEC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Avaliar as informações da embalagem e retornar aos setores envolvidos.</li> </ul>
PCP / PRODUÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Incluir novo produto no PMP;</li> <li>- Solicita a quantidade necessária para Compras;</li> <li>- Testar as Embalagens em desenvolvimento;</li> <li>- Definir junto com a equipe a quantidade do lote Piloto a ser fabricada.</li> </ul>
COMPRAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solicita a embalagem ao fornecedor e informa o PCP;</li> <li>- Desenvolver com os fornecedores a embalagem;</li> <li>- Definir junto com a equipe a quantidade do lote Piloto a ser fabricada.</li> </ul>

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>7.3-08 R2</b>
		Data da Emissão	<b>01.02.16</b>
		Data da Revisão	<b>23.06.16</b>
		Página	<b>5 de 12</b>
<b>Título</b>	<b>DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM</b>		

#### 1.4 DOCUMENTOS ASSOCIADOS

NBR ISO 9001:2008 – parágrafo 7.3

#### 1.5 ABREVIações

**CONSTEC**- Consultoria Técnica

**DIR**- Diretoria

**EQDES**- Equipe de Desenvolvimento

**FNA**- Financeiro

**FRM** - Formulário

**GPD** – Gestor de Projeto e Desenvolvimento

**INDL**- Industrial

**LABDES**- Laboratório de Desenvolvimento

**MKT**- Marketing

**PCP**- Planejamento e Controle de Produção

**PMP**- Plano Mestre de Produção

**PROD**- Produção

**PROTEC**- Promotoria técnica

**RD**- Representante da Direção

**RO**- Registro de Ocorrências

**SGQ**- Sistema de Gestão da Qualidade

**TRADE**- Vendas exportação e indústrias – TRADE MARKET

**VDA**- Vendas

#### 1.6 DEFINIções

##### VERIFICAção

Comprovação que os requisitos especificados foram atendidos. Corresponde à constatação de que **todos os recursos previstos para a Embalagem foram considerados e estão presentes.**

##### VALIDAção

Comprovação de que os requisitos para uma aplicação ou uso específicos pretendidos foram atendidos. Corresponde ao teste funcional da Embalagem no cliente.



## SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS

Código	7.3-08 R2
Data da Emissão	01.02.16
Data da Revisão	23.06.16
Página	6 de 12

