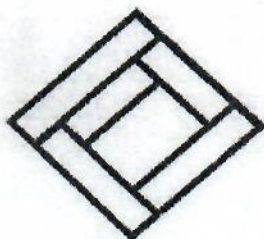


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел./факс (495)739-94-74, (499)959-24-50
 E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5279/2ц

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

27.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	7635000139	2125735	76х3,5-6000	91	546	6,45
2	-	Ст2пс-5	7635000140	2125735	76х3,5-6000	91	546	6,45
3	-	Ст2пс-5	7635000141	2125735	76х3,5-6000	91	546	6,45
4	-	Ст2пс-5	7635000144	2125735	76х3,5-6000	91	546	6,45
5	-	Ст2пс-5	7635000145	2125735	76х3,5-6000	91	546	6,45
6	-	Ст2пс-5	7635000146	2125735	76х3,5-6000	89	534	6,45

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11	1	29	11	8	3	2	4	5	4,3	-
2	11	1	29	11	8	3	2	4	5	4,3	-
3	11	1	29	11	8	3	2	4	5	4,3	-
4	11	1	29	11	8	3	2	4	5	4,3	-
5	11	1	29	11	8	3	2	4	5	4,3	-
6	11	1	29	11	8	3	2	4	5	4,3	-

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	временное сопротивление, Н/мм2	относительное удлинение, %	предел текучести, Н/мм2	сплюсн ивание ГОСТ 8695-75	раздача ГОСТ 8694-75	загиб ГОСТ 3728- 78		
1	375	33	240	УД	-	-	УД	Без т/о
2	375	33	240	УД	-	-	УД	Без т/о
3	375	33	240	УД	-	-	УД	Без т/о
4	375	33	240	УД	-	-	УД	Без т/о
5	375	33	240	УД	-	-	УД	Без т/о
6	375	33	240	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц-42 мкм) производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 09/12/21 от 09.12.2021г.

в соответствии с ГОСТ 9.307-89



Дата выдачи сертификата

10.12.2021г.

Ответственный

исполнитель

[Подпись]

/Маркова В.С./

