

565512 от 15.10.20
Спец. 4 от 27.02.2020
ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД" 141282, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д 28, тел/факс(495) 739-94-74, E-mail:korolevtz@ktzholding.ru
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3262/3-Ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 27.09.2020г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	2528020503	106248	25x2,8-6000	271	1626	2,18
2	-	Ст2пс	2528020512	316177	25x2,8-6000	271	1626	2,18
3	-	Ст2пс	2528020513	216181	25x2,8-6000	813	4878	2,18
4	-	Ст2пс	2528020514	115097	25x2,8-6000	271	1626	2,18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	8	2	17	8	14	7	4	6	4	3,6	0,2
2	15	2	47	10	8	4	3	6	6	5	0,3
3	15	2	44	11	15	6	3	6	5	5,5	0,4
4	11	2	36	8	10	3	2	3	6	3,8	0,2

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	376	35	310					
2	400	31	315			УЛ	УЛ	Без т/о
3	410	31	305			УЛ	УЛ	Без т/о
4	405	30	305			УЛ	УЛ	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 75 мкм) производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 1077 от 15.10.2020г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89

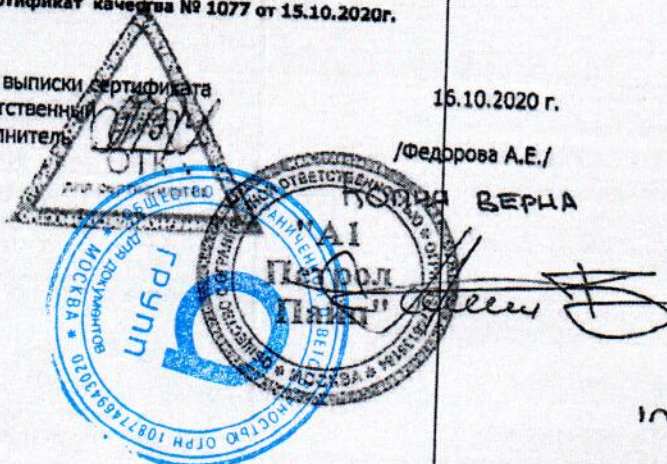
Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

15.10.2020 г.

/Федорова А.Е./

ПОДПИСЬ ВЕРНА

ОТГРУЗКА ПО
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЕ



10.10.2020



Наименование продукции Трубы электросварные оцинкованные
Цех/стан отгрузки ЛПУ8 / 7

Батон № 52833431

Номер заказа 191794-2941

Упаковка ПАЧКИ

224
36536

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Печка №	Марка стали и категория	Группа	Размеры, мм		Со-рп	Вид трубы	Класс точн	Форма раскр	НД	Кол труб	Масса, г (факт) нетто	брутто	Общая длина
									диаметр, к тощ	сечение									
1	7	2	130854	119372	50386	2	10пс		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	ТУ 14-101-535-2004; ГОСТ 1050-2013	147	2.820	2.840	882
2	-	-	-	-	50387	2	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.880	2.900	900
3	-	-	-	-	50388	1	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.840	2.860	900
4	-	-	-	-	-	2	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.900	2.920	900
5	-	-	-	-	-	3	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.880	2.900	900
6	-	-	-	-	-	4	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.910	2.930	900
7	-	-	-	-	50389	1	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.920	2.940	900
8	-	-	-	-	-	2	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.940	2.960	900
9	-	-	-	-	-	3	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.880	2.900	900
10	-	-	-	-	-	4	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.880	2.900	900
11	-	-	-	-	50390	1	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.870	2.890	900
12	-	-	-	-	-	2	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.880	2.900	900
13	-	-	-	-	113693 50391	1	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.900	2.920	900
14	-	-	-	-	-	2	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.910	2.930	900
15	-	-	-	-	-	3	-		42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.820	2.840	882

Приме- Длина указана с учетом п.1.4 из ТУ 14-101-535-2004.

