



Грузоотправитель:

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Наименование продукции: ГОСТ 2591-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНЫЙ

Номер вагона		Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
E523PK154		111111	07.10.2021		21, 4500719573	4				01		4	СВЯЗКИ		
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	Б	С	D				
01	020	535-2005	211776	СТЗПС	2-2ГП	КВАДРАТ	B1	14.00	14.00	6000		м/д	1	1	5.810
02	020	535-2005	211392	СТЗПС	2-2ГП	КВАДРАТ	B1	14.00	14.00	6000		м/д	1	2	10.800
03	020	535-2005	312314	СТЗПС	2-2ГП	КВАДРАТ	B1	14.00	14.00	6000		м/д	1	1	2.790



Итого: 4 19.400

Вес брутто: 19.488

Кривизна проката для класса II - 01,02,03; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01,02,03; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02,03; 2-2ГП - 01,02,03; СПОСОБ КОНТРОЛЯ: РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ - 01,02,03

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %								Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость  НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C As	Si N2	Mn Al	S Ti	P W	Cr V	Ni Mo	Cu Cз	σ <sub>т</sub> Н/мм2	σ <sub>в</sub>	δ <sub>5</sub> %	ψ %	Темп °C	мех. стар.  Дж/см2	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
01	211776	1	0.18	0.06	0.45	0.017	0.009	0.02	0.02	0.06	325.0	455.0	34.0							УД		
02	211392		0.002	0.007						0.26										УД		
			0.19	0.07	0.44	0.024	0.024	0.04	0.02	0.04	330.0	425.0	34.0									
			0.002	0.008				0.004	0.001	0.28												
03	312314	1	0.18	0.07	0.46	0.025	0.023	0.04	0.03	0.05	315.0	440.0	41.0							УД		
			0.003	0.005						0.27												

Настоящим удостоверяем,  
что продукция соответствует условиям контракта.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код ОТК:

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Инженер ВОЛКОВА В.А.

При переписке по вопросам количества и качества  
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам  
претензий на количество и качество продукции обра-  
щаться по адресу: [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия.