

# Capítulo 2

## *Caracterização estática de sistemas de medição*

### *Aula 2: Características estatísticas*

*Prof. Fernando C. Guimarães – ENE – FT – UnB*

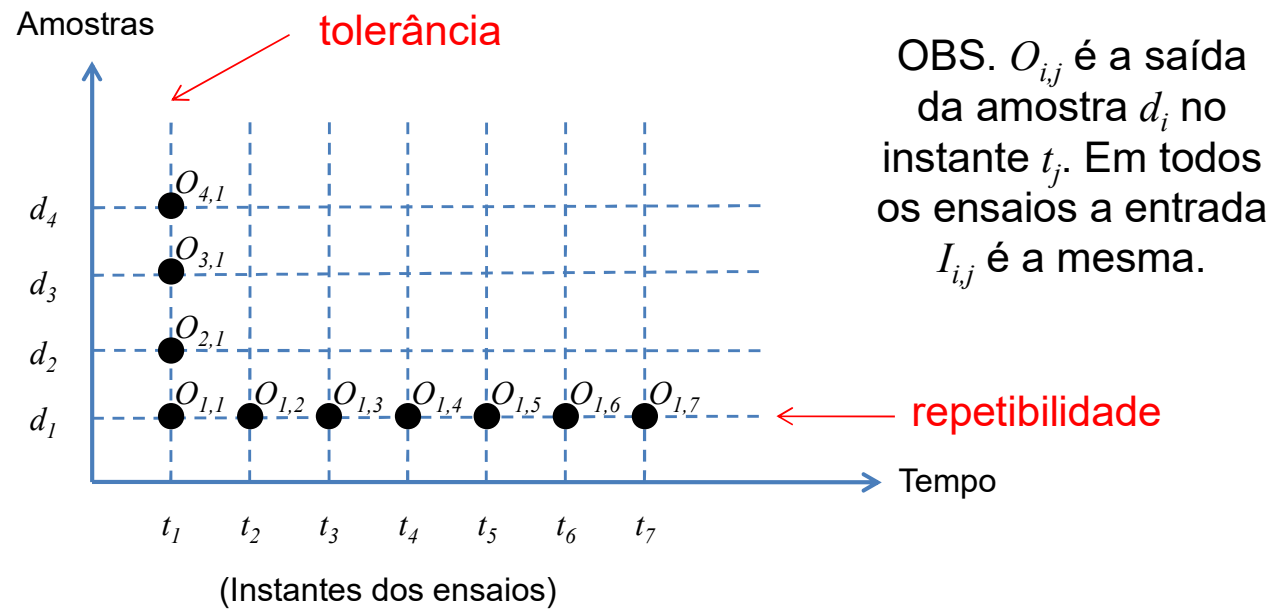
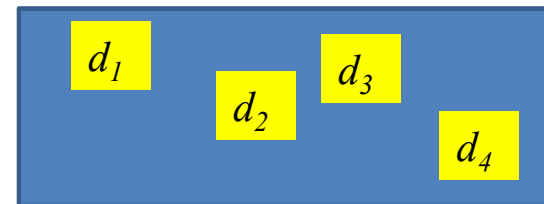
*Slides: Prof. Lélío R. Soares Júnior – ENE – FT – UnB*

# Caracterização estática de sistemas de medição

## Características estatísticas

Ensaio de 4  
elementos do mesmo  
tipo:

4 amostras do mesmo tipo de elemento



## Caracterização estática de sistemas de medição

### Características estatísticas

Variações estatísticas na saída de um elemento com o tempo - repetibilidade

- ✓ **Fenômeno:** para  $I$  constante, são feitas medidas periódicas de  $O$  e para cada medida encontra-se um  $O$  diferente → Falta de **repetibilidade**.
- ✓ **Causas:** flutuações aleatórias de  $I_M$  e  $I_I$  ( $K_M$ ,  $K_I$  diferentes de zero) e também flutuações em  $I$  (devido a flutuações aleatórias na saída do elemento precedente).
- ✓ Pode-se **modelar** as **flutuações** de  $I_M$ ,  $I_I$  e  $I$  com funções **densidade de probabilidade** do tipo normal (gaussiana),  $p(x)$ :

$$p(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left[-\frac{(x - \bar{x})^2}{2\sigma^2}\right]$$

