При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14248/1150

Заказчик

000 "Королевский трубный завод"

Заказ

08.07.2022 г.



Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86







N º п/п	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Passan sas	Количество		Bec	Bec
						Размер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В	-	Ст3сп	10010030001150	324724	100x100x3,0-12000	180	2 160	19,483	9,02

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Nº п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%		
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100		
1	16,00	20,00	18,00	3,00	5,00	2,00	4,00	3,00	5,00		0,10		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			V×	
№ п/п	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	485	31	370		-	-	-		-	уд	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

08.07.2022 г.

Ответственный исполнитель Ширкова С.А./

