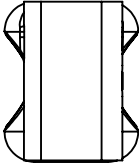
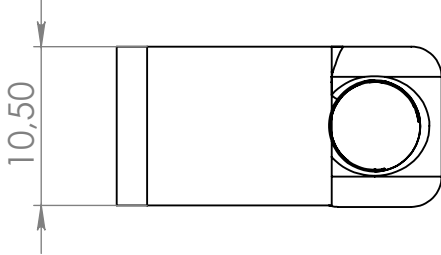
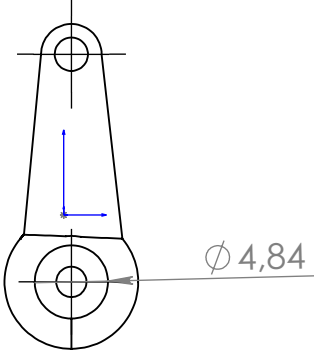
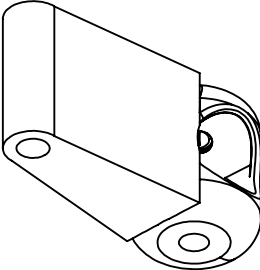
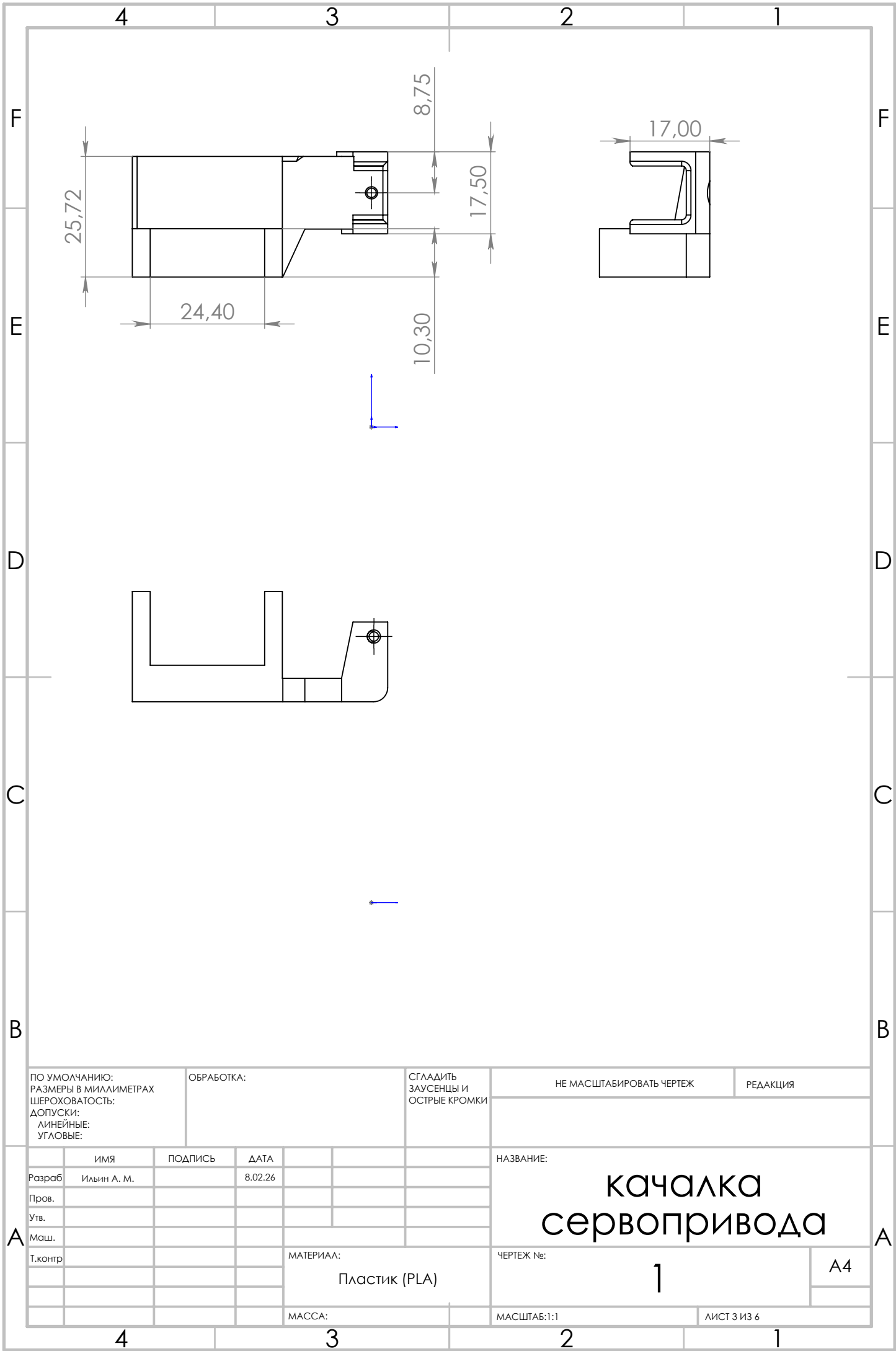
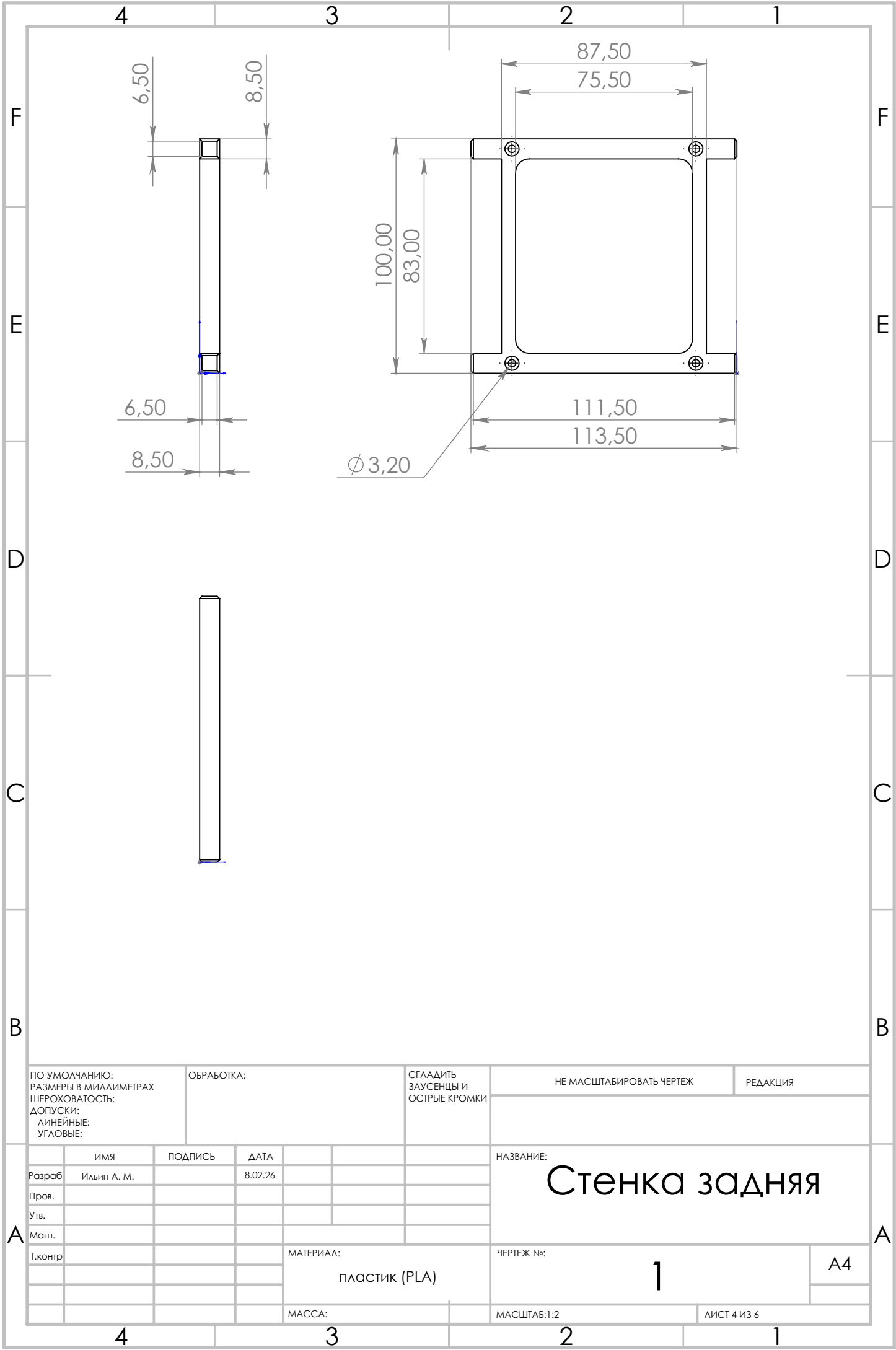
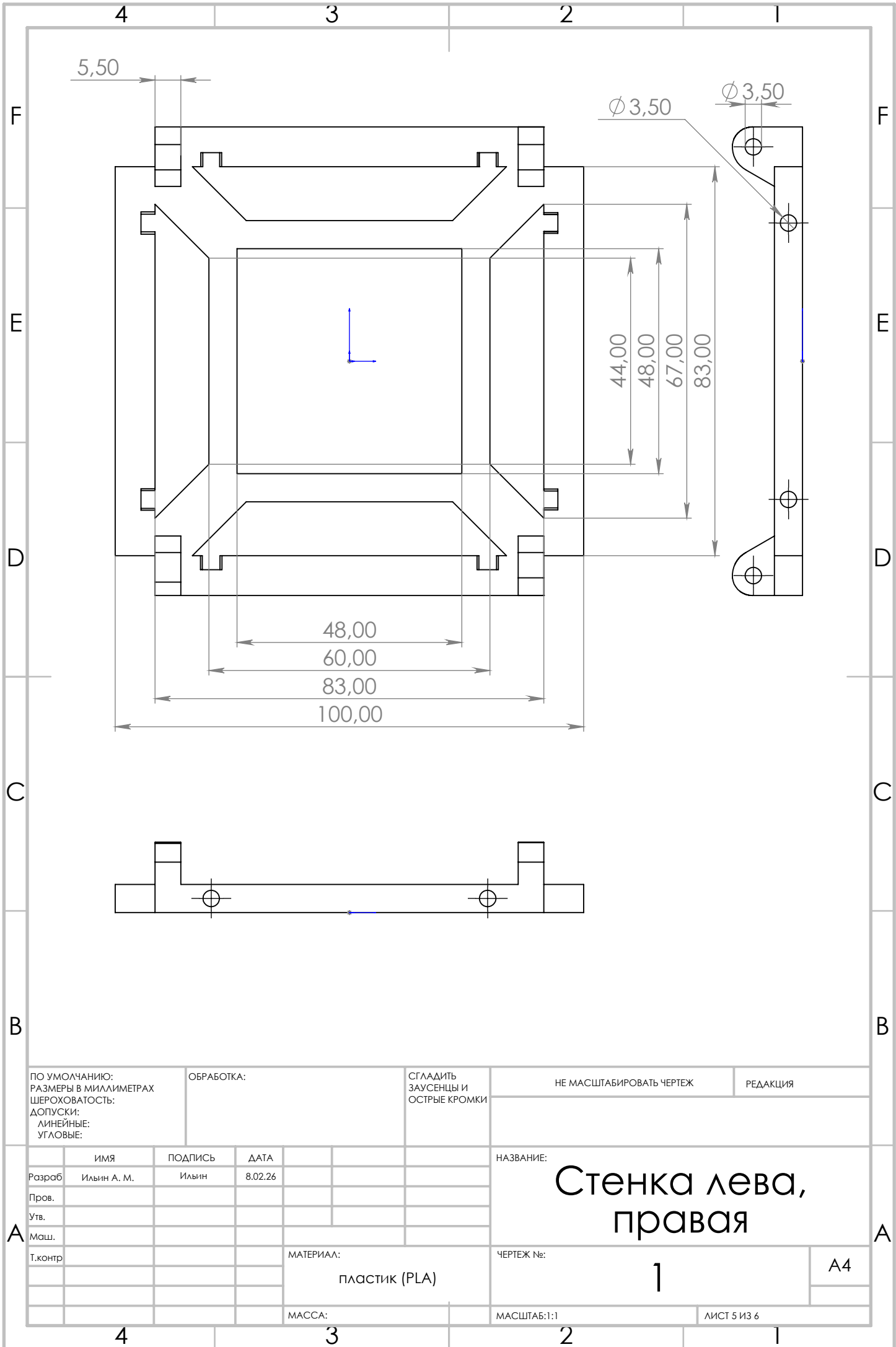
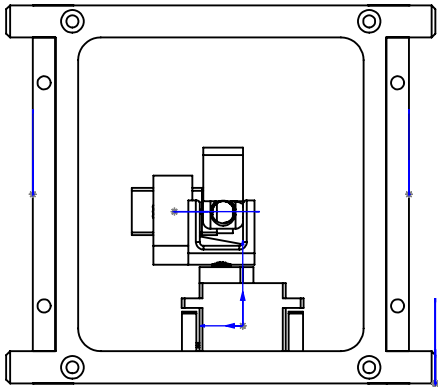
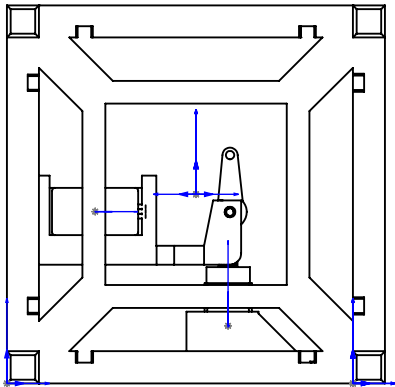
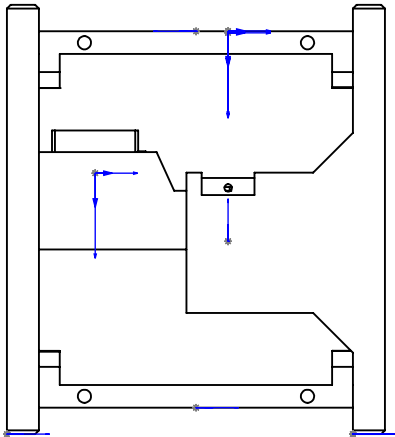


	4	3	2	1																																																																																							
F					F																																																																																						
E					E																																																																																						
D					D																																																																																						
C					C																																																																																						
B					B																																																																																						
A	<table><tr><td colspan="2">ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:</td><td colspan="2">ОБРАБОТКА:</td><td colspan="2">СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ</td><td colspan="2">НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ</td><td colspan="2">РЕДАКЦИЯ</td></tr><tr><td colspan="2">ИМЯ</td><td colspan="2">ПОДПИСЬ</td><td colspan="2">ДАТА</td><td colspan="2">НАЗВАНИЕ:</td><td colspan="2" rowspan="5">качалка лазера</td><td rowspan="5">A4</td></tr><tr><td colspan="2">Разраб</td><td colspan="2">Ильин А. М.