При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16060/29901

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.12.2021 г.



Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86







| Nº<br>n/n | Груп-<br>па<br>постав<br>ки | Группа<br>прочнос-<br>ти | Марка<br>стали | № партии     | № плавки   | Размер, мм      | Количество |       | Bec     | Вес |
|-----------|-----------------------------|--------------------------|----------------|--------------|------------|-----------------|------------|-------|---------|-----|
|           |                             |                          |                |              | 14- ПЛОВКИ | газмер, мм      | штуки      | метры | теор. т | кг  |
| 1         | В                           | OK300B                   | Ст2пс-5        | 808025029901 | 212308     | 80x80x2,5-12000 | 168        | 2 016 | 12,096  | 6   |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| Nº  | Массовая доля элементов |      |       |       |       |      |      |      |       |      |      |  |
|-----|-------------------------|------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|------|------|--|
| п/п | C%                      | Si%  | Mn%   | S%    | P%    | Cr%  | Ni%  | Cu%  | N2%   | Al%  | As%  |  |
|     | *100                    | *100 | *100  | *1000 | *1000 | *100 | *100 | *100 | *1000 | *100 | *100 |  |
| 1   | 5,80                    | 8,50 | 41,70 | 10,00 | 14,00 | 2,10 | 2,30 | 4,40 | 6,00  | 4,10 | 1,60 |  |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

|           | Механические испытания                      |   |                               | Ударная вязкость, Дж/см2 |                     |                               | Технологические испытания        |                            |                          |                   | P                   |
|-----------|---|---|-------------------------------|--------------------------|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------|---------------------|
| Nº<br>п/п | Времен-<br>ное сопро-<br>тивление,<br>Н/мм2 | Относи-<br>тельное<br>удлине-<br>ние, % | Предел<br>текучести,<br>Н/мм2 | При Т, С<br>КСV 20       | При Т, С<br>КСU -20 | КСU+20<br>После<br>мех. стар. | Сплющива-<br>ние ГОСТ<br>8695-75 | Раздача<br>ГОСТ<br>8694-75 | Заги6<br>ГОСТ<br>3728-78 | Холодный<br>изгиб | Термо-<br>обработка |
| 1         | 385   | 39                                      | 310                           | -                        |                     | -                             |                                  | -                          |                          | уд                | Без т/о             |

## Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- 4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

Ширкова

02.12.2021 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./