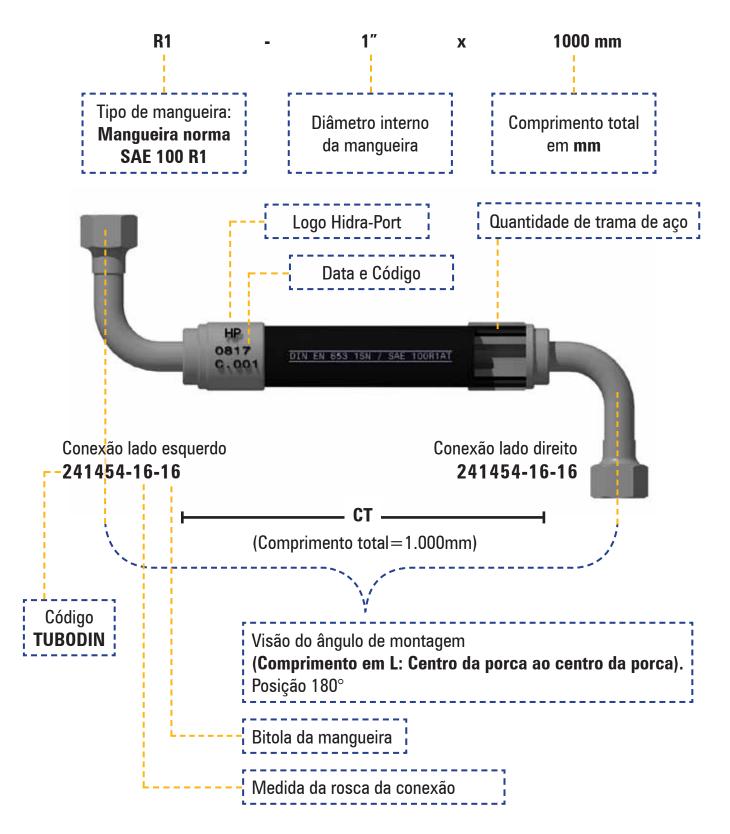




LEITURA TÉCNICA DAS MANGUEIRAS

CODIFICAÇÃO DE MANGUEIRA MONTADA

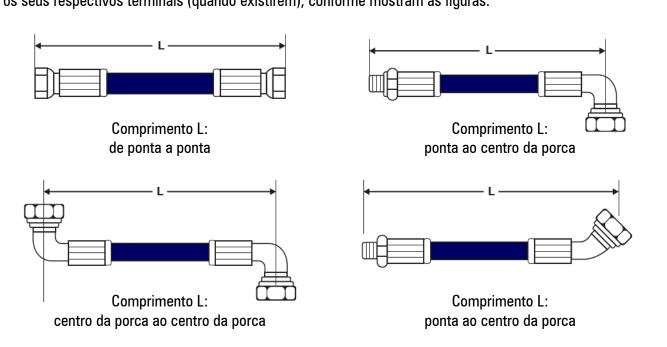


DESCRIÇÃO

Mangueira média pressão norma SAE 100R1 de 88 bar, com diâmetro interno 1". Montada com conexões prensadas, sendo conexões porca giratória curvo 90°, lado esquerdo e conexão porca giratória curvo 90°, lado direito. Comprimento total 1.000 mm e ângulo de montagem 180°.

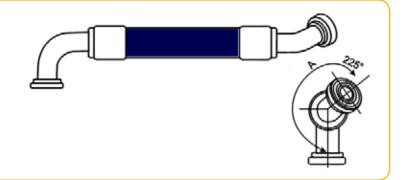
COMPRIMENTO DA MANGUEIRA COM TERMINAL

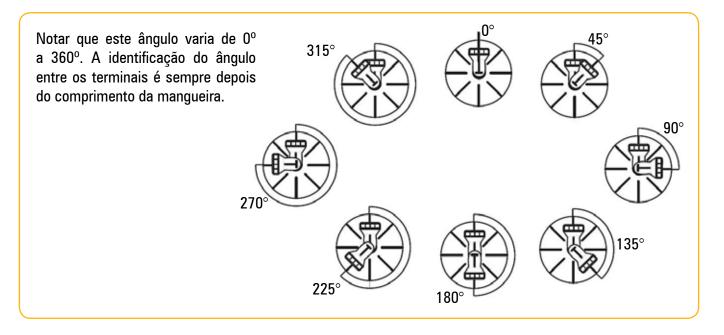
O comprimento de qualquer mangueira hidráulica é a distância entre as extremidades da mesma, incluindo os seus respectivos terminais (quando existirem), conforme mostram as figuras.



POSIÇÃO ANGULAR DOS TERMINAIS CURVADOS

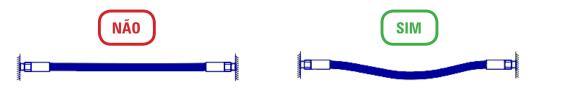
Para mangueiras montadas nas duas extremidades com terminais curvados, é necessário especificar o ângulo entre os terminais. Este ângulo é expresso em graus e obtido entre as linhas de centro dos terminais visto de frente e medido no sentido anti-horário.





RECOMENDAÇÕES PARA INSTALAÇÃO DE MANGUEIRAS

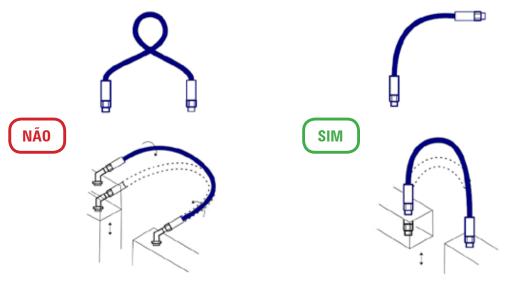
Na montagem da mangueira em linha reta, deve-se prever uma pequena folga devido ao fato de que pressionadas, as mesmas apresentam variações no seu comprimento.



Quando o raio de curvatura é menor que o mínimo especificado, use conexão angular para evitar dobras.



Impedir a torção, dobrando a mangueira no mesmo plano do movimento da peça em que os terminais estão conectados.



Evitar contato com objetos que possam causar danos ou abrasão. Atenção com o comprimento das mangueiras, para evitar tensão no conjunto, que sob pressão, poderá se alterar para mais ou para menos, entre 3% e 5%. Mangueira deverá ser montada com alguma folga para absorver esta variação.



SAE 100 R1 TIPO AT / EN 853 1SN



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Um Trançado de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de média pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R1

e EN 853 1SN.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à $+100^{\circ}\text{C}$ (212°F) para óleo e derivados de petróleo.

ВІТО	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-3	3/16"	4,76	9,5	11,8	250	3630	1000	14520	89	0,14
-4	1/4"	6,35	11,1	13,4	225	3270	900	13080	100	0,26
-5	5/16"	7,94	12,7	15	215	3120	860	12480	115	0,33
-6	3/8"	9,53	15,1	17,4	180	2610	720	10440	130	0,44
-8	1/2"	12,70	18,3	20,6	160	2320	640	9280	180	0,50
-10	5/8"	15,88	21,7	23,7	130	1890	520	7560	200	0,62
-12	3/4"	19,05	22,4	25,4	105	1530	420	6120	240	0,75
-16	1″	25,40	31	33,3	88	1280	352	5120	300	1,16
-20	1.1/4"	31,75	37,2	40,5	63	920	252	3680	420	1,92
-24	1.1/2"	38,10	43	46,8	50	730	200	2920	500	2,17
-32	2"	50,80	56,9	60,2	40	580	160	2320	630	2,66

SAE 100 R2 TIPO AT / EN 853 2SN



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Dois Trançados de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R2 e EN 853 2SN.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à $+100^{\circ}\text{C}$ (212°F) para óleo e derivados de petróleo.

ВІТО)LA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-3	3/16"	4,76	11,1	13,4	413	6000	1652	24000	90	0,21
-4	1/4"	6,35	12,7	15	400	5800	1600	23200	100	0,33
-5	5/16"	7,94	14,3	16,6	362	5250	1448	21000	115	0,39
-6	3/8"	9,53	16,7	19	330	4800	1320	19200	130	0,50
-8	1/2"	12,70	19,8	22,2	275	4000	1100	16000	180	0,59
-10	5/8"	15,88	23	25,4	250	3630	1000	14520	200	0,71
-12	3/4"	19,05	27	29,3	215	3120	860	12480	240	0,86
-16	1″	25,40	34,90	38	165	2400	660	9600	300	1,28
-20	1.1/4"	31,75	44,5	48,3	125	1820	500	7280	420	2,02
-24	1.1/2"	38,10	50,8	54,6	90	1310	360	5240	500	2,23
-32	2"	50,80	63,5	67,3	80	1160	320	4640	630	2,85

SAE 100 R17 / EN 857 1SC



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Um Trançado de fios de aço de alta resistência nas medidas 1/4", 3/8", 1/2" e dois trançados para 5/8", 3/4" e 1".

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R17 e EN 857 1SC.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à $+100^{\circ}\text{C}$ (212°F) para óleo e derivados de petróleo.

ВІТО	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-4	1/4"	6,35	-	12,2	210	3000	840	12000	51	0,29
-6	3/8"	7,94	-	16	210	3000	840	12000	65	0,36
-8	1/2"	9,53	-	20,1	210	3000	840	12000	89	0,48
-10	5/8"	12,70	-	24,9	210	3040	840	12160	102	0,55
-12	3/4"	15,88	-	29	210	3040	840	12160	122	0,65
-16	1″	19,05	-	37,6	210	3000	840	12000	154	0,69

SAE 100 R5



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Um Trançado de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Trançado de fios sintéticos, na cor preta

com resistência à óleo.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de média pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R2 e EN 853 2SN.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à + 100°C (212°F) para óleo e derivados de petróleo.

BITO	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-4	3/16"	4,76	-	13,2	206	3000	824	12000	76	0,24
-5	1/4"	6,35	-	14,8	206	3000	824	12000	86	0,29
-6	5/16"	7,94	-	17,1	155	2250	620	9000	102	0,36
-8	13/32	10,32	-	19,5	138	2000	552	8000	117	0,48
-10	1/2"	12,70	-	23,4	120	1750	480	7000	140	0,55
-12	5/8"	15,88	-	27,4	103	1500	412	6000	165	0,65
-16	7/8"	22,23	-	31,4	55	800	220	3200	187	0,69
-20	1.1/8"	28,58	-	38,1	43	625	172	2500	229	0,84
-24	1.3/8"	34,93	-	44,4	35	500	140	2000	267	1,03
-32	1.3/16"	46,03	-	56,4	24	350	96	1400	337	1,26
-40	2.3/8"	60,32	-	73	14	200	56	800	610	2,00

SAE 100 R12 / EN 856 R12



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Quatro espirais de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de super alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R12 e EN 856 R12.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40° C (-40° F) à + 120°C (248°F) para óleo e derivados de petróleo.

ВІТО	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-6	3/8"	9,53	17,2	20,3	280	4060	1120	16240	80	0,50
-8	1/2"	12,70	20,7	22,2	276	4000	1104	16000	123	0,59
-10	5/8"	15,88	24,6	25,4	276	4000	1104	16000	189	0,71
-12	3/4"	19,05	27,7	29,3	276	4000	1104	16000	229	0,86
-16	1″	25,40	34,9	38	276	4000	1104	16000	276	1,28
-20	1.1/4"	31,75	43,9	48,3	276	4000	1104	16000	346	2,02
-24	1.1/2"	38,10	50,4	54,6	207	3000	828	12000	396	2,23
-32	2"	50,80	63,7	67,3	275	2500	1100	10000	635	2,85

EN 856 4SH / ISO 3862 4SH



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Quatro espirais de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de super alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R12 e EN 856 R12.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40° C (-40° F) à + 120°C (248°F) para óleo e derivados de petróleo.

