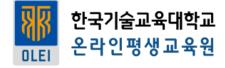
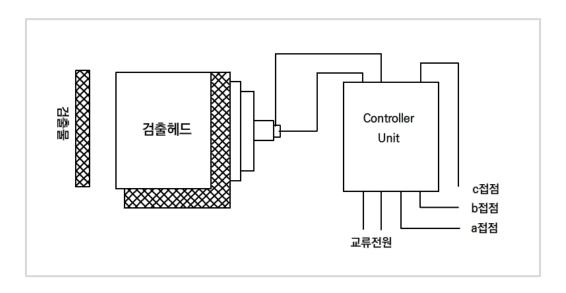
센서의 원리 및 응용

근접 센서와 가속도 센서



1. 근접 센서란?

- 근접 센서(Proximity Sensor): 센서의 검출면에 접근하는 물체, 혹은 근방에 접근하는 물체의 유무를 자력이나 빛과 같은 전자계 에너지를 이용해서 접촉 없이 검출하는 센서
- 검출물을 검출 헤드가 검출한 뒤 제어 유닛으로 입력하여 제어하고자 하는 접점으로 출력을 나타나게 되는 방식



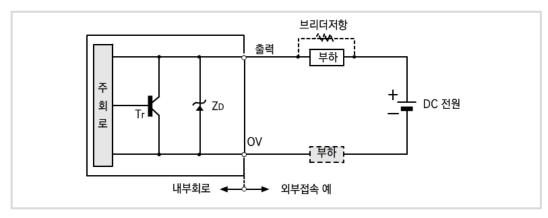
근접 센서의 특징

- 비접촉식으로 물체 검출이 가능하여 센서나 대상물체를 손상시킬 우려가 없음
- 절삭유 등이 튀는 환경에서도 검출이 확실함
- 반복 정밀도가 매우 높아 위치 결정용으로 가장 적합
- 응답 주파수가 높아 고속으로 이동하는 물체라도 안정적으로 검출이 가능
- 비접촉식 무접점 출력이므로 센서의 수명이 길고 유지보수도 거의 필요 없음
- 포토 센서에 비해 검출거리가 짧다는 단점

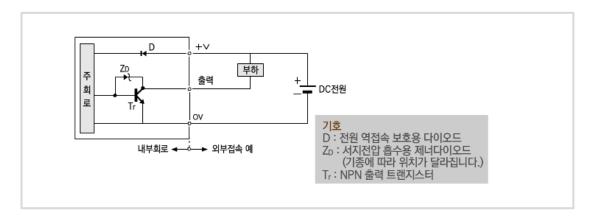
- 2. 근접 센서의 분류
- 1) 검출 방식에 의한 분류
- 자계 이용 방식
 - 고주파 발진형 : 자성체(금속) 검출
 - 차동코일형 : 장거리 금속체 검출
 - 자기형 : 자성체(금속) 검출
- 전계 이용 방식
 - 정전용량형: 비자성체(액체, 나무, 플라스틱 등) 검출
- 2) 구성에 의한 분류
- 엠프 내장형
 - 직류 전원용, 교류 전원형
 - 엠프 내장으로 직류전원을 투입하는 것만으로 릴레이 드라이버 출력 가능
 - 탁월한 내노이즈성이 장점
- 엠프 분리형
 - 검출코일을 센서헤드로 하여 분리
 - 검출부의 크기를 줄일 수 있음
 - 떨어진 장소에서도 원격으로 엠프 강도 조정 가능
 - 엠프 내장형에 비해 내노이즈성이 떨어짐

2. 근접 센서의 분류

- 3) 출력회로에 의한 분류
- 직류 2선식
 - 저소비 전류식 방식으로 배선이 절약되며 수명이 반영구적
 - 고속 응답이 가능함

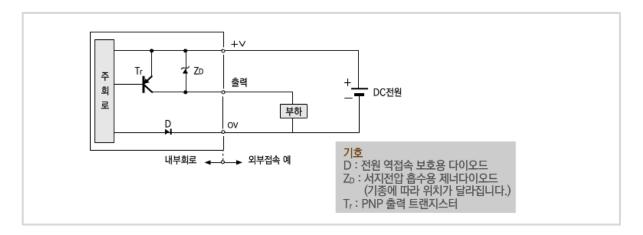


- NPN 트랜지스터 오픈 컬렉터
 - 릴레이는 물론 PLC, TTL, 로직회로 등 대부분의 기기에 접속 가능
 - 부하용 전원과 서지용 전원 분리 가능
 - 반영구적인 수명
 - 고속응답 가능
 - 일본과 미국에서 주로 사용

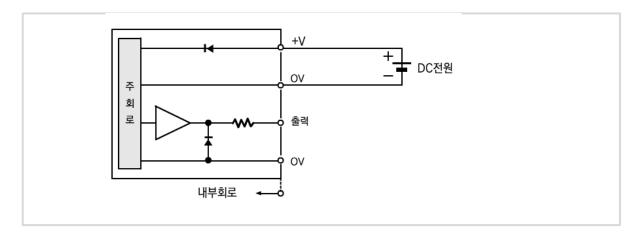


2. 근접 센서의 분류

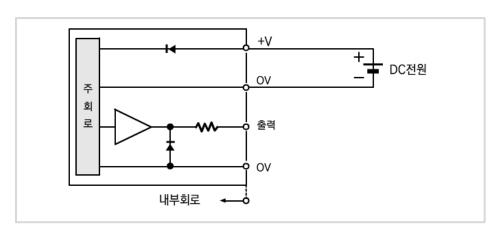
- 3) 출력회로에 의한 분류
- PNP 트랜지스터 오픈 컬렉터
 - 유럽에서 널리 사용되고 있는 출력방식
 - 부하용 전원 불필요
 - 반영구적인 수명
 - 고속 응답 가능



- 아날로그 전압
 - 설정거리에 비례한 아날로그 전압 출력

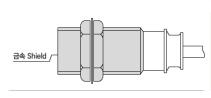


- 2. 근접 센서의 분류
- 3) 출력회로에 의한 분류
- 아날로그 전류
 - 설정거리에 비례한 아날로그 전류 출력



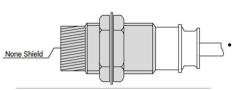
• 검출 헤드에 의한 분류





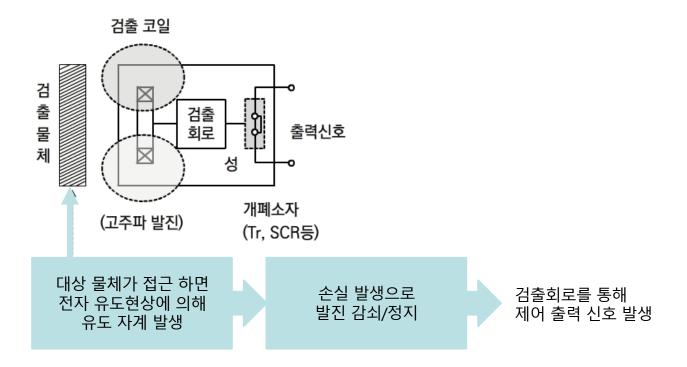
 검출코일의 측면이 금속케이스로 씌워져 있는(실드된 상태) 타입
 측면으로부터 전해오는 전기적 노이즈로부터 보호하기 위해 검출면(기준면)을 제외한 대부분이 금속으로 둘러 쌓인 형태

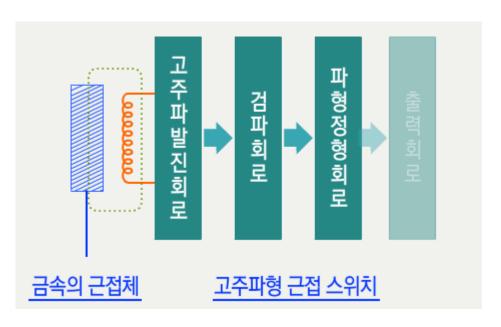
비쉴드형 (None Shield Type)



 검출코일의 측면이 금속 케이스로 씌워져 있지 않은 타입
 전기적 노이즈가 발생할 수 있어 오목한 부분에 설치 시 검출면 지름의 3배 이상의 거리를 두고 부착

