

Сертификат качества № 22002019 от 05.02.2022

Грузополучатель: МК-М АО

№ вагона/машины: 55036248

Наименование продукции: Уголок равнополочный

НД на продукцию: ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93

(марки / поставки / профиля)

Спецификации: № 201/0401-134 от 28.01.2022

№ п/п	Номер плавки	Класс прочности Марка стали	Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол-во мест	Масса, т
1	220969	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1П, Точ. В	ГОСТ 8509-93	75x75x5	12000	18	68,108
Итого: 18 68,108										

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ\*

№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	P, %	S, %	Mn, %	Fe, %	Mo, %	V, %	N, %	As, %	Среднее, %	Примечание
1	220969	0,15	0,11	0,019	0,019	0,23	0,15	0,11	0,011	0,001	0,008	0,007	0,22

Примечание:

\* для ковшевой пробы.

Свариваемость гарантируется.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление σ <sub>в</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести σ <sub>т</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение δ <sub>5</sub> , %	Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при T = -20 °C, Дж/см <sup>2</sup>	Ударная вязкость КСД после мех. старения при T = 20 °C, Дж/см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг
1	220969	1	460	330	34,0	УА	161	122	5,560

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует	Контроль в процессе	Служба Юлиа Викторовна
действующими стандартами и техническими условиями	чермет. металл. о.	
Акционерное общество "Металлургический Завод Балаково"	Штамп ОТК	
413810 Россия, Саратовская область		
Балаковский муниципальный район,		
село Быков Отрог, шоссе Металлургов, 2		



тел.: +7 (8453) 669-000

www.balmetall.ru

os@balmetall.ru