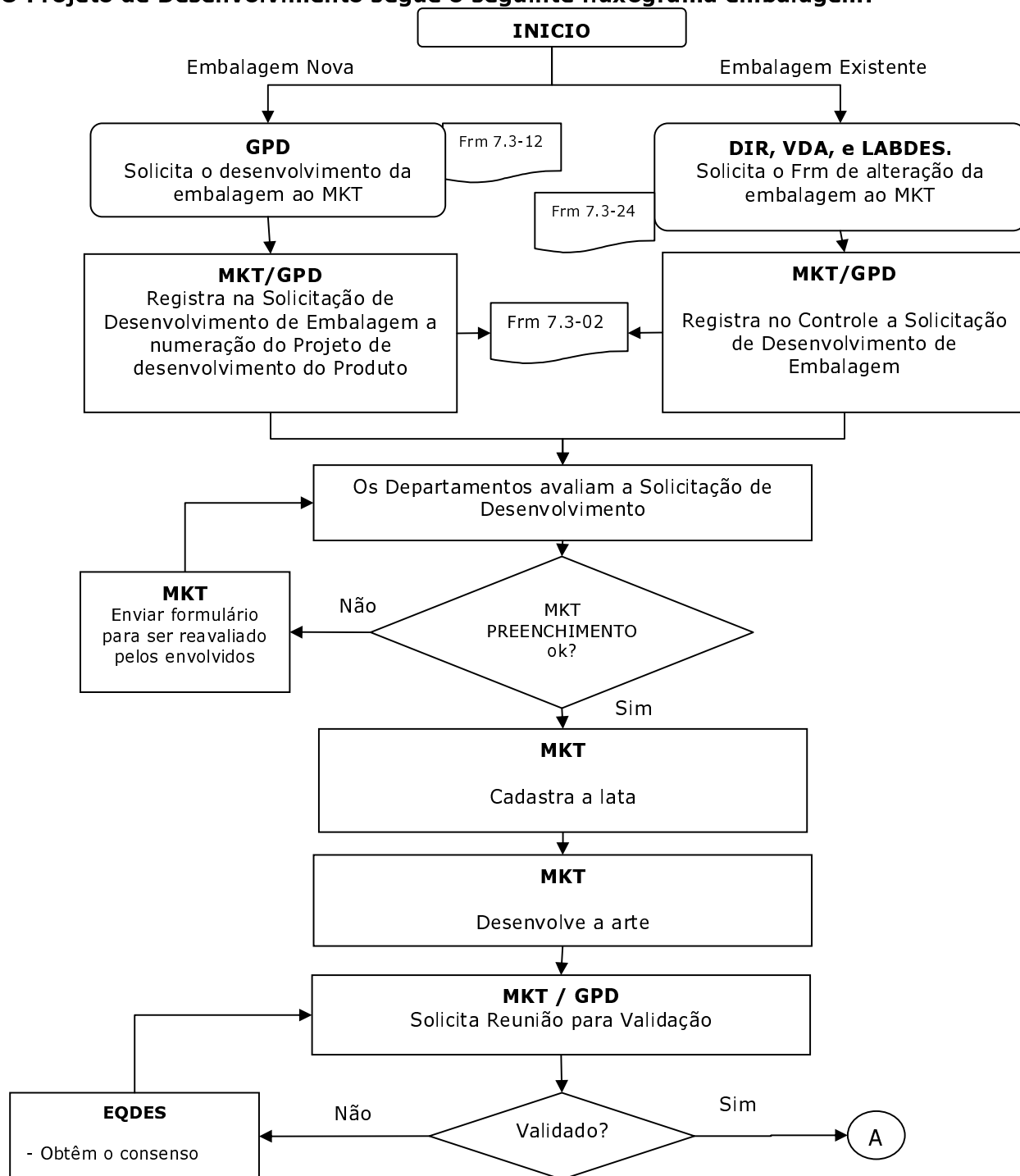
Título

DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM

2

### GERAIS

O Projeto de Desenvolvimento segue o seguinte fluxograma embalagem:



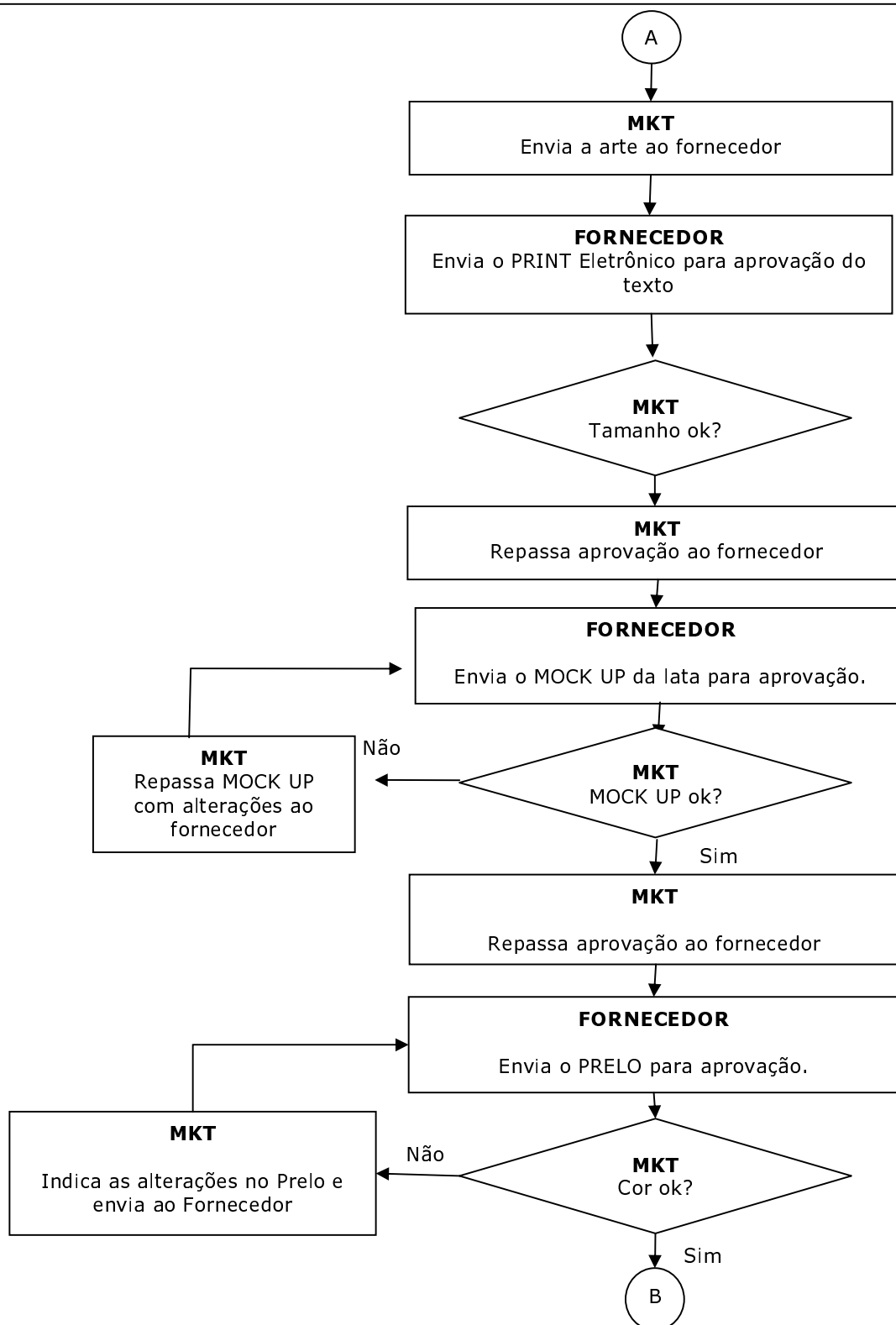


# SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS

Código	7.3-08 R2
Data da Emissão	01.02.16
Data da Revisão	23.06.16
Página	7 de 12

