

T A I P E I	Soạn thảo/ editor		Kiểm tra/checker		Phê duyệt/approver		<div>KẾT QUẢ KIỂM TRA SẢN PHẨM</div> <div>THE TEST RESULT</div> <div>MODEL:HAPUKA IR BOARD TRAY</div>								Soạn thảo/ editor		Kiểm tra/checker		Phê duyệt/approver				
	Phương				Yến																		
THÔNG TIN CHI TIẾT GIỮA NHÀ CUNG CẤP VÀ KHÁCH HÀNG KHI XUẤT SẢN PHẨM The detail information about the maker and customer during tray delivery														Phương thức kiểm tra The way of checking									
Công ty cung cấp: Maker		TAIPEI PACKING			Tiêu chuẩn kiểm tra: Checking standard		GI-0.4							Tiêu chuẩn kiểm tra				Tiêu chuẩn pass					
Ngày xuất kho: Delivery date		30/05/2025			Người kiểm tra: Checker		Yến							Kiểm tra thông thường C=0 Normal check		Ngoại quan Visible		n=0.4		c=0			
Q'Ty:		3			Ngày kiểm tra hoàn thành: Date of finishing test		29/05/2025									Kích thước Size		n=5		c=0			
Xuất sang khách hàng: To customer																Điện trở bề mặt The facial resistance		n=10		c=0			
Hạng mục kiểm tra Checking item				Phương pháp & quy cách kiểm tra Method of testing				Thiết bị đo/kiểm tra The equipment for checking				Phân định OK/NG		Point điểm đo kích thước Point of size checking									
Kiểm tra ngoại quan Visible Check		Dị vật abnormal item		D < 0.15mm 5ea Cho phép dưới 5ea nếu D < 0.15mm				Mắt thường/ dụng cụ đo chiều dài 9 thước/ Lantern				OK											
		Dị vật dạng đường, dạng điểm Abnormal item in line, in spot.		W < 0.01mm, L < 6mm 3ea Cho phép dưới 3ea nếu W < 0.01mm, L < 6mm				Mắt thường/ dụng cụ đo chiều dài 9 thước/ Lantern				OK											
		Vỡ Broken		Không được có				Kiểm tra bằng mắt thường				OK											
		Đám		Không được có				Kiểm tra bằng mắt thường				OK											
		KT đóng gói The way of wrapping		Kiểm tra có hư hỏng, biến dạng hay không				Kiểm tra bằng mắt thường				OK											
		Lỗi acne		Không được có				Kiểm tra bằng mắt thường				OK											
		Số lượng		Kiểm tra số lượng 1 Box phải đồng nhất				Kiểm tra bằng mắt (đếm số)				OK											
Kiểm tra kích thước Size Check		Kích thước bản vẽ The Size of drawing		Phải trong giá trị tiêu chuẩn bản vẽ(tham khảo bản vẽ)				Máy đo 3D không tiếp xúc				OK											
Kiểm tra điện trở bề mặt The testing of facial		Điện trở bề mặt The Facial resistance		Phải trong khoản 10 ⁻⁴ ~ 10 ⁻⁹				Máy đo điện trở bề mặt				OK											
Hạng mục kiểm tra	NO	Quy cách		Min (-)		Max (+)		USL		LSL		1		2		3		4		5		Phân định OK/NG	
Kiểm tra kích thước (bản vẽ) Size check (drawing)	A	540		1.5		1.5		538.5		541.5		540.33		540.35		540.41		540.39		540.43		OK	
	B	440		1.5		1.5		438.5		441.5		440.37		440.39		440.46		440.42		440.42		OK	
	C	52.3		0.8		0.8		51.5		53.1		51.55		51.52		51.54		51.53		54.54		OK	
	D	45		0.8		0.8		44.2		45.8		44.21		44.22		44.23		44.22		44.24		OK	
	E	16		0.6		0.6		15.4		16.6		16.18		16.15		16.2		16.09		16.17		OK	
Hạng mục kiểm tra	NO	Hạng mục kiểm tra		Phương pháp kiểm tra		Quy cách		Min		Max		1		2		3		4		5		Phân định OK/NG	
Độ tinh diện	Spec	Điện trở		Máy đo điện trở		Điện trở tiếp đất 1*10 ⁻⁴ - 1*10 ⁻⁹		1*10 ⁻⁴		1*10 ⁻⁹		2.96E+07		1.86E+07		2.89E+07		1.93E+07		2.78E+07		OK	
												6		7		8		9		10			
												1.95E+07		2.54E+07		1.82E+07		1.90E+07		1.69E+07		OK	
												11		12		13		14		15			
												1.17E+07		1.34E+07		2.93E+07		1.96E+07		2.55E+07		OK	
												16		17		18		19		20			
												2.62E+07		1.50E+07		2.96E+07		1.84E+07		1.96E+07		OK	
Phân định OK/NG Judgement	Đóng dấu xác nhận Stamp		KT ngoại quan Visible check				KT kích thước Size check				Điện trở bề mặt The facial resistance				Vấn đề lưu ý Note								
			OK				OK				OK												