ВІТО)LA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-12	3/4"	19,05	28,4	32,2	413	6000	1652	24000	280	1,53
-16	1"	25,40	35,2	38,7	379	5500	1516	22000	340	2,06
-20	1.1/4"	31,75	41,9	45,5	324	4700	1296	18800	460	2,46
-24	1.1/2"	38,10	48,8	53,5	290	4200	1160	16800	560	3,35
-32	2″	50,8	63,2	68,1	248	3600	992	14400	700	4,55

SAE 100 R13 / EN 856 4SP (-8, -10, -12)



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Quatro espirais de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de super alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R12 e EN 856 R12.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à + 120°C (248°F) para óleo e derivados de petróleo.

BITO	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-8	1/2"	12,70	-	24,2	345	5000	1380	20000	90	1,07
-12	3/4"	19,05	-	31,4	345	5000	1380	20000	106	1,36
-16	1"	25,40	34,9	38	345	5000	1380	20000	176	2,06
-20	1.1/4"	31,75	44,5	48,3	345	5000	1380	20000	219	2,46
-24	1.1/2"	38,10	50,8	54,6	345	5000	1380	20000	287	3,35
-32	2"	50,80	63,5	67,3	350	5070	1400	20280	635	4,55

SAE 100 R15 / EN 856 4SP (-8, -10, -12)



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Quatro espirais de fios de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de super alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R12 e EN 856 R12.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à + 120°C (248°F) para óleo e derivados de petróleo.

BITO)LA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-8	1/2"	12,70	-	-	420	6000	1680	24000	90	1,56
-12	3/4"	19,05	-	31	420	6000	1680	24000	200	2,06
-16	1″	25,40	-	39	420	6000	1680	24000	300	2,06
-20	1.1/4"	31,75	-	50	420	6000	1680	24000	419	2,46
-24	1.1/2"	38,10	-	57	420	6000	1680	24000	508	3,35
-32	2″	50,80	-	59	420	6000	1680	24000	630	4,55

JACKMASTER



TUBO INTERNO: Tubo sem costura de borracha sintética resistente a óleo.

REFORÇO: Duas tramas de aço de alta resistência.

COBERTURA: Borracha sintética negra resistente ao óleo, intempérie, abrasão e raios UV.

APLICAÇÃO: Fluidos hidráulicos à base de petróleo.

TEMPERATURA DE TRABALHO: $-40^{\circ}\text{C} + 120^{\circ}\text{C}$ (temperatura máxima recomendada para fluidos à base de água $+ 70^{\circ}\text{C}$; temperatura máxima recomendada para ar $+ 60^{\circ}\text{C}$).

ВІТО	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PESO
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-4	1/4"	6,3	-	15,0	700	10150	1600	23200	100	0,38
-6	3/8"	9,5	-	19,0	700	10150	1320	19200	127	0,53

EN 856 4SP



TUBO INTERNO: Tubo sem costura de borracha sintética resistente a óleo.

REFORÇO: Quatro espirais de aço de altíssima resistência.

COBERTURA: Borracha sintética negra resistente ao óleo, intempérie, abrasão e raios UV.

FATOR DE SEGURANÇA: 4:1

APLICAÇÃO: Fluidos hidráulicos à base de petróleo.

TEMPERATURA DE TRABALHO: $-40^{\circ}\text{C} + 100^{\circ}\text{C}$ (temperatura máxima recomendada para fluidos à base de água $+ 70^{\circ}\text{C}$; temperatura máxima recomendada para ar $+ 60^{\circ}\text{C}$).

