

# 생산, 판매 일보

결재	담당	필필	사업부장	부사업

## 1. 인원현황

작성일: 2023년 ( 11 )월 ( 29 )일 ( 수 )요일

총원	1호기	2호기	아간조	사고내를				
				결근	교육/훈련	기타	면차	조퇴
20	5	5	10	0	0	0	0	0

## 2. 작업시간, 수율

(단위: 시간)

구분		1호기	2호기	1호기 누계	2호기 누계	가동율(%)		수율(%)	
투입시간	정상근무	8	8	328	328	호기	금일	누계	금일
	잔업/연장	0	0	67	67				
	소 계	8	8	395	395				
						1호기	91.67%	83.30%	95.46%
						2호기	87.50%		93.49%

## 3. 생산내용

CR/P0 코일 투입				생산 제품규격(mm)			생산실적			
호기	폭(mm)	재질	투입량(kg)	외경	두께	길이	수량(본)	중량(kg)	수량(본)	중량(kg)
1호기	67	P0440	21,022	22.2	1.50	5.70	4,598	20,068	178,398	1,056,903
1호기 생산 소계			21,022	소계			4,598	20,068	178,398	1,056,903
2호기	37	SPCC	9,661	12.0	1.00	5.35	6,070	8,809	238,979	468,420
2호기 생산 소계			9,661	소계			6,070	8,809	238,979	468,420
소 계			30,683	소계			10,668	28,877	417,377	1,525,323

## 4. 불량내용

불량내용			불량 제품규격(mm)			불량실적			
호기	시조관	양산종	외경	두께	길이	수량(본)	중량(kg)	수량(본)	중량(kg)
1호기		○	22.2	1.50	5.70	219	954	11,084	67,313
		○							
		○							
		○							
1호기 소계						219	954	11,084	67,313
2호기		○	12.0	1.00	5.35	587	852	19,304	38,952
		○							
		○							
		○							
2호기 소계						587	852	19,304	38,952
소 계						806	1,806	30,388	106,265

\*\*본당필터, 동알이지 있음시는 합해서 결정하고 두께로 환산한다

## 5. 판매내역

판매처			출고 제품규격(mm)			판매실적			
부서/업체명	호기	재질	외경	두께	길이	수량(본)	중량(kg)	단가	금액
2사업부	1호기	SPCC	21.0	1.00	5.95	662	1,943	1,287	2,500,210
		SPCC	28.6	1.20	6.05	434	2,129	1,487	3,165,782
		SPCC	28.6	1.20	6.25	434	2,199	1,487	3,270,436
		SPCC	28.6	1.20	6.75	434	2,375	1,487	3,532,070
		SPCC	22.2	1.20	6.10	243	921	1,287	1,185,518
		SPCC					-	-	-
	1호기 소계					2,207	9,567		13,654,016
	2호기	SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
	2호기 소계					-	-		-
2사업부판매		소 계			78,350	304,326		428,783,027	
1사업부	1호기	HR1010					-	-	-
		HR1010					-	-	-
		HR1010					-	-	-
		P0440					-	-	-
		P0440					-	-	-
	1호기 소계					-	-		-
	2호기	P0440					-	-	-
		P01010					-	-	-
P0440						-	-	-	
2호기 소계					-	-		-	
1사업부판매		소 계			65,952	425,532		559,683,435	
4공장	1호기	P0440					-	-	-
		CR300Y					-	-	-
		1호기 소계					-	-	
	2호기	SPCC	12.0	1.00	5.80		-	1,569	-
		SPCC	10.0	1.00	5.00			1,725	-
		P0440						-	-
2호기 소계					-	-		-	
4공장판매		소 계			3,000	3,329		5,742,698	
일일 자사판매 총계						2,207	9,567		13,654,016
자사판매 총계						147,302	729,658		994,209,160
1호기	제이에스테크	CR60C	42.0	2.00	5.70	1,092	12,279	1,293	15,877,389
		SPCC						-	-
		SPCC						-	-
		SPCC						-	-
		SPCC						-	-
		SPCC						-	-
	CR60C						-	-	
1호기 소계					1,092	12,279		15,877,389	
2호기		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
		SPCC					-	-	-
2호기 소계					-	-		-	
외부판매		소 계			227,575	689,561		947,001,602	
일일 판매 총계						3,299	21,847		29,531,405
총 계						374,877	1,422,748		1,941,210,762

