

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG THIẾT BỊ MÁY IN CẦM TAY

Để in được mã seri lên thân bình ta dùng 2 phần mềm sau:

- **B1040 – PHẦN ĐIỀU KHIỂN MÁY IN**
- **POD – PHẦN MỀM NHẬP THÔNG TIN BÌNH**

Bấm chuột trái 2 lần để mở phần điều khiển máy in B1040



Giao diện làm việc chính của phần mềm điều khiển máy in (Các thông số cần cài đặt như hình)

Điều khiển máy in

Thiết kế

Công cụ

Giới Thiệu

Xem ảnh trước khi in

POD1

Cài đặt

Chất lượng in

Độ phân giải

H300xW300

Độ đậm

1

Đơn vị

Millimeter

Hướng in

Trái sang phải (L2R)

Encoder

Ngoài

Trong

Tốc độ

10 m/min

Tốc độ tối đa

76 m/min

Real

Fast

Slow

Jettings

Tự động phun

Thời gian

15 s

Chế độ in

Liên tục

Cảm biến

Khoảng cách 2 bản tin

10

Khoảng cách 2 bản tin

10

Lập lại

0

Immediate

Level

Cảm biến

Ngoài

Trong

Độ trễ trước

10

Độ trễ sau

10

Switch nozzle

Kênh

Lẻ

Chẵn

Tự động

Có

Không

Thời gian

1

Template Lựa chọn

Ngắt kết nối

Tốc độ

m/min

10

Trang

0

/

1

Trang bắt đầu

1

Trang cuối

1

Mức mực

0

ml

Bộ điều khiển máy in

In

Tạm ngừng

Dừng lại

☒ Vòng lặp

POD

Trạng thái: Đang chạy

Trang: 0

không hợp lệ: 0

Giá trị văn bản

Sau khi khởi động phần mềm điều khiển máy in, chúng ta cắm máy in vào máy tính qua cổng usb:

- Kiểm tra mức mực nếu có kết nối sẽ hiển thị màu xanh lá cây.
- Lăn phần bánh xe trên máy in và kiểm tra phần tốc độ m/min trên phần mềm để biết máy in đã kết nối thành công hay chưa

Ngắt kết nối

Tốc độ
m/min 10

Trang
0 / 1

Trang bắt đầu 1

Trang cuối 1

Mức mực 0 ml

Bộ điều khiển máy in


In


Tạm ngừng


Dừng lại

☒ **Vòng lặp**

POD

Trạng thái: Đang chạy 

Trang: 0 không hợp lệ: 0

Giá trị văn bản

HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT TEMPLATE MÁY IN

Bước 1: Chọn Thiết kế

⚙️ Điều khiển máy in

📄 Thiết kế

🛠️ Công cụ

ℹ️ Giới thiệu

Xem ảnh trước khi in

Chất lượng in

Độ phân giải

H300xW300

Độ đậm

1

Đơn vị

Millimeter

Hướng in

Trái sang phải (L2R)