ВІТО	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-4	1/4"	6,6	-	17,9	450	6500	1800	2600	150	0,70
-6	3/8"	9,5	-	21,4	445	6450	1780	25800	180	0,80
-8	1/2"	12,7	-	24,6	415	6000	1660	24000	230	1,15
-10	5/8"	16,0	-	28,2	350	5050	1400	20200	250	1,26
-12	3/4"	19,0	-	32,2	350	5050	1400	20200	300	1,44
-16	1″	25,4	-	39,7	280	4050	1120	16200	340	2,15
-20	1.1/4"	32,0	-	50,8	210	3050	840	12200	460	2,75
-24	1.1/2"	38,0	-	57,2	185	2683	740	10732	560	3,35
-32	2"	50,8	-	69,8	165	2393	660	9572	660	4,60

SAE 100 R16



TUBO INTERNO: Borracha sintética resistente a óleo.

REFORÇO: Duas tramas de aço de alta resistência (2B).

COBERTURA: Borracha sintética resistente a ozônio, hidro

carbono e abrasão.

APLICAÇÃO: Linhas hidráulicas de alta pressão, combustível, solução antigelo, água e ar. Halogen-free compound.

TEMPERATURA DE TRABALHO: $-40 \,^{\circ}\text{C} + 100 \,^{\circ}\text{C} \, (-40 \,^{\circ}\text{F} + 212 \,^{\circ}\text{F})$

air max $T = +70^{\circ}C (+160^{\circ}F)$.

BITO	DLA		DIÂMETRO			SSÃO BALHO	PRES RUPT	SÃO URA	RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-4	1/4"	6,3	-	13,3	400	5800	1600	23200	50	0,27
-5	5/16"	8,0	-	15,0	350	5075	1400	20300	57	0,30
-6	3/8"	9,5	-	17,1	330	4785	1320	19140	65	0,42
-8	1/2"	12,7	-	20,6	276	4000	1104	16000	90	0,52
-10	5/8"	16,0	-	23,7	250	3625	1000	14500	100	0,63
-12	3/4"	19,0	-	27,7	215	3118	860	12472	120	0,80
-16	1″	25,4	-	35,8	165	2393	660	9572	150	1,22

SAE 100 R6



TUBO INTERNO: Borracha Sintética NBR.

REFORÇO: Um trançado de fios sintéticos.

COBERTURA: Borracha Sintética NBR.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de média pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R6.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40° C (-40° F) à $+ 100^{\circ}$ C

(212°F).

ВІТО	DLA		DIÂMETRO			ESSÃO BALHO	PRES RUPT		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-3	3/16"	4,8	-	11,1	34	500	138	2000	51	0,10
-4	1/4"	6,35	-	13,1	28	410	112	1640	64	0,15
-5	5/16	7,94	-	14,7	28	410	112	1640	76	0,17
-6	3/8"	9,53	-	16,4	28	410	112	1640	76	0,21
-8	1/2"	12,70	-	20,2	28	410	112	1640	102	0,28
-10	5/8"	15,88	-	23,4	28	410	112	1640	127	0,34
-12	3/4"	19,05	-	27,4	20	300	80	1200	152	0,52
-14	7/8"	22,23	-	32,80	17	250	68	1000	178	0,65
-16	1"	25,40	-	34,90	17	250	68	1000	178	0,66
-20	1.1/4"	31,75	-	39,90	15	220	60	880	229	1,98
-24	1.1/2"	38,10	-	44,10	15	220	60	880	290	2,26
-32	2″	50,80	-	48,9	10	150	40	600	360	3,12

SAE 100 R7



TUBO INTERNO: 100% em nylon sem costura.

REFORÇO: Um trançado de fios sintéticos.

COBERTURA: No tipo não condutiva a cobertura é em Uretano (Cor Iaranja) para a versão condutiva é em

Poliuretano (Cor Preta).

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de alta pressão. Atende ou excede aos requisitos da norma SAE 100R7.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40° C (-40° F) à $+ 100^{\circ}$ C

(212°F).

