

**БАЛРАКОВО**

Грузополучатель: МК-М АО  
№ вагона/машины: О 764 АХ 193, прицеп МЕ 5106 23

Наименование продукции: Уголок равнополочный  
НД на продукцию: ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93  
(марки / поставки / профили)

Спецификация: № 112/0401-101 от 27.12.2021

№ п/п	Номер плавки	Класс прочности Марка стали	Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
1	220072	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1П, Точ. В	ГОСТ 8509-93	25х25х3	6000	11	19,676
Итого: 11										19,676

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ\***

№ п/п	Номер плавки	% С	% Si	% Mn	% S	% P	% Cu	% Cr	% Ni	% Mo	% V	% N	% As	Сум. %	Примечание
1	220072	0,15	0,12	0,47	0,017	0,014	0,25	0,10	0,12	0,009	0,002	0,009	0,006	0,23	

Примечание:

\* для ковшевой пробы.

Свариваемость гарантируется.

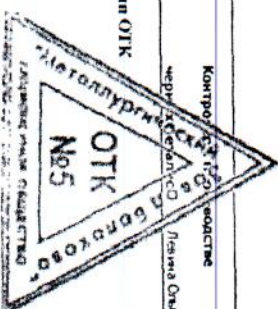
**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление σ <sub>В</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести σ <sub>Т</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение δ <sub>5</sub> , %	Исп. в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при T = -20 С, Дж/см <sup>2</sup>	Ударная вязкость КСД после мех. старения при T = 20 С, Дж/см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг
1	220072	1	455	340	37,0	УД	149	112	1,086

Результат радиационного контроля:  
Углеродная активность радиационно соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается дополнительное использование метода.

Удостоверение в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51713-2001.  
Допускается дополнительное использование метода.

Штамп ОТК



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 03595B5500F9AD66A642173B1DFB1F9E59

Владелец: АО МЗ БАЛРАКОВО

Действителен с 09.12.2021 по 09.12.2022

Тел.: +7 (8453) 669-000

www.balmetall.ru

os@balmetall.ru