Título

DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM



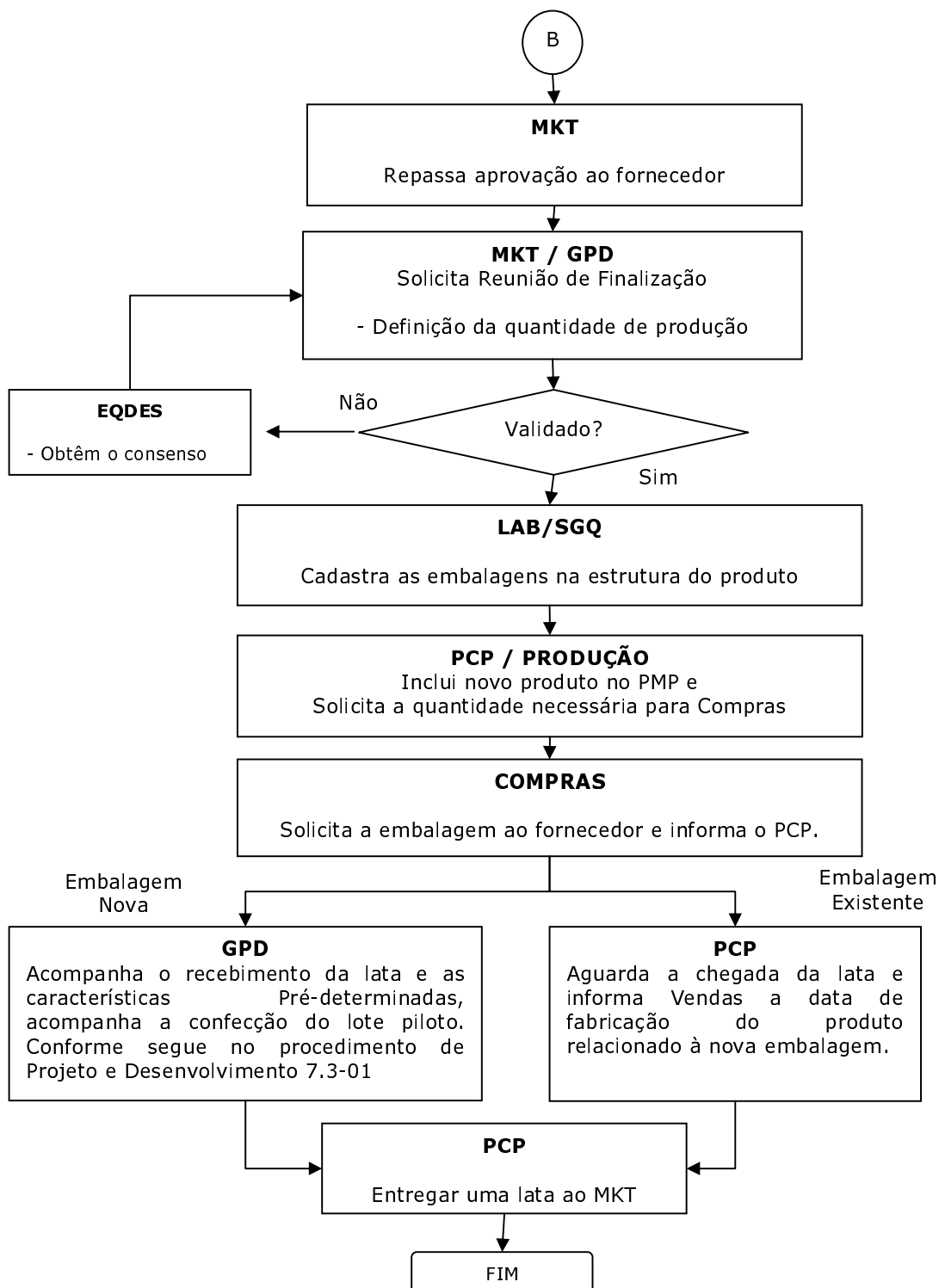


# SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS

Código	7.3-08 R2
Data da Emissão	01.02.16
Data da Revisão	23.06.16
Página	8 de 12

Título

DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM







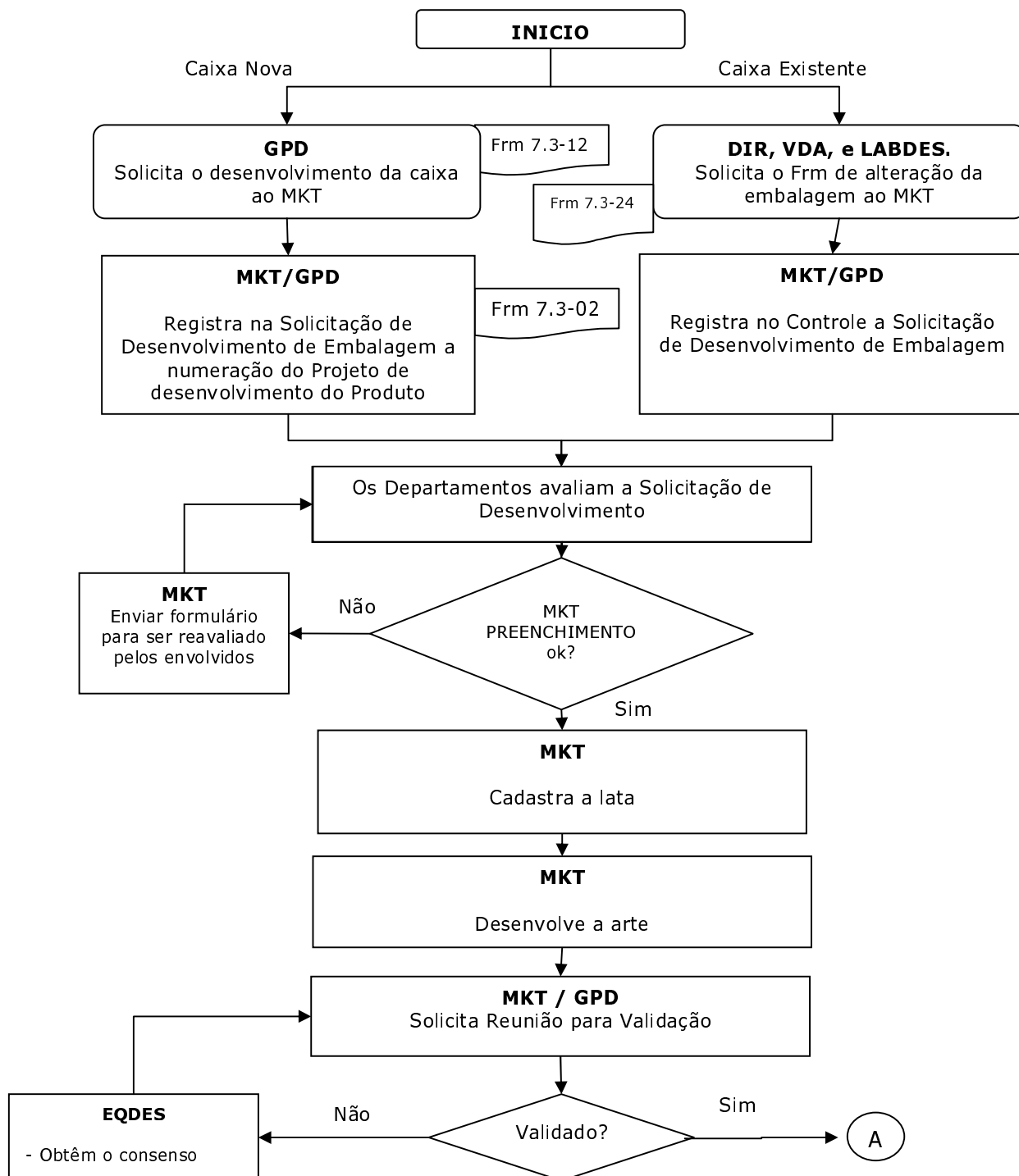
## SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS

Código	7.3-08 R2
Data da Emissão	01.02.16
Data da Revisão	23.06.16
Página	9 de 12

Título

DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM

### 2.1 Fluxograma de caixas:



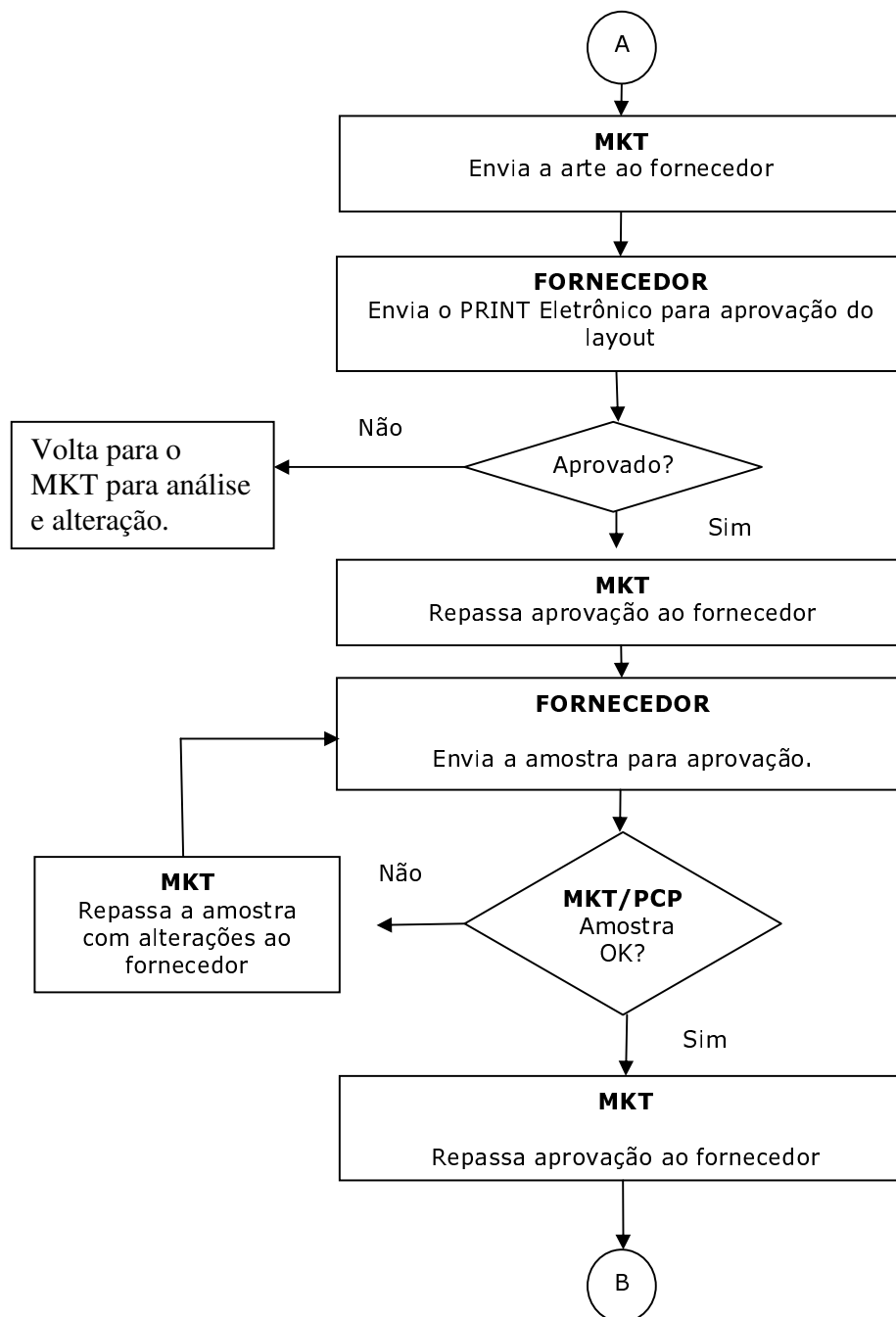


# SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS

Código	7.3-08 R2
Data da Emissão	01.02.16
Data da Revisão	23.06.16
Página	10 de 12