(단위: 원)일일판매총액

1호기 · 2호기  
주간 · 야간

## 코일 투입 및 검사 일보

담당	팀장	사업부장

작업일자 : 2023 년 11 월 29 일 수요일

작업자명 : 조수영

### 1. 코일 투입내역

순번	로트 NO	코일규격(mm)			투입량	실중량	수량	생산적용제품	비고
	코일 NO	강종	두께	폭	[kg/조]	[Lot/1회]	[조수]	[튜브외경]	
1	P-CUX0945B	PO SAPH440	1.5	69	758		1	22.2	758 ✓
2	P-CUX1640	"	"	"	880		15	"	13200 ✓
3	P-CUX1635	"	"	"	883		8	"	7064 ✓
4									
5									
6									
7									
8									
합 계									2/022

◆코일NO는 POSCO 출하시 제품번호를 말함

### 2. 코일 검사항목 체크내용

순번	치수 검사항목		검사항목			순번	치수 검사항목		목시(육안) 검사항목		
	두께(mm)	폭(mm)	코일위치	표면	절단면		두께(mm)	폭(mm)	코일위치	표면	절단면
	센터	엣지	센터	엣지	(이물질)		센터	엣지	센터	엣지	(이물질)
검사 방법	마이크로 메타	버니어	식별표	육안	육안	검사 방법	마이크로 메타	버니어	식별표	육안	육안
1		1.47	66.85	L1	○	21	1.50	66.91	○	○	○
2	1.48		66.88	○	○	22	1.51	66.89	○	○	○
3	1.48		66.90	○	○	23	1.50	66.96	○	○	○
4	1.49		66.93	○	○	24	1.50	66.89	○	○	○
5	1.49		66.90	○	○	25			○		
6	1.51		66.95	○	○	26			○		
7	1.51		66.85	○	○	27			○		
8	1.48		66.96	○	○	28					
9	1.49		66.88	○	○	29					
10	1.48		66.94	○	○	30					
11	1.48		66.89	○	○	31					
12	1.48		66.92	○	○	32					
13		1.47	66.90	R2	○	33					
14		1.46	66.90	○	○	34					
15		1.43	66.96	○	○	35					
16		1.47	66.92	R1	○	36					
17	1.49		66.88	○	○	37					
18	1.50		66.93	○	○	38					
19	1.50		66.95	○	○	39					
20	1.50		66.95	○	○	40					

◆ 코일위치 표시방법 : 센터코일 : C 좌측끝단부 : L1,L2 우측끝단부 : R1,R2

◆ 육안,촉감 검사시표시방법 : 양호 : ○ 보통 : △ 불량 : X

■특이사항

1호기 / 2호기

주간 / 야간

## 포장 검사 일보

결재	담당	팀장	사업부장

작업일자: 2023년 11월 29일 4요일

작업자: 이광진, 조성인

### 1. 생산 제품 규격

순	LOT NO (코일 NO)	생산 제품 규격				양 품			
		강 종	외경(mm)	두께(mm)	길이(M)	벤딩당 수량(본)	벤딩수	날본	총생산수량(본)
1	P-CUX094FB-R	PO SAPH440	22.2	1.5	5.7	271	1		191
2	P-CUX16K0-C	"	"	"	"	"	8		2.168
3	"	"	"	"	"	"	1		271
4	"	"	"	"	"	"	2		542
5	P-CUX1635-C	"	"	"	"	"	5	11	1426
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
합 계									4.598

