JENS S. Kedjedrifter



Rullkedjor, kedjehjul, transportörkedjor, klämbussningar, spännhjul, kugghjul, kuggstänger, glidlister, plastkedjor, plastband





DET NORSKE VERITAS QUALITY SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 98-SKM-AQ-525

This is to certify that

THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM of

Jens S. Transmissioner AB

at

NORRKÖPING in SWEDEN

has been found to conform with the Quality Management System Standard SS-EN ISO 9001:2000

This Certificate is valid for the following product or service ranges:

SALES, MANUFACTURING AND STOCKHOLDING OF TRANSMISSION COMPONENTS

Place and date Stockholm, 2003-12-09

for the Accredited Unit DNV Certification AB, Sweden The certificate is valid for the period stated in the appendix

Company initially certificated 1998-06-30

Certification Audit responsible

> Wilhelm Sabelström Lead Auditor

Management Representative

Lack of fulfilment of condition as set out in the Appendix may render this certificate invalid

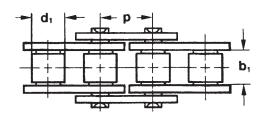
Innehållsförteckning

Hitta rätt kedja	4	
Wippermann kedjor Rullkedjor - europeisk standard Rullkedjor - Amerikansk standard Förstärkta rullkedjor Lätt delbara rullkedjor (Easy Break) Fästlänkar till rullkedjor Rullkedjor med raka sidobrickor Icke standard rullkedjor Elevatorkedjor Marathon - underhållsfria kedjor Hålbultkedjor	5 6 8, 10 8 11 12 14 15 15 16	Kedjor och fästlänkar med dubbel delning enligt DIN 8181 20 Fleyerkedjor och ändfästen 22 Rullkedjor med förlängda pinnar 27 Hylskedjor 28 Rotarykedjor 28 Gallkedjor 29 Ackumuleringskedjor 30 Rostfria rullkedjor 31
Witra kedjor Rullkedjor - europeisk standard Rullkedjor med raka sidobrickor	32 32	
Övriga kedjor/tillbehör Rullkedjor med dubbel delning - amerikansk standard Sidböjlig rullkedja Kedjor med plastclips och gummitopp Kedjehjul	34 34 85	Kopplingslänkar35Ändring av kedjelängd36Kedjeverktyg68Kedjespray68
Kedjehjul med nav Kedjehjul utan nav Kedjehjul för två simplexkedjor	37 48 51	Kedjehjul för klämbussningar 52 Klämbussningar 55
Spännutrustning Spännhjul SX Spännhjul SC Kedjespännare SL Spännhjul SJ Spännhjul SV	56 57 57 58 59	Spärrhjul med frinav, FK 60 ROSTA Spännarm SE 62 ROSTA Spännhjul KS 62 ROSTA Plastryttare KP 63 ROSTA Boomerang 61
Glidlister Med och utan C-profiler	64	
Dimensionering av rullkedja	69	
Smörjföreskrifter	73	
Transportörkedjor or Transportörkedjor typ M Transportörkedjor typ MC med hålbult Transportörkedjor enligt SMS 1698	74 76 77	Fästlänkar till M-kedjor 78 Exempel på medbringare 79
Kedjor för träindustrin Taggkedjor	86	Transportörkedja CC600 85
Transportörkedjehjul	80	
Dimensionering av transportökedjo	or 83	
uni-chain kedjor och band	87	
Kugghjul/kuggstänger Cylindriska kugghjul Kuggstänger	96 98	Rakskurna koniska kugghjul 99
Axelkopplingar med kedjehjul Autogard	104	Torrlamellkoppling typ T 105

Hitta rätt kedja

Viktigaste måtten på kedjor

(Fleyer-, transportör-, plast- och kardan-kedjor är ej med i listan)



Kedja/ grund- utförande	Delning mm	Inv. bredd min mm	Diameter rulle/hylsa/ pinne max mm	Sida i katalogen	Kedja/ grund- utförande	Delning mm	Inv. bredd min mm	Diameter rulle/hylsa/ pinne max mm	Sida i katalogen
031 041/D445 04C 05B 453 454 06C 06B 455TL 082 081 HBK0833 332 083 118 460 085 385 461 08B HBK0877 08A 428 HBK0895 331SS HK15 500 HBK1065 10A HBK1065 110B 12B 517 HBK1211 12A 5515 305 HK20 306 HK25 208B 208A C2040 C2042 540 546b 547 16A 16B S32 552 308 HK30 210A C2050 C2052 210B 20A 20B S42 577	5 6 6,35 8,525 9,525 9,525 9,525 9,525 9,525 12,7 12,7 12,7 12,7 12,7 12,7 12,7 12,7	2,5 2,8 3,18 3 3,94 4,68 5,72 5,72 2,38 3,3 4,88 4,88 5,21 6,38 6,4 6,4 7,75 7,85 7,94 9,5 9,65 11,68 11,7 12,57 13,5 15 16 18 18 7,75 7,85 7,85 7,85 7,85 7,85 7,85 7,8	3,2 4 3,3 5 6 6,38 5,08 6,35 7,75 7,75 7,75 7,75 7,75 7,75 8,51 8,51 8,51 8,51 8,51 8,51 8,51 8,5	6 6,7,32 8 6,7,31,32,33 6 6 8,10,31 6,7,14,17,18,31,32,33 15 6 6 6 19 6,31 6 6,11 6,7,11,14,17,18,31,32,33 19 8,10,31,35 15 19 31 28 6,11 19 8,9,10,11,35 19 6,7,11,14,17,18,31,32,33 15,7,11,14,17,18,31,32,33 15,7,11,14,17,18,31,32,33 15 19 8,9,10,11,35 15 19 8,9,10,11,31,35 15 19 8,9,10,11,31,35 15 19 8,9,10,11,31,35 15 19 8,9,10,11,31,35 15 15 15 15 15 16,7,11,14,17,18,31,32,33 15 15 15 16,7,11,14,17,18,31,32,33 15 16,7,11,14,17,18,31,32,33 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	212B C2060 212A C2060H C2062 C2062H HBK2415 S52 24A 24B 6132 311 HK40 S45 6142 S55 6144 S62 28A 28B 312 HK45 HBK500 HBK500H 313 HK50 HBK508SS 216A C2080H C2082H 216B 32B 32A 3160 2065 314 HK55 S77 315 HK60 C2100 C2100H C2102H 220B 40A 40B HK65 S88 317 HK70 C2100H C2102H 220B 40A 40B HK65 S88 317 HK70 C2120H C2122H 737 224B 48B R2P R3P R3P R3,5 HBK1000 753	38,1 38,1 38,1 38,1 38,1 38,1 38,1 38,1	11,68 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,57 12,23 25,22 25,4 19,05 25 22,23 22,23 22,23 22,23 22,23 22,23 22,23 22,23 30,99 30 30 15 15 15,75 15,75 17,02 30,99 31,55 31,75 40 45 22,23 45 22,23 31,75 40 45 22,23 45 31,75 40 45 22,23 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	12,07 11,91 11,91 11,91 11,91 22,23 22,23 18 15,24 22,23 25,4 15,88 14 20 15,24 17,78 17,78 15,9 19,05 25,4 27,94 17 22 26 26 30 30 15,88 15,88 28,58 15,88 28,58 29,21 28,58	18,20 14 20 35 14 35 19 15 8,9,10 6,7,14,17,18,32,33 15 29 28 15 15 15 15 15 15 19 19 29 28 19 19 29 28 19 19 29 28 19 29 28 19 19 29 28 19 19 29 28 19 19 20 35 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 6,7,32,33 8,9,10 28 28 29 28 14 35 35 18,20 8,9,10 6,7,32,33 28 28 19 14 20 6,7,32,33 28 15

Wippermann = Kvalitet

Wippermann har mer än hundra års erfarenhet av att tillverka kedjor. Tillsammans med den långa erfarenheten, ständigt nya investeringar i maskinparken och i nya produktionsmetoder garanterar Wippermann alltid högsta kvalitet på sina kedjor. ISO 9001 certifierad. (Tillverkar enbart i Tyskland.)



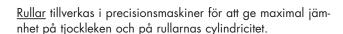
VAD ÄR EN KVALITETSKEDJA?

En kedjas kvalitet kan inte enbart bestämmas visuellt eller genom att ange en hög brottlast. Brottlasten är en del i kvaliteten, men det är oftast kedjans livslängd som är väsentlig. Kedjans livslängd avgörs till största del i tillverkningen där härdning, material, kontroll och "know-how" är grundstenarna. Wippermannkedjorna är tillverkade för att ge optimal motståndskraft mot nötning, brott och utmattning.

HUR TILLVERKAS WIPPERMANS KEDJOR

<u>Bultar och hylsor</u> är noggrant slipade och härdade i automatiskt styrda härdanläggningar, vilket ger en maximal slitstyrka i lagringsytan mellan bult och hylsa, där förslitningen i huvudsak sker. Bultens kärna bibehåller samtidigt sin seghet för att bättre motstå chockbelastning.





<u>Sidobrickor</u> Genom flera olika moment ges sidobrickorna en perfekt form, stansgrader och skarpa kanter avlägsnas. Hålen blir helt cylindriska genom kulbrotschning och avståndet mellan hålen ger kedjan dess exakta delning.

<u>Kulstrålning</u> Livslängden före utmattning ökas för sidobrickor, hylsor och rullar genom kulstrålning. Det är en kallbearbetning som gör att ytan stabiliseras och ökar hållfastheten.

<u>Härdning</u> I Wippermanns automatiskt styrda värmebehandlingsutrustning uppnår kedjans olika detaljer en optimal kombination av hård yta och seg kärna.

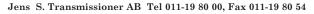
<u>Material</u> inspekteras noggrant för att överensstämma med tillverkarens specifikationer.

<u>Försträckning</u> görs på samtliga kedjor. Försträckningen görs normalt till 30 % av brottgränsen, vilket innebär att de inte sträcks ytterligare i starten av den operativa driftstiden.

<u>Kontroller</u> sker efter varje delmoment under hela tillverkningen med hjälp av automatik eller genom olika testmetoder.

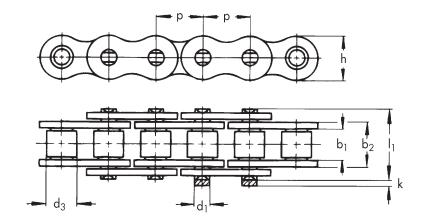


Smörjning Alla kedjor levereras i grundutförande med ett specialsmörjmedel, som ger ett optimalt korrosionsskydd och samtidigt en grundsmörjning. Smörjmedlen är framtagna av Wippermann tillsammans med levande smörjoljeföretag. Kedjorna kan även levereras med specialolja/fett för exempelvis livsmedelsindustrin eller för extrema temperaturförhållanden.



Rullkedjor - Europeisk standard DIN8187 (ISO 606-1982 och SMS 1613)





Enradig rullkedja

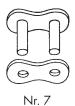
Kedja	Del	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm ²	Bro DIN kN min	ttlast W kN medel	Vikt kg/m
031 041 05B-1 453 454	5 6 8 9,525 9,525	- - 3/8 3/8	2,5 2,8 3 3,3 3,94	4,15 4,1 4,77 5,45 6,7	3,2 4 5 6 6,35	1,49 1,85 2,31 2,78 3,28	4,1 5 7,1 9	2,5 2,9 3,1 3,1 3,3	7,4 7,4 8,6 9,6 11,6	0,06 0,08 0,11 0,15 0,22	2,2 3,0 5,0 8,0 9,0	2,4 3,3 5,9 8,5 10,5	0,08 0,15 0,18 0,26 0,36
06B-1 ¹ 081 332 082 083	9,525 12,7 12,7 12,7 12,7	3/8 1/2 1/2 1/2 1/2	5,72 3,3 4,88 2,38 4,88	8,53 5,8 7,2 4,6 7,9	6,35 7,75 7,75 7,75 7,75	3,28 3,66 3,66 3,66 4,09	8,2 9,9 9,9 9,9 10,3	3,3 1,5 1,5 - 1,5	13,5 10,2 11,2 8,2 12,9	0,28 0,21 0,26 0,17 0,32	9,0 8,2 8,2 10,0 12,0	10,1 9,97 10,0 10,4 12,7	0,41 0,28 0,33 0,26 0,42
085 385 461 08B-1 500	12,7 12,7 12,7 12,7 15,875	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 5/8	6,38 6,4 6,4 7,75 6,48	9,07 9,78 9,93 11,3 10,08	7,77 7,75 8,51 8,51 10,16	3,58 3,97 4,45 4,45 5,08	9,9 11,5 11,8 11,8 14,7	2 3,9 3,9 3,9 4,1	14 15,4 15,8 17 16,4	0,32 0,38 0,44 0,5 0,51	6,8 16,0 18,0 18,0 22,4	12,26 17,5 20,0 19,0 28,2	0,38 0,5 0,66 0,7 0,78
10B-1 12B-1 16B-1 552 20B-1	15,875 19,05 25,4 30 31,75	5/8 3/4 1 - 1 1/4	9,65 11,68 17,02 17,02 19,56	13,28 15,62 25,4 25,4 29	10,16 12,07 15,88 15,88 19,05	5,08 5,72 8,28 8,28 10,19	14,7 16,1 21 21 26,4	4,1 4,6 5,4 5,4 6,1	19,6 22,7 36,1 36,1 43,2	0,67 0,89 2,1 2,1 2,96	22,4 29,0 60,0 60,0 95,0	28,4 32,5 76,5 76,2 108,0	0,91 1,18 2,68 2,5 3,5
24B-1 28B-1 32B-1 40B-1 48B-1	38,1 44,45 50,8 63,5 76,2	1 1/2 1 3/4 2 2 1/2 3	25,4 30,99 30,99 38,1 45,72	37,9 46,5 45,5 55,7 70,5	25,4 27,94 29,21 39,37 48,26	14,63 15,9 17,81 22,89 29,24	33,4 37 42,2 52,9 63,8	6,6 7,4 7,9 10	53,4 65,1 67,4 82,6 99,1	5,54 7,39 8,1 12,75 20,61	160,0 200,0 250,0 355,0 560,0	185,5 237,0 276,0 406,0 600,0	6,8 8,5 10,5 16,4 25

¹⁾ Med raka sidobrickor

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade och då reduceras brottlasten till 80%



Nr. 4 Innerlänk



Ytterlänk



Nr. 10 Rak kopplings-

länk med fjäder



Nr. 10 (10A)

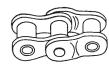
Rak kopplings-

länk med saxpinne



Nr. 11 Böjd kopplings-

länk



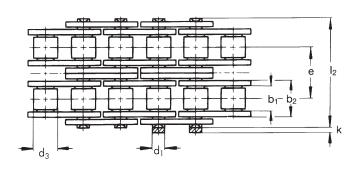
Dubbel böjd kopplingslänk

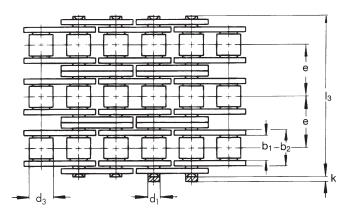
Nr. 15

För standard kopplingslänkar, se sid 36.

Rullkedjor - Europeisk standard DIN8187 (ISO 606-1982 och SMS 1613)







Tvåradig rullkedja

Kedja	Del	ning P	Inv. bredd b ₁	Utv. bredd b ₂	Rulle Ød ₃	Pinne Ød ₁	Höjd h	Lås- sida k	Bredd över nitar 12	Centrum delning e	Lager yta	Bro DIN kN	ttlast W kN	Vikt
	mm	tum	min	max	max	h9	max	max	max	mm	cm ²	min	medel	kg/m
D445	6	-	2,8	4,1	4	1,85	5	2,9	13,3	5,5	0,14	5,0	5,8	0,23
05B-2	8	-	3	4,77	5	2,31	<i>7</i> ,1	3,1	14,3	5,64	0,22	7,8	8,6	0,36
06B-2 ¹	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	23,8	10,24	0,56	16,9	1 <i>7,7</i>	0,78
08B-2	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	31	13,92	1,01	32,0	39,0	1,36
10B-2	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	36,2	16,59	1,34	44,5	55,0	1,82
12B-2	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	42,2	19,46	1,79	57,8	65,0	2,38
16B-2	25,4	1	1 <i>7</i> ,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	68	31,88	4,21	106,0	149,5	5,3
20B-2	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	79	36,45	5,91	170,0	217,5	7,3
24B-2	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	101	48,36	11,09	280,0	366,0	13,4
28B-2	44,45	1 3/4	30,99	46,5	27,94	15,9	37	7,4	124	59,56	14,79	360,0	469,0	16,6
32B-2	50,8	2	30,99	45,5	29,21	1 <i>7</i> ,81	42,2	7,9	126	58,55	16,21	450,0	560,0	21
40B-2	63,5	2 1/2	38,1	55,7	39,37	22,89	52,9	10	154	72,29	25,5	630,0	806,0	32,6
48B-2	76,2	3	45,72	70,5	48,26	29,24	63,8	10	190	91,21	41,23	1000,0	1100,0	50

Treradig rullkedja

Kedja	Del	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 13 max	Centrum delning e mm	Lager yta f cm ²	Bro DIN kN min	ttlast W kN medel	Vikt kg/m
05B-3	8	-	3	4,77	5	2,31	7,1	3,1	19,9	5,64	0,33	10,2	11,0	0,54
06B-3 ¹	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	34	10,24	0,81	23,6	23,7	1,18
08B-3	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	44,9	13,92	1,51	47,5	57,5	2,01
10B-3	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	52,8	16,59	2,02	66,7	82,0	2,7
12B-3	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	61,7	19,46	2,68	86,7	96,5	3,12
16B-3	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	99,9	31,88	6,31	160,0	231,0	7,5
20B-3	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	116	36,45	8,87	250,0	315,0	10,6
24B-3	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	150	48,36	16,63	425,0	520,0	20
28B-3	44,45	1 3/4	30,99	46,5	27,94	15,9	37	7,4	184	59,56	22,18	530,0	640,0	25
32B-3	50,8	2	30,99	45,5	29,21	1 <i>7</i> ,81	42,2	7,9	184	58,55	24,31	670,0	800,0	32
40B-3	63,5	2 1/2	38,1	55,7	39,37	22,89	52,9	10	227	72,29	38,25	950,0	1140,0	48,7
48B-3	76,2	3	45,72	70,5	48,26	29,24	63,8	10	281	91,21	61,84	1500,0	1700,0	75

¹⁾ Med raka sidobrickor

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade och då reduceras brottlasten till 80%



Nr. 4

Innerlänk



Nr. 7

Ytterlänk



Nr. 10

Rak kopplingslänk med fjäder



Nr. 10 (10A)

Rak kopplingslänk med saxpinne



Nr. 11

Böjd kopplingslänk



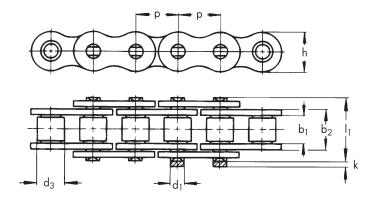
Nr. 15

Dubbel böjd kopplingslänk

För standard kopplingslänkar, se sid 36.

Rullkedjor - Amerikansk standard DIN8188 (ISO 606-1982 och SMS 2070)





Enradig rullkedja

Ke	edja	Delnin	g P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över	Lager yta		ottlast	Vikt
ANSI	ISO	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	nitar 1 max	f cm ²	DIN kN min	W kN medel	kg/m
25-1	04C-1 ^{1,2}	6,35	1/4	3,18	4,8	3,3	2,31	6	2,5	9,1	0,11	3,5	3,5	0,13
35-1	06C-1 ^{1,2}	9,525	3/8	4,68	7,47	5,08	3,58	9,1	3,3	13,2	0,27	7,9	10,6	0,35
40-1	08A-1	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	12	3,9	17,8	0,44	14,1	1 <i>7</i> ,8	0,6
	085	12,7	1/2	6,38	9,07	7,77	3,58	9,9	2	14	0,32	6,8	12,26	0,38
50-1	10A-1	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	21,8	0,7	22,2	31,8	1,01
60-1	12A-1 ³	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	26,9	1,05	31,8	44,6	1,58
80-1	16A-1 ³	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	33,5	1,78	56,7	73,3	2,36
100-1	20A-1 ³	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	30,1	6,1	41,1	2,61	88,5	106,4	3,8
120-1	24A-1 ³	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	36,2	6,6	50,8	3,92	127,0	141,0	5,4
140-1	28A-1 ³	44,45	1 3/4	25,22	37	25,4	12,7	42,2	7,4	54,9	4,7	172,4	181,0	7,3
160-1	32A-1 ³	50,8	2	31,55	45	28,58	14,27	48,2	7,9	65,5	6,42	226,8	239,5	9,9
200-1	40A-1 ³	63,5	2 1/2	37,85	54,7	39,68	19,84	60,3	10	80,3	10,85	353,8	387,0	16,5

Heavy - Med tjockare brickor och större lageryta - högre utmattningshållfasthet

Ke	edja	Delnir	ng P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över nitar	Lager yta	Bro	ottlast I W	Vikt
ANSI	ISO	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	ll max	f cm2	kN min	kN medel	kg/m
50HV	10A1HV	15,875	5/8	9,4	14,6	10,16	5,08	15	4,1	23,4	0,75	22,2	31,8	1,18
60HV	12A1HV ³	19,05	3/4	12,57	19,45	11,91	5,94	18	4,6	28,9	1,16	31,8	44,6	1,94
80HV	16A1HV ³	25,4	1	15,75	24,28	15,88	7,92	24,1	5,4	37	1,92	56,7	73,3	3,04
100HV	20A1HV ³	31,75	1 1/4	18,9	29,1	19,05	9,53	30,1	6,1	44	2,77	88,5	106,4	4,25
120HV	24A1HV ³	38,1	1 1/2	25,22	37	22,23	11,1	36,2	6,6	54	4,13	127,0	139,7	6,4
140HV	28A1HV ³	44,45	1 3/4	25,22	38,7	25,4	12,7	42,2	7,4	58	4,94	172,4	189,2	8,3
160HV	32A1HV ³	50,8	2	31,55	46,9	28,58	14,27	48,2	7,9	68	6,7	226,8	239,0	11,5
200HV	40A1HV ³	63,5	2 1/2	37,85	57,6	39,68	19,84	60,3	10	84	11,6	353,8	387,0	20

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade och då reduceras brottlasten till 80%

1) Med raka sidobrickor 2) Utan rullar 3) Kan levereras i saxpinneutförande



Nr. 4 Innerlänk



Ytterlänk



Nr. 10 Rak kopplings-

länk med fjäder







Nr. 10 (10A) Rak kopplings-

länk med saxpinne



Nr. 11



Nr. 15

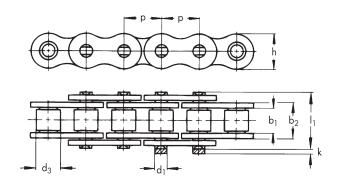
Böjd kopplingslänk

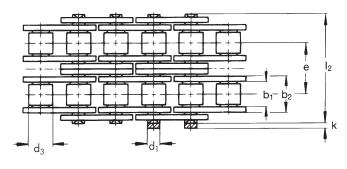
Dubbel böjd kopplingslänk

För standard kopplingslänkar, se sid 36.

Rullkedjor - Förstärkta för svåra driftsförhållanden







HX - Med tjockare brickor och seghärdade pinnar - högre brotthållfasthet/utmattningshållfasthet

Kedja	Del mm	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm2	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
50HX	15,875	5/8	9,4	14,6	10,16	5,08	15	4,1	23,4	0,75	33,4	1,18
60HX	19,05	3/4	12,57	19,45	11,91	5,94	18	4,6	28,9	1,16	50,0	1,94
80HX	25,4	1	15,75	24,28	15,88	7,92	24,1	5,4	37	1,92	75,6	3,04
100HX	31,75	1 1/4	18,9	29,1	19,05	9,53	30,1	6,1	44	2,77	113,4	4,25
120HX	38,1	1 1/2	25,22	37,18	22,23	11,1	36,2	6,6	54	4,13	155,7	6,8
140HX	44,45	1 3/4	25,22	38,85	25,4	12,7	42,2	7,4	58	4,94	209,1	7,9
160HX	50,8	2	31,55	46,88	28,58	14,27	48,2	7,9	68	6,7	266,9	10,4
200HX	63,5	2 1/2	37,85	58,29	39,68	19,84	60,3	10	84	11,6	442,25	19,5

P "POWER" kedjor - för extrema belastningar

Kedja	Del _i	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11, 12 max	Centrum delning e mm	Lager yta f cm2	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
120P 160P 200P	38,1 50,8 63,5	1 1/2 2 2 1/2	25,22 31,55 37,85	35,3 45 54,7	22,23 28,58 39,68	11,1 14,27 19,84	36,2 48,2 60,3	6,6 7,9 10	50,8 65,5 80,3		3,92 6,42 10,85	167,0 290,0 430,0	5,4 9,9 16,5
120P-2 160P-2 200P-2	38,1 50,8 63,5	1 1/2 2 2 1/2	25,22 31,55 37,85	35,3 45 54,7	22,23 28,58 39,68	11,1 14,27 19,84	36,2 48,2 60,3	6,6 7,9 10	96,3 124 151	45,44 58,55 71,55	7,84 12,84 21,7	335,0 550,0 840,0	10,8 19,4 33

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade och då reduceras brottlasten till 80%



Nr. 4 Innerlänk



Nr. / Ytterlänk



Nr. 10





Nr. 10 (10A)

Rak kopplingslänk med saxpinne



Nr. 11

Böjd kopplingslänk



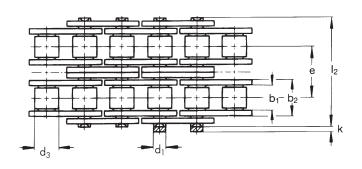
Nr. 15

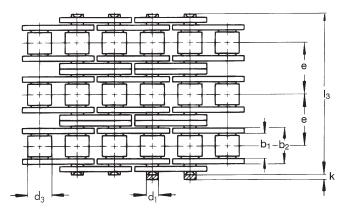
Dubbel böjd kopplingslänk

För standard kopplingslänkar, se sid 36

Rullkedjor - Amerikansk standard DIN8188 (ISO 606-1982 och SMS 2070)







Tvåradig rullkedja

Ke	edja	Del	ning P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över	Centrum delning	Lager yta		ottlast	Vikt
ANSI	ISO	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	nitar 12 max	e mm	f cm2	DIN kN min	W kN medel	kg/m
35-2	06C-2 ²⁾	9,525	3/8	4.68	7,47	5,08	3,58	9	3,3	23,4	10,13	0,53	15,8	17,7	0,7
40-2	08A-2	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	12	3,9	32,3	14,38	0,88	28,2	32,0	1,2
50-2	10A-2	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	39,9	18,11	1,4	44,4	63,3	1,78
60-2	12A-2 ³⁾	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	49,8	22,78	2,1	63,6	90,5	3,15
80-2	16A-2 ³⁾	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	62,7	29,29	3,56	113,4	151,0	4,9
100-2	20A-2 ³)	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	30,1	6,1	77	35,76	5,22	177,0	217,5	7,6
120-2	24A-2 ³)	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	36,2	6,6	96,3	45,44	7,84	254,0	301,5	10,8
140-2	28A-2 ³)	44,45	1 3/4	25,22	37	25,4	12,7	42,2	7,4	103	48,87	9,4	344,8	363,8	14,3
160-2	32A-2 ³]	50,8	2	31,55	45	28,58	14,27	48,2	7,9	124	58,55	12,84	453,6	491,7	19,4
200-2	40A-2 ³)	63,5	2 1/2	37,85	54,7	39,68	19,84	60,3	10	151	71,55	21,7	707,6	735,0	33

Treradig rullkedja

Ke	edja	Delr	ning P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över	Centrum delning	Lager yta		ottlast	Vikt
ANSI	ISO	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	nitar 13 max	e mm	f cm2	DIN kN min	W kN medel	kg/m
35-3	06C-3 ²⁾	9,525	3/8	4,68	7,47	5,08	3,58	9	3,3	33,5	10,13	0,8	23,7	26,0	1,05
40-3	08A-3	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	12	3,9	46,7	14,38	1,32	42,3	46,0	1,8
50-3	10A-3	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	57,9	18,11	2,1	66,6	89,5	3,02
60-3	12A-3 ³⁾	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	72,6	22,78	3,15	95,4	113,0	4,7
80-3	16A-3 ³⁾	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	91,7	29,29	5,35	170,1	227,0	7,5
100-3	20A-3 ³⁾	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	30,1	6,1	113	35,76	7,83	265,5	315,0	11,2
120-3	24A-3 ³⁾	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	36,2	6,6	141	45,44	11,76	381,0	420,0	16,1
140-3	28A-3 ³⁾	44,45	1 3/4	25,22	37	25,4	12,7	42,2	7,4	152	48,87	14,1	517,2	520,0	21,4
160-3	32A-3 ³⁾	50,8	2	31,55	45	28,58	14,27	48,2	7,9	182	58,55	19,26	680,4	700,0	29,1
200-3	40A-3 ³⁾	63,5	2 1/2	37,85	54,7	39,68	19,84	60,3	10	223	71,55	32,56	1061,4	1100,0	50

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade och då reduceras brottlasten till 80%

2) Utan rullar



Nr. 4

Innerlänk

Nr. 7 Ytterlänk



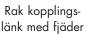
Nr. 10





Nr. 11







länk med saxpinne

Böjd kopplingslänk



Nr. 15

Dubbel böjd kopplingslänk

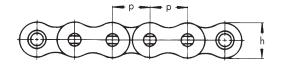
För standard kopplingslänkar, se sid 36

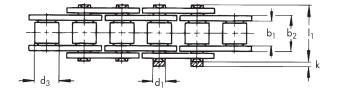
¹⁾ Med raka sidobrickor

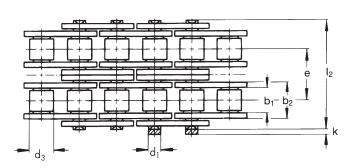
³⁾ Kan levereras i saxpinneutförande

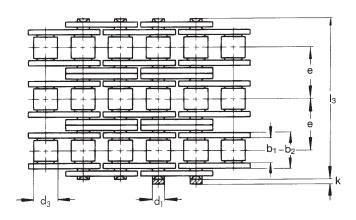
Rullkedjor - Lätt delbara (Easy Break)











Easy Break

Kedja	Deli	ning P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över nitar	Centrum delning	Lager yta	DIN	ttlast W	Vikt
	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	11, I2, I3 max	e mm	f cm2	kN min	kN medel	kg/m
461EB	12,7	1/2	6,4	9,93	8,51	4,45	11,8	3,9	15,8		0,44	18,0	20,0	0,66
08B1EB	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17		0,5	18,0	19,0	0,7
500EB	15,875	5/8	6,48	10,08	10,16	5,08	14,7	4,1	16,4		0,51	22,4	28,2	0,78
10B1EB	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6		0,67	22,4	28,4	0,91
12B1EB	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	-	0,89	29,0	32,5	1,18
16B1EB	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	-	2,1	60,0	76,5	2,68
552EB	30	-	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	-	2,1	60,0	76,2	3,5
08B2EB	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	31	13,92	1,01	32,0	39,0	1,36
10B2EB	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	36,2	16,59	1,34	44,5	55,0	1,82
12B2EB	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	42,2	19,46	1,79	57,8	65,0	2,38
16B2EB	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	68	31,88	4,21	106,0	149,5	5,3
08B3EB	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	44,9	13,92	1,51	47,5	57,5	2,01
10B3EB	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	52,8	16,59	2,02	66,7	82,3	2,7
12B3EB	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	61,7	19,46	2,68	86,7	96,5	3,12
16B3EB	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	99,9	31,88	6,31	160,0	231,0	7,5
10A1EB	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	21,8		0,7	22,2	31,8	1,01
12A1EB	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	26,9		1,05	31,8	44,6	1,58
16A1EB	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	33,5		1,78	56,7	73,3	2,36
10A2EB	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	39,9	18,11	1,4	44,4	63,3	1,78
12A2EB	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	49,8	22,78	2,1	63,6	90,5	3,15
16A2EB	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	62,7	29,29	3,56	113,4	151,0	4,9
10A3EB	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	57,9	18,11	2,1	66,6	89,5	3,02
12A3EB	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	72,6	22,78	3,15	95,4	113,0	4,7
16A3EB	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	91,7	29,29	5,35	170,1	227,0	7,5



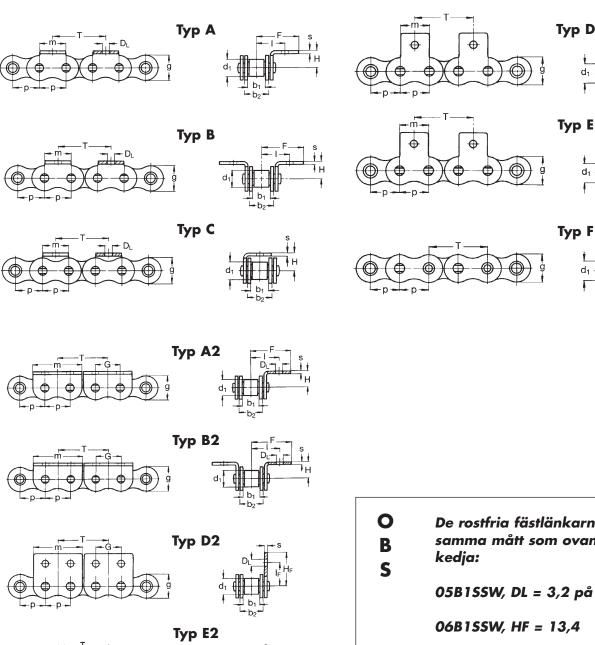
I ändarna på pinnarna finns ett tunt lager med koppar, vilket gör EB-kedjorna lätt delbara. Levereras också med fästlänkar, se sid 12.

Samma prestanda som Wippermann originalkedja.

WIPPERMANN®



Fästlänkar för standard och rostfri rullkedja enligt DIN 8187



Om två eller flera kedjor ska arbeta parallellt bör kedjorna beställas matchade.

O B S	De rostfria fästlänkarna har samma mått som ovan, förutom kedja:
	05B1SSW, DL = 3,2 på alla typer
	06B1SSW, HF = 13,4
	12B1SSW, I = 18,5
	16B1SSW, DL = 10

På förfrågan finns det även fästlänkar med gängade hål.

Fästlänkar till rullkedja



				Gemensa	mma mått		Тур А	- B - C				Typ D -	E - F		
	Kedja	Delning	g, P	m	s	DL	I	F	Н	DL	IF	HF	DZ ³ H9	LZ ³	FZ ³
		mm	tum	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	05B1W ^{1,2)}	8	-	8	0,8	3,2	6,6	12	5	3,0	7,5	13	4	10	13,3
	06B1W	9,525	3/8	8	1,25	3,5	9,5	13,5	6,5	3,5	9	13,8	5	15	20,7
	081W	12,7	1/2	10,5 ⁴⁾	0,95	3,5	9	15,1	7	3,5	11,5	17,65	5	15	19
	332	12,7	1/2	10,5 ⁴⁾	0,95	3,5	9,7	15,8	7	3,5	11,5	17,65	5	15	19,7
	08B1W ²⁾	12,7	1/2	12,5	1,6	4,5	13,1	19	10	4,5	14,7	20,3	6	15	22,4
ட	10B1W ²⁾	15,875	5/8	15	1,7	5,5	16,7	27	10	5,5	17,2	26,7	6,5	20	28,5
ш	12B1W ²⁾	19,05	3/4	18,5	1,8	6,6	18,6	29	11	6,6	18 <i>,7</i>	29	7	20	29,8
	16B1W ²⁾	25,4	1	25	3	9	28,9	41,8	18	9	28,6	41,5	10	30	45,9
U	552 ²⁾	30		35	3	9	28,9	45,1	20	9	29,5	47	10	30	45,9
Δ	20B1W	31,75	1 1/4		3,75	9	33,4	50	18	9	30,5	45,7	12	30	48,4
⋖	577	35		35	3	9	30,7	41,5	19	9	29	45	12	30	46,8
	24B1W	38,1	1 1/2		5	11	44	64	25	11	41	60	16	35	59,1
	28B1W	44,45	1 3/4		6	14	54,1	78	32	14	52,5	75,5	20	40	69
	32B1W	50,8	2	50	6	14	54	76,3	35	14	53,5	77	20	40	69
	08A1W ²⁾	12 <i>,7</i>	1/2	10,5	1,5	3,5	11,8	17,9	7,9	3,5	11,5	1 <i>7</i> ,65	5	15	22,2
	10A1W ²⁾	15,875	5/8	12,7	2	5,2	15,9	23,9	10,3	5,2	15,9	23,5	5,08	11,9	21,1
	12A1W ²⁾	19,05	3/4	15,9	2,4	5,2	19,1	28,2	11,9	5,2	18,3	27,2	5,94	14,3	25,8
	16A1W ²⁾	25,4	1	19,1	3,2	6,7	25,4	37,3	15,9	6,7	24,6	35,5	7,92	19,1	33,7
	20A1W ²⁾	31,75	1 1/4	25,4	4	8,5	31,8	46,7	19,8	8,5	31,8	45,4	9,53	23,9	41,7
	24A1W ²⁾	38,1	1 1/2	27,6	4,8	10,3	38,1	55,4	23	10,3	36,5	51,4	11,1	28,7	51,2

E2	Kedja	Delning, P		m mm	s mm	DL mm	G mm	l mm	F mm	H mm	IF mm	HF mm
A2 B2 D2 E	041W 06B-1W ¹⁾ 08B-1W 10B-1W 12B-1W 16B-1W	6 9,525 12,7 15,875 19,05 25,4	3/8 1/2 5/8 3/4	11,2 18,2 23,2 28,5 33,6 46,5	0,6 1,25 1,6 1,7 1,8 3	3,2 4,5 5,5 6,6 9	9,525 12,7 15,9 19,1 25,4	9,8 13,1 16,7 18,6 28,9	8 13,2 19 27 29 42	4,2 5,7 10 10 11 18	9,2 14,7 17,2 18,7 28,6	12,6 20,3 26,7 29 41,5

	Kedja SS	Delning	у, Р	m	S	DL	I	F	Н	IF	HF	DZ ³ h9	LZ ³	FZ ³
ш		mm	tum	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
ш	05B1W 06B1W ^{1,2]} 081W 332 08B1W ^{2]}	8 9,525 12,7 12,7 12,7	3/8 1/2 1/2 1/2	8 8 10,5 ⁴⁾ 10,5 ⁴⁾ 12,5	0,8 1,25 0,95 0,95 1,6	3,2 3,5 3,5 3,5 4,5	6,6 9,5 9 9,7 13,1	12 13,5 15,1 15,8 19	5 6,5 7 7 10	7,5 9 11,5 11,5 14,7	13 13,4 17,7 17,7 20,3	4 5 5 5 6	10 15 15 15 15	13,3 20,7 19 19,7 22,4
Rostfria	10B1W ²⁾ 12B1W ²⁾ 16B1W ²⁾	15,875 19,05 25,4	5/8 3/4 1	15 18,5 25	1, <i>7</i> 1,8 3	5,5 6,6 10	16,7 18,5 28,9	27 29 41,8	10 11 18	17,2 18,7 28,6	26,7 29 41,5	6,5 7 10	20 20 30	28,5 29,8 45,9
	08A1W 12A1W	12,7 19,05	1/2 3/4	10,5 15,9	1,5 2,4	3,5 5,2	11,8 19,1	17,9 28,2	<i>7</i> ,9 11,9	11,5 18,3	1 <i>7,7</i> 2 <i>7</i> ,2	5 5,94	15 14,3	22,2 25,8

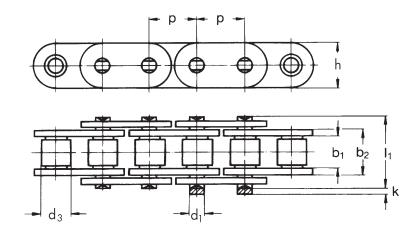
E2	Kedja	Delnir mm	ng, P tum	m mm	s mm	DL mm	G mm	l mm	F mm	H	IF mm	HF mm
Rostfria A2 B2 D2	06B1W ¹⁾ 08B1W 10B1W 12B1W 16B1W	9,525 12,7 15,875 19,05 25,4	3/8 1/2 5/8 3/4 1	18,2 23,2 28,5 33,6 46,5	1,25 1,6 1,7 1,8 3	3,2 4,5 5,5 6,6 10	9,525 12,7 15,9 19,1 25,4	9,8 13,1 16,7 18,5 28,9	13,2 19 27 29 41,8	5,7 10 10 11 18	9,2 14,7 17,2 18,7 28,6	12,6 20,3 26,7 29 41,5

- 1) Med raka sidobrickor
- 2) Finns också med montage på innerlänk
- 3) Andra mått på förfrågan/dubbelsidig
- 4) Kan också levereras med m = 16 mm

Fästlänkarna levereras som standard i nitutförande, men kan också fås som kopplingslänk. Finns även med gängade hål.