Дата выдачи 13.09.21 12:04

Подпись

Представитель КЭП

Указание в сертификате о соответствии требованиям ГОСТ 1050-2013 и ТУ 14-101-535-2004. Подпись и печать из сертификата РФ и стран СНГ

Жукова Е.В.
Белтюкова Т.А.





Наименование продукции: Трубы электросварные оцинкованные

Цех/стан отгрузки: ЛПЦ/8

Вагон № 52833431

Номер заказа 191794-2941

Упаковка: Пачки



№ п/п	Стан	Пос №	Код про- дукции	Пачка №	Партия №	Парча №	Марка стали и категория	Группа	Размеры, мм		Со- рт	Вид трубы	Класс точн	Форма раскр	НД	Кол труб	Масса, г (факт) нетто брутто		Общая длина
									диаметр/ х толщ	длина									
16	-	-	-	-	-	4	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.910	2.930	900
17	-	-	-	-	50392	1	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.880	2.900	900
18	-	-	-	-	-	2	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.840	2.860	900
19	-	-	-	-	50393	1	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.850	2.870	900
20	-	-	-	-	-	2	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.860	2.880	900
21	-	-	-	-	50394	1	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.800	2.820	900
22	-	-	-	-	-	2	-	-	42.3(32.0)х3.2	6000	1			МД	-	150	2.940	2.960	900

3297 63.310 63.750 19782

Химический состав, %													3297 63.310 63.750 19782		
Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	Al	Партия	Толщина покрытия	Прочность сцепления		
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000					
119372	9	1	38	22	10	3	3	7	3	55	50386	59.6	УД		
119372	9	1	38	22	10	3	3	7	3	55	50387	54.6	УД		
119372	9	1	38	22	10	3	3	7	3	55	50388	61.2	УД		
119372	9	1	38	22	10	3	3	7	3	55	50389	69.4	УД		
119372	9	1	38	22	10	3	3	7	3	55	50390	53.9	УД		
113693	9	3	38	18	18	7	9	5	3	50	50391	51.9	УД		
113693	9	3	38	18	18	7	9	5	3	50	50392	58.5	УД		

Количество согласованных образцов

3

Сервисная Фабрика

Сервисный Центр

Примечание: Длина указана с учетом п.1.4 из ТУ 14-101-535-2004.

Дата выдачи: 13.09.21 12:04

Подпись

ПОДПИСАНО КЭП

Уведомлено в соответствии с требованиями ГОСТ 10177-2000 в Департамент и территориальных органов. Подписывается на территории РФ и стран СНГ.

Жукова Е.В.
Бельтюкова Т.А.





Химический состав, %

Наименование продукции Трубы электросварные оцинкованные
Цех/стан отгрузки ЛПЦВ / 7 Вагон № 52833431

Номер заказа 191794-2941

Упаковка Пачки



224
36536

Проба	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	Al	Партия	Толщина покрытия мкм	Прочность сцепления
113693	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		Мкм	
113693	9	3	38	18	18	7	9	5	3	50	50393	64.9	Уд
113693	9	3	38	18	18	7	9	5	3	50	50394	61.0	Уд

Примечание - Длина указана с учетом п.1.4 из ТУ 14-101-635-2004.

Дата выдачи 13.09.21 12:04

Подпись

Подписано кем

Указано в сертификате, продукция соответствует требованиям в РФ, странах ЕС и транзитных стран СНГ. Контроль в производстве черных металлов

Жукова Е.А.
Белюкова Т.А.





ПН «Сарбной метатроникт», ООО «Ардифбтвз»

Контракт №
Согласи №

Предмет-испытанный
Testing Object

**Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75
оцинкованные**

АГРИСОВЕЛАЗ

[illegible][illegible]

Профили соответствуют требованиям

ГОСТ 3262-75, нормы на ГОСТ 9.307-89



Отвѣтственный за оформление
сертификата качества

М.П. Давыденко

«31» 10 2019 г.

