

Pontificia Universidad Católica del Ecuador

Facultad de Ingeniería

Escuela Sistemas de Información



Desarrollo de aplicaciones en sistemas de información

**SISTEMA PARA LA GESTIÓN DE CONSTRUCCIÓN DE
TELÉFONOS**

Segundo Avance – Semana 4 y 5

Grupo 3

Emiliano Zúñiga

Cristóbal Araque

Alexander Valverde

Darío Figueroa

18-04-2021

Contenido

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS PRINCIPALES DE LA APLICACIÓN.	3
JUSTIFICACIÓN DE LA TÉCNICA DE PRUEBAS UTILIZADA EN SU PROYECTO	3
CAPTURAS DE PANTALLAS DE LOS PRINCIPALES PROCESOS CON SUS PRUEBAS	4
RESULTADOS DE LAS PRUEBAS REALIZADAS.....	6
CONCLUSIONES.....	10
FUTUROS AVANCES.....	10
CRONOGRAMA DE ENTREGA DEL PROYECTO FINAL.....	10

Breve descripción de los procesos principales de la aplicación.

Nuestra aplicación contiene los siguientes procesos fundamentales.

Conexión a base de datos en la nube: Teniendo una base de datos creada en la nube, usamos el conector JDBC para que mediante la interfaz del usuario se puedan realizar las funciones CRUD en cada funcionalidad.

Funciones CRUD en cada funcionalidad

Ingresar: Se usa sentencias query INSERT INTO, que son enviadas y ejecutadas mediante el JDBC.

Modificar: Se usa sentencias query UPDATE, que son enviadas y ejecutadas mediante el JDBC.

Consulta general: Se usa sentencias query SELECT * FROM, que son enviadas y ejecutadas mediante el JDBC y mostradas en una tabla.

Consulta Parámetros: Se usa sentencias query SELECT FROM WHERE, que son enviadas y ejecutadas mediante el JDBC y mostradas en una tabla.

Eliminar: Se usa sentencias query DELETE, que son enviadas y ejecutadas mediante el JDBC.

Interconexión de pantallas en interfaz: Las pantallas se encuentran integradas para que el programa funcione de manera correcta.

Interrelación de funcionalidades dependientes: Las clases principales son las que generan información, de esta manera las secundarias dependerán de estas para que puedan realizar las funciones CRUD.

Generación de reportes en consulta: Se generará un reporte de acuerdo con la consulta dentro del CRUD.

Justificación de la técnica de pruebas utilizada en su proyecto

Para los fines del proyecto que se está realizando se ha decidido utilizar la integración por hilos debido a su enfoque a las funcionalidades y las pruebas de forma incremental. Ya que el proyecto tiene implementa varias funcionalidades resulta útil un plan de pruebas con técnicas para este tipo de sistemas.

Clases a Implementar	Forma de Implementación	Resultados que se esperan
F1 Gestionar Empleado	Se registran los empleados actuales.	Los empleados se guardan correctamente dentro de la base de datos.
F2 Gestionar Proveedor	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.
F3 Gestionar Suministro	Se registran los suministros actuales.	Los suministros se guardan correctamente dentro de la base de datos.
F4 Gestionar Ensamblador	Se registran los ensambladores actuales.	Los ensambladores se guardan correctamente dentro de la base de datos.
F5 Gestionar Diseño	Se registran los diseños actuales.	Los diseños se guardan correctamente dentro de la base de datos.
F6 Gestionar Verificador	Se registran los verificadores actuales.	Los verificadores se guardan correctamente dentro de la base de datos.

F7 Gestionar Pedido	Se registran los pedidos actuales.	Los pedidos se guardan correctamente dentro de la base de datos.
----------------------------	------------------------------------	--

Capturas de pantallas de los principales procesos con sus pruebas

Hemos capturado el proceso completo de una clase principal y otra secundaria , para demostrar que la secundaria integra los datos que tienen las principales

PARA CLASES PRINCIPALES DISEÑO Y EMPLEADO

Tenemos ingresados los siguientes registros.

Diseño											
Gestión de Diseño											
Consulta General											
idDiseno	dimensi...	bateria	procesa...	pinCarga	pinAudif...	sistema...	camara...	camara...	giroscop...	acelero...	detalles
101											
201	161,35 ...	XM-01-...	SDM660	2C03F07	3KJS78	Android ...	3C18F23	3C13	MPU-6...	MPU-6KA	Gama b...
301	720,0 x ...	JS-72-H...	MediaT...	21IG23II	K8DW79	Andorid ...	6J7HSHA	16DG	GDJ-1JA	FVP-2SZ	Gama b...
401	1080,0 ...	MK-12-...	Huawei ...	1H2H1J2	HS845S	Andorid 9	7HS5456	98KA	HAK-4JH	TER-2...	Gama a...
501	720,0 x ...	LM-11-F...	MediaT...	6UH799	JK2SJKL	Andorid ...	5GHSU...	9S8D	BVG-4SV	MVB-5SC	Gama ...
601	800,0 x ...	CS-78-...	Qualco...	H777HW	5SBGGS	Andorid ...	JH78S88	0S8A	LPO-6SH	MVL-0CD	Gama b...
701	750,0 x ...	CX-45-...	Samsu...	QWJ7890	5SYGS...	Andorid 9	8S8US...	8AJ0	GYU-5AB	GTY-5YU	Gama ...
801	720,0 x ...	KS-54-...	Huawei ...	B67NNAI	7SHUH...	Andorid 8	K866A8A	5FN0	LAR-3EV	HFT-4RD	Gama a...
901	720,0 x ...	LL-01-G...	Qualco...	L9008IJ	J788HSH	Andorid ...	JAY766...	0L7A	PAL-5DV	MNB-9FT	Gama a...
1001	780,0 x ...	GA-77-...	Qualco...	17HA3SS	L87JJSS	Andorid ...	9KA87A...	5F5Q	MCV-5...	MAJ-3RX	Gama b...

Nos fijaremos en el ID diseño

EMPLEADO					
Gestión de empleado					
Consulta General					
Cedula	Nombre	Apellido	Telefono	Correo	Direccion
1234567890	Carolina	Meneses	9878787	jc_alt@hotmail.com	quito
1303092066	Edison	Huilca	976266622	edhu66@gmail.com	av. republica e7-16 ...
1600312217	Marcos	Naranjo	966626171	mana17@gmail.com	japon n 3614 y corea
1702035467	Juan	Perez	988663172	juan@mail.com	Quito,Ecuador
1714525530	Ruth	Mendes	962566222	rume30@gmail.com	isla pinzon n43-61 ...
1715380521	Juan	Araque	984092631	jc_alt64@hotmail.c...	Miravalle
1717301491	Maria	Astudillo	988282828	maas91@gmail.com	av. 10 de agosto n1...
1718296518	Sandra	Erazo	901188288	saer18@gmail.com	av- moran valverde ...
1718296652	Viviana	Echeveria	972767222	viac18@gmail.com	ladron de guevara ...
1720783693	Alberto	Arce	972772727	alac93@gmail.com	av. Amazonas n35-...
1721926390	Victor	Andrade	972727727	vian90@gmail.com	veintimilla e4-66 y a...
1722182886	Madelin	Rivera	972727722	mari86@gmail.com	9 de octubre n26-5...
1726780982	Leonardo	Mera	984092631	leme82@gmail.com	shriys y portugal n3...

PARA VERIFICADOR (CLASE SECUNDARIA)

VERIFICADOR


Gestión de verificador

Ingreso

idVerificador

11

idDiseno

Seleccionar

cedula

Seleccione una opcion

Seleccione una opcion

1234567890

1303092066

1600312217

1702035467

1714525530

1715380521


1717301491

aprobacion

Guardar

La ventana de ingreso del verificador absorbe datos del diseño y empleado (cedula) para su creación.

VERIFICADOR


Gestión de verificador

Consulta General

idVerificador	idDiseno	cedula	aprobacion
11	101	1234567890	true
2317	101	1715380521	true
2416	1001	1600312217	true
3317	201	1726780982	false
4317	301	1722182886	true
5317	401	1717301491	true
6317	501	1721926390	false
7317	601	1718296652	true
8313	701	1303092066	false
9313	801	1303092066	true
10317	901	1718296518	true

Vemos que el verificador con ID 11 si se creo de forma correcta con un numero de cedula de un empleado

VERIFICADOR

Gestión de verificador

PASOS A SEGUIR

1.-Ingresa el ID verificador
2.-Dale click al botón
3.-Dale click a eliminar

Buscar

Eliminar

V 1.0

De igual manera se integra con la eliminación.

Resultados de las pruebas realizadas

Clases a Implementar	Forma de Implementación	Resultados que se esperan	Resultado	Observación
F1 Gestionar Empleado	Se gestiona de manera correcta la funcionalidad.	Los empleados se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F1.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F1.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F1.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F1.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	

F1.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F1.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible.
F2 Gestionar Proveedor	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F2.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F2.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F2.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F2.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F2.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F2.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible
F3 Gestionar Ensamblador	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F3.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F3.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F3.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F3.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	

F3.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F3.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible
F4 Gestionar Suministro	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F3.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F3.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F3.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F3.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F3.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F3.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible
F5 Gestionar Verificador	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F5.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F5.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F5.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F5.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	

F5.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F5.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible
F6 Gestionar Diseño	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F6.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F6.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F6.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F6.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F6.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F6.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible
F7 Gestionar pedido	Se registran los proveedores actuales.	Los proveedores se guardan correctamente dentro de la base de datos.	En proceso	
F7.1 Ingreso	Probar la opción "Ingresar"	Se ingresa exitosamente en la base de datos.	Aprobado	
F7.2 Consulta general.	Probar la opción "Consulta general"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F7.3 Consulta parámetros.	Probar la opción "Consulta Parámetros"	Se visualiza de manera correcta la tabla.	Aprobado	
F7.4 Modificar	Probar la opción "Modificar"	Se modifica de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	

F7.5 Eliminar	Probar la opción "Eliminar"	Se elimina de manera correcta dentro de la base de datos.	Aprobado	
F7.6 Reportes	Probar la opción "Generar Reporte" dentro de la consulta.	Se despliega un archivo pdf mostrando lo consultado.	Negado	Versión de librería incompatible

Conclusiones

- Definir un tipo de prueba dependerá de las condiciones del desarrollo.
- Los diferentes tipos de pruebas se enfocan en diferentes áreas del producto, queda a disposición de la organización del equipo de desarrollo que pruebas realizar.
- Las pruebas funcionales y no funcionales en un desarrollo darán diferentes resultados según el área y la técnica que se aplique.

Futuros avances

- Control de errores que se presenten.
- Solución de plugin para reportes.
- Ajuste de pantalla de la aplicación (pantalla completa).
- Documentación para puesta en marcha.
- Actualización del cronograma.

Cronograma de entrega del proyecto final

En el siguiente cronograma y tomando como base TSP se evidencian tanto los roles como las tareas.

TSPi Task Planning Template: Form TASK

Task				Plan Hours							Plan Size/Value					Actual		
Phase	Date	Task Name	# Engineers	Team Leader	Development Manager	Planning Manager	Qual./Proc. Manager	Support Manager	Total Team Hours	Cumulative Hours	Size Units	Size	Week No.	Planned Value	Cumulative PV	Hours	Cumulative Hours	Week No.
LAN	14-03-2021	Elaboración documentación de LAN	4	1	0.2	1	1.2		3.4	3.4	Página	13	1	3	3	3.6	3.6	1
LAN	14-03-2021	M&M	4	0.3	0.3	0.3	0.3		1.2	4.6	Página	0	1	0	3	1.3	4.9	1
LAN	14-03-2021	Inspección	1				1.2		1.2	5.8	Página	0	1	0	3	1.1	6	1
EST	21-03-2021	Elaboración documentación de EST	4	1	0.4	1	1.1		3.5	9.3	Página	10	2	3	8	3.8	9.8	2
EST	21-03-2021	M&M	4	0.3	0.3	0.3	0.3		1.2	4.7	Página	1	2	1	9	1.3	11.1	2
EST	21-03-2021	Inspección	1				1.2		1.2	10.5	Página	1	2	1	10	1	12.1	3
PLA	28-03-2021	Llenar Formularios	4	1	1.2	2	1.5		5.7	16.2	Página		3	5	15	14.7	26.8	3
PLA	28-03-2021	M&M	4	1	1	1	1		4	17.2	Página	1	3	0.9	15.9	3.2	30	3
PLA	28-03-2021	Inspección	1				1		1	18.2	Página	1	3	0.9	16.8	4	34	3

