

Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	1 de 12

CONTROLE DE REVISÕES		
REVISÃO	ELABORAÇÃO	APROVAÇÃO
1	Leila Aloisio	Douglas Sako
2	Renato Giacon	Douglas Sako



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	2 de 12

FOLHA DE HISTÓRICO		
REVISÃO	DATA	ALTERAÇÃO
1->2	27/03/2018	 Item 1.3 Retirada do RD das responsabilidades do DGQ; Item 1.4 atualização da Norma ISO 9001:2015 Item 4.3 Matéria Prima reprovada; armazenagem passou a ser verificada via sistema ERP, o Frm 7.4-10 tornou-se obsoleto.



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	3 de 12

	ÍNDICE		
1	INTRODUÇÃO		
1.1	OBJETIVO		
1.2	APLICAÇÃO		
1.3	RESPONSABILIDADES		
1.4	DOCUMENTOS ASSOCIADOS		
1.5	ABREVIAÇÕES		
1.6	DEFINIÇÕES		
2	GERAIS		
3	FLUXOGRAMA DE SOLICITAÇÃO DE MP		
3.1	FLUXOGRAMA DE DEVOLUÇÃO MP		
3.2	FLUXOGRAMA DE SOLICITAÇÃO DE EMBALAGENS		
3.3	FLUXOGRAMA DE DEVOLUÇÃO DE EMBALAGENS		
4	IDENTIFICAÇÃO DE MATÉRIAS PRIMAS		
4.1	MATÉRIAS PRIMAS APROVADAS		
4.2	MATÉRIAS PRIMAS APROVADAS CONDICIONALMENTE		
4.3	MATÉRIAS PRIMAS REPROVADAS		
5	MOVIMENTAÇÃO		
6	ARMAZENAGEM		
7	TABELA DE PADRÃO DE EMPILHAMENTO		
8	AVALIAÇÃO DE ARMAZENAGEM		
9	CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE		



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	4 de 12

Título ALMOXARIFADO

INTRODUÇÃO

1.1 OBJETIVO

1

Estabelecer a metodologia utilizada na Maxi Rubber para o almoxarifado.

Esta metodologia também é utilizada para assegurar que sejam exercidos controles adequados no manuseio, estocagem e distribuição de Matérias Primas, Embalagens e Catalisadores.

1.2 APLICAÇÃO

Esta metodologia é aplicada em todos os setores operacionais da Maxi Rubber que armazenam e movimentam as Matérias Primas, Embalagens e Catalisadores.

1.3 RESPONSABILIDADES

SETORES [RESPONSÁVEL]	RESPONSABILIDADES
ALMOXARIFADO	 Fazer o controle da quantidade física e sistêmica enviada para Produção; Fazer o controle da quantidade física e sistêmica devolvida da Produção; Colar etiquetas verde (aprovado), amarela (aprovado condicionalmente), azul (produção urgente) e vermelha (reprovado); Colar a etiqueta "NÃO USE" na MP reprovada e ME não conforme; Armazenar e liberar a Matéria Prima e catalisadores de acordo com o FIFO; Verificar as datas de validade; Inventário Rotativo conforme planejamento; Segregar material Não Conforme.
LABORATÓRIO	- Informar Compras no caso de reprovação e aprovação condicional de MP;
DGQ	Formar equipe para a avaliação do almoxarifado;Aprovar o RAA.Controlar as RNC
LIDER	 Informar a compras no caso de ME não conforme; Informar Compras/Laboratório/PCP materiais que estejam com as datas próximas ao vencimento.
PRODUÇÃO	- Solicitar e devolver material para o Almoxarifado;
Compras	 Acionar o fornecedor quando houver não conformidade; Informar o almoxarifado quando houver devoluções ou alterações nas embalagens e MP;
МКТ	- Informar a compras, produção, almoxarifado e o DGQ quando houver alterações nas embalagens.



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	5 de 12

Título ALMOXARIFADO

1.4 DOCUMENTOS ASSOCIADOS

NBR ISO 9001:2015

1.5 ABREVIAÇÕES

DEM - Documento de Entrada de Material

DGQ - Departamento de Gestão da Qualidade

FIFO - First in - First out = primeiro que entra é o primeiro que sai

FNC - Ficha de não conformidade.

LCQ - Laboratório de Controle de Qualidade

ME- Material de embalagem

MP - Matéria Prima

NEP - Nota de Entrega de Produto

NF - Nota Fiscal

OP - Ordem de Produção

PA - Produto Acabado

PI - Produto Indireto

RAA - Registro de Avaliação de Almoxarifado

RAI – Relatório de Aprovação Inicial

RNC - Relatório de Não Conformidade

DEFINIÇÕES

1.6

Matéria Prima - Vamos considerar todo material produtivo;

Material de embalagem - Vamos considerar toda embalagem comprada pela Maxi Rubber, que não sofre transformação interna.

Produtos terceirizados - produtos que a Maxi Rubber fabrica para outras empresas, e produtos que a Maxi Rubber não fabrica, porém comercializa.

GERAIS

2

O Almoxarifado deve zelar pela qualidade física das Matérias Primas e materiais de embalagens sob sua responsabilidade.

Quaisquer não conformidades detectadas devem ser tratadas conforme o procedimento Controle de Produto e Serviço Não Conforme (8.3-01).



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	6 de 12

Título ALMOXARIFADO

3 FLUXOGRAMA DE SOLICITAÇÃO DE MATÉRIA PRIMA

INICIO

O operador (produção) entrega a solicitação de MP (Frm 7.4-02) preenchida para o operador de empilhadeira (produção), ou direto para o Almoxarife.

O Almoxarife indica onde está o material solicitado, respeitando a regra do FIFO.

O Almoxarife confere o peso do material solicitado e preenche a solicitação com a quantidade entregue, nº do DEM e libera o material para produção.

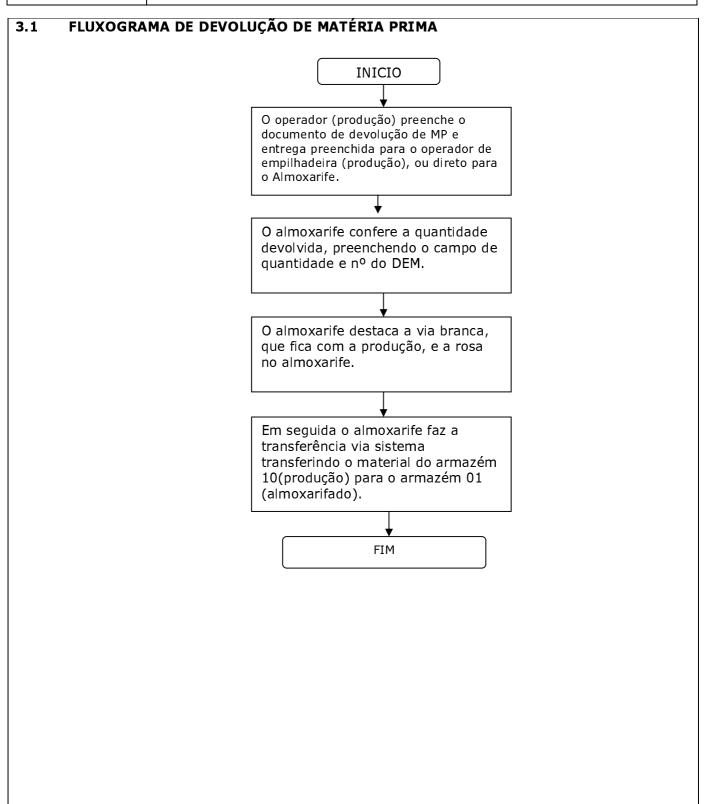
O almoxarife destaca a via branca, ficando com ele, e a via amarela para a produção, que é entregue para o empilhador ou operador de maquina da Produção.

Em seguida o almoxarife com as solicitações de MP liberadas, realiza as transferências via sistema, do Armazém 01(Almoxarifado) para o 10 (Produção).

FIM



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	7 de 12

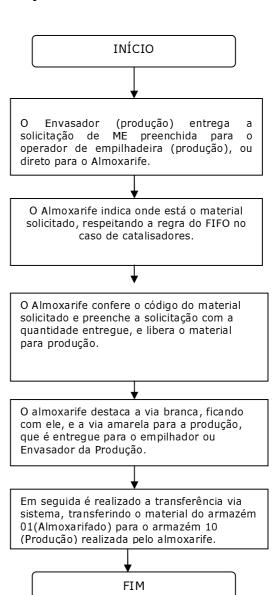




Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	8 de 12

Título ALMOXARIFADO

3.2 FLUXOGRAMA DE SOLICITAÇÃO DE MATERIAL DE EMBALAGEM

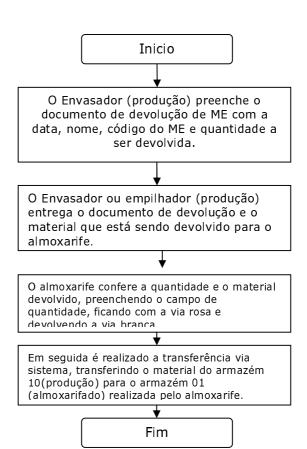




Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	9 de 12

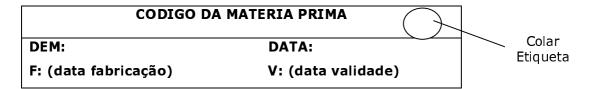
Título ALMOXARIFADO

3.3 FLUXOGRAMA DE DEVOLUÇÃO DE MATERIA DE EMBALAGEM



4 IDENTIFICAÇÃO DE MATÉRIA PRIMAS

O Almoxarife deve identificar as Matérias Primas recebidas com a Etiqueta de Identificação de Matéria Prima e colar a etiqueta de acordo com a condição da mesma: verde (aprovado), amarela (aprovado condicionalmente), azul (produção urgente) e vermelha (reprovado)





Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	10 de 12

Título ALMOXARIFADO

4.1 MATÉRIAS PRIMAS APROVADAS

Se a Matéria Prima for aprovada pelo LCQ, o Almoxarife deve:

- Colar a etiqueta verde na Etiqueta de Identificação de Matéria Prima;

4.2 MATÉRIAS PRIMAS APROVADAS CONDICIONALMENTE

Se a Matéria Prima for aprovada condicionalmente pelo LCQ, o Almoxarife deve:

- Colar a etiqueta amarela na Etiqueta de Identificação de Matéria Prima;
- Solicitar a abertura de RNC e NNC, encaminhar para compras informar o fornecedor.

4.3 MATÉRIAS PRIMAS REPROVADAS

Para produtos e ou materiais que foram devolvidos para o Almoxarifado por outro departamento deverá ser aberto uma RNC e NNC, encaminhar para compras informar o fornecedor.

5 MOVIMENTAÇÃO

A movimentação interna das Matérias Primas e Embalagens só deve ser executado por colaboradores autorizados e devidamente formalizado.

A seleção de lotes para o abastecimento da produção deve ser baseada no princípio **FIFO** (first in - first out = primeiro que entra é o primeiro que sai), salvo quando houver solicitação em contrário do Laboratório de Desenvolvimento.

6 ARMAZENAGEM

As Matérias Primas devem ser armazenadas no almoxarifado de MP.

As condições das instalações e a situação física dos produtos em estoque devem ser inspecionadas periodicamente.

O almoxarife ou Líder deve verificar frequentemente a validade das matérias primas em estoque e informar ao superior qualquer anomalia. Utilizar o relatório de posição de estoque por lote no sistema TOTVS, identificando os itens com vencimento nos próximos 60 dias. Caso algum item esteja nessa condição informar LCQ, PCP, Produção e Compras para tomada de ação e destino do material.





Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	11 de 12

Título ALMOXARIFADO

7 TABELA DE PADRÃO DE EMPILHAMENTO MÁXIMO.

As quantidades máximas de pallets para o empilhamento seguem:

Item	Pallets	Item	Pallets
Barricas Papelão	02	Sacaria	03
Bombonas Plásticas	02	Tambor	03
Catalisador	02	Container Aço Inox	03
Container Plástico	03		

Latas	Pallets	Latas	Pallets
• 1/1	03	• 5 Lts	02
• 1/4	03	 900 ml tipo óleo 	03
• Cera	03	 Capo 	03
 Massas 	03	• 1/16	03
• 1/8 Lts	02		

8 AVALIAÇÃO DA ARMAZENAGEM

O responsável pelo armazenamento das matérias primas no Almoxarifado é o operador de empilhadeira.

Normalmente as matérias primas são deixadas na embalagem original.

Periodicamente, conforme o cronograma de eventos o DGQ deve formar uma equipe para avaliar as condições dos produtos no Almoxarifado das matérias primas.

A verificação das condições do produto armazenado é feita obedecendo-se a seguinte sequência:

- É feita uma comunicação formal de que o Almoxarifado será avaliado;
- Na data marcada, é feita a avaliação, seguindo-se a sequência do formulário **Registro de Avaliação do Almoxarifado -** RAA (Frm 7.4-09);
- As não conformidade detectadas são registradas no próprio formulário.
- O resumo das não conformidades encontradas é colocado na primeira folha para análise da liderança e posteriormente tomada de ação no próprio formulário.



Código	7.4-05 R2
Data da Emissão	21.10.16
Data da Revisão	27.03.18
Página	12 de 12

Título ALMOXARIFADO

9 CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE

RECUPERAÇÃO: A recuperação dos registros é feita através da sua identificação, do conhecimento da área que eles ficam armazenados e da sua forma de indexação, isto é, qual a informação básica para que eles fiquem ordenados para serem guardados ou recuperados.

PROTEÇÃO: Os registros ficam guardados em local isento de umidade e pó.

DISPOSIÇÃO: Forma de destruir os documentos, quando saem do arquivo morto.

Identificação			Armazenar	nento	Rete	nção	
Nome	Código	Indexação	Ativo	Morto	Ativo	Morto	Disposição
Solicitação de material ao almoxarifado	Frm 7.4-02	Data	Recebimento	NA	(*)	1 ano	Picotar
Registro de Avaliação de Almoxarifado	Frm 7.4-09	Data	DGQ	AM	PS (**)	2 anos	Picotar
Devolução de material ao almoxarifado	Frm 7.4-19	Data	Recebimento	NA	(*)	1 ano	Picotar

(*) mês corrente

(**) ano corrente + 1 ano

LEGENDA		
AM => Arquivo morto	CX => Caixa de arquivo morto	
Z => Pasta classificadora A-Z	PS => Pasta suspensa	

