При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №17994/288

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

25.04.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86







Nº.	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки		Количество		Bec	Вес
						Размер, мм	штуки	метры	теор. т	КГ
-	P	ОК360В	Ст3сп-5	502530000288	2200437	50x25x3,0-6000	480	2 880	9,014	3,13

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

NO	Массовая доля элементов											
u/u No	C% *100	Si% *100	Mn% *100	5% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	16.00	20,00	46,00	17,00	18,00	4,00	2,00	7,00	4,00	3,70		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный	
Nº n/n	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	изгиб	Термо- обработка
1	470	33	340	-		-	-	- ,	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

25.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./