Título

DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM



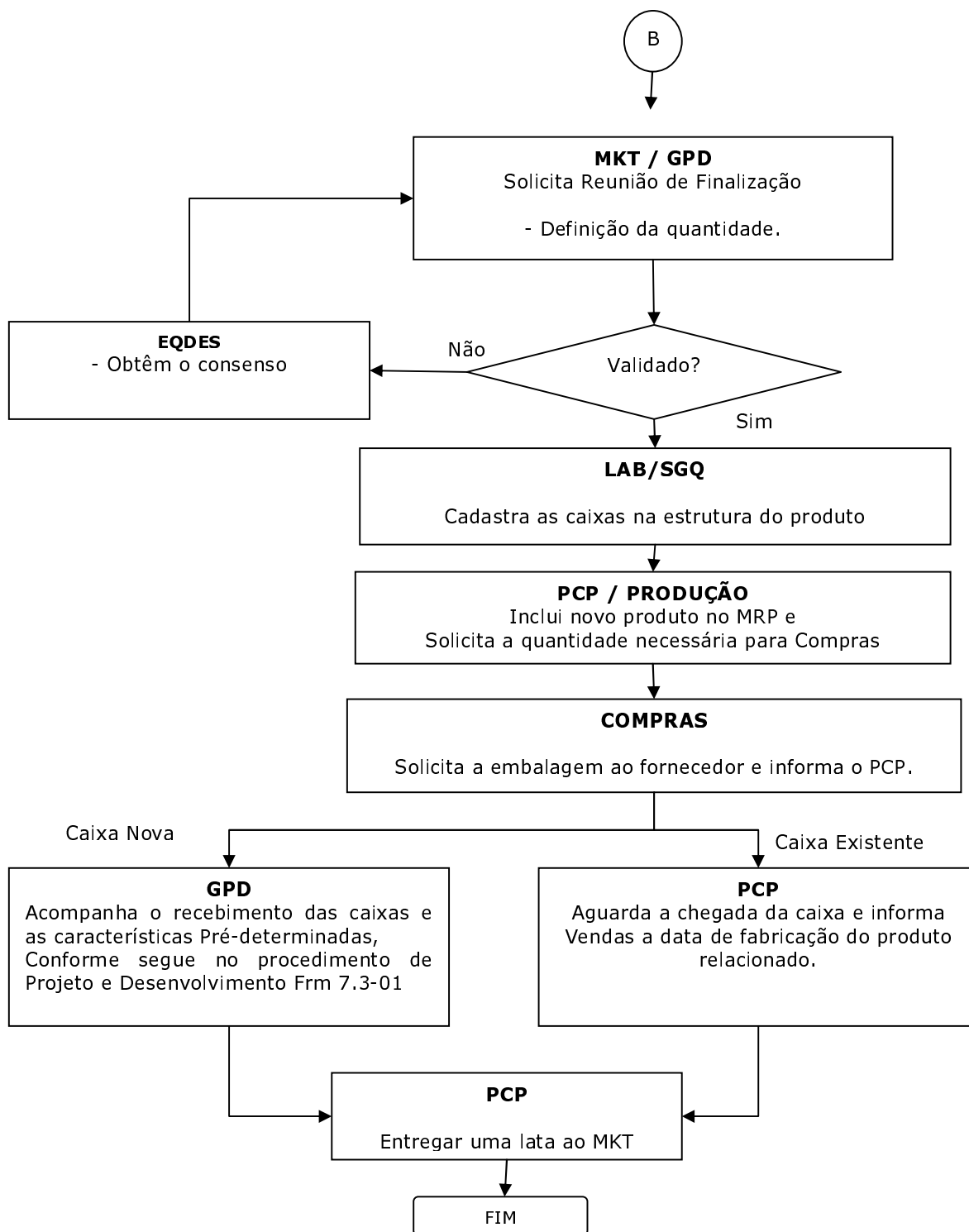



# SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS

Código	7.3-08 R2
Data da Emissão	01.02.16
Data da Revisão	23.06.16
Página	11 de 12

Título

DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM



	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS</b>	Código	<b>7.3-08 R2</b>
		Data da Emissão	<b>01.02.16</b>
		Data da Revisão	<b>23.06.16</b>
		Página	<b>12 de 12</b>
<b>Título</b>	<b>DESENVOLVIMENTO DE EMBALAGEM</b>		

## 2.2 EQUIPE DE DESENVOLVIMENTO

### 3 CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE

**RECUPERAÇÃO:** A recuperação dos registros é feita através da sua identificação, do conhecimento da área que eles ficam armazenados e da sua forma de indexação, isto é, qual a informação básica para que eles fiquem ordenados para serem guardados ou recuperados.

**PROTEÇÃO:** Os registros ficam guardados em local isento de umidade e pó.

**DISPOSIÇÃO** - Forma de destruir os documentos, quando saem do arquivo morto.

Identificação		Indexação	Armazenamento		Retenção		Disposição
Nome	Código		Ativo	Morto	Ativo	Morto	
Controle da solicitação de desenvolvimento e embalagem de produto	Frm 7.3-02	Ordem numérica	MKT	NA	Pasta (*)	NA	NA
Solicitação de desenvolvimento da embalagem	Frm 7.3-12	Ordem numérica	MKT	NA	Pasta (*)	NA	NA
Solicitação de alteração da embalagem	Frm 7.3-24	Ordem numérica	MKT	NA	Pasta (*)	NA	NA

(\*) indeterminado

LEGENDA	
AM => Arquivo morto	CX => Caixa de arquivo morto
NA => Não se aplica	PS => Pasta suspensa
AT => Enquanto Ativo	