Сертификат качества № 21018729 от 31.10,2021

Грузополучатель: **МК-М АО** Nº вагона/машины: **53808937**

НД на продукцию: **ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93** (марки / поставки / профиля) Спецификации: Nº 210/0401-112 от 28.10.2021 Наименование продукции: Уголок равнополочный

oN E/L

		T C C	Cichaparathin: II- 210) Otor 222 C. 201701	****						
Номер	Номер Класс прочности плавки Марка стали		Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм Кол. Масса, т	Кол.	Масса, т
216834	CT3nc		FOCT 535-2005	FOCT 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	FOCT 8509-93	100x100x7	12000 4	4	15,144
216835	CT3nc		roct 535-2005	FOCT 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ПТ, Точ. В	FOCT 8509-93	100x100x7	12000	9	22,636
216894	Cr3nc		FOCT 535-2005	FOCT 380-2005	Kar. 5, Гр. 1ПЛ, Точ. В	FOCT 8509-93	100×100×8	12000	7	25,332
216896	Cr3nc		FOCT 535-2005	FOCT 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	FOCT 8509-93	100x100x8	12000		3,906
								Mroro: 18	18	67.018

химический состав*

	1
Примечание	
Сэкв, %	0,22 0,25 0,24 0,23
% 's¥	0,006 0,007 0,006
% 'N	8000
% ' A	2000
% '0W	0,014 0,012 0,011 0,015
% 'IN	0,13 0,13 0,10 0,14
% 'JO	0,17 0,16 0,12 0,15
% 'nɔ	2,0 2,0 2,0 8,0 8,0
% 'd	0,020 0,021 0,018 0,028
% 'S	0,012 0,018 0,013 0,015
% 'uW	0,45 0,45 0,48 0,47
% 'ls	0,00
% 'ɔ	0,14 0,17 0,16 0,15
Номер	216834 216835 216894 216896
ōN E/E	1 2 6 4

Тримечание: *для ковшевс Звариваемост	Nº Номер п/п плавки	1 216 2 216 3 216 4 216
12 T	чер вки	216834 216835 216894 216896
робы. арантируется. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ	Партия	
ытаний	Временное сопротивление ов, Н/мм2	450 445 450 455
	Предел текучести от, Н/мм2	310 320 300 320
	Относительное удлинение 55, %	34,0 35,0 33,0 34,0
	Изгиб в холодном состоянии	ау ау ау
•	Ударная вязкость КСU при Т = - 20 С, Дж/см2	135 130 175 172
*	Ударная вязкость КСИ после мех. старения при T = 20 С, Дж/см2	104 123 130 119
	Macca 1 m, kr	10,285 10,265 11,939 11,885

Результат радывционного контроли: Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неотраниченное использование исталла. СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ



Страница 1 из 2