

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД" 141282, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д 28, тел/факс(495) 739-94-74, E-mail: korolevtz@ktzholding.ru
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 966/4-Ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 24.02.2022г.

Наименование продукции Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	2532000027	2129915	25х3,2-6000	1084	6504	2,46
2	-	Ст2пс-5	2532000028	2127156	25х3,2-6000	271	1626	2,46

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя											
№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	10	1	29	12	6	3	2	6	5	3,6	
2	11	1	29	11	7	2	2	4	5	3,9	

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздвиг ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	36	255			уд	уд	Без т/о
2	375	34	270			уд	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 80 мкм)
производилось фирмой ООО "Агрисвязь" сертификат качества № 314 от 04.03.2022г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

05.03.2022 г.

/Ширкова С.А./