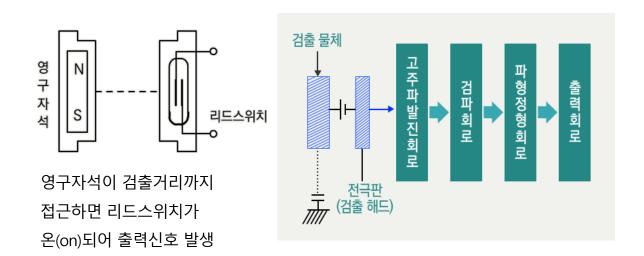
- 3. 근접 센서의 종류별 특징
- 고주파형 근접 센서



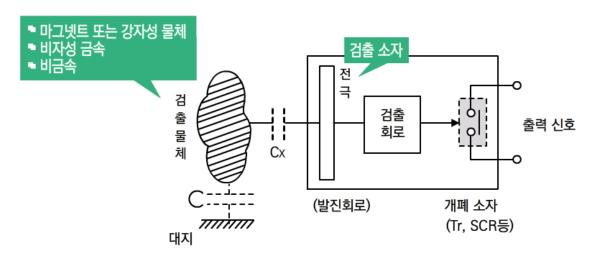


3. 근접 센서의 종류별 특징

• 자기형 근접 센서



정전용량형 근접 센서



검출 물체 접근 시 검출부 유도전극과 대지간 정전용량 크게 변화

변화된 정전용량 값 검출

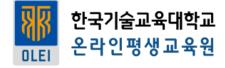
제어 출력 신호 발생

3. 근접 센서의 종류별 특징

- 정전용량형 근접 센서
 - 전계가 검출매체로 사용: 금속 및 유전체 검출가능
 - 유전체의 차이로 검출: 비금속 용기(종이, 유리, 플라스틱) 속에 들어있는 물체검지 가능
 - 검출물의 표면상태(광택, 색)에 영향을 받지 않음
 - 투명체 검출가능

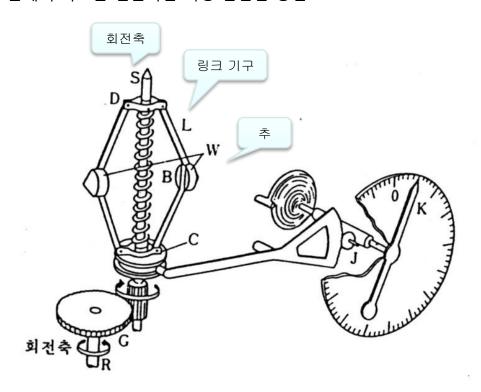
센서의 원리 및 응용

근접 센서와 가속도 센서



1. 속도 센서

- 1) 원심력을 이용한 회전속도계
- 회전 물체의 속도를 검출하는 가장 간단한 방법



• 장점 : 간단한 구조, 우수한 신뢰성

- 엔진의 조속기구와 같은 개별적인 자동제어 장체에 많이 채택

• 단점: 전기적 신호처리가 어렵고, 수 %에 달하는 높은 오차

1. 속도 센서

- 2) 스트로보스코프(stroboscope)
- 일정한 주기로 점멸되는 펄스형 조명을 비출 때, 회전하는 물체가 정지한 것과 같은 상태로 관찰되는 현상을 이용하여 회전속도를 측정하는 기기



- 물체의 회전수: N(rev/s)
- 조명의 점멸 주파수: f(Hz)
- 도형 1회전 반복수: m(6각형이면 6)

mN = nf(단, n = 1, 2, 3, ...) 도형 정지

- 정지상이 관찰되는 최소 주파수를 알면 회 전수가 구해짐
- 장점: 회전물체에 센서를 접촉 시키지 않은 상태에서 속도를 간편하게 측정할 수 있음
- 단점 : 자동 측정 어렵고 속도가 계속 변화하는 경우 적용 불가능

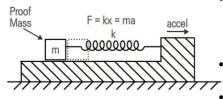
2. 가속도 센서

- 1) 개요
- 가속도(Acceleration) 센서 : 단위 시간 당 속도의 변화를 검출하기 위한 센서
- 대표적으로 자동차의 에어백에 사용함
 - 자동차가 충돌과 같은 큰 충격이 발생할 경우 순간적으로 충격을 검지하여 에어백을 펼침
 - 에어백에 탑재되는 가속도 센서는 일반적으로 전후방의 1차원적 검출기능을 가짐
 - 다른 방향의 충격을 검지하기 위해서는 여러 개의 가속도 센서를 채용해야 함
- 최근 2차원이나 3차원 가속도 센서가 개발되어 휴대전화 및 정보기기에 활용

2. 가속도 센서

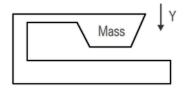
- 1) 개요
- 가속도 센서는 현재 반도체식 제품이 주로 이용

기계식 가속도 센서



- 가속도에 따라서 프루프 매스 위치
 변화로부터 가속도가 구해지는 방법
- · 제한된 범위의 가속도만 측정가능
- 소형화 어려움

반도체식 가속도 센서



- 실리콘을 이용하여 주로 제조
- 주로 압저항, 압전 효과를 이용하여 제작

- 센서의 검출방식
 - 응력검출 방식 센서 : 관성형, 진자형, 압저항형, 압전형, 스트레인 게이지형
 - 변위검출 방식 센서 : 정전용량형, 전위차계형, 자기형, 서보형, 광학형
- 2) 가속도 센서의 종류별 원리와 특징
- 관성형 가속도 센서
 - 질량을 가진 진자 혹은 스프링 시스템을 가진 센서
 - 질량에 작용하는 가속도에 의한 관성력을 이용해 가속도 계산

가속도 환산 공식 $a=rac{i}{t^2}$ a(가속도) i(거리) t^2 (시간)

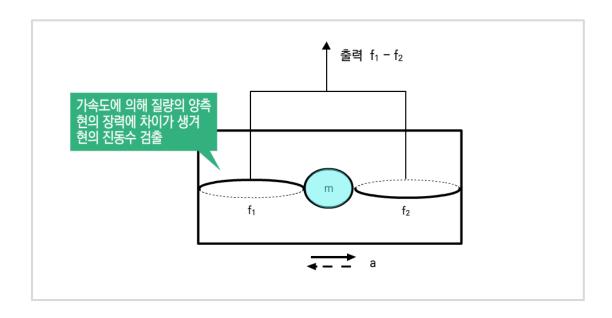
2. 가속도 센서

- 2) 가속도 센서의 종류별 원리와 특징
- 진동을 이용한 가속도 센서

소자 내의 질량은 양측에 현으로 고정되어 있는데 가속도가 가해지면 질량의 양측에 있는 현의 장력에 차이가 생김

현의 진동수가 f₁과 f₂로 각각 검출

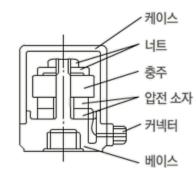
진동수의 차는 가속도로 환산



2. 가속도 센서

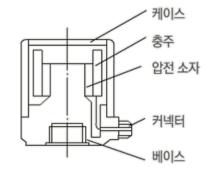
- 2) 가속도 센서의 종류별 원리와 특징
- 압전형 가속도 센서 : 압전 세라믹(수정, BaTiO3 등)이 외력 인가 시 내부에서 전기 분극 발생으로 결정표면에 전하가 나타나고, 반대로 전계를 가하면 압전체가 기계적 변형을 일으키는 원리를 이용한 가속도 센서

압축형 (normal type)



심한 충격을 견뎌야 하는 환경 등
 특수한 경우에 활용

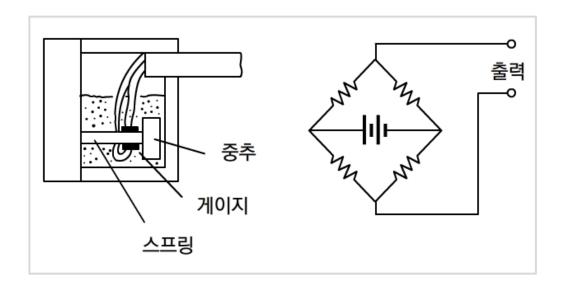
전단형 (sheer type)



- 매우 작게 만들 수 있는 이점
- 가벼운 구조물의 진동측정, 제한된
 공간에서의 진동 측정에 사용

2. 가속도 센서

- 2) 가속도 센서의 종류별 원리와 특징
- 스트레인 게이지형 가속도 센서 : 스프링과 질량체로 이루어진 진동계의
 스프링부에 금속 박막이나 피에조 저항체로 제작된 스트레인 게이지를 부착하여
 브릿지 형태로 결선한 형태
- 장점
 - 정적(靜的) 상태에서도 측정 가능
 - 소형 경량
 - 저렴한 가격
 - → 정적 가속도, 다점(多點) 측정에 많이 사용

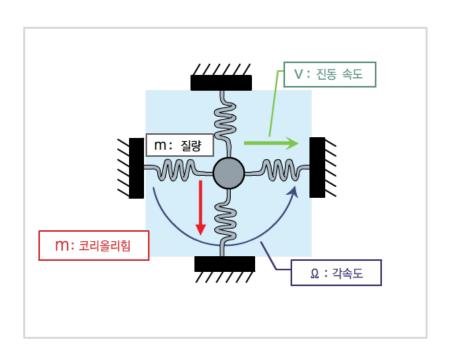


3. 각속도 센서

- 단위 시간당의 각 변위를 측정하기 위한 센서로 흔히 자이로 센서라고 함
- 진동형 각속도 센서
 - 자이로(Gyro)를 구성하는 질량의 운동이 일정한 각속도의 회전운동이 아니고, 음의 진동에 의한 것
 - Ω 라는 각속도가 가해진 경우 코리올리의 힘은 음의 진동수와 같은 진동수의 진동 토크 발생, 이 토크에 의한 진동을 검출하여 Ω 측정
 - 단점: Ω =0의 경우 ω 의 각진동수를 가진 불필요 진동이 생기는
 - 장점: 베어링과 같은 마찰 부분이 없음
 - 유체형 각속도 센서
 - 가스 펌프로 일정 방향의 가스류를 발생시켜, 브리지 2변의 저항체를 균등하게 냉각시킴
 - 자이로의 z축(지면에 수직)에 각속도(Ω)가 가해지면 가스 분자가 코리올리의 힘을 받아 가스류가 y방향으로 흐르고, 두 저항값이 불평형하게 됨
 - 불평형 전압이 Ω에 비례하여 발생
 - 장점: 간단한 구조
 - 단점: 낮은 정밀도

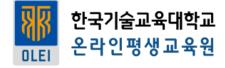
3. 각속도 센서

- 자이로 센서는 센서 본체의 회전량을 전기신호로 변환하여 각속도로써 검출
- 엡손(EPSON)에서 센서내부의 진동을 이용한 진동자이로의 원리를 사용
- 센서 외부에서 회전력이 더해지면 센서 내의 진동하는 부위에 수직방향으로 발생하는 "코리올리힘"으로부터 센서 내의 새로운 진동을 발생시켜 이 진동으로 각속도를 검출하는 방법
- 코리올리의 힘 : 19세기 프랑스의 물리학자 Gaspard-Gustave de Coriolis가 제창한 물리량으로 회전하는 좌표계에서 작용하는 관성력을 가리킴



센서의 원리 및 응용

근접 센서와 가속도 센서



■ 유속·유량 센서

1. 유속·유량 센서란?

- 유체의 압력, 힘, 위치, 열, 주파수 등의 변화를 이용하여 유량/유속을 측정하는 센서
- 석유화학, 자동차, 항공, 에너지 등 유체관련 산업이 발전되고 규모가 대형화됨
 - → 효율적인 공정관리 및 상거래를 위해 정밀하고 정확한 유량 측정이 중요시됨
- 유량 측정은 측정대상인 유체의 종류를 비롯하여 흐름상태, 유체의 온도와 압력, 측정범위, 설치장소 등에 따라 측정조건이 매우 다양
- 유량의 측정방법도 여러 가지가 개발되어 사용
- 유량 측정 시 사전에 측정조건을 충분히 검토하고 요구되는 정확도 및 유지관리의 편의성 등을 검토하여 용도에 적합한 센서를 사용

2. 유속·유량 센서의 종류

- 산업현장에 주로 사용되는 유량 센서 : 차압식, 면적식, 용적식, 터빈, 전자식, 초음파, 코리올리, 열 선형, 와류 유량 센서 등 10여종
- 유량 센서 설치 및 사용 시 주의사항
 - 유량 센서는 측정원리가 각각 다르고 정확도, 측정범위 등이 다름
 - → 유량 측정 목적, 유체의 종류, 요구되는 정확도, 측정범위, 경제성을 고려하여 가장 적합한 유량 센서를 선정해야 함
 - 선정된 유량 센서는 유량센서가 요구하는 설치조건에 맞게 전·후단의 직관부가 잘 형성되고 기포가 생성되지 않는 지점에 설치해야 함
 - 유량 센서는 사용환경에 따라 그 특성 변화가 다르므로 일정 주기마다 교정검사를 받아야 함

■ 유속・유량 센서

2. 유속 · 유량 센서의 종류

차압식

- 관로에 설치된 스로틀 전후 압력차의 평방근이 유량에 비례하는 것을 이용
- 소유량에서 대유량까지 적용범위가 넓음
- 공업용으로 많이 사용

면적식

 테이퍼관과 부저, 피스톤과 슬릿 등의 조합에 의해 스로틀의 면적을 바꾸고 스로틀의 면적과 유량이 변화하는 것을 이용하여 미세유량계측에 사용

용적식

- 로터와 케이스, 피스톤과 실린더등을 이용하여 유체를 일정용적에 가두어 놓고 일정주기마다 방출을 반복하여 단위시간당 횟수에 의해 유량을 측정하는 방식
- 적산유량계에 많이 사용

회전속도 검출식

- 회전날개의 회전수가 유량/유속에 비례하는 것을 이용
- 장점
 - 고온, 고압, 의 열악한 환경하에서의 유체측정에 사용,
 - 고정도의 유량 측정 가능, 간단한 구조
- 단점
 - 상류측에 Strainer 및 Straightener의 설치 필요, 직관거리가 필요
 - 고가, 실 유량에 의한 교정 필요
 - 고속으로 회전하므로 파손 위험

전자식

- 전도성 유체의 흐름에 직각으로 자계를 가하여 두 방향으로 직각인 방향에 기전력이 발생하는 원리를 이용
- 특징: 유체의 온도, 점도, 밀도 등의 영향을 받지 않음

■ 유속·유량 센서

2. 유속 · 유량 센서의 종류

초음파식

- 유속에 의한 초음파의 전파속도변화를 시간차, 위상차, 도플러효과 등을 이용하여 검출하는 방식
- 대구경의 관로에 많이 사용

와류식

- 유체의 와류쥬파수를 측정하여 유량을 산출하는 방식
- Vortex 유량센서가 대표적임

열식

- 발열체로부터 열방산이 유속에 의해서 변화되는 현상을 이용
- 특징: 간단한 구조, 넓은 측정범위

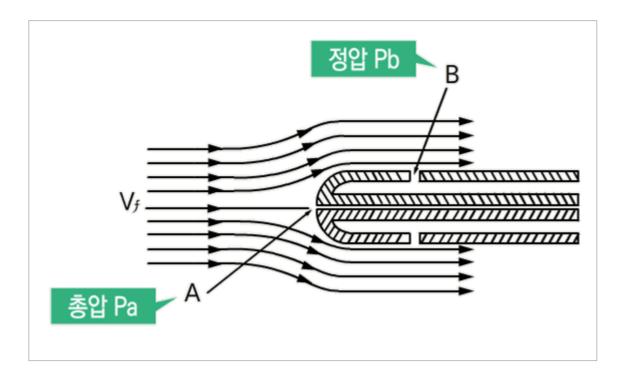
• 동작 원리에 따른 유속 센서 : 유속 · 유량 센서의 동작 원리는 차압식, 기계식 전자기식, 초음파식, 질량으로 구분

차압식	피토관 유속 센서	면적 유속 센서	
기계식	터빈 유속 센서	로터 유속 센서	체적 유속 센서
전자기식	자기 유속 센서	와류 유속 센서	
초음파식	초음파 유속 센서	도플러 초음파 유속 센서	
질량	열식 유속 센서 열량측정식 유속 센서	코리올리 질량 유속 센서	초소형 반도체 유속 센서

■ 유속・유량 센서

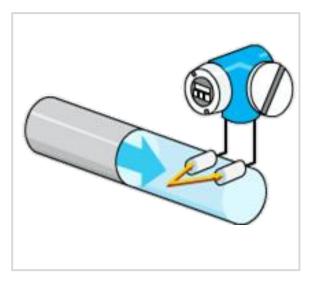
3. 반도체 기술을 이용한 유량 및 유속 센서

- 1) 피토관 유속 센서
- 차압식 유속/유량 센서의 일종으로서 유동의 속도변화가 있으면 국부적으로 압력의 변화가 있다는 원리를 이용한 것
- 흐름 중에 물체가 놓여졌을 때 압력차를 이용해 유속을 계산
- 피토관 유속센서는 주로 항공기의 속도계, 풍동 등에 사용



■ 유속·유량 센서

- 3. 반도체 기술을 이용한 유량 및 유속 센서
- 2) 초음파 유량 센서
- 시간차, 주파수차, 도플러 방법 등을 이용하여 유량을 측정하는 센서
- 정확도는 다른 유량센서에 비해 떨어짐
- 비접촉 유량 측정이 가능하여 많이 사용됨
- 장점
 - 설치 용이
 - 광범위한 사용
 - 파이프 사이즈에 관계없이 설치가능
 - 적은 압력손실
- 단점
 - 유속이 빠르지 않은 경우나 직속 배관이 아닌 경우 등에는 측정, 설치가 어려움



• 원리

유체중에 초음파를 전파시켜 배관 안의 유속 측정

배관의 단면적 곱하기

유속 분포에 대응하는 보정연산을 통해 유량 산출