

МЗ

БАЙМЕТАЛЛ

Сертификат качества № 21019384 от 06.11.2021

www.baimetal.ru

Грузополучатель: МК-М АО
№ вагона/вашины: 5411864

Наименование продукции: Швеллер

НД на продукцию: ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8240-97
(марки / поставки / профили)

Спецификация: № 210/0401-113 от 28.10.2021

№ п/п	Номер плавки	Класс прочности Марка стали	Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
1	216250	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1П1	ГОСТ 8240-97	8У	12000	8	31,368
2	217331	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1П1	ГОСТ 8240-97	10У	12000	10	36,760
Итого:									18	68,128

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ*

№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cu, %	Cr, %	Ni, %	Mo, %	V, %	N, %	As, %	Сжв, %	Примечание
1	216250	0,15	0,12	0,49	0,015	0,020	0,24	0,14	0,12	0,012	0,002	0,009	0,008	0,23	
2	217331	0,15	0,11	0,45	0,020	0,026	0,24	0,13	0,11	0,011	0,002	0,009	0,006	0,23	

Примечание:

* для кошевой пробы.

Свариваемость гарантируется.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление от, Н/мм2	Предел текучести от, Н/мм2	Относительное удлинение 85, %	Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при T = - 20 С, Дж/см2	Ударная вязкость КСД после мех. старения при T = 20 С, Дж/см2	Масса 1 м, кг
1	216250	1	475	310	32,0	УД	114	98	6,894
2	217331	1	465	325	31,0	УД	112	110	8,467

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радиоизотопов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует
действующим стандартам и техническим условиям

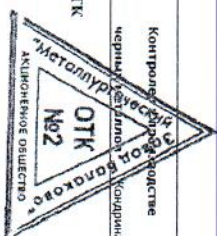
Акционерное общество "Металлургический Завод Байметалл"

413810 Россия, Саратовская область

Балаковский муниципальный район,

село Быхов Отрад, шоссе Металлургов, 2

Штамп ОТК



Контроль качества

Чернышевский

Сидорова Валерия Романовна

При переписке по вопросам качества ссылаться
на номер сертификата

Тел.: +7 (8453) 669-000

www.baimetal.ru

os@baimetal.ru

