

СМБ 020-133

Отгружено по заказу: 2021 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество  
"Металлокомплект-М"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 16.08.2021

Заказ: Z211012028

Вагон (машина): 52941671

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 13



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию							Объем поставки				№ пакета
			Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	
			P1	P3	P2	P4		г о д	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017    ГОСТ 27772-2015    ГОСТ 27772-2015														
1	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25966	C255	5	22	5.632	1883354
2	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25966	C255	5	22	5.632	1883353
3	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25966	C255	5	20	5.120	1883352
4	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	2	0.512	1883352
5	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883296
6	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883298
7	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883310
8	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883313
9	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883327
10	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883285
11	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883283
12	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883282
13	10	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	1	25967	C255	5	22	5.632	1883288

264

67.584

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Zr	Sn	Ca
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.161	0.52	0.199	0.015	0.0072	0.053	0.046	0.008	0.032	< 0.0020	0.018	< 0.0050	< 0.005	0.0038	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0007	0.0031
2	0.161	0.52	0.199	0.015	0.0072	0.053	0.046	0.008	0.032	< 0.0020	0.018	< 0.0050	< 0.005	0.0038	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0007	0.0031
3	0.161	0.52	0.199	0.015	0.0072	0.053	0.046	0.008	0.032	< 0.0020	0.018	< 0.0050	< 0.005	0.0038	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0007	0.0031
4	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
5	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
6	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
7	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
8	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
9	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
10	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
11	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
12	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030
13	0.156	0.52	0.20	0.016	0.012	0.025	0.045	0.009	0.041	< 0.0020	0.013	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0009	0.0030

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2			
	1	2	3	4	сред t c					1	2	3	4	сред t c				
1	112	138	116	141	-20°	314	314	452	438	28	30	уд	135	149	152	147	-20°	29
2	112	138	116	141	-20°	314	314	452	438	28	30	уд	135	149	152	147	-20°	29
3	112	138	116	141	-20°	314	314	452	438	28	30	уд	135	149	152	147	-20°	29
4					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
5					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
6					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
7					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
8					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
9					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
10					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
11					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
12					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29
13					103 -20°	287		418		29		уд				152	-20°	29

**Дополнительные условия**

№ стр. поз.	№ Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№ Наименование доп требования	Значение
	Гарантия свариваемости СВ		10	Номер приказа	0020342071.1

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.26т.

12 по 22 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в Реестр аккредитованных лиц 25.06.2015г.)

Подписано электронной подписью: Бадьяна С. П. Работник УТК АО «ЕВРАЗ НТМК»

Документ выставлен: 16.08.2021 14:20:22

Открытый ключ подписи: 285017446 - 2b008643

Дата печати 16.08.2021 14:23