</td><td colspan="2">8.02.26</td><td colspan="2">ЧЕРТЕЖ №:</td></tr><tr><td colspan="2">Пров.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">1</td></tr><tr><td colspan="2">Утв.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">МАСШТАБ:2:1</td></tr><tr><td colspan="2">Маш.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">ЛИСТ 2 ИЗ 6</td></tr><tr><td colspan="2">Т.контр</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">МАТЕРИАЛ:</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">пластик (PLA)</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">МАССА:</td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>				ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:		ОБРАБОТКА:		СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ		РЕДАКЦИЯ		ИМЯ		ПОДПИСЬ		ДАТА		НАЗВАНИЕ:		качалка лазера		A4	Разраб		Ильин А. М.		8.02.26		ЧЕРТЕЖ №:		Пров.						1		Утв.						МАСШТАБ:2:1		Маш.						ЛИСТ 2 ИЗ 6		Т.контр						МАТЕРИАЛ:											пластик (PLA)											МАССА:					A
ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:		ОБРАБОТКА:		СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ		РЕДАКЦИЯ																																																																																			
ИМЯ		ПОДПИСЬ		ДАТА		НАЗВАНИЕ:		качалка лазера		A4																																																																																	
Разраб		Ильин А. М.		8.02.26		ЧЕРТЕЖ №:																																																																																					
Пров.						1																																																																																					
Утв.						МАСШТАБ:2:1																																																																																					
Маш.						ЛИСТ 2 ИЗ 6																																																																																					
Т.контр						МАТЕРИАЛ:																																																																																					
						пластик (PLA)																																																																																					
						МАССА:																																																																																					
	4	3	2	1																																																																																							







	4	3	2	1																																																																																													
F						F																																																																																											
E	<div></div>					E																																																																																											
D	<div></div>					D																																																																																											
C						C																																																																																											
B						B																																																																																											