Лаборатория неразрушающего контроля "НТЦИМИС"
в составе ООО "НТЦИМИС"

129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2

Свидетельство об аттестации № ЛНК-068 А 0037

196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 561/10 от 15.10.2021 г.

Лист	1
Листов	1

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

ГОСТ 10705-80/
Стандарты ГОСТ 10704-91/
(НПД) ГОСТ 1050-2013/
ГОСТ 9 307-89

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат", 455000, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ул. Кирова д. 93

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., Подольск, мкр. Львовский, пр-д Металлургов, д. 4Б

B595

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки** мм	Масса н.м.*** кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	50247 9	109949	Ст2пс	108	3,5	9,291	6000	18	108	1	1,003
2	50407 3	115057	Ст2пс	108	3,5	9,291	6000	37	222	1	2,063
3	50407 5	115057	Ст2пс	108	3,5	9,291	6000	37	222	1	2,063
4	50407 6	115057	Ст2пс	108	3,5	9,291	6000	36	216	1	2,007
5	50422 1	319986	Ст2пс	133	4	13,112	6000	24	144	1	1,888
6	50422 2	319986	Ст2пс	133	4	13,112	6000	24	144	1	1,888
7	50422 3	319986	Ст2пс	133	4	13,112	6000	24	144	1	1,888
8	50422 4	319986	Ст2пс	133	4	13,112	6000	25	150	1	1,967
9	50422 5	319986	Ст2пс	133	4	13,112	6000	24	144	1	1,888
10	50422 6	319986	Ст2пс	133	4	13,112	6000	23	138	1	1,809
11	50429 4	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
12	50429 5	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
13	50430 2	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
14	50430 3	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	86	516	1	2,456
15	50430 4	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
16	50430 5	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	107	642	1	3,055
17	50431 1	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
18	50431 2	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
19	50431 3	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
20	50431 4	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
21	50431 5	319986	Ст2пс	57	3,5	4,759	6000	110	660	1	3,141
Итого:										21	52,244

*по данным ТТД **номинальный размер ***теоретическая

Качественные характеристики:

№ п/п	Сорт	Форма раскроя
1-21	1	МД

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Al x1000
109949	9	1	41	16	15	4	2	5	2	5	42
115057	14	2	44	9	10	4	2	5	3	6	50
319986	10	2	38	7	10	5	6	4	2	6	49

Результаты испытаний:

№ п/п	Плавка	Толщина покрытия, МКМ	Прочность сцепления
1	109949	75,6	УД
2-4	115057	70,2	УД
5-10	319986	71,8	УД
11-12	319986	57,8	УД
13-16	319986	52,7	УД
17-21	319986	62,3	УД

Указания в сертификате продукции соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукция поставляется по техническим условиям. Не рекомендуется по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Начальник лаборатории "НТЦИМИС"

Чуракова Ю.Б.

Нефёдов А.И.





АО "Татановский завод"
металлургический завод,
347928, Ростовская область,
г. Таганрог, ул. Заводская 1
e-mail: fax@tagmet.ru, телефон:
8(8634) 65-00-30

Сертификат №
Заказ №
Фактура №
Спецификация №
Договор №

62101109
200126/0126-20824(110)
560639
1454
Т-ЕМ-0003

Дата выпуска сертификата
Транспортное средство №
Дата отгрузки
Дата спецификации
Дата договора

24.04.2021
52508082
24.04.2021
22.04.2021
08.08.2017



Версия/Version: 3.5.1 от 22.04.2021 20:46:40

EN 10204/3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

В01-814

Наименование продукции

Без снятия внутр. прута, горячекатаный штрипс, Группа показателей качества В, умерная длина, оцинкованные, прямой раз, теоретический вес, ТС

Трубы прямоугольные общего назначения
показателей качества В, умерная длина, оцинкованные, прямой раз, теоретический вес, ТС
14-157-248-2016, ТУ 14-157-95-2015

Нормативно-технический документ,
дополнительные документы

ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
Декларация ЕАЭС № РУД-РУ.РА01.В.81703/21 от 24.02.2021

