При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



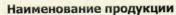
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13157/839

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

15.04.2022 г.



Трубы стальные электросварные прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86







Nº Nº	Груп-	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Passen MM	Количество		Bec	Вес п.м.,
	постав					Размер, мм	штуки	метры	теор. т	кг
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	603030000839	2200428	60x30x3,0-6000	432	2 592	9,927	3,83

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Nº п/п	Массовая доля элементов											
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	5% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	16,00	18,00	45,00	20,00	17,00	3,00	2,00	4,00	4,00	3,20		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания				
n/n Nº	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	370	36	250	- 17		-		•	- '	УД	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

Миркова

15.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./