### 2. 생산품 검사일보

순	항 목	내면침 잔존(본)	절단면 검사	스크라치		본당길이 (M)	진직도	제품식별표 부착기록	각PIPE 검사(내경)		비 고
			바,찍임(본)	내경(본)	외경(본)				원형PIPE 검사(내경,외경)		
	검사방법	육안	육안	육안 , 촉감		출자(1회/LOT)	2분 맞붙여 간격 3mm이여	육안	GO,NO	수량(B/D)	
1	육안	0	0	0		5707		0	X	X	
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											

특이사항

[illegible]



작업자	정재
-----	----

작업일자 2023년 11월 29일 금요일

정수원	장	담당

1000

✓ 22-2-1-1 3  
- 2K1 point 22-24

1호기 : 2호기  
주간 : 야간

## 코일 투입 및 검사 일보

담당	팀장	사업부장

작업일자 : 2023년 11월 29일 수요일

작업자명 : 차상원

### 1. 코일 투입내역

순번	로트 NO	코일규격(mm)			투입량	실중량	수량	생산적용제품	비고
	코일 NO	강종	두께	폭	(kg/조)	(Lot/1회)	(조수)	(튜브외경)	
1	P-CRX 4080B	CR-SPC-S	1.0	37	438/442		2/1	12.0	1.3/8
2	P-CRX 4080A	"	"	"	439	3951	9	"	1.343
3					440/436		8/2	"	
4									
5									
6									
7									
8									
합 계					9.661				

◆코일NO는 POSCO 출하시 제품번호를 말함

### 2. 코일 검사항목 체크내용

순 번	치수 검사항목			검 사 항 목			순 번	치수 검사항목			목시(육안) 검사항목				
	두께(mm)		폭(mm)	코일위치		표면 (찍힘)		절단면 (이물질)	두께(mm)		폭(mm)	코일위치		표면 (찍힘)	절단면 (이물질)
	센터	엣지		센터	엣지				센터	엣지		센터	엣지		
검사 방법	마이크로 메타		버니어	식별표	육안	육안	검사 방법	마이크로 메타		버니어	식별표	육안	육안		
1	1.00		36.96	C		○	21	1.00		36.97	C		○		
2	1.00		36.96	C		○	22	1.01		36.97	C		○		
3	1.01		37.01	C		○	23								
4	1.00		37.04	C		○	24								
5	1.00		36.98	C		○	25								
6	1.01		36.98	C		○	26								
7	1.01		36.97	C		○	27								
8	1.01		36.98	C		○	28								
9	1.01		37.01	C		○	29								
10	1.01		36.93	C		○	30								
11	1.01		36.98	C		○	31								
12	1.00		36.96	C		○	32								
13	1.01		36.98	C		○	33								
14	1.01		36.99	C		○	34								
15	1.01		36.97	C		○	35								
16	1.01		36.97	C		○	36								
17	1.01		36.98	C		○	37								
18	1.01		37.00	C		○	38								
19	1.01		36.92	C		○	39								
20	1.02		36.98	C		○	40								

◆ 코일위치 표시방법 : 센타코일 : C 좌측끝단부 : L1.L2 우측끝단부 : R1.R2

◆ 육안,촉감 검사시표시방법 : 양호 : ○ 불량 : △ 불량 : X

■특이사항

1호기 / 2호기

주간 / 야간

# 포장 검사 일보

결재	담당	팀장	사업부장

작업일자: 2023년 // 월 29일 수요일

작업자: 이현수, 김건수

1.생산 제품 규격									
순	LOT NO (코일 NO)	생산 제품 규격				양 품			
		강 종	외경(mm)	두께(mm)	길이(M)	편당당 수량(본)	편당수	날본	총생산수량(본)
1	P-CRX4080B-C	CR spcc-s	12	1.0	5.35	500	2		664
2	P-CRX4080A-C	//	//	//	//	//	10	406	5406
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
합 계									6070

2.생산품 검사일보											
순	항 목	내면칩 잔존(본)	절단면 검사	스크라치		본당길이 (M)	진직도	제품식별표 부착기록	각PIPE 검사(내경)		비 고
			바,찍임(본)	내경(본)	외경(본)				원형PIPE 검사(내경,외경)		
			육안	육안 , 촉감					육안	GO,NO 수량(B/D)	
1	육안	0	0	0	5353		0				
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											

