



Филиал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 06.06.2022 г.
Вагон/Автомобиль: К 085 АУ 774
НТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-10)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2022650025
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

| | |
|-----------------|---|
| Грузополучатель | АО "Металсервис" г. Москва |
| 1-10 | Наименование продукции Уголок стальной горячекатаный равнополочный |

Характеристики партий

| № п/п | Номер плавки | Марка стали | Класс прочности | профиль | Размеры, мм | | Точность проката | Состояние поставки | Назначение (Качество поверхн.) | Категория по статистику | Вид поверхн. | Класс кривизны | Шеро- ватость, мкм | Гр. назнач. по плав. анализу | колич- ество | вес нетто, т |
|---|------------------------|-------------|---|---------|--------------------------|--|---------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------------|-----------------|-------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------------|--------------|
| | | | | | Размер попер. сечения | Длина | | | | | | | | | | |
| 1-10 | Закат: 2022361634 (30) | | Партит: 222071633, 222071634, 222071612, 222071611, 222071615, 222071533, 222071534, 222071575, 222071581 | | | | | | | | | | | | | |
| | 2250865 | СТ3сп5 | 1 | уголок | 32,00x32,00 x 3,00 | МДП (Мерная длина с номерной (не более 5%)) 6000 | В | | 1ГП1 | | | | | | 10 | 19,392 |
| Итого: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронпечь) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разливка: Непрерывно-литая заготовка | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Связки/пакеты: 10 19,392 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Химический состав ковшевой пробы, %

| № п/п | C | Mn | P | Si | S | Cr | Ni | Cu | As | N | Cs |
|---------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|
| 1-10(*) | 0,17 | 0,47 | 0,007 | 0,15 | 0,024 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,006 | 0,010 | 0,240 |

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

| № п/п | Предел текучести, Н/мм2 | Врем. сопротивле- ние, Н/мм2 | Относ. удлинение, % | Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2 | Испыт. | | Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С | Ударная вязк. КСЧ после мех.старения, Дж/см2 | Режим термической обработки образцов после мех.старения, С |
|-------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------|--|----------------|----------------|---|---|--|
| | | | | | Угол, град. | Результат | | | |
| 1-10 | 325,00 | 470,00 | 34,20 | 120,00 125,00 118,00 121,00 | 8 180 | 10 гарантия | 11 в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки | 12 90,00 89,00 90,00 88,00 | 13 Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух |

Примечание:

1-10 Металл радиоактивно безопасен.
СВ

КОКШАРОВА К.О.

Специалист

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022650025
Страница 1 из 1