

制造供货协议

2025 年 10 月 22 日

1 合同双方

甲方（采购方）： _____
地址： _____
联系人： _____
联系电话： _____
乙方（供货方）： _____
地址： _____
联系人： _____
联系电话： _____

2 产品规格与 BOM

1. 产品名称： _____
2. 产品型号： _____
3. 技术规格（详见附件 1）： _____
4. 物料清单（BOM，详见附件 2）： _____
5. 乙方不得擅自更改产品设计、材料或工艺，任何变更需经甲方书面确认。

3 质量标准与检验

1. 质量标准：符合 _____ 国家标准/行业标准（详见附件 3）
2. 检验方式：
 - 乙方需提供出厂检验报告
 - 甲方按批次进行抽检，抽样比例： _____
 - 不合格品处理： _____
3. 质量争议解决：双方共同委托第三方检测机构复检，费用由责任方承担

4 产能与交货

- 1. 最低月产能保证：_____ 件/月
- 2. 交货周期：订单确认后_____ 个工作日内
- 3. 交货地点：_____
- 4. 延迟交货违约金：每日按合同金额的_____ % 计算

5 价格与付款

- 1. 产品单价：人民币_____ 元（含税）
- 2. 价格调整机制：原材料价格波动超过_____ % 时，双方协商调整
- 3. 付款方式：_____
- 4. 发票要求：乙方需提供增值税专用发票

6 质量缺陷与召回

- 1. 质保期：_____ 个月，自交货之日起计算
- 2. 批量质量问题处理：乙方应在 24 小时内响应，48 小时内提供解决方案
- 3. 召回条款：因乙方原因导致的产品缺陷，乙方承担全部召回费用

7 保密与知识产权

- 1. 保密期限：合同终止后_____ 年内有效
- 2. 模具归属：甲方提供模具的所有权归_____ 方
- 3. 技术资料：乙方不得复制、泄露甲方提供的任何技术文件

8 其他条款

- 1. 合同有效期：自签订之日起_____ 年
- 2. 争议解决：协商不成，提交_____ 仲裁委员会仲裁
- 3. 本合同一式_____ 份，双方各执_____ 份，具有同等法律效力

甲方（盖章）：

授权代表签字：

日期：_____

乙方（盖章）：

授权代表签字：

日期：_____