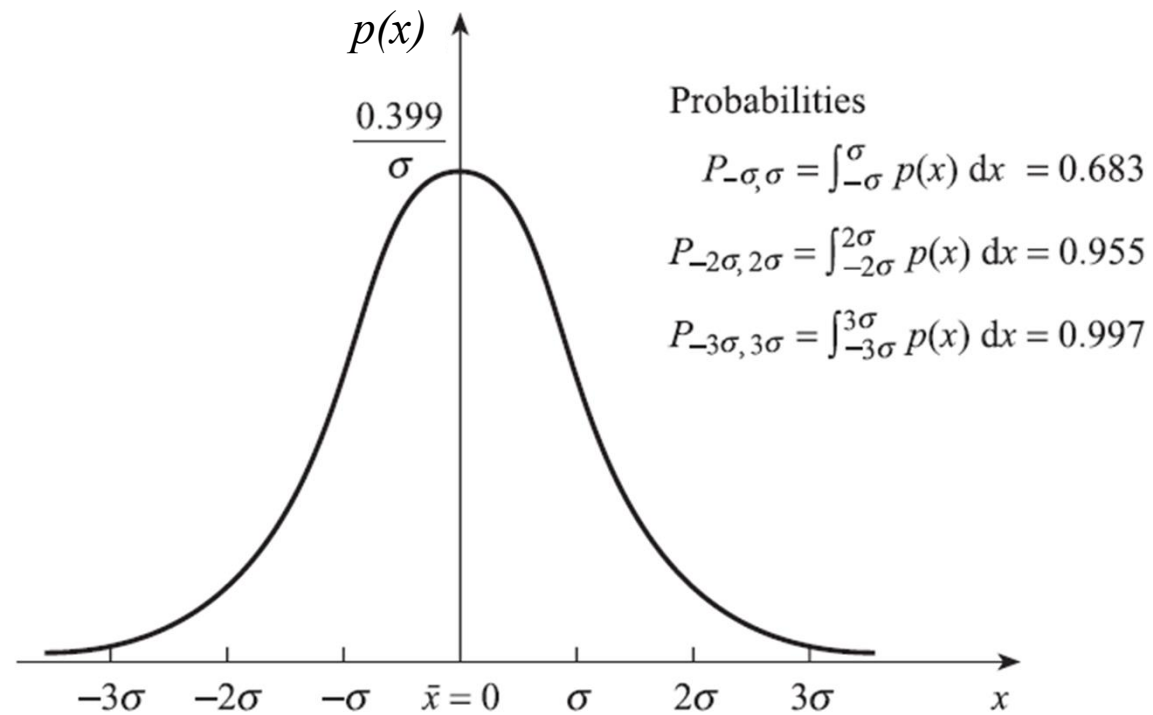
$\bar{x}$  : média ou valor esperado  
(centro da distribuição)

$\sigma$  : desvio padrão (espalhamento da distribuição)

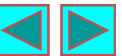


## Caracterização estática de sistemas de medição

### Características estatísticas



Ex: Função densidade de probabilidade normal com **média nula**



## Caracterização estática de sistemas de medição

### Características estatísticas

Como

$$O = KI + a + N(I) + K_M I_M I + K_I I_I$$

o valor **médio da saída** do elemento será dada por

$$\bar{O} = K\bar{I} + a + N(\bar{I}) + K_M \bar{I}_M \bar{I} + K_I \bar{I}_I$$

Seja  $\Delta O$  um **pequeno desvio** de  $O$  em relação a seu valor médio causado por pequenos desvios  $\Delta I$ ,  $\Delta I_M$  e  $\Delta I_I$  em relação aos respectivos valores médios, então

$$\Delta O = \left( \frac{\partial O}{\partial I} \right) \Delta I + \left( \frac{\partial O}{\partial I_M} \right) \Delta I_M + \left( \frac{\partial O}{\partial I_I} \right) \Delta I_I$$



## Caracterização estática de sistemas de medição

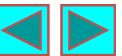
### Características estatísticas

Do estudo de probabilidade tem-se

$$\sigma_0 = \sqrt{\left(\frac{\partial O}{\partial I}\right)^2 \sigma_I^2 + \left(\frac{\partial O}{\partial I_M}\right)^2 \sigma_{I_M}^2 + \left(\frac{\partial O}{\partial I_I}\right)^2 \sigma_{I_I}^2}$$

$O$  tem distribuição normal. Assumindo que  $I_M$ ,  $I_I$  e  $I$  são independentes:

$$p(O) = \frac{1}{\sigma_0 \sqrt{2\pi}} \exp\left[\frac{-(O - \bar{O})^2}{2\sigma_0^2}\right]$$



## ***NOTAS E COMENTÁRIOS***

**Qual é o objetivo dessa análise?**

$$P(\bar{O} - 3\sigma_0 \leq O \leq \bar{O} + 3\sigma_0) = \frac{1}{\sigma_0\sqrt{2\pi}} \cdot \int_{\bar{O}-3\sigma_0}^{\bar{O}+3\sigma_0} \exp\left[-\frac{(o - \bar{O})^2}{2\sigma_0^2}\right] do = 99,7\%$$

**Exemplo:**

Se um sensor de temperatura com  $\sigma_0 = 0,02^\circ\text{C}$  fornece uma medida de  $20^\circ\text{C}$ , então:

$$P(20^\circ - 3 \cdot 0,02^\circ \leq T \leq 20^\circ + 3 \cdot 0,02^\circ) = P(19,94^\circ \leq T \leq 20,06^\circ) = 99,7\%$$

## Caracterização estática de sistemas de medição

### Características estatísticas

Variações estatísticas sobre um lote de elementos similares - tolerância

- ✓ Ex: Lote de **resistores termométricos** (metálicos) com resistência nominal ( $R_0$ ) de 100,0Ω.
- ✓ Alguns **valores medidos**: 99,8Ω, 100,1Ω, 99,9Ω, 100,0Ω, 100,2Ω.
- ✓ Distribuidos **estatisticamente** em torno do **valor nominal**
- ✓ **Causa**: flutuações na manufatura.
- ✓ Uma boa representação é por uma distribuição normal (gaussiana)

$$p(R_0) = \frac{1}{\sigma_{R_0} \sqrt{2\pi}} \exp \left[ \frac{-(R_0 - \bar{R}_0)^2}{2\sigma_{R_0}^2} \right]$$



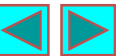
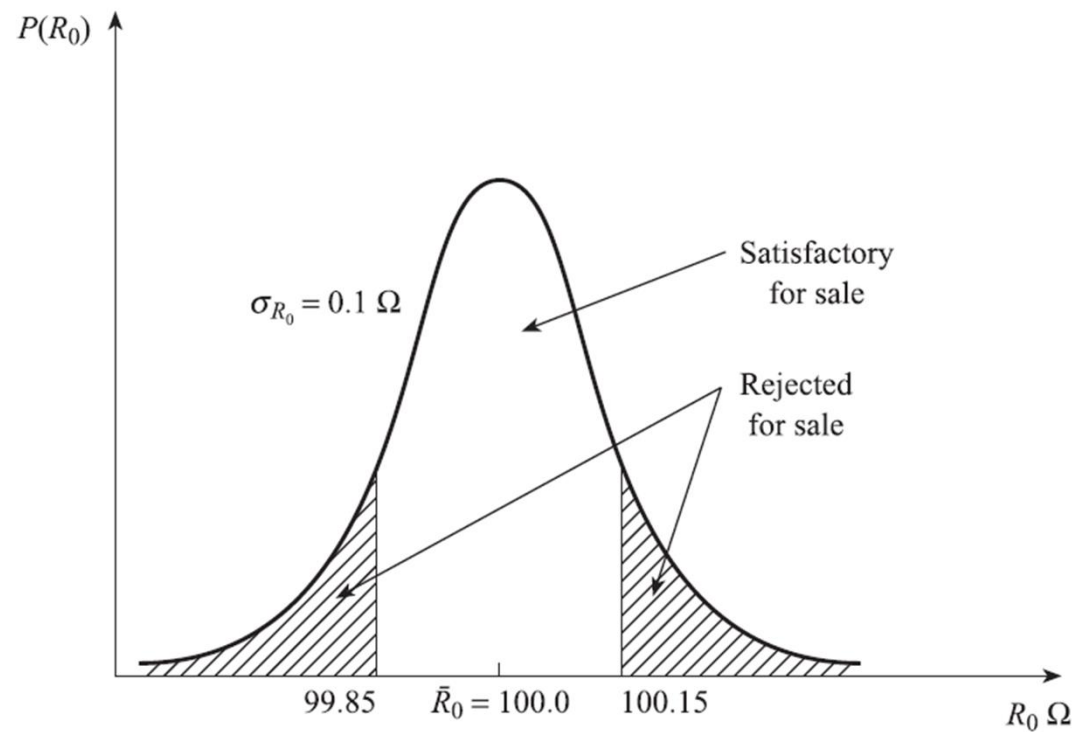


## Caracterização estática de sistemas de medição

### Características estatísticas

$\bar{R}_0$  é a média ( $100,0\Omega$ ) e  $\sigma_{R_0}$  é o desvio padrão da distribuição ( $0,10\Omega$  por exemplo)

Nesse caso, o fabricante pode especificar:  $R_0 \rightarrow 100,0\Omega \pm 0,15\Omega$



## Caracterização estática de sistemas de medição

### Características estatísticas

De forma geral:

$$p(O) = \frac{1}{\sigma_0 \sqrt{2\pi}} \exp \left[ \frac{-(O - \bar{O})^2}{2\sigma_0^2} \right]$$

$$\bar{O} = \bar{K}\bar{I} + \bar{N}(\bar{I}) + \bar{a} + \bar{K}_M \bar{I}_M \bar{I} + \bar{K}_I \bar{I}_I$$