Rullkedjor med raka sidobrickor





Kedja	Deln	ing P	Inv. bredd b ₁	Utv. bredd b ₂	Rulle Ød ₃	Pinne Ød ₁	Höjd h	Lås- sida k	Bredd över nitar 11	Lager yta f	Brottlast W kN	Vikt
	mm	tum	min	max	max	h9	max	max	max	cm2	min	kg/m
06B1W 08B1RSW 10B1RSW 12B1RSW 12A1RSW	9,525 12,7 15,875 19,05 19,05	3/8 1/2 5/8 3/4 3/4	5,72 7,75 9,65 11,68 12,57	8,53 11,3 13,28 15,62 17,7	6,35 8,51 10,16 12,07 11,91	3,28 4,45 5,08 5,72 5,94	8,2 11,5 14,2 15,5 18	3,3 3,9 4,1 4,6 4,6	13,5 17 19,6 22,7 26,9	0,28 0,5 0,67 0,89 1,05	10,1 20,0 28,0 32,5 44,6	0,41 0,78 1,03 1,29 1,58
12A1RSW 16B1RSW 16B1RSW21 20B1RSW 24B1RSW	19,05 25,4 25,4 31,75 38,1	3/4 1 1 1 1/4 1 1/2	12,57 17,02 17,02 19,56 25,4	19,45 25,4 25,4 29 37,92	11,91 15,88 15,88 19,05 25,4	5,94 8,28 8,28 10,19 14,63	18 24 21 25,4 33,4	4,6 5,4 5,4 6,1 6,6	28,9 36,1 36,1 43,2 53,4	1,16 2,1 2,1 2,95 5,54	44,6 76,0 76,0 110,0 180,0	1,94 3,29 2,9 4,13 7,34
C2060 C2062 C2100 737 753	38,1 38,1 63,5 76,2 100	1 1/2 1 1/2 2 1/2 3	12,57 12,57 18,9 25,4 25,4	19,45 19,45 29,1 37,9 37,9	11,91 22,23 19,05 25,4 25,4	5,94 5,94 9,53 14,63 14,63	18 18 29,4 38 38	4,6 4,6 6,1 6,6 6,6	28,9 28,9 44 53,4 53,4	1,16 1,16 2,77 5,94 5,54	38,0 38,0 100,0 180,0 180,0	1,57 2,2 3,7 4,5 5,7

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade. Brottlasten reduceras till 80%.

Glidlister se sid 64-67



Innerlänk



Ytterlänk



Rak kopplingslänk med fjäder



Rak kopplingslänk med saxpinne



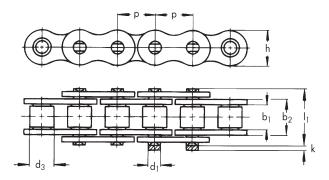
Böjd kopplingslänk



Dubbel böjd kopplingslänk

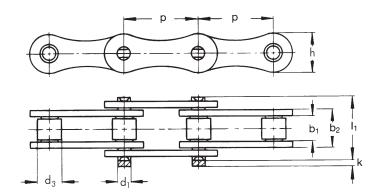
Rullkedjor - Icke standard Elevator-/Lantbrukskedjor enligt DIN 8189





Rullkedjor - icke standard

Kedja	Del mm	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm2	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
455TL 18 460 428 515	9,525 12,7 12,7 12,7 19,05	3/8 1/2 1/2 1/2 1/2 3/4	5,72 4,88 5,21 7,94 13,5	8,53 9,3 8,7 11,3 19,7	6,35 7,75 8,51 8,51 12,07	3,28 4,18 4,45 4,45 5,72	9 11,2 11,8 12,2 16,2	3,3 1,5 3,9 3,9 4,6	13,5 14,4 15 17 28,6	0,28 0,39 0,39 0,5 1,12	9,0 17,5 18,2 20,0 35,0	0,41 0,55 0,62 0,72 1,67
517 540 546b 547 577	19,05 25,4 25,4 25,4 35	3/4 1 1 1	11,68 12,7 12,7 12,7 19,6	17 19 20 21,07 27	12,07 12,7 14 15,88 19,05	6,1 7 7,5 8,28 10,19	18,1 20,5 22,5 21 26	3,6 5,4 5,4 5,4 6,1	24,9 27,2 30 30,9 40	1,05 1,32 1,48 1,74 2,74	40,0 35,0 58,0 63,0 85,0	1,51 1,58 2,14 2,5 2,9



Elevator-/Lantbrukskedjor enligt DIN8189

Kedja	Delning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över 11 max	Lager yta nitar f cm2	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
\$32	29,21	15,88	20,19	11,43	4,47	13,5	3,9	26,7	0,9	18,0	0,76
\$42	34,93	19,05	25,4	14,27	7,01	19,8	5	34,3	1,78	27,0	1,7
\$52	38,1	22,23	28,58	15,24	5,74	17,3	5	38,1	1,64	25,0	1,56
6132 ^{1,2)}	38,4	19,05	25,4	15,88	7,01	17,3	5	33,5	1,7	33,0	1,63
\$45	41,4	22,23	28,58	15,24	5,74	17,3	5	38,1	1,64	25,0	1,46
6142 ²)	41,4	22,23	28,58	17,78	8,27	22,3	5	38,5	2,36	50,0	2,11
\$55	41,4	22,23	28,58	17,78	5,74	17,3	5	38,1	1,64	25,0	1,65
6144 ^{1,2})	41,5	20,7	26,9	15,9	9,05	26,3	5	38,1	2,4	56,0	2,59
\$62	41,91	25,4	31,8	19,05	5,74	17,3	5	40,6	1,82	28,0	1,87
\$77	58,34	22,23	31,17	18,26	8,92	26,2	5,7	43,9	2,78	45,0	2,59
S88	66,27	28,58	37,52	22,86	8,92	26,2	5,7	50,8	3,35	45,0	3,26

¹⁾ Med raka sidobrickor

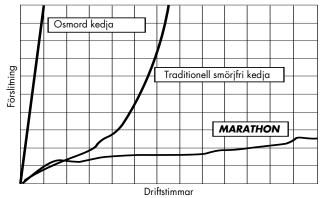
²⁾ Ej DIN-standard

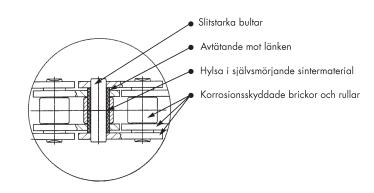
MARATHON - Underhållsfria rullkedjor

patent 29619631.2



Resultat av långtidstester





- Upp till 35 ggr längre livslängd än osmord standardkedja.
- Upp till 5 ggr längre livslängd än andra traditionella underhållsfria kedjor.
- Inget behov av smörjning under kedjans hela livslängd.
- Ren applikation, ingen nedsmutsning av installationen eller transporterat gods.
- Samma brottlast som Wippermanns standardkedjor enligt DIN 8187.
- Samma mått som Wippermanns standardkedjor enligt DIN 8187. Passar till standardhjul.
- Korrosionsskyddad.
- Lämplig för temperaturer från -30° till 100° C. Med specialsmörjning upp till 200° C.
- Klarar hastigheter upp till 150 m/min.

- Hylsan är tillverkad av ett självsmörjande sintermaterial.
- Den förlängda hylsan motverkar att smuts tränger in och motverkar även att brickornas ytbehandling nöts bort.
- Pinnarna tillverkas av legerat sätthärdningsstål och har genomgått en speciell ytbehandling.
- Inner-, ytterbrickor och rullar är nickelbelagda.

MARATHON-kedjorna går att få med fästlänkar.

Exempel på användningsområden:

Livsmedelsindustrin Elektronikindustrin Förpackningsindustrin

T | .. | . .

Tryckeriindustrin

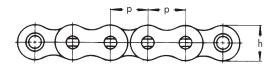
Textilindustrin

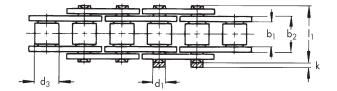
Alla installationer där smörjning är svår att utföra eller inte får förekomma.......

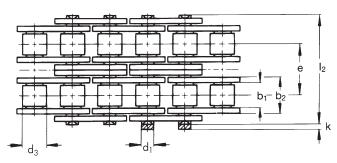
MARATHON - Underhållsfria rullkedjor

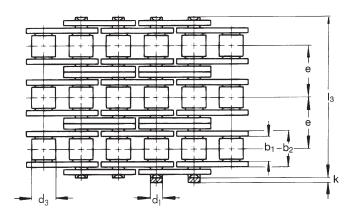
patent 29619631.2











Kedja	Del	ning P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över nitar	Centrum delning	Lage yta	Brottlast W	Vikt
	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	11, I2, I3 max	e mm	f cm2	kN medel	kg/m
06B1MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	-	0,28	10,1	0,41
08B1MA	12,7	1/2	7,75	11,7	8,51	4,45	11,8	3,9	17		0,5	19,0	0,7
10B1MA	15,875	5/8	9,65	13,9	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6		0,67	28,4	0,91
12B1MA	19,05	3/4	11,68	16,2	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7		0,89	32,5	1,18
16B1MA	25,4	1	17,02	26,3	15,88	8,28	21	5,4	36,1		2,1	76,5	2,68
552MA 20B1MA 24B1MA	30 31,75 38,1	1 1/4 1 1/2	17,02 19,56 25,4	26,3 29 37,9	15,88 19,05 25,4	8,28 10,19 14,63	21 26,4 33,4	5,4 6,1 6,6	36,1 43,2 53,4	- - -	2,1 2,96 5,54	76,2 108,0 185,5	2,5 3,5 6,8
06B2MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	23,8	10,24	0,56	17,7	0,78
08B2MA	12,7	1/2	7,75	11,7	8,51	4,45	11,8	3,9	31	13,92	1,01	39,0	1,36
10B2MA	15,875	5/8	9,65	13,9	10,16	5,08	14,7	4,1	36,2	16,59	1,34	55,0	1,82
12B2MA	19,05	3/4	11,68	16,2	12,07	5,72	16,1	4,6	42,2	19,46	1,79	65,0	2,38
16B2MA	25,4	1	17,02	26,3	15,88	8,28	21	5,4	68	31,88	4,21	149,5	5,3
20B2MA	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	79	36,45	5,91	217,5	7,3
24B2MA	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	101	48,36	11,09	366,0	13,4
06B3MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	34	10,24	0,81	23,7	1,18
08B3MA	12,7	1/2	7,75	11,7	8,51	4,45	11,8	3,9	44,9	13,92	1,51	57,5	2,01
10B3MA	15,875	5/8	9,65	13,9	10,16	5,08	14,7	4,1	52,8	16,59	2,02	82,3	2,7
12B3MA	19,05	3/4	11,68	16,2	12,07	5,72	16,1	4,6	61,7	19,46	2,68	96,5	3,12
16B3MA	25,4	1	17,02	26,3	15,88	8,28	21	5,4	99,9	31,88	6,31	231,0	7,5
20B3MA	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	116	36,45	8,87	315,0	10,6
24B3MA	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	150	48,36	16,63	520,0	20

MARATHON-kedjorna levereras även med fästlänkar.



Nr. 4





Nr. 10





Nr. 10 (10A)



Nr. 11



Nr. 15

Innerlänk Ytterlänk

Rak kopplings-länk med fjäder

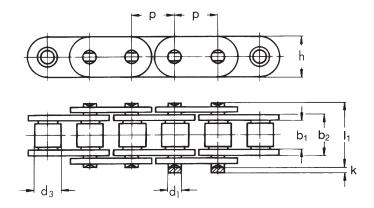
Rak kopplingslänk med saxpinne

Böjd kopplingslänk

Dubbel böjd kopplingslänk

MARATHON - Rullkedjor med raka sidobrickor MARATHON - Rullkedjor med dubbel delning

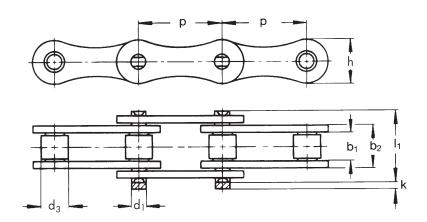




MARATHON - Rullkedjor med raka sidobrickor

Kedja	Delnii mm	ng P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm2	Brottlast W kN medel	Vikt kg/m
06B1MARS	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	0,28	10,1	0,41
08B1MARS	12,7	1/2	7,75	11,7	8,51	4,45	11,5	3,9	17	0,5	20,0	0,78
10B1MARS	15,875	5/8	9,65	13,9	10,16	5,08	14,2	4,1	19,6	0,67	28,0	1,03
12B1MARS	19,05	3/4	11,68	16,2	12,07	5,72	15,5	4,6	22,7	0,89	32,5	1,29
16B1MARS	25,4	1	17,02	26,3	15,88	8,28	24	5,4	36,1	2,1	76,0	3,29
16B1MARS21	25,4	1	17,02	26,3	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	76,0	2,9
20B1MARS	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	43,2	2,96	108,0	3,5
24B1MARS	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	185,5	6,8

MARATHON-kedjorna levereras även med fästlänkar. Till MARATHON-kedjorna används standardkedjehjul.



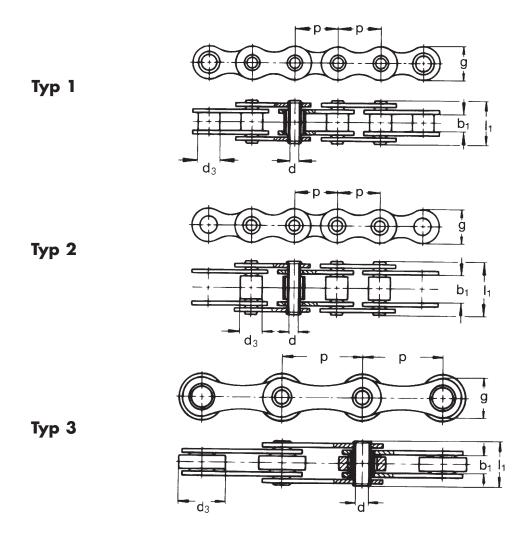
MARATHON - Rullkedjor med dubbel delning

Kedja	Del _i	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm2	Brottlast W kN medel	Vikt kg/m
208BMA 210BMA 212BMA 216BMA	31,75 38,1	1 1 1/4 1 1/2 2	7,75 9,65 11,68 17,02	11,7 13,9 16,2 26,3	8,51 10,16 12,07 15,88	4,45 5,08 5,72 8,28	11,8 14,7 16,1 21	3,9 4,1 4,6 5,4	17 19,6 22,7 36,1	0,5 0,67 0,89 2,1	19,0 28,4 32,5 76,0	0,48 0,55 0,8 1,74
220BMA	63,5	2 1/2	19,56	29,0	19,05	10,19	28,5	6,1	43,2	2,96	95,0	2,55

Dessa kedjor passar till motsvarande standardhjul.

Hålbultkedjor





Kedja	Delning mm	P	Inv. bredd b ₁ min	Rulle/ hylsa Ød ₃ max	Hål- bult Ød +0,1	Bredd över bult 11 max	Höjd h max	Тур	Lager yta f cm ²	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
HBK0833 HBK0877 HBK0895 HBK1065 HBK1095 HBK1211 HBK2415	12,7 12,7 12,7 15,875 15,875 19,05 38,1	1/2 1/2 1/2 5/8 5/8 3/4 1 1/2	3,3 7,75 9,5 6,5 9,5 11,7 15,2	7,75 8,51 8,51 10,16 10,16 12,07 18	4,2 4 4 5 5 5 10,2	10,2 17 19 17 20 22,5 34,5	10,5 12,2 11,8 14,7 14,7 16,1 28	2 1 2 2 2 2 1	0,14 0,68 0,2 0,28 0,28 0,3 2,28	10,0 10,0 14,0 15,0 15,0 25,0 45,0	0,34 0,65 0,68 0,74 0,83 1,07 2,62
HBK500 ¹) HBK500H ¹) HBK508 ³] HBK508SS ³ , ⁴) HBK1000 ³]	50 50 50,8 50,8 100	- - 2 2	15 15 10 10	26 ²⁾ 26 ²⁾ 30 30 30	14,4 14,4 8,2 8,2 8,2	35,6 35,6 27 27 27	35 40 26 26 26	1 1 3 3 3	4,2 4,2 1,94 1,94	50,0 100,0 50,0 32,0 45,0	3,3 4,1 2,15 2,15 1,46

- 1) Med raka sidobrickor
- 2) Finns även med skonrullar Ø 32 mm
- 3) Finns även med plastrullar
- 4) Av rostfritt stål. Material nr (W-nr.) 1.4301

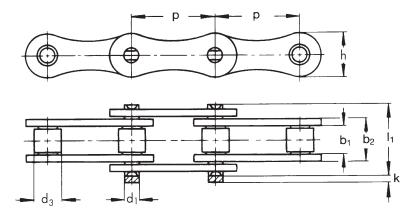
Kedja HBK500 och HBK500H finns bara med segersäkringslåsning.

Till övriga hålbultkedjor finns endast nitlänkar (ytterlänkar), som kopplingslänkar.

Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade. Brottlasten reduceras till 80%.

Rullkedjor - Med dubbel delning enligt DIN 8181





Europeisk standard

Kedja	Delning P		Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm2	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
208B	25,4	1	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	18,0	0,46
210B	31,75	1 1/4	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,57
212B	38,1	1 1/2	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29,0	0,75
216B	50,8	2	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	60,0	1,74
220B	63,5	2 1/2	19,56	29	19,05	10,19	28,5 ²⁾	6,1	43,2	2,96	95,0	2,55
224B ¹⁾	76,2	3	25,4	37,9	25,4	14,63	38	6,6	53,4	5,54	180,0	4,5

Amerikansk standard

208A	25,4	1	7,85	11,15	7,95	3,96	12	3,9	17,8	0,44	14,1	0,49
210A	31,75	1 1/4	9,4	13,8	10,16	5,08	15	4,1	21,8	0,7	22,2	0,64
212A	38,1	1 1/2	12,57	1 <i>7,7</i>	11,91	5,94	18	4,6	26,9	1,05	31,8	1,02
216A	50,8	2	15,75	22,5	15,88	7,92	24,1	5,4	33,5	1,78	56,7	1,71

Rostfri europeisk standard

	208BSS	25,4	1	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	12,0	0,48
	210BSS	31,75	1 1/4	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	14,5	0,55
	212BSS	38,1	1 1/2	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	18,5	0,8
	216BSS	50,8	2	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	40,0	1,74
l													

¹⁾ Med raka sidobrickor. Kedjorna kan levereras förzinkade eller förnicklade. Brottlasten reduceras till 80%.
2) Ej enligt DIN-norm.

Fä	istli	änk	ar		Gem	ensamma	mått	T _{>}	⁄р А - В -	С		T	yp D - E -	F	
ı	<u> </u>	Kedja SS	Delnir mm	ng, P	m mm	s mm	DL	l mm	F	H	IF mm	HF	DZ ³ h9 mm	LZ ³	FZ ³
L (ABCDE	208B 210B 212B 216B 220B 22060 ¹⁾	25,4 31,75 38,1 50,8 63,5 38,1	1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2 1 1/2	13 15 19 30 35 28,6	1,6 1,7 1,8 3 3,75 3,2	4,5 5,5 6,6 9 9 5,2	13,1 16,7 18,5 28,9 33,1 21,4	19,3 26,7 26 43,8 49,6 31,5	10 10 11 18 18 14,5	14,7 17 17,6 29 30,5	20,3 26,7 26 42,5 45,7	6 6,5 7 10 12	15 20 20 30 30	22,4 28,5 29,8 45,9 48,4

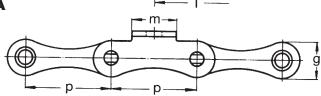
					Gemensamma mått			T _{>}	/p A - B -	С		T	yp D - E -	F	
	ш	Kedja SS	Delnir	_	m	S	DL	I	F	Н	IF	HF	DZ ³ h9	LZ ³	FZ ³
1	σШ		mm	tum	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
	Rostfria B C D E	208BSS 210BSS	25,4 31,75	1 1/4	13 15	1,6 1,7	4,5 5,5	13,1 16,7	19,5 26,7	10 10	1 <i>4,7</i> 16,6	20,3 26,7	6 6,5	15 20	22,4 28,5
1		212BSS	38,1	1 1/2	19	1,8	6,6	18,5	26	11	17,6	26	7	20	29,8
	⋖	216BSS	50,8	2	30	3	9	28,9	43	18	29	42,5	10	30	45,9
1															

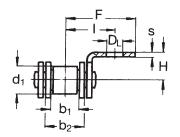
³⁾ Andra mått på förfrågan

Fästlänkar till kedjor med dubbel delning enligt DIN 8181

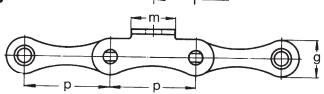


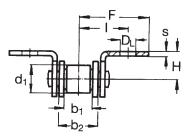




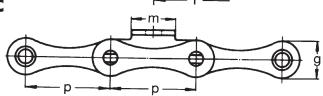


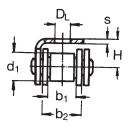
Тур В



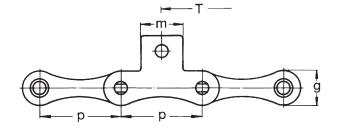


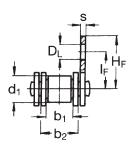
Typ C



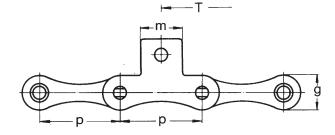


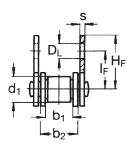
Typ D



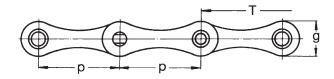


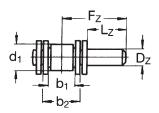
Typ E





Typ F





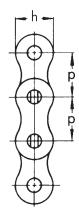
Fleyerkedja enligt DIN 8152

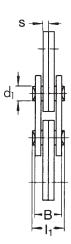


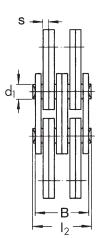
2 x 2

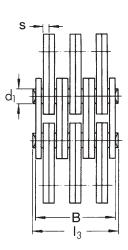
4 x 4

6 x 6









Typ LL

Kedja	Del	ning P	Brick- kombi- nation	Brick- höjd	Brick- tjock- lek	Pinne	Bredd brickor	Bredd pinnar	Lager- yta	Brottlast	Vikt
	mm	tum		h max	S	Ød ₁ max	B max	11, l2, l3 max	f cm ²	kN min	kg/m
LL0822W	12,7	1/2	2 x 2	10,7	1,55	4,45	6,4	9	0,138	18,0	0,39
LL0844W	12,7	1/2	4 x 4	10,7	1,55	4,45	12,8	15,2	0,276	36,0	0,74
LL0866W	12,7	1/2	6 x 6	10,7	1,55	4,45	19	21,4	0,414	54,0	1,1
LL1022W	15,875	5/8	2 x 2	12,6	1,65	5,08	7,2	10	0,175	26,0	0,5
LL1044W		5/8	4 x 4	12,6	1,65	5,08	14,5	17,1	0,349	50,0	0,96
LL1066W		5/8	6 x 6	12,6	1,65	5,08	21,5	24,1	0,524	78,0	1,39
LL1222W LL1244W LL1266W F194S F196S	19,05 19,05 19,05 19,05 19,05	3/4 3/4 3/4 -	2 x 2 4 x 4 6 x 6 4 x 4 6 x 6	14,7 14,7 14,7 14,7 14,7	1,83 1,83 1,83 2,25 2,25	5,72 5,72 5,72 5,98 5,98	7,8 15,2 22,6 18,6 27,8	10,7 18,1 25,4 21 31,5	0,209 0,419 0,628 0,515 0,772	33,0 66,0 99,0 76,5 115,0	0,59 1,15 1,7 1,4 2,1
LL1622W	25,4	1	2 x 2	21,1	3	8,28	12,8	17,2	0,5	70,0	1,56
LL1644W	25,4	1	4 x 4	21,1	3	8,28	25,6	29,3	0,994	140,0	3,04
LL1666W	25,4	1	6 x 6	21,1	3	8,28	37,5	41,3	1,49	210,0	4,53
LL2022W	31,75	1 1/4	2 x 2	25,4	3,75	10,19	16	20,3	0,75	105,0	2,01
LL2044W	31,75	1 1/4	4 x 4	25,4	3,75	10,19	32	36,5	1,5	210,0	3,93
LL2066W	31,75	1 1/4	6 x 6	25,4	3,75	10,19	48	51,5	2,25	315,0	5,86
LL2422W	38,1	1 1/2	2 x 2	33,4	5	14,63	21	26,5	1,46	175,0	4,18
LL2444W	38,1	1 1/2	4 x 4	33,4	5	14,63	42	46,5	2,93	350,0	8,48
LL2466W	38,1	1 1/2	6 x 6	33,4	5	14,63	62	67,5	4,39	525,0	12,2
LL2822W	44,45	1 3/4	2 x 2	40	6	15,9	25	30,5	1,9	210,0	6,25
LL2844W	44,45	1 3/4	4 x 4	40	6	15,9	50	54,5	3,81	410,0	12,2
LL2866W	44,45	1 3/4	6 x 6	40	6	15,9	75	80,8	5,71	605,0	18,2
LL3222W LL3244W LL3266W LL3288W	50,8 50,8 50,8 50,8	2 2 2 2	2 x 2 4 x 4 6 x 6 8 x 8	43 43 43 43	6 6 6	17,81 17,81 17,81 17,81	25 50 74 99	30,5 54,5 80,5 105,5	2,14 4,28 6,42 8,56	265,0 530,0 800,0 1050,0	6,73 13,1 19,5 25,8

Driftsfaktor fi

Belastning	Användningsområde	Faktor f ₁
Likformig	Motvikt	1,0
Olikformig	Truckar	1,3
Stötvis	Grävmaskiner	1,5

$$F_B = F \times f_1 \times S$$

Brottsäkerhetsfaktor, s

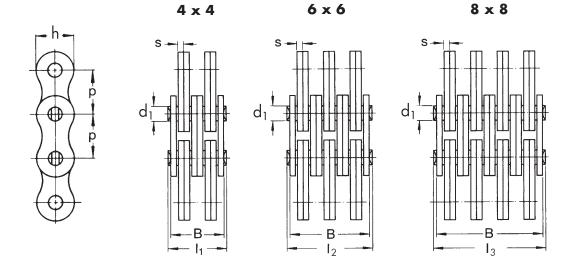
Kedjehastighet	Lyftfrekvens	Säkerhetsfaktor S
till 5 m/min	under 100/dag	6
till 10 m/min	under 100/dag	10
till 30 m/min	under 1000/dag	12

F = dragkraft/lyftkraft i kedjan

FB = min. brottlast

Fleyerkedjor





Fleyerkedjor med hylsor (FB)

Kedja	Del	ning P	Brick- kombi- nation	Brick- höjd h	Brick- tjock- lek S	Pinne Ød ₁	Bredd brickor B	Bredd pinnar	Lager- yta f	Brottlast kN	Vikt
	mm	tum		max	3	max	max	max	cm ²	min	kg/m
FB154	15,875	5/8	4 x 4	14,4	1,65	5,08	14,5	17,1	0,35	52,0	1,2
FB156	15,875	5/8	6 x 6	14,4	1,65	5,08	21,5	24,1	0,524	78,0	1,8
FB158	15,875	5/8	8 x 8	14,4	1,65	5,08	28	30,9	0,699	102,0	2,3
FB156S	15,875	5/8	6 x 6	14,7	2,05	5,08	25	27,5	0,625	83,5	2,1
FB194	, , , ,	3/4	4 x 4	16,1	1,83	5,72	15,2	18,1	0,419	66,0	1,4
FB196		3/4	6 x 6	16,1	1,83	5,72	22,6	25,4	0,628	99,0	2,3
FB194S		3/4	4 x 4	18,1	2,35	6,5	19,2	22,2	0,611	85,0	2
FB196S		3/4	6 x 6	18,1	2,35	6,5	28,8	31,7	0,917	130,0	2,9
FB254	25,4	1	4 x 4	23	3	8,28	25,6	29,3	0,994	140,0	3,5
FB256	25,4	1	6 x 6	23	3	8,28	37,5	41,3	1,49	210,0	5
FB258	25,4	1	8 x 8	23	3	8,28	49	53,1	1,987	280,0	6,8

Fleyerkedjor typ FB har sätthärdade hylsor mellan de sätthärdade pinnarna och de seghärdade brickorna. På så sätt minskas slitaget och man uppnår en ökad livslängd. Man kan även använda mindre diameter på vändhjulen.

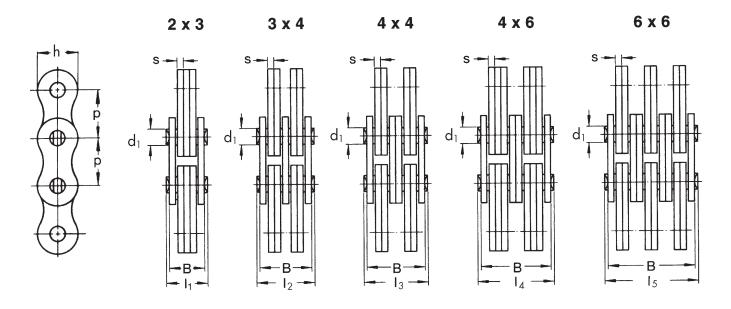
Fleyerkedjor typ U (för svåra drifter)

Kedja	Del	ning P	Brick- kombi- nation	Brick- höjd h max	Brick- tjock- lek S	Pinne Ød ₁ max	Bredd brickor B max	Bredd pinnar 11 max	Lager- yta f cm ²	Brottlast kN min	Vikt kg/m
F384U	38,1	1 1/2	4 x 4	33,4	5	14,63	42	53,2	2,926	354,0	9,1
F386U	38,1	1 1/2	6 x 6	33,4	5	14,63	62	75,2	4,389	540,0	12,5
F388U	38,1	1 1/2	8 x 8	33,4	5	14,63	83	94,2	5,852	700,0	16,5
F504U	50,8	2	4 × 4	43	6	1 <i>7</i> ,81	50	60,2	4,274	530,0	13,5
F506U	50,8	2	6 x 6	43	6	1 <i>7</i> ,81	74	87,2	6,412	800,0	20
F508U	50,8	2	8 x 8	43	6	1 <i>7</i> ,81	99	111,2	8,549	1050,0	26,5
F501U	50,8	2	10 x 10	43	6	1 <i>7</i> ,81	123	135	10,686	1330,0	33,1
F634U	63,5	2 1/2	4 x 4	52	8	22,89	70	81,2	5,494	845,0	19,4
F636U	63,5	2 1/2	6 x 6	52	8	22,89	101	112,2	10,99	1270,0	29,1
F638U	63,5	2 1/2	8 x 8	52	8	22,89	135	146	14,65	1690,0	38,8

Fleyerkedjor typ U klarar svårare drifter på grund av att de har brickor med sugpassning så att lastfördelningen på pinnarna blir jämn och böjningen av pinnarna kan förringas.

Fleyerkedja LH enligt DIN 8152





Typ LH (BL)

Ked	ja	Delning mm	g P tum	Brick- kombi- nation	Brick- höjd h max	Brick- tjock- lek S	Pinne Ød ₁ max	Bredd brickor B max	Bredd pinnar 11 12 13 14 15 max	Lager- yta f cm ²	Brottlast kN min	Vikt kg/m
LH1023W	BL523	15,875	5/8	2 x 3	15,1	2,46	5,95	12,6	15,3	0,43	33,4	1,18
LH1034W	BL534	15,875	5/8	3 x 4	15,1	2,46	5,95	17,5	20,3	0,57	50,1	1,63
LH1044W	BL544	15,875	5/8	4 x 4	15,1	2,46	5,95	20	22,7	0,57	66,8	1,86
LH1046W	BL546	15,875	5/8	4 x 6	15,1	2,46	5,95	24,8	27,7	0,86	66,8	2,32
LH1066W	BL566	15,875	5/8	6 x 6	15,1	2,46	5,95	29,7	32,1	0,86	100,2	2,77
LH1223W	BL623	19,05	3/4	2 x 3	18,2	3,23	7,93	17	20,7	0,76	48,9	1,92
LH1234W	BL634	19,05	3/4	3 x 4	18,2	3,23	7,93	24,5	27,4	1,01	73,4	2,66
LH1244W	BL644	19,05	3/4	4 x 4	18,2	3,23	7,93	27,8	30,7	1,01	97,8	3,03
LH1246W	BL646	19,05	3/4	4 x 6	18,2	3,23	7,93	34,4	37,4	1,52	97,8	3,78
LH1266W	BL666	19,05	3/4	6 x 6	18,2	3,23	7,93	41	44,2	1,52	146,8	4,52
LH1623W LH1634W LW1644W LH1646W LH1666W	BL823 BL834 BL844 BL846 BL866	25,4 25,4 25,4 25,4 25,4	1 1 1 1	2 x 3 3 x 4 4 x 4 4 x 6 6 x 6	24 24 24 24 24	4,06 4,06 4,06 4,06 4,06	9,53 9,53 9,53 9,53 9,53	21,1 29,2 33,2 41,4 49,4	25,4 33,7 37,9 46,1 54,4	1,11 1,49 1,49 2,23 2,23	84,5 126,8 169,0 169,0 253,6	2,98 4,14 4,72 5,88 7,04
LH2023W	BL1023	31,75	1 1/4	2 x 3	29,6	4,88	11,1	25,2	30,3	1,56	115,6	4,44
LH2034W	BL1034	31,75	1 1/4	3 x 4	29,6	4,88	11,1	35,3	40,2	2,09	173,4	6,17
LH2046W	BL1046	31,75	1 1/4	4 x 6	29,6	4,88	11,1	50,3	55	3,13	231,2	8,78
LH2066W	BL1066	31,75	1 1/4	6 x 6	29,6	4,88	11,1	60,3	65	3,13	346,8	10,52
LH2434W	BL1234	38,1	1 1/2	3 x 4	35,9	5,68	12,71	41,6	47	2,79	226,8	9,25
LH2446W	BL1246	38,1	1 1/2	4 x 6	35,9	5,68	12,71	59,1	64,5	4,19	302,4	13,16

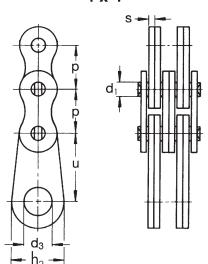
Fleyerkedjor LH är uppbyggda så att det finns flera rörliga brickor än de som sitter med presspassning på pinnarna. Slitageegenskaperna blir på så vis gynsamma.

Ändfästen till fleyerkedja



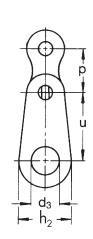
Innerlänk

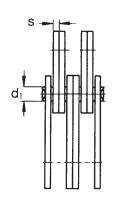
4 x 4



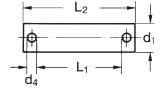
Ytterlänk

4 x 4





Kopplingsbult

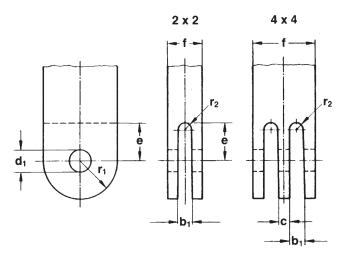


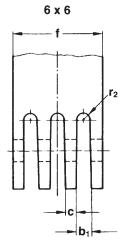
Kedja	Deli mm	ning P tum	U mm	d1 mm	d3 mm	d4 mm	h2 mm	s mm	2 : L1 mm	x 2 L2 mm	4 x L1 mm	4 L2 mm	6 x L1 mm	c 6 L2 mm	8 x L1 mm	8 L2 mm
LL08 LL10 LL12 LL16 LL20	12,7 15,875 19,05 25,4 31,75	1/2 5/8 3/4 1 1 1/4	30 30 30 45 45	4,45 5,08 5,72 8,28 10,19	10 10 10 16 16	1,6 1,6 1,6 3,4 3,4	20 20 20 35 35	1,55 1,7 1,8 3 3,8	6,8 7,4 8 13 16,4	13 13,6 14,2 23,8 27,2	13,6 14,8 15,4 25,9 32,4	19,8 21 21,6 36,7 43,2	20,4 21,8 22,9 38 48,5	26,6 28 29,1 48,8 59,3	- - - 51 64,8	- - 61,8 75,6
LL24 LL28 LL32 F63 FB12	38,1 44,45 50,8 63,5 12,7	1 1/2 1 3/4 2 2 1/2 1/2	60 70 70 90 30	14,63 15,9 17,81 22,89 4,45	26 36 36 45 10	4,2 4,2 4,2 5,2 1,6	50 60 70 80 20	5 6 6 8 1,55	21,3 25,5 25,5 -	33,7 37,9 37,9 -	42,4 50,5 50,5 66,4 13,6	54,8 62,9 62,9 86,8 19,8	63,5 75,5 75,5 99,6 20,4	75,9 87,9 87,9 120 26,6	84,8 - 100,7 132,8 -	97,2 - 113 153,2 -
FB15 FB15S FB19 FB19S FB25	15,875 15,875 19,05 19,05 25,4	5/8 5/8 3/4 3/4 1	30 20 30 25 45	5,08 5,08 5,72 6,5 8,28	10 8,3 10 10,3 16	1,6 1,6 1,6 1,6 3,4	20 18 20 20 35	1,7 2 1,8 2,3 3	- - - -	- - - -	14,8 - 15,4 19,6 25,9	21, 21,6 25,8 36,7	21,8 25,6 22,9 29,3 38	28 31,8 29,1 35,5 48,8	28,3 - - - - 51	34,5 - - - 61,8
F38U FB50U FB63U	38,1 50,8 63,5	1 1/2 2 2 1/2	60 70 90	14,63 17,81 22,89	26 36 45	4,2 4,2 5,2	50 70 90	5 6 8	- - -	- - -	48,4 56,5 72,4	61 68,9 92,8	70 81,5 105,6	82,4 93,9 126	90,8 106,8 138,8	103,2 119,2 159,2

Mått för infästning och vändhjul till lyftkedja

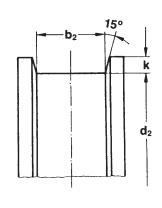


Infästningsstycke





Vändhjul 1)



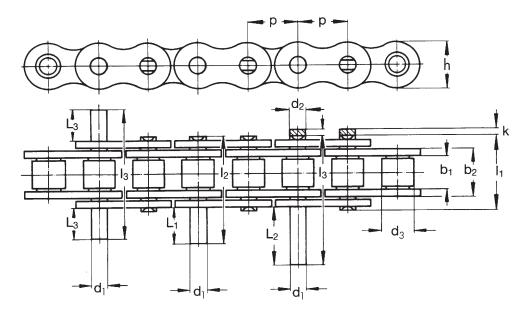
DIV.L.			Infä	stningssty				~ .	Vändhjul	
DIN/ Kedje Nr	b ₁ min mm	c max mm	Ø d ₁ min mm	e min mm	f max mm	r ₁ max mm	max mm	Ø d ₂ min mm	b ₂ min mm	k mm
LL 0822 LL 0844 LL 0866	3,4	3,1	4,46	7	8,1 14,6 21,1	6,5	1,55	63	9 15,2 21,4	2,5
LL 1022 LL 1044 LL 1066	3,7	3,4	5,09	8,5	8,7 15,8 22,9	8	1,7	80	10 17,1 24,1	3,5
LL 1222 LL 1244 LL 1266	3,9	3,6	5,73	10	9,3 16,8 24,3	10	1,8	95	10, <i>7</i> 18,1 25,4	4,5
LL 1622 LL 1644 LL 1666	6,5	6	8,29	13,5	15,5 28 40,5	13	3	130	17,2 29,3 41,3	5,5
LL 2022 LL 2044 LL 2066	8,1	7,6	10,2	17	18,9 33,7 49,1	16,5	3,8	160	20,3 36,5 51,5	7
LL 2422 LL 2444 LL 2466	10,6	10	14,65	22	25,8 46,6 67,5	20	5	190	26,5 46,5 67,5	8,5
LL 2822 LL 2844 LL 2866	13	12	15,89	24,5	31 56 81	24	6	224	30,5 54,5 80,5	9
LL 3222 LL 3244 LL 3266 LL 3288	13	12	17,83	27,5	31 56 81 105	27	6	260	30,5 54,5 80,5 105,5	10
F 384 U F 386 U F 388 U	10,6	10	14,65	22	46,6 67,5 83,5	20	5	190	53,2 75,2 94,2	8,5
F 504 U F 506 U F 508 U	13	12	1 <i>7</i> ,83	27,5	56 81 105	27	6	260	60,2 87,2 111,2	10
F 634 U F 636 U F 638 U	17	16	22,91	34,5	74 107 135	35	8	315	81,2 112,2 142,2	13

¹) Material C45. Löpyta rekommenderas att ythärdas.

²⁾ $d_{2min} = 5 \times p$

Rullkedja med förlängda pinnar





Europeisk- och fabriksstandard

Kedja	De	lning, P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Brott- last	Bredd över	G	emensan	ıma mått	för pinno	ır
	mm	tum	b ₁	b ₂	Ød ₃	Ød ₁	h max	k max	W kN min	II max	I2 ² max	I3 ³ max	L1 max	L2 max	L3 max
041 05B1 06B1 ^{1,4} 08B1 ⁴	6 8 9,525 12,7	3/8 1/2	2,8 3 5,72 7,75	4,1 4,77 8,53 11,3	4 5 6,35 8,51	1,85 2,31 3,28 4,45	5 7,1 8,2 11,8	2,9 3,1 3,3 3,9	3,0 5,0 9,0 18,0	7,4 8,6 13,5 17	12,7 14,3 23,1 30,7	19,9 33,7 44,9	6,6 6,3 11 15,3	12,2 21,6 29,5	- 6,35 11,15 15,3
10B1 ⁴ 12B1 ⁴ 16B1 ⁴ 552 ⁴	15,875 19,05 25,4 30	5/8 3/4 1	9,65 11,68 17,02 17,02	13,28 15,62 25,4 25,4	10,16 12,07 15,88 15,88	5,08 5,72 8,28 8,28	14,7 16,1 21 21	4,1 4,6 5,4 5,4	22,4 29,0 60,0 60,0	19,6 22,7 36 36	36,2 41,8 67,5 67,5	52,8 61,3 99,3 99,3	18,2 21 33,6 33,6	34,8 40,5 65,4 65,4	18 20,9 33,7 33,7
20B1 577 24B1 28B1 32B1	31,75 35 38,1 44,45 50,8	1 1/4 - 1 1/2 1 3/4 2	19,56 19,6 25,4 30,99 30,99	29 27 37,9 46,5 45,5	19,05 19,05 25,4 27,94 29,21	10,19 10,19 14,63 15,9 17,81	26,4 26 33,4 37 42,2	6,1 6,1 6,6 7,4 7,9	95,0 85,0 160,0 200,0 250,0	41,5 38,3 53 63,6 63,6	78 78 101,3 122,9 121,7	114,7 114,7 149,5 182,9 180,5	38,6 41,8 50,5 62 60,8	75,3 78,5 98,7 122 119,6	38,7 41,8 50,5 62,3 61,1

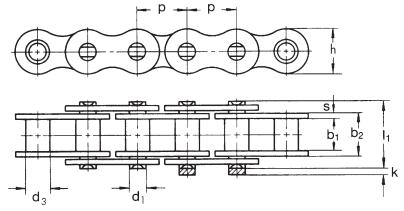
Amerikansk standard

06A1 08A1 10A1 12A1 16A1	12,7 15,875	3/8 1/2 5/8 3/4 1	4,68 7,85 9,4 12,57 15,75	7,47 11,15 13,8 17,7 22,5	5,08 7,95 10,16 11,91 15,88	3,59 3,96 5,08 5,94 7,92	9,1 12 15 18 24,1	3,3 3,9 4,1 4,6 5,4	7,9 14,1 22,2 31,8 56,7	13,2 17,8 20,5 25,4 33,5	22 30,1 38,7 48,3 62,6	32,5 45,2 56,8 71,1 92	11 14,8 19,4 24,2 31,3	21,5 29,9 37,5 47 60,6	11,1 15,35 19,4 24,2 31,3
20A1	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	30,1	6,1	88,5	40,4	76,3	112,2	38,2	74,1	38,2
24A1	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	36,2	6,6	127,0	50,3	96,1	141,9	48,2	94	48,2

- 1) Med raka sidobrickor
- 2) Duplex pinnar
- 3) Triplex pinnar
- 4) Finns även i rostfritt utförande

Hylskedja enligt DIN 8164 Rotarykedja





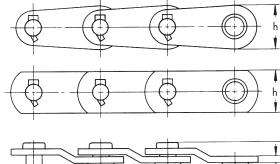
Hylskedja enl DIN 8164

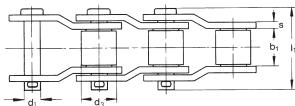
Kedja	Delning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Hylsa Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h10	Höjd h max	Tjock- lek s mm	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager- yta f cm ²	Brottlast W kN min	Vikt kg/m
HK15	15	14	18,5	9	6	14	2	4	26	1,1	12,5	1,25
HK20	20	16	22,5	12	8	19	3	6	33	1,8	25,0	2,1
HK25	25	18	24,5	15	10	24	3	7	37	2,5	31,5	2,6
HK30	30	20	28,5	17	11	28	4	7	43	3,1	40,0	4
HK35	35	22	30,5	18	12	30	4	10	45	3,7	50,0	4,3
HK40	40	25	35,5	20	14	35	5	9	53	5	63,0	5,5
HK45	45	30	42,5	22	16	40	6	9	62	6,8	80,0	7,6
HK50	50	35	47,5	26	18	44	6	13	67	8,6	100,0	9
HK55	55	45	61,5	30	20	49	8	14	86	12,3	125,0	13,6
HK60	60	50	66,5	32	22	55	8	13	92	14,6	160,0	14,9
HK65	65	55	72	36	26	61	8	16	98	18 <i>,7</i>	200,0	18,9
HK70	70	65	85,5	42	30	67	10	14	11 <i>7</i>	28,8	250,0	24,7

Rekommenderade kedjehastigheter: Kedja upp till HK20, max 5 m/s Kedja upp till HK40, max 4 m/s Kedja över HK40, max 3 m/s

Brickform 1

Brickform 2



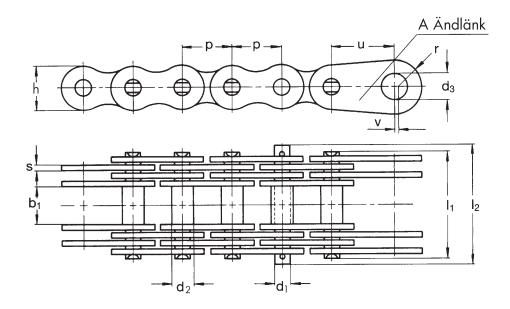


Rotarykedja

Kedja	Deli	ning P	Inv. bredd b ₁	Rulle Ød ₃	Pinne Ød ₁	Höjd h	Tjock- lek s	Bredd över nitar 11	Тур	Lager- yta	Brottlast W kN	Vikt
	mm	tum	min	max	max	h10	max	max		cm ²	min	kg/m
3160	50,8	2	31,75	28,58	14,27	48	6,3	70	1	6,5	226,8	10,8
2065	50,8	2	31,75	28,58	15	47,5	8	79,3	1	7,3	310,0	13,8
R2P	77,9	3,067	39,6	41,28	19,05	58	9,5	98,7	2	11,23	490,0	18,5
R3P	78,105	3,075	36,5	31,75	16,46	44,5	9,5	96	2	9,4	281,0	12,8
R3,5	88,9	3,5	38,1	44,45	22,22	60	12,7	112,5	2	14,2	560,0	24,5
R4	103,2	4,063	49,2	44,45	22	55	13	123,5	2	16,8	510,0	23,2

Gallkedja enligt DIN 8150





Kedja	Delning P	Inv. bredd	Pinne	Pinne	Höjd	Tjock- lek	Bredd över	Bredd över	Antal brickor	Hål	Änd Radie	llänk 	l	Lager- yta	Brottlast W	Vikt
	mm	b ₁	Ød ₁ mm	Ød ₂	h mm	s mm	nitar 11 mm	lås 12 mm	per länk	Ød ₃	r mm	U mm	v mm	f cm ²	kN min	kg/m
305	20	15	8	6	15	2	28	33	2	10	10	25	2	0,24	12,5	1
306	25	18	10	8	18	3	36	42	2	12	12,5	30	2,5	0,48	25,0	1,82
308	30	20	11	9	20	3	51	58	4	14	15	40	3	1,08	40,0	3,04
310	35	22	12	10	26	3	53	61	4	16	1 <i>7</i> ,5	45	3,5	1,20	60,0	3,95
311	40	25	14	12	32	3	58	66	4	18	20	50	4	1,44	80,0	5,1
312	45	30	17	14	35	3	63	70	4	22	22,5	55	4,5	1,68	100,0	6,55
313	50	35	22	18	40	4,5	90	97	4	26	25	60	5	3,24	150,0	11,3
314	55	40	24	21	42	6	108	115	4	32	27,5	65	5,5	5,04	200,0	14,5
315	60	45	26	23	46	6	114	120	4	36	30	70	6	5,52	250,0	17,1
317 ¹	70	50	32	28	55	6	148	1 <i>57</i>	6	40	35	85	7	10,08	920,0	32

¹⁾ Med raka sidobrickor

Rekommenderad kedjehastighet upp till 0,3 m/s.

Kopplingsbult



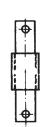
B Ändbult för inner- ändlänk



C Ändbult för ytter- ändlänk



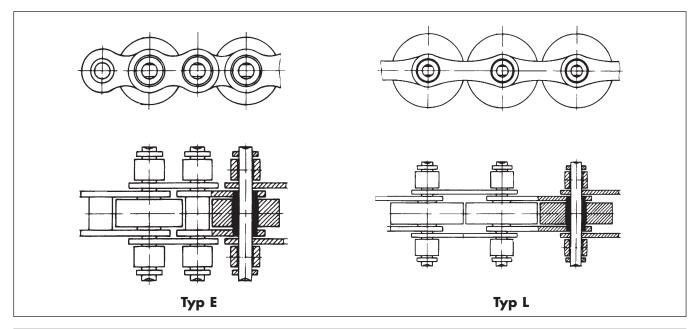
D Nitbult

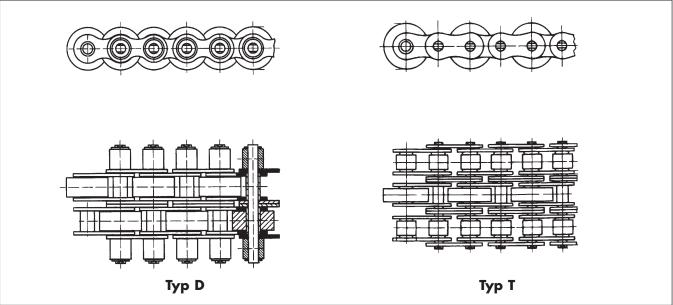


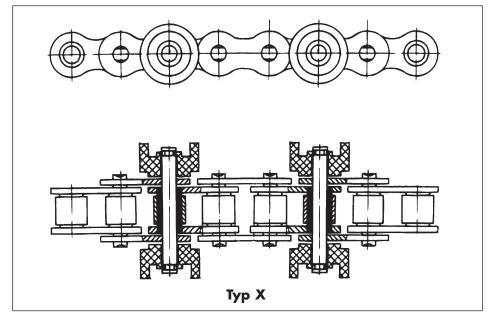
E Kopplingsbult med hylsa

Ackumuleringskedjor







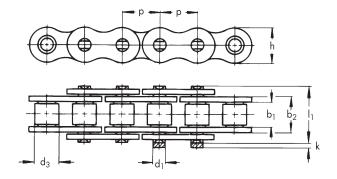


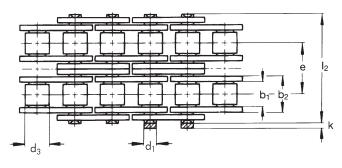
Detta är exempel på ackumuleringskedjor. De finns med delning från 3/8" till 2". Med stål- eller plastrullar.

Finns även i rostfritt utförande.

Rostfria kedjor







Europeisk standard

Kedja	Delni	ing P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över nitar	Centrum delning	Lager- yta	Brottlast	Vikt
	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max mm	11/12 max	e mm	f cm2	kN min	kg/m
05B1SSW	8	-	3	4,77	5	2,31	<i>7</i> ,1	3,1	8,6	-	0,11	4,0	0,18
06B1SSW ¹	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	-	0,28	7,0	0,41
331SSW	12,7	1/2	3,3	5,8	7,75	3,66	9,9	1,5	10,2	-	0,21	7,0	0,28
332SSW	12,7	1/2	4,88	7,2	7,75	3,66	9,9	1,5	11,2	-	0,28	7,0	0,33
08B1SSW	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	-	0,5	12,0	0,7
10B1SSW	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	-	0,67	14,5	0,91
12B1SSW	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	-	0,89	18,5	1,18
16B1SSW	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	-	2,1	40,0	2,5
05B2SSW ₁	8	-	3	4,77	5	2,31	<i>7</i> ,1	3,1	14,3	5,64	0,22	6,0	0,36
06B2SSW	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	23,8	10,24	0,56	11,9	0,78
08B2SSW	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	31	13,92	1,01	20,4	1,36
10B2SSW	15,875	5/8	9,65	13,25	10,16	5,08	14,7	4,1	36,2	16,59	1,34	24,65	1,82
12B2SSW	19,05	3/4	11,68	15,82	12,07	5,72	16,1	4,6	42,2	19,46	1,79	31,45	2,38
16B2SSW	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	68	31,88	4,21	68,0	5,1

Amerikansk standard

Kedja	Delni mm	ng P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max mm	Bredd över nitar 11/12 max	Centrum delning e mm	Lager- yta f cm2	Brottlast kN min	Vikt kg/m
06A1SSW	9,525	3/8	4,68	7,47	5,08	3,58	9,1	3,3	13,2	-	0,27	6,0	0,35
08A1SSW	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	12	3,9	17,8	-	0,44	10,5	0,61
12A1SSW	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	26,9	-	1,05	20,0	1,58
06A2SSW	9,525	3/8	4,68	7,47	5,08	3,58	9	3,3	23,4	10,13	0,53	17,7	0,7
08A2SSW	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	12	3,9	32,3	14,38	0,88	17,85	1,2
12A2SSW	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	18	4,6	49,8	22,78	2,1	34,0	3,14

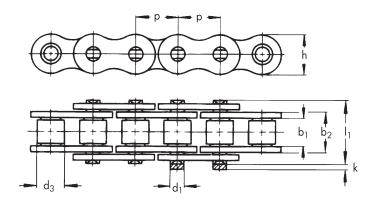
Europeisk standard med raka sidobrickor

Kedja	Delni mm	ng P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max mm	Bredd över nitar 11 max	Centrum delning e mm	Lager- yta f cm2	Brottlast kN min	Vikt kg/m
06B1SSW ¹ 08B1SSRSW 10B1SSRSW 12B1SSRSW 16B1SSRS21W 16B1SSRSW	15,875 19,05	3/8 1/2 5/8 3/4 1	5,72 7,75 9,65 11,68 17,02	8,53 11,3 13,28 15,62 25,4 25,4	6,35 8,51 10,16 12,07 15,88 15,88	3,28 4,45 5,08 5,72 8,28 8,28	8,2 11,5 14,2 15,5 21 24	3,3 3,9 4,1 4,6 5,4 5,4	13,5 17 19,6 22,7 36,1 36,1	- - - -	0,28 0,5 0,67 0,89 2,1 2,1	7,0 12,0 14,5 18,5 40,0 40,0	0,41 0,78 1,03 1,29 2,9 3,29

¹⁾ Med raka sidobrickor. Kan levereras med innerlänk i plast, då reduceras brottlasten till 1,0 kN (2,0 kN duplex)

Rullkedjor - Europeisk standard Rullkedjor - Raka sidobrickor

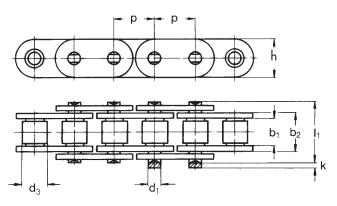




Enradiga rullkedjor DIN 8187 (ISO 606-1982)

Kedja	Del	ning P	Inv. bredd	Utv. bredd	Rulle	Pinne	Höjd	Lås- sida	Bredd över nitar	Lager yta	Brottlast DIN	Vikt
	mm	tum	b ₁ min	b ₂ max	Ød ₃ max	Ød ₁ h9	h max	k max	l1 max	f cm ²	kN min	kg/m
041	6	_	2,8	4,1	4	1,85	5,1	2,9	7,4	0,08	3,0	0,11
05B-1	8	-	3	4,77	5	2,31	<i>7</i> ,1	3,1	8,6	0,11	5,0	0,18
06B-1	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	0,28	9,0	0,39
08B-1	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	18,0	0,68
1 OB-1	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,91
12B-1	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29,0	1,12
16B-1	25,4	1	1 <i>7</i> ,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	60,0	2,64
20B-1	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	43,2	2,96	95,0	3,68
24B-1	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	160,0	<i>7</i> ,16
28B-1	44,45	1 3/4	30,99	46,5	27,94	15,9	37	7,4	65,1	7,39	200,0	7,53
32B-1	50,8	2	30,99	45,5	29,21	1 <i>7</i> ,81	42,2	7,9	67,4	8,1	250,0	9,84
40B-1	63,5	2 1/2	38,1	<i>55,7</i>	39,37	22,89	52,9	10	82,6	12,75	355,0	16,99
48B-1	76,2	3	45,72	70,5	48,26	29,24	63,8	10	99,1	20,61	560,0	23,92

1) Med raka sidobrickor



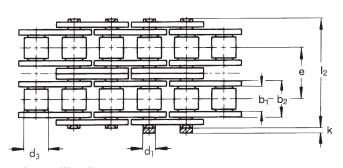
Rullkedjor med raka sidobrickor

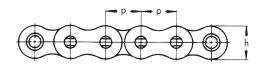
Kedja	Del	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 11 max	Lager yta f cm ²	Brottlast DIN kN min	Vikt kg/m
06B1 08B1RS 10B1RS 12B1RS 16B1RS21 16B1RS	9,525 12,7 15,875 19,05 25,4 25,4	3/8 1/2 5/8 3/4 1	5,72 7,75 9,65 11,68 17,02 17,02	8,53 11,3 13,28 15,62 25,4 25,4	6,35 8,51 10,16 12,07 15,88 15,88	3,28 4,45 5,08 5,72 8,28 8,28	8,2 11,8 14,7 16,1 21 24	3,3 3,9 4,1 4,6 5,4 5,4	13,5 17 19,6 22,7 36,1 36,1	0,28 0,5 0,67 0,89 2,1 2,1	9,0 18,0 22,4 29,0 60,0 60,0	0,39 0,68 0,91 1,12 2,64 2,64
20B1RS	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	43,2	2,96	95,0	3,68
24B1RS 28B1RS 32B1RS 40B1RS	38,1 44,45 50,8 63,5	1 1/2 1 3/4 2 2 1/2	25,4 30,99 30,99 38,1	37,9 46,5 45,5 55,7	25,4 27,94 29,21 39,37	14,63 15,9 17,81 22,89	33,4 37 42,2 52,9	6,6 7,4 7,9 10	53,4 65,1 67,4 82,6	5,54 7,39 8,1 12,75	160,0 200,0 250,0 355,0	7,16 7,53 9,84 16,99

För standard kopplingslänkar se sid 36.

Rullkedjor - Europeisk standard DIN 8187 (ISO 606-1982 och SMS 1613)

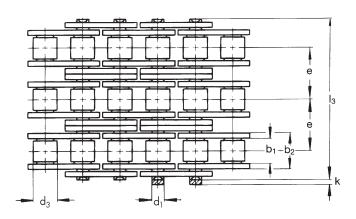


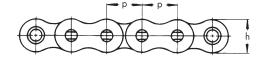




Tvåradig rullkedja

Kedja	Del	ning P	Inv. bredd b ₁ min	Utv. bredd b ₂ max	Rulle Ød ₃ max	Pinne Ød ₁ h9	Höjd h max	Lås- sida k max	Bredd över nitar 12 max	Centrum- delning e mm	Lager yta f cm ²	Brottlast DIN kN min	Vikt kg/m
05B-2 06B-2 08B-2 10B-2 12B-2	8 9,525 12,7 15,875 19,05	3/8 1/2 5/8 3/4	3 5,72 7,75 9,65 11,68	4,77 8,53 11,3 13,28 15,62	5 6,35 8,51 10,16 12,07	2,31 3,28 4,45 5,08 5,72	7,1 8,2 11,8 14,7 16,1	3,1 3,3 3,9 4,1 4,6	14,3 23,8 31 36,2 42,2	5,64 10,24 13,92 16,59 19,46	0,22 0,56 1,01 1,34 1,79	7,8 16,9 32,0 44,5 57,8	0,34 0,74 1,35 1,79 2,22
16B-2 20B-2 24B-2 28B-2 32B-2 40B-2 48B-2	25,4 31,75 38,1 44,45 50,8 63,5 76,2	1 1 1/4 1 1/2 1 3/4 2 2 1/2 3	17,02 19,56 25,4 30,99 30,99 38,1 45,72	25,4 29 37,9 46,5 45,5 55,7 70,5	15,88 19,05 25,4 27,94 29,21 39,37 48,26	8,28 10,19 14,63 15,9 17,81 22,89 29,24	21 26,4 33,4 37 42,2 52,9 63,8	5,4 6,1 6,6 7,4 7,9 10	68 79 101,4 124 126 154 190,4	31,88 36,45 48,36 59,56 58,55 72,29 91,21	4,21 5,91 11,09 14,79 16,21 25,5 41,23	106,0 170,0 280,0 360,0 450,0 630,0 1000,0	5,13 7,72 14,15 14,91 19,68 33,61 47,5





Treradig rullkedja

Kedja	Del	ning P	Inv. bredd b ₁	Utv. bredd b ₂	Rulle Ød ₃	Pinne Ød ₁	Höjd h	Lås- sida k	Bredd över nitar 13	Centrum- delning e	Lager yta f	Brottlast DIN kN	Vikt
	mm	tum	min	max	max	h9	max	max	max	mm	cm ²	min	kg/m
06B-3	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	34	10,24	0,81	23,6	1,1
08B-3	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	44,9	13,92	1,51	47,5	2,03
10B-3	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	52,8	16,59	2,02	66,7	2,68
12B-3	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	61,7	19,46	2,68	86,7	3,39
16B-3	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	99,9	31,88	6,31	160,0	7,8
20B-3	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	26,4	6,1	116	36,45	8,87	250,0	11,53
24B-3	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	33,4	6,6	150	48,36	16,63	425,0	21,15
28B-3	44,45	1 3/4	30,99	46,5	27,94	15,9	37	7,4	184	59,56	22,18	530,0	22,39
32B-3	50,8	2	30,99	45,5	29,21	1 <i>7</i> ,81	42,2	7,9	184	58,55	24,31	670,0	29,52
40B-3	63,5	2 1/2	38,1	55,7	39,37	22,89	52,9	10	227	72,29	38,25	950,0	50,23
48B-3	76,2	3	45,72	70,5	48,26	29,24	63,8	10	281	91,21	61,84	1500,0	71,07

För standard kopplingslänkar se sid 36.

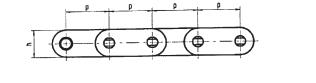
Rullkedjor med dubbel delning

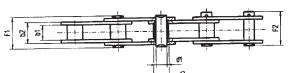
Amerikansk standard, raka brickor

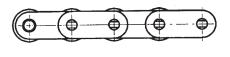
Rullkedjor med dubbel delning tillverkas med samma mått som rullkedja enligt amerikansk standard med undantag för delningen, som har dubbla måttet. Kedjan lämpar sig för framför allt för lätta transportörer.

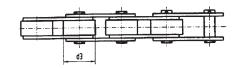
Standard rullar







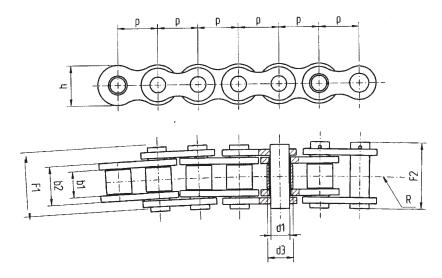




Kedja	mm	o tum	b1 min mm	b2 mm	d1 mm	d3 max mm	F1 max mm	F2 max mm	h max mm	f cm2	FB min kN	Vikt kg/cm
C2040	25,40	1"	7,85	10,8	3,96	7,95	16,6	18,8	12	0,44	14,1	0,5
C2042*	25,40	1"	7,85	10,8	3,96	15,88	16,6	18,8	12	0,44	14,1	0,84
C2050	31,75	1 1/4"	9,4	13,5	5,08	10,16	20,7	23,3	15	0,70	22,2	0,78
C2052*	31,75	1 1/4"	9,4	13,5	5,08	19,05	20,7	23,3	15	0,70	22,2	1,27
C2060H	38,10	1 1/2"	12,57	19,1	5,94	11,91	29,2	31,6	18	1,16	31,8	1,44
C2062H*	38,10	1 1/2"	12,57	19,1	5,94	22,23	29,2	31,6	18	1,16	31,8	2,07
C2080H	50,80	2"	15,75	23,8	7,92	15,88	36,2	39,4	24,4	1,92	56,7	2,54
C2082H*	50,80	2"	15,75	23,8	7,92	28,58	36,2	39,4	24,4	1,92	56,7	3,58
C2100H	63,50	2 1/2"	18,9	28,5	9,53	19,05	43,6	46,9	30	2,77	88,5	3,56
C2102H*	63,50	2 1/2"	18,9	28,5	9,53	39,67	43,6	46,9	30	2,77	88,5	5,38
C2120H	76,20	3"	25,22	36,4	11,10	22,23	53,5	57,5	35,7	4,05	127,0	5,26
C2122H*	76,20	3"	25,22	36,4	11,10	44,45	53,5	57,5	35,7	4,05	127,0	8,26

f = lageryta FB = brottlast

Sidböjlig kedja Amerikansk standard

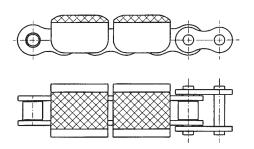


Kedja	p mm	b1 min mm	b2 mm	d1 mm	d3 max mm	F1 max mm	F2 max mm	h	Radie R _{min} mm	FB min kN	Vikt kg/m
08A1SB 10A1SB	12,70 15.875	7,85 9,40	10,85 13,40	3,45	7,94 10,16	16,6 20,4	18,0 22,3	12,0 15,0	335 405	10,8 20,6	0,6 1.0
12A1SB	19,05	12,57	17,37	4,37 5,08	11,91	25,8	28,3	18,1	500	20,6	1,0
16A1SB	25,40	15,75	22,15	7,14	15,88	33,4	35,6	24,1	915	55,9	2,5

Kopplingslänkar och reservdelar för enradiga rullkedjor

Specifikation	Nr		Tillbehör för
Innerlänk	4		alla rullkedjor
Ytterlänk (nitlänk)	7		alla rullkedjor
rak kopplingslänk med låsfjäder	10	Löpriktning	rullkedjor upp till och med 20B / 16A. Större storlekar levereras med saxpinne.
rak kopplingslänk med saxsprint	10		alla rullkedjor som standard från och med 24B / 20A. Andra storlekar på förfrågan, kallas då för -10A
Böjd kopplingslänk med saxsprint	11		alla rullkedjor
Dubbelböjd länk	15		Vissa rullkedjor, i huvudsak kedjor med liten delning

Plastclips med gummitopp (se sid 85)



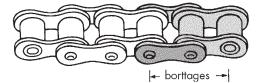
Clipsen är lätta att montera på kedjan och håller runt om ytterbrickorna. Clipsen är också utbytbara. Gummitoppen skyddar väl det transporterade materialet.

Finns för simplex och duplex kedjor 08B - 20B.

Ändring av kedjelängd

Förkorta med 1 länk

A) Från jämnt antal länkar inklusive lås till udda antal länkar inklusive lås





 B) Från udda antal länkar inklusive lås, till jämnt antal länkar inklusive lås





← borttages →

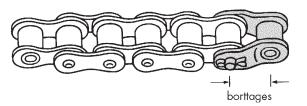
Förlänga med 1 länk

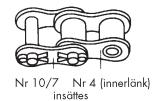
 A) Från jämnt antal länkar inklusive lås till udda antal länkar inklusive lås





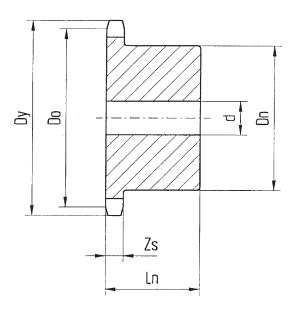
 B) Från udda antal länkar inklusive lås, till jämnt antal länkar inklusive lås





OBS! Vid användande av en böjd länk (-11) reduceras brottlasten till 80%.

Z = Tandantal Material: C45



För kedja ISO 041 Delning 6 mm \times 2.8 mm Zs = 2.6

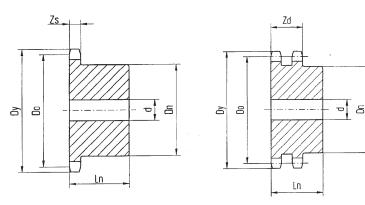
För kedja ISO 05B-1 Delning 8 mm x 3 mm Zs = 2.8

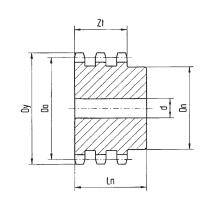
Z	Do	Dy	Dn	d	Ln	Vikt
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
8	15,67	18,0	9,8	5	10	0,01
9	17,54	19,9	12	5	10	0,01
10	19,42	21,7	13	6	10	0,01
11	21,30	23,6	14	6	10	0,01
12	23,18	25,4	16	6	10	0,02
13	25,05	27,3	18	8	10	0,02
14	26,96	29,2	20	8	10	0,03
15	28,86	31,0	20		10	0,04
16 17 18 19 20	30,76 32,65 34,55 36,44 38,44	33,0 35,0 36,9 38,8 40,7	20 20 20 20 20 20	8 8 8 8	13 13 13 13	0,04 0,04 0,04 0,04 0,04
21 22 23 24 25	40,25 42,16 44,06 45,96 47,87	42,6 44,5 46,4 48,3 50,2	25 25 25 25 25 25	8 8 8 8	13 13 13 13	0,05 0,05 0,05 0,06 0,06
26 27 28 29 30	49,76 51,67 53,58 55,50 57,42	52,1 54,0 55,9 57,8 59,8	30 30 30 30 30	8 8 8 8	15 15 15 15	0,10 0,10 0,11 0,11 0,11
31 32 33 34 35	59,31 61,28 63,11 65,02 66,93	61,7 63,6 65,5 67,4 69,3	30 30 30 30 30	10 10 10 10	15 15 15 15	0,12 0,12 0,13 0,13 0,13
36 37 38 39 40	68,84 70,75 72,66 74,57 76,47	71,2 73,1 75,0 76,9 78,9	30 30 30 30 30	10 10 10 10	15 15 15 15	0,14 0,14 0,15 0,15 0,15
45	86,01	88,5	40	10	16	0,24
50	95,55	98,0	50	12	20	0,40
57	108,93	111,4	50	12	20	0,44
76	145,19	147,6	60	12	20	0,70

Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8 9 10 11 12 13	20,90 23,39 25,89 28,39 30,91 33,42	24 26,6 29,2 31,7 34,2 36,7	6 6 8 8 8	13 15 17 18 20 23	12 12 12 13 13	0,01 0,02 0,02 0,03 0,04 0,05
14 15	35,95 38,48	39,2 41,7	8	25 28	13 13	0,06 0,07
16 17 18 19 20	41,01 43,53 46,07 48,61 51,14	44,3 46,8 49,3 51,9 54,4	8 8 8 8	30 30 30 30 30	14 14 14 14	0,09 0,09 0,10 0,11 0,12
21 22 23 24 25	53,68 56,21 58,75 61,29 63,83	57 59,5 62 64,6 67,5	8 8 8 8	35 35 35 35 35	14 14 14 14	0,13 0,13 0,14 0,14 0,15
26 27 28 29 30	66,37 68,91 71,45 73,99 76,53	69,5 72,2 74,8 77,3 79,8	10 10 10 10	40 40 40 40 40	16 16 16 16	0,19 0,20 0,20 0,21 0,22
31 32 33 34 35	79,08 81,61 84,16 86,70 89,25	82,4 84,9 87,5 90 92,5	12 12 12 12 12	40 40 40 40 40	16 16 16 16	0,23 0,23 0,24 0,25 0,25
36 37 38 39 40	91,79 94,33 96,88 99,42 101,97	95 97,6 100 103 105	12 12 12 12 12	40 40 40 40 40	16 16 16 16 16	0,26 0,27 0,28 0,29 0,29
45 50 57 76	114,69 127,41 145,22 193,59	118 131 149 198	12 12 14 20	60 60 80 80	20 20 20 25	0,58 0,64 1,0 1,4

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera $\,$ Dn $\,$ x 0.6.

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav



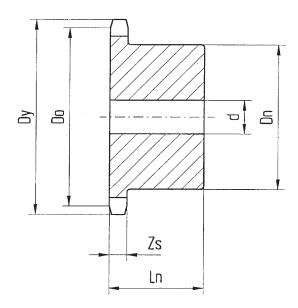


För kedja Delning $3/8" \times 7/32"$ simplex, duplex och triplex 9,525 mm

				06B-1	Zs = 5.3			06B-2 Z	d = 15.4			06B-3 Zt	= 25.6	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8	24,89	28,0	8	15	20	0,04	8	15	22	0,07	8	15	32	0,11
9	27,85	31,0	8	18	20	0,05	8	18	22	0,08	8	18	32	0,13
10	30,82	34,0 37,0	8	20	20 25	0,06	8 10	20	22 25	0,09	12 12	20	32 35	0,15
12	36,80	40,0	8	25	25	0,08	10	25	25	0,10	12	25	35	0,17
13	39,79	43,0	10	28	25	0,11	10	28	25	0,16	10	28	35	0,23
14	42,80	46,3	10	31	25	0,16	10	31	25	0,20	12	31	35	0,27
15	45,81	49,3	10	34	25	0,19	10	34	25	0,25	12	34	35	0,32
16	48,82	52,3	10	37	28	0,25	12	37	30	0,29	12	37	35	0,36
1 <i>7</i> 18	51,83	55,3	10	40 43	28 28	0,29	12 12	40 43	30 30	0,34	12 12	40	35 35	0,45
18	54,85 57,87	58,3 61,3	10 10	45	28	0,33 0,36	12	43	30	0,39 0,45	12	43 46	35	0,54 0,64
20	60,89	64,3	10	46	28	0,39	12	49	30	0,43	12	49	35	0,72
21	63,91	68,0	12	48	28	0,42	16	52	30	0,59	16	52	40	0,77
22	66,93	71,0	12	50	28	0,46	16	55	30	0,75	16	55	40	0,86
23	69,95	73,5	12	52	28	0,51	16	58	30	0,75	16	58	40	0,95
24	72,97	77,0	12	54 57	28	0,55	16	61	30	0,84	16	61	40	1,0
25 26	76,00 79,02	80,0 83,0	12 12	60	28 28	0,61 0,68	16 16	64	30 30	0,88 0,92	16 16	64	40	1,2
27	82,05	86,0	12	60	28	0,69	16	70	30	0,72	16	70	40	1,3
28	85,07	89,0	12	60	28	0,70	16	73	30	0,99	16	73	40	1,4
29	88,09	92,0	12	60	28	0,72	16	76	30	1,0	16	76	40	1,5
30	91,12	94,7	12	60	30	0,74	16	79	30	1,1	16	79	40	1,7
31	94,15	98,3	14	65	30	0,89	16	80	30	1,1	16	80	40	1,8
32 33	97,17 100,20	101,3 104,3	14 14	65 65	30 30	0,91 0,93	16 16	80 80	30 30	1,2 1,3	16 16	80 80	40 40	1,9 2,0
34	103,23	104,3	14	65	30	0,95	16	80	30	1,3	16	85	40	2,2
35	106,26	110,4	14	65	30	0,97	16	90	30	1,5	16	85	40	2,3
36	109,29	113,4	16	70	30	1,1	16	90	30	1,6	16	90	40	2,5
37	112,32	116,4	16	70	30	1,1	16	90	30	1,6	16	90	40	2,6
38	115,34	119,5	16	70 70	30	1,1	16	90	30	1,7	16	90	40	2,7
39 40	118,37 121,40	122,5 125,5	16 16	70	30 30	1,1 1,2	16 16	90 90	30 30	1,9 2,0	16 16	90 90	40 40	2,8 2,9
41	124,43	128,5	16	80*	32	1,5	10	70	00	2,0	-10	/ / /	40	2,7
42	127,46	131,6	16	80*	32	1,5								
43	130,49	134,6	16	80*	32	1,6								
44	133,52	137,6	16	80*	32	1,6								
45 46	136,54	140,7 143,7	16 20	80* 80*	32 32	1,6 1,6	16	90	40	2,9	20	90*	55	4,3
46	139,58 142,61	143,7	20	80*	32	1,6	10	70	40	۷,۶	20	70	35	4,3
48	145,64	149,7	20	80*	32	1,7								
49	148,66	152,7	20	80*	32	1,7								
50	151,69	155,7	20	80*	32	1,7								
51	154,72	158,7	20	80*	32	1,7								
52	1 <i>57,75</i> 1 <i>60,78</i>	161,8 164,8	20	80* 80*	32	1,8								
53 54	163,82	164,8	20 20	80*	32 32	1,8 1,8								
55	166,85	170,8	20	80*	32	1,9								
56	169,88	173,8	20	80*	32	1,9								
57	172,91	176,9	20	80*	32	1,9	16	90	40	3,9	25	90*	60	6,1
76	230,49	234,9	20	80*	32	2,7	20	90	40	6,1	25	100*	60	9,7
95	288,08	292,5	25 25	80* 80*	32	3,7	20	90	40	8,9	25	100*	60	14
114	345,68	349,5	25	80^	32	4,8	20	90	40	12,3				

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

Z = Tandantal Material: C45



För kedja ISO 081 Delning 1/2" x 1/8" (12,7 mm)

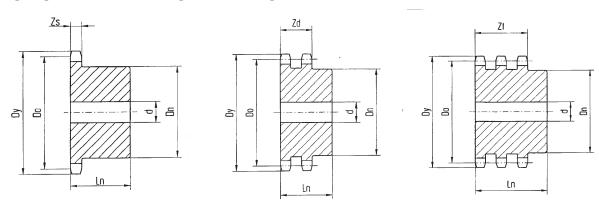
Ζ Vikt Do Dy Dn Ln kg mm mm mm mm mm 33,18 37,2 21 14 0,04 37,13 41,5 0,05 25 14 10 41,10 28 0,08 46,2 8 14 11 45,07 49,6 31 16 0,10 12 49,07 53,9 35 8 16 0,13 53,06 39 13 58,4 8 16 0,16 14 57,07 62,8 43 8 16 0,20 15 61,09 66,8 47 0,24 65,10 70,9 16 50 10 18 0,30 17 69,11 74,9 50 10 18 0,31 73,14 78,9 50 0,32 18 10 18 77,16 82.9 50 0.34 19 10 18 81,19 20 86,9 50 10 18 0,35 21 85,22 91,0 20 0,49 60 12 89,24 22 95,0 60 12 20 0,50 23 93,27 99,0 60 12 20 0,52 97,29 103,0 60 12 20 0,53 24 101,33 107,1 12 20 25 60 0,55 105,36 26 111,2 70 20 0,68 109,40 27 115,4 70 20 0,70 16 28 113,42 0,71 119,4 70 20 16 70 29 117,46 123,4 16 20 0,73 30 121,50 127,5 70 0,75 31 125,54 131,5 70 20 0,77 16 32 129,56 135,5 70 16 20 0,79 33 133,60 139,6 70 20 0,80 16 137,64 143.6 70 34 16 20 0.82 141,68 35 70 147,6 16 20 0.84 36 145,72 151,7 70 16 25 1,0 37 149,76 155.7 70 16 25 1,0 70 25 38 153,80 159,8 16 1,1 39 157,83 163,8 25 16 1,1 40 161,87 167,8 1,1

För kedja ISO 083 och 084 Delning 1/2" x 3/16" (12,7 mm)

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	d mm	Ln mm	Vikt kg
8 9 10	33,18 37,13 41,10	38,5 41,5 46,2	21 25 28	8 8 8	14 14 14	0,05 0,07 0,08
11 12 13 14 15	45,07 49,07 53,06 57,07 61,09	49,6 53,9 58,4 62,8 66,8	31 35 39 43 47	8 8 8 8	16 16 16 16 16	0,11 0,15 0,18 0,20 0,25
16 17 18 19 20	65,10 69,11 73,14 77,16 81,19	70,9 74,9 78,9 82,9 86,9	50 50 50 50 50	10 10 10 10	18 18 18 18	0,31 0,33 0,34 0,36 0,38
21 22 23 24 25	85,22 89,24 93,27 97,29 101,33	91 95 99 103 107	60 60 60 60	12 12 12 12 12	20 20 20 20 20 20	0,52 0,54 0,56 0,58 0,60
26 27 28 29 30	105,36 109,40 113,42 117,46 121,50	111 115 119 123 128	70 70 70 70 70	16 16 16 16 16	20 20 20 20 20 20	0,74 0,77 0,80 0,82 0,84
31 32 33 34 35	125,54 129,56 133,60 137,64 141,68	132 136 140 144 148	70 70 70 70 70	16 16 16 16 16	20 20 20 20 20 20	0,86 0,89 0,91 0,94 0,98
36 37 38 39 40	145,72 149,76 153,80 157,83 161,87	152 156 160 164 168	70 70 70 70 70	16 16 16 16 16	25 25 25 25 25 25	1,1 1,2 1,2 1,3 1,3

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera $Dn \times 0.6$.

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav

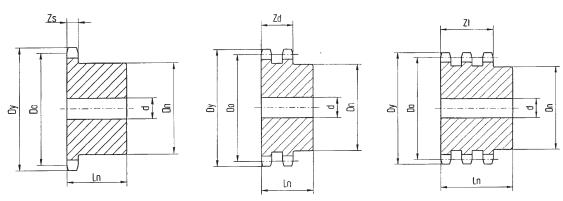


För kedja ISO-nr 08B-1 Delning $1/2" \times 5/16"$ simplex, duplex och triplex 12,7 mm

				08B-1	Zs = 7.2			08B-2 Zc	l = 21			08B-3 Zt	= 34.9	
Z	Do	Dy	d	Dn	Ln	Vikt	d	Dn	Ln	Vikt	d	Dn	Ln	Vikt
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg
8	33,18	37,2	10	20	25	0,08	10	20	32	0,15	10	20	46	0,20
9	37,13	41,0	10	24	25	0,11	10	24	32	0,17	12	24	46	0,23
10	41,10	45,2	10	26	25	0,14	10	28	32	0,19	12	28	46	0,27
11	45,08	48,7	10	29	25	0,17	12	32	35	0,23	16	32	50	0,32
12	49,07	53,0	10	33	28	0,23	12	35	35	0,32	16	35	50	0,45
13	53,07	57,4	10	37	28	0,25	12	38	35	0,36	16	38	50	0,59
14 15	57,07	61,8	10 10	41 45	28 28	0,29	12 12	42	35 35	0,50 0,54	16 16	42 46	50 50	0,72
16	61,08	65,5 69,5	12	50	28	0,33	16	46 50	35	0,54	16	50	50	0,81
17	69,12	73,6	12	52	28	0,50	16	54	35	0,03	16	54	50	1,0
18	73,14	77,8	12	56	28	0,61	16	58	35	0,82	16	58	50	1,2
19	77,16	81,7	12	60	28	0,70	16	62	35	1,0	16	62	50	1,4
20	81,18	85,8	12	64	28	0,83	16	66	35	1,2	20	66	50	1,6
21	85,21	89,7	14	68	28	0,86	16	70	40	1,3	20	70	55	1,8
22	89,24	93,8	14	70	28	0,94	16	70	40	1,3	20	70	55	2,0
23	93,27	98,2	14	70	28	0,97	16	70	40	1,6	20	70	55	2,3
24	97,30	101,8	14	70	28	1,0	16	75	40	1,8	20	75	55	2,4
25	101,33	105,8	14	70	28	1,0	16	80	40	1,9	20	80	55	2,5
26	105,36	110,0	16	70	30	1,1	20	85	40	2,0	20	85	55	2,5
27	109,40	114,0	16	70	30	1,2	20	85	40	2,1	20	85	55	2,8
28	113,44	118,0	16	70	30	1,2	20	90	40	2,2	20	90	55	3,2
29	117,46	122,0	16	80	30	1,4	20	95	40	2,3	20	95	55	3,3
30	121,50	126,1	16	80	30	1,5	20	100	40	2,5	20	100	55	3,5
31	125,54	130,2	16	90 90	30	1,8	20	100	40	2,7	20	110	55	3,9
32 33	129,56 133,60	134,3 138,4	16 16	90	30 30	1,8 1,9	20 20	100 100	40 40	2,9 3,1	20 20	110 110	55 55	4,1 4,2
34	137,64	142,6	16	90	30	1,9	20	100	40	3,3	20	110	55	4,4
35	141,68	146,7	16	90	30	2,0	20	100	40	3,6	20	110	55	4,5
36	145,72	151,0	16	90	35	2,3	20	100	40	4,0	25	120	55	4,7
37	149,76	154,6	16	90	35	2,3	20	100	40	4,3	25	120	55	4,9
38	153,80	158,6	16	90	35	2,4	20	100	40	4,5	25	120	55	5,2
39	157,83	162,7	16	90	35	2,4	20	100	40	4,7	25	120	55	5,4
40	161,87	166,8	16	90	35	2,5	20	100	40	4,9	25	120	55	5,6
41	165,91	171,4	20	90*	40	2,7								
42	169,95	1 <i>7</i> 5,4	20	90*	40	2,8								
43	173,99	179,7	20	90*	40	2,9								
44	183,80	183,8	20	90*	40	3,0								
45	182,07	188,0	20	100*	40	3,4	- 00	110+	F 0	<i>F</i> ^	25	100+	40	0.5
46 47	186,10	192,1 196,2	20	90* 90*	40 40	3,0	20	110*	50	5,9	25	120*	60	8,5
47 48	190,14 194,18	200,3	20 20	90*	40	3,1 3,2								
46 49	194,16	200,3	20	90*	40	3,2								
50	202,26	208,3	20	90*	40	3,3								
51	206,30	212,1	20	90*	40	3,4								
52	210,34	216,1	20	90*	40	3,4								
53	214,37	220,2	20	90*	40	3,5								
54	218,43	224,1	20	90*	40	3,6								
55	222,46	228,1	20	90*	40	3,7								
56	226,50	232,2	20	90*	40	3,8								
57	230,54	236,4	20	90*	40	3,9	25	110*	50	8,3	25	120*	60	13
72	291,16	297,2	25	90*	40	5,2								
74	299,20	305,0	25	90*	40	5,4	0.5	1,10.		, ,	0.0	1000	,,	
76	307,32	312,3	25	90*	40	5,6	25	110*	56	14	30	120*	60	21
95 114	384,11	380,1	25	90* 90*	40	8,0	25	110*	56 56	21	30	136*	60	33
114	460,90	466,9	25	90"	40	11	25	110*	56	28	30	136*	60	46

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

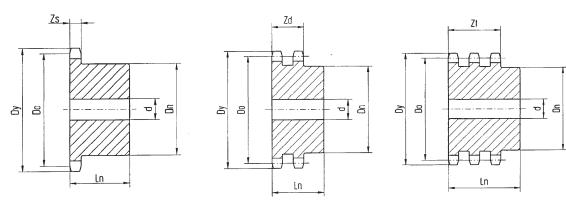
Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav



För kedja Delning $5/8" \times 3/8"$ simplex, duplex och triplex 15,875 mm

				10B-1	Zs = 9.1			10B-2 Zc	l = 25.5			10B-3 Zt	= 42.1	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8	41,48	47,0	10	25	25	0,12	12	25	40	0,32	12	25	55	0,40
9	46,42	52,6	10	30	25	0,16	12	30	40	0,36	12	30	55	0,50
10	51,37	57,5	10	35	25	0,20	12	35	40	0,40	16	35	55	0,60
11	56,34	63,0	12	37	30	0,27	16	39	40	0,45	16	39	55	0,70
12 13	61,34	68,0 <i>7</i> 3,0	12 12	42 47	30 30	0,32	16 16	44 49	40	0,59 0,73	16 16	44 49	55 55	0,80
14	71,34	73,0 78,0	12	52	30	0,36 0,45	16	54	40 40	0,73	16	54	55	1,0 1,2
15	76,36	83,0	12	57	30	0,43	16	59	40	0,86	16	59	55	1,4
16	81,37	88,0	12	60	30	0,68	16	64	45	1,1	16	64	60	1,6
17	86,39	93,0	12	60	30	0,82	16	69	45	1,3	16	69	60	1,8
18	91,42	98,3	14	70	30	0,91	16	74	45	1,5	16	74	60	2,1
19	96,45	103,3	14	70	30	1,0	16	79	45	1,7	16	79	60	2,4
20	101,48	108,4	14	75	30	1,1	16	84	45	1,9	16	84	60	2,7
21	106,52	113,4	16	75	30	1,2	16	85	45	2,2	20	85	60	3,0
22	111,55	118,0	16	80	30	1,3	16	90	45	2,4	20	90	60	3,4
23	116,58	123,4	16	80	30	1,5	16	95	45	2,6	20	95	60	3,7
24	121,62	128,3	16	80	30	1,5	16	100	45	2,9	20	100	60	4,0
25 26	126,66 131.70	134,0 139,0	16 20	80 85	30 35	1,6 1,6	16 20	105 110	45 45	3,0 3,3	20	105 110	60	4,1 5,2
27	136,74	144,0	20	85	35	1,0	20	110	45	3,4	20	110	60	5,6
28	141,80	148,7	20	90	35	1,7	20	115	45	3,7	20	115	60	6,1
29	146,83	153,8	20	90	35	1,9	20	115	45	3,9	20	115	60	6,2
30	151,87	158,8	20	90	35	2,0	20	120	45	4,4	20	120	60	6,4
31	156,92	163,9	20	95	35	2,7	20	120	45	4,7	20	120	60	6,8
32	161,95	168,9	20	95	35	2,7	20	120	45	5,0	20	120	60	7,2
33	167,00	174,5	20	95	35	2,8	20	120	45	5,4	20	120	60	7,6
34	172,05	179,0	20	95	35	2,9	20	120	45	5,7	20	120	60	8,0
35	177,10	184,1	20	95	35	3,1	20	120	45	6,1	20	120	60	8,4
36 37	182,15	189,1 194,2	20 20	100 100	35 35	3,3	20 20	120 120	45 45	6,9	25 25	120 120	60 60	8,8 9,6
38	187,20 192,24	194,2	20	100	35	3,4 3,4	20	120	45	7,3 7,7	25	120	60	10
39	197,29	204,2	20	100	35	3,5	20	120	45	8,0	25	120	60	11
40	202,34	209,3	20	100	35	3,6	20	120	45	8,3	25	120	60	12
41	207,39	214,8	20	100*	40	3,8				-,-				
42	212,44	219,9	20	100*	40	4,0								
43	217,49	224,9	20	100*	40	4,2								
44	222,53	230,0	20	100*	40	4,4								
45	227,58	235,0	20	100*	40	4,4	0.5	100+	50	1.0	0.5	1004		1.5
46	232,63	240,1	20	100*	40	4,5	25	130*	50	10	25	130*	60	15
47 48	237,68 242,73	245,1 250,2	20 20	100* 100*	40 40	4,6 4,8								
48 49	242,73	250,2 255,2	20	100*	40	5,0								
50	252,82	260,3	20	100*	40	5,0								
51	257,87	265,3	20	100*	40	5,4								
52	262,92	270,4	20	100*	40	5,5								
53	267,97	275,4	20	100*	40	5,6								
54	273,03	280,5	20	100*	40	5,8								
55	278,08	285,5	20	100*	40	6,0								
56	283,13	290,6	25	100*	40	6,2							,.	
57	288,18	296,0	25	100*	40	6,3	25	130*	50	15	25	130*	60	22
76	384,15	392,1	25	100*	50	10	25	130*	63	24	30	130*	67	39
95 114	480,14 576,13	488,5 584,1	30 30	100* 100*	50 50	15 20	30 30	130* 130*	63 63	38 54	30	130*	67	60
114	570,10	504,1	30	100	30	20	30	150	- 55	J4				

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav



För kedja Delning $3/4" \times 7/16"$ simplex, duplex och triplex 19.05 mm

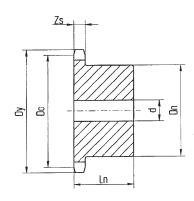
				12B-1	Zs = 11.	.1		12B-2 Z	d = 30.3			12B-3 Zt	= 49.8	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8	49,78	57,6	12	31	30	0,25	12	31	45	0,50	20	31	65	0,70
9	55,70	62,0	12	37	30	0,30	12	37	45	0,70	20	37	65	1,0
10	61,64	69,0	12	42	30	0,40	12	42	45	0,85	20	42	65	1,2
11 12	67,64 73,61	75,0 81,5	16 16	46 52	35 35	0,59 0,68	16 16	47 53	50 50	1,0 1,2	20 20	47 53	70 70	1,5 1,8
13	79,60	87,5	16	58	35	0,88	16	59	50	1,2	20	59	70	2,1
14	85,61	93,6	16	64	35	0,91	16	65	50	1,8	20	65	70	2,5
15	91,62	99,8	16	70	35	1,1	16	71	50	2,1	20	71	70	3,0
16	97,65	105,5	16	75	35	1,3	20	77	50	2,4	20	77	70	3,5
17	103,67	111,5	16	80	35	1,6	20	83	50	2,7	20	83	70	3,9
18	109,71	118,0	16	80	35	1,7	20	89	50	3,1	20	89	70	4,5
19	115,74	124,2	16	80	35	1,8	20	95 100	50	3,5	20	95	70 70	5,0
20	121,78 127,82	129,7 136,0	16 20	80 90	35 40	2,1	20	100	50 50	3,8 4,1	20	100	70	5,5 6,0
22	133,86	141,8	20	90	40	2,4	20	100	50	4,1	20	100	70	6,5
23	139,90	149,0	20	90	40	2,5	20	110	50	4,9	20	110	70	7,2
24	145,95	153,9	20	90	40	2,7	20	110	50	5,2	20	110	70	7,7
25	151,99	160,0	20	90	40	2,8	20	120	50	5,8	20	120	70	8,6
26	158,04	165,9	20	95	40	2,9	20	120	50	6,2	20	120	70	9,2
27	164,09	172,3	20	95	40	3,0	20	120	50	6,6	20	120	70	9,8
28 29	170,13 176,20	178,0 184,1	20 20	95 95	40 40	3,0 3,1	20 20	120 120	50 50	7,0 7,4	20 20	120 120	70 70	10 11
30	182,25	190,5	20	95 95	40	3,1	20	120	50	7,4	20	120	70	12
31	188,31	196,3	20	95	40	3,8	20	120	50	8,5	25	130	70	13
32	194,35	203,3	20	95	40	4,0	20	120	50	8,9	25	130	70	14
33	200,40	209,3	20	95	40	4,2	20	120	50	9,4	25	130	70	15
34	206,46	214,6	20	95	40	4,4	20	120	50	9,8	25	130	70	15
35	212,52	221,0	20	95	40	4,6	20	120	50	10	25	130	70	16
36 37	218,58	226,8 232,9	20 20	100 100	40	4,8 5,0	25 25	120 120	50 50	11 11	25 25	130 130	70 70	16 17
38	224,64 230,69	232,9	20	100	40 40	5,0	25 25	120	50	12	25	130	70	18
39	236,75	245,1	20	100	40	5,2	25	120	50	12	25	130	70	19
40	242,81	251,3	20	100	40	5,4	25	120	50	13	25	130	70	20
41	248,87	257,3	25	110*	56	7,3								
42	254,93	264,5	25	110*	56	7,5								
43	260,98	270,5	25	110*	56	7,8					25	140	70	23
44 45	267,04 273,10	276,5 282,5	25 25	110* 110*	56 56	8,0 8,2					25	140	70	24
45	273,10	282,5	25	110*	56 56	8,2	25	140*	63	18	25 25	140*	70	25
47	285,21	294,0	25	110*	56	8,6	23	140		'0		140	'	
48	291,27	300,1	25	110*	56	8,9								
49	297,33	306,2	25	110*	56	9,0								
50	303,39	312,3	25	110*	56	9,3								
51	309,45	318,4	25	110*	56	9,6								
52	315,50	324,5	25	110*	56 54	9,8								
53 54	321,56 327,64	330,5 336,6	25 25	110* 110*	56 56	10 10								
55	327,64	342,7	25 25	110*	56	11								
56	339,75	348,7	25	110*	56	11								
57	345,81	355,4	25	110*	56	11	25	140*	63	25	30	140*	70	37
76	460,98	469,9	30	110*	56	17	30	140*	63	42	30	140*	70	65
95	576,17	585,1	30	110*	56	26	30	140*	63	64	30	140*	70	100
114	691,36	700,6	30	110*	56	36	30	140*	63	91				

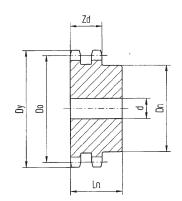
Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

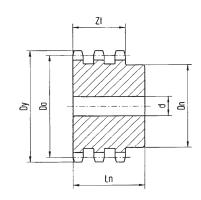
Hjulen lagerföres normalt förborrade. Vi kan erbjuda bearbetning i form av axelhålssvarvning, kilspårsdragning, tudelning etc.

Jens S. Transmissioner AB Tel 011-19 80 00, Fax 011-19 80 54

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav





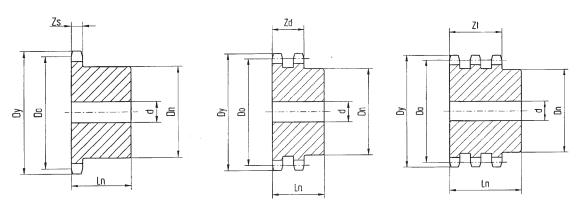


För kedja Delning 1" x 17,02 mm, simplex, duplex och triplex 25,4 mm

				16B-1	Zs = 16.	2		16B-2 Zc	I = 47.7			16B-3 Zt	= 76.9	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vik
8	66,37	77,0	16	42	35	0,7	20	42	65	1,5	20	42	95	2,0
9	74,27	85,0	16	50	35	0,8	20	50	65	1,7	20	50	95	2,7
10	82,19	93,0	16	55	35	0,9	20	56	65	2,1	20	56	95	3,5
11	90,14	99,5	16	61	40	1,2	20	64	70	2,6	25	64	100	4,2
12	98,14	109,0	16	69	40	1,5	20	72	70	3,2	25	72	100	4,9
13	106,12	117,0	16	78	40	1,8	20	80	70	3,8	25	80	100	5,7
14	114,15	125,0	16	84	40	2,1	20	88	70	4,1	25	88	100	6,5
15	122,17	133,0	16	92	40	2,5	20	96	70	5,3	25	96	100	7,5
16	130,20	141,0	20	100	45	2,8	20	104	70	6,2	30	104	100	8,4
17	138,23	149,0	20	100	45	3,0	20	112	70	6,9	30	112	100	10
18	146,27	157,0	20	100	45	3,3	20	120	70	7,9	30	120	100	11
19	154,32	165,2	20	100	45	3,7	20	128	70	8,8	30	128	100	12
20	162,37	173,2	20	100	45	3,9	20 25	130	70 70	9,6	30	130*	100	13
22	170,42 178,48	181,2 189,3	20 20	110 110	50 50	5,1	25 25	130*	70	10	30	130*	100	16
23	186,54	189,3	20	110	50 50	5,4 5,7	25 25	130*	70	11 12	30	130*	100	17
24	194,60	205,5	20	110	50	6,0	25 25	130*	70	13	30	130*	100	18
25	202,66	203,5	20	110	50	6,3	25	130*	70	14	30	130*	100	19
26	210,72	221,6	20	120	50	7,0	25	130*	70	14	30	130*	100	21
27	218,79	229,6	20	120	50	7,3	25	130*	70	15	30	130*	100	23
28	226.85	237,7	20	120	50	7,7	25	130*	70	16	30	130*	100	25
29	234,92	245,8	20	120	50	8,1	25	130*	70	17	30	130*	100	27
30	243,00	254,0	20	120*	50	8,6	25	130*	70	18	30	130*	100	29
31	251,08	262,0	25	120*	50	9,0	25	140*	70	20	30	140*	100	30
32	259,13	270,0	25	120*	50	9,3	25	140*	70	21	30	140*	100	33
33	267,21	278,5	25	120*	50	9,6	25	140*	70	22	30	140*	100	35
34	275,28	287,0	25	120*	50	10	25	140*	70	23	30	140*	100	37
35	283,36	296,2	25	120*	50	10	25	140*	70	25	30	140*	100	39
36	291,44	304,6	25	120*	50	11	25	140*	70	26	30	140*	100	42
37	299,51	312,6	25	120*	50	11	25	140*	70	27	30	140*	100	44
38	307,59	320,7	25	120*	50	12	25	140*	70	28	30	140*	100	46
39	315,67	328,8	25	120*	50	12								
40	323,75	336,9	25	120*	50	13								
41	331,82	345,0	25	125*	70	15								
42	339,90	353,0	25	125*	70	16								
43	347,98	361,0	25	125*	70	16								
44	356,06	369,1	25 25	125* 125*	70 70	1 <i>7</i> 18								
45 46	364,13 372,21	377,1 385,2	25 25	125*	70	18	30	150*	85	43	30	160*	100	65
47	380,29	393,2	30	125*	70	18	30	130	0.5	43	30	100	100	03
48	388,36	401,3	30	125*	70	19								
49	396,44	407,3	30	125*	70	20								
50	404,52	417,4	30	125*	70	21								
51	412,60	425,5	30	125*	70	21								
52	420,67	433,6	30	125*	70	22								
53	428,75	441,7	30	125*	70	22								
54	436,85	448,3	30	125*	70	23								
55	444,93	457,9	30	125*	70	24								
56	453,01	466,0	30	125*	70	25								
57	461,08	474,0	30	125*	70	25	40	160*	95	65	40	180*	110	100
76	614,64	627,0	30	140*	80	43	40	160*	95	110	40	180*	110	180
95	768,22	<i>7</i> 81,1	30	140*	80	65	40	160*	116	180	40	180*	110	280
114	921,81	934,3	30	140*	80	87	40	160*	116	240				
		ı		1	1	1		1	Ì	1		1	I	1

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav

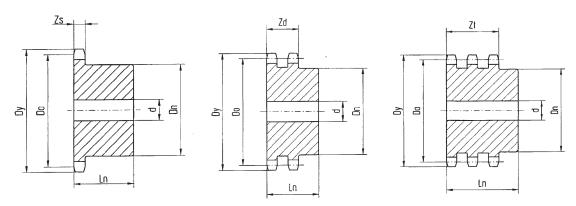


För kedja Delning 1 $1/4" \times 3/4"$ mm, simplex, duplex och triplex 31,75 mm

				20B-1	Zs = 18.	.55		20B-2 Zo	d = 54.6			20B-3 Zt	= 91.0	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8	82,96	98,1	20	53	40	1,1	20	53	75	2,4	25	53	110	3,8
9	92,84 102.74	108,0 11 <i>7.</i> 9	20 20	63 70	40 40	1,3 1.6	20 20	63 70	75 75	3,1 3,8	25 25	63 70	110 110	4,9 5,9
11	112,68	127,8	20	77	45	2,4	25	80	80	4,9	30	80	115	7,5
12	122,68	137,8	20	88	45	3,0	25	90	80	5,7	30	90	115	8,9
13	132,65	147,8	20	98	45	3,4	25	100	80	6,9	30	100	115	10
14 15	142,68 152.71	1 <i>57</i> ,8 1 <i>67.</i> 9	20 20	108 118	45 45	4,0 4.7	25 25	110 120	80 80	8,0 9.4	30 30	110 120	115 115	11 14
16	162,75	177,9	25	120	50	5,5	30	120	80	10	30	120	115	15
17	172,79	187,9	25	120	50	5,9	30	120	80	12	30	120	115	17
18 19	182,85 192,90	198,0 208,1	25 25	120 120	50 50	6,3	30 30	120* 120*	80 80	13 14	30 30	120* 120*	115 115	19 21
20	203,00	218,1	25 25	120	50	6,7 7,1	30	120*	80	15	30	120*	115	24
21	213,03	228,2	25	140	55	9,1	30	140*	80	17	30	140*	115	26
22	223,10	238,3	25	140	55	10	30	140*	80	19	30	140*	115	28
23	233,17	248,3	25	140 140	55	10	30	140* 140*	80	20	30	140*	115	31
24 25	243,23 253,32	258,4 268,5	25 25	140	55 55	11 11	30 30	140*	80 80	21 23	30 30	140* 140*	115 115	33 36
26	263,40	278,6	30	150*	55	12	30	150*	80	25				
27	273,49	288,6	30	150*	55	12	30	150*	80	27	30	150*	115	42
28 29	283,56 293,65	298,7 308,8	30 30	150* 150*	55 55	13 14	30 30	150* 150*	80 80	29 31				
30	303,75	318,9	30	150*	55	15	30	150*	80	33	30	150*	115	52
31	313,85	329,0	30	150*	55	16	30	150*	80	35	- "	100	110	- 52
32	323,91	339,1	30	150*	55	1 <i>7</i>	30	150*	80	37				
33	334,01	349,2	30	150* 150*	55	18 19	30	150*	80	39				
34 35	344,10 354,20	359,3 369,4	30 30	150*	55 55	19	30 30	150* 150*	80 80	41 43				
36	364,30	379,5	30	150*	55	20	30	150*	80	46				
37	374,39	389,5					30	150*	80	48				
38 39	384,48 394,59	399,6 409,7	30	150*	55	22	30 30	150* 150*	80 80	51 54	30	150*	115	81
40	404,69	419,8	30	150*	55	24	30	150*	80	56				
41	414,78	429,9	30	150*	70	26								
42	424,88	440,0	30	150*	70	27								
43 44	434,97	450,1	30 30	150* 150*	70 70	28 29								
45	445,07 455,17	460,2 470,3	30	150*	70	30								
46	465,25	480,4	30	150*	70	31	30	160*	90	74				
57	576,36	591,5	30	150*	80	45	40	180*	100	120	40	200*	123	190
76 95	768,32 960,28	783,5 975,4	30 30	150* 150*	90 90	<i>7</i> 5 110	40	180*	100	200				
114	1152,26	1167,4	30	150*	90	150								
		, .												

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav

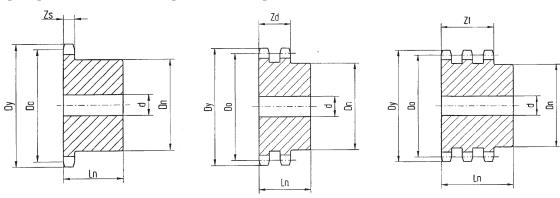


För kedja Delning 1 $1/2" \times 1"$ mm, simplex, duplex och triplex 38,1 mm

				24B-1	Zs = 24.	.1		24B-2 Zc	d = 72.0			24B-3 Zt	= 120.3	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8	99,55	115,0	20	58	45	1,8	25	58	95	4,4	25	58	140	7,1
9	111,40	126,4	20	70	45	2,0	25	70	95	5,7	25	70	140	8,5
10	123,29	138,0	20	80	45	2,5	25	80	95	6,9	25	80	140	11
11	135,21	150,0	25	90	50	3,5	25	90	100	8,5	30	90	150	13
12	147,22	162,0	25	102	50	4,5	25	102	100	10	30	102	150	16
13	159,18	174,2	25	114	50	5,7	25	114	100	12	30	114	150	19
14	171,22	186,2	25	128	50	6,5	25	128	100	14	30	128	150	22
15	183,25	198,2	25	132*	50	7,3	25	132	100	16	30	132	150	26
16	195,30	210,3	25	136*	55	8,9	30	136*	100	19	30	136*	150	30
17	207,35	222,3	25	136*	55	9,5	30	136*	100	21	30	136*	150	33
18	219,42	234,3	25	136*	55	9,7	30	160*	100	23	30	160*	150	36
19	231,48	246,5	25	136*	55	11	30	160*	100	25	30	160*	150	39
20	243,57	258,6	25	136*	55	12	30	160*	100	28	30	160*	150	45
21	256,65	270,6	30	150*	60	13	30	160*	100	31	40	160*	150	49
22	267,73	282,7	30	150*	60	14	30	160*	100	33	40	160*	150	52
23	279,80	294,8	30	150*	60	15	30	160*	100	36	40	160*	150	58
24	291,88	306,8	30	150*	60	16	30	160*	100	39	40	160*	150	64
25	303,99	319,0	30	150*	60	17	30	160*	100	43	40	160*	150	67
26	316,08	331,0	30	150*	60	19	30	160*	100	45	40	160*	150	70
27	328,20	343,0	30	150*	60	20	30	160*	100	48	40	160*	150	77
28	340,27	355,2	30	150*	60	21	30	160*	100	52	40	160*	150	84
29	352,38	367,3	30	150*	60	23	30	160*	100	56				
30	364,50	379,5	30	150*	60	24	30	160*	100	59	40	160*	150	93
38	461,38	476,2	30	150*	60	36	30	1 <i>7</i> 0*	100	96	40	160*	150	150
40	485,62	500,6	30	150*	60	39								
46	558,32	573,3	30	160*	90	52	40	180*	100	140				
57	691,63	706,5	30	160*	100	81	40	200*	110	210				
76	921,98	936,9	40	170*	100	130	40	200*	120	360				
95	1152,33	1167,3	40	170*	100	200								

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav

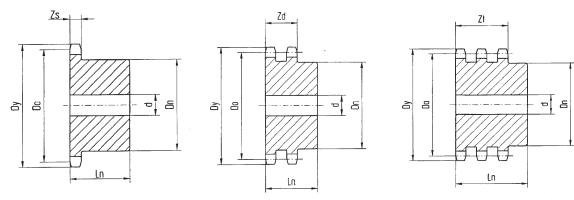


För kedja Delning 1 3/4" x 1 1/4" simplex, duplex och triplex 44,45 mm

				28B-1	Zs = 29.	.4		28B-2 Zo	d = 88.4			28B-3 Zt	= 148.0	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 38 45 57 76		,					-				-			
76	10/5,62	1095,0	40	200*	100	210	40	220*	130	-	40	250*	190	-

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera $Dn \times 0.6$.

Z = Tandantal Material: C45 *Svetsat nav



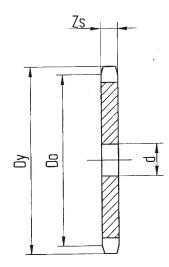
För kedja Delning 2" x 1 1/4" mm, simplex, duplex och triplex 50,8 mm

				32B-1	Zs = 29.	4		32B-2 Zc	l = 87.4			32B-3 Zt	= 146.0	
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg	d mm	Dn mm	Ln mm	Vikt kg
8	132,69	153,2	30	82	80	5,0	30	82	120	9,0	30	82	180	15
9	148,54	169,0	30	88	80	7,0	30	88	120	11	30	88	180	18
10	164,44	185,0	30	104	80	8,0	30	104	120	14	30	104	180	21
11	180,34	200,8	30	120	80	10	30	120	120	17	35	120	180	27
12	196,29	216,8	30	133*	80	12	30	133*	120	21	35	133*	180	32
13	212,29	232,8	30	145*	80	14	30	145*	120	25	35	145*	180	39
14	228,29	298,8	30	145*	80	16	30	145*	120	30	35	145*	180	48
15	244,30	264,8	30	145*	80	19	30	160*	120	33	35	160*	180	53
16	260,40	280,9	30	160*	90	22	30	160*	120	37	40	160*	180	58
17	276,40	296,9	30	160*	90	25	30	180*	120	42	40	200*	180	62
18	292,55	313,0	30	160*	90	27	30	180*	120	47	40	200*	180	67
19	308,66	329,1	30	160*	90	29	30	200*	120	53	40	200*	180	82
20	324,71	345,2	30	180*	90	34	30	200*	120	57	40	200*	180	91
21	340,82	361,3	40	180*	90	36	30	200*	120	62	40	200*	180	100
22	356,98	377,5	40	180*	90	38	30	200*	120	68	40	200*	180	110
23	373,07	393,6	40	180*	90	40	30	200*	120	75	40	200*	180	120
24	389,18	409,7	40	180*	90	43	30	200*	120	82	40	200*	180	130
25	405,32	425,8	40	180*	90	46	30	200*	120	89	40	200*	180	140
26	421,44	441,9	40	180*	90	49	30	200*	120	-	40	200*	180	-
27	437,59	458,1	40	180*	90	52	30	200*	120	-	40	200*	180	-
28	453,69	474,2	40	180*	90	55	30	200*	120	-	40	200*	180	-
29	469,90	490,4	40	180*	90	58	30	200*	120	-	40	200*	180	-
30	486,00	506,5	40	180*	90	62	30	200*	120	110	40	200*	180	190
38	615,14	635,3	40	200*	90	96	30	200*	120	190	40	200*	180	300
45	728,26	<i>7</i> 51,0	40	180*	100	130	40	200*	120	-	40	200*	180	-
57	922,17	945,0	40	180*	100	200	40	220*	120	-	40	250*	180	-
76	1229,28	1252,0	40	200*	110	360	40	250*	130	-	40	250*	190	-

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6.

Kedjehjul utan nav

Z = Tandantal Material: C45



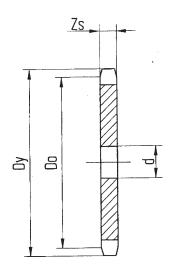
För kedja ISO 06B-1 Delning 3/8" x 7/32" Zs = 5.3

7	L D	Г.		\/:\
Z	Do	Dy	d	Vikt
	mm	mm	mm	kg
8	24,89	28,0	6	0,02
9	27,85	31,0	8	0,02
10	30,82	34,0	0,03	
11	33,80	37,0	8	0,03
12	36,80	40,0	8	0,04
13	39,79	43,0	10	0,05
14	42,80	46,3	10	0,05
15	45,81	49,3	10	0,06
16	48,82	52,3	10	0,07
17	51,83	55,3	10	0,08
18	54,85	58,3	10	0,09
19	57,87	61,3	10	0,10
20	60,89	64,3	10	0,11
21	63,91	68,0	12	0,12
22	66,93	71,0	12	0,14
23	69,95	73,5	12	0,15
24	72,97	77,0	12	0,16
25	76,00	80,0	12	0,18
26	79,02	83,0	12	0,20
27	82,05	86,0	12	0,21
28	85,07	89,0	12	0,23
29 30	88,09	92,0 94,7	12 12	0,24
31	91,12 94,15	98,3	16	0,26 0,28
32	97,17	101,3	16	0,28
33	100,20	101,3	16	0,30
34	103,23	107,3	16	0,34
35	106,26	110,4	16	0,36
36	109,29	113,4	16	0,38
37	112,32	116,4	16	0,40
38	115,34	119,5	16	0,42
39	118,37	122,5	16	0,45
40	121,40	125,5	16	0,47
41	124,43	128,5	16	0,49
42	127,46	131,6	16	0,51
43	130,49	134,6	16	0,53
44	133,52	137,6	16	0,56
45	136,54	140,7	16	0,59
46	139,58	143,7	20	0,62
47	142,61	146,7	20	0,64
48 49	145,64	149,7	20 20	0,67
50	148,66 151,69	152,7 155,7	20	0,70 0,73
51	154,72	158,7	20	0,76
52	157,75	161,8	20	0,79
53	160,78	164,8	20	0,82
54	163,82	167,8	20	0,85
55	166,85	170,8	20	0,88
56	169,88	173,8	20	0,91
57	172,91	176,9	20	0,95
65	197,15	201,6	20	1,2
76	230,49	234,9	20	1,7
95	288,08	292,5	25	2,7
114	345,68	349,5	25	3,8

Z	Do	Dy	d	Vikt
	mm	mm	mm	kg
8	33,18	37,2	8	0,05
9	37,13	41,0	8	0,06
10	41,10	45,2	8	0,07
11	45,08	48,7	10	0,09
12	49,07	53,0	10	0,10
13	53,07	57,4	10	0,12
14	57,07	61,8	10	0,14
15 16	61,08 65,10	65,5	10	0,16 0,18
17	69,12	69,5 73,6	10	0,18
18	73,14	73,8 77,8	10	0,23
19	77,16	81, <i>7</i>	10	0,26
20	81,18	85,8	10	0,27
21	85,21	89,7	12	0,31
22	89,24	93,8	12	0,35
23	93,27	98,2	12	0,38
24	97,30	101,8	12	0,41
25	101,33	105,8	12	0,44
26	105,36	110,0	16	0,48
27	109,40	114,0	16	0,51
28	113,44	118,0	16	0,55
29	117,46	122,0	16	0,59
30	121,50	126,1	16	0,63
31	125,54	130,2	16	0,68
32	129,56	134,3	16	0,72
33	133,60	138,4	16	0,77
34 35	137,64	142,6	16 16	0,82 0,87
36	141,00	141,68 146,7 145,72 151,0		0,87
37	149,76	154,6	16 16	0,97
38	153,80	158,6	16	1,0
39	157,83	162,7	16	1,1
40	161,87	166,8	16	1,1
41	165,91	171,4	20	1,2
42	169,95	175,4	20	1,2
43	1 <i>7</i> 3,99	1 <i>7</i> 9, <i>7</i>	20	1,3
44	178,03	183,8	20	1,4
45	182,07	188,0	20	1,4
46	186,10	192,1	20	1,5
47	190,14	196,2	20	1,6
48	194,18	200,3	20	1,7
49 50	198,22 202,26	204,3	20 20	1,7
51	202,26	208,3 212,1	20	1,8
52	210,34	216,1	20	2,0
53	214,37	220,2	20	2,0
54	218,43	224,1	20	2,1
55	222,46	228,1	20	2,2
56	226,50	232,2	20	2,2
57	230,54	236,4	20	2,3
72	291,16	297,2	25	3,7
74	299,20	305,0	25	3,9
76	307,32	312,3	25	4,1
95	384,11	380,1	25	6,5
114	460,90	466,9	25	9,3

Kedjehjul utan nav

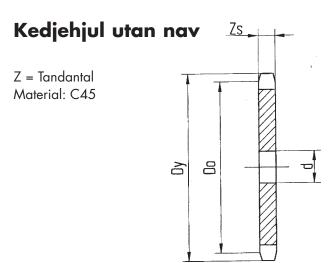
Z = Tandantal Material: C45



För kedja ISO 10B-1 Delning 5/8" x 3/8" Zs = 9.1

Delning 5	$/8^{\prime\prime} \times 3/8$	8" Zs =	9.1	
Z	Do	Dy	d	Vikt
	mm	mm	mm	kg
8	41,48	47,0	10	0,09
9	46,42	52,6	10	0,11
10	51,37	57,5	10	0,14
11	56,34	63,0	10	0,17
12	61,34	68,0	10	0,20
13 14	66,34 71,34	73,0 78,0	10 12	0,24 0,27
15	71,34 76,36	83,0	12	0,27
16	81,37	88,0	12	0,36
17	86,39	93,0	12	0,40
18	91,42	98,3	12	0,45
19	96,45	103,3	12	0,50
20	101,48	108,4	12	0,56
21	106,52	113,4	12	0,62
22	111,55	118,0	12	0,68
23	116,58	123,4	12	0,74
24	121,62	128,3	16	0,80
25 26	126,66 131,70	134,0 139,0	16 16	0,87 0,94
27	131,70	144,0	16	1,0
28	141,80	148,7	16	1,1
29	146,83	153,8	16	1,2
30	151,87	158,8	16	1,3
31	156,92	163,9	16	1,3
32	161,95	168,9	16	1,4
33	167,00	174,5	16	1,5
34	172,05	179,0	16	1,6
35	177,10	184,1	16	1,7
36 37	182,15 187,20	189,1 194,2	20 20	1,8 1,9
38	192,24	194,2	20	2,0
39	197,29	204,2	20	2,1
40	202,34	209,3	20	2,2
41	207,39	214,8	20	2,4
42	212,44	219,9	20	2,5
43	217,49	224,9	20	2,6
44	222,53	230,0	20	2,7
45	227,58	235,0	20	2,8
46 47	232,63	240,1	20 20	3,0
48	237,68 242,73	245,1 250,2	20	3,1 3,2
49	247,78	255,2	20	3,4
50	252,82	260,3	20	3,5
51	257,87	265,3	20	3,7
52	262,92	270,4	20	3,8
53	267,97	275,4	20	3,9
54	273,03	280,5	20	4,1
55	278,08	285,5	20	4,3
56	283,13	290,6	25	4,4
57	288,18	296,0	25	4,6
76 95	384,16 480,14	392,1 488,5	25 30	8,2 12
114	576,13	584,1	30	18
1 1 24	5, 5, 15	304,1		

Z	Do	Dy	d	Vikt
	mm	mm	mm	kg
8	49,78	57,6	12	0,15
9	55,70	62,0	12	0,20
10	61,64	69,0	12	0,24
11	67,64	75,0	14	0,29
12	73,61	81,5	14	0,36
13	79,60	87,5	14	0,41
14	85,61	93,6 99,8	14	0,48
15 16	91,62 97,65	105,5	14	0,55 0,63
17	103,67	111,5	14	0,71
18	109,71	118,0	14	0,80
19	115,74	124,2	14	0,89
20	121,78	129,7	14	1,0
21	127,82	136,0	16	1,1
22	133,86	141,8	16	1,2
23	139,90	149,0	16	1,3
24	145,95	153,9	16	1,4
25 26	151,99	160,0	16 16	1,5
26 27	158,04 164,09	165,9 172,3	16	1,6 1,8
28	170,13	172,3	16	1,8
29	176,20	184,1	16	2,1
30	182,25	190,5	16	2,3
31	188,31	196,3	20	2,4
32	194,35	203,3	20	2,5
33	200,40	209,2	20	2,7
34	206,46	214,6	20	2,9
35	212,52	221,0	20	3,1
36 37	218,58 224,64	226,8 232,9	20 20	3,2 3,4
38	230,69	232,9	20	3,4
39	236,75	245,1	20	3,8
40	242,81	251,3	20	4,0
41	248,87	257,3	25	4,1
42	254,93	264,5	25	4,3
43	260,98	270,5	25	4,5
44	267,03	276,5	25	4,7
45	273,10	282,5	25	5,0
46 47	279,16 285,21	287,9 294,0	25 25	5,3 5,5
48	291,27	300,1	25	5,7
49	297,33	306,1	25	5,9
50	303,39	312,3	25	6,1
51	309,45	318,4	25	6,4
52	315,50	324,5	25	6,7
53	321,56	330,5	25	7,0
54	327,64	336,6	25	7,2
55	337,70	342,7	25	7,5
56 57	339,75 345,81	348,7 355,4	25 25	7,8
76	460,99	469,9	30	8,0 14
95	576,17	585,1	30	22
114	691,36	700,6	30	32
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	<u> </u>		



_		_		N and
Z	Do	Dy	d	Vikt
	mm	mm	mm	kg
8	66,37	77,0	16	0,34
9	74,27	85,0	16	0,47
10	82,19	93,0	16	0,62
11	90,14	99,5	16	0,72
12	98,14	109,0	16	0,88
13	106,12	117,0	16	1,1
14	114,15	125,0	16	1,3
15	122,1 <i>7</i>	133,0	16	1,4
16	130,20	141,0	20	1,6
17	138,23	149,0	20	1,9
18	146,27	157,0	20	2,1
19	154,32	165,2	20	2,3
20	162,37	173,2	20	2,5
21	170,42	181,2	20	2,8
22	1 <i>7</i> 8,48	189,3	20	3,1
23	186,54	197,5	20	3,4
24	194,60	205,5	20	3,6
25	202,66	213,5	20	3,9
26	210,72	221,6	20	4,2
27	218,79	229,6	20	4,5
28	226,85	237,7	20	4,9
29	234,92	245,8	20	5,2
30	243,00	254,0	20	5,8
31	251,08	262,0	25	6,1
32	259,13	270,0	25	6,6
33	267,21	278,5	25	7,0
34	275,28	287,0	25	7,5
35	283,36	296,2	25	7,9
36	291,44	304,6	25	8,4
37	299,51	312,6	25	8,8
38	307,59	320,7	25	9,3
39	315,67	328,8	25	9,7
40	323,73	336,9	25	10
41	331,82	345,0	25	11
42	339,90	353,0	25	11
43	347,98	361,1	25	12
44	356,06	369,1	25	12
45	364,12	377,1	25	13
46	372,21	385,2	25	13
47	380,29	393,2	25	14
48	388,36	401,3	25	15
49	396,44	409,3	25	15
50	404,52	417,4	25	16
51	412,60	425,5	30	17
52	420,67	433,6	30	17
53	428,75	441,7	30	17
54	436,85	448,3	30	18
55	444,93	457,9	30	19
56	453,01	466,0	30	20
57	461,08	474,0	30	20
62	501,50	514,5	30	25
76	614,64	627,0	30	37
95	768,22	781,1	30	57
114	921,81	934,3	30	80
		I .	1	I

För kedja ISO 20B-1 Delning 1 1/4" x 3/4" Zs = 18.5 mm

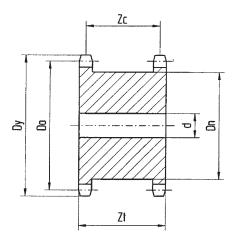
Z	Do mm	Dy mm	d mm	Vikt kg
11	112,68	127,8	20	1,4
12	122,68	137,8	20	1,6
13	132,65	147,8	20	1,8
14	142,68	157,8	20	2,1
15	152,71	167,0	20	2,5
16	162,75	1 <i>77</i> ,9	25	2,8
17	172,79	187,9	25	3,2
18	182,85	198,0	25	3,6
19	192,90	208,1	25	4,0
20	202,98	218,1	25	4,5
21	213,03	228,2	25	5,0
22	223,11	238,3	25	5,4
23	233,17	248,3	25	5,9
24	243,23	528,4	25	6,4
25	253,32	268,5	25	7,0
26	263,40	278,6	30	7,6
27	273,49	288,6	30	7,2
28	283,56	298,7	30	8,8
29	293,65	308,8	30	9,5
30	303,75	318,9	30	10
31	313,85	329,0	30	11
38	384,48	399,6	30	16
45	455,17	470,3	30	23
46	465,26	480,4	30	24
57	576,36	591,5	30	36
76	768,32	783,5	30	65
95	960,28	975,4	30	100
114	1152,26	1167,4	30	150

För kedja ISO 24B-1 Delning 1 1/2" Zs = 24.1 mm

Z	Do	Dy	d	Vikt
	mm	mm	mm	kg
11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 38		,		The state of the s
46	558,32	573,3	30	44
57	691,63	706,5	30	69
76	921,98	936,9	40	120

Kedjehjul för två simplex kedjor

Z = Tandantal Material: C45



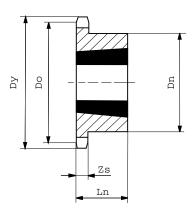
Beställningsnummer Ex: 2X08BZ15

För kedja	Z	Dn	Do	Dv	Zt	Zc	d
Tor keala	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	111111	111111	111111	111111	111111	111111	
06B	15	38	45,81	49,3	23	1 <i>7</i> ,8	10
	16	38	48,82	52,3	23	1 <i>7</i> ,8	10
3/8" x 7/32"	17	41	51,83	55,3	23	1 <i>7</i> ,8	12
, ,	18	43,9	54,85	58,3	23	1 <i>7</i> ,8	12
	19	47	57,87	61,3	23	1 <i>7</i> ,8	12
	20	50	60,89	64,3	23	1 <i>7</i> ,8	12
	21	53	63,91	68,0	23	17,8	15
	23	60	69,95	73,5	23	1 <i>7</i> ,8	15
	25	66	76,00	80,0	23	1 <i>7</i> ,8	15
	12	35,9	49,07	53,0	30	23,0	10
08B	15	48	61,08	65,5	30	23,0	15
	16	52,1	65,1	69,5	30	23,0	15
1/2" x 5/16"	17	56	69,12	73,6	30	23,0	15
	18	59,5	73,14	77,8	30	23,0	15
	19	64	<i>7</i> 7,16	81,7	30	23,0	15
	20	67,5	81,18	85,8	30	23,0	15
	21	72	85,21	89,7	30	23,0	15
	23	80	93,27	98,2	30	23,0	15
	25	88	101,33	105,8	30	23,0	15
1001	12	44,9	61,34	68,0	34	25,2	15
1 OB 1	13	50	66,34	73,0	34	25,2	15
5/8" x 3/8"	14 15	55	71,34	78,0	34	25,2	15 15
3/8" X 3/8"		60	76,36	83,0	34	25,2	
	16 17	64,5 70	81,37 86,39	88,0 93,0	34 34	25,2 25,2	15 15
	18	74,9	91,42	98,3	34	25,2 25,2	15
	19	80	96,45	103,3	34	25,2 25,2	20
	20	84,8	101,48	108,4	34	25,2	20
	21	90	106,52	113,4	34	25,2	20
	23	100	116,58	123,4	34	25,2	20
	12	52,8	73,61	81,5	44	33,4	15
	13	58,9	79,6	87,5	44	33,4	15
	14	64,9	85,61	93,6	44	33,4	15
12B1	15	<i>7</i> 1	91,62	99,8	44	33,4	20
	16	76,9	97,65	105,5	44	33,4	20
3/4" x 7/16"	17	83	103,67	111,5	44	33,4	20
	18	89,9	109,71	118,0	44	33,4	20
	19	95	115,74	124,4	44	33,4	20
	20	101	121,78	129,7	44	33,4	20
	21	107	127,82	136,0	44	33,4	25
	23	120	139,9	149,0	44	33,4	25
	12	72	98,14	109,0	68	52,5	15
	13	80	106,12	141,0	68	52,5	15
	14	88	114,15	125,0	68	52,5	15
16B1	15	96	122,17	133,0	68	52,5	20
	16	103	130,20	141,0	68	52,5	20
1" x 17,02 mm	17	112	138,23	149,0	68	52,5 50.5	25
	18	120	146,27	157,0	68	52,5	25
	19	128	154,32	165,2	68	52,5	30
	21	144	170,42	181,2	68	52,5	30

Max axelhål med kilspår SS 2305 kan generellt får genom att multiplicera Dn x 0.6 $\,$

Kedjehjul för klämbussning

Z = Tandantal Material: C45



Utförande 1 och 2 Utf. 2 har svetsat nav

Beställningsnummer Ex: 08BL119 (För kedja 08B-1, klämbussningsutf simplex Z=19)

För kedja ISO 06B-1

Delning 3/8", 9.525 mm Zs = 5.3 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
17	51,83	55,3	44,5	22	1008	10 - 25	1
18	54,85	58,3	45	22	1008	10 - 25	1
19	57,87	61,3	46	22	1008	10 - 25	1
20	60,89	64,3	46	22	1008	10 - 25	1
21	63,91	68,0	46	22	1008	10 - 25	1
22	66,93	71,0	52	22	1108	10 - 28	1
23	69,95	73,5	62	25	1210	11 - 32	1
24	72,97	<i>77</i> ,0	63	25	1210	11 - 32	1
25	76,00	80,0	63	25	1210	11 - 32	1
26	79,02	83,0	63	25	1210	11 - 32	1
27	82,05	86,0	63	25	1210	11 - 32	1
28	85,07	89,0	63	25	1210	11 - 32	1
29	88,09	92,0	63	25	1210	11 - 32	1
30	91,12	94,7	63	25	1210	11 - 32	1
38	115,34	119,5	70	25	1210	11 - 32	1
45	136,55	140,7	70	25	1210	11 - 32	1
46	139,58	143,7	70	25	1210	11 - 32	2
57	172,91	176,9	70	25	1210	11 - 32	2
76	230,49	234,0	70	25	1210	11 - 32	2

För kedja ISO 10B-1

Delning 5/8'', 15.875 mm Zs = 9.1 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
13	66,34	73,0	46	22	1008	10 - 25	1
14	71,34	78,0	52	22	1108	10 - 28	1
15	76,36	83,0	63	25	1210	11 - 32	1
16	81,37	88,0	70	25	1610	14 - 42	1
17	86,39	93,0	71	25	1610	14 - 42	1
18	91,42	98,3	75	25	1610	14 - 42	1
19	96,45	103,3	76	25	1610	14 - 42	1
20	101,48	108,4	76	25	1610	14 - 42	1
21	106,52	113,4	76	25	1610	14 - 42	1
22	111,55	118,0	76	25	1610	14 - 42	1
23	116,58	123,4	76	25	1610	14 - 42	1
24	121,62	128,3	90	32	1610	14 - 42	1
25	126,66	134,0	90	32	2012	16 - 50	1
26	131,70	139,0	90	32	2012	16 - 50	1
27	136,74	144,0	90	32	2012	16 - 50	1
28	141,80	148,7	90	32	2012	16 - 50	1
29	146,83	153,8	90	32	2012	16 - 50	1
30	151,87	158,8	90	32	2012	16 - 50	1
38	192,24	199,2	102	32	2012	16 - 50	1
46	232,63	240,1	110	44	251 <i>7</i>	18 - 60	2
57	288,18	296,0	130	51	2012	16 - 50	2
76	384,15	392,1	130	51	2012	16 - 50	2

För kedja ISO 08B-1

Delning 1/2'', 12.7 mm Zs = 7.2 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	Utf
15	61,08	65,5	46	22	1008	10 - 25	1
16	65,10	69,5	52	22	1108	10 - 28	1
1 <i>7</i>	69,12	73,6	59,5	25	1210	11 - 32	1
18	73,14	<i>77,</i> 8	60	25	1210	11 - 32	1
19	<i>77</i> ,16	81 <i>,</i> 7	63	25	1210	11 - 32	1
20	81,18	85,8	<i>7</i> 1	25	1610	14 - 42	1
21	85,21	89,7	71	25	1610	14 - 42	1
22	89,24	93,8	76	25	1610	14 - 42	1
23	93,27	98,2	76	25	1610	14 - 42	1
24	97,30	101,8	76	25	1610	14 - 42	1
25	101,33	105,8	76	25	1610	14 - 42	1
26	105,36	110,0	76	25	1610	14 - 42	1
27	109,40	114,0	76	25	1610	14 - 42	1
28	113,44	118,0	90	32	2012	16 - 50	1
29	117,46	122,0	76	25	1610	14 - 42	1
30	121,50	126,1	90	32	2012	16 - 50	1
38	153,80	158,6	102	32	2012	16 - 50	1
46	186,10	192,1	110	44	2517	18 - 65	2
57	230,54	236,4	110	44	2012	16 - 50	2
76	307,32	312,3	110	44	2012	16 - 50	2

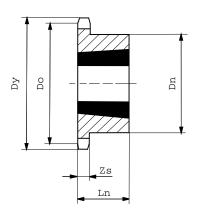
För kedja ISO 12B-1

Delning 3/4'', 19.05 mm Zs = 11.1 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U lf
13	79,60	87,5	63	25	1210	11 - 32	1
14	85,61	93,6	71	25	1610	14 - 42	1
15	91,62	99,8	71	25	1610	14 - 42	1
16	97,65	105,5	75	25	1610	14 - 42	1
17	103,67	111,5	76	25	1610	14 - 42	1
18	109,71	118,0	90	32	2012	16 - 50	1
19	115,74	124,2	90	32	2012	16 - 50	1
20	121,78	129,7	90	32	2012	16 - 50	1
21	127,82	136,0	102	45	2517	18 - 65	1
22	133,86	141,8	102	45	2517	18 - 65	1
23	139,90	149,0	108	45	2517	18 - 65	1
24	145,95	153,9	108	45	2517	18 - 65	1
25	151,99	160,0	108	45	2517	18 - 65	1
26	158,04	165,9	108	45	2517	18 - 65	1
27	164,09	172,3	108	45	2517	18 - 65	1
28	1 <i>7</i> 0,13	178,0	108	45	2517	18 - 65	1
29	176,20	184,1	110	44	2517	18 - 65	1
30	182,25	190,5	108	45	2517	18 - 65	1
38	230,69	239,0	124	45	2517	18 - 65	1
46	279,16	287,9	130	51	3020	28 - 75	2
57	348,81	355,4	130	51	251 <i>7</i>	18 - 65	2
76	460,98	469,9	130	51	251 <i>7</i>	18 - 65	2

Kedjehjul för klämbussning

Z = Tandantal Material: C45



Utförande 1 och 2 Utf. 2 har svetsat nav

Beställningsnummer Ex: 08BL119 (För kedja 08B-1, klämbussningsutf simplex Z=19)

För kedja ISO 16B-1

Delning 1'', 25.4 mm Zs = 16.2 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
13	106,12	117,0	78	25	1610	14 - 42	1
14	114,15	125,0	78	25	1610	14 - 42	1
15	122,17	133,0	78	25	1610	14 - 42	1
16	130,20	141,0	90	32	2012	16 - 50	1
17	138,23	149,0	90	32	2012	16 - 50	1
18	146,27	157,0	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	1
19	154,32	165,2	108	45	2517	18 - 65	1
20	162,37	1 <i>7</i> 3,2	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	1
21	170,42	181,2	108	45	2517	18 - 65	1
22	178,48	189,3	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	1
23	186,54	197,5	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	1
24	194,60	205,5	108	45	2517	18 - 65	1
25	202,66	213,5	108	45	2517	18 - 65	1
26	210,72	221,6	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	1
27	218,79	229,6	108	45	2517	18 - 65	1
28	226,85	237,7	108	45	2517	18 - 65	1
29	234,92	245,8	110	45	2517	18 - 65	2
30	243,00	254,0	159	51	3020	28 - 75	1
38	307,59	320,7	130	51	3020	28 <i>- 75</i>	2
46	372,21	385,2	130	51	3020	28 <i>- 75</i>	2
57	461,08	474,0	130	51	3020	28 <i>- 75</i>	2
76	614,64	627,0	130	51	3020	28 <i>- 75</i>	2

För kedja ISO 20B-1

Delning $1 \frac{1}{4}$ ", 31.75 mm Zs = 18.5 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
13 15 17 19 21 23 25 27 30 38 46 57 76	132,65 152,71 172,79 192,90 213,03 233,17 253,32 273,49 303,75 384,48 465,25 576,36 768,32	147,8 167,0 187,9 208,1 228,2 248,3 268,5 288,6 318,9 399,6 480,4 591,5 783,5	90 110 110 115 130 130 130 130 130 130 130	32 44 44 44 51 51 51 51 51 51 51	2012 2517 2517 2517 2517 2517 3020 3020 3020 3020 3020 3020	16 - 50 18 - 65 18 - 65 18 - 65 18 - 65 28 - 75 28 - 75	1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

För kedja ISO 24B-1

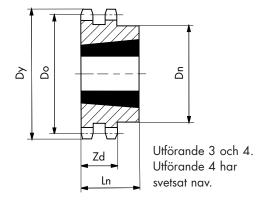
Delning $\frac{1}{1} \frac{1}{2}$ ", 38.1 mm Zs = 24.1 mm

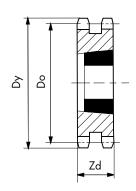
Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
13 15 17 19 21 23 25 27 30 38 46 57 76	159,18 183,25 207,35 231,48 256,65 279,80 303,99 328,20 364,50 461,38 558,32 691,63 921,98	174,2 198,2 222,3 246,5 270,6 294,8 319,0 343,0 379,5 476,2 573,3 706,5 936,9	110 130 165 165 165 165 165 200 230 230	44 51 89 89 89 89 89 102 102 115 115	2517 3020 3535 3535 3535 3535 3535 3535 4040 4040	18 - 65 28 - 75 35 - 90 35 - 90 35 - 90 35 - 90 35 - 90 35 - 90 40 - 100 40 - 100 55 - 110	1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

Bussningar se sid 56

Kedjehjul för klämbussning

Z = Tandantal Material: C45





Utförande 5.

Beställningsnummer Ex: 08BL219 (För kedja 08B-2, klämbussningsutf duplex Z=19)

För kedja ISO 06B-2

Delning 3/8'', 9.525 mm Zd = 15.4 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
17 19 21 23 25	51,83 57,87 63,91 69,95 76,00	55,3 61,3 68,0 73,5 80,0	42,5 47 49 59 65	22 22 22 25 25	1008 1008 1008 1210 1210	11 - 25 11 - 25 11 - 25 11 - 32 11 - 32	3 3 3 3
27 30 38 57 76	82,05 91,12 115,34 172,91 230,49	86,0 94,7 119,5 176,9 234,9	65 65 76 75 75	25 25 25 25 25 25	1210 1210 1610 1610 1610	11 - 32 11 - 32 14 - 42 14 - 42 14 - 42	3 3 4 4

För kedja ISO 08B-2

Delning 1/2'', 12.7 mm Zd = 21.0 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
15	61,08	65,5	48	22	1008	11 - 25	3
17	69,12	73,6	56	25	1210	11 - 32	3
19	<i>7</i> 7,16	81,7	64	25	1210	11 - 32	3
21	85,21	89,7	71	25	1610	14 - 42	3
23	93,27	98,2	79	25	1610	14 - 42	3
25	101,33	105,8	87	32	2012	16 - 50	3
27	109,40	114,0	87	32	2012	16 - 50	3
30	121,50	126,1	87	32	2012	16 - 50	3
38	153,80	158,6	102	32	2012	16 - 50	3
57	230,54	236,4	110	44	2012	16 - 50	4
76	307,32	312,3	110	44	2012	16 - 50	4

För kedja ISO 10B-2

Delning 5/8'', 15.875 mm Zd = 25.5 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
15	76,36	83,0	-	25,5	1210	11 - 32	5
17	86,39	93,0	-	25,5	1610	14 - 42	5
19	96,45	103,3	-	25,5	1610	14 - 42	5
21	106,52	113,4	-	25,5	1610	14 - 42	5
23	116,58	123,4	-	25,5	1610	14 - 42	5
25	126,66	134,0	90	32	2012	16 - 50	3
27	136,74	144,0	90	32	2012	16 - 50	3
30	151,87	158,8	90	32	2012	16 - 50	3
38	192,24	199,2	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	3
57	288,18	296,0	130	51	3020	28 <i>- 75</i>	4
76	384,15	392,1	130	51	3020	28 - 75	4

För kedja ISO 12B-2

Delning 3/4'', 19.05 mm Zd = 30.3 mm

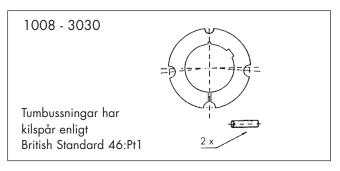
	Z	Do Dy Dn Ln mm mm mm		Buss- ning	Axelhål min max	U lf		
Ī	15	91,62	99,8	71	30,3	1610	14 - 42	5
	17	103,67	111,5	80	30,3	1610	14 - 42	5
	19	115,74	124,2	90	32	2012	16 - 50	3
	21	127,82	136,0	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	3
	23	139,90	149,0	108	45	2517	18 - 65	3
	25	151,99	165,0	108	45	2517	18 - 65	3
	27	164,09	172,3	108	45	2517	18 - 65	3
	30	182,25	190,5	108	45	251 <i>7</i>	18 - 65	3
	38	230,69	239,0	152	51	3020	28 <i>- 75</i>	4
	57	348,81	355,4	130	51	3020	28 - 75	4
	76	460,98	469,9	130	51	3020	28 - 75	4

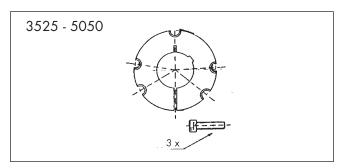
För kedja ISO 16B-2

Delning 1", 25.4 mm Zd = 47.7 mm

Z	Do mm	Dy mm	Dn mm	Ln mm	Buss- ning	Axelhål min max	U I f
15	122,17	133,0	-	47,7	2012	16 - 50	5
17	138,23	149,0	-	47,7	251 <i>7</i>	18 - 65	5
19	154,32	165,2	-	47,7	251 <i>7</i>	18 - 65	5
21	170,42	181,2	143	51	3020	28 - 75	3
23	186,54	197,5	159	51	3020	28 - 75	3
25	202,66	213,5	1 <i>7</i> 5	51	3020	28 - 75	3
27	218,79	229,6	1 <i>7</i> 5	51	3020	28 - 75	3
30	243,00	254,0	1 <i>7</i> 5	51	3020	35 - 75	3
38	307,58	320,7	146	76	3020	35 <i>- 7</i> 5	4
57	461,08	474,0	165	89	3525	35 - 90	4
76	614,64	627,0	165	89	3525	35 - 90	4

Standard klämbussningar





Klämbussningar med kilspår SS 2305

	- The Mispan Go 2000				
Bussning nr	Axeldimensioner mm alt tum	Skruv- diameter x längd	Nyckel- diameter	Stora konändens diameter	Vikt kg
1008	mm 10 11 12 14 16 18 19 20 22 24* 25* tum 1/2", 3/4"	W1/4"x1/2"	3	35	0,1
1108	mm 10 11 12 14 16 18 19 20 22 24 25 28* tum 3/8", 1/2", 3/4", 7/8"	W1/4"x1/2"	3	38	0,1
1210	mm 11 12 14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 tum 1/2", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4"	W3/8"x5/8"	5	47,5	0,2
1215	mm 11 12 14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32	W3/8"x5/8"	5	47,5	0,3
1310	mm 14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35*	W3/8"x5/8"	5	51	0,3
1610	mm 14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 tum 1/2", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4" 1 7/16", 1 1/2"	W3/8"x5/8"	5	57	0,3
1615	mm 14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40* 42*	W3/8"x5/8"	5	57	0,5
2012	mm 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	W7/16"x7/8"	6	70	0,7
	tum 3/4",7/8",1",11/8",11/4", 17/16",11/2"				
2517	mm 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 tum 3/4", 7/8", 1 7/16", 1 1/2", 2 1/4"	W1/2"x1"	6	85,5	1,5
3020	mm 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 tum 1 7/16", 1 1/2", 2 1/4"	W5/8"x1 1/4"	8	108	2,7
3030	mm 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	W5/8"x 1 1/4"	8	108	3,6
3525	mm 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100*	W1/2"x1 1/2"	10	127	3,8
3535	mm 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90	W1/2"x1 1/2"	10	127	5,0
4030	mm 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115*	W5/8"x1 3/4"	12	146	5,6
4040	mm 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100	W5/8"x1 3/4"	12	146	7,7
4535	mm 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	W3/4"x2"	14	162	7,5
4545	mm 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110	W3/4"x2"	14	162	10,0
5040	mm 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	W7/8"x21/4"	17	177,5	11,1
5050	mm 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	W7/8"x21/4"	14	177,5	14

Kilspår enligt SS 2305, tolerans: Axlarna bör ligga inom området +0,05/-0,13.

Kontrollera att tillräckligt spel finns över kilen.

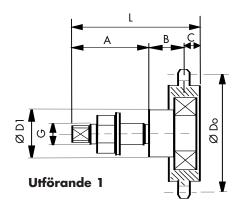
Momentvärden och vikt

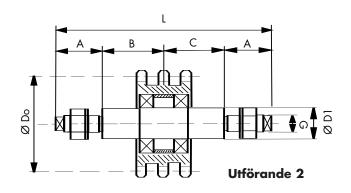
Buss- ning nr	Axelhåls- diameter mm	Slir- moment Nm	Åtdrag- nings- moment Nm
- 111	111111	1 (11)	INIII
1008	12 19 24	29 51 66	5.6
1108	12 19 24 28	28 49 64 79	5.6
1210/15	16 19 24 32	82 105 142 210	20
1610/15	19 24 38 42	98 135 240 265	20
2012	24 38 42 48 50	165 310 340 400 420	31
2517/25	24 38 42 48 55 60	220 320 430 510 600	48
3020/30	38 48 55 60 75	520 730 890 970 1300	90
3525/35	42 60 75 90 100*	1000 1580 2150 2600 3075	113
4030/40	48 60 75 100 115*	1700 2300 3900 4400 5150	170
4535/45	55 75 100 110 125*	2500 3900 5500 6300 6625	192
5040/50	75 100 125 130*	3950 5650 7370 7725	271

Axelhål märkta finns endast tillgängliga i korta bussningsutförandet. I tabellen angivna moment är slirmoment i Nm gällande för bussningar utan kil. Följande säkerhetsfaktorer skall tillämpas: Lätt belastning faktor 2, tung belastning faktor 4.

^{*}Dimensioner med grunt kilspår.

Spännhjul typ SX





Spännhjulen typ SX har inbyggda, tätade och engångssmorda kullager, som till skillnad mot tidigare utföranden är effektivt säkrade med låsringar i kedjehjulet. Enheten levereras från lager komplett med axeltapp, mutter och bricka.

Spännhjulen skall monteras så att kedjan kan efterspännas vid behov och så att det verkar i den slaka kedjeparten med spännkraften mot kedjans rörelseriktning. Dessa spännhjul är även lämpliga som brythjul. Kan även erhållas utan axeltapp.

	För enradiga rullkedjor Europeisk standard									Antal X	
För kedja	Tandantal	Utförande	А	В	С	D0	D1	G UNC mm	L	lagertyp	
06 B-1	1 <i>7</i>	1	34	20	8	51,84	18	M10	62	1x6201-2RS	
08 B-1	1 <i>7</i>	1	45	25	10	69,11	22	M12	80	1x6203-2RS	
10 B-1	1 <i>7</i>	1	55	26	11	86,4	30	M16	92	1x6205-2RS	
12 B-1	1 <i>7</i>	1	55	28	12	103,67	35	M20	95	1x6206-2RS	
16 B-1	1 <i>7</i>	1	67	46	13	138,23	40	1"	126	1x6207-2RS	
20 B-1	1 <i>7</i>	2	60	42	85	172,79	35	M20	247	2x6207-RS	
24 B-1	17	2	70	60	116	207,35	40	1"	316	2x6208-RS	

		För tvåradiga rullkedjor Europeisk standard								Antal X
För kedja	Tandantal	Utförande	А	В	С	D0	D1	G UNC mm	L	lagertyp
06 B-2	19	1	45	30	10	57,87	20	1/2"	85	1x6202-2RS
08 B-2	19	1	50	34	11	<i>77</i> ,16	30	5/8"	95	1x6204-2RS
10 B-2	19	1	50	33	22	96,45	30	5/8"	105	2x6204-RS
12 B-2	19	1	67	53	24	115,75	40	1"	144	2x6206-RS
16 B-2	1 <i>7</i>	2	70	73	103	138,23	40	1"	316	2x6208-RS

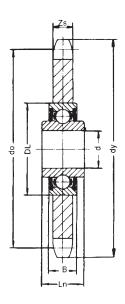
			För tr	eradiga ru	llkedjor	Europeisk	standard			Antal X
För kedja	Tandantal	Utförande	Α	В	С	D0	D1	G UNC mm	L	lagertyp
06 B-3 08 B-3 10 B-3 12 B-3 16 B-3	19 19 19 19 17	1 1 1 2 2	45 55 67 60 70	35 51 49 58 89	17 22 26 69 87	57,87 77,16 96,45 115,75 138,23	25 30 35 35 45	1/2" 5/8" 3/4" 3/4" 1"	97 128 142 247 316	2x6202-RS 2x6204-RS 2x6205-RS 2x6207-RS 2x6209-RS

Beställningsnummer Ex; SX06B117

Vid begränsat utrymme finns två andra typer (simplex, utförande 1) att tillgå. De finns med 13 och 15 tänder (på förfrågan).

Spännhjul SX finns också i rostfritt utförande.

Spännhjul typ SC



Art nr	För kedja	Z	Zs	Do	Dy	d*	DL	В	Ln
SC06B121	3/8"x7/32"	21	5,3	63,90	68,0	16	40	12	18,3
SC08B116	1/2"x5/16"	16	7,2	65,10	69,5	16	40	12	18,3
SC08B118	1/2"x5/16"	18	7,2	73,14	77,8	16	40	12	18,3
SC10B114	5/8"x3/8"	14	9,1	71,34	78,0	16	40	12	18,3
SC10B115	5/8"x3/8"	15	9,1	76,36	83,0	16	40	12	18,3
SC10B117	5/8"x3/8"	17	9,1	86,39	93,0	16	40	12	18,3
SC12B113	3/4"x7/16"	13	11,1	79,59	87,5	16	40	12	18,3
SC12B115	3/4"x7/16"	15	11,1	91,63	99,8	16	40	12	18,3
SC16B112	1"x17,02	12	16,2	98,14	109,0	20	47	14	1 <i>7,7</i>
SC20B113	1 1/4"x3/4"	13	18,5	132,65	147,8	25	52	15	21,0

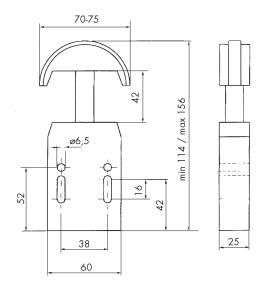
^{*}Tolerans för 3/8" tom 3/4": +0.26

+0.13

*Tolerans för 1 tom 1 1/4": +0

-0.01

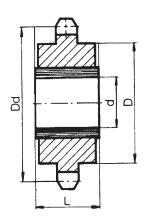
Kedjespännare typ SL



Art nr	Spännkraft, N
Simplex SLO5B1 SLO6B1 SL08B1 SL10B1 SL12B1 SL16B1	60 60 60 60 120 180
Duplex SL06B2 SL08B2 SL10B2 SL12B2	60 120 120 200

Kedjespännare är gastryckbelastad och ger en jämn spännkraft under hela kedjans livslängd. Den dämpar vibrationer väl. Glidskenan är av polyetylen och vridbar 180°.

Spännhjul typ SJ



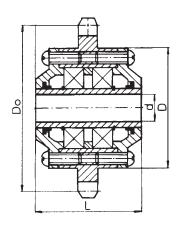
Spännhjulen typ SJ är försedda med självsmörjande oljebronsbussning. Hjulen är lämpliga för mindre belastningar och relativt låga varvtal. Samtliga hjul i materialet SS2172. Dessa spännhjul är även lämpliga som brythjul.

		För enradiga rullkedjor	Europeisk stand	ard	
För kedja	Tandantal Z	Delnings diameter Ø Do	Navdime Ø D	ensioner L	Axelhål Ø dH8
06B1	17	51,84	41	20	10
O8B1	17	69,12	50	25	12
10B1	17	86,40	65	40	20
12B1	17	103,67	83	40	20
16B1	17	138,23	110	50	25
20B1	17	172,79	125	60	30
24B1	17	207,35	150	70	35
28B1	17	241,91	150	80	45
32B1	17	276,46	150	100	50

		För tvåradiga rullkedjor	Europeisk stanc	lard	
För kedja	Tandantal Z	Delnings diameter Ø Do	Navdime Ø D	nsioner L	Axelhål Ø dH8
06B2 08B2 20B2 22B2 26B2 20B2 24B2 32B2	17 17 17 17 17 17 17	51,84 69,12 86,40 103,67 138,23 172,79 207,35 276,46	41 50 65 83 110 125 165 150	25 30 50 60 70 80 80	12 16 25 30 35 40 45 60

		För treradiga rullkedjor	Europeisk stanc	lard	
För kedja	Tandantal Z	Delnings diameter Ø Do	Navdime Ø D	ensioner L	Axelhål Ø dH8
06B3 08B3 10B3 12B3 16B3 20B3 24B3	17 17 17 17 17 17	51,84 69,12 86,40 103,67 138,23 172,79 207,35	41 50 65 83 - 140	30 40 60 70 80 100 120	16 20 30 35 40 50 60

Spännhjul typ SV



Denna hjultyp är lämplig vid högt varvtal och hög belastning. God tätning, med engångssmorda lager för säker drift. Material SS2172.

Om så önskas levereras hjulen med induktionshärdade tänder. Dessa spännhjul är även lämpliga som brythjul.

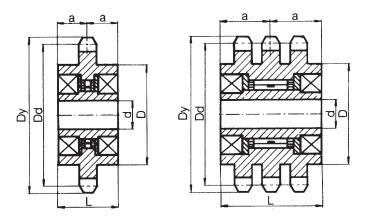
	ı	ör enradiga rullkedj	or Europeisk s	standard		
För kedja	Tandantal Z	Delnings diameter Ø Do	Navdim Ø D	ensioner L	Axelhål Ø dH8	Antal X lagertyp
06B1	23	69,95	55	40	10	1x6202
08B1	19	77,16	60	42	12	1x6203
10B1	19	96,45	80	50	20	1x6205
12B1	1 <i>7</i>	103,57	80	70	20	2x6205
16B1	1 <i>7</i>	138,23	90	75	25	2x6206
20B1	17	172,79	100	80	30	2x6207
24B1	17	207,35	110	82	35	2x6208
28B1	17	241,91	120	86	40	2x6210
32B1	1	276,46	130	90	45	2x6211

För tvåradiga rullkedjor Europeisk standard												
För kedja	Tandantal Z	Delnings diameter Ø Do	Navdim Ø D	ensioner L	Axelhål Ø dH8	Antal X lagertyp						
06B2	23	69,95	60	42	12	1x6203						
08B2	21	85,21	70	44	15	1x6204						
10B2	19	96,45	80	70	20	2x6205						
12B2	19	115,74	90	75	25	2x6206						
16B2	17	138,23	100	78	30	2x6207						
20B2	17	172,79	110	87	35	2x6208						
24B2	17	207,35	120	105	40	2x6210						
32B2	17	276,46	145	128	50	2x6212						

	För treradiga rullkedjor Europeisk standard												
För kedja	Tandantal Z	Delnings diameter Ø Do	Navdim Ø D	ensioner L	Axelhål Ø dH8	Antal X lagertyp							
06B3 08B3 10B3 12B3 16B3 20B3 24B3	23 23 23 23 19 17	69,95 93,27 116,59 139,90 154,32 172,79 207,35	60 80 100 110 120 130 145	60 72 78 80 110 125 155	12 20 30 35 40 45 50	2x6203 2x6205 2x6207 2x6208 2x6210 2x6211 2x6212							

Spärrhjul med frinav typ FK

Spärrhjulen används som frihjul och backstopp eller stegrörelse. Spärrhjulen tillverkas av stål SS 2511 med sätthärdad ytterring och innerring för frinavet.



