При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №32767/4

Заказчик Грузополучатель Заказ

ООО "Королевский трубный завод" АО "Металлсервис" 03.07.2021 г.



Трубы стальные электросварные прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86







n/n Nº	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	NO	P	Количество		Bec	Bec
					№ плавки	Размер, мм	штуки	метры	теор. т	п.м., кг
1	В		Cr3cn	140100365000004	210274	140x100x4,0-12000	96	1 152		14,35

УИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ МЕТАЛЛА СООТВЕТСТВУЕТ ДАННЫМ ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Nº	Массовая доля элементов											
n/n	C% *100	Si% *100	Mn% *100	5% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	AI% *100	As% *100	
1	19,00	20,00	44,00	6,00	12,00	4,00	2,00	5,00	7,00		0,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

n/n N₂	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания				
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	490	30	390	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- б. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата Миркова 03.07.2021 r.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./

140 x 100x