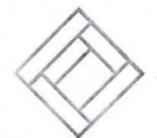
E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30465/316



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.04.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80

Νō	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Bec	Bec
n/n						газмер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	10830000316	2202259	108x3,0-12000	55	660	5,128	7,77

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

u/n Nº	Массовая доля элементов											
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	AI%	As%	
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100	
1	15,00	22,00	46,00	12,00	12,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,80		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

Nº n/n	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-	
	Времен- ное сопро- тивление, Н/ми2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термо- обработка
1	460	33	335	-	540	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Класс точности по длине II
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата Ответственный исполни

06.04.2022 г.

/Хомиченок Д.И.