E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата





Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

09.04.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80

№ п/п	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Bec	Bec
						газмер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	10835000284	2206104	108x3,5-12000	336	4 032	36,369	9,02

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Nº	Массовая доля элементов											
п/п	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	AI% *100	As% *100	
1	14,00	19,00	43,00	24,00	12,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,60	100	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-	
n/n №	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термо- обработка
1	450	31	320	-	-	-	уд	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Класс точности по длине II
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата Ответственный

исполни

09.04.2022 г.

/Хомиченок Д.И./