При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21696/220

Заказчик

000 "Королевский трубный завод"

Заказ

15.07.2022 г.



Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86







Nº п/п	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Bec	Bec
						газмер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	12012030000220	2208879	120x120x3,0-12000	200	2 400	26,16	10,9

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C%	Si%	Mn%	5%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	AI%	As%	
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100	
1	16,00	19,00	45,00	12,00	15,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,80		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания				
Nº п/п	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	465	33	335	-	-	-		- X-	-	уд	Без т/о

## Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

15.07.2022 г.

Ширкова

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./