

	SISTEMA DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	1 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		


CONTROLE DE REVISÕES		
REVISÃO	ELABORAÇÃO	APROVAÇÃO
1	Lisboa	Douglas
2	Fabio	Douglas
2	Fabio Lima	Douglas Sako

	SISTEMA DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	2 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		

FOLHA DE HISTÓRICO		
REVISÃO	DATA	ALTERAÇÃO
1->2	27/08/15	<ul style="list-style-type: none"> • Alteração do logotipo; • Item 1.5 acrescentou-se PT • Item 2 acrescentou-se – “Se não houver conclusão do trabalho”.
2->3	23/04/18	<ul style="list-style-type: none"> • Item 1.3 Inclusão do Diretor Técnico; • Item 1.4 Atualização da Norma; • Item 2 Alteração de cargo de Gerente Industrial para Diretor Técnico.

	SISTEMA DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	3 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		

ÍNDICE	
1.	INTRODUÇÃO
1.1.	OBJETIVO
1.2.	APLICAÇÃO
1.3.	RESPONSABILIDADES
1.4.	DOCUMENTOS ASSOCIADOS
1.5.	ABREVIACÕES
1.6.	DEFINIÇÕES
2	PROCEDIMENTO
3	CONTROLE DE REGISTROS DA QUALIDADE

	<p align="center">SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</p> <p align="center">PROCEDIMENTOS</p>	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	4 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		

1 INTRODUÇÃO

1.1 OBJETIVO

Estabelecer a metodologia utilizada na Maxi Rubber para o trabalho perigoso, tais como, serviços em **local confinado**, em **altura**, **elétricos**, de **manutenção predial**, onde há **risco de incêndio**, onde há **risco de explosão**, onde há **risco de vazamento de radiação**, etc.

1.2 APLICAÇÃO

Este documento é aplicado em todos os setores da Maxi Rubber.

1.3 RESPONSABILIDADES


SETORES [RESPONSÁVEL]	RESPONSABILIDADES
DIRETOR TÉCNICO	- Aprovar o serviço realizado.
SSMA [SUPERVISOR]	- Fazer a integração dos colabores terceirizados; - Fazer a análise crítica da Permissão de Trabalho; - Fazer a análise crítica e revalidação da Permissão de Trabalho; - Aprovar o serviço realizado.
MANUTENÇÃO [ENCARREGADO]	- Emitir a Permissão de Trabalho; - Fazer a análise crítica da revalidação da Permissão de Trabalho; - Aprovar o serviço realizado.
PRODUÇÃO [COORDENADOR DE PRODUÇÃO]	- Aprovar a Permissão de Trabalho; - Aprovar a revalidação da Permissão de Trabalho; - Aprovar o serviço realizado.
SETOR [RESPONSÁVEL]	- Fazer a análise crítica da Permissão de Trabalho - Fazer a análise crítica e revalidação da Permissão de Trabalho - Aprovar o serviço realizado
TERCEIRIZADOS [COLABORADORES]	- Seguir os procedimentos internos da Maxi Rubber

1.4 DOCUMENTOS ASSOCIADOS

NBR ISO 9001:2015

1.5 ABREVIACÕES

EPC – Equipamento de Proteção Coletiva
EPI – Equipamento de Proteção Individual
PT – Permissão de Trabalho.
SSMA – Segurança, Saúde e Meio Ambiente.

	<p align="center">SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</p> <p align="center">PROCEDIMENTOS</p>	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	5 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		

1.6 DEFINIÇÕES

TRABALHO PERIGOSO: é todo aquele que oferece um potencial de risco maior ao ambiente de trabalho e aos colaboradores que atuam diretamente ou em suas proximidades, tais como, serviços em **local confinado**, em **altura**, **elétricos**, de **manutenção predial**, onde há **risco de incêndio**, onde há **risco de explosão**, onde há **risco de vazamento de radiação**, etc.

2 PROCEDIMENTO

Para a execução do trabalho perigoso será necessária à tomada de algumas medidas, tais como:

a) EM CASO DE MÃO DE OBRA EXTERNA:

A contratada deverá encaminhar todos os seus profissionais de uma vez;

Os colaboradores terceirizados deverão passar por integração com o SSMA, onde os mesmos receberão orientação sobre Princípios Básicos de Segurança do Trabalho referente ao tipo de trabalho que os mesmos estarão executando no interior da Maxi Rubber;

Serão verificados e solicitados os tipos de **EPIs** e **EPCs** que deverão ser utilizados para a execução de tal atividade.

