истема Менеджмента качества артифицирована в Бюро Веритас артификейшн поISO 9001:2008 артификат № RU228098Q-U

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2221769 **ДУБЛИКАТ**



Лист 1"

рузоотправитель:

О "ЕВРАЗ Объединенный ападно-Сибирский еталлургический комбинат" Грузополучатель: Акционерное Общество "Вторметинвест"

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

аименование продукции:

-Двутавры стальные горячекатаные с паралельными гранями полок

Номер вагона		агона	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Брига		Таб.№ контр,	Призн. замен	лвп	Пере- адрес	Кол-во мест		Видгру	/30BЫX MO
0	A762H.	X67	111111	12.07.22	- 2	22, 4500755715	3	2		33496	W	01	_	4	1	СВЯ	3KN
N Ном пп поз		нд		нд Номер		Tex.			Кл.	Раза		мер, мм		Тип	CO	-1	
01	010	277	70.0045		Марка стали	требование	Профиль		TOY	A	5	С	D	длины			Bec (TH)
01			72-2015	423376	C255	5-1/N	ДВУТАВ	P N1652		Name of Street		12000		1470	ITI		A 10 - 10
	010		72-2015	423376	C255	5-1FM	ДВУТАВ	P N1652						М/Д	1	2	9,010
	010		72-2015	423376	C255		ДВУТАВ					12000		М/Д	1	2	9,010
01	010	277	72-2015	423376	C255		ДВУТАВИ					12000		М/Д	1	2	9,010
01	010	277	72-2015	423376	C255	2 22 3	ДВУТАВР	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE				12000		М/Д	1	2	9,010
01	010	2777	72-2015	423376	C255							12000		МД	1	2	9,010
01	010	2777	72-2015	423376	C255	OC. SECULIARY	BYTAB	100				12000		М/Д	1	2	9,010
02	010	2777	72-2015	423375			IBYTAB	Carlos Section				12000		М/Д	1	2	9,010
02	010		72-2015		C255		LBYTABE	N1652				12000		М/Д	1	2	10.740
	010		2-2015	423375	C255	5-1FN [BYTABE	N1652				12000		М/Д	4		
	100			423375	C255	5-1771	ВУТАВР	N1652				12000			'	2	10,740
12	010	2777	2-2015	423375	C255	5-1FM (ВУТАВР	N1652						М/Д	1	2	10,740
								300 Laboratoria				12000		М/Д	1	2	10,740

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01, 02; В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 01, 02; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСV - 01, 02

Итого: 4 19,750 Bec Spyrro

N nn	Ном. плавки	Ном, парт	1177) Michael III and A							Механич, свойства					Ударная вязкость				Технол.испытан				
	01 423376			Si	Si	Si	Mn	S	P	Cr	NI Mo	Cu Ca	στ	σu	δs	Ψ	Темп		Mex.	дость НВ	хол. осадка		стр.
01		Слит				N2	AI	Ti	W	٧			H/mm2 %		%	C	Дж/см2			2000	хол.		
01	423376		0,16	0,20	0,45	0,009	0,011	0,03	0,02	0,04	300,0	435,0	37,0		-20				УД	XOII.	Top.	стр.	
01	423376		0,16	0,20	0,45	0,009	0,011	0,03	0,02	0,04	300,0	435,0	37,0		-20		225,0		-				
1	423376		0,16	0,20	0,45	0,00	0,011	0,03	0,02	0,04	300,0	435,0	37.0		-20	169,0	225.0		УД				
1	423376		0,16	0,007	0,45	0,009	0,011	0.03	0,02	0,04		435,0			-20	169,0			УД				
1	423376		0,003	0,007	0,03	0,00						435,0	200000			(0.000)			УД				
1	423376		0,003	0,007	0,03	0.00					000,0	400,0	37,0		-20	169,0	225,0		УД				
	423376		0,16	0,20	0,45	0,009	0,011	0.03	0,02	0,04	300,0	435,0	37,0		-20	169,0	225,0		УД				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе с качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам гехническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе (S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрещностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Предприятие №6

0,003 0,006 0,03 0,00

ертифицирована в Бюро Веритас ертификейшн noISO 9001:2008 ертификат № RU228098Q-U

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2221769

ДУБЛИКАТ

рузоотправитель:

О "ЕВРАЗ Объединенный аладно-Сибирский еталлургический комбинат" Грузополучатель: Акционерное Общество "Бторметинвест"

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

аименование продукции:

-Двутавры стальные горячекатаные с паралельными гранями полок

36739

(продолжение) Лист 2

01 423376	0,003 0,007 0,0 0,16 0,20 0,4	3 0,00	0.00								
	0,003 0,007 0,03	5 0,009 0,011 0,03 3 0,00	0,02	0,04	300,0	435,0	37,0	-20	169,0	225,0	УД
02 423375	0,16 0,23 0,48	5 0,006 0,013 0,03 3 0.00						-20	134,0	190,0	УД
02 423375	0,16 0,23 0,45 0,003 0,006 0,03	0,006 0,013 0.03	0,02	0,03	310,0	440,0	34.0	-20	134,0	190,0	УД
02 423375	0,16 0,23 0,45 0,003 0,006 0,03	0,006 0,013 0,03	0,02	0,03	310,0	440,0	34,0	-20	134,0	190,0	УД
02 423375	0,16 0,23 0,45 0,003 0,006 0,03	0,006 0,013 0.03	0,02	0,03	310,0	440,0	34,0	-20	134,0	190,0	УД

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным а контректе (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам гехническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При паралиска по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе (S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ смотрите продолжение

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