Вид упаковки

Пакеты

Информация о защитных
деталях

Не предусмотрено

Информация о смазке

Не предусмотрено

Тип и марка
антикоррозионного покрытия

Не предусмотрено

№ п/п	№ пакета	№ партии	Марка стали / Группа прочности	№ плавки (год)	Размер		Кол-во штук	Теоретическая Масса, т		Общая длина, м	№ продукции
					Диаметр, мм	Стенка, мм		Фактическая	Брутто		
4	4170404	--	2пс	125804 (2021)	76.00	4	90	5.132	4.687	702	--
5	4170405	--	2пс	125804 (2021)	76.00	4	90	5.132	4.627	702	--
6	4170406	--	2пс	125804 (2021)	76.00	4	90	5.132	4.677	702	--
Итого по поз. 110:											2106
Итого по сертификату:											4430,4

Проверить подлинность сертификата качества можно на официальном сайте по адресу: <http://cert.tagmet.ru>. Нужно ввести номер сертификата, а также проверочный код.

Возможна проверка при помощи мобильных устройств, расположенных рядом с проверочным кодом.
Для проверки подлинности сертификата качества перейдите по ссылке <https://cert.tagmet.ru> или используйте проверочный код: 3NM9MMAKBTF5MM
Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе «Контакты/Обратная связь» по адресу <https://www.tmk-group.ru/roll>. Ваше
мнение важно для нас! Информация о принадлежности продукции к пакетам указана в упаковочном листе.



ОТГРУЗКА ПО
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЕ



АО "Таганрогский
Металлургический завод"
347928, Ростовская область,
г. Таганрог, ул. Заводская 1
e-mail: fax@tagmet.ru, телефон:
8(8634) 65-00-30

Сертификат №	62101109	Дата выпуска сертификата	24.04.2021	Лист	3
Заказ №	200126/0126-20824	Транспортное средство №	52508082	Листов	4
Фактура №	560639	Дата отгрузки	24.04.2021		
Спецификация №	1454	Дата спецификации	22.04.2021		
Договор №	Т-ЕМ-0003	Дата договора	08.08.2017		
Грузополучатель	ООО "А.ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., г. Подольск, им. Маршала Лявочкина, проезд, Металлургов, д. 46				



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

В07				Химический состав, %									
№ плавки (год)	№ партии	№ протокола	№ образца	С70-С72									
Норматив				Тип испытания	C x 100	Mn x 1	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	
106499 (2021)				Плавочный	10	0.29	6	10	5	3	2	5	
125804 (2021)				Плавочный	14	0.42	14	12	14	5	3	8	
В07				С10-С29 Испытания на растяжение									
№ плавки (год)	№ партии	№ протокола	№ образца	Тип испытания	ЕИ текуч. и прочн.	Предел текучести	Предел прочности	Удлинение, %	С30-С34				
Норматив													
106499 (2021)	4140409			Партионное	N/mm ²	341.3	456.9	33.1					
106499 (2021)	4140410			Партионное	N/mm ²	324.7	431.5	33.7					
106499 (2021)	4140411			Партионное	N/mm ²	324.7	431.5	33.7					
125804 (2021)	4170404			Партионное	N/mm ²	247.5	405.1	33.7					
125804 (2021)	4170405			Партионное	N/mm ²	247.5	405.1	33.7					
125804 (2021)	4170406			Партионное	N/mm ²	247.5	383.7	33.7					



ОТГРУЗКАТО
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЕ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 16799 - 31/1-ИЛ-2020 от 01.06.2021

Наименование продукции: **Трубы стальные Э/С оцинкованные**

Стандарты: ГОСТ 10704-91

Заказчик /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом.ХХХIV, этаж 10

(НТД) ГОСТ 9.307-89

Производитель /адрес : ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат", 455000, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ул. Кирова д.93.

