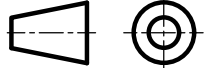


Liczba zębów		Z	21
Moduł normalny		m <sub>n</sub>	8
zarysk	kąt zarysu	α	20°
odnies.	luz wierzchołk	C	2,00
Kąt pochyl.lin.zęb.		β	12°5'
Kierun.pochyl.lin.zęb.		-	lewy
Współ.przes.zarysu.		X	0
Dokładn.wykonan.		-	9-C
Dł. norm.przez zęb.		W	61,27
Średnica podział.		d	171,82
Wysokość zęba		h	18,00
koło	numer rysunku	-	
wsp.pr	liczba zębów	Z	56
Odległość osi		a <sub>w</sub>	315

- 270÷290HB
- Dokładność wykonania zębów wg PN-79/M-88522.01
- Nieoznaczone graniczne odchyłki wymiarów: zewnętrznych -±h14, mieszanych -0,5 IT14

1	Koło zębate		1	St3S	2,00	01-01
Nr części	Nazwa części		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Nr rysunku/ uwagi
	Data	Nazwisko i Imię		Podpis	POLITECHNIKA KRAKOWSKA WYDZIAŁ MECHANICZNY INSTYTUT KONSTRUKCJI MASZYN	
Rysował	30.01.2021	kutyński Łukasz				
Sprawdził	-- -- 2021	dr inż. Romanowicz Paweł				
Zatwierdził	-- -- 2021	dr inż. Romanowicz Paweł				
Oryginalny format A2	Normy PN/ISO	Podziałka 1:1	Temat	Rzutowanie Reduktor Projekt 8		
						
Grupa 11A2 GP04	Nr zmiany	Nr zadania 08		Nr rysunku — 01	Rok akademicki 2020/2021	
Archiwum: 2019_p1						