BITOLA		DIÂMETRO			PRESSÃO TRABALHO		PRESSÃO RUPTURA		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-2	1/8"	3,18	-	8,6	172	2500	688	10000	13	0,19
-3	3/16"	4,76	-	10,90	207	3000	828	12000	20	0,19
-4	1/4"	6,35	-	13,00	190	2750	760	11000	33	0,33
-5	5/16"	7,94	-	15,20	175	2537	700	10148	46	0,39
-6	3/8"	9,53	-	16,80	155	2250	620	9000	51	0,50
-8	1/2"	12,70	-	20,80	140	2000	560	8000	76	0,59
-10	5/8"	15,88	-	25,60	100	1500	400	6000	110	0,71
-12	3/4"	19,05	-	27,20	90	1250	360	5000	127	0,86
-16	1″	25,40	-	37,30	80	1120	320	4480	254	1,28

SAE 100 R14



TUBO INTERNO: Composto em PTFE.

REFORÇO: Mesma camada da cobertura.

COBERTURA: Um trançado de fios de aço inoxidável.

APLICAÇÃO: Circuitos hidráulicos de média pressão e de alta temperatura. Atende ou excede aos requisitos da

norma SAE 100R14.

TEMPERATURA DE TRABALHO: -40°C (-40°F) à $+204^{\circ}\text{C}$ (399,2°F).

BITOLA		DIÂMETRO			PRESSÃO TRABALHO		PRESSÃO RUPTURA		RAIO MÍNIMO CURVATURA	PES0
TRAÇO	POL	INTERNO	REFORÇO	EXTERNO	BAR	PSI	BAR	PSI	-	-
-2	1/8	3,18	-	8,6	172	2500	-	-	13	0,19
-3	3/16	4,76	-	7,7	200	2900	800	11600	20	0,19
-4	1/4"	6,35	-	9,5	167	2400	668	9600	33	0,33
-5	5/16	7,94	-	11	142	2000	568	8000	46	0,39
-6	3/8	9,53	-	13,6	135	1950	540	7800	51	0,50
-8	1/2	12,70	-	13,80	113	1600	452	6400	135	0,59
-10	5/8	15,88	-	15,80	103	1500	412	6000	165	0,86
-12	3/4	19,05	-	19,40	80	1150	320	4600	200	0,96
-16	1	25,40	-	25,40	63	900	252	3600	227	1,23



A HIDRA-PORT Mangueiras e Conexões, LOJA DE FÁBRICA, é especializada no fornecimento de mangueiras e conexões desde 2007, fabricando e distribuindo materiais para manutenção e montagem industrial em toda a região da Baixada Santista. Atendemos empresas dos setores metalúrgico, químico, siderúrgico, autopeças, plásticos, papeleiros, de navegação, entre outros. Somos uma empresa constantemente preocupada com melhorias internas e aperfeiçoamento dos processos de atendimento, entrega e fabricação de nossos produtos, pensando sempre no melhor para nossos clientes. Oferecemos agilidade e pronta entrega, além de uma parceria na manutenção dos nossos clientes.

TUBODIN vem atuando no setor de sistemas hidráulicos desde 1989, conquistando o mercado através de uma linha de qualidade e confiabilidade comprovada.

A fabricação dos nossos produtos segue uma melhoria contínua em processos de tecnologia, visando atendimento com qualidade e segurança. Nossa fábrica TUBODIN é certificada ISO9001: 2008 desde maio de 2005.

POLÍTICAS DA QUALIDADE

Fornecer componentes e produtos de sistemas hidráulicos que atendam às necessidades e expectativas de nossos clientes e melhorar continuamente a eficácia do sistema de Gestão da Qualidade.

PRODUTOS

A Hidra-Port apresenta sua linha de produtos: óleo mineral destinado a sistemas hidráulicos; conexões; mangueiras; teflon; tubos hidráulicos e flexíveis; tubos curvados; terminais e acessórios; kits de conexões; tubos e mangueiras mediante necessidade do cliente.



Homepage: www.hidraport.com.br e-mail: hidraport@hidraport.com.br

Av. Rangel Pestana, 52/54 - Vila Mathias - Santos-SP Telefones: (13) 3223-6576 / 3223-2997