Caso a contratada não atenda as especificações necessárias para a execução dos serviços, seja por falta de EPIs, EPCs ou certificações, o SSMA passará a situação para o setor responsável e para o Diretor Técnico que tomará as medidas necessárias.

b) PERMISSÃO DE TRABALHO:

Caso o serviço a ser executado seja perigoso o responsável pela Manutenção deve emitir a **Permissão de Trabalho** (Frm 6.3-04), que deve passar por análise crítica pelo SSMA, responsável pelo setor e ser aprovado pelo Diretor Técnico.


Esta solicitação deverá ser feita com antecedência de no mínimo 48 horas.

OBS.: SERVIÇOS PERIGOSOS são os serviços:

- em local confinado
- em altura
- elétricos
- de manutenção predial
- onde há risco de incêndio
- onde há risco de explosão
- onde há risco de vazamento de radiação

b.1) SE NÃO HOUVER CONCLUSÃO DO TRABALHO:

É Necessário abrir uma nova PT mediante a data correspondente ao trabalho.

	<p align="center">SISTEMA DA QUALIDADE MAXI</p> <p align="center">PROCEDIMENTOS</p>	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	6 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		

b.2) ANÁLISE CRÍTICA DO SSMA:

O SSMA analisará o referido documento, bem como, o local de execução dos serviços e agirá da seguinte forma:

- ⇒ Fará um levantamento dos riscos envolvidos para o setor, para o executante, para todos que estão nas proximidades e para o patrimônio da Maxi Rubber;
- ⇒ Poderá solicitar que fique um responsável acompanhando o trabalho (segurança, manutenção, contratada, brigadista, etc.);
- ⇒ Haverá uma programação determinando o início e término dos referidos serviços;
- ⇒ Determinará o período para a Revalidação da Permissão de Trabalho
- ⇒ Sempre que houver mudanças nas condições de trabalho a permissão será suspensão sendo necessária uma nova solicitação e conseqüentemente uma nova análise.
- ⇒ Deverá determinar quais serão os EPIs e EPCs obrigatórios.
- ⇒ Após o encerramento do serviço deve datar e vistar a Permissão do Trabalho, aprovando o serviço realizado.

b.3) ANÁLISE CRÍTICA DO RESPONSÁVEL PELO SETOR:

O responsável pelo setor deverá:


- ⇒ Datar e vistar a Permissão de Trabalho.
- ⇒ Datar e vistar a Revalidação da Permissão de Trabalho, se necessário.
- ⇒ Após o encerramento do serviço deve datar e vistar a Permissão do Trabalho, aprovando o serviço realizado.

b.4) APROVAÇÃO DA PERMISSÃO DO TRABALHO:

O Diretor Técnico deverá:

- ⇒ Aprovar a Permissão de Trabalho.
- ⇒ Aprovar a Revalidação da Permissão de Trabalho, se necessário.

Após o encerramento do serviço aprovar o serviço realizado.

	SISTEMA DA QUALIDADE MAXI PROCEDIMENTOS	Código	6.4-03 R3
		Data da Emissão	23.07.09
		Data da Revisão	23.04.18
		Página	7 de 7
Título	TRABALHO PERIGOSO		

3 CONTROLE DOS REGISTROS DA QUALIDADE

RECUPERAÇÃO - A recuperação dos registros é feita através da sua identificação, do conhecimento da área que eles ficam armazenados e da sua forma de indexação, isto é, qual a informação básica para que eles fiquem ordenados para serem guardados ou recuperados.

PROTEÇÃO - Os registros ficam guardados em local isento de umidade e pó.

DISPOSIÇÃO: Forma de destruir os documentos, quando saem do arquivo morto.

Identificação			Armazenamento		Retenção		Disposição
Nome	Código	Indexação	Ativo	Morto	Ativo	Morto	
Permissão de Trabalho	Frm 6.3-04	Ordem de data	SSMA	AM	PS 1 ano	CX 2 anos	Picotar

LEGENDA	
AM => Arquivo morto	CX => Caixa de arquivo morto
PS => Pasta suspensa	