# 1人キャチロボーン版大の老害~

大阪大学大学院 基礎工学研究科 機能創成専攻 博士前期課程1年 丹羽 英人

#### 自己紹介/チーム名紹介

キャチロボバトルコンテスト参加歴

2016: Team豊中 - 選手(回路製作)

2017:阪大の老害-選手(回路製作)

2018:運営

2019: 運営(学生MC)

2020: 阪大の老害 ~1人キャチロボ~ - 選手(全体設計)

2年ぶり3回目の選手としての参加

(キャチロボ10年のうち5年も関わってたんだね)

# 本日の構成

- 1. 戦略
- 2. 機構紹介
- 3. 回路設計
- 4. 大会までの2週間何をするか

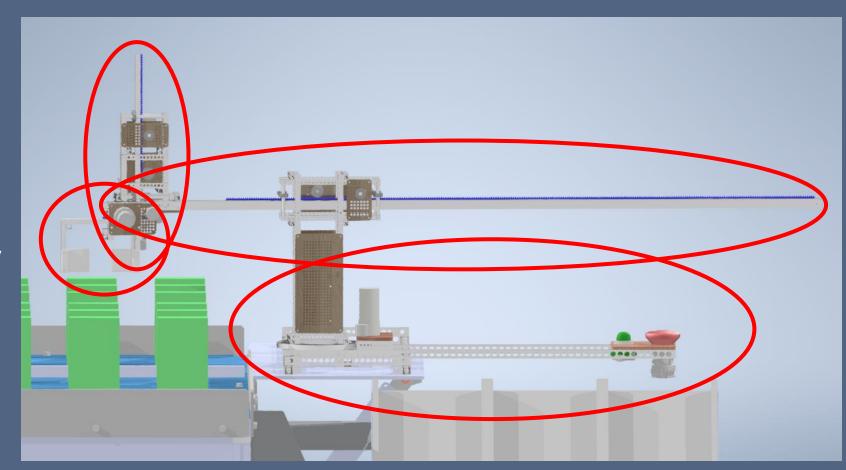
#### コンセプト/戦略

- ・製作量が少ない
- 機体重量が軽い(3.429kg(ネジ/回路込みで5.5kg以内))
- 制御が単純である  $(r, \theta, \varphi)$  の3軸運動で完結する)
- 全自動制御(位置のみ)



## 機体全景

- 1. 前後直動アーム
- 2. 上下直動/
- 3. ロボットベース/ アーム回転
- 4. ハンド部

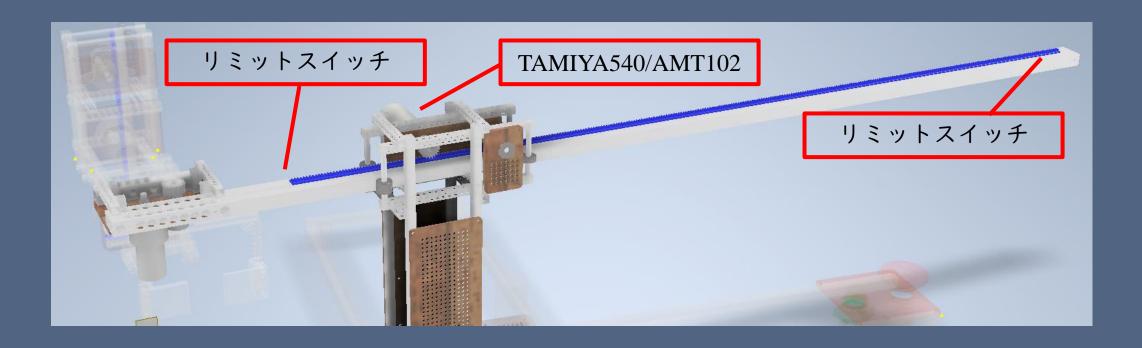


#### 機構紹介(前後直動アーム)

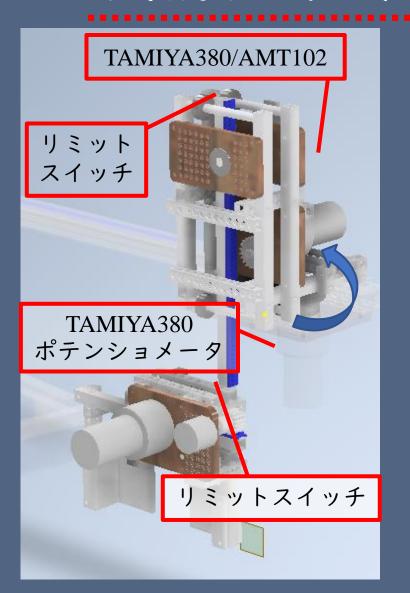
モータ : TAMIYA540

エンコーダ: AMT102

モータ+エンコーダで位置のフィードバック制御を行う



#### 機構紹介(上下直動アーム/ハンド回転)



【上下直動アーム】

モータ : TAMIYA380

エンコーダ: AMT102

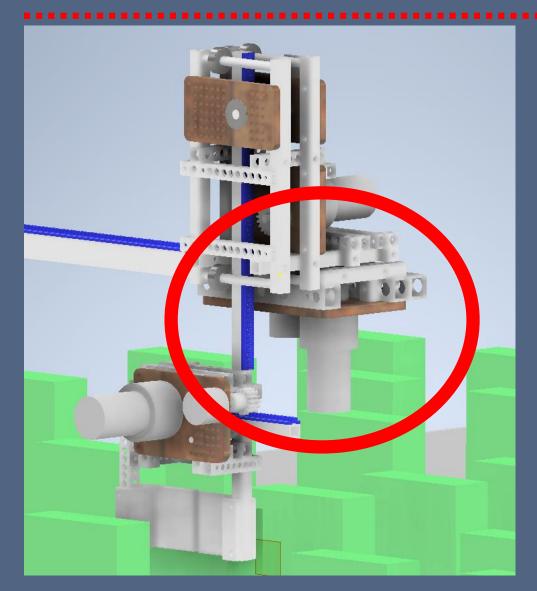
モータ+エンコーダで位置フィードバック 制御を行う

【ハンド回転】

モータ : TAMIYA380

モータ+ポテンショメータで位置制御

## 機構紹介(ハンド回転)



ハンド回転機構によって、 ワークを把持して向きを 調整することが出来る

ボーナス条件B達成可能

# 機構紹介(ロボットベース/アーム回転)

モータ:TAMIYA540

モータ+ポテンショメータで位置フィードバック制御



# 機構紹介(ハンド)

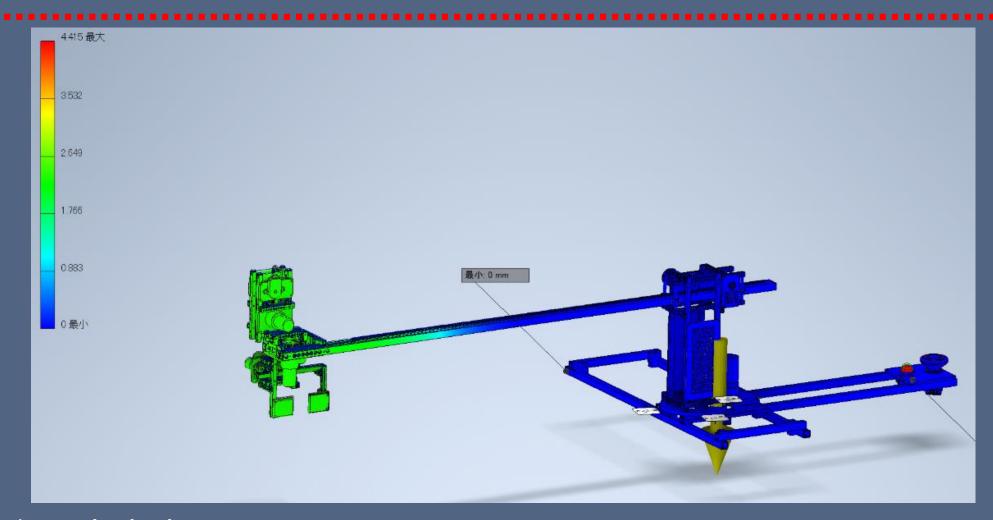


モータ : TAMIYA380

モータ+ポテンショメータで位置制御

ハンド先端は3Dプリンタで造形 ポテンショメータで開閉具合を検出可能

# 機構紹介(強度解析)



よし!!!

