E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30489/70

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

29.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86

Nº n/n	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Panuan Mu	Количество		Bec	Bec
					на плавки	Размер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	1005040000070	2127928	100x50x4,0-12000	192	2 304		8,7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Nº	Массовая доля элементов											
п/п	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	AI%	As%	
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100	
1	18,00	20,00	46,00	16,00	16,00	4,00	2,00	4,00	4,00	3,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания				
Nº n/n	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	425	32	290	102	95	80	-	-	-	уд	Без т/о

## Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 3. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 4. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

C OFFARMVEHIOR OTRETCTBEHHOCTEO

Дата выписки сертификата

Ответственный

исполни

29.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./