특이사항

[illegible]



☐ 1호기 / ☒ 2호기  
☒ 주간 / ☐ 야간

## 절단 검사 일보

작업일자 23년 11월 29일 수요일  
작업자 이철재

담당 팀장 사업부장

### 1. 생산품 검사일보 (초품검사 1회 후 1시간당 1회 중간검사 실시 할것)

NO	초품검사 시간	Lot No (코일 No)	생산제품 규격				초품검사 내용				외경(mm)	두께(mm)	내면비드 두께(mm)	절단 클램프 정소	판정 합격
			강종	외경 (mm)	두께 (mm)	길이 (m)	패기 n=1-3	확관시험 n=4무단부	압착시험 n=4무단부	양동 시험은 몇번 (기본 n=5)					
	10시 00분	XXX	XXX	XXX	XX	XX	3분 패기	4번째 이상무	4번째 이상무	5번째 피이프 양품	바니아	마이크로미터	마이크로미터	바이트교체시	
1	08시00분	P-CR X40808-C	PR-5	12	1.6	4.35	5분 패기	6번째 이상무	6번째 이상무	7번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.98~1.02		0	0
2	08시50분	"	"	"	"	"	5분 패기	6번째 이상무	6번째 이상무	7번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.98~1.02		0	0
3	09시55분	P-CR X40808-C	"	"	"	"	5분 패기	6번째 이상무	6번째 이상무	7번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
4	10시15분	"	"	"	"	"	5분 패기	6번째 이상무	6번째 이상무	7번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
5	11시05분	"	"	"	"	"	3분 패기	4번째 이상무	4번째 이상무	5번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
6	12시45분	"	"	"	"	"	5분 패기	6번째 이상무	6번째 이상무	7번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
7	13시45분	"	"	"	"	"	5분 패기	4번째 이상무	4번째 이상무	5번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
8	15시00분	"	"	"	"	"	5분 패기	6번째 이상무	6번째 이상무	7번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
9	16시00분	"	"	"	"	"	3분 패기	4번째 이상무	4번째 이상무	5번째 피이프 양품	11.95~12.05	0.99~1.02		0	0
10	시 분						본 패기	변패 이상무	변패 이상무	변패 피이프 양품					
11	시 분						본 패기	변패 이상무	변패 이상무	변패 피이프 양품					
12	시 분						본 패기	변패 이상무	변패 이상무	변패 피이프 양품					
13	시 분						본 패기	변패 이상무	변패 이상무	변패 피이프 양품					
14	시 분						본 패기	변패 이상무	변패 이상무	변패 피이프 양품					
15	시 분						본 패기	변패 이상무	변패 이상무	변패 피이프 양품					

### 특이사항

초품 평가 기준	주관 야간	08시 시험때 주관조 교대시	10시 유식시간 후 22시 유식시간 후	12시10분 점심식사 후 24시 10분 야식 후	15시 유식시간 후 3시 10분 유식시간 후	18시 저녁식사 후 5시 50분 유식시간 후	기 타 -바이트 교체 후 -라인 비가동 후
----------------	----------	--------------------	--------------------------	----------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-------------------------------

\*3분 자동 패기 후 4분째 팔아 편평, 확관시험 실시, 크랙 미 발생 확인시까지 시험 실시 할것  
\*편평, 확관시험 시편에 "제품 치수, 시험날짜, 시간, 시험평가자 성명" 기입 후 지정장소 이동 보관 할것

### 2. 생산품 포장일보

NO	불량 폐기 내역						외수율 %
	본당중량 kg/톤	생산수량 톤	중량 kg	코일단입 중량 kg	스크래치 본	찍임 본	
1	1.44	664	963	1318			355 73.05
2	1.45	5406	7839	8343			504 93.95
3							
4							
5							
합계		6070	8,802	9,661			859 91.10