# 機構紹介(まとめ)

使用するモータ/エンコーダの種類を統一することで 製作コストを下げる

モータ

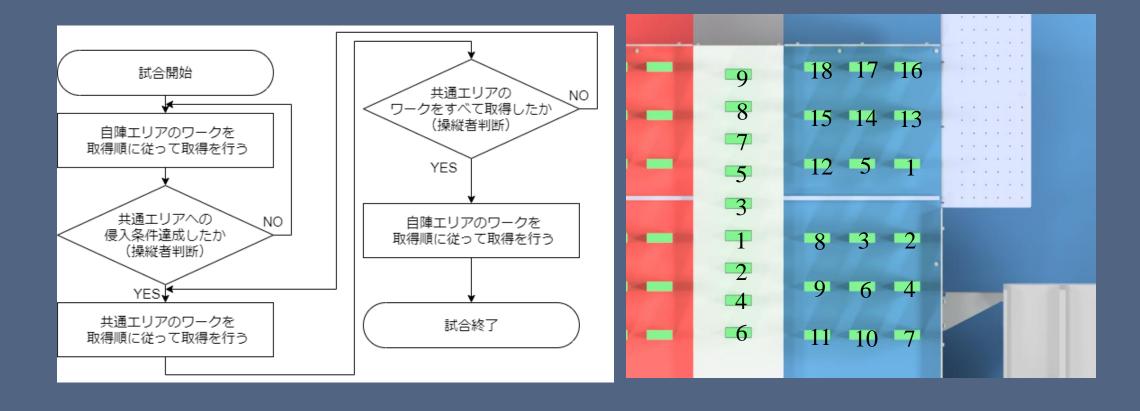
TAMIYA540:トルク重視な場所

TAMIYA380:速度/質量軽量化したい場所(アームの先端など)

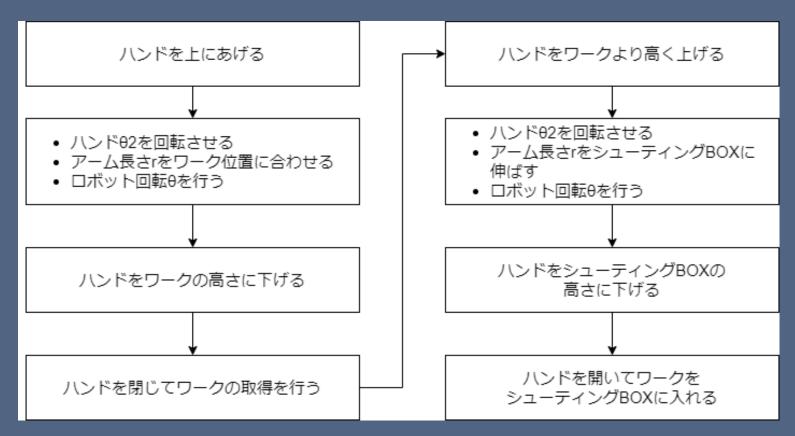
ポテンショメータ:回転量が少ない部分(絶対位置が分かる) エンコーダ(AMT-102):回転量が多い直動部分

## ワーク取得アルゴリズム

基本的に全自動 共通エリア進入条件だけ操縦者判断



## 機構動作順



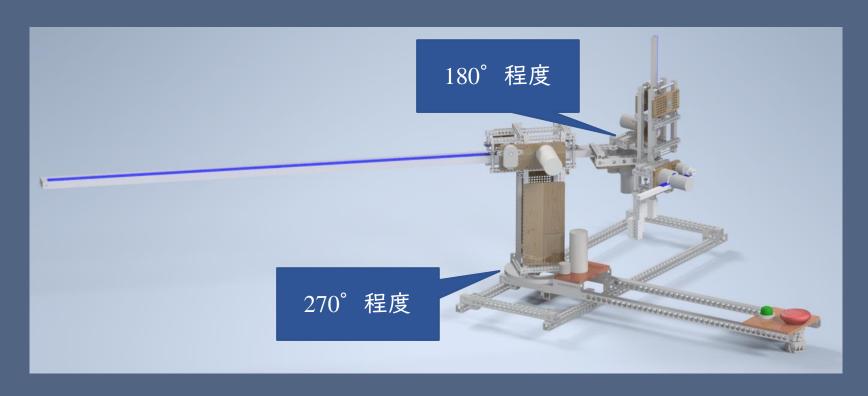
7秒で1個 / 3分間で25個獲得可能

# 赤/青コート対称性に関して

関節角可動域が非常に高い

コートが変わっても高い可動性で可能

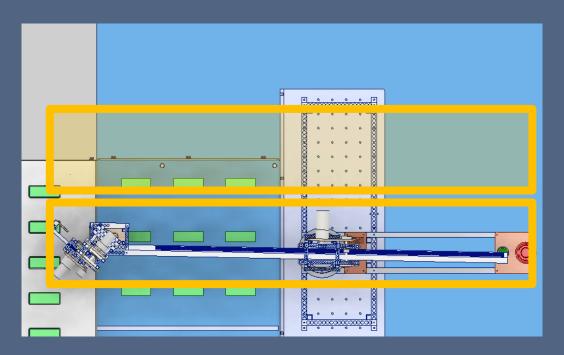
ワーク取得順は、先述の線対称で行う



#### 拡張性

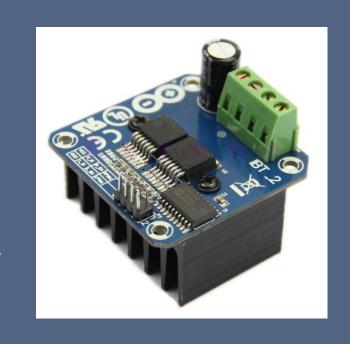
重量制限まで約10kg程度 余裕あり

単純にアーム数を2倍にすることも可能 →干渉を考量した制御を行う必要がある



モータ+ポテンショメータ:3か所 モータ+エンコーダ+リミットスイッチ:2か所

コントローラ: PS4 dualshock4 (受信部) ATmega328P-AU+USBホストシールド 受信部<- (CAN通信) ->メインマイコン



#### 【出力】

- PWM出力((A,B)2相)x5
- LED x4 (Debug出力用)

#### 【入力】

- リミットスイッチ入力x2
- アナログ入力(ポテンショメータ用)x3
- エンコーダ入力 ((A,B)2相) x3

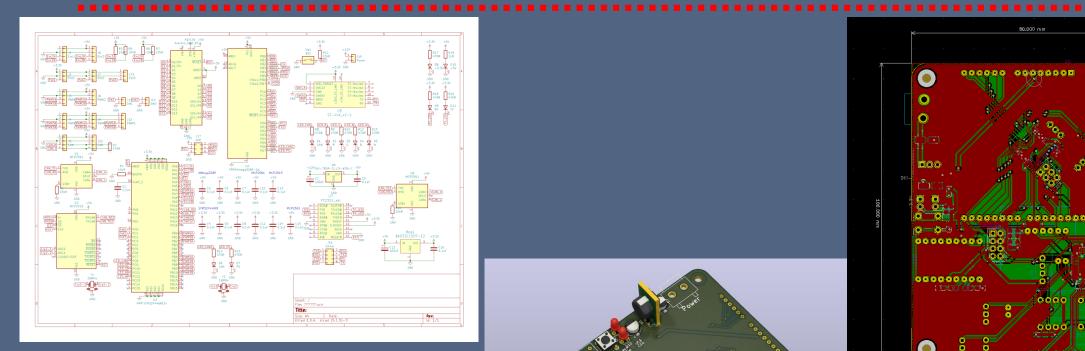
#### 【通信】

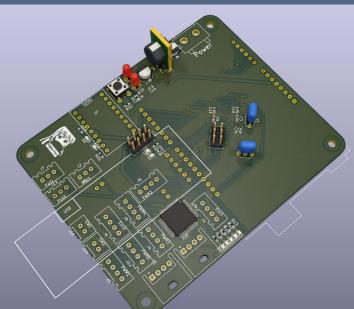
- CAN通信x1(メインマイコン<->コントローラ受信部<->(拡張用ポート))
- Serial通信x1 (メインマイコン<-->USB-Serial変換器)

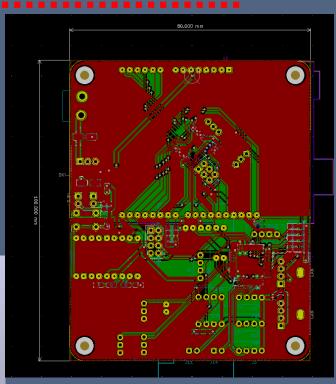
#### 【電源】

• +12V→+5V→+3.3V変換

これらの仕様に合うようにKiCADで設計 STM32F446REをメインマイコンに設計







## 大会まで2週間に

STM32<-(Serial通信)->Jetson nano<-->カメラ

OpenCVを用いて、Jetson nanoによるワークのカメラ認識 (共通エリアへの進入判定も自動化可能に/完全自動化)





## 最後に

• 高い拡張性

• 安定性

• 全自動制御

安定して全ワークを獲得していくことが出来る