För enradiga kedjor

För kedja	Tandantal	Dy mm	Dd mm	D mm	d, max mm	a mm	L mm	Moment max, Nm	Antal lager x typ
06B-1	30	95,6	91,1	80	25	27	54	330	2 x 6207-2RS
08B-1	30	126,6	121,5	108	40	30	60	380	2 x 6210-2RS
10B-1	25	133,8	126,7	110	40	30	60	530	2 x 6210-2RS
12B-1	21	136,3	127,8	107	40	30	60	600	2 x 6210-2RS
16B-1	21	181,5	170,4	145	55	36,5	73	650	2 x 6214-2RS
20B-1	19	206,3	192,9	160	55	36,5	73	1000	2 x 6214-2RS
24B-1	15	198,5	183,3	145	55	36,5	73	1550	2 x 6214-2RS

För tvåradiga kedjor

För kedja	Tandantal	Dy mm	Dd mm	D mm	d, max mm	a mm	L mm	Moment max, Nm	Antal lager x typ
06B-2	38	119,8	115,4	105	40	30	60	380	2 x 6210-2RS
08B-2	30	126,6	121,5	108	40	30	60	530	2 x 6210-2RS
10B-2	25	133,8	126,7	110	40	30	60	600	2 x 6210-2RS
12B-2	30	190 <i>,7</i>	182,3	160	55	36,5	73	650	2 x 6214-2RS
16B-2	21	181,5	170,4	145	55	36,5	73	1000	2 x 6214-2RS
20B-2	19	206,3	192,9	160	55	36,5	73	1550	2 x 6214-2RS

För treradiga kedjor

För kedja	Tandantal	Dy mm	Dd mm	D mm	d, max mm	a mm	L mm	Moment max, Nm	Antal lager x typ
06B-3	38	119,8	115,4	105	40	30	60	530	2 x 6210-3RS
08B-3	30	126,6	121,5	108	40	30	60	600	2 x 6210-3RS
10B-3	38	199,4	192,2	175	55	36,5	73	650	2 x 6214-3RS
12B-3	30	190,7	182,3	160	55	36,5	73	1000	2 x 6214-3RS

¹⁾ Med 40 mm axelhål går det bara att använda grunt kilspår.

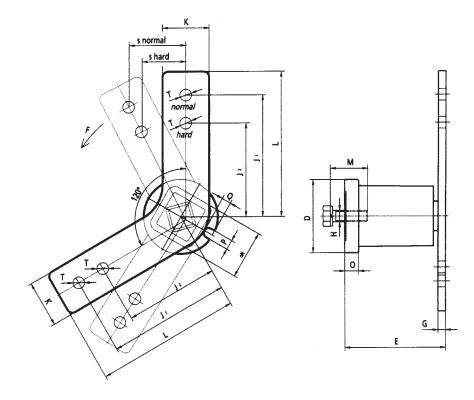
Den kompletterande spännaren "BOOMERANG"!

För att kompensera slacket i extremt långa drifter måste man normalt installera två, tre eller flera spännare. Boomerang spännaren som är avsedd för både kedje- och remdrifter, kan ersätta två eller tre traditionella spännare.

Med Boomerangens karaktäristiska böjda dubbelarm försedd med kedjehjul kan ett kedjeslak idealiskt kompenseras trefaldigt jämfört med traditionella spännare.

Med lagrade standard kedjehjul monterade i ändarna på armarna får man en kompakt och enkel enhet ur montering och underhållssynpunkt.

Spännarmen kan som tidigare enkelarmade spännare vridas ±30° för att uppnå önskad spänning.

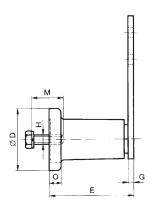


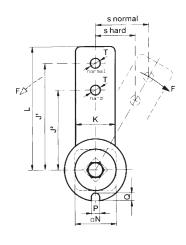
Тур	F max N vid p normal (J1)	osition hard (J2)	s max normal	ci mm hard	Max moment vid fästskruv Nm	Vikt Kg
SE-B 18	175	220	50	40	49	0.75
SE-B 27	400	520	65	50	86	2.10

Тур	D	Е	G	Н	J1	J2	К	L	М	Ν	0	Р	Q	Т
SE-B 18	58	<i>7</i> 9	<i>7</i>	M10	100	80	30	115	30	35	10,5	8,5	8	10,5
SE-B 27	78	108	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10,5	10	12,5

Spännarm typ SE



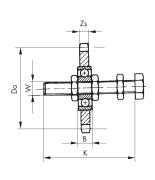


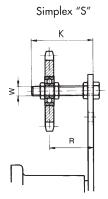


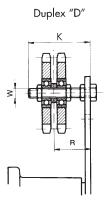
Art.	D mm	E m		G mm	H mm	J1 mm	J2 mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	T mm	Max moment vid fästskruv Nm	Vikt kg
SE11	35	51	+1 -0,5	5	M6	80	60	20	90	20	22	6	8,5	5	8,5	10	0,20
SE15	45	64	+1 -0,5	5	M8	100	80	25	112,5	25	30	8	8,5	6	10,5	25	0,40
SE18	58	79	+1,5 -0,5	7	M10	100	80	30	115	30	35	10,5	8,5	8	10,5	49	0,60
SE27	78	108	+2 -0,5	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10,5	10	12,5	86	1,70
SE38	95	140	+2 -0,5	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12,5	12	20,5	210	3,55
SE45	115	200	+3 -1	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12,5	12	20,5	410	6,40
SE50	130	210	+3 -1	20	M24	250	200	80	290	60	78	20	17	17	20,5	750	9,00

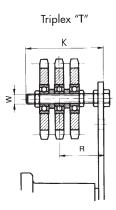
Spännarm SE används till kedja- och remspänningsanordningar. Mellan arm och hus är 4 st gummin inpressade för att ta upp vibrationer och spännkrafter.

Spännhjul typ KS









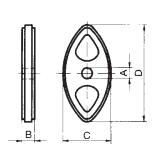
		Spännhjul				Län	gd på s K	skruv	Placerin	ng av sp	ännhjul	Vikt utan arm		Passar till spännarm		
Art nr	Deln	Z	Do	В	Zs	W	S	D	T	S	D	T	kg	S	D	T
KS 06B(X)15-10	3/8"	15	45,81	9	5,3	M10	55	55	70	23-43	28-39	33-48	0,15	SE15/18	SE15/18	SE18
KS 08B(X)15-10 KS 08B(X)15-12	1/2" 1/2"	15 15	61,08 61,08	9 12	7,2 7,2	M10 M12	55	55	- 80	23-44	30-37	- 41-51	0,20 0,23	SE18	SE18	- SE27
KS 10B(X)15-12	5/8"	15	76,36	12	9,1	M12	80	80	80	27-65	36-57	43-50	0,23	SE27	SE27	SE27
KS 10B(X)15-20	5/8"	15	76,36	15	9,1	M20	-	-	120	-	-	56-84	0,40	-	-	SE38
KS 12B(X)15-12	3/4"	15	91,63	12	11,1	M12	80	80	_	27-65	3 <i>7-</i> 56	-	0,60	SE27	SE27	-
KS 12B(X)15-20	3/4"	15	91,63	15	11,1	M20	100	120	120	40-80	50-90	59-80	0,90	SE38	SE38	SE38
KS 16B(X)13-20	1"	13	106,14	15	16,2	M20	100	120	160	40-80		74-108	1,30	SE38	SE38	SE45
KS 20B(X)13-20 KS 24B(X)11-20	1 1/4" 1 1/2"	13 11	132,67 135,23	15 15	18,5 24,1	M20 M20	100 140	140 140	160 180	48-80 48-120	68-120 73-97	86-105 98-111	2,05 2,40	SE45/50 SE45/50	SE45/50 SE45/50	SE45/50 SE45/50

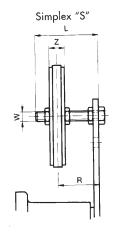
Spännhjul typ KS kan även fås utan skruv.

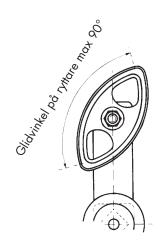
(X) = insättes 1 för simplex, 2 för duplex och 3 för triplex.

Plastryttare till rullkedja









Art.	För kedja ISO	W	L mm	Z/B mm	R mm	A mm	C mm	D mm	Vikt kg	Passar till spännarm
KP06	B1 06B-1	M8	45	10,2	19-34	8	40	75	0,02	SE11
KP08	B1 08B-1	M10	55	13,9	23-41	10	50	96	0,03	SE15
KP10	B1 10B-1	M10	55	16,6	24-39	10	65	126	0,05	SE15/18
KP12	B1 12B-1	M12	80	19,5	30-61	12	74	148	0,07	SE27

Plastryttarna är tillverkade av lågfriktionsplast. Max kedjehasyighet rekommenderas till 1,5 m/s.

Spännarmarnas spännkraft vid olika vinklar.

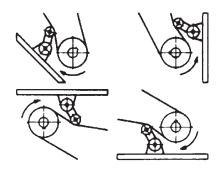
		10° vinkel				20° vi	nkel		30° vinkel			
	No	rmal	Hård		Normal		Hår	d	Nor	mal	Håı	rd
Spännarm	F (N)	s (mm)	F (N)	s (mm)	F (N)	s (mm)	F (N)	s (mm)	F (N)	s (mm)	F (N)	s (mm)
SE11	15	14	20	10	40	28	53	20	80	40	106	30
SE15	25	1 <i>7</i>	31	14	65	34	81	27	135	50	168	40
SE18	75	1 <i>7</i>	93	14	180	34	225	27	350	50	437	40
SE27	150	22	195	1 <i>7</i>	380	44	494	34	800	65	1040	50
SE38	290	30	362	24	730	60	912	47	1500	87	1875	70
SE45	500	39	625	31	1300	78	1625	61	2600	112	3250	90
SE50	600	43	<i>7</i> 50	34	1 <i>7</i> 00	86	2125	68	4000	125	5000	100

s = spännarmens rörelse

Genom att använda spännarmen i kombination med spännhjul KS eller plastryttare KP blir kedjan automatiskt efterspänd hela sin livslängd.

Kedjespännaren skall monteras i den slaka kedjeparten och om möjligt så att spännkrafter arbetar mot kedjans rörelseriktning och mot låsskruvens gängning. Montaget sker genom att man förser maskindelen eller en konsol med ett frigående hål genom vilket låsskruven drages.

Anliggningsytan mot flänsen skall vara plan så att en god friktionslåsning mot spännaren erhålles. Spännkraften inställes genom att fästskruven lossas något och fyrkantshuset vrides med en skruvnyckel tills lämplig spännkraft erhålles i kedjans slaka part, sedan låses åter fästskruven. Vid 30° vridningsvinkel erhålles max spännkraft.

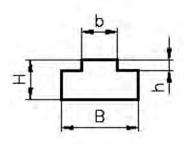


Glidlister för rullkedja

Material: grön eller svart polyeten (PEHD1000)

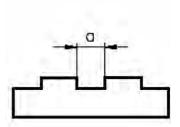
Typ GL Simplex

Art nr	För kedja	В	Н	b	h
GL06B1	06B1	15	10	5,6	1,5
GL08B1	08B1	20	10	7,4	2,2
GL10B1	10B1	20	10	9,2	2,6
GL12B1	12B1	25	10	11,3	2,4
GL16B1	16B1	40	15	16,5	4,3
GL20B1	20B1	45	15	19,0	4,3
GL24B1	24B1	60	15	24,6	5,6
GL28B1	28B1	75	20	30,0	6,9
GL32B1	32B1	80	20	30,0	7,8



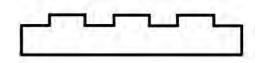
Duplex

Art nr	För kedja	В	Н	b	h	а
GL06B2	06B2	25	10	5,4	1,5	4,9
GL08B2	08B2	35	10	7,4	2,2	6,6
GL10B2	10B2	40	10	9,2	2,6	7,4
GL12B2	12B2	45	15	11,3	2,4	8,2
GL16B2	16B2	65	15	16,5	3,5	15,4
GL20B2 GL24B2 GL28B2 GL32B2	20B2 24B2 28B2 32B2	70 88 105 105	15 20 25 30	19,0 24,6 30,0 30,0	4,3 5,6 6,9 7,8	16,5 23,8 29,6 28,5



Triplex

Art nr	För kedja	В	Н	b	h	а
GL06B3	06B3	40	10	5,4	1,5	4,8
GL08B3	08B3	50	10	7,4	2,2	6,5
GL10B3	10B3	65	10	9,2	2,6	7,4
GL12B3	12B3	70	10	11,3	2,4	8,2
GL16B3	16B3	120	15	16,5	4,3	15,4



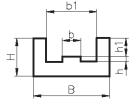
- Standardlängder: 2 eller 3 m
- Material PEHD1000 har låg friktionskoefficient.
- Klarar temperaturer upp till ca. 80° C.
- Dock har PEHD1000 stor längdutvidgning, ca. 2 mm/m/10° C.
- PEHD1000 tar ej upp fukt och är resistent mot de flesta kemikalier.
- God nötningsbeständighet

Glidlister för rullkedja

Material: grön eller svart polyeten (PEHD1000)

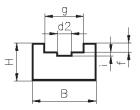
Typ E Simplex

För kedja	В	Н	b	b1	h	h1
06B1	25	10	5,4	15	1,5	4,4
08B1	30	15	7,4	20	2,2	7,2
10B1	33	20	9,2	23	2,6	9,5
12B1	38	20	11,3	28	2,4	11,1
16B1	51	25	16,5	41	3,5	16,5
20B1	<i>57</i>	30	19,0	47	4,3	19,8
24B1	<i>7</i> 0	40	24,6	60	4,5	29,4



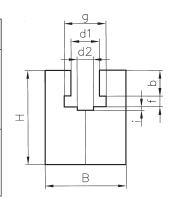
Typ U Simplex

För kedja	В	Н	g	d2	i	f
06B1	20	15	9,2	4	1,4	2,8
08B1	25	15	12,7	5	1,3	3,5
10B1	25	15	15,2	6	1,5	3,6
12B1	25	20	16 <i>,7</i>	7	1,8	3,9
16B1	35	25	24,4	9	1,6	8,4



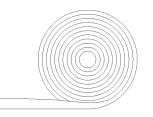
Typ V Simplex

För kedja	В	Н	g	d1	d2	Ь	i	f
06B1 08B1 10B1 12B1 16B1	20 24 30 40 40	25 30 35 35 45	9,3 13,5 15,4 17,5 24,4	6,6 8,7 10,4 12,3 16,1	4,0 5,0 6,0 7,0 9,0	5,6 7,6 9,5 11,5 16,9	1,3 2,0 1,3 1,0	3,1 3,9 4,0 5,0 8,8
20B1 24B1 28B1 32B1	50 60 60 70	50 60 70 75	27,5 36,5 41,5 44,5	19,3 25,7 28,3 29,6	11,0 16,0 17,0 19,0	19,4 25,2 30,8 30,8	1,9 1,9 2,0 5,7	9,9 13,0 16,1 16,5



Glidband

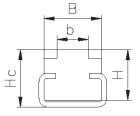
		Bredd							Antal r	n/rulle	
Tjocklek	20	25	30	35	40	45	50	60	70	20/50	60/70
2	х	х	х	х	х	х	х	х	х	125	80
3	х	x	х	х	×	x	х	х	х	86	55
4	x	x	х	х	x	х	х	х	х	63	43
5	x	x	х	х	x	х	х	х		51	34
6	х	х	х	х	х	х	Х	х		43	30



Glidlister med C-profil Material: grön eller svart polyeten (PEHD1000)

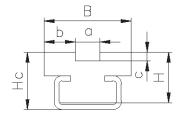
Typ GLC (Simplex)

Art nr	För kedja	В	Н	Ь	Нс	C-profil
GLC06B1	06B1	20	15	5,4	1 <i>7</i>	C2010
GLC08B1	08B1	20	15	7,4	1 <i>7</i>	C2010
GLC10B1	10B1	20	15	9,2	1 <i>7</i>	C2010
GLC12B1	12B1	20	15	11,3	1 <i>7</i>	C2010
GLC16B1	16B1	28	15	16,5	18	C2812
GLC20B1	20B1	38	20	19,0	27	C3818



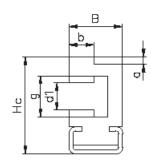
Typ GLC (duplex)

Art nr	För kedja	В	Н	b	h	а	Нс	C-profil
GLC06B2	06B2	1 <i>5,7</i>	15	5,4	1,5	4,9	17	C2010
GLC08B2	08B2	21,4	15	7,4	2,2	6,6	1 <i>7</i>	C2010
GLC10B2	10B2	25,9	15	9,2	2,6	7,4	19	C2812
GLC12B2	12B2	30,7	15	11,3	2,4	8,2	19	C2812
GLC16B2	16B2	48,3	20	16,5	3,5	15,4	27	C3818



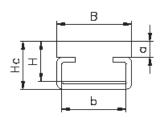
Typ CE

För kedja	В	Н	d1	b	g	а	Нс	C-profil
06B1	20	26,4	6,6	5,4	9,3	1,5	28,4	C2010
08B1	20	28,0	8,2	7,4	13,5	2,2	30,5	C2010
10B1	20	34,4	10,4	9,2	15,4	2,6	36,0	C2010
12B1	28	38,5	12,3	11,4	17,5	2,4	41,5	C2812
16B1	38	52,4	16,1	16,5	24,4	3,5	61,4	C3818



Typ CP

Nr	В	Н	h	Нс	C-profil
1	20	5	1,0	6,2	C2452
2	20	10	6,0	11,2	C2452
3	20	10	4,0	14	C2010
4	20	15	7,0	1 <i>7</i>	C2010
5	20	20	12,0	22	C2010
6	28	10	3,0	15	C2812
7	28	15	6,0	18	C2812
8	38	10	3,0	21	C3818
9	38	15	6,0	24	C3818
10	60	20	10,0	30	C6020

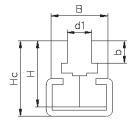


Glidlister med C-profil

Material: grön eller svart polyeten (PEHD1000)

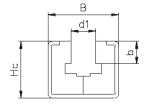
Typ CV Simplex

För kedja	В	Н	d1	b	Hc	C-profil
06B1	20	18	6,6	5,6	27	C2010
08B1	24	28	8,7	7,6	33	C2812
10B1	30	28	10,4	9,5	38	C2812
12B1	40	39	12,3	11,5	39	C3818
16B1	40	46	16,1	16,9	49	C3818



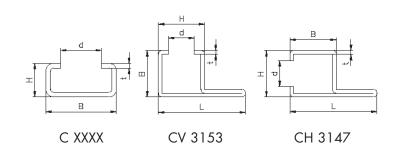
Typ CVR Simplex

För kedja	В	d1	Ь	Нс	C-profil
06B1	30	6,6	5,6	24	C3024
08B1	30	8,7	7,6	24	C3024
10B1	30	10,4	9,5	24	C3024
12B1	30	12,3	11,5	24	C3024
16B1	45	16,1	16,9	40	C4540



C-profiler

Nr	В	Н	d	t	L
C2452	24	5,2	17,5	1	-
C2010	20	10	10	1,5	-
C2812	28	12	14	2	-
C2816	28	16	14	2 2,5	-
C3818	38	18	22	2,5	-
C3024	30	24	20	1,5	-
C4540	45	40	31	2	-
C6555	65	55	40	3	-
C6020	60	20	36	2,5	-
CH3147	25	31	20	2	47
CV3153	25	31	20	2	53



C-profilerna levereras med galvaniserad plåt som standard, men går även att få i rostfritt utförande.

Kedjeverktyg

Kedjedelare

för demontering av rullkedjor



Art nr	Passar till kedja
KDEL40S	06B1-B2,08B1-B2
KDEL50S	10B1, 12B1
KDEL60S	12B1
KDEL80S	16B1
KDEL100S	16B1, 20B1



Art nr	Passar till kedja
KDEL06G	3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
KDEL12G	3/4", 1", 1 1/4"

Kedjedaragare

för montering av rullkedjor



Storlek 35 Storlek 80

Art nr	Passar till kedja
KDRAG35	06B - 12B
KDRAG80	16B - 48B

Kedjespray

Specialsmörjmedel som är framtaget för kedjor och har en god vidhäftningsförmåga samt penetrerar kedjans inre delar. Sprayen ger en varaktig smörjning samt ett visst korrosionsskydd. Sprayen är helt fri från silikon.



WKS-special

För normalförhållanden och temperaturområde från -20° C till +80° C.

WKS-plus

För extrema temperaturer och korrosiva miljöer. Temperaturområde från -30° C till $+250^{\circ}$ C.

Dimensionering av en rullkedja

Allmänt

Med denna metod att dimensionera en rullkedja uppnås en förväntad livslängd på 15000 driftstimmar vid korrekt installation och smörjning. Kedjans motstånd mot förslitning är den direkt avgörande faktorn för livslängden. Förslitningen sker i huvudsak i kedjans lagerytor, dvs mellan bult och hylsa, då vridning uppstår när kedjan löper på och av kedjehjulet samt av vibrationer.

Underlag för dimensionering.

För att göra en riktig dimensionering av en kedjetransmission skall följande faktorer vara kända:

- Drifteffekt som skall överföras i kW
- Drivande och drivna axelns varvtal och diametrar.
- Centrumavstånd i mm.
- Belastningsart.

Med hjälp av dessa uppgifter kan en belastningsfaktor k bestämmas. Belastningsfaktorn ligger till grund för vilken diagrameffekt som sedan är dimensionerande.

A Utväxling

Utväxling erhålles genom att beräkna förhållandet mellan varvtalen (max 10:1 i ett steg).

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{Z_1}{Z_2}$$

B Lilla kedjehjulets tandantal

Välj om möjligt ett drev med minst 19 tänder för att få så låg polygoneffekt som möjligt. Mindre än 11 tänder bör aldrig användas. Vid höga varvtal eller pulserande belastning bör det lilla drevet ha minst 25 tänder och tänderna vara härdade.

C Stora kedjehjulets tandantal

Det större hjulets tandantal z2 erhåller genom att multiplicera det lilla hjulets tandantal z1 med utväxlingen i:

$$Z_2 = Z_1 \times i$$

D Axelavstånd

Rekomenderat axelavstånd (A) är 30-50ggr kedjans delning.

E Belastningsfaktor

Bestäm belastningsfaktor k med hjälp av kända driftsdata, se sid 70.

F Val av lämplig kedjedimension

När drifteffekt (P) samt belastningsfaktor k är kända fås diagrameffekt $P_D = P \times k$.

Välj lämplig kedja ur effektdiagrammet. Överföres mindre effekt än den som visas i diagrammet ökar livslängden.

G Kedjans längd

Vid beräkning av kedjans längd utgår man från kedjehjulens delningsdiametrar D_o resp d_o, vilka återfinns i kedjehjulstabellerna.

$$L = 2 \times A + 1,57 (d_o + D_o) + \frac{(D_o - d_o)^2}{4 \times A}$$

A = Centrumavstånd

D_o = Stora hjulets delningsdiametrar i mm

do = Lilla hjulets delningsdiametrar i mm

Vid mindre utväxlingar och långa centrumavstånd blir formeln (Do - d_o)²/4 x A mycket liten och kan därför utelämnas i sådana fall där större noggrannhet ej är nödvändig.

H Antalet kedjelänkar

Antalet kedjelänkar x beräknas enligt följande:

$$X = \frac{L}{P}$$

P = kedjans delning i mm

L = kedjelängd i mm

Om kedjelängden har ett jämt antal länkar användes en rak kopplingslänk.

Om kedjelängden har udda antal länkar måste kedjelåset vara sammansatt av en böjd och en rak kopplingslänk. Obs! Vid användning av en böjd länk (halvlänk) reduceras brottlasten till 80 %.

I Lagertryck

Maximala tillåtna lagertrycket varierar med kedjehastigheten.

Tillåtet lagertryck Pt					
Pt (N/cm2)	V(m/s)				
3100	0,1				
2900	0,4				
2600	0,8				
2400	1,5				
2300	2				
2000	3				
1800	4				
1700	5				
1600	6				
1300	8				
1200	10				
1000	12				

PL = lagertryck mellan bult ochhylsa (N/cm2)

V = kedjans hastighet (m/s)

F = dragkraft i kedjan

f = lageryta (cm2) från kedjetabell

Dd = delningsdiameter på lilla (stora) hjulet (mm)

n= varvtal på lilla (stora) hjulet (r/min)

r= radien på lilla (stora) hjulet (m)

69

$$PL = \frac{F}{f}$$

$$V = \frac{D_d \times n}{19098}$$

$$Mv = \frac{9550 \times P}{n}$$

$$F = \frac{M}{r}$$

Dimensionering av en rullkedja

Belastningsfaktorn k för kedjedrifter med två kedjehjul och axelavstånd a= $40 \times p^{1}$

Stötkoefficient	Belastning	Utväxling	Lilla kedjehusets tandantal							
Y	-		11	13	15	17	19	21	23	25
1	Stötfri drift	1:1	(2,22)	(1,85)	1,59	1,39	1,22	1,10	0,99	0,91
	Jämn belastning	2:1	(1,97)	1,64	1,41	1,23	1,08	0,97	0,88	0,80
		3:1	1,82	1,52	1,30	1,14	1,00	0,90	0,81	0,74
		5:1	1,68	1,40	1,20	1,05	0,92	0,83	0,75	0,68
1.5	Jämn gång med enstaka	1:1	(2,78)	(2,32)	1,98	1,74	1,53	1,38	1,24	1,13
	lätta stötar,	2:1	(2,46)	(2,05)	1,76	1,55	1,35	1,22	1,10	1,02
	lätt växlande belastning	3:1	(2,28)	1,90	1,63	1,43	1,25	1,13	1,02	0,93
		5:1	2,10	1,75	1,50	1,31	1,15	1,04	0,93	0,85
2	Lätta stötar	1:1	(3,33)	(2,79)	2,38	2,09	1,83	1,65	1,49	1,36
	medeltung, växlande	2:1	(2,95)	(2,47)	2,11	1,85	1,62	1,46	1,31	1,20
	belastning	3:1	(2,73)	2,28	1,95	1,71	1,50	1,35	1,22	1,11
		5.1	(2,529	2,10	1,80	1,58	1,38	1,25	1,12	1,03
3	Medelsvåra stötar	1:1	(3,89)	(3,71)	(3,17)	(2,78)	2,44	2,20	1,98	1,81
	tung växlande belastning	2:1	(3,44)	(2,87)	2,46	2,16	1,89	1,70	1,53	1,40
		3:1	(3,19)	(2,66)	2,28	2,00	1,75	1,58	1,42	1,30
		5:1	(2,93)	(2,45)	2,09	1,84	1,61	1,45	1,31	1,19
4	Svåra stötar med	1:1	(4,44)	(3,71)	(3,17)	(2,78)	2,44	2,20	1,98	1,81
	ojämn växlande belastning	2:1	(3,93)	(3,28)	(2,81)	2,46	2,16	1,95	1,75	1,60
		3:1	(3,64)	(3,04)	2,60	2,28	2,00	1,80	1,62	1,48
		5:1	(3,35)	(2,80)	2,39	2,10	1,84	1,66	1,49	1,36

Driftsförhållanden inom parentes bör undvikas. Om drivkällan utgör en förbränningsmotor ökar faktor k med 0,5.

Diagramefekt (PD) bestämms genom:

$$P_D = P \times k$$
 eller

$$P_D = P \times f_y \times f_z \times f_i \times f_\alpha$$

Faktorer som ligger till grund för k Stötkoefficient

Tandantal

Diagrameffekt

$$P_D = P \times f_v \times f_z \times f_i \times f_a$$

Utväxling

Axelavstånd

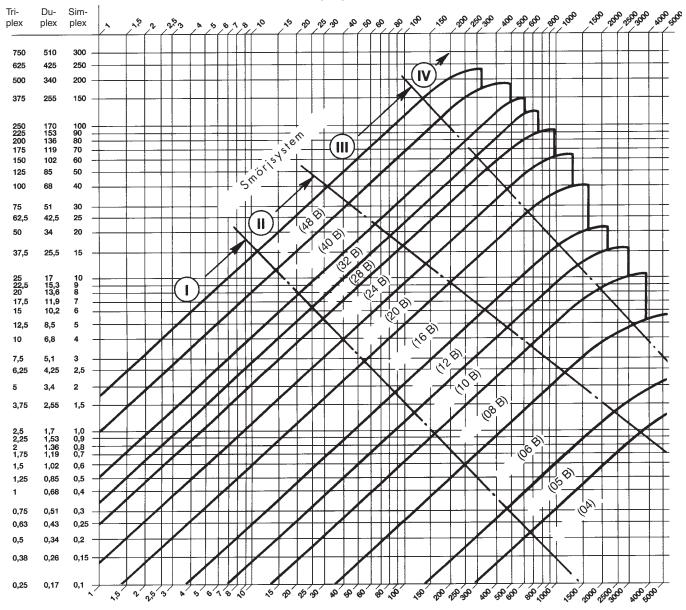
$$\frac{a}{f_a}$$
 20p 40p 80p 0,85

¹⁾ Om a=20xp höjes värdet till ca 115% Om a=80xp minskas värdet till ca 85%

Effektdiagram för rullkedjor enligt europeisk standard DIN 8187

Effekt P_D i kW

Lilla kedjehjulets varvtal n (r/min)



- 1 Handsmörjning
- 2 Droppsmörjning
- 3 Oljebad
- 4 Cirkulationssmörjning

Effektdiagrammet gäller under följande förutsättningar

Kedjedrivning med 2 hjul:

 Z_1 =19 och Z_2 =57 tänder, axelavstånd 40 x p, stötfri drift, fullgod smörjning och en maximal förlängning av kedjan på 3% vid ca 15000 driftstimmar.

Dimensioneringsexempel

Kuggväxelmotorer: P = 0,14 kWDrivande axel: $n_1 = 37 \text{ r/min}$ Drivna axel: $n_2 = 11 \text{ r/min}$

Belastningsart: Transportör med växlande belastning

Centrumavstånd = ca 535 mm

Stora hjulets maximala diameter 245 mm.

Först bestäms $k = f_y \times f_z \times f_i \times f_a$

utväxling
$$i = \frac{Z_2}{Z_1} = \frac{37}{11} = 3,36$$
 ger $f_i = 0,99$

Antag
$$Z_1 = 17$$
 -> $Z_2 = Z_1 \times i = 17 \times 3,36 = 57; f_z = 1,14$

Centrumavstånd är 535 och kedjans delning är ännu okänd, sätt $f_{\alpha}=1$

Transportör med olikformig belastning ger y=2 och stötkoefficientfaktorn $f_v=1,5$

Belastningsfaktorn k blir då $f_i \times f_z \times f_\alpha \times f_y = 0.99 \times 1.14 \times 1 \times 1.5 = 1.69$

Erforderlig diagrameffekt $P_D = P \times k = 0,14 \times 1,69 = 0,24 \text{ kW}$

08B1 Kedja med handsmörjning väljes ur effektdiagram (sid 71)

Kedjehjulens storlek

$$Z_1 = 17 \text{ ger } d_{o1} = 69,12$$

$$Z_2 = 57$$
 ger $d_{o2} = 230,54$ $(d_y = 236,4) < 245 = OK$.

Kontroll av faktor f_a : $\frac{535}{12,7} = 42$ delningar vilket är OK.

Kedjehastighet v =
$$\frac{D_d \times n}{19098}$$
 = 69,12 x $\frac{37}{19098}$ = 0,13 m/s

Kontroll av lagertryck $P_t = 3080 \text{ N/cm}^2$

$$P_t > P_L \,\,$$
 där $P_L = \frac{F}{f} = \frac{1046}{0.5} = 2091 \,\,$ vilket är mindre än P_t och är OK.

Förutsättningar

Bestämning av belastningsfaktorn k

Val av kedja

Kontroll av kedjehjulens storlek

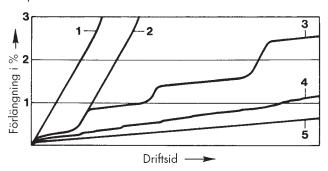
Kontroll om faktor k måste korrigeras pga axelavståndet

Kontroll av lagertryck

Smörjföreskrifter

Allmänt

Kedjans livslängd är starkt beroende av en riktig smörjning. När kedjan böjer sig uppstår en vridning av bultarna mot hylsorna (lagerytan). Med en effektiv och kontinuerlig smörjning reduceras slitaget på lagerytan, vilket ökar kedjans livslängd och höjer även verkningsgraden. Även rullkedjor med plastglidlager behöver med jämna mellanrum eftersmörjas.



Kurva 1: Helt utan smörjning - kedjan slits och förlängs och blir obrukbar på kort tid.

Kurva 2: Engångssmörjning - fördröjer endast slitaget tills smörjmedlet har förbrukats.

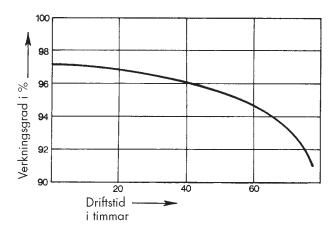
Kurva 3: Handsmörjning - innebär ofta oregelbunden smörjning vilket leder till gradvis förslitning.

Kurva 4: Felaktig smörjning - ojämn förslitning som kan bero på felaktigt eller smutsigt smörjmedel eller otillräcklig mänad.

Kurva 5: Fullgod smörjning - minskar påtagligt förslitningen och ger kedjan förväntad livslängd.

Smörining och verkningsgrad

Verkningsgraden beroende av driftstiden vid engångssmörjning (enl Worobjew)

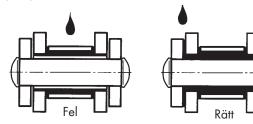


Smörjmedel

Valet av smörjmedel beror ofta på vilken smörjmetod som används. Rekommenderade smörjmedel för kedjor är tunnflytande mineraloljor.

Temperatur °C	Rekommenderat smörjmedel
-5 till +25	SAE 30
+25 till +45	SAE 40
+45 till +65	SAE 50

Vid högre temperaturer kan grafit eller molybdenbaserade oljor användas. Vid handsmörjning kan flytande fetter eller härdade fetter med en droppunkt på 70°C användas. Det är viktigt att smörjning sker på ett riktigt sätt så att alla lagerytor penetreras.



Handsmörjning

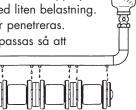
Handsmörjning med oljekanna eller pensel är en osäker metod och bör endast användas vid tillfälliga eller långsamgående drifter. Smörjning bör ske dagligen, helst var 8:e driftstimme. Mängden smörjmedel och intervall bör anpas-



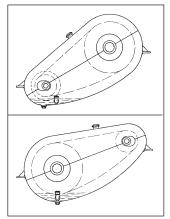
Droppsmörjning

Droppsmörjning med veke-, nål- eller droppoljekanna är lämplig för drifter med liten belastning. Det är viktigt att alla lager ytor penetreras.

Mängden smörjmedel bör anpassas så att smörjmedlet ej missfärgas.



Oljebad eller stänkskiva

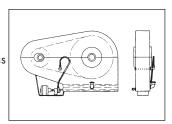


Oljebad: Kedjan bör inte doppas mer än till rullarna eller hylsorna. Större doppdjup medför för tidig oxidering samt uppvärmning av oljan.

Stänkskiva: Kedjan arbetar ovanför oljesumpen och en inmonterad skiva doppar i oljan med en periferhastighet 3-40m/s och slungar oljan mot kåpans väggar från vilka dropplister oavbrutet förser kedjan med olja.

Cirkulationssmörjning

Kontinuerlig tillförsel av olja sker genom cirkulationspump eller centralsmörjningsystem. Från ett rör/munstycke sprutas oljan in i kedjans rörelserikting i den slaka kedjeparten.



Transportörkedjor



Lapua har utvecklat sina kedjor i nära samarbete med underhålls- och driftspersonal inom materialtransportering samt med transportörkonstruktörer. Även specialister på värmebehandling har haft en betydelsefull medverkan vid utvecklingsarbetet. Med över 50 års erfarenhet och målmedveten produktutveckling erbjuder Lapua slitstarka kedjor av högsta kvalitet för krävande driftsförhållanden.

KONSTRUKTION

Nitad konstruktion - En bra transportörkedja bör i sin konstruktion vara sådan, att den håller både för både stort slitage och hårda stötbelastningar. Dessa egenskaper uppnår man när både bultar och hylsor ythärdas och fästes så hårt som möjligt vid sidobrickorna.

I Lapuas kedjor sätthärdas bultar och hylsor och fästes vid sidobrickorna med presspassning, därefter nitas bultarna. Sidobrickorna finstansas, vilket garanterar att hålen är cylindriska och att yttrycket i sidobrickornas hål fördelar sig jämt på hela brickans tjocklek vid belastningar.

Lapua tillverkar M56-M160 i nitat utförande som standard och svetsat utförande på förfrågan. Svetsat utförande rekommenderas vid speciellt hårda belastningar.



Svetsad konstruktion - I speciellt besvärliga driftsförhållanden och i stötbelastningar i t ex timmertransportörer måste man svetsa bultar och hylsor i sidobrickorna. Lapua tillverkar alltid M224 och större kedjor med svetsad konstruktion. Lapuas svetsade konstruktion ökar kedjans brottlast med ca 30-40% över standardkraven.

Lapuas svetsade konstruktion är utmärkt att använda vid stora stötbelastningar och när det krävs stor slagfasthet, exempelvis när timmer faller direkt på kedjorna.



MATERIAL

Sidobrickor - är tillverkade av slitstarkt specialstål som har en brottkraft på ca 490-610 *N/mm2* Stålet håller sin slagfasthet även under låga temperaturer. Stålet har en god svetsbarhet utan för- eller eftervärmning. Sidobrickorna trumlas alltid

Hylsor - är tillverkade av kalldraget precisionsstålrör som sätthärdas till ca 55-60 HRC:s ythårdhet. I sätthärdade hylsor är även hylsans insida härdad.

Bultar - består av specialstål som seghärdas till ca 50 HRC och därefter sätthärdas till ca 55-60 HRC:s ythårdhet. Stålet har en god svetsbarhet utan för- eller eftervärmning.

Löprullar - är tillverkade av härdat eller ohärdat stål eller av plast.

Materialets fördelar:

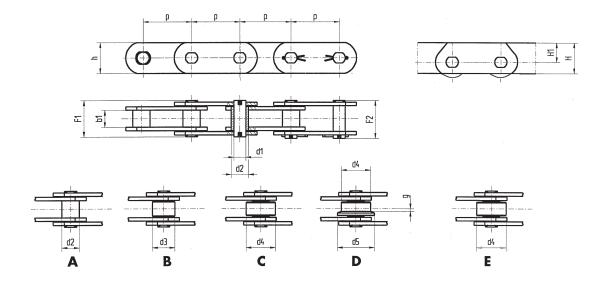
Med sina seg- och sätthärdade bultar och hylsor har kedjorna en lång livslängd, eftersom sätthärdningsdjupet är stort och även hylsans insida är härdad. Slitaget mellan bult och hylsa och kedjans töjning är de vanligaste orsakerna till att kedjans livslängd minskar.

Kedjornas sammanfogning med kopplingslänkar är lätt eftersom materialet har valts så att de är svetsningsbara utan för- eller eftervärmning. Pga att bultens grundmaterial har låg kolhalt förorsakar inte svetsvärmen härdningen av bultens spets och därigenom avbrytning av spetsen i belastningssituationen. Detta är ett allmänt problem när ett kolrikare bultmaterial har använts och om uppvärmning inte har utförts på rätt sätt.

TRANSPORTÖRKEDJOR

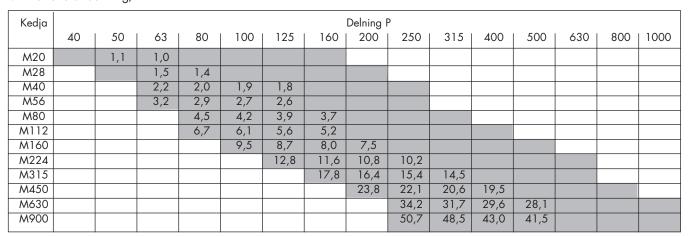


Typ M med solida pinnar enligt SMS 2083 (DIN8167 ISO/R 1977)



Kedja	b1 min	d1	d2	d3	d4	d5	g	h	Н	Н1	Brick- tjocklek	F1 max	F2 max	Brottlast kN
M20	15	6	9	12,5	25	32	4	18	25	16	2,5	31	33,5	20
M28	1 <i>7</i>	7	10	15	30	38	4,5	20	30	20	3	35	37,5	28
M40	19	8,5	12,5	18	36	45	4,5	25	35	22,5	4	40,5	43,5	40
M56	23	10	15	21	42	55	6	30	45	30	4	46	49	56
M80	27	12	18	25	50	60	7	35	50	32,5	5	55	58,5	80
M112	31	15	21	30	60	75	7,5	40	60	40	6	64	68	112
M160	36	18	25	36	70	90	8,5	50	70	45	7	<i>7</i> 3	<i>77,</i> 5	160
M224	42	21	30	42	85	105	10	60	90	60	8	84	89	224
M315	47	25	36	50	100	125	10,5	70	100	65	10	98	106	315
M450	55	30	42	60	120	150	11,5	80	120	80	12	115	128	450
M630	65	36	50	70	140	1 <i>7</i> 0	14,5	100	140	90	14	154	214	630
M900	<i>7</i> 8	44	60	85	170	210	1 <i>7</i>	120	180	120	16	180	254	900

Dessa delningar är standard enligt SMS Vikt för utförande A kg/m

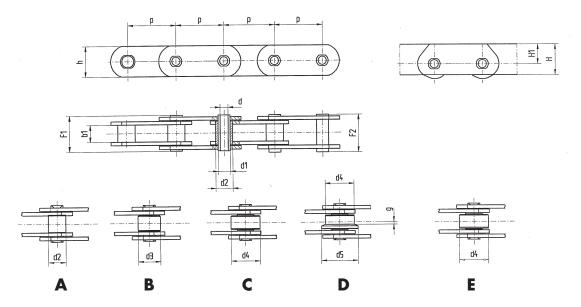


Kedjehjul se sid 81.

TRANSPORTÖRKEDJOR



Typ MC med hålbult enligt SMS 2083 (DIN8168 ISO/R 1977)



Kedja	b1	d	d1	d2	d3	d4	d5	g	h	S	F1 max	F2 max	Brottlast kN
MC28	20	8,2	13	17,5	25	36	45	4,5	25	3,5	40	42	28
MC56	24	10,2	15,5	21	30	50	60	7	35	4	45	47,5	56
MC112	32	15,3	21	30	42	70	85	8,5	50	6	64	66	112
MC224	43	20,3	31	41	60	100	120	10,5	70	8	84	87	224

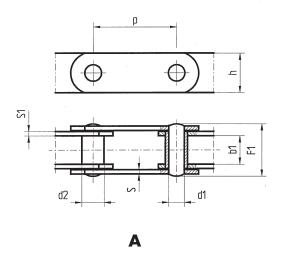
Dessa delningar är standard enligt SMS

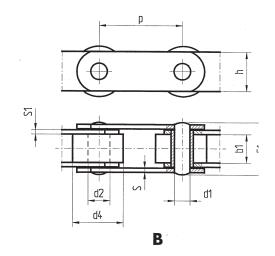
Kedja		Delning P							
	50	63	80	100	125	160	200	250	315
MC28									
MC56									
MC112									
MC224									

Kedjehjul se sid 81.

Transportörkedja enligt SMS 1698







Min brottlast ton	b1	d1	d2	d4	h	Innerlänk s 1	Ytter s	länk s.grov	F1 max s.grov
3,5	18	10	15	32	25	4	4	6	42
5,5	22	12	18	40	30	5	5	6	50
8,5	25	14	20	50	35	5	5	8	60
12,5	35	18	25	60	40	8	6	8	75
18	45	21	30	70	50	8	6	10	90
24	55	25	36	80	60	10	8	12	108
30	65	30	42	90	70	10	8	12	120
40	80	36	50	110	80	12	10	12	145
65	80	36	50	110	90	15	12	15	160

Brottlast					Delning P				
	50	63	80	100	150	200	250	315	400
3,5	Α	А	AB	AB	AB				
5,5	Α	Α	Α	AB	AB				
3,5 5,5 8,5		Α	Α	AB	AB	AB			
12,5			Α	Α	AB	AB	AB		
18			Α	Α	AB	AB	AB		
24				Α	AB	AB	AB	AB	
30				Α	AB	AB	AB	AB	
40					Α	AB	AB	AB	AB
65					A	AB	AB	AB	AB

Kedjehjul se sid 81.

Den gamla svenska SMS 1698 har utgått enligt standardiseringen i Sverige (SIS). För nykonstruktion rekommenderar vi att använda transportörkedja enligt DIN 8167.

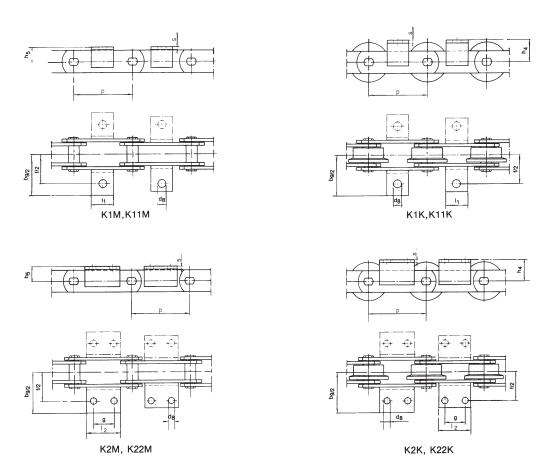
Fästlänkar K1



K1M, K2M, K1K, K2K:

fästlänkarna på endast en sida K11M, K22M, K11K, K22K: fästlänkarna på båda sidorna

I kedjor försedda med flänsrullar är fästlänkarna typ K1M, K2M och K1K, K2K fästade på samma sida som löprullens fläns, om ej annat föreskrives i ordern.



ORDERBETECKNING: Transportörkedja, kedjebeteckning/fästlänktyp x delning, placering Ex. Transportörkedja M 80-A-125/K2M x 250 i ytter/innerlänkar

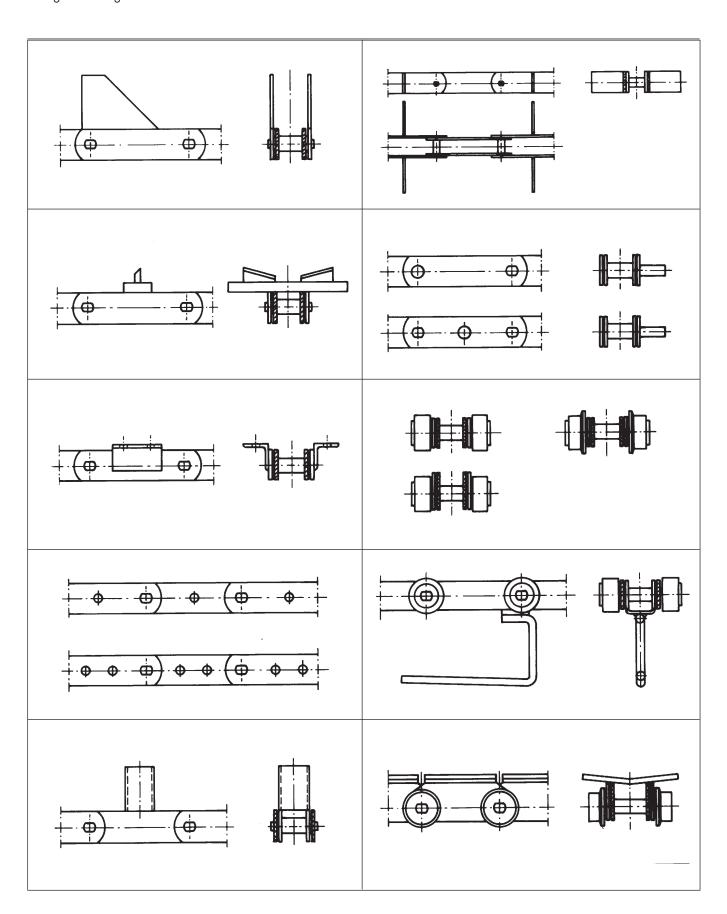
Kedja nr	Delning*	11	l2	h4	h5	S	b9/2 max	f/2	9	d8
M 20	63	20	30	16	16	2,5	42	27	20	6,6
	80		45						35	
M 28	80	22	45	20	20	3	50	32	25	9
	100		65						40	
M 40	80	25	45	25	16	3	56	35	20	9
	100		65						40	
M 56	100	30	50	30	19	4	70	44	25	11
	125	35	75						50	
M 80	125	40	75	35	22	4	80	48	50	11
	160		110						85	
M 112	125	50	65	40	25	6	92	55	35	14
	160		95						65	
M 160	160	60	80	45	30	6	100	62	50	14
	200		115						85	
M 224	200	70	100	55	35	8	114	70	65	18
	250		160						125	
M 315	200	80	135	65	41	8	125	80	50	18
	250		185						100	
M 450	250	80	125	<i>7</i> 5	46	9	140	90	85	18
	315		195						155	
M 630	315	80	150	90	58	12	190	115	100	24
	400		230						180	
M 900	315	80	130	110	<i>7</i> 0	14	240	140	65	30
	400		220						155	

^{*}För kedjor med kortare delning än 63 mm måste fästlänk typ K1 användas.

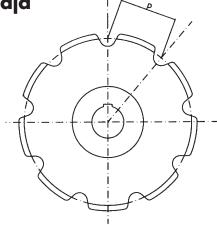


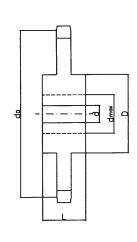
Exempel på Medbringare för transportörkedja

Ofta måste man fästa medbringare på kedjorna anpassade till förekommande behov. Nedan visas några exempel på några vanliga medbringare.



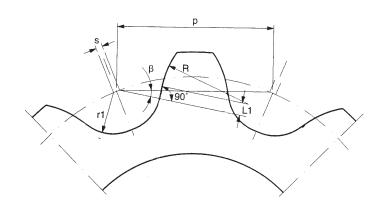
Kedjehjul för transportörkedja (typ M)

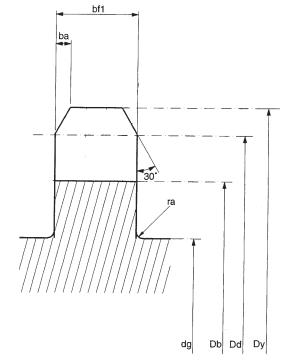




Tandantal			Z	= 8				z =	10				z =	: 12				z =	14		
Transpor- törkedja	Deln.	Deln. diam.	Axel- hål		Nav		Deln. diam.	Axel- hål		Nav		Deln. diam.	Axel- hål		Nav		Deln. diam.	Axel- hål		Nav	
ISO	P P	d _o	d	d_{max}	D	Ĺ	d _o	d	d_{max}	D	Ĺ	d _o	d	d_{max}	D	Ĺ	d _o	d	d_{max}	D	L
M20	40	104,52	20	38	60	40	129,44	20	50	80	20	154,55	25	50	80	50	179,76	25	50	80	50
	50	130,66	20	50	80	50	161,81	20	50	80	50	193,19	25	70	98	60	224,70	25	70	98	60
	63	164,55	25	50	80	50	203,87	30	70	98	60	243,43	30	70	98	60	283,12	30	85	123	60
	80	209,00	30	70	98	60	259,00	30	85	123	60	309,10	30	85	123	60	359,50	30	105	148	75
	100	261,20	30	85	123	60	323,70	30	105	148	75	386,40	30	105	148	75	449,40	40	105	148	75
	125	326,64	30	105	148	75	404,50	40	105	148	75	483,00	40	105	148	75	561,75	40	105	148	75
	160	418,10	40	105	148	75	517,76	40	105	148	75	618,20	40	120	168	100	719,04	40	120	168	100
M28	50	130,66	25	50	80	50	161,81	25	50	80	50	193,19	25	70	98	60	224,70	30	70	98	60
	63	164,55	25	50	80	50	203,87	30	70	98	60	243,43	30	70	98	60	283,12	30	85	123	60
	80	209,00	30	70	98	60	159,00	30	85	123	60	308,10	30	85	123	60	359,50	30	105	148	75
	100	261,20	30	85	123	60	323,70	30	105	148	75	386,40	30	105	148	75 75	449,40	40	105	148	75 75
	125	326,64	30	105	148	75 75	404,50	40	105	148	75 75	483,00	40	105	148	75	561,75	40	105	148	75
	160 200	418,10	40 40	105 105	148 148	75 75	517,76	40 40	105 120	148 168	<i>7</i> 5	618,20	40 40	120	168	100	719,04	40	120 120	168	100 100
M40	63	522,60 164,55	25	50	80	50	647,20 203,87	30	70	98	60	772,75 243,43	30	70	168 98	60	898,80 283,12	30	85	168 123	60
7440	80	209,00	30	70	98	60	259,00	30	85	123	60	309,10	30	85	123	60	359,50	30	105	148	75
	100	261,20	30	85	123	60	323,70	30	105	148	75	386,40	30	105	148	75	449,40	40	105	148	75 75
	125	326,64	30	105	148	75	404,50	40	105	148	75	483,00	40	105	148	75	561,75	40	105	148	75 75
	160	418,10	40	105	148	75	517,76	40	105	148	75	618,20	40	120	168	100	719,04	40	120	168	100
	200	522,60	40	105	148	75	647,20	40	120	168	100	772,75	40	120	168	100	898,80	40	120	168	100
	250	653,28	40	120	168	100	809,00	40	120	168	100	965,95	40	130	188	125	1123,50	40	130	188	125
M56	63	164,55	25	50	98	50	203,87	30	85	123	60	243,43	30	85	123	60	283,12	30	85	123	60
	80	209,00	30	85	123	60	259,00	30	85	123	60	309,10	30	85	123	60	359,50	30	105	148	75
	100	261,20	30	85	123	60	323,70	30	105	148	75	386,40	30	105	148	75	449,40	40	105	148	75
	125	326,64	30	105	148	75	404,50	40	105	148	75	483,00	40	105	148	75	561,75	40	105	148	75
	160	418,10	40	105	148	75	517,76	40	105	148	75	618,20	40	120	168	100	719,04	40	120	168	100
	200	522,60	40	105	148	75	647,20	40	120	168	100	772,75	40	120	168	100	898,80	40	120	168	100
	250	653,20	40	120	168	100	809,00	40	120	168	100	965,95	40	130	188	125	1123,50	40	130	188	125
M80	80	209,00	30	70	98	60	259,00	30	85	123	60	309,10	30	85	123	60	359,50	30	105	148	75
	100	261,20	30	105	148	75	323,70	30	105	148	75	386,40	30	105	148	75	449,40	40	105	148	75
	125	326,64	30	105	148	75	404,50	40	105	148	75	483,00	40	105	148	75	561,75	40	105	148	75
	160	418,10	40	105	148	75	517,76	40	105	148	75	618,20	40	120	168	100	719,04	40	120	168	100
	200	522,60	40	105	148	75	647,20	40	120	168	100	772,75	40	120	168	100	898,80	40	120	168	100
M112	250 80	653,28 209,00	30	70	168 98	100 70	809,00	30	120 85	168	100 70	965,95 309,10	40 30	130 85	188	125 70	1123,50	40 30	130	188	75
MIIZ	100	261,20	30	105	148	75	259,00 323,70	30	105	148	75	386,40	30	105	148	75	359,50 449,40	40	105	148	75 75
	125	326,64	30	105	148	75 75	404,50	40	105	148	75 75	483,00	40	105	148	75 75	561,75	40	105	148	75 75
	160	418,10	40	105	148	75 75	517,76	40	105	148	75	618,20	40	120	168	100	719,04	40	120	168	100
	200	522,60	40	120	168	100	647,20	40	120	168	100	772,75	40	120	168	100	898,80	40	130	188	125
	250	653,28	40	120	168	100	809,00	40	120	168	100	965,95	40	130	188	125	1123,50	40	140	200	150
M160	100	261,20	30	105	148	75	323,70	30	105	148	80	386,40	30	105	148	80	449,40	40	105	148	80
	125	326,64	40	105	148	80	404,50	40	105	148	80	483,00	40	105	148	80	561,75	40	120	168	100
	160	418,10	40	105	148	80	517,76	40	120	168	100	618,20	40	120	168	100	719,04	40	120	168	100
	200	522,60	40	120	168	100	647,20	40	120	168	100	772,75	40	130	188	125	898,80	40	130	188	125
	259	653,28	40	120	168	100	809,00	40	130	188	125	965,95	40	140	200	150	1123,50	40	140	200	150
M224	125	326,64	40	105	148	90	404,50	40	105	148	90	483,00	40	105	148	90	561,75	40	120	168	100
	160	418,10	40	105	148	90	517,76	40	120	168	100	618,20	40	120	168	100	719,04	40	130	188	125
	200	522,60	40	120	168	100	647,20	40	120		100	772,75	40	130	188	125	898,80	40	140	200	150
	250	653,28	40	120	168	100	809,00	40	130	188	125	965,95	40	140	200	150	1123,50	40	145	210	160
M315	160	418,10	40	105	148	100	517,76	40	120	168	100	618,20	40	130	188	125	719,04	40	130	188	125
	200	522,60	40	120	168	100	647,20	40	130		125	772,75	40	140	200	150	898,80	40	140	200	150
****	250	653,28	40	130	188	125	809,00	40	140		150	965,95	40	145	210	160	1123,50	40	150	220	170
M450	200	522,60	40	130	188	125	647,20	40	130	188	125	772,75	40	140	200	150	898,80	40	145	210	160
	250	653,28	40	130	188	125	809,00	40	140	200	150	965,95	40	145	210	160	1123,50	40	150	220	1/0

Dimensionering av tandprofil





b1 = kedjans invändiga bredd (mm)

b11 = flänsbredd (mm)

 $ba = 0.16 \times b1$

bf1 = max 0.9b1-1, min 0.87b1-1.7

För kedja med D rulle:

bf1 = max 0,9(b1-b11)-1, min 0,87(b1-b11)-1,7

$$Dd = \frac{P}{\sin \frac{180^{\circ}}{z}}$$

dx = rulldiameter

$$Dy = Dd + 0,6 \times dx$$

$$dg max = p x cot \frac{180^{\circ}}{Z} -h2-2ra$$

z = tandantal

h2 = brickhöjd

p = kedjans delning

B = enligt tabell 1

$$Rmax = \frac{p}{2}$$

ra = enligt tillverkaren

Db max = Dd-dx

f1 max =
$$\frac{dx}{2}$$

L1 = 0,01 p z tol.
$$^{+0}/_{.15\%}$$

s min = 0,04 p eller 0,08 dx (största värdet väljes)

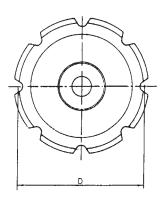
Tandantal Z	Faktor för delningsdiam. N	ß°	Cot $\frac{180^{\circ}}{z}$
6	2,0000	9	1,73
7	2,3048	10	2,07
8	2,6131	11	2,41
9	2,9238	12	2,74
10	3,2361	13	3,07
11	3,5494	14	3,41
12	3,8637	15	3,73
13	4,1786	16	4,04
14	4,4940	1 <i>7</i>	4,36
15	4,8097	18	4,70
16	5,1258	19	5,02
17	5,4422	20	5,34
18	5,7588	20	5,67
19	6,0755	21	6,00
20	6,3925	21	6,31
21	6,7095	22	6,64
22	7,0266	22	6,90
23	7,3439	22	7,27
24	7,6613	23	7,59
25	7,9787	23	7,91

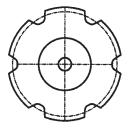
Delningsdiameter $D_d = p \times N$

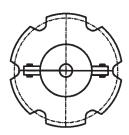
Kedjehjul för transportörkedja (typ M, MC, SMS 1698)

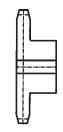
Delningsdiameter

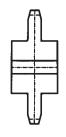
Kedjans				To	andantal	Z			
delning p	7	8	9	10	11	12	13	14	16
40	92,19	104,52	116,95	129,44	141,98	154,55	167,14	179,76	205,03
50	115,24	130,66	146,19	161,81	177,47	193,19	208,93	224,70	256,29
63	145,20	164,62	184,20	203,87	223,61	243,41	263,25	283,12	322,93
80	184,38	209,05	233,90	258,89	283,95	309,10	334,29	359,52	410,06
100	230,48	261,31	292,38	323,61	354,94	386,3 <i>7</i>	417,86	449,40	512,58
125	288,10	326,64	365,48	404,51	443,68	482,96	522,32	561,75	640,73
160	368,77	418,10	467,81	517,78	567,90	618,19	668,58	719,04	820,13
200	460,96	522,62	584,76	647,22	709,88	772,74	835,72	898,80	
250	576,20	653,28	730,95	809,03	887,35	965,93	1044,65		
315	726,01	823,13	921,00	1019,37	1118,06	1217,07	1316,26		
400	921,92	1045,24	1169,52	1294,44	1419,76				











Tudelat hjul

Ensidigt nav

Symmetriskt nav

Generella navdimensioner: Navdiameter = axelhål x 2 Navlängd = axelhål x 1,5

Material: Stål

Transportörkedjehjulen levereras med ensidigt nav eller symmetriskt placerat nav.

Alternativa utföranden: tudelat, oljebronsbussning eller anpassat för kullager.

Hjulen kan levereras med frästa eller gasskurna tänder och i olika material på begäran.

Tips

- Det vanligaste tandantalet på kedjehjul är 8. Vid hastigheter över 0,6m/s rekommenderas användning av minst 10 tänder. Hjulen bör vid hastigheter över 1,0m/s vara frästa.
- Vid transportörer som har flera strängar bör kilspåren i drivhjulen vara lika placerade i förhållande till varandra. Vid flera strängar som har spännhjulen på samma axel får endast ett hjul vara fast (med kilspår). De övriga hjulen bör ha någon form av lagring på grund av olika töjning i kedjorna.

Dimensionering av transportörkedjor

Val av kedja

Dimensionerande för transportörkedjor är i första hand brottbelastning och lagertryck. Erfarenhetsmässigt måste kedjan även dimensioneras efter yttre fysisk påverkan.

En första dimensionering av kedjan sker med enbart brottbelastning som grund. När kedjekraften F och säkerhetsfaktor K är kända, kan lämplig kedja väljas ur kedjetabell. F_B = Kedjans min brottlast (N)

 $F_K = Total kedjekraft (N)$

F = Kedjekraft på en kedja (N)

N =antal parallella kedjor (st)

G₁ = Totalvikten av de parallella kedjorna (kg/m)

 G_2 = Transporterade materialets vikt (kg/m)

A = Axelavstånd (m)

m₁ = Glidfriktions koefficient

m₂ = Rullfriktions koefficient

K = Säkerhetsfaktor

f = Lageryta mellan bult och hylsa (mm2)

 P_L = Lagertryck (N/mm2)

 P_T = Tillåtet lagertryck (N/mm2)

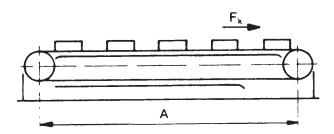
b₂ = Innerlänkens bredd

d₁ = Pinnens diameter

1. Beräkning av total kedjekraft Fk (N)

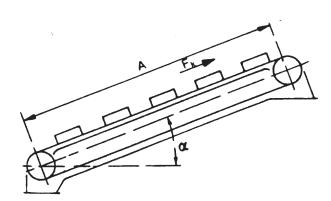
Glidfriktion

Horisontell transportör A- och B-kedjor



$$F_K = 10.8 \times A \times \mu_1 (2G_1 + G_2) N$$

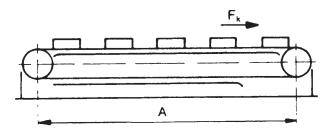
Lutande transportör A- och B-kedjor



$$F_K = 10.8 \times A (\mu_1 (2G_1 + G_2) \cos \alpha + G_2 \times \sin \alpha) N$$

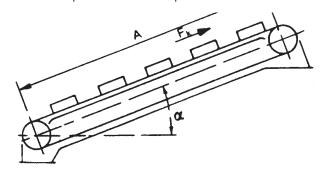
Rullfriktion

Horisontell transportör C-, D- och E-kedjor



$$F_K = 10.8 \times A \times \mu_2 (2G_1 + G_2) N$$

Lutande transportör A- och B-kedjor



$$F_K = 10.8 \times A (\mu_2 (2G_1 + G_2) \cos \alpha + G_2 \times \sin \alpha) N$$

Friktionskoefficienter

	Glidfriktion (µ1)			Rullfriktion (µ2)	
Underlag av	osmort	smord	Rullar av	osmord	smor
Stål	0,35	0,25	Stål	0,15	0,10
Plast	0,25	0,20			
Trä	0,25	0,25	Kullagrad	0,	05

- 2. Har transportörer flera paralella kedjor, divideras den totala kedjekraften, F_K med antalet kedjor, N, för att erhålla den kedjekraft, F, som verkar på en kedja $F = F_K/N$.
- Beräkning av kedjans min brottlast (N)
 F_B = F x K
 När F_B är känd kan lämplig kedja väljas ur tabellerna
- 4. Kontroll av lagertryck (P_L)

Det max tillåtna lagertrycket varierar med kedjehastigheten. Det beräknade lagertrycket får ej överstiga det tillåtna lagertrycket enligt tabell.

$$P_L = F/f$$
 $f = b_2 \times d_1$ (mm)
 $b_2 = b_1 + 2 \times bricktjockleken$

Säkerhetsfaktor (K)

7 - 8	Låg hastighet (ca 0,5 m/s) gynnsamma driftsförhållanden God smörjning
10 - 15	Hög hastighet upp till 1 m/s Svåra driftsförhållanden Bristfällig smörjning

Tillåtet lagertryck (P_T)

PT (N/mm2)	31	28	26	25	24	23	22	21	20
v (m/s)	0,1	0,14	0,2	0,25	0,35	0,45	0,7	1,0	2,0

Angivna värden gäller för gynnsamma förhållanden och regelbunden smörjning.

När kedjan har rullar. Vid punktlaster på kedjelänkarna bör alltid lagertrycket i kedjans rulle kontrolleras. Det beräknade lagertrycket mellan hylsa och rulle får ej överstiga det tillåtna lagertrycket enl vidstående.

Tillåtet lagertryck:

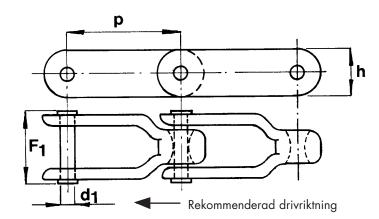
Rulle av stål 8 N/mm² Rulle av gjutjärn 2 N/mm²

Transportörkedja CC600

Transportörkedja CC600 är genom sin konstruktion ledbar i två plan och kan därför med fördel löpa i horisontella kurvor. Genom att länkarna är tillverkade av ett speciallegerat aducerjärn, innerhållande en viss del grafit, glider kedjan mycket lätt även utan smörjmedel på underlag av stål.

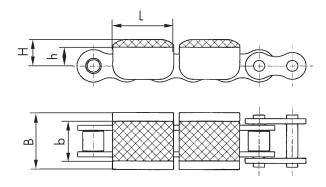
Detta aducerjärn gör kedjan slitstark och kvalificerad för ogynnsamma driftsförhållanden.

Transportörkedjor är speciellt lämpliga som lådtransportörkedjor.



Kedja CC600	р	d ₁	F ₁	h	Brottlast kN (min)	Vikt kg/m	Min radie
aducerjärn	63,5	11,12	43	28,6	55,6	4,9	535

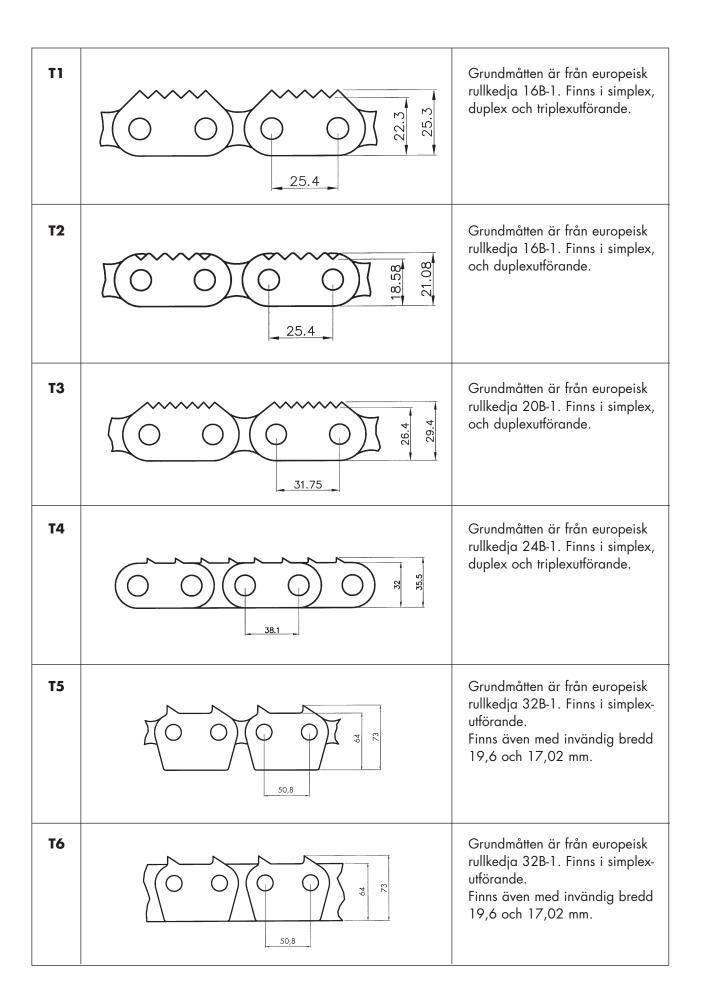
Plastclips med gummitopp



För kedja	Delning, P	L	Н	h	В	b
08B-1	12,7	24,2	12,3	8,3	20,0	14,0
1 OB-1	15,875	30,5	15,0	10,0	21,5	15,5
12B-1	19,05	37,0	16,0	11,0	25,0	19,0
16B-1	25,4	49,0	21,4	15,4	38,0	33,0
20B-1	31 <i>,75</i>	61,5	25,0	19,0	44,0	36,0
08B-2	12,7	24,2	12,3	8,3	33,5	28,0
10B-2	15,875	30,5	15,0	10,0	38,5	32,0
12B-2	19,05	37,0	16,0	11,0	44,5	38,5
16B-2	25,4	49,0	21,4	15,4	<i>7</i> 1,0	65,0
20B-2	31 <i>,75</i>	61,5	25,0	19,0	80,5	72,5

Clipsen är lätta att montera på kedjan och fästes runt om ytterbrickorna. Clipsen är också utbytbara. Gummitoppen har hög friktion och skyddar väl det transporterade materialet.

RULLKEDJOR med taggar för träindustrin



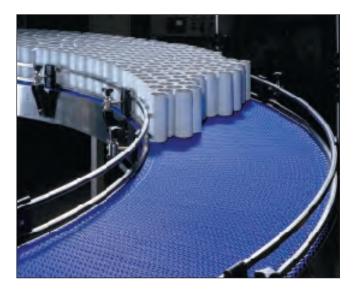
Uni-Chain



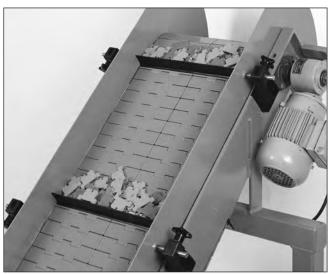
Jens S. Transmission representerar uni-chain som är en världsledande tillverkare av lätta transportörkedjor och flexibla moduluppbyggda plastband. Jens S. kan genom uni-chain erbjuda ett av världens bredaste produktutbud i form av kedjor, band och de flesta nödvändiga tillbehör. Med över 30 års branscherfarenhet och ledande innovationer kan detta

produktsortiment alltid erbjuda våra kunder den mest gynnsamma lösningen. Tillverkningen sker i fyra stycken separata fabriker i Vejle (Danmark) och en fabrik placerad i USA.

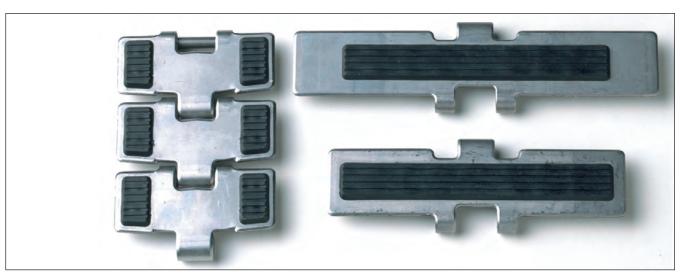
För mer information begär vårt kompletta produktprogram.













Materialkvaliteter

Stålkedjor

De flesta stålkedjor kan fås i tre olika materialkvaliteter:

Austenitiskt rostfritt stål

med 18% Cr och 8% Ni.

DIN 1,4301 = AISI 304 = SS 2332/2333.

AISI 304 är omagnetiskt* och har en hög korrosionsbeständighet i oxiderande miljöer.

*En viss magnetism uppstår vid kallbearbetning (tillverkning av kedjan).

Rekommenderat temperaturområde -70 till +340°C.

Ferritiskt rostfritt stål

med 17,5% Cr.

DIN 1,4016 = AISI 430 = SS 2320.

AISI 430 är ett slitstarkt material och ekonomiskt då kraven på korrosionsbeständighet inte är lika höga som för AISI 304.

Rekommenderat temperaturområde -70 till +430°C.

Specialhärdat kolstål

Ett specialhärdat kolstål med 0,45% kolhalt. Stålet har en hårdhet på 36-42 HRC.

Rekommenderat temperaturområde -70 till +430°C.

Plastkedjor

Plastkedjor kan fås i en mängd olika material beroende på vilka krav som ställs på installationen och omgivningen.

Standardmaterial - Acetal

Acetal är en termoplast som lämpar sig väl i de flesta applikationer. Acetal är det vanligaste materialet för denna typ av produkter och har följande egenskaper:

- Utmärkt kombination av seghet, styvhet, utmattnings-, hållfasthets- och krypresistens.
- God fukt- och kemikalieresistens.
- Bra friktions- och slitegenskaper
- Rekommenderat temperaturområde -40 till +90°C.

Acetal finns i tre olika utföranden.

- D-Acetal med självsmörjande tillsatser.
- LF-Acetal med förbättrade självsmörjande tillsatser.
- SLF-Acetal med självsmörjande tillsatser för lägsta möjliga friktion.

LF- och SLF-Acetal lämpar sig speciellt för snabbgående och osmorda transportörer. Tillsatserna bidrar även till en tystare gång.

Specialmaterial

Glasfiberförstärkt polypropylen - AR

Kännetecknas av en mycket hög resistens mot kemikalier. Den begränsade mekaniska styrkan hos polypropylen kompenseras i hög grad av glasfiberförstärkningen. Temperaturområde +1 till +80°C.

Glasfiberförstärkt polyester - GR

Denna kombination har en extremt hög resistens mot förslitning och värme.

Temperaturområde -40 till +125°C.

Antistatiskt material - AS

Specialmaterial för att undvika statisk elektricitet inom t ex elektronikindustrin.

Temperaturområde -40 till +90°C.

Karbonatplast - PC

Kännetecknas av en extremt hög slagseghet även vid låga temperaturer.

Temperaturområde -20 till +130°C.

Polyamid - PA66

Har bl a en hög slitstyrka samt en hög styvhet och draghållfasthet.

Temperaturområde -40 till +140°C.

Flamfördröjande polyamid - FR

Används i brandfarliga miljöer där polyamiden verkar flambegränsande.

Temperaturområde +1 till +104°C.

Polyvinylidenflouridplast - PVDF

Karaktäriseras av en extremt hög resistens mot kemikalier. Den har även en hög slitstyrka och goda friktionsegenskaper.

Temperaturområde -40 till +100°C.

Polyamid - PA6

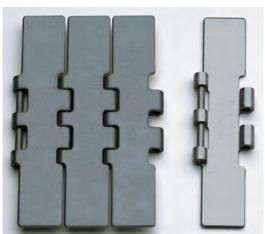
Har en bra kombination av mekaniska och kemiska egenskaper. Polyamid har även en hög resistens mot dynamiska laster och slitage.

Temperaturområde -40 till +120°C.

Uni-Chain stålkedjor







Rakgående



Kurvgående

810 / 812 / 815

Kurvgående

Kurvgående

800 / 802 / 805

881 **Kurvgående**







881TAB

Magnet Type

881 Super Flex

Тур	Bredd (tum)	Delning (mm)	Till. belastning) (N	Material
810/812/815	2 1/4, 2 1/2, 2 5/8 2 3/4, 3, 3 1/4, 3 1/2 4, 4 1/2, 6, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
800/802/805	7 1/2	38,1	6000/3500/3500	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS881	3 1/4, 3 1/4R, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS881TAB	3 1/4, 3 1/4R, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS Magnet type	3 1/4, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250	Kolstål/AISI430
S/SS881 Super Flex	3 1/4, 3 1/4R, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304

Bredd (tum)	Min. kurvradie (mm)
3 1/4	457
3 1/4R	200
4 1/2	610
7 1/2	610

Kedjehjul levereras i olika standardutföranden. Standardmaterial är stål, rostfritt stål, gjutjärn och plast.

Glid- och styrlister tillverkas som standard samt i specialutföranden på begäran.

För mer information kontakta Jens S. eller begär vårt kompletta Uni-Chain program.

Uni-Chain stålkedjor



Kurvgående



881 SUPER FLEX S

Kurvgående



8811 SUPER FLEX

Kurvgående



8811

Kurvgående



881 SUPER FLEX S

Kurvgående



8811TAB

8811-typerna har en mer "stängd" yta än 881, vilket leder till en stabilare transport av produkterna.

Super Flex-typerna har en specialdesignad styrning på undersidan vilket medför att kedjan alltid är plan mot underlaget i kurvorna. Designen reducerar även vibrationer.

Super Flex-kedjan kan lyftas i och ur styrlisterna utan några verktyg eller hjälpmedel. Det gör att rengörningen blir mycket enkel

Тур	Bredd (tum)	Delning (mm)	Till. belastning) (N	Material
S/SS Super Flex S	3 1/4, 3 1/4R, 4 1/2 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS 8811	3 1/4, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS 8811TAB	3 1/4, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS 8811 Super Flex	3 1/4, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304
S/SS 8811 Super Flex S	3 1/4, 4 1/2, 7 1/2	38,1	4000/2250/2250	Kolstål/AISI430/AISI304

Bredd (tum)		Min. kurvradie (mm)
	3 1/4	457
	3 1/4R	200
	4 1/2	610
	7 1/2	610

Kedjehjul levereras i olika standardutföranden och standardmaterial är stål, rostfritt stål, gjutjärn och plast.

Glid- och styrlister tillverkas som standard samt i specialutföranden på begäran.

För mer information kontakta Jens S. eller begär vårt kompletta Uni-Chain program.

Uni-Chain plastkedjor





Тур	Bredd (tum)	Delning (mm)	Till. belastning* (N)	Standard material
820/831 820 plattjocklek 4mm, 831 har 5mm. I övrigt är de lika	2 1/2, 3 1/4, 3 1/2, 4, 4 1/2, 6, 7 1/2	38,1mm	2000/2000	Acetal-D,-LF,-SLF
821	7 1/2, 10, 12	38,1mm	3000	Acetal-D,-LF,-SLF
879/880 879 plattjocklek 5mm, 880 har 4mm. I övrigt är de lika	2 1/2, 2 1/2R(880), 3 1/4, 3 1/4R, 41/2, 4 1/2R, 7 1/2	38,1mm	2250/2250	Acetal-D,-LF,-SLF
880TAB-RT Kan drivas horisontellt	31/4RT, 4 1/2RT	38,1mm	2250	Acetal-D,-LF,-SLF
880 Super Flex	2 1/4, 3 1/4, 3 1/2, 4 1/2, 7 1/2	38,1mm	2250	Acetal-D,-LF,-SLF

Bredd (tum)	Min. kurvradie (mm)
2 1/2	457
2 1/2R	200
3 1/4	457
31/4R	200
3 1/4RT	200
4 1/2	610
4 1/2R	200
4 1/2RT	200
7 1/2	610

Kedjehjulen levereras i olika standardutföranden. Kedjorna kan levereras i olika specialmaterial, se sidan 87.

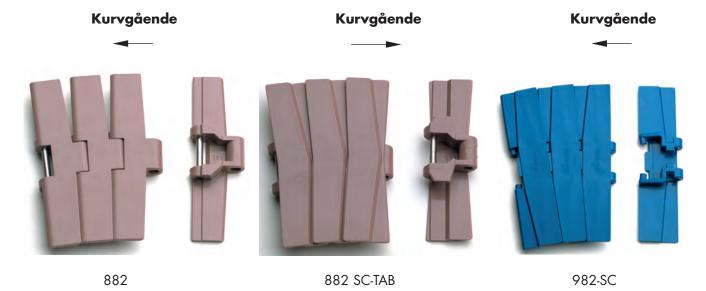
Glid- och styrlister tillverkas som standard, samt i specialutföranden på begäran.

För mer information kontakta Jens S. eller begär vårt kompletta Uni-Chain program.

^{*}Gäller för Acetal i rumstemperatur(+20°C).

Uni-Chain plastkedjor





Rakgående



Kurvgående



882 finns även i TAB-utförande.

882 SC-TAB/982-SC är "safety chains", klämfria. 982 SC är dessutom helt i plast samt monteras utan pinnar. Den kan därigenom monteras "på plats" utan några speciella verktyg.

882Rib-Flex används tillsammans med fingerplattor för att ge det transporterade godset enkla och smidiga övergångar.

821 PRR finns även i kurvgående TAButförande. Används när gods ska ackumuleras eller för att sänka ackumuleringstrycket för känsliga produkter.

882Rib-Flex 821 PRR

Тур	Bredd (tum)	Delning (mm)	Till. belastning) (N	Material
882	4 1/2, 7 1/2,10, 12	38,1	4000	Acetal-D,-LF,-SLF
882 SC-TAB	4 1/2, 7 1/2, 10,	38,1	4000	Acetal-D,-LF,-SLF
982-SC	10	50	1000	Glasfiberförstärkt Polypropylen (AR)
882 Rib-Flex	147,4mm	38,1	4000	Acetal-D,-LF,-SLF
821 PRR	7 1/2, 10, 12	38,1	3000	Acetal-D,-LF,-SLF

Bredd (tum)	Min. kurvradie (mm)
4 1/2	610
147,4 mm	610
7 1/2	610
10	610
12	610

Kedjehjulen levereras i olika standardutföranden. Kedjorna kan levereras i olika specialmaterial se sidan 87. Glid- och styrlister tillverkas som standard, samt i specialutföranden på begäran. För mer information kontakta Jens S. eller begär vårt kompletta Uni-Chain program.

Uni-Chain Snap-On kedjor





Rakgående



843 SK 843 1

Kurvgående







Bredd (tum)	Min. kurvradie (mm)
1 1/4	315
1 1/2	315
2	315
2 1/4	356
2 1/2	356
3 1/4	356
4 1/2	356
6	457
7 1/2	457
10	457
12	457

10/2	1973

Тур	Bredd (tum)	Delning (mm)	Till. belastning) (N	Material
843/843SS	1 3/8, 1 7/16, 1 3/4			
	2, 2 1/2, 3 1/4	12,7	2000/1500	Acetal-D,-LF,-SLF och PC
SK843/SK843SS	1 3/8, 2	12,7	2000/1500	Acetal-D,-LF,-SLF och PC
1873 ST/1873 STSS	3 1/4, 4 1/2, 6	19,05	4000/2000	Acetal-D,-LF,-SLF och PC
1843/1843SS	1 1/4, 1 1/2, 2, 3 1/4	12,7	2000	Acetal-D,-LF,-SLF och PC
1873/1873 SS	2 1/4, 2 1/2, 3 1/4, 4 1/2,	19,05	4000/2000	Acetal-D,-LF,-SLF och PC
	6, 7 1/2, 10, 12			

Snap-On kedjorna har i grunden en standardrullkedja med förlängda pinnar. Plastclipset monteras över pinnarna med handkraft. Dessa kedjor lämpar sig väl vid höga hastigheter och speciellt i förpackningsindustrin. Kedjorna kan drivas med standardkedjehjul. För fler varianter kontakta Jens S. Rullkedjorna finns både i normalstål samt rostfritt.







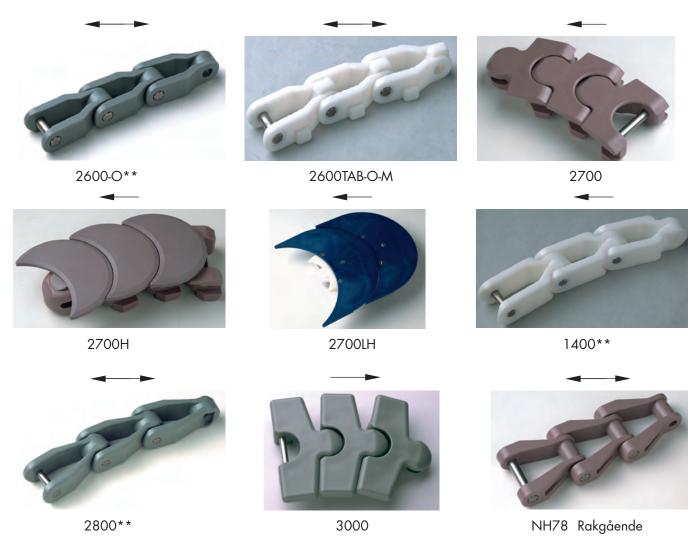
Тур	Delning (mm)	Bredd (mm)	Höjd (mm)	Min kurvradie (mm)	Till. belastn. * (N)	Standardmaterial
1700	50,0	55	24,0	150	4000	Acetal-D, -LF, -SLF
1701	50,0	52,4	25,0	150	4000	Acetal-D, -LF, -SLF
1702	50,0	53,3	25,0	150	4000	Acetal-D, -LF, -SLF
1702M	50,0	53,3	25,0	150	4000	Acetal-D, -LF, -SLF
1702H	50,0	98,0	35,0	150	4000	Acetal-D, -LF, -SLF
1703	50,0	53,3	25,0	150	3000	Acetal-D, -LF, -SLF
1704	50,0	53,0	23,9	137,5	4000	Acetal-D, -LF, -SLF
2500	63,5	44,0	40,0	600	7500	Acetal-D, -LF, -SLF
2600-C	63,5	42,0	28,4	600	6000	Acetal-D, -LF, -SLF

^{*} Gäller för Acetal i rumstemperatur (+20°C)

Vissa av dessa kedjor finns även i TAB-utförande. Nitarna är tillverkade i rostfritt 18/8 CrNi-stål. Kedjehjulen levereras i olika standardutförande. Standardmaterial är stål. rostfritt stål och plast. Glid- och styrlister tillverkas som standard. För mer information kontakta Jens S. eller begär kompletta Uni-Chain program.

Uni-Chain Kardankedjor i plast





**Finns även i TAB-utförande.

Тур	Delning (mm)	Bredd (mm)	Höjd (mm)	Min kurvradie (mm)	Till. belastn. * (N)	Standardmaterial
2600-0	63,5	42,0	28,4	600	6000	Acetal-D, -LF, -SLF
2600TAB-O-M	63,5	42,0	28,4	600	6000	Acetal-D, -LF, -SLF
2700	70,0	110	45.0	600	11000	Acetal-D, -LF, -SLF
2700H	70,0	110	56,4	600	11000	Acetal-D, -LF, -SLF
2700LH	70,0	110	65,9	600	11000	Acetal-D, -LF, -SLF
1400	82,5	50,0	38,0	450	8000	Acetal-D, -LF, -SLF
2800	82,5	50,0	37,3	500	6000	Acetal-D, -LF, -SLF
3000	80,1	200	52,0	600	11000	Acetal-D, -LF, -SLF
NH78	66,3	74	28,6		8000	Acetal-D, -LF, -SLF

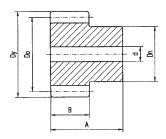
^{*} Gäller för Acetal i rumstemperatur (+20°C)

Dessa kedjor finns även i TAB-utförande. Nitarna är tillverkade i rostfritt 18/8 CrNi-stål. Kedjehjulen levereras i olika standardutförande. Standardmaterial är stål, rostfritt stål och plast. Glid- och styrlister tillverkas som standard. För mer information kontakta Jens S. eller begär kompletta Uni-Chain program.

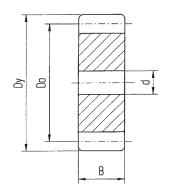
Cylindriska kugghjul med nav och utan nav

Material: C45 Pressvinkel: 20° Andra material eller utförande på förfrågan.

Med nav



Utan nav



Kuggbredd B

Modul 1 = 15 mm Modul 1,5 = 17 mm Modul 2 = 20 mm Modul 2,5 = 25 mm

Navbredd A

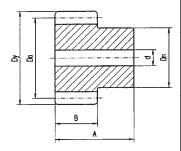
Modul 1 = 25 mm Modul 1,5 = 30 mm Modul 2 = 35 mm Modul 2,5 = 40 mm

							115			I	1.0				10.5	
Z	Dy	Mod Do	ul I Dn	ı d	Dy	Modu Do	1,5 Dn	d	Dy	Modu Do	ון 2 Dn	ı d	Dy	Modu Do	11 2,5 Dn	ı d
12	14	12	9	6	21,0	18,0	14	8	28	24	18	10	35,0	30,0	22	10
13 14	15 16	13 14	10 11	6	22,5 24,0	19,5 21,0	15 1 <i>7</i>	8 8	30 32	26 28	20 22	10 10	37,5 40,0	32,5 35,0	25 28	10 10
15	17	15	12	6	25,5	22,5	18	8	34	30	24	10	42,5	37,5	30	10
16 17	18 19	16 17	13 14	6 8	27,0 28,5	24,0 25,5	19 20	<u>8</u> 8	36 38	32	25 25	10	45,0 47,5	40,0 42,5	32 35	12 12
18	20	18	15	8	30,0	27,0	20	8	40	36	25	10	50,0	45,0	35	12
19 20	21 22	19 20	15 16	8 8	31,5 33,0	28,5 30,0	20 25	8 8	42 44	38 40	25 30	10 10	52,5 55,0	47,5 50,0	35 40	12 12
21	23 24	21	16 18	8	34,5 36,0	31,5	25 25	10 10	46 48	42 44	30	12 12	<i>57,5</i> 60,0	52,5 55,0	40 45	14 14
22 23	25	23	18	8	37,5	33,0 34,5	25	10	50	46	30 30	12	62,5	57,5	45	14
24 25	26 27	24 25	20 20	10 10	39,0 40,5	36,0 37,5	25 25	10 10	52 54	48 50	35 35	12 12	65,0 67,5	60,0 62,5	45 50	14 14
26	28	26	20	10	42,0	39,0	30	12	56	52	40	12	70,0	65,0	50	14
27 28	29 30	27 28	20 20	10 10	43,5 45,0	40,5 42,0	30 30	12 12	58 60	54 56	40 40	12 12	72,5 75,0	67,5 70,0	50 50	14 14
29	31	29	20	10	46,5	43,5	30	12	62	58	40	14	77,5	72,5	50	14
30 31	32 33	30 31	20 25	10 10	48,0 49,5	45,0 46,5	30 35	12 12	64 66	60 62	40 45	14 14	80,0 82,5	75,0 77,5	55 55	14 15
32	34	32	25	10	51,0	48,0	35	12	68	64	45	14	85,0	80,0	55	15
33 34	35 36	33 34	25 25	10 10	52,5 54,0	49,5 51,0	35 35	12 12	70 72	66 68	45 45	14 14	87,5 90,0	82,5 85,0	55 55	15 15
35	37	35	25	10	55,5	52,5	35	12	74	70	45	14	92,5	87,5	60	15
36 37	38 39	36 37	25 25	10	57,0 58,5	54,0 55,5	35 40	12 12	76 78	72 74	45 50	14	95,0 97,5	90,0 92,5	60	15 15
38	40	38	25 25	10	60,0	57,0	40	12 12	80	76 70	50	14	100,0	95,0	60	15
39 40	41 42	39 40	25 25	10 10	61,5 63,0	58,5 60,0	40 40	12	82 84	78 80	50 50	14 14	102,5 105,0	97,5 100,0	60 70	15 15
41	43 44	41	30 30	10	64,5 66,0	61,5 63,0	40 50	12 12	86 88	82 84	55 55	15 15	107,5 110,0	102,5 105,0	70 70	15 15
43	45	43	30	10	67,5	64,5	50	12	90	86	55	15	112,5	103,0	70	15
44 45	46 47	44 45	30 30	10 10	69,0 70,5	66,0 67,5	50 50	12 12	92 94	88 90	60 60	15 16	115,0 117,5	110,0 112,5	70 70	15 15
46	48	46	30	10	72,0	69,0	50	14	96	92	60	15	120,0	115,0	70	20
47 48	49 50	47 48	30 30	10 10	73,5 75,0	70,5 72,0	50 50	14 14	98 100	94 96	70 70	15 16	122,5 125,0	11 <i>7,5</i> 120,0	80 80	20 20
49	51	49	30	10	76,5	73,5	50	14	102	98	70	15	127,5	122,5	80	20
50 51	52 53	50 51	30 40	12 12	78,0 79,5	75,0 76,5	50 60	14 14	104 106	100 102	70 70	16 15	130,0 132,5	125,0 127,5	80 80	20 20
52	54	52	40	12	81,0	<i>7</i> 8,0	60	14	108	104	70 70	15	135,0	130,0	90	20
53 54	55 56	53 54	40 40	12 12	82,5 84,0	79,5 81,0	60 60	14 14	110 112	106 108	70 70	15 15		132,5 150,0	90 100	20 20
55 56	57 58	55 56	40 40	12 12	85,5 87,0	82,5 84,0	60 60	14 15	114 116	110 112	70 70	15 15		137,5 140,0	90 100	20 20
57	59	57	40	12	88,5	85,5	60	15	118	114	70	15	147,5	142,5	100	20
58 59	60 61	58 59	40 40	12 12	90,0 91,5	87,0 88,5	60 60	15 15	120 122	116 118	70 70	15 15	150,0 152,5	145,0 147,5	100 100	20 20
60	62	60	40	12	93,0	90,0	60	15	124	120	70	15	l '	150,0	100	20
61	63 64	61 62	50 50	12 12	94,5 96,0	91,5 93,0	70 70	15 15	126 128	122 124	80 80	15 15	-	-	-	-
63	65	63	50	12	97,5	94,5	70	15	130	126	80	15	-	-	-	-
64 65	66 67	64 65	50 50	12 12	99,0 100,5	96,0 97,5	70 70	15 15	132 134	128 130	80 80	15 15	- 167,5	- 162,5	-	- 20
66	68	66	50	12	102,0	99,0	70	15	136	132	80	15	-	-	-	-
67 68	69 70	67 68	50 50	12 12	105,0	100,5 102,0	70 70	15 15	138 140	134 136	80 80	15 15	-	-	-	-
69 70	71 72	69 70	50 50	12 12		103,5 105,0	70 70	15 15	142 144	138 140	80 80	15 15	-	- 1 <i>75,</i> 0	-	- 20
72	74	72	-	12	111,0	108,0	-	15	148	144	-	15	185,0	180,0	-	20
75 76	<i>77</i> <i>7</i> 8	75 76	-	12 12		112,5 114,0	-	15 15	154 156	150 152	-	20 20		187,5 190,0	-	20 20
80	82	80	-	12	123,0	120,0	-	15	164	160	-	20	205,0	200,0	-	25
85 90	87 92	85 90	-	12 12		127,5 135,0	-	15 15	1 <i>7</i> 4 184	1 <i>7</i> 0 180	-	20 20		212,5 225,0	-	25 25
95	97	95	-	12	145,5	142,5	-	15	194	190	-	20	242,5	237,5	-	25
100 110	102 112	100 110	-	12 12		150,0 165,0	-	15 15	204 224	200 220	-	20 20		250,0 275,0	-	25 25
114	116	114	-	12	174,0	171,0	-	15	232	228	-	20	290,0	285,0	-	25
120 127	122 129	120 127	-	12 12		180,0 190,5	-	15 15	244 258	240 254	-	20	305,0 322,5		-	25 25

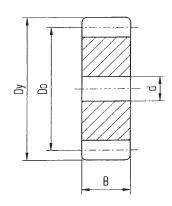
Cylindriska kugghjul med nav och utan nav

Material: C45 Pressvinkel: 20° Andra material eller utföranden på förfrågan.

Med nav



Uta nav



Kuggbredd B

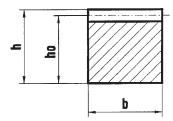
Modul 3 = 30 mm Modul 4 = 40 mm Modul 5 = 50 mm Modul 6 = 60 mm

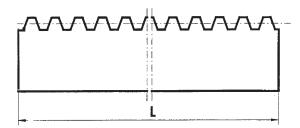
Navbredd A

Modul 3 = 50 mm Modul 4 = 60 mm Modul 5 = 75 mm Modul 6 = 80 mm

		Mod	ul 3			Mod	ııl 1			Mod	lul 5			Mod	dul 6	
Z	Dy	l Do	Dn	ı d	Dy	Do	Dn	d	Dy	Do	Dn	ıd	Dy	Do	Dn	ı d
	42	36	27		56	48	35	14	70		45		84		54	
12 13	42	39	30	12 12	60	52	40	14	75	60 65	50	16 20	90	72 78	60	20 20
14	48	42	35	12	64	56	45	14	80	70	55	20	-	-	-	-
15	51	45	35	12	68	60	45	14	85	75	60	20	102	90	70	20
16	54	48	38	14	72	64	50	15	90	80	65	20	108	96	75	20
17	57	51	42	14	76	68	50	15	95	85	70	20	-	-	-	-
18	60	54	45	14	80	72	50	15	100	80	70	20	120	108	80	20
19	63	57	45	14	84	76	60	15	110	105	95	70	-	-	-	-
20	66	60	45	14	88	80	60	15	110	100	80	20	132	120	90	20
21	69 72	63 66	45 50	15 15	92 96	84 88	70 70	15 15	115 120	105	80 80	20	-	-	-	-
23	75 75	69	50	15	100	92	75	20	125	115	90	20	_	-	-	-
24	78	72	50	15	104	96	75 75	20	130	120	90	25	156	144	110	25
25	81	75	60	15	108	100	75	20	135	125	90	20	162	150	110	25
26	84	78	60	15	112	104	75	20	140	130	100	20	-	-	- 1	-
27	87	81	60	15	116	108	75	20	145	135	100	20	-	-	-	-
28	90	84	60	15	120	112	75	20	150	140	100	25	180	168	-	25
29	93	87	60	15	124	116	75	20	155	145	110	25	-	-	-	-
30	96	90	60	15	128	120	75	20	160	150	110	25	192	180	-	25
31	99 102	93 96	60 70	15 15	132 136	124 128	80	20	- 170	160	-	- 25	204	192	-	25
33	102	99	70	15	140	132	80	20	-	-	-	-	204	192	-	25
34	108	102	70	15	144	136	80	20	_	_	_	_				
35	111	105	70	15	148	140	80	20	185	175	-	25	222	210	_	25
36	114	108	70	20	152	144	80	25	-	-	-	-				
37	117	111	70	20	-	-	-	-	-	-	-	-				
38	120	114	80	20	160	152	-	25	200	190	-	25	240	228	-	25
39	123	117	80	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	0.40		
40	126	120	80	20	168	160	-	25	210	200	-	25	252	240	-	25
41	129 132	123 126	80	20												
43	135	129	80	20												
44	138	132	90	20												
45	141	135	90	20	188	180	-	25	235	225	-	25				
46	144	138	90	20												
47	147	141	100	20												
48	150	144	100	20	200	192	-	25	250	240	-	25				
50	156	150	-	20	208	200	-	25	260	250	-	30				
52 55	162 171	156 165	-	20 20	216 228	208 220	-	25 25	270 285	260 275	-	30 30				
57	177	171	-	20	236	228	-	25	295	285	-	30				
60	186	180	-	20	248	240	_	25	310	300	_	30				
65	201	195	-	20	268	260	-	25	335	325	-	30				
70	216	210	-	25	288	280	-	25	360	350	-	30				
72	222	216	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-				
75	231	225	-	25	308	300	-	25	385	375	-	30				
76	234	228	-	25	312	304	-	30	390	380	-	30				
80 85	246 261	240 255	-	25 25	328 348	320 340	-	30 30	410 435	400 425	-	30 30				
90	276	270	-	25	368	360	-	30	460	450	-	30				
95	291	285	-	25	388	380	-	30	485	475	-	30				
100	306	300	-	25	408	400	-	30	510	500	-	30				
110	336	320	-	25	448	440	-	30	560	550	-	30				
114	348	342	-	30	464	456	-	30	580	570	-	30				
120	366	360	-	30												

Kuggstänger





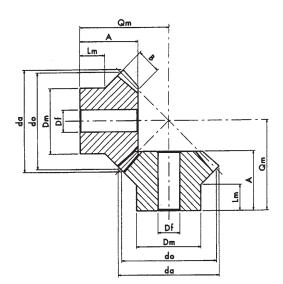
Toleransen över en delning är +/- 20µm Toleransen över 500mm delning är +/- 30µm Kvalitetsgraden är enligt DIN 3962/63/67 i klass 8-9.

Kuggstångens ändar är bearbetade för löpande montering (i standardlängder).

Art			Dimensi	on b x h		
nr	Modul	Ь	h	ho	L	kg
KSM1-2	1	15	15	14,0	1998	3,1
KSM1,5-2	1,5	1 <i>7</i>	1 <i>7</i>	15,5	1998	3,8
KSM2-2	2	20	20	18,0	1998	5,1
KSM2,5-2	2,5	25	25	22,5	2002,8	7,4
KSM3-2	3	30	30	27,0	1998	11,5
KSM4-2	4	40	40	36,0	1998	20,4
KSM5-2	5	50	50	45,0	1998	29,4
KSM6-2	6	60	60	54,0	1998	50,2

Material C 45 Pressvinkel 20°

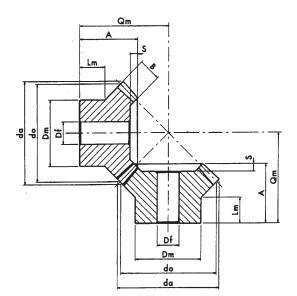
Utväxling 1:1



Pressvinkel 20° Material C45

m	Z	do	da	Dm	Df	В	Lm	А	Qm	Tolera min	ns Qm max
1	16 18 20 22 25 28 32	16 18 20 22 25 28 32	17 19 21 23 26 29 33	12 14 16 18 20 20 22	4 4 4 5 5 5 5	4 4 4,5 5 5,5 6 7	7 7 8 8 8 8 9	12 12 14 14 15 18 20	17 18 20 21 23 27 31	-0,020 -0,020 -0,020 -0,020 -0,020 -0,020 -0,020	0,020 0,020 0,020 0,020 0,020 0,020 0,020
1,5	16 18 20 22 25 28 32	24 27 30 33 37,5 42 48	25,5 28,5 31,5 34,5 39 43,5 49,5	18 20 22 24 28 30 36	6 8 8 8 8 12	5,5 6 6,5 7 8 9	10 12 12 12 13,5 14 16	18 20 21 22 25 27 30	25 29 31 33 37 41 46	-0,020 -0,020 -0,020 -0,020 -0,030 -0,030	0,020 0,020 0,020 0,020 0,030 0,030 0,030
2	16 18 20 22 25 28 32	32 36 40 44 50 56 64	34 38 42 46 52 58 66	24 28 28 30 32 36 40	8 8 8 12 12 12 12	7 7,5 8 9 11 12	14 15 15 16 16 18 20	24 25 25 28 30 34 38	34 37 38 43 46 53 60	-0,020 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030	0,020 0,030 0,030 0,030 0,030 0,030 0,030
2,5	16 18 20 22 25 28 32	40 45 50 55 62,5 70 80	43 48 53 58 65,5 73 83	30 34 35 42 46 48 52	12 12 12 14 14 14 14	8 9 10 11 12 14 16	14 15 18 18 20 22 22	26 28 32 34 35 40 44	39 43 49 52 56 64 71	-0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030	0,030 0,030 0,030 0,030 0,030 0,030 0,030

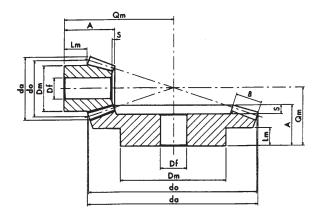
Utväxling 1:1



Pressvinkel 20° Material C45

m	Z	do	da	Dm	Df	В	Lm	A	S	Qm	Tolerar min	ns Qm max
3	16 18 20 22 25 28 32	48 54 60 66 75 84 96	51,5 57,5 63,5 69,5 78,5 87,5 99,5	36 40 45 50 50 55 66	12 14 14 16 16 18 20	12 14 16 16 16 16 18 20	16 18 20 20 24 25 25	32 36 38 38 45 48 50	4 4 4 4 4 4	46 52 55 58 70 76 82	-0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,040	0,030 0,030 0,030 0,030 0,030 0,030 0,040
3,5	16 18 20 22 25 28 32	56 63 70 77 87,5 98 112	60 67 74 81 91,5 102 116	40 45 50 55 60 65 75	16 16 16 20 20 20 20	14 16 18 20 20 22 25	18 18 22 22 25 25 25	35 38 44 46 48 50 55	5 5 5 5 5 5 5	52 57 65 69 76 82 92	-0,030 -0,030 -0,030 -0,030 -0,040 -0,040	0,030 0,030 0,030 0,030 0,040 0,040 0,040
4	16 18 20 22 25 28 32	64 72 80 88 100 112 128	69 77 85 93 105 117 133	48 55 60 62 70 80 90	16 16 18 20 20 20 20	15 18 20 22 24 26 28	25 25,5 27 27 25 25 25 30	45 50 50 55 55 55 60	6 6 6 6 6	65 71 74 82 86 91 102	-0,030 -0,030 -0,030 -0,040 -0,040 -0,040	0,030 0,030 0,030 0,040 0,040 0,040 0,040
5	16 18 20 22 25 28 32	80 90 100 110 125 140 160	86 96 106 116 131 146 166	60 63 70 80 85 90	20 20 20 20 20 20 20 20	18 20 22 24 28 30 32	25 30 30 30 35 38 45	50 55 60 60 70 75 85	7 7 7 7 7	75 83 92 96 110 121 140	-0,030 -0,040 -0,040 -0,040 -0,040 -0,040 -0,040	0,030 0,040 0,040 0,040 0,040 0,040 0,040

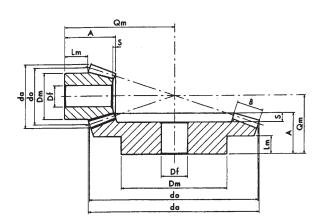
Utväxling 1:2



Pressvinkel 20° Material C45

m	Z	do	da	Dm	Df	В	Lm	A	S	Qm	Tolerar min	ns Qm max
1	16 32	16 32	18 32	12 18	4 5	6	5 10	12 18	2	22 23	-0,020 -0,020	0,020 0,020
1,5	16 32	24 48	27 48	18 30	8 8	10 10	10,5 14	22 25	3	36 32	-0,030 -0,030	0,030 0,030
2	16 32	32 64	36 64,5	24 36	8 12	12 12	11 13	25 28	4	45 38	-0,030 -0,030	0,030 0,030
2,5	16 32	40 80	45,5 80,5	32 48	12 16	15 15	15 18	32 38	5	58 50	-0,030 -0,030	0,030 0,030
3	16 32	48 96	55 97	36 60	15 15	18 18	14 20	35 40	3 5	65 55	-0,040 -0,040	0,040 0,040
3,5	16 32	56 112	64 113	42 70	15 20	22 22	18 22	42 45	3 6	77 62	-0,040 -0,040	0,040 0,040
4	16 32	64 128	73 129	48 80	16 20	24 24	20 25	45 50	4 7	86 70	-0,040 -0,040	0,040 0,040
5	16 32	80 60	91 161	56 100	20 20	30 30	25 30	60 60	5 8	111 85	-0,040 -0,040	0,040 0,040

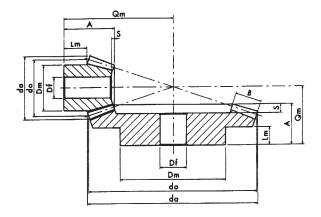
Utväxling 1:3



Pressvinkel 20° Material C45

m	Z	do	da	Dm	Df	В	Lm	A	S	Qm	Tolerar min	ns Qm max
1	16	16	18,5	12	4	8	7,3	16	-	32	-0,030	0,030
	48	48	48	26	8	8	12	22	2,5	27	-0,030	0,030
1,5	16 48	24 72	28 72	18 46	8 12	10 10	9 14	20 25	3	46 34	-0,040 -0,040	0,040 0,040
2	16 48	32 96	37 96	25 55	10 16	14 14	12,8 1 <i>7</i>	28 32	4	62 43	-0,040 -0,040	0,040 0,040
2,5	16	40	46,5	32	12	18	15,6	35	-	77	-0,050	0,050
	48	120	120	70	20	18	20	40	5	54	-0,050	0,050
3	16 48	48 144	56 144	38 80	14 20	22 22	16,3 20	40 45	3 6	90 61	-0,050 -0,050	0,050 0,050
3,5	16	56	65	48	16	25	18,6	45	3	104	-0,050	0,050
	48	168	168	90	20	25	25	50	7	69	-0,050	0,050
4	16	64	74,5	52	20	28	18	48	4	116	-0,060	0,060
	48	192	192	100	20	28	25	55	7	<i>77</i>	-0,060	0,060
5	16	80	93	63	20	35	27	65	4	150	-0,060	0,060
	48	240	240	140	20	35	30	65	9	92	-0,060	0,060

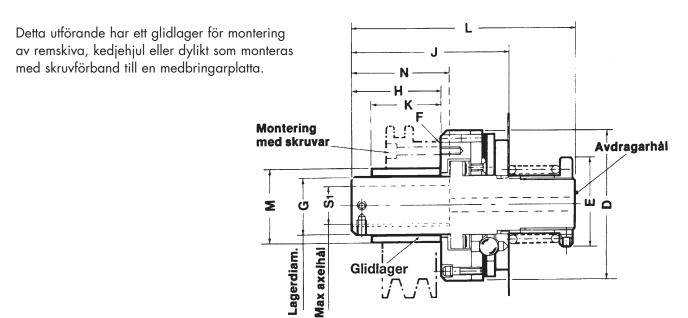
Utväxling 1:4



Pressvinkel 20° Material C45

m	Z	do	da	Dm	Df	В	Lm	A	S	Qm	Tolerar min	ns Qm max
1	16	16	18,5	14	4	10	7,75	18	-	40	-0,040	0,040
	64	64	64	38	8	10	12	22	2,5	27	-0,040	0,040
1,5	16 64	24 96	28 96	20 56	8 16	12 12	12,45 15	25 30	3	61 39	-0,050 -0,050	0,050 0,050
2	16 64	32 128	37,5 128	26 75	10 16	16 16	11,2 16	28 32	4	76 44	-0,050 -0,050	0,050 0,050
2,5	16	40	47	32	14	20	13,14	35	-	95	-0,060	0,060
	64	160	160	90	20	20	20	40	5	55	-0,060	0,060
3	16	48	56,5	40	14	25	13	40	2	110	-0,060	0,060
	64	192	192	100	20	25	20	45	6	62	-0,060	0,060
3,5	16	56	66	48	16	28	15	45	3	128	-0,070	0,070
	64	224	224	120	20	28	30	60	7	80	-0,070	0,070
4	16	64	75,5	52	20	32	20,5	55	3	150	-0,070	0,070
	64	256	256	140	20	32	35	70	8	94	-0,070	0,070
5	16 64	80 320	95 320	65 170	20 20	36 36	22,1 35	60 75	4 10	184 105	-0,080 -0,080	0,080

Autogard Utförande 221



Storlek	Max axel- hål S1	D	Е	G	Н	J	К	L	M ¹⁾	Moment- område Nm	Massa kg	J kgm ²
1	12,7	60,3	32,9	22,2	47,3	98,2	38,1	139,7	25,4	0,6 - 28	1,1	0,00054
2	25	101,6	56,4	38,1	56,2	110,5	38,1	152,4	44,45	2,3 - 226	3,3	0,0045
3	38	127,0	79,4	50,8	74,9	139,5	52,4	215,9	57,15	4,5 - 678	8,8	0,0137
4	50	158,8	107,9	71,4	117,5	190,4	75,0	287,3	77,8	28 - 1130	20,0	0,0450
5	76	215,9	152,4	101,6	148,5	246,7	100,0	368,3	114,3	40 - 2540	52,0	0,209
5S 2)	100	266,7	177,8	152,0	165,7	301,8	149,4	425,5	171,4	1360 - 5650	90,0	0,739

- 1) Drivelement bearbetas till tolerans H7 (Storlek 1 H8)
- 2) Storlek 5S finns endast av typ AC och ACT

MINSTA KEDJEHJUL (TANDANTAL) ELLER KILREMSKIVA

S	Storlek	06B 9.525	08B 12. <i>7</i>	10B 15.875	12B 19.05	16B 25.4	Minsta kilremskive- diameter D (mm)3)
	1	24	19	16	-	-	44
	2	38	29	23	21	16	67
	3	46	35	29	25	19	80
	4	-	43	35	30	23	109
	5	-	57	46	39	30	149
	5S	-	70	56	48	36	230

³⁾ Avser bottendiameter i kilremsspåret

AXELHÅLSDJUP N

Storlek	Mått N (mm)	Avdragarhål ets diameter (mm)				
1	50,8	6,75				
2	66,7	8,3				
3	88,9	13				
4	127	17				
5	165	21				
58	190,5	-				

MONTERING AV DRIVELEMENTET

Bearbeta drivelementet till press-passning för glidlagret Pressa in glidlagret i drivelementet. Montera av medbringarplattan (F). Borra hål i drivelementet och använd det som borrjigg för att borra skruvhålen i medbringarplattan (yta F). Gänga skruvhålen. Rengör före montering. Skruva fast drivelemntet.

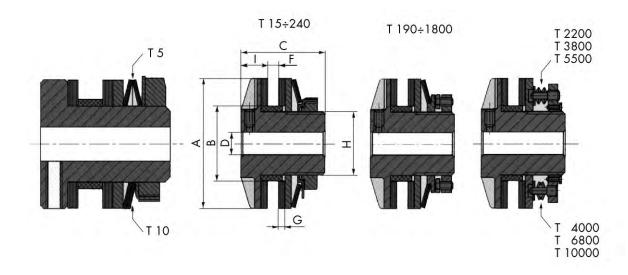
Jens S. torrlamellkoppling typ T

Jens S. torrlamellkoppling typ T används som överlastskydd tillsammans med kedjehjul eller remskiva. Kopplingen är mycket enkel att använda och är ett tillförlitligt skydd vid överlast.

Maskinens mekaniska komponenter som kan utsättas för överlast skyddas genom att kedjehjulet/remskivan slirar när driftmomentet överskrider kopplingens förinställda värde. Slirmomentet inställes genom att ändra fjäderkraften med hjälp av justermutter/skruv.

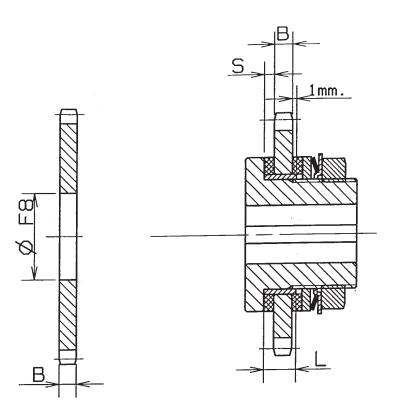
På storlek 30, 40, 45, 65 och 85 inställes slirmomentet med justermutter för haknyckel som låses med låsbricka.

Storlek 95 och större är utrustade med 4 stycken justerskruvar för inställning av slirmomentet. Kedjehjulets/remskivans hål bearbetas med tolerans F8



Kopplingsstorlek	Max vridmoment (Nm)	Antal fjädrar	A	B k7	С	D Förborrad	D Max	F Max	G	Н	I
T5/30	5	2	30	21	31	4.5	11	6	2.5	18	9
T 10/30	10	2	30	21	31	4.5	11	6	2.5	18	9
T 15/40	15	1	40	26	28	7	14	7	3	22	8
T 28/40	28	2	40	26	28	7	14	7	3	22	8
T 40/40	40	3	40	26	28	7	14	7	3	22	8
T 30/45	30	1	45	35	33	7	20	8	3	32	8.5
T 55/45	55	2	45	35	33	7	20	8	3	32	8.5
T 70/45	70	3	45	35	33	7	20	8	3	32	8.5
T 70/65	70	1	65	45	50	10	22	13	4	36	16
T 120/65	120	2	65	45	50	10	22	13	4	36	16
T 130/85	130	1	85	52	55	15	25	15	4	42	1 <i>7</i>
T 240/85	240	2	85	52	55	15	25	15	4	42	1 <i>7</i>
T 190/95	190	1	95	60	66	15	35	15	4	52	1 <i>7</i>
T 340/95	340	2	95	60	66	15	35	15	4	52	1 <i>7</i>
T 350/120	350	1	120	<i>7</i> 3	77	20	45	20	4	64	21
T 650/120	650	2	120	73	77	20	45	20	4	64	21
T 650/140	650	1	140	90	86	20	60	20	5	85	23
T 1200/140	1200	2	140	90	86	20	60	20	5	85	23
T 1000/170	1000	1	170	100	93	28	65	20	4.8	90	26.5
T 1800/170	1800	2	170	100	93	28	65	20	4.8	90	26.5
T 2200/200	2200	24	200	120	105	35	80	25	5	110	27
T 4000/200	4000	24	200	120	105	35	80	25	5	110	27
T 3800/254	3800	32	254	140	120	48	90	29	5	125	33
T 6800/254	6800	32	254	140	120	48	90	29	5	125	33
T 5500/280	5500	32	280	170	120	48	120	29	5	155	33
T 10000/280	10000	32	280	170	120	48	120	29	5	155	33

Bearbetning av kedjehjul/remskiva och bussning för torrlamellkoppling typ T



Bearbetning av kedjehjul/remskiva

Kopplingsstorlek (ytterdiameter)	Kedjehjulets/remskivans innerdiameter				
30	21F8				
40	26F8				
45	35F8				
65	45F8				
85	52F8				
95	60F8				
120	73F8				
140	90F8				
170	100F8				
200	120F8				
254	140F8				
280	170F8				

Bussningens längd = B + S + 1

Kopplingsstorlek	S			
(ytterdiameter)	(mm)			
30	2,5			
40 - 45	3			
65 - 85 - 95 - 120	3,7			
140 - 170 - 200 - 254 - 280	4,7			

B = bredd på kedjehjul, se sid 49-51.



JENS S. TRANSMISSIONER AB Koppargatan 9, Box 903, 601 19 NORRKÖPING Tel: 011-19 80 00, Fax 011-19 80 54

www.jens-s.se

VÄST

Energigatan 10 B 434 37 KUNGSBACKA Tel 0300-178 10 Fax 0300-178 12

SYD

Brännerigatan 5 263 37 HÖGANÄS Tel 042-13 81 70 Fax 042-13 83 70

KÖPENHAMN

Brogrenen 5 DK-2635 ISHÖJ Tel +45 7013 8333 Fax +45 4373 1911 Stora Varvsgatan 1 211 19 MALMÖ Tel 040-93 95 70 Fax 040-93 95 72

OSLO

Enebakkveien 117 N-0680 OSLO Tel +47 2306 0400 Fax +47 2306 0401

ÖST

Kanalvägen 1A 194 61 UPPLANDS VÄSBY Tel 08-754 93 00 Fax 08-754 93 50

HELSINGFORS

PL 95 (Puolarmetsänkuja 6 d) FIN-02271 ESPOO Tel +358 9 867 67 30 Fax +358 9 867 67 31

NORR

Regementsvägen 10 852 38 SUNDSVALL Tel 060-56 68 07 Fax 060-12 30 10