E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата





Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

12.04.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80

Nº	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Bec	Bec
п/п						гизмер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	7630000161	2202254	76x3,0-12000	560	6 720	36,288	5,4

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Nō	Массовая доля элементов											
п/п	C% *100	Si% *100	Mn% *100	5% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	17,00	20,00	44,00	22,00	17,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,80	100	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания						Технологические испытания			Гидро-	
u\u Nō	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При T, C KCU -20		Сплющива- ние ГОСТ 8695-75		Загиб ГОСТ 3728-78	испытания ГОСТ 3845-17	Термо- обработка
1	470	33	340	-	-	-	УД	-	-	60 кгс/см2 УД	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Класс точности по длине II
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

ОТК аля сертификатов очественном очественн

Дата выписки сертификата Ответственный исполни

12.04.2022 г.

/Хомиченок Д.И./