Encoder

Ngoài

Trong

Tốc độ

10 m/min

Tốc độ tối đa

76 m/min

Real

Fast

Slow

Jettings

Tự động phun

Thời gian

15 s

Chế độ in

Liên tục

Cảm biến

Khoảng cách 2 bản tin

10

Khoảng cách 2 bản tin

10

Lặp lại

0

Cảm biến

Độ trễ trước

10

Độ trễ sau

10

Switch nozzle

Kênh

Lê

Chặn

Tự động

Có

Không

Thời gian

1

Template Lựa chọn

Ngắt kết nối

Tốc độ

m/min

10

Trang

0 / 1

Trang bắt đầu

1

Trang cuối

1

Mức mực

0 ml

Bộ điều khiển máy in

In

Tạm ngừng

Dừng lại

☒ Vòng lặp

POD

Trạng thái: Đang chạy

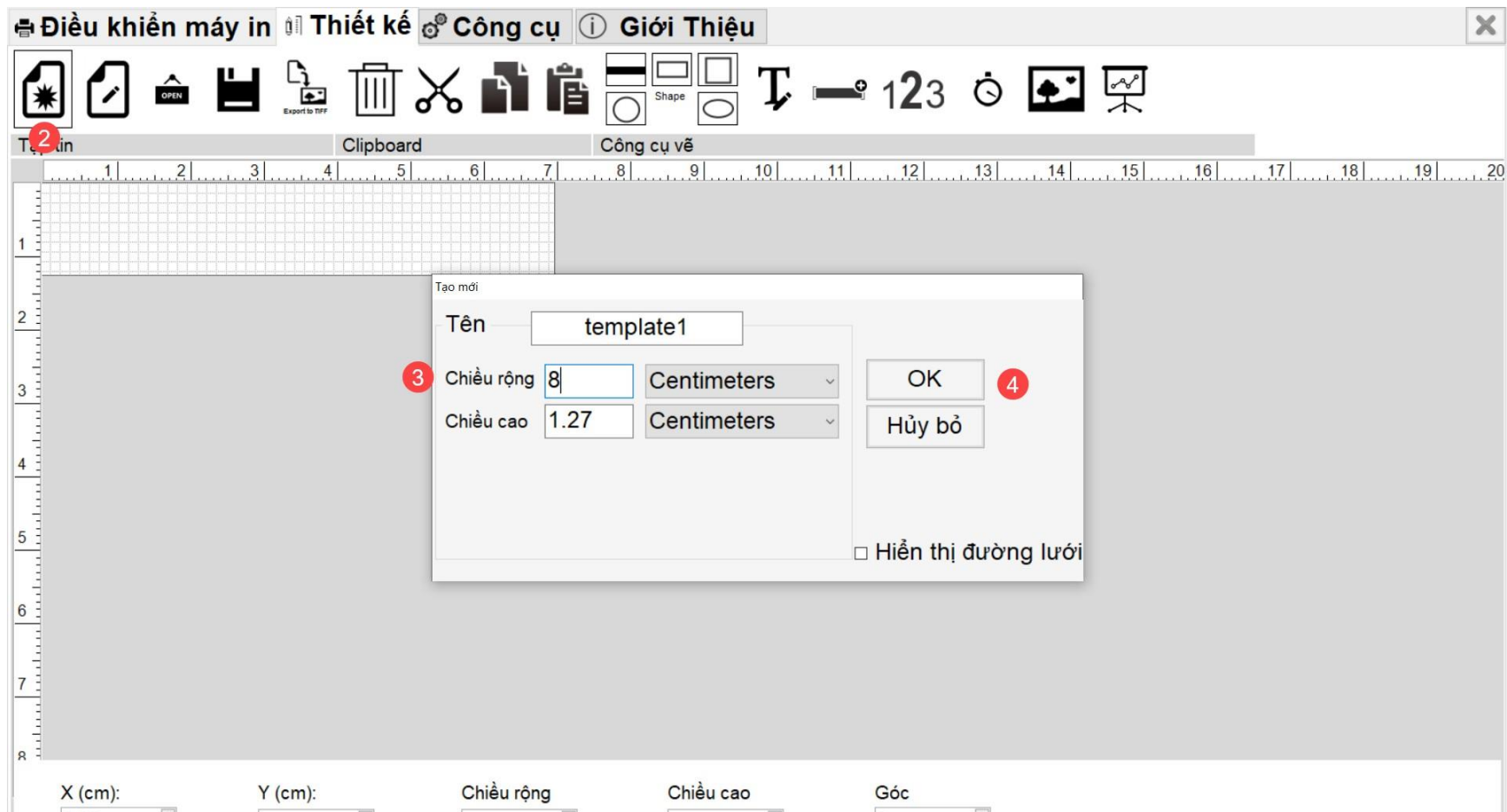
Trang: 0 không hợp lệ: 0

Giá trị văn bản

Bước 2: Bấm icon tạo mới

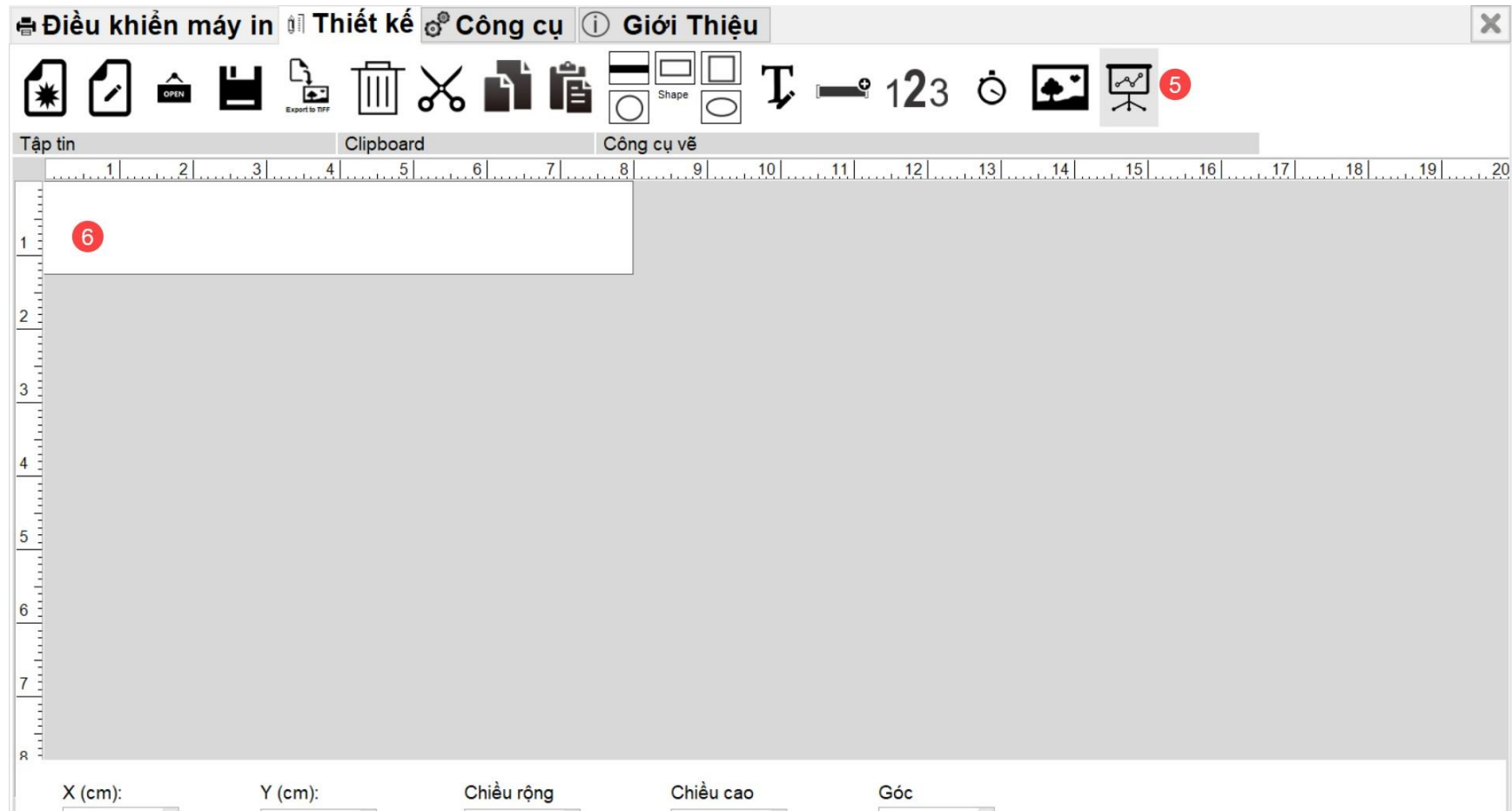
Bước 3: Chiều rộng chọn 8cm, chiều cao giữ nguyên.

Bước 4: Bấm OK để lưu



Bước 5: Click chọn icon kiểu nhập

Bước 6: Click vào ô vừa tạo



Bước 7: Chọn POD 1

Bước 8: Chọn kích thước 26pt

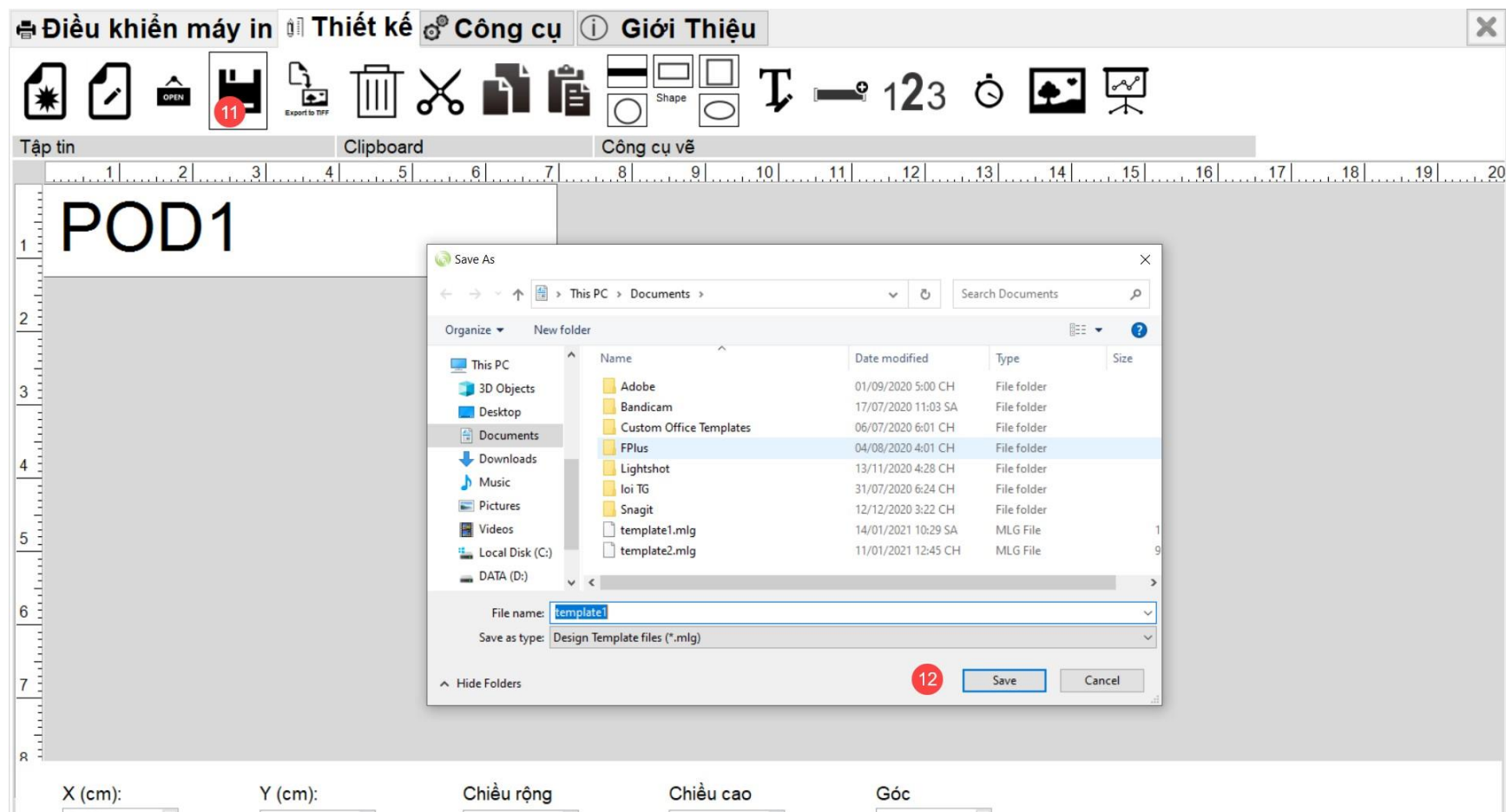
Bước 9: Bấm mũi tên > để chọn kiểu POD sang ô bên cạnh

Bước 10: Chọn V để lưu lại template vừa tạo



Bước 11: Chọn lưu

Bước 12: Chọn vị trí lưu, đặt tên template và bấm Save để lưu lại.



HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT CHẾ ĐỘ IN

Bước 1: Chọn bánh răng ở góc

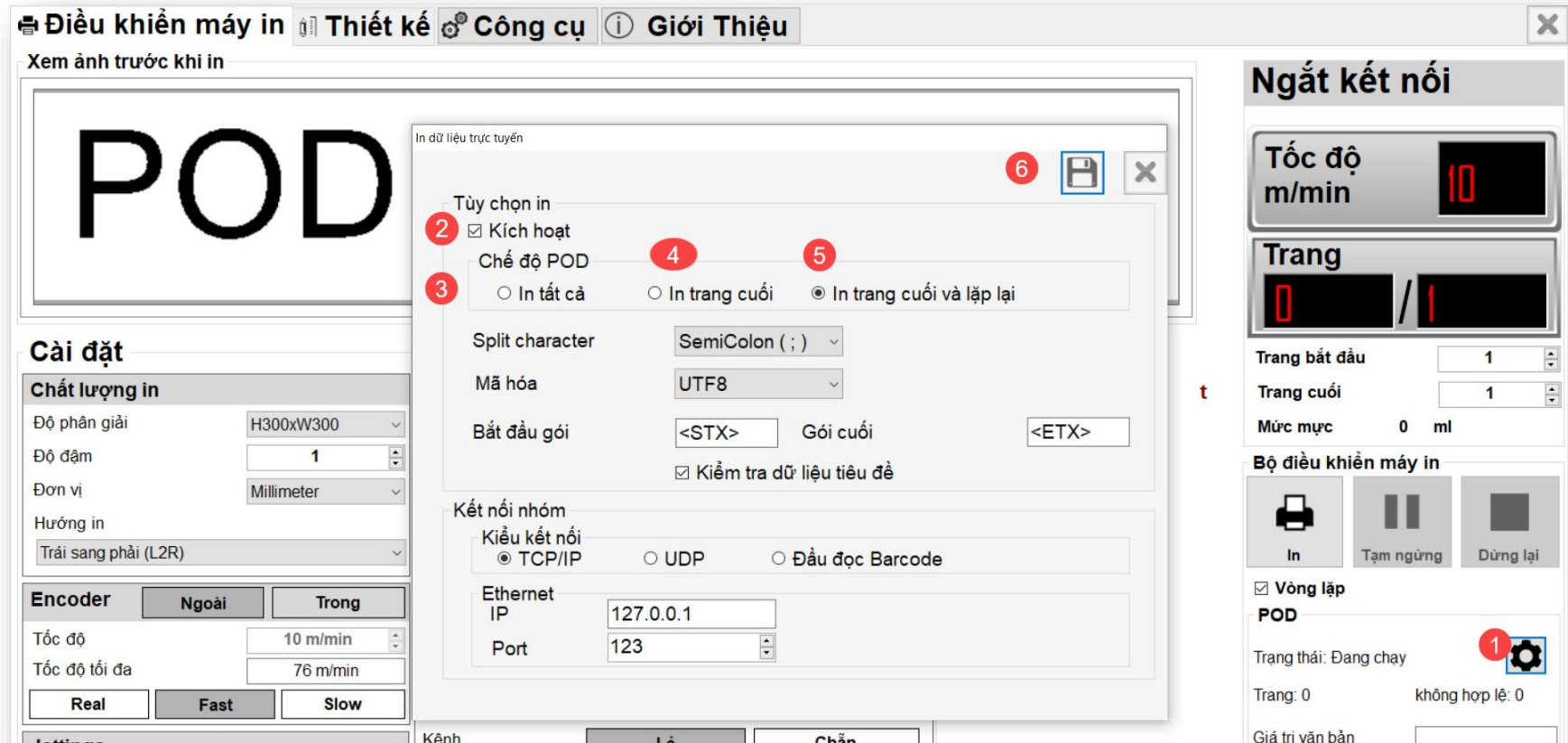
trái bên dưới để vào phần cài đặt

Bước 2: Tick chọn ô kích hoạt

Bước 3: Chọn chế độ in

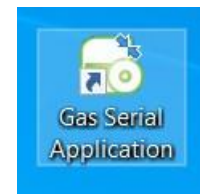
- 3: In tất cả - Chế độ nhập một mã và in lần lượt từng mã một.
- 4: In trang cuối: in mã cuối cùng nhập
- 5: In trang cuối và lặp lại: In mã cuối cùng và lặp lại nhiều lần.

Bước 6: Bấm lưu lại thông tin cài đặt



Hướng dẫn sử dụng phần mềm nhập thông tin Bình

Click chuột 2 lần để mở phần mềm nhập thông tin bình



1. Bật hoặc tắt chế độ kết nối
2. Chọn mã định danh
3. Nhập số seri in trên tai bình
4. Nhập trọng lượng vỏ
5. Nhập hạn kiểm định vỏ trên tai bình
6. Chọn màu sắc
7. Chọn loại van
8. Danh sách bình đã in thành công
9. Xuất dữ liệu đã in thành file excel và up lên hệ thống.

