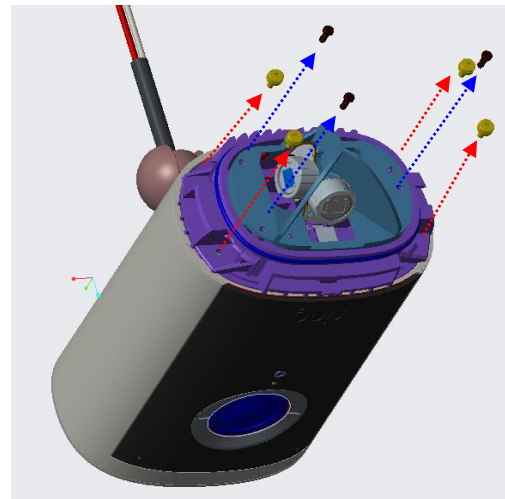
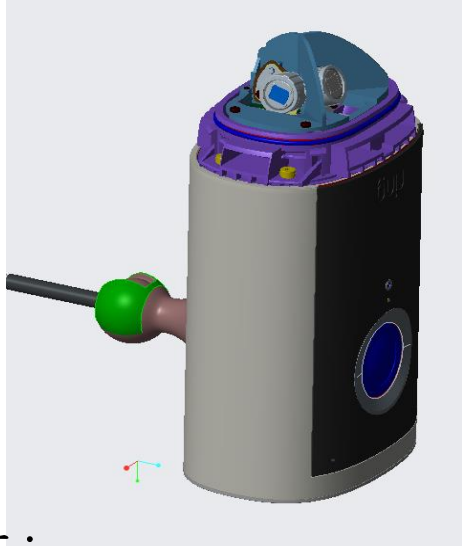


Fixture List for Hapuka Rework

CNT
2024.07.18

Fixture List for Hapuka Rework

1. Remove PIR module → Use fixture unlock all 7 screws



治具需求如下：

1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開3顆螺絲再PIR module
4. 拆開4顆螺絲再PIR Holder

Fixture List for Hapuka Rework

2. Remove PIR holder

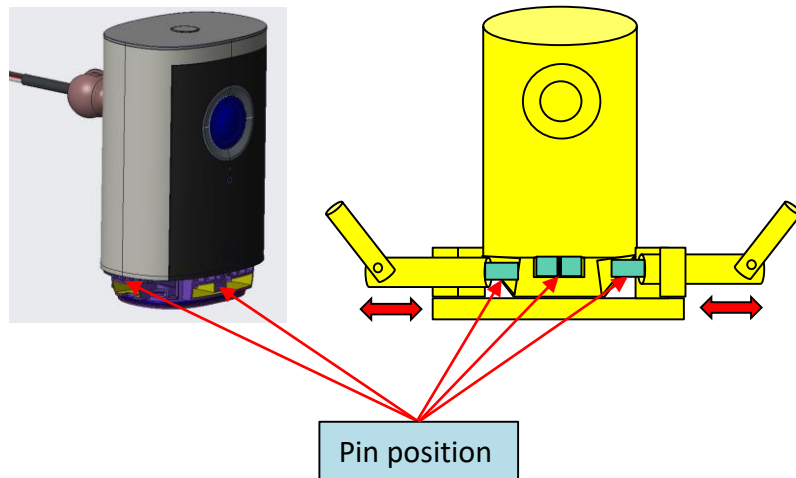
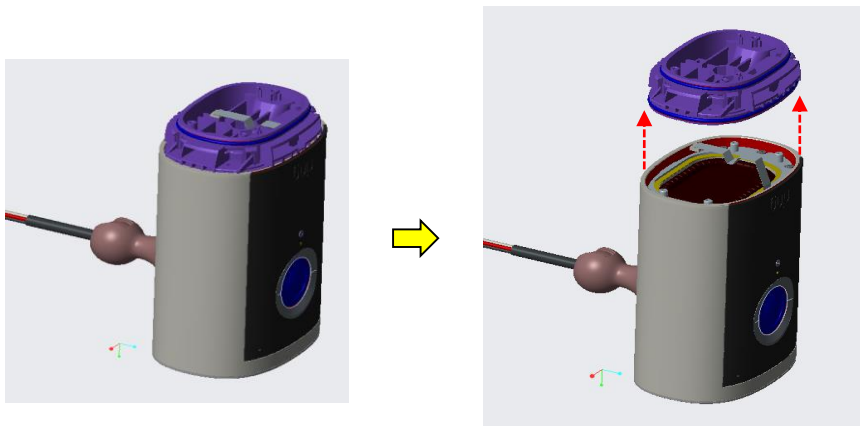
Difficult to remove the PIR holder if without tools or when using hands. → Suggest use Fixture for remove

治具需求如下：

1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 定位柱位置需要可調整，以便治具調試時對位
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 使用定位柱固定產品再三個位置。
3. 用手轻轻用力將 PIR 支架與外殼分開。



Fixture List for Hapuka Rework

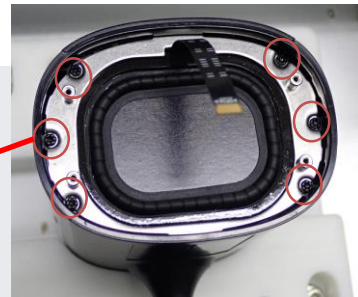
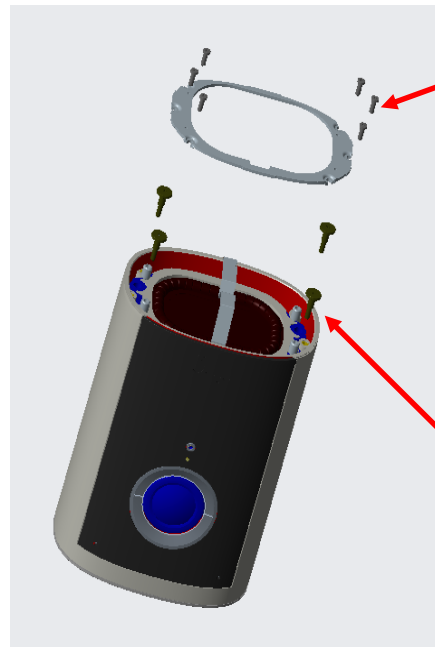
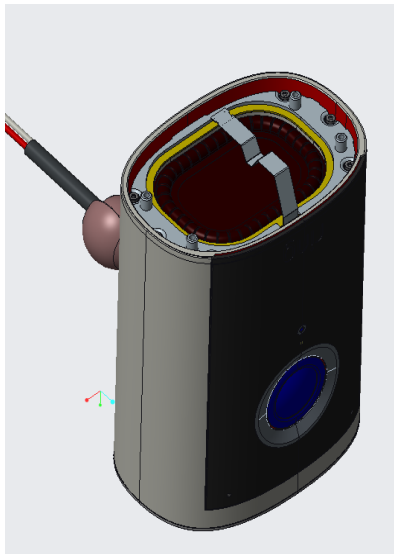
3. Remove PIR Frame adapter and Speaker → Use fixture unlock all 10 screws

治具需求如下：

1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

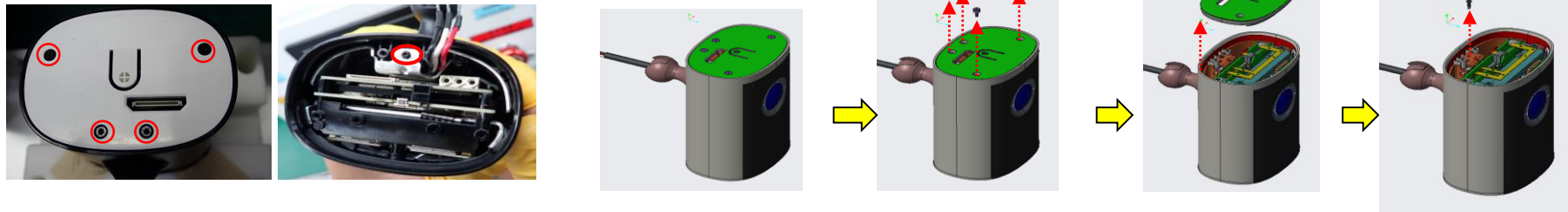
治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開6顆螺絲再PIR Frame.
4. 拆開PIR Frame
5. 拆開4顆螺絲再Speaker.



Fixture List for Hapuka Rework

4. Remove Top cover → Use fixture FA23 station and add 1 hole on the fixture to unlock 5 screws



治具需求如下：

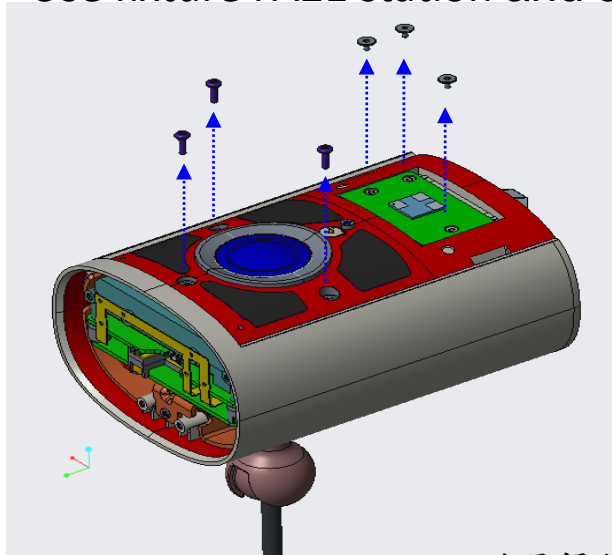
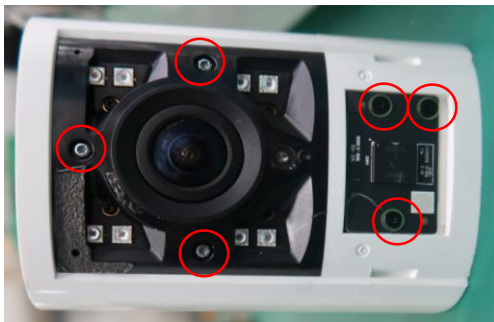
1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開4顆螺絲再Top Cover.
4. 拆開Top Cover
5. 拆開1顆螺絲.

Fixture List for Hapuka Rework

5. Remove front cover and radar board → Use fixture FA21 station and add 3 holes on the fixture to unlock all 6 screws



治具需求如下：

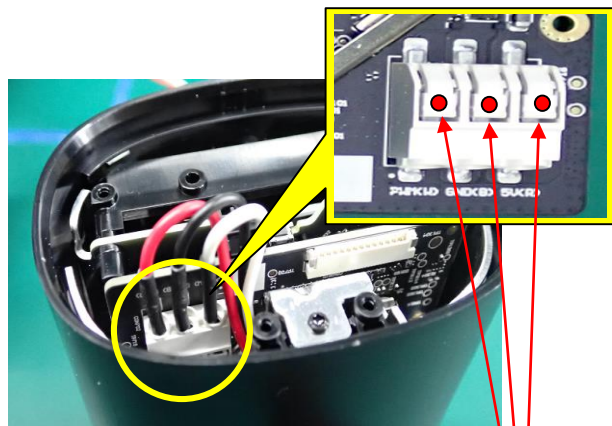
1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開6顆螺絲。

Fixture List for Hapuka Rework

6. Remove PCBA module → Use fixture unlock 3 pcs Cable



OP difficult when remove cable from the connector →
Suggest design tools to remove cable



治具需求如下：

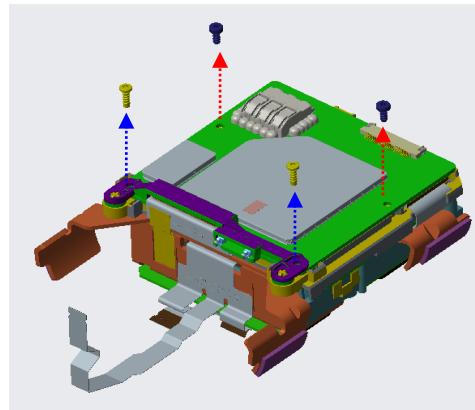
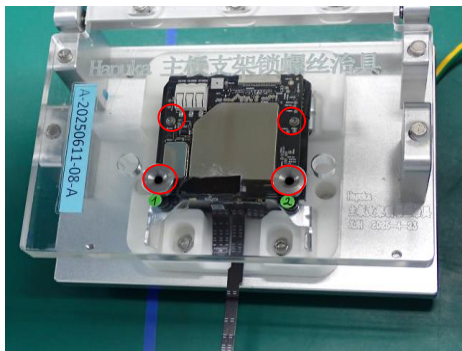
1. 该治具可对连接器上的 3 个点施力，轻松拉出电线。
2. 工具不会划伤或损坏产品。

治具操作步骤如下

1. 将产品放入治具中。
2. 该治具对连接器上的 3 个点施力
3. 拉出电线

Fixture List for Hapuka Rework

7. Remove 4 screws on SOC board → Suggest use fixture FA10 station and add 2 holes on the fixture to remove all 4 screws



治具需求如下：

1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開4顆螺絲。

Fixture List for Hapuka Rework

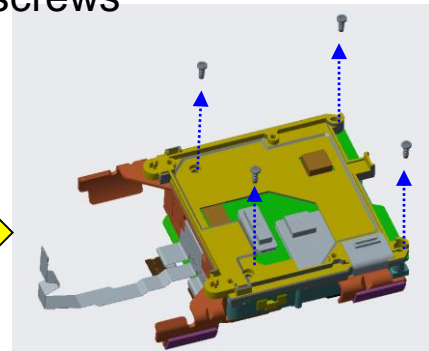
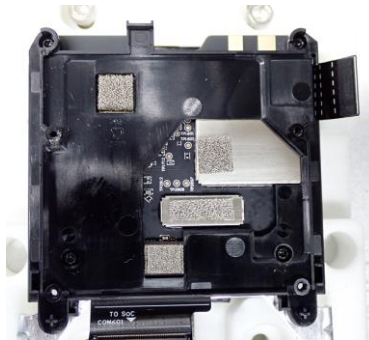
8. Remove RF BRKT and remove camera heatsink → use fixture to unlock all 8 screws

治具需求如下：

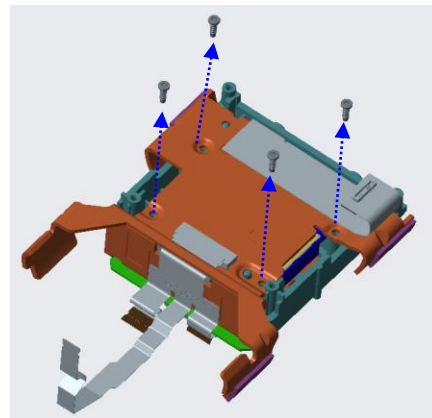
1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開4顆螺絲再RF BRKT .
4. 拆開RF BRKT
5. 拆開4顆螺絲再heatsink .



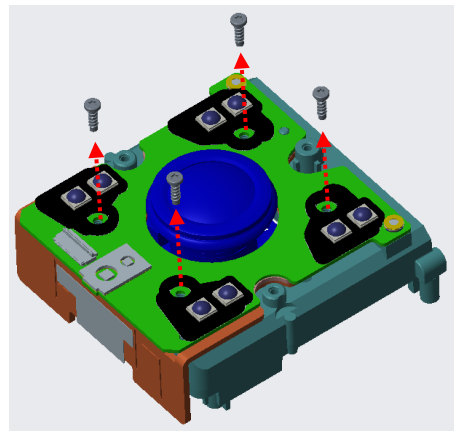
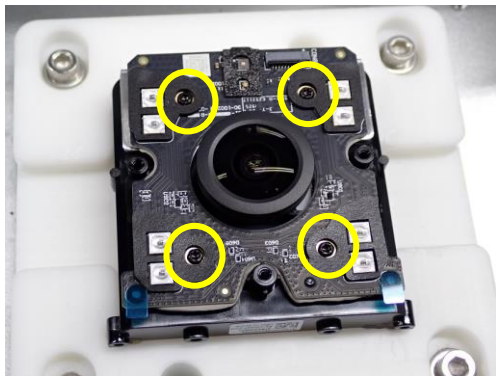
STEP1



STEP2

Fixture List for Hapuka Rework

9. Remove IR board → use fixture to unlock all 4 screws



治具需求如下：

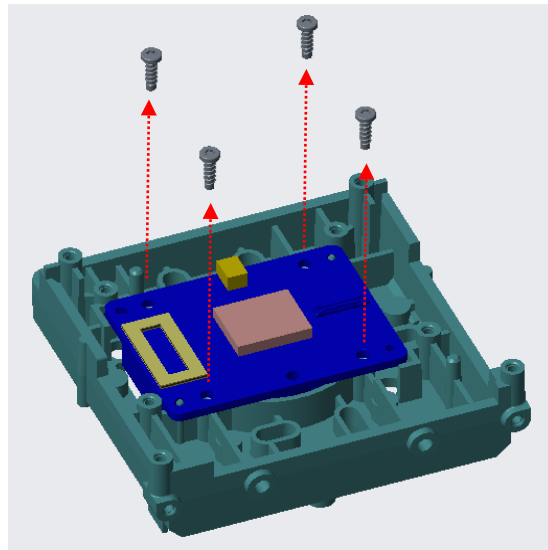
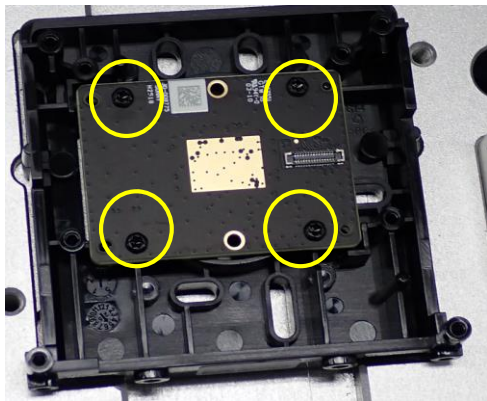
1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開4顆螺絲。

Fixture List for Hapuka Rework

10. Remove Camera Lens → use fixture to unlock all 4 screws



治具需求如下：

1. 底座仿形產品設計，材料鋁合金，需做足夠的避位，以產品外形做定位特征，定位間隙0.1mm；
2. 蓋板位置需要可調整，以便治具調試時對位螺絲孔；
3. 單工位治具；
4. 需提供治具DFM。

治具操作步驟如下

1. 將產品放入治具中
2. 放下蓋板；
3. 拆開4顆螺絲。