Грузополучатель /адрес : ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, область Московская, Подольск, микрорайон Львовский, проезд Металлургов, д. 4Б

Транспорт: 53493037

№ п/п	Номер плавки*	Номер партии (пачки) *	Марка стали *	Условный проход**, мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***	
1	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
2	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	49	294	1	2,538	
3	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
4	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
5	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
6	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
7	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
8	209145	50183	СТ2ПС	89	4	8,631	6000	50	300	1	2,589	
*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретическая.								Итого:	399	2394	8	20,661

*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретическая.

Качественные характеристики :

№ п/п	Сорт	Кратность длины
1-8	1	МД

Химический состав*:

Номер плавки	массовая доля элементов, %											
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	--
209145	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*1000	*1000	--
	9	2	38	9	14	4	3	6	3	6	42	--

Номер партии	Толщина покрытия, мкм	Прочность сцепления
50183	63,8	удовл

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ : Металлопродукт поставляется по теоретической массе.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Воронин И.Н.

Начальник ИЛ
"СтройЛаборатория СЛ":

Воронина Л.Н.



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
"СТРОЙЛАБОРАТОРИЯ СЛ"



ОТГРУЗКА ПО
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЕ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 17152 - 31/1-ИЛ-2020 от 21.06.2021

Наименование продукции: **Трубы стальные Э/С оцинкованные**

Стандарты: ГОСТ 10704-91

Заказчик /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

(НТД) ГОСТ 9.307-89

Производитель /адрес : ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат", 455000, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ул. Кирова д.93.

Грузополучатель /адрес : ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, область Московская, Подольск, микрорайон Львовский, проезд Металлургов, д. 4Б

Транспорт: 53537148

№ п/п	Номер плавки*	Номер партии (пачки) *	Марка стали *	Условный проход**, мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	209826	50209	СТ2ПС	159	4,5	17,665	6000	17	102	1	1,802
2	209826	50209	СТ2ПС	159	4,5	17,665	6000	17	102	1	1,802
3	209826	50210	СТ2ПС	159	4,5	17,665	6000	17	102	1	1,802
4	209826	50211	СТ2ПС	159	4,5	17,665	6000	17	102	1	1,802
5	109867	50213	СТ2ПС	159	4,5	17,665	6000	17	102	1	1,802
6	109949	50214	СТ2ПС	159	4,5	17,665	6000	17	102	1	1,802
*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретическая.							Итого:	102	612	6	10,812

*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретическая.

Качественные характеристики :

№ п/п	Сорт	Кратность длины
1-6	1	МД

Химический состав*:

Номер плавки	массовая доля элементов, %											
	C *100	Si *100	Mn *100	S *1000	P *1000	Cr *100	Ni *100	Cu *100	As *1000	N *1000	Al *1000	--
209826	10	2	44	11	11	4	2	4	2	7	50	--
109867	11	1	31	14	15	6	4	8	4	6	49	--
109949	9	1	41	16	15	4	2	5	2	5	42	--

Номер партии	Толщина покрытия, мкм	Прочность сцепления
50209	91,8	удовл
50210	85,7	удовл
50211	80,3	удовл
50213	80,8	удовл
50214	68,2	удовл

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ : Металлопрокат поставляется по теоретической массе.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Воронин И.Н.

Начальник ИЛ
"СтройЛаборатория СЛ":

Воронина Л.Н.



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
"СТРОЙЛАБОРАТОРИЯ СЛ"



СТРУЗКА ПО
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЕ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 18399 - 31/1-ИЛ-2020 от 20.09.2021

Наименование продукции: **Трубы электросварные круглые оцинкованные**

Заказчик /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель /адрес : АО «Таганрогский металлургический завод» 347905, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская, 1

