



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2021282124
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Фигурал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "УМЗ" "Электросталь Тюмени"
Дата: 03.12.2021 г.
Ватон/Автомобиль: 64278/16
ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-30)
ИДЛ:

Исполнитель	АО "Металлсервис" г. Москва
Наименование продукции	Уголок стальной горячекатаный равнополочный
И-30	

235x4
240x3
240x4

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	Профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние	Назначение	Категория	Вид обработки	Класс качества	Гр. назнач.	коп-ч	вес нетто
					Размер полки	Длина									
1,5-12,30	Заказ: 2021363593 (30)	СТ3сп5	1	уголок	35,00x35,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 6000	В	ИТП						10	19,060
2,16-20	Заказ: 2021363593 (40)	СТ3сп5	1	уголок	40,00x40,00 x 3,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 6000	В	ИТП						3	5,466
3,22-23	Заказ: 2021363593 (50)	СТ3сп5	1	уголок	40,00x40,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000	В	ИТП						3	11,398
4,27-29	Заказ: 2021363593 (60)	СТ3сп5	1	уголок	40,00x40,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 6000	В	ИТП						4	7,703
13-15,17-19,21	Заказ: 2021363593 (40)	СТ3сп5	1	уголок	40,00x40,00 x 3,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 6000	В	ИТП						7	14,584
24-25	Заказ: 2021363593 (50)	СТ3сп5	1	уголок	40,00x40,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000	В	ИТП						2	7,438
26	Заказ: 2021363593 (50)	СТ3сп5	1	уголок	40,00x40,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000	В	ИТП						1	2,237
Итого:															
Выполнен: Угловые стандартный лист (электронный)															
Разновид: Неперпендикулярная заготовка															

Выполнен: Лутыновская Наталья Сергеевна

Разработчик: Непрерывно-литая заготовка

При переписке по вопросам качества обращаться к номеру сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021282124
Страница 1 из 3

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Sb
1,5-12,30(*)	0,16	0,47	0,15	0,007	0,012	0,16	0,17	0,19	0,006	0,008	0,240
2,16,20(*)	0,17	0,46	0,16	0,007	0,021	0,12	0,18	0,20	0,007	0,012	0,247
3,22-23(*)	0,17	0,48	0,17	0,013	0,018	0,15	0,16	0,19	0,005	0,009	0,247
4,27-29(*)	0,17	0,47	0,15	0,008	0,022	0,13	0,15	0,23	0,004	0,008	0,245
13-15,17-19,21(*)	0,16	0,47	0,16	0,013	0,011	0,13	0,15	0,21	0,004	0,011	0,242
24-25(*)	0,17	0,47	0,16	0,011	0,021	0,15	0,16	0,22	0,005	0,009	0,246
26(*)	0,15	0,47	0,16	0,009	0,014	0,15	0,16	0,20	0,004	0,009	0,232

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление удлинению, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	4	5	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см ²	7	8	Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех. старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
									Угол, град.	Результат			
1,5-12,30	321,00	488,00	30,40			77,00			180	гарантия	11	101,00	Отпуск: 250С Воздух
						71,00					в состоянии поставки	106,00	Отпуск: 250С Воздух
						68,00					в состоянии поставки	99,00	Отпуск: 250С Воздух
						63,00					в состоянии поставки	91,00	Отпуск: 250С Воздух
2,16,20	323,00	465,00	36,70			102,00			180	гарантия	11	88,00	Отпуск: 250С Воздух
						111,00					в состоянии поставки	86,00	Отпуск: 250С Воздух
						105,00					в состоянии поставки	91,00	Отпуск: 250С Воздух
						107,00					в состоянии поставки	82,00	Отпуск: 250С Воздух
3,22-23	332,00	488,00	31,80			77,00			180	гарантия	11	101,00	Отпуск: 250С Воздух
						72,00					в состоянии поставки	99,00	Отпуск: 250С Воздух
						88,00					в состоянии поставки	103,00	Отпуск: 250С Воздух
						74,00					в состоянии поставки	98,00	Отпуск: 250С Воздух
4,27-29	332,00	484,00	31,60			69,00			180	гарантия	11	92,00	Отпуск: 250С Воздух
						74,00					в состоянии поставки	85,00	Отпуск: 250С Воздух
						78,00					в состоянии поставки	96,00	Отпуск: 250С Воздух
						79,00					в состоянии поставки	88,00	Отпуск: 250С Воздух
13-15,17-19,21	331,00	487,00	31,20			82,00			180	гарантия	11	86,00	Отпуск: 250С Воздух
						84,00					в состоянии поставки	88,00	Отпуск: 250С Воздух
						81,00					в состоянии поставки	96,00	Отпуск: 250С Воздух
						78,00					в состоянии поставки	98,00	Отпуск: 250С Воздух
24-25	330,00	468,00	33,50			66,00			180	гарантия	11	82,00	Отпуск: 250С Воздух
						62,00					в состоянии поставки	96,00	Отпуск: 250С Воздух
						63,00					в состоянии поставки	99,00	Отпуск: 250С Воздух
						77,00					в состоянии поставки	88,00	Отпуск: 250С Воздух
26	332,00	487,00	34,20			72,00			180	гарантия	11	98,00	Отпуск: 250С Воздух
						77,00					в состоянии поставки	101,00	Отпуск: 250С Воздух
						88,00					в состоянии поставки	96,00	Отпуск: 250С Воздух
						75,00					в состоянии поставки	102,00	Отпуск: 250С Воздух

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

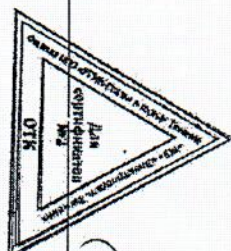
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021282124
Страница 2 из 3

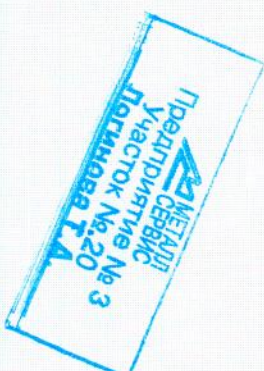
Примечание:
1-30 Металл радиационно безопасен.
СВ

Специальность _____

Дев



Григорьев А.



При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021282124
Страница 3 из 3