A	<table><tr><td colspan="3">ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:</td><td colspan="2">ОБРАБОТКА:</td><td colspan="2">СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ</td><td colspan="2">НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ</td><td colspan="2">РЕДАКЦИЯ</td></tr><tr><td colspan="2">ИМЯ</td><td colspan="2">ПОДПИСЬ</td><td colspan="2">ДАТА</td><td colspan="6">НАЗВАНИЕ:</td></tr><tr><td>Разраб</td><td>Ильин А. М.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">8.02.26</td><td colspan="6" rowspan="5">сборка</td></tr><tr><td>Пров.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Утв.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Маш.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Т.контр</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4"></td><td colspan="2">МАТЕРИАЛ:</td><td colspan="6">ЧЕРТЕЖ №:</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td colspan="2">пластик (PLA)</td><td colspan="6">1</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td colspan="2">МАССА:</td><td colspan="4">МАСШТАБ: 1:2</td><td colspan="2">ЛИСТ 6 ИЗ 6</td></tr></table>					ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:			ОБРАБОТКА:		СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ		РЕДАКЦИЯ		ИМЯ		ПОДПИСЬ		ДАТА		НАЗВАНИЕ:						Разраб	Ильин А. М.			8.02.26		сборка						Пров.					Утв.					Маш.					Т.контр									МАТЕРИАЛ:		ЧЕРТЕЖ №:										пластик (PLA)		1										МАССА:		МАСШТАБ: 1:2				ЛИСТ 6 ИЗ 6		A
ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:			ОБРАБОТКА:		СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ		РЕДАКЦИЯ																																																																																								
ИМЯ		ПОДПИСЬ		ДАТА		НАЗВАНИЕ:																																																																																											
Разраб	Ильин А. М.			8.02.26		сборка																																																																																											
Пров.																																																																																																	
Утв.																																																																																																	
Маш.																																																																																																	
Т.контр																																																																																																	
				МАТЕРИАЛ:		ЧЕРТЕЖ №:																																																																																											
				пластик (PLA)		1																																																																																											
				МАССА:		МАСШТАБ: 1:2				ЛИСТ 6 ИЗ 6																																																																																							
	4	3	2	1																																																																																													