Грузополучатель /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10
А087

Стандарты: ГОСТ 10704-91
(НТД) ГОСТ 10705-80
ГОСТ 9.307-89

№ п/п	Номер плавки*	Номер партии/пакета *	Марка стали *	Наружные размеры**, мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, м	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***	
1	211041(2021)	123060101	20	219	6	32,466	11,800	13	153,40	1	4,980	
2	114510(2021)	221070213	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
3	214506(2021)	224070108	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
4	314514(2021)	324070110	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
5	214506(2021)	224070105	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
6	214506(2021)	224070223	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
7	214506(2021)	224070333	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
8	214506(2021)	323070110	20	219	6	32,466	11,850	13	154,05	1	5,001	
*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретическая;								Итого:	104	1231,75	8	39,987

*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретическая;

Химический состав*:

Номер плавки	массовая доля элементов, %									
	C *100	Mn *100	Si *100	P *1000	S *1000	Cr *100	Ni *100	Cu *100		
114510(2021)	19	42	18	15	17	4	3	6		
211041(2021)	18	44	21	8	4	4	3	6		
214506(2021)	19	41	22	13	8	4	3	6		
314514(2021)	19	51	22	8	5	4	3	5		

Результаты испытаний***:

Номер плавки	Номер партии	Предел текучести, кгс/мм ²	Предел прочности, кгс/мм ²	Относит. удлинение %	Сплющ.	Гидроиспытания, МПа	Толщина покрытия, мкм
114510(2021)	221070213	294,5	383,4	30,4	уд	3	195
211041(2021)	123060101	332,2	474,2	30,2	уд	3	
214506(2021)	224070108	283,8	370	30,5	уд	3	
314514(2021)	324070110	290,2	389	36	уд	3	
214506(2021)	224070105	283,8	370	30,5	уд	3	
214506(2021)	224070223	289,5	370	30,7	уд	3	
214506(2021)	224070333	289,5	375,7	30,7	уд	3	
214506(2021)	323070110	286,9	430,5	36	уд	3	

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ : Неразрушающий контроль.

Изготовлены с фаской.

Без термообработки.

Металлопродукт поставляется по теоретической массе.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Киреев Д.А.

Начальник ИЛ
"СтройЛаборатория"

Воронина Л.Н.



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
СТРОЙЛАБОРАТОРИЯ СЛ.



Испытательная лаборатория "СтройЛаборатория СЛ"

в составе ООО "СтройЛаборатория СЛ" ИНН 7734011175
г. Москва, ул. Народного Ополчения, д. 14 к.2. тел.(499) 191-34-05 stroilab1@yandex.ru
Аттестат аккредитации ИЛ № RU.MCC.AL.661. действителен до 14.09.2020 г

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6427 - 7И2019 от 07.10.2019

Наименование продукции: **Трубы стальные э/с оцинкованные**

Заказчик /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом XXXIV, этаж 10

Производитель /адрес : ООО "Агрисонгаз", 249092, Калужская обл., г. Малоярославец, ул. Мирная д.3

Стандарты: ГОСТ 10704-91
(НТД) ГОСТ 10705-80

Грузополучатель /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом XXXIV, этаж 10

Транспорт: О847ХС77

№ п/п	Номер партии (пачки) *	Номер плавки *	Марка стали *	Наружные размеры **, мм	Толщина стенки **, мм	Масса п.м. ***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке *	Общая длина в связке, м *	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	27360000003	108019	20	273	6	40,695	12000	2	24	1	0,977
Итого:								2	24	1	0,977

*по данным ТТД; **номинальный размер; ***теоретически.

Химический состав:

Номер плавки *	массовая доля элементов, % *											
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As	
108019	0,19	0,22	0,46	0,007	0,01	0,03	0,02	0,03	0,047		0,002	

Результаты испытаний***:

№ п/п	Предел текучести, МПа	Временное сопротивление, Н/мм²	Относительное удлинение, %	Угол загиба, град	Ударная вязкость КСЧ-20°С, Дж/см²	Гидро испытания
1	295	450	35	150	96	уд

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Воронин И.Н.

Дата печати: 07.10.2019

Начальник ИЛ
"СтройЛаборатория СЛ":

Воронина Л.Н.

СТРОЙЛАБОРАТОРИЯ СЛ



**ОТГРУЗКА ПО
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЕ**