

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20628/139

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

14.07.2022 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые  
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа постав ки	Группа прочнос-ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	1208050000139	122101	120x80x5,0-12000	180	2 160	31,126	14,41

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	19,00	32,00	13,00	11,00	3,00	1,00	1,00	4,00		0,10

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Времен-ное сопро-тивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	27	320	144	97	120	-	-	-	уд	Без т/о

## Примечание:

1. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
2. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выдачи сертификата

14.07.2022 г.

Ответственный  
исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./