Gas Serial Application 1.0.2

Cài đặt POD (TCP/IP)

Disconnect 1

Connection status: Đã kết nối

IP Address: 127.0.0.1

Port: 123

Xử lý dữ liệu

Mã định danh: TD 2

Số serial: 3

Trọng lượng vỏ: 38. 4

Hạn kiểm định: 5

Màu sắc: XÁM 6

Loại van: POL 7

Danh sách

Tạo file Mở file Đổi file Nạp

D:\Auto\hihi.txt

Tự động lưu

☒ Bật/Tắt

D:\Auto

Chọn đường dẫn lưu Mở thư mục đã lưu Tạo và mở file lưu

Gửi thành công: 0

Đã in: 0

Gửi không thành công: 0

Lịch sử in

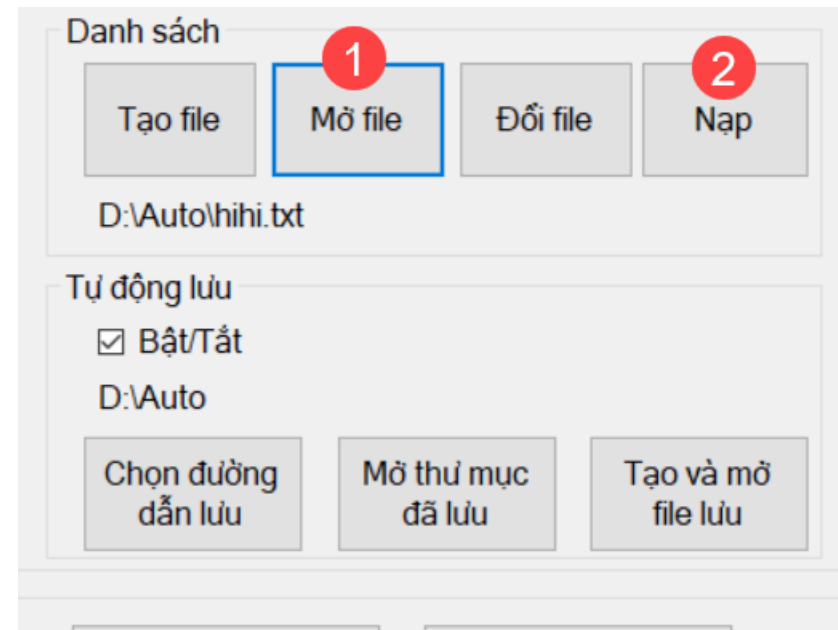
☐ Xóa không cần hỏi

Xóa dữ liệu in

Xuất dữ liệu in 9

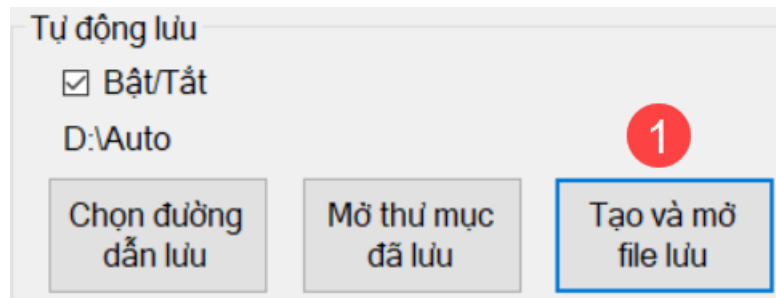
No	So seri 8	Mau sac	Loai van	Han kiểm định	Trong lượng vỏ
• X					

1. Mở file txt thông tin bình để cập nhật thông tin
2. Nạp lại file sau khi đã sửa



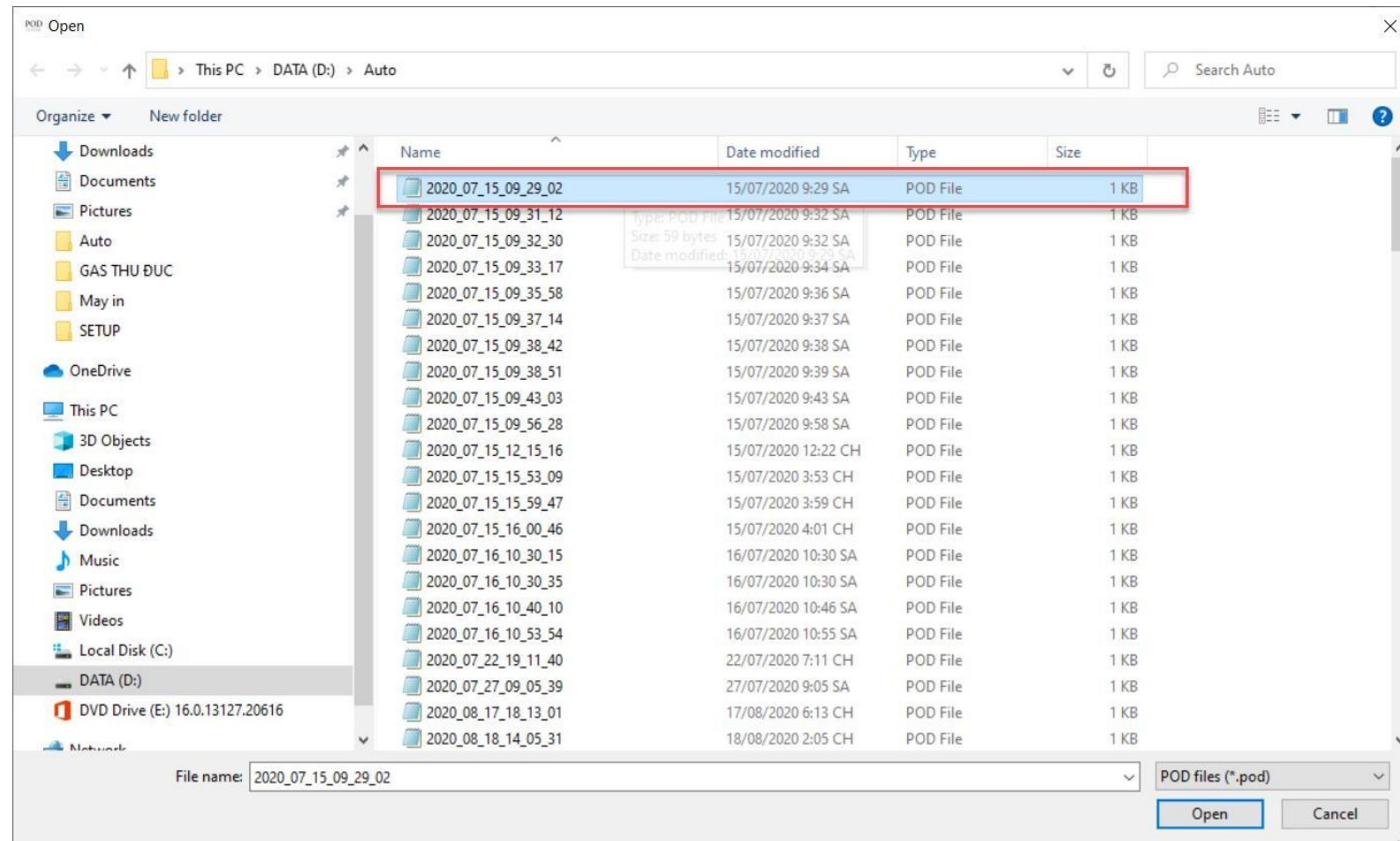
Hướng dẫn lấy file in trong trường hợp máy in đột ngột ngắt kết nối, mất điện

Bước 1: Chọn Tạo và mở file lưu



Bước 2: chọn file tự động lưu của phần mềm: Lưu ý chọn đúng file, đúng ngày giờ lưu của file đó

Bước 3: Bấm Open để mở file tự động lưu dưới dạng excel.



Thông tin đầu mối liên hệ hỗ trợ sử dụng giải pháp:

1. Phan Văn Trường - 0989 972 001
2. Trương Trần Huy Phúc – 037 952 1096

Đầu mối liên hệ sử dụng Thiết bị:

1. Nguyễn Xuân Tiến Công – 0981 813746
2. Nguyễn Vạn An – 0978 952 544