REQ	4-04-2021	Elaborar Casos de Uso General	4	0.2	0.2	0.2	0.2		0.8	19	Página	1	4	0.7	17.5	1.2	35.2	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F1	1				0.3		0.3	19.3	Página	11	4	0.2	17.7	3.1	38.3	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F2	1			0.4			0.4	19.7	Página	11	4	0.3	18	2.1	40.4	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F3	1	0.3					0.3	20	Página	11	4	0.2	18.2	2.2	42.6	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F4	1		0.5				0.5	20.5	Página	11	4	0.4	18.6	1.5	44.1	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F5	2		0.5		0.5		1	21.5	Página	12	4	0.9	19.5	4.6	48.7	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F6	1			1			1	22.5	Página	12	4	0.9	20.4	2.2	50.9	4
REQ	4-04-2021	Elaborar Caso de Uso F7	1	0.4					0.4	22.9	Página	12	4	0.3	20.7	2.3	53.2	4
REQ	4-04-2021	M&M	4	1	1	1	1		4	26.9	Página	1	4	3	23.7	1	54.2	4
REQ	4-04-2021	Inspección	1				1		1	27.9	Página	1	4	0.9	24.6	1	55.2	4
DIS	11-04-2021	Diagrama de clase	3	1		1	1.2		3.2	31.1	Página	3	5	3	27.6	1	56.2	5

DIS	11-04-2021	Diagrama de Secuencia F1	1				1		1	32.1	Página	1	5	0.9	28.5	1.8	58	5
DIS	11-04-2021	Diagrama de Secuencia F2	1			1.2			1.2	33.3	Página	1	5	1	29.5	2	60	5
DIS	11-04-2021	Diagrama de Secuencia F3	1	1					1	34.3	Página	1	5	0.9	30.4	1.9	61.9	5
DIS	11-04-2021	Diagrama de Secuencia F4	1		1.3				1.3	35.7	Página	1	5	1	31.4	1	62.9	5
DIS	11-04-2021	Diagrama de Secuencia F5	2		1		1		2	37.7	Página	1	5	1	32.4	1.2	64.1	5
DIS	11-04-2021	Diagrama de Secuencia F6	1			1.3			1.3	39	Página	1	5	1	33.4	1	65.1	5
DIS	18-04-2021	Diagrama de Secuencia F7	1	1.4					1.4	40.4	Página	1	5	1	34.4	1.3	66.4	5
DIS	18-04-2021	Elaborar Pantalla	4	0.2	0.1	0.1	0.1		0.5	40.9	Página	9	5	3	37.4	-	-	5
DIS	18-04-2021	Elaborar Manuales	4	1.2	0.4	1	1		3.6	44.5	Página	7	5	3	40.4	-	-	5

DIS	18-04-2021	Diagrama paquetes	1		1.2				1.2	45.7	Página	1	5	1	41.4	-	-	5
DIS	18-04-2021	M&M	4	1	1	1	1		4	49.7	Página	1	5	3	44.4	1	-	5
DIS	18-04-2021	Inspección	1				1		1	50.7	Página	1	5	0.9	45.3	1	-	5
IMP	2-05-2021	Codificación F1	1				7		7	57.7	LOC		6	6				
IMP	2-05-2021	Codificación F2	1			5			5	62.7	LOC		6	5				
IMP	2-05-2021	Codificación F3	1	5,3					5.3	68	LOC		6	5				
IMP	2-05-2021	Codificación F4	1		5				5	73	LOC		6	5				
IMP	2-05-2021	Codificación F5	2		1.2		1.2		2.4	75.4	LOC		6	2				
IMP	2-05-2021	Codificación F6	1			6.6			6.6	82	LOC		6	6				
IMP	2-05-2021	Codificación F7	1	5.3					5.3	87.3	LOC		6	5				
IMP	2-05-2021	M&M	4	1	1	1	1		4	91.3	Página		6	3				
IMP	2-05-2021	Inspección	1				0,2		0,2	91.5	Página		6	0.1				
PRU	9-05-2021	PPI	4	0,2	0,2	0,2	0,2		0,8	92.3	Página		7	0.7				
PRU	9-05-2021	PPS	4	0,3	0,3	0,4	1		2	94.3	Página		7	1				
PRU	9-05-2021	PPS	4	1	1	1	1		4	98.3	Página		7	3				
PRU	9-05-2021	PPS	1				0,2		0,2	98.5	Página		7	0.1				
POS	16-05-2021	Llenar Formularios	4	1,3	1,2	1,3	2		5,8	104.3	Página		8	5				

POS	16-05-2021	M&M	4	1	1	1	1		4	108.3	Pagina		8	3				
POS	16-05-2021	Inspección	1				0,2		0,2	111.5	Pagina		8	0.1				
TOT				27.7	21.5	30.3	33.1		111.3									