# WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

im. Jarosława Dąbrowskiego

# WYDZIAŁ CYBERNETYKI



Laboratorium

Przedmiot: Programowanie Współbieżne

Wykonał: Filip Stańczak

Grupa: WCY19IJ3S1

Data wykonania: 16.01.2023r.

Prowadzący: dr inż. Jarosław Rulka

#### Treść zadania:

Zadanie nr: PW-1/2022

Język implementacji: Java

Środowisko implementacyjne: Eclipse, Intelij IDEA, Netbeans

Termin wykonania: ostatnie zajęcia

#### Podstawowe wymagania:

- a. liczba procesów sekwencyjnych powinna być dobrana z wyczuciem tak, aby zachować czytelność interfejsu i jednocześnie umożliwić zobrazowanie reprezentatywnych przykładów,
- b. kod źródłowy programu musi być tak skonstruowany, aby można było "swobodnie" modyfikować liczbę procesów sekwencyjnych (za wyjątkiem zadań o ściśle określonej liczbie procesów),
- c. graficzne zobrazowanie działania procesów współbieżnych,
- d. odczyt domyślnych danych wejściowych ze sformatowanego, tekstowego pliku danych (xml, properties, inne),
- e. możliwość modyfikacji danych wejściowych poprzez GUI.

#### Sprawozdanie (w formie elektronicznej) powinno zawierać następujące elementy:

- 1) strone tytułowa,
- 2) niniejsza treść zadania,
- 3) syntetyczny opis problemu w tym wszystkie przyjęte założenia,
- 4) wykaz współdzielonych zasobów,
- 5) wykaz wyróżnionych punktów synchronizacji,
- 6) wykaz obiektów synchronizacji,
- 7) wykaz procesów sekwencyjnych,
- 8) listing programu.

#### Problem do rozwiązania:

# Transport cegiel.

# Założenia:

Przy taśmie transportowej pracuje trzech pracowników oznaczonych przez P1, P2 i P3. Pracownicy wrzucają na taśmę cegły o masach odpowiednio 1, 2 i 3 jednostki. Na końcu taśmy stoi ciężarówka o ładowności C jednostek, którą należy zawsze załadować do pełna. Wszyscy pracownicy starają się układać cegły na taśmie najszybciej jak to możliwe. Taśma może przetransportować w danej chwili maksymalnie K sztuk cegieł. Jednocześnie jednak taśma ma ograniczony udźwig: maksymalnie M jednostek masy, tak, że niedopuszczalne jest położenie np. samych tylko cegieł najcięższych (3K>M). Po zapełnieniu ciężarówki na jej miejsce pojawia się natychmiast nowa o takich samych parametrach. Cegły "zjeżdżające" z taśmy muszą od razu trafić na samochód dokładnie w takiej kolejności jak zostały położone na taśmie.

# Przyjęte założenia:

Istnieje taśma transportowa na której trzech pracowników układa cegły. Na końcu taśmy znajduje się ciężarówka. Każdy pracownik układa cegły jak najszybciej, czas potrzebny na przeniesienie cegły jest zależny od jej masy. Taśma ma ograniczoną nośność a także maksymalną ilość cegieł znajdujących się na niej w danym momencie. Z taśmy cegły lądują do ciężarówki która ma określoną pojemność. W momencie jej całkowitego zapełnienia podstawiona jest nowa ciężarówka a poprzednia odjeżdża z towarem. Jeśli masa cegieł znajdujących się na taśmie wypełni ciężarówkę to pracownicy muszą poczekać aż dana ciężarówka się zapełni i podjedzie nowa. Ciężarówka nie może odebrać cegły w momencie dokładania nowej na taśmę. Pracownik nie może położyć cegły na taśmie gdy ciężarówka zabiera cegłę z taśmy.

# Wykaz współdzielonych zasobów:

Taśma transportowa:

```
public class beltOfBricks {
    5 usages
    public LinkedList<Brick> bricksList = new LinkedList
* Filip Stańczak
    public synchronized void add(Brick brick) { bricksList.add(brick); }

1 usage * Filip Stańczak
    public synchronized Brick remove() { return bricksList.removeFirst(); }

1 usage * Filip Stańczak
    public Boolean isEmpty() { return bricksList.isEmpty(); }

2 usages * Filip Stańczak
    public int getSize() { return bricksList.size(); }
}
```

# Ciężarówka:

```
ublic class Truck {
  public Truck(int container) {
  public void loadTruck() {
      synchronized (ConvoyerBelt.bricksOnBelt) {
          if (!ConvoyerBelt.bricksOnBelt.isEmpty()) {
              Brick brick = ConvoyerBelt.bricksOnBelt.remove();
              Platform.runLater(new Runnable() {
                  ConvoyerBelt.P1.setTruck(newTruck);
                  ConvoyerBelt.P2.setTruck(newTruck);
                  ConvoyerBelt.P3.setTruck(newTruck);
```

# Wykaz wyróżnionych punktów synchronizacji:

Położenie cegły na taśmę produkcyjną:

Zdjęcie cegły z taśmy i załadowanie do ciężarówki:

# Wykaz obiektów synchronizacji:

Semafor pozwalający na skorzystanie z taśmy produkcyjnej:

```
public static Semaphore lock = new Semaphore( permits: 1);
```

#### Wykaz procesów sekwencyjnych:

- -Wątek główny sterujący całą aplikacją, powołujący do życia pracowników oraz wyświetlający symulację
- -Watki pracowników

# Listing programu:

#### Truck:

```
import javafx.scene.shape.Rectangle;
   public Truck(int container) {
               Platform.runLater(new Runnable() {
```

#### **Convoyer Belt:**

```
package com.example.projektpw;
import java.util.LinkedList;

public class ConvoyerBelt {
    public LinkedList<Brick> bricksList = new LinkedList<Brick>();
    public synchronized void add(Brick brick) {
        bricksList.add(brick);
    }
    public synchronized Brick remove() {
        return bricksList.removeFirst();
    }
    public Boolean isEmpty() {
        return bricksList.isEmpty();
    }
    public int getSize() {
        return bricksList.size();
    }
}
```

#### Worker:

```
package com.example.projektpw;
import javafx.application.Platform;
import static com.example.projektpw.Main.bricksOnBelt;
public class Worker implements Runnable{
   public String name;
   public int brickType;
   public int BELT_CAPACITY;
   public int BELT_WEIGHT_LIMIT;
   public int TRUCK_CAPACITY;
   private int takeBrickTime;
   public void setTruck(Truck truck) {
      this.truck = truck;
   }
   private Truck truck;
   public Worker(int brickType, Truck truck, int BELT_CAPACITY, int
BELT_WEIGHT_LIMIT, int TRUCK_CAPACITY) {
      this.brickType = brickType;
      this.truck = truck;
      this.BELT_CAPACITY = BELT_CAPACITY;
      this.BELT_CAPACITY = BELT_CAPACITY;
      this.TRUCK_CAPACITY = TRUCK_CAPACITY;
      this.TRUCK_CAPACITY = TRUCK_CAPACITY;
      this.takeBrickTime = brickType*100;
   }
   @Override
   public void run() {
      while (true) {
            //System.out.println("-----
      ""+HelloApplication.brickSonBelt.size());
      try {
```

```
Brick brick = new Brick(brickType);
bricksOnBelt.add(brick);
Platform.runLater(new Runnable() {
```

#### Main:

```
package com.example.projektpw;

import javafx.application.Application;
import javafx.application.Platform;
import javafx.geometry.Insets;
import javafx.geometry.Orientation;
import javafx.geometry.Pos;
import javafx.scene.Scene;
import javafx.scene.control.Label;
import javafx.scene.control.ListView;
```

```
readConfig();
root.setPadding(new Insets(10));
root.setSpacing(50);
root.setAlignment(Pos.CENTER);
P2 = new Worker(2, truck, BELT CAPACITY, BELT WEIGHT LIMIT,
Thread p1 = new Thread(P1);
```

```
Thread p2 = new Thread(P2);
    truckLoadBox.setAlignment(Pos.BOTTOM LEFT);
   newBox.setSpacing(10);
   box.setSpacing(20);
   box.getChildren().addAll(newBox, road);
private VBox createBricksOnBeltBoxMain() {
   beltBox.setAlignment(Pos.BASELINE CENTER);
    beltLabel.setSpacing(50);
    beltLabel.setAlignment(Pos.BOTTOM CENTER);
   newBox.setSpacing(50);
   newBox.setAlignment(Pos.CENTER RIGHT);
   newBox.getChildren().addAll(P1label, P2label, P3label);
```