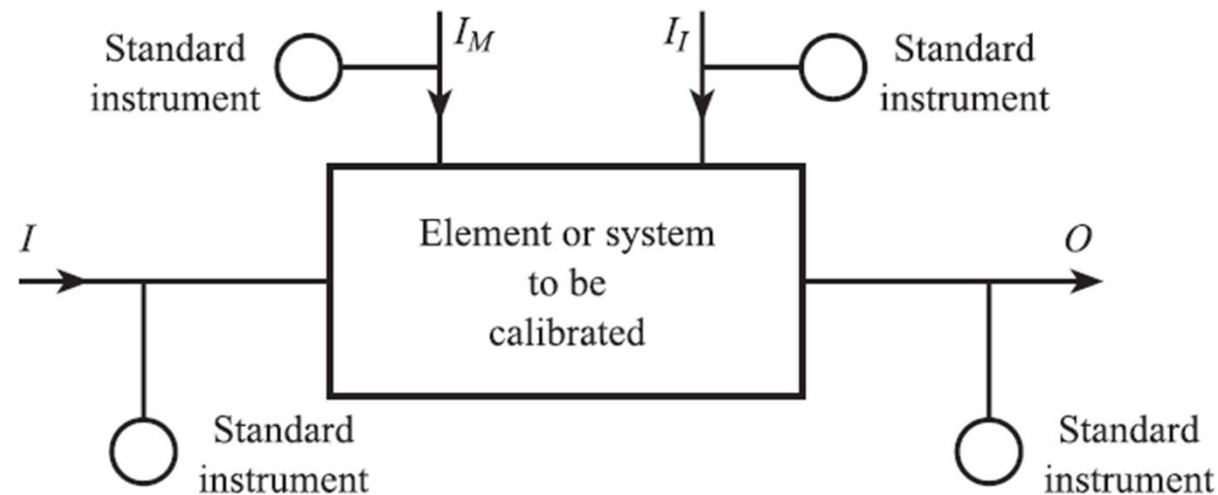
$$\sigma_0 = \sqrt{\left( \frac{\partial O}{\partial I} \right)^2 \sigma_I^2 + \left( \frac{\partial O}{\partial I_M} \right)^2 \sigma_{I_M}^2 + \left( \frac{\partial O}{\partial I_I} \right)^2 \sigma_{I_I}^2 + \left( \frac{\partial O}{\partial K} \right)^2 \sigma_K^2 + \left( \frac{\partial O}{\partial a} \right)^2 \sigma_a^2 + \dots}$$



## Caracterização estática de sistemas de medição

### Identificação das características estáticas - calibração

Para  $I$  constante ou variando lentamente

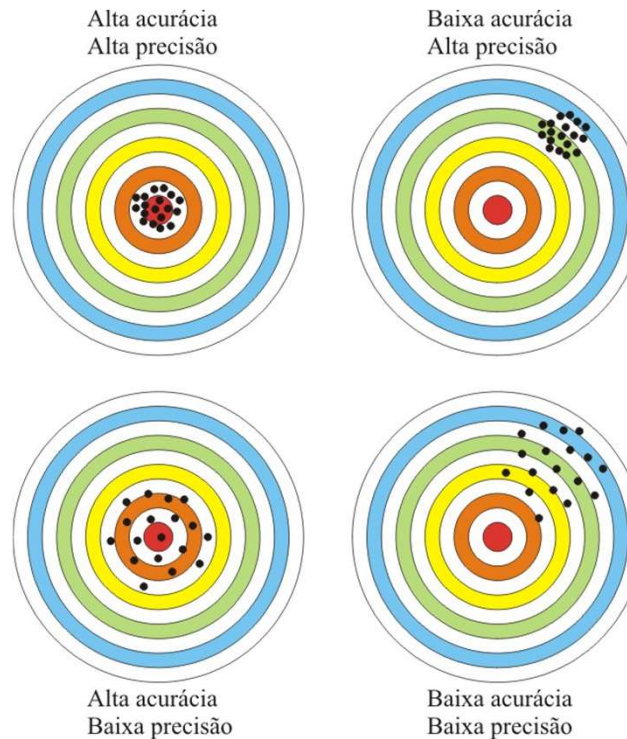


Considera-se como **valor verdadeiro** de uma variável de entrada do elemento como aquela medida a partir de instrumentos com a melhor **precisão e acurácia** possíveis, disponível ao **fabricante** do elemento.

## Caracterização estática de sistemas de medição

### Identificação das características estáticas - calibração

Distinção entre acurácia (exatidão) e precisão:



**Precisão** está relacionada ao grau de refinamento da execução da operação.  
É uma indicação da **uniformidade ou reprodutibilidade** dos resultados.



*Fim.*