

Wistron Wistron Corporation 生产记录表 (Single Run Card)

工 元永永 (olingia rain card)											
T20210520-0002	製程工單	000036559021	廠內機種		P91.0BL28.0001		客戶機種		工單投入	1,176.00	工單信息
196.00									開單日期	2021/05/20	
大站點 小站點	機台		投入		產出		作業信息			大隊lot	LCD027-51
			日期	時間	日期	時間	作業員	數量	良品	不良	備註
CUT:CUT切割											
CE01:Cell 電檢											
CE02:Cell 目檢											
POL:偏貼											
AC:加壓脫泡											
CFOG:COG+FOG											
TUFFY:Tuffy塗佈											
SILICON:Silicon塗佈											
DWELL:靜置30min											
FOG01:FOG電檢											
TAPE:背膠貼附											
FOG02:FOG目檢											
OQC01:OQC電檢											
OQC02:OQC目檢											
PA:包裝											
	T20210520-0002 196.00 小站點 CUT:CUT切割 CE01:Cell 電檢 CE02:Cell 目檢 POL:偏貼 AC:加壓脫泡 CFOG:COG+FOG TUFFY:Tuffy塗佈 SILICON:Silicon塗佈 DWELL:靜置30min FOG01:FOG電檢 TAPE:背膠貼附 FOG02:FOG目檢 OQC01:OQC電檢	T20210520-0002 製程工單 196.00 小站點 機能 CUT:CUT切割 CE01:Cell 電檢 CE02:Cell 目檢 POL:偏貼 AC:加壓脫泡 CFOG:COG+FOG TUFFY:Tuffy塗佈 SILICON:Silicon塗佈 DWELL:靜置30min FOG01:FOG電檢 TAPE:背膠貼附 FOG02:FOG目檢 OQC01:OQC電檢 OQC02:OQC目檢	T20210520-0002 製程工單 000036559021 196.00	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠內 196.00	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠內機種 196.00 機台 投入 DH期 時間 CUT:CUT切割 CE01:Cell 電檢 CE02:Cell 目檢 POL:偏貼 AC:加壓脫泡 CFOG:COG+FOG TUFFY:Tuffy塗佈 SILICON:Silicon塗佈 DWELL:靜置30min FOG01:FOG電檢 TAPE:背膠貼附 FOG02:FOG目檢 OQC01:OQC電檢 OQC02:OQC目檢	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠內機種 P91.0.	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠内機種 P91.0BL28.0001 196.00 投入 産出	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠内機種 P91.0BL28.0001 客戶機種 P91.	T20210520-0002 製程工單	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠內機種 P91.0BL28.0001 客戶機種 工單投入 開單日期 日期 日期 日期 日期 日期 日期 日期	T20210520-0002 製程工單 000036559021 廠內機種 P91.0BL28.0001 客戶機種 工單投入 1,176.00 小站點 機合 投入 產出 作業信息 大隊lot CUT:CUT切割 日期 時間 日期 時間 作業員 數量 良品 不良 CUT:CUT切割 日期 時間 日期 時間 作業員 數量 良品 不良 CE01:Cell 電檢 日期 日期 時間 作業員 數量 良品 不良 CE02